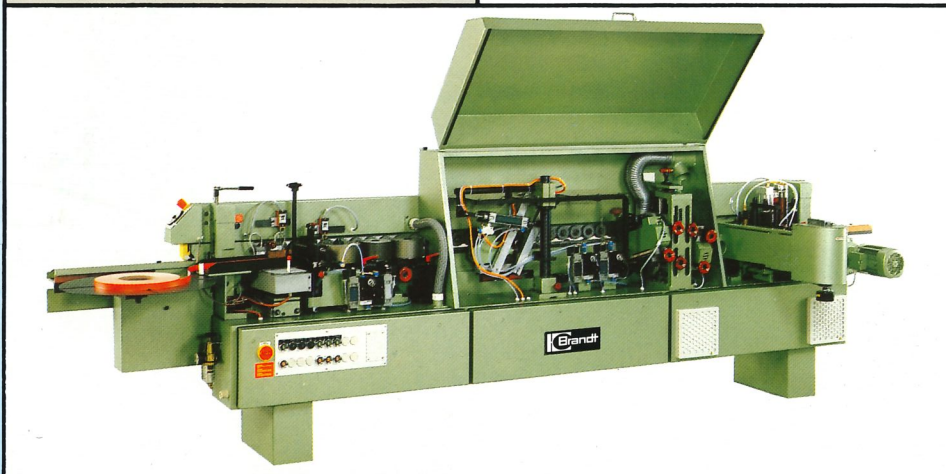
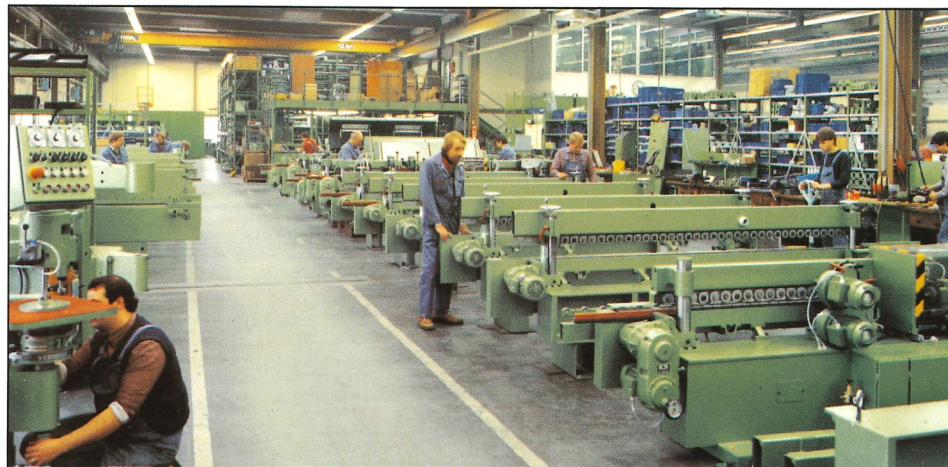


Wirtschaftliche Kantenbearbeitung für Handwerk und Industrie



Partner des Handwerks – Spezialist für die Formteile-Bearbeitung



Wir zählen heute zu den weltweit führenden Herstellern von kleinen und mittelgroßen Kantenleimmaschinen sowie von Maschinen für die Formteilebearbeitung. Unsere rasche Aufwärtsentwicklung gliedert sich in 2 Phasen:

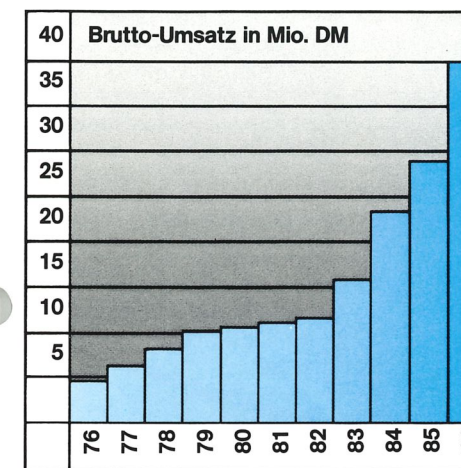
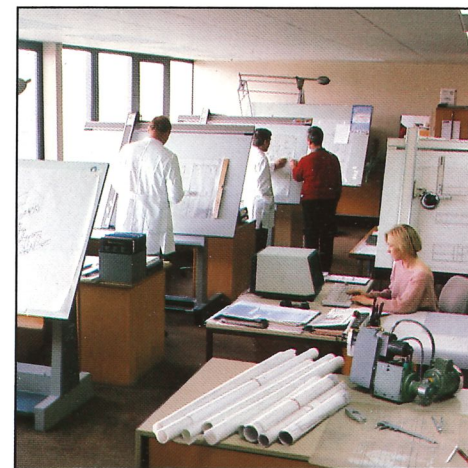
In der ersten Phase entstand seit Anfang der 60er Jahre aus kleinsten Anfängen ein Maschinenprogramm mit Schwerpunkt für die Möbel- und Türenindustrie, eine Reihe von richtungweisenden Entwicklungen erfolgte in diesem Zeitraum. Erwähnt sei hier nur das Heißluftreaktivierverfahren, welches heute noch breiteste Anwendung findet.

Die zweite Phase begann im Jahre 1976

mit der Mehrheitsbeteiligung der Firma HOMAG, dem Marktführer auf dem Gebiet der Format- und Kantenbearbeitungsmaschinen. Ziel dieser Beteiligung war die Abrundung des HOMAG-Programmes nach unten sowie die Ergänzung durch Maschinen zur Formteilebearbeitung. Die Entwicklung des neuen Programmes für den Bereich Handwerk und Innenausbau wurde von Anfang an konsequent betrieben mit dem Ergebnis, daß wir heute – nach nur 10 Jahren – ein umfassendes und äußerst leistungsfähiges Programm für den gesamten Handwerksbereich anbieten können, welches in seiner Geschlossenheit ohne Beispiel ist. Ob Kleingerät für DM 1500,-

oder leistungsfähige, mehrstufige Durchlaufmaschine, ob Schmelzklebverfahren mit und ohne Vorbeschichtung oder PVAC-Weißleimverfahren, ob Massivkantenverleimung oder Softforming – wir bieten dem Endverbraucher die für seinen spezifischen Bedarf richtige Lösung sowie unserem Partner, dem Fachhandel, ein wettbewerbsfähiges und lückenloses Maschinenprogramm.

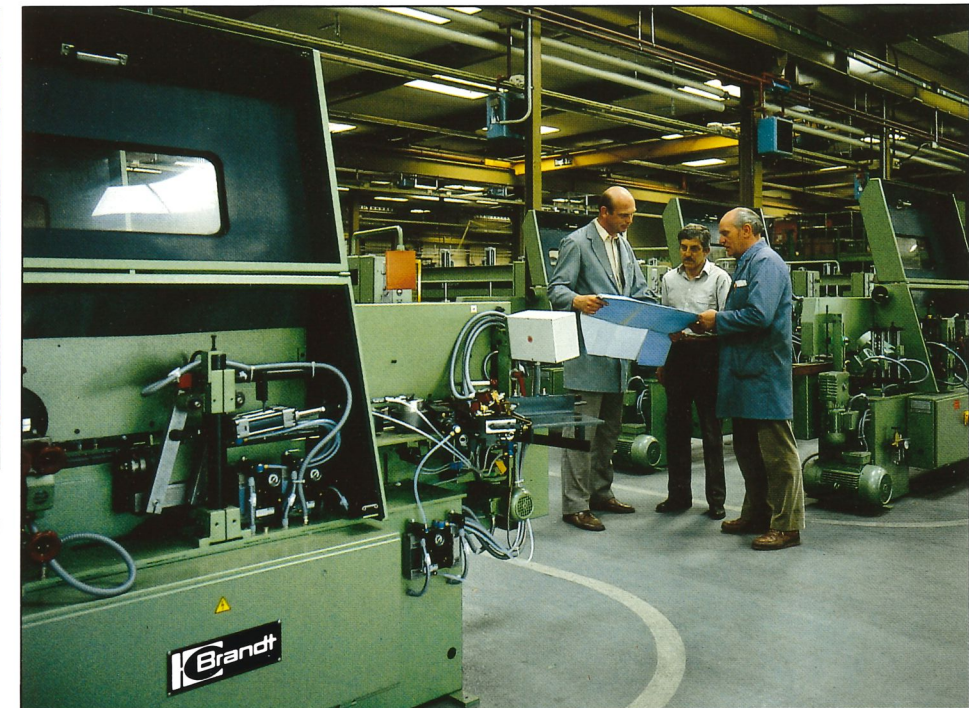
Neben der Neuentwicklung des Handwerksprogrammes erfolgten Weiterentwicklung und Ausbau der Formteilemaschinen. Vom einfachen Tischgerät über die bewährte Rundlaufmaschine bis zur



Durchlaufmaschine für Formteile und Maschinen mit elektronischer Steuerung reicht die Produktpalette.

Ein weiterer Meilenstein in unserer Firmengeschichte war die Entwicklung einer stationären Postformingmaschine im Jahre 1985, für die weltweit ein breiter Markt vorhanden ist.

Neben der Entwicklung des Fertigungsprogrammes gelang es, auch die Voraussetzungen für eine erfolgreiche Vermarktung dieses Programmes zu schaffen. Eine stürmische Umsatzentwicklung seit Beginn der HOMAG-Beteiligung war die Folge: von 4,7 Mio. im Jahre 1976 stieg der Umsatz auf knapp 30 Mio. in



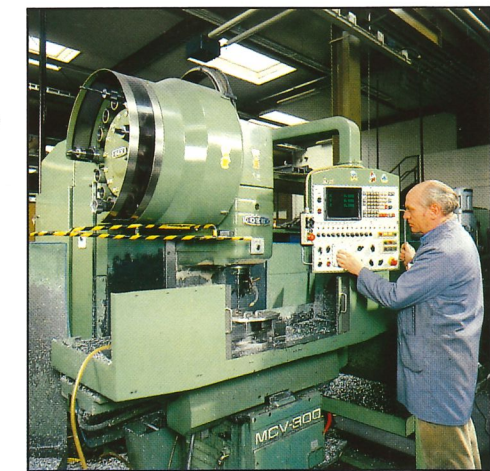
1985. Für 1986 wird ein Gesamtumsatz von 40 Mio. erwartet – Ausdruck der Leistungsstärke unseres Unternehmens und seiner Mitarbeiter.

Der aufgezeigten Entwicklung wurde 1980 durch die Erstellung eines neuen Betriebes Rechnung getragen, bestehend aus einer 4 000 m² großen Fertigungshalle sowie einem modernen Verwaltungsgebäude. Bereits in 1985 war eine erste Erweiterung von 1 350 m² erforderlich, in 1986 erfolgte schon die zweite Erweiterung um nochmals 1 750 m², womit insgesamt 7 100 m² Produktionsfläche zur Verfügung stehen. Die Gesamtgrundstücksfläche von 40 000 m² bietet genügend Möglichkeiten für weitere Expansion.

Der Personalstand hat sich in den letzten 10 Jahren von 74 auf etwas über 140 Mitarbeiter fast verdoppelt, hervorzuheben ist der überdurchschnittlich hohe Anteil an Auszubildenden.

In gleichem Umfang, wie wir auf das Erreichte stolz sind, ist uns die

Zukunftssicherung unseres Unternehmens Verpflichtung. Einen hohen Stellenwert nimmt in unserer Strategie die Entwicklung neuer marktgerechter Produkte sowie Verfahrenstechnologien ein. Nicht minder hoch bewerten wir den Ausbau eines weltweiten Vertriebs- und Servicenetzes und die Kommunikation mit unseren Vertriebspartnern.

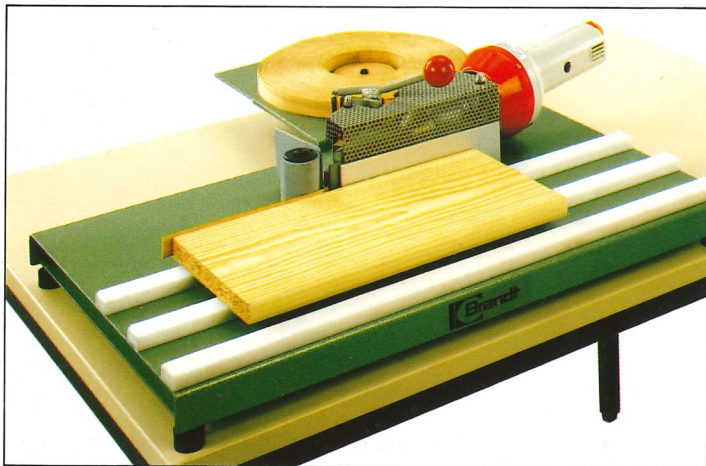


Modernste Produktionsanlagen ermöglichen hohe Fertigungsgenauigkeit und sichern uns den nötigen Leistungs- und Qualitätsvorteil im harten Wettbewerb – heute und in der Zukunft.

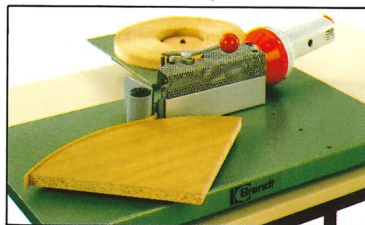


Die unentbehrlichen Helfer in jedem Betrieb

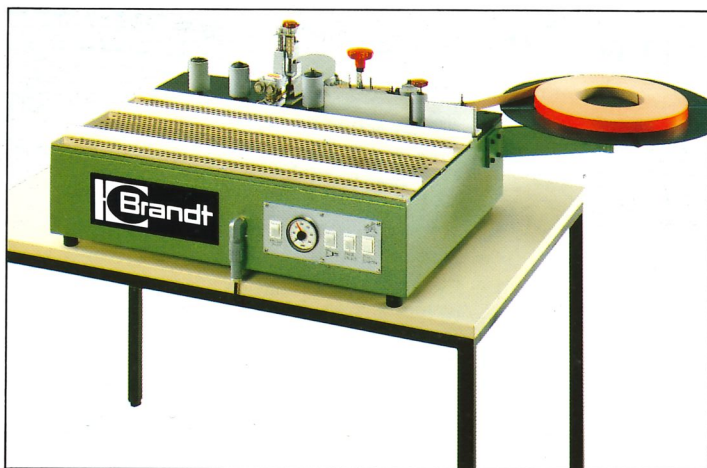
Tisch-Kantenanleimergeräte



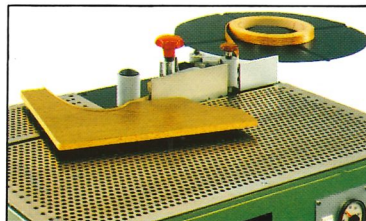
KTV 11: Mit diesem neuentwickelten Tischgerät haben wir die Programm-Abrundung nach unten abgeschlossen. Das Ergebnis ist ein extrem preiswertes, handliches und trotzdem solides Gerät für anspruchsvolle Hobbywerker, Kleinbetriebe im Handwerk, Reparaturen und Sonderbau im Industriebetrieb.



Neben geraden Kanten können mit der KTV 11 auch Formteile mit Innen- und Außenradien belemmt werden.



KTV 12: Ebenfalls eine Neuentwicklung, bietet die KTV 12 viel Leistung auf kleinem Raum: automatische Kantenzuführung – elektromagnetische, fußschalterbetätigte Rollentrenneinrichtung – thermostatisch regelbare Heißlufttemperatur – motorisch angetriebene Andruckrollen – Rotationsmesser-Bündigschneidaggregat.



Zur Bearbeitung von Formteilen wird das Bündigschneidaggregat lediglich gegen die Formteilplatte ausgetauscht.

Ergänzung zu allen Heißluft-Kantenanleimmaschinen

Schmelzkleber-Beschichtungsgeräte

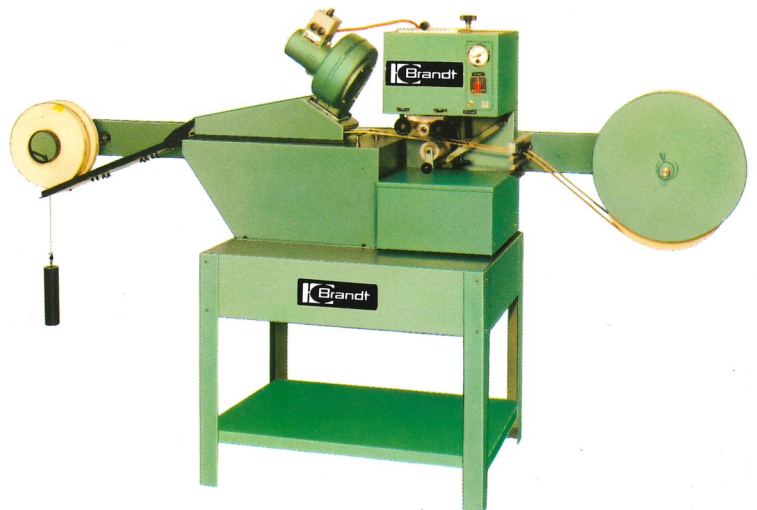
Als Ergänzung zu unseren Heißluft-Kantenanleimgeräten und -maschinen bieten wir 3 Beschichtungsgeräte an, die unterschiedlichen Leistungsanforderungen Rechnung tragen.

SMV 60 M (ohne Abbildung): Für Minimalanforderungen. Vorbeschichtung von Fixlängen bis zur max. Breite von 60 mm.

BA 142 (ohne Abbildung): Ebenfalls nur Fixlängenbeschichtung, jedoch für höhere Leistungsanforderungen. Max. Beschichtungsbreite 140 mm.

BA 143 (Foto): Zur Vorbeschichtung von Endlos-Rollenmaterial einschließlich Auf- und Abwickelvorrichtung sowie Kühlkanal.

Die Beschichtungsgeräte gewährleisten Unabhängigkeit von Zulieferern und ermöglichen Verarbeitung eigener Materialzuschnitte.



Kleine Maschinen – große Leistung

Kompakt-Kantenanleimmaschinen



Fortschritt durch Entwicklung – dies war für uns der Maßstab beim Bau der Modellreihen KTV + KTD 52/53. Das Ergebnis sind kompakte, leistungsfähige und dadurch äußerst wirtschaftliche Maschinen sowohl für Handwerks- und Innenausbaubetriebe als auch für Sonderaufgaben in der Möbelfertigung, wie sie bisher kaum vorstellbar waren.

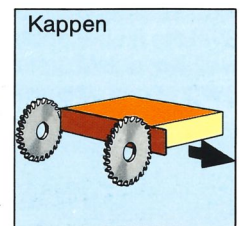
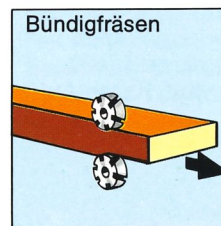
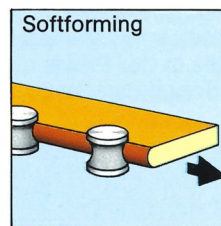
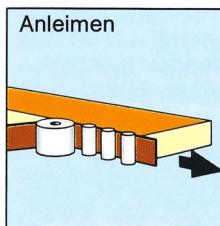
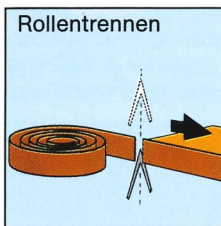
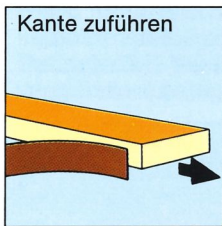
KTV = Heißluftreaktivierung

Vorteil dieses Verfahrens ist die extrem kurze Aufheizzeit von knapp 2 Minuten. Dadurch sind die Maschinen für Reparatur- und Sonderaufgaben besonders geeignet. Durch den Einsatz von Profildruckrollen können auch einfache Softforming-Profile gefahren werden.

KTD = Direktleimangabe

Erstmals bieten wir in dieser Preisklasse Maschinen an, die den Schmelzkleber direkt auf die Werkstückkante auftragen – wie bei großen Automaten. Handelsübliches Klebergranulat wird im thermostatisch überwachten Kurzzeit-Schmelzbehälter geschmolzen, der Kleberauftrag erfolgt mittels feindosierbarer Auftragswalze an das Werkstück.

Die Typen KTV/KTD 52 leimen an und fräsen bündig, während die Modelle KTV/KTD 53 zusätzlich mit einem Kappaggregat für die Werkstückenden ausgerüstet sind. Wahlmöglichkeit besteht – je nach Kantenart – zwischen einem Kappmesser- oder Kappsägeaggregat.



Drei verschiedene Anleimverfahren Durchlauf-Kantenanleimmaschinen

Einmal mehr Pionier: als erster Hersteller bieten wir nicht nur Maschinen für den Handwerksbereich mit drei unterschiedlichen Anleimverfahren an, sondern auch zusätzlich noch die Kombination der drei Verfahren in einer Maschinenbaureihe: KA/E 13-18.

KA-Verfahren für PVAC-Weißleim
Hierbei kommen die typischen Weißleim-Vorteile voll zur Geltung: hohe Wärmebeständigkeit – transparente, unsichtbare Leimfuge – extrem hohe mechanische Festigkeit – hohe Feuchtebeständigkeit. Geleimt bleibt eben geleimt.

KE-Quickmelt-Verfahren für Schmelzkleber
Das von BRANDT speziell für den Handwerksbetrieb entwickelte QUICK MELT-System ist besonders wirtschaftlich, weil handelsübliches, preiswertes Klebgranulat verwendet wird. Kurze Auf-

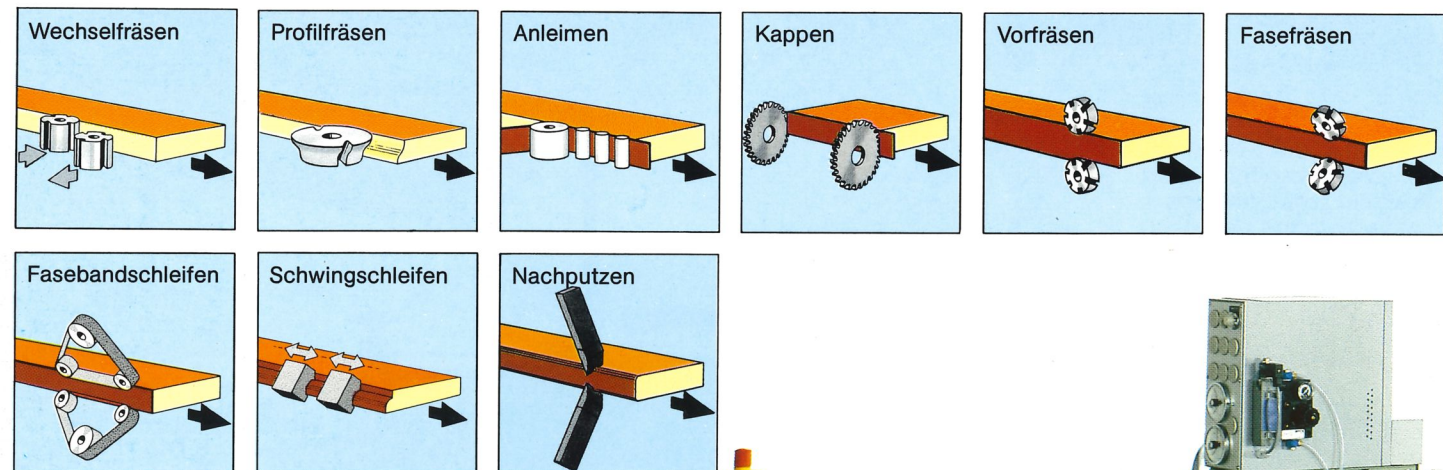
heizzeit, geringe geschmolzene Klebermenge, schneller Farb- bzw. Kleberwechsel sind weitere QUICK MELT-Vorteile. Der Kleberauftrag an das Werkstück erfolgt mittels feindosierbarer Leimrolle, wahlweise im Gleich- oder Gegenlauf einsetzbar.

KV-Heißluft-Reaktivier-System
Dieses Verfahren ist eine der frühen BRANDT-Entwicklungen. Schmelzklebervorbeschichtete Kanten werden in der Maschine mittels Heißluft reaktiviert und verleimt. Besonderer Vorteil ist die extrem kurze Aufheizzeit von knapp 2 Minuten. Durch Einsatz von Profildruckzonen ist auf einfachste Weise die Verleimung von Softforming-Kanten möglich.

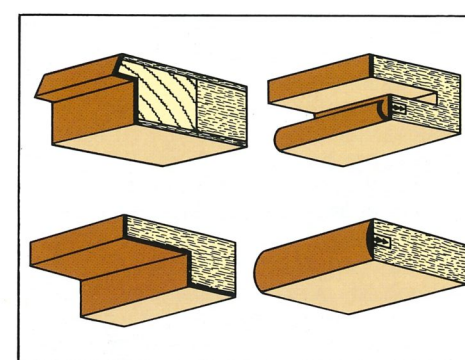
Kantenmaterialien
Alle in der Praxis anfallenden Kanten können verarbeitet werden: Rollenmate-



rial, Furnierstreifen, Massivkanten bis max. 20 mm Dicke. Für Sonderanforderungen – z. B. 3 mm dicke PVC-Kanten – stehen Spezialaggregate zur Verfügung.



Spezial-Anleimverfahren



Neben den vorstehend beschriebenen Standard-Anleimverfahren bieten wir eine Anzahl von Spezial-Kantenanleimverfahren, die ausschließlich in unserem Hause entwickelt wurden und die in der Industrie breiteste Anwendung finden.

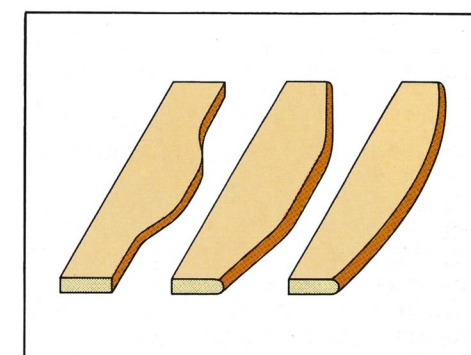
Falzkanten-Verleimung
Wahlweise können Folien- oder Furnier-

kanten geeigneter Qualität in den Falz verformt oder in drei einzelnen Streifen in die drei Falzkanten verleimt werden. Diese Maschinen arbeiten ausschließlich nach dem Heißluft-Reaktivierverfahren und können ein- oder doppelseitig – je nach Leistungsanforderung – gebaut werden. Eine Vielzahl von Bearbeitungsaggregaten steht zur Verfügung.

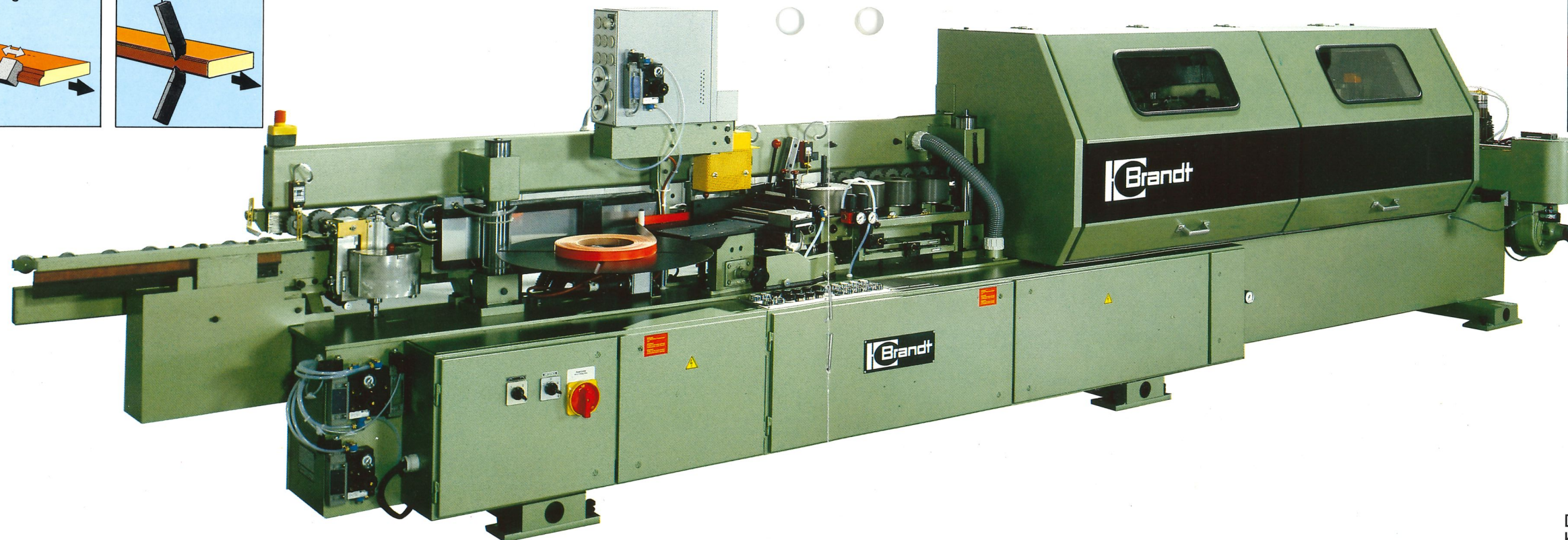
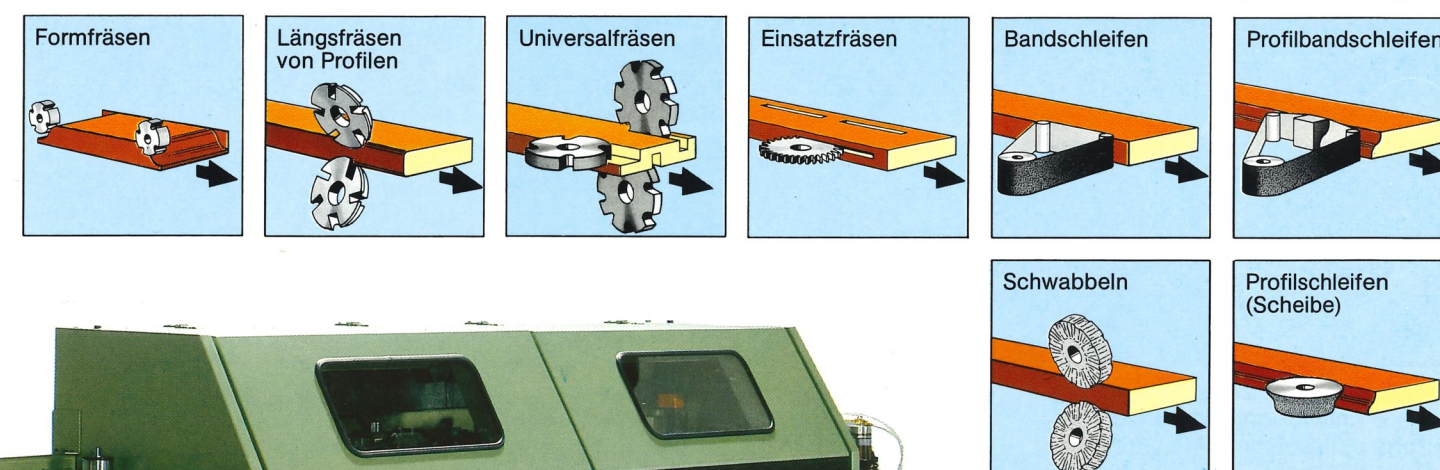
PVC-Stegprofile
Zur Anbringung dieser Sonderprofile – in Rollen- und Streifenform – steht ein Spezialaggregat zur Verfügung. Die Kombination mit vorgesetztem Nutfräsaggregat sowie mit PVAC-Leimangabe ist möglich.

Formteilverleimung im Durchlaufverfahren
Dieses besondere Verfahren wurde speziell für die Belange der Möbelindustrie entwickelt.

Werkstücke mit geschweiften Längs-



kanten können so erstmals rationell im Durchlaufverfahren bearbeitet werden. KV/B-Maschinen arbeiten nach dem Heißluft-Reaktivierverfahren und sind extrem bedien- und wartungsfreundlich. Neben geraden Kanten ist auch die Beileimung einfacher Softforming-Kanten – z. B. von Tonnenprofilen – möglich.

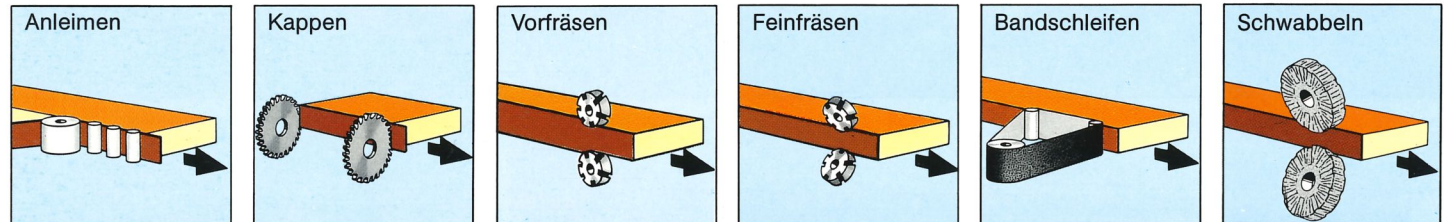


Das Foto zeigt die Type KA/E 18-20/200

Für jede Leistungsanforderung Durchlauf-Kantenanleimmaschinen



Mit den Typen **KM 22 + KM 23** bieten wir den Einstieg in unsere Durchlauf-Kantenanleimmaschinen. Mit Normalfrequenz-Bearbeitungsaggregaten bestückt, können Kantendicken bis zu 5 mm sicher bearbeitet werden. Die KM 22 ist standardmäßig mit Kapp- und Bündigfräsaggregat bestückt, die KM 23 bietet zusätzlich noch einen Freiplatz, auf dem wahlweise Feinfräs-, Bandschleif- oder Schwabbelaggregat aufgebaut werden können. Standardmäßig mit einem Kantenmagazin für Rollenmaterial ausgerüstet, kann als Zusatzausrüstung auch ein automatisches Magazin für Rollen- und Fixlängenmaterial geliefert werden. Besonderes Merkmal der KM 22/23 ist der extrem leise Lauf der Bearbeitungsaggregate, ein besonderer Vorteil bei Aufstellung in relativ kleinen Räumen.

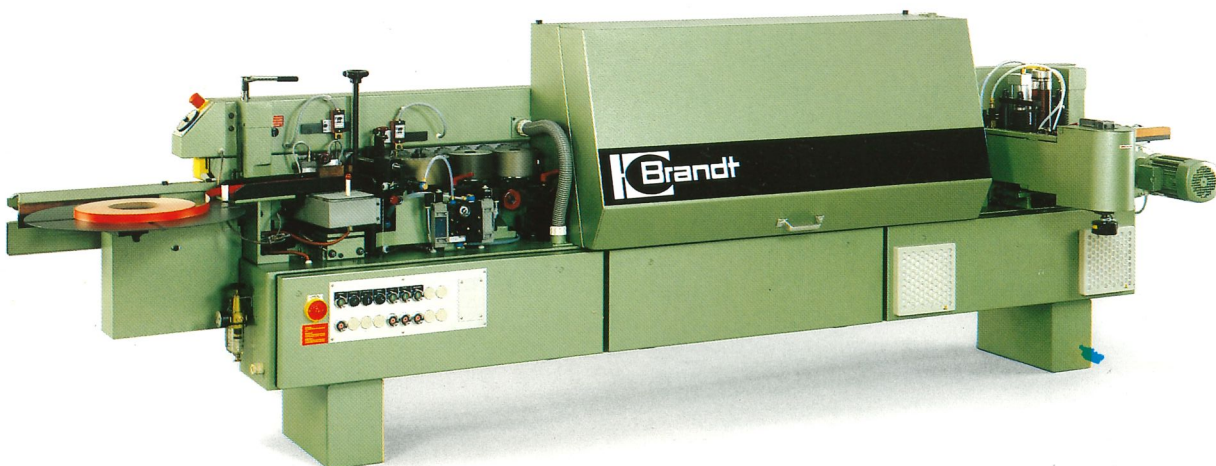


Die Baureihe **KS 20/1-3** ist unsere jüngste Entwicklung im Bereich der Durchlaufmaschinen. Auf Grund des extrem günstigen Preis-/Leistungsverhältnisses ist diese Baureihe schnell zu einem Hauptumsatzträger unseres Programmes geworden. Kantendicken bis 20 mm können verleimt werden, ein automatisches Kan-

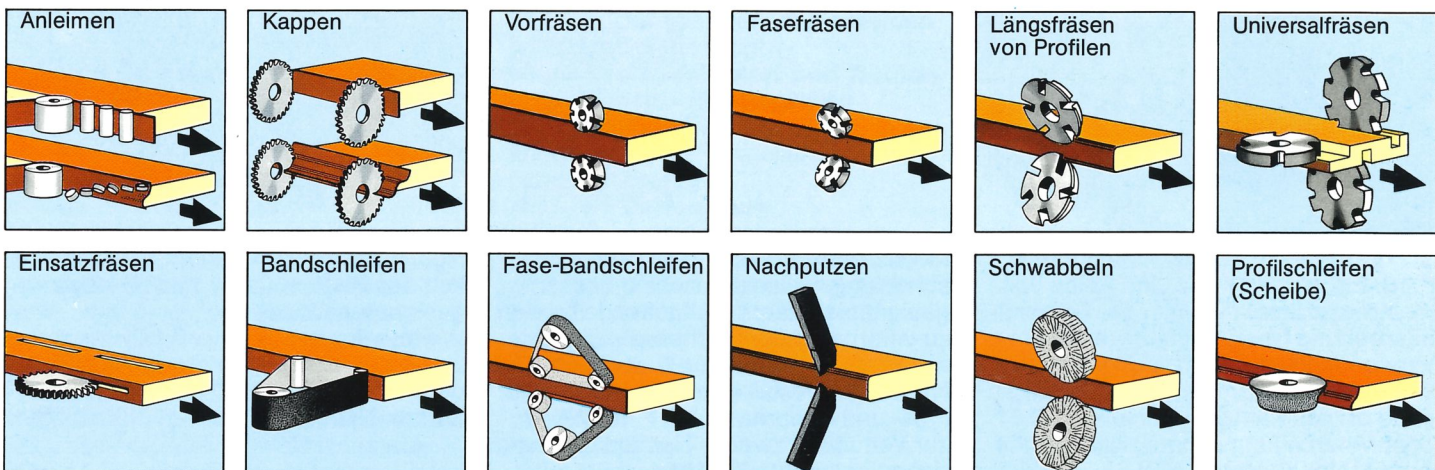
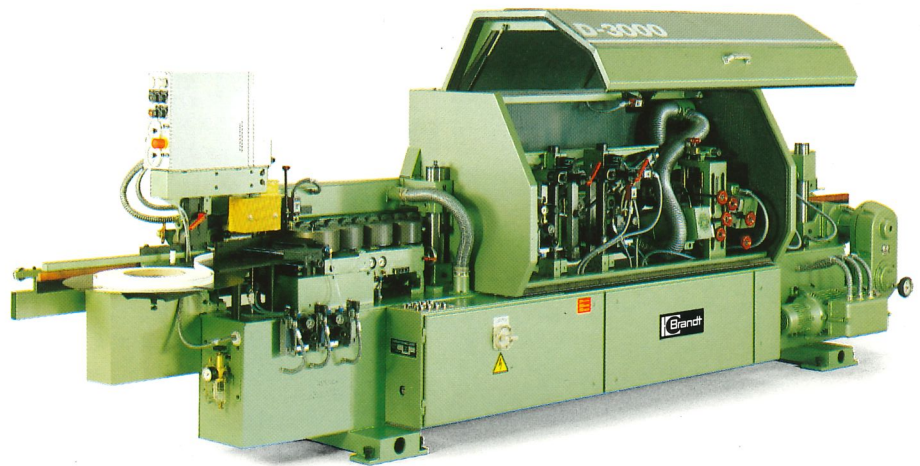
tenmagazin für Rollen und Fixlängen gehört zum Standard-Lieferumfang. Besonders bedienfreundlich ist der Leimbehälter mit untenliegendem Vorrat, der ein Auslaufen und Verschmutzen der Maschine unmöglich macht. Zentrale Werkstückdickeneinstellung gehört zum Standard-Lieferumfang, ebenso Kapp- und Bündigfräsaggre-

gate in 200 Hz - Mittelfrequenzausführung - extrem einfach einstellbar, leistungsfähig wie Industrie-Aggregate.

3 Baugrößen stehen zur Wahl:
 KS 20/1 - Bündigfräsen
 KS 20/2 - Kappen + Bündigfräsen
 KS 20/3 - Kappen + Bündigfräsen + Platzreserve



Die Baureihe **KE 11-18** mit 8 verschiedenen Grundmaschinenlängen gehört zum Kern unseres Handwerksprogrammes. Wichtigstes Merkmal ist das QUICK MELT-Anleimverfahren, speziell für das Handwerk entwickelt. Besonders Gewicht erhält die KE-Baureihe dadurch, daß neben den üblichen Standardaggregaten fast die gesamte Palette der HOMAG-Hochleistungsaggregate aufgebaut werden kann und damit auch dem Innenausbaubetrieb ein Höchstmaß an beherrschbarer Technik zu vernünftigen Preisen zur Verfügung steht. Standardmäßig in der handwerksgemäßen Rechtsausführung gebaut, bieten wir die KE-Baureihe auf Wunsch auch als Linksmaschine an.

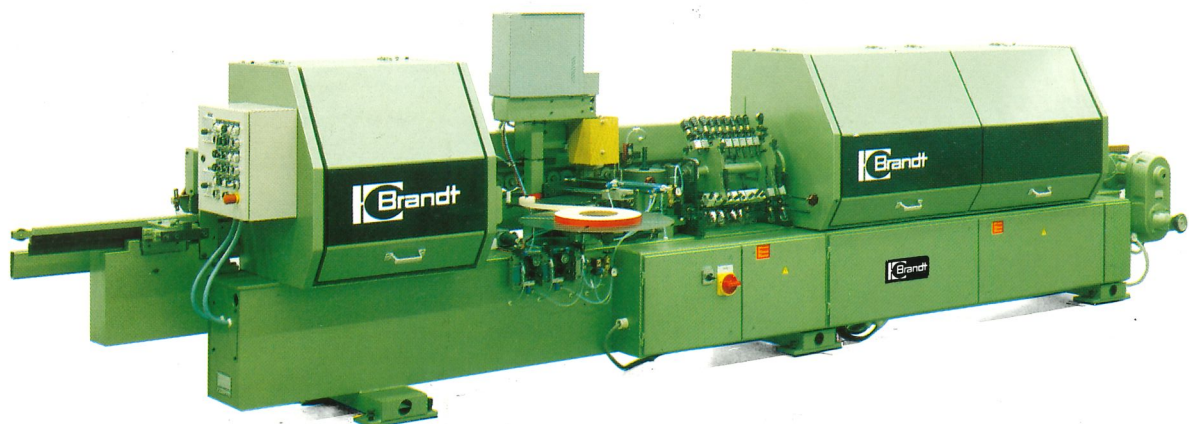
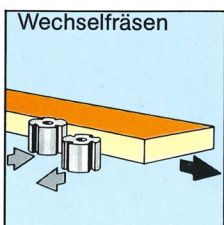
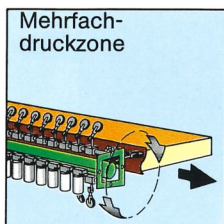


Schmelzkleber-Softforming

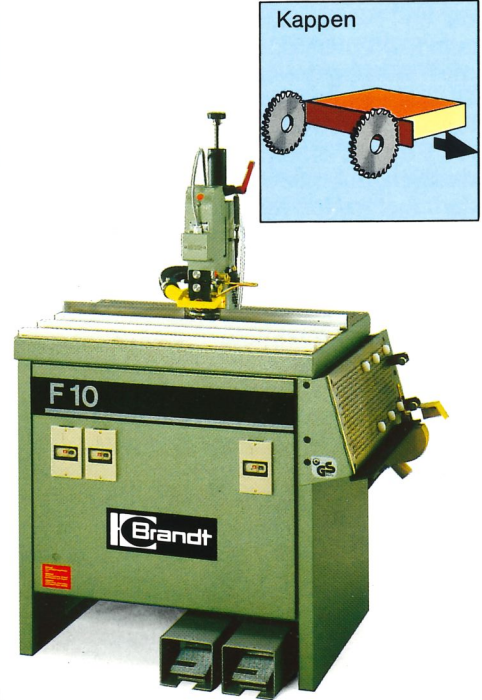
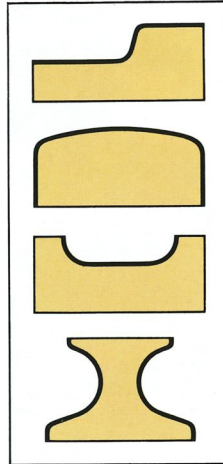
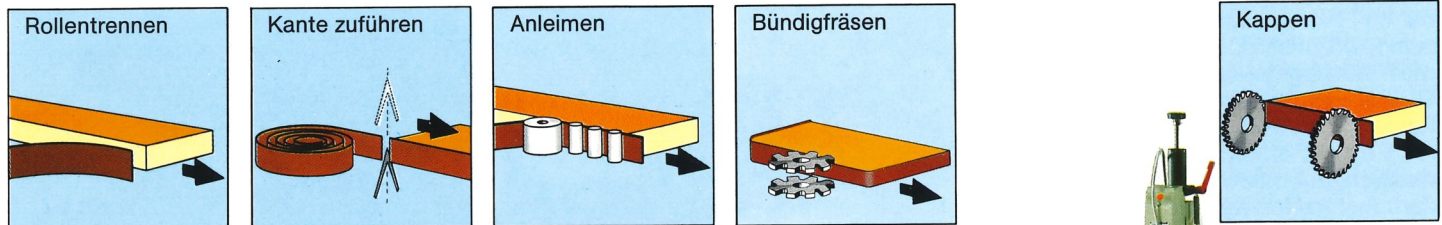
In der Industrie längst zum Standard gehörend, bekommen Softforming-Kanten auch für den Innenausbauer zunehmende Bedeutung. Mit der Baureihe

KE/S bieten wir eine ideale Lösung: Neben Massivkanten bis 14 mm Dicke können alle üblichen Softforming-Kanten verleimt werden. Schnelle Umrü-

stung von geraden Kanten auf Softforming wird durch die Mehrfachdruckzone gewährleistet. Das QUICK MELT-Verleimteil sorgt für kurze Aufheizzeiten.



Universelle Verwendung – hohe Leistung Formteil-Bearbeitungsmaschinen



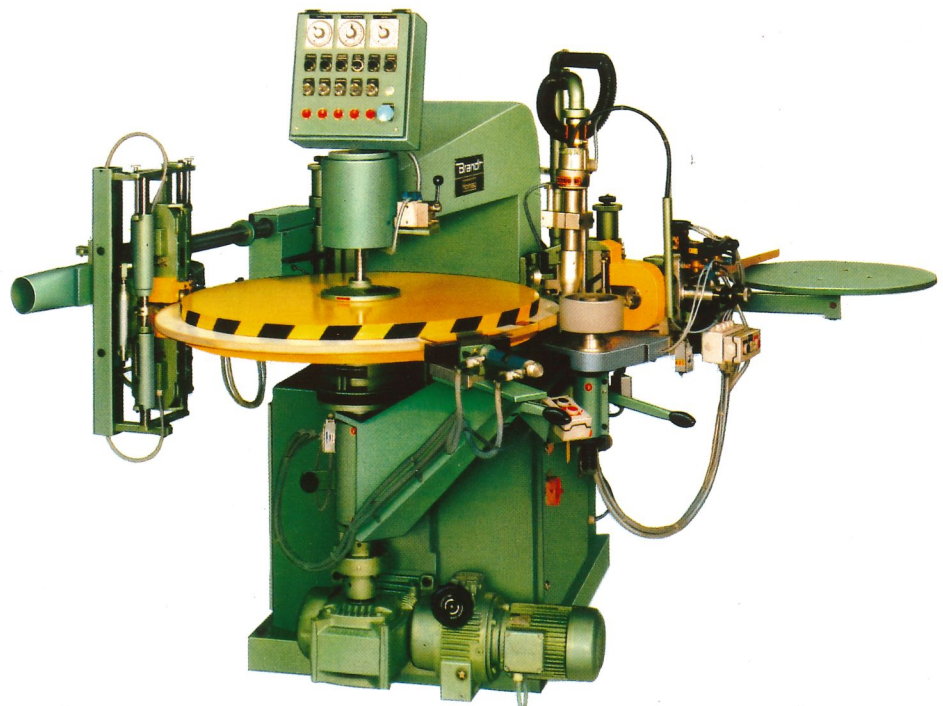
Mit den Typen **KTV 51, KTD 51 und F 10/EK 11** bieten wir eine Reihe von Kleinmaschinen an, die in der Formteilbearbeitung hinsichtlich universeller Verwendbarkeit und Leistungsfähigkeit kaum übertreffbar sind. Direkte Leimangabe an das Kantenmaterial = **KTD 51** oder Verarbeitung schmelzklebervorbereiteter Kanten = **KTV 51** – beide

Möglichkeiten stehen offen. Die Entscheidung, welche Maschine besser geeignet ist, hängt weitgehend von den zu verarbeitenden Kantenmaterialien ab. Neben den Anleimmaschinen steht die Fräs- und Kappmaschine **F 10/EK 11** zur Verfügung zwecks Nachbearbeitung der aufgeleimten Kanten.

Neben Fasefräsen besteht die Möglichkeit des Radiusfräsens nach Aufbau geeigneter Werkzeuge. Weitere Typen – **T 60 + F 12** – stehen zur Verfügung für größere Stückzahlen, die **T 60** z. B. ist ein Halbautomat mit automatischer Andruckeinrichtung.

Rundlauf-Kantenanleimmaschinen R 20–27

Rationelle Kantenanleimung und -bearbeitung von runden, ovalen und rechteckigen, mit Eckradien versehenen Werkstücken ist eine Notwendigkeit in weiten Bereichen der Serienmöbel-Industrie. Die Maschinen der Baureihe R 20–27 lösen individuelle Kantenanleimprobleme überzeugend: mehr als 20 Jahre Erfahrung im Bau von Spezial-Kantenanleimmaschinen sowie die Anwendung moderner Technik garantieren für den spezifischen Bedarfsfall die optimale Problemlösung. Der Grundaufbau der Maschinen ist immer gleich: sich drehender Arbeitstisch – Anleimaggregat – Bündigfräsaggregat. Das Anleimaggregat kann wahlweise mit einem Kappmesser für schneidfähige Kanten oder einem Kappsäge-Aggregat für alle dickeren Kanten bestückt werden.



Wirtschaftlich und universell im Einsatz Postforming-Maschinen

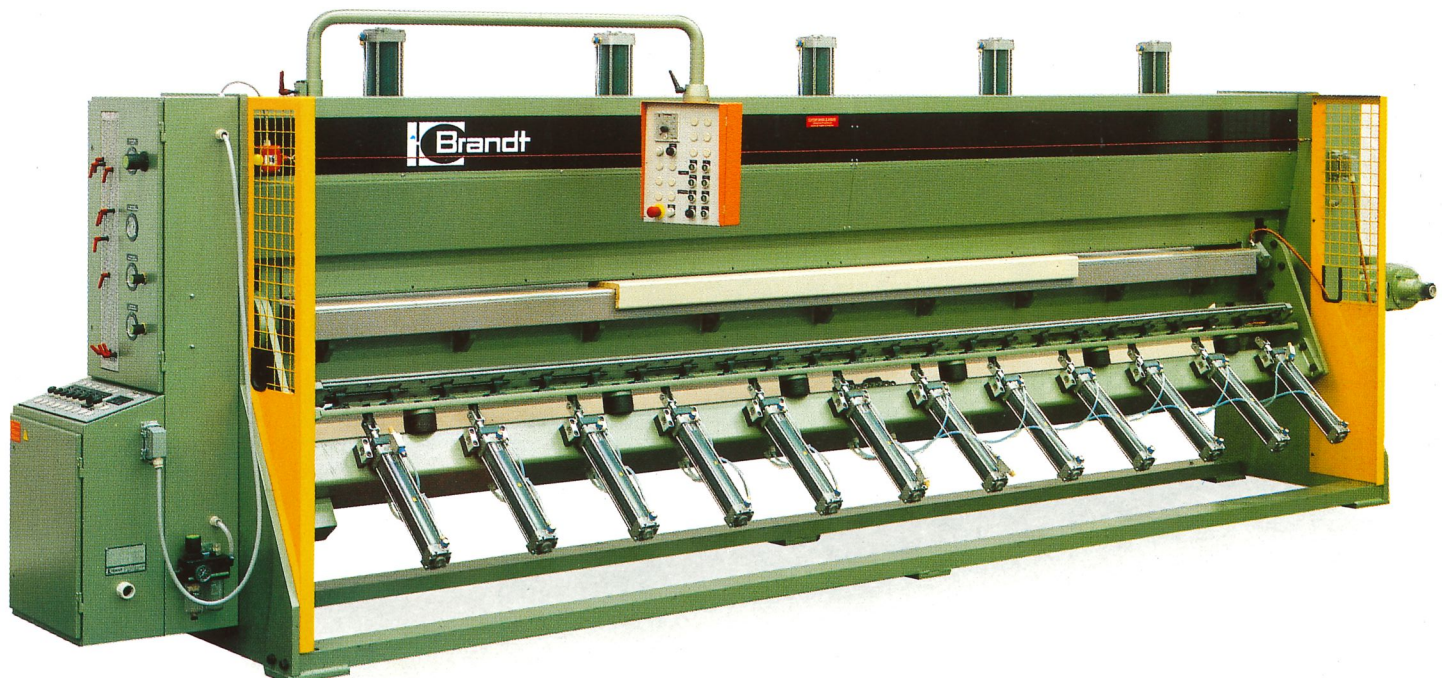
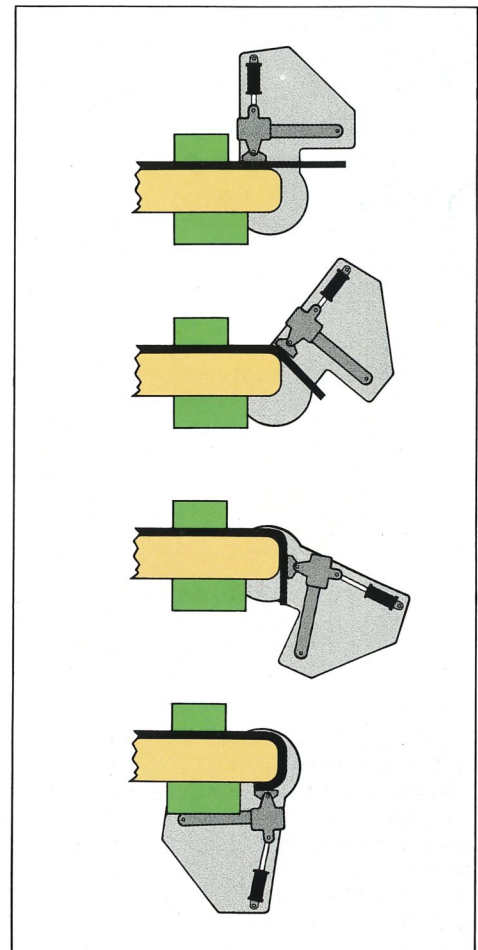


Wirtschaftlich – für alle Betriebsgrößen

Mit den im Taktverfahren arbeitenden neuen Postformingmaschinen der Typenreihe **PF 10** steht allen Handwerks-, Mittel- und Großbetrieben ein Verfahren zur Verfügung, mit dem einzelne Postformingteile, aber auch kleine und mittlere Losgrößen äußerst wirtschaftlich hergestellt werden können. Das Umformen des Oberflächenmaterials und das Verpressen mit dem Werk-

stück erfolgt mittels einer flachen, elektrisch beheizten und unter Druck stehenden, beweglichen Schiene. Diese Verformungsschiene bringt das Oberflächenmaterial durch Kontaktwärme auf die notwendige Verformungstemperatur. Unter ständig gleichmäßigem Druck folgt diese Schiene automatisch dem jeweiligen Profilverlauf und verleimt das Oberflächenmaterial mit dem Werkstück.

- **Verarbeitung von unterschiedlichen Oberflächenmaterialien**
Dekorative Schichtstoffplatten
Echtholzurniere
PVC-Papier- und Finishfolien
Alle verformbaren Laminare
- **Universelle Einsatzmöglichkeit**
Einzelstücke oder Serienteile werden wirtschaftlich gefertigt
- **Viele Profilvarianten und Radien**
Ohne Einsatz von Schablonen
- **Kurze Umrüstzeiten**
Minutenschnelle Einstellung ohne Spezialwerkzeuge
- **Sichere Verleimung**
Mit PVAc- oder Harnstoffleim.
Die Druckschiene paßt sich jedem positiven Profilverlauf an und garantiert die Verleimung auch an kritischen Stellen.
- **Einfachste Bedienung**
Automatischer Ablauf des Biegevorgangs
- **Preisgünstig**
Hohe Wirtschaftlichkeit



Heinrich Brandt Maschinenbau-GmbH
 Postfach 6108, Weststrasse 2
 D-4920 Lemgo
 Tel. 0 52 61 / 6 89 11-14
 Tx. 9 31 596 mabra d
 Fax 0 52 61 / 64 86

Brandt-Vertriebs- und Service-Niederlassungen:
 Lingolsheim (Frankreich)
 Monza (Italien)
 Salzburg (Österreich)
 Singapore



Problemlösungen für alle Aufgaben in der Plattenmöbelindustrie: Die Homag-Gruppe



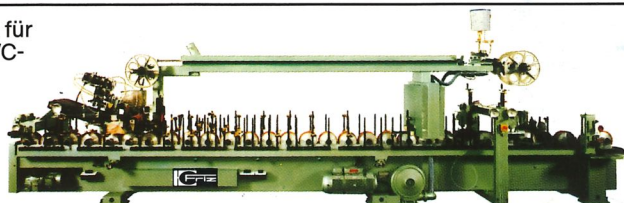
Hornberger Maschinenbau-gesellschaft mbH + Co. KG
 D-7294 Schopfloch
 Tel. (0 74 43) 13-0, Tx. 7 64 205
 Ttx. (17) 74 4310, Fax 0 74 43 / 133 00

Kombinierte Formatbearbeitungs- und Kantenleimmaschinen · ein- und doppelseitige Kantenleimmaschinen für gerade und Soft-formingkanten · Doppelendprofiler Postformingmaschinen · Kanten- und Profilschleifmaschinen · komplette Maschinenstraßen · Transporteinrichtungen · Homatic-Steuerungen, auch für Produktionslinien.



Friz Maschinenbau GmbH
 Postfach 12 09, Jahnstrasse 1
 D-7102 Weinsberg
 Tel. 0 71 34 / 5 05-0
 Tx. 7 28 329 friz d

Profilmantelungsmaschinen für Verarbeitung von Furnieren, PVC- und Papierfolien
 Profilschleifmaschinen
 Membran-Formpressen
 Flächen-Heißkaschieranlagen für Papier-, PVC- und Laminatfolie



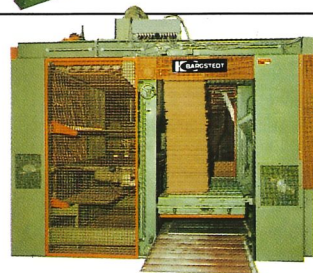
Arminius Maschinenbau GmbH
 Gehrenkampstrasse 15
 D-4930 Detmold
 Tel. 0 52 31 / 51 47
 Tx. 9 35 802 armin d
 Fax 0 52 31 / 5 98 19

Schleifmaschinen im Baukasten-system in Tisch- und in Durchlauf-ausführung
 Profilschleifmaschinen zum Schleifen und Fräsen von Profilen und Konturen mit bewährten Standard- und Spezialaggregaten



Bargstedt Maschinen- und Anlagenbau GmbH
 Industriestrasse 8
 D-2170 Hemmoor
 Tel. 0 47 71 / 27 19 <603-0>
 Tx. 17 477 120
 Teletex 477 120 / Telefax 0 47 71 / 41 95

Rollenbahnen mit und ohne Antrieb: Band-förderer, Riemenförderer, Winkelübergaben, Drehstationen · Grubelose Beschick- und Stapelsysteme in mehreren Bauarten · Hordenwagenbeschickung und Entleerung für Lackierstraßen · Wendestationen in mehreren Bauarten · Ein- und Ausstapelanlagen (Kommissionieren), Umstapelanlagen und Sondermaschinen.



Hornberger Industrieanlagen GmbH
 D-7294 Schopfloch
 Tel. (0 74 43) 13-0, Tx. 7 64 205
 Ttx. (17) 74 4310, Fax 0 74 43 / 133 00

Konzeption, Planung und Lieferung kompletter Maschinenstraßen und komplette Produktionsanlagen für die Möbelindustrie



Homag España S.A.
 Polígono Industrial Mas Dorca
 La Ametlla del Valles (Barcelona)
 Tel. 0 03 43 / 8 43 01 50, Tx. 94003 hmgc

Ein- und doppelseitige Kantenleimmaschinen, Softformingmaschinen, Doppelendprofiler Plattenaufteilsägen, Druckbalkensägen



Homag do Brasil Ltda.
 Av. Engenheiro Alberto de Zagottis 696
 Conjunto B
 Jurubatuba - 04675 São Paulo
 Tel. 00 55 11 / 2 47 55 56, Tx. 1137 085 wdbl

Ein- und doppelseitige Kantenleimmaschinen, auch in Tischausführung
 Doppelendprofiler
 Schubkasten- und Korpuspressen