

complete line – neues Hochleistungs- verfahren für die allseitige Beschichtung von (Span-)Platten

Allseitiges Beschichten von Spanplatten mit integrierter oder ohne integrierte Kantenver-
dichtung im Durchlauf.

complete line - Quantensprung in Technologie und Wirtschaftlichkeit bei der Beschichtung von (Span-)Platten

Überlegene Produktionsleistungen

complete line realisiert Produktionsgeschwindigkeiten von über 50 m/min - annähernd doppelt so schnell wie her-

kömmliche Anlagen. Damit ist dieses neue Verfahren so wirtschaftlich wie kein anderes und ideal geeignet für die

kostengünstige Herstellung von Möbeln, aber auch Halbzeugen für Bauelemente, in mittleren bis großen Losen.



Patente und Gebrauchsmusterschutz für ein neuartiges Verfahren

In einer Fertigungsstufe wird die Rohspanplatte gefügt sowie Flächen und profilierte Längskanten beschichtet. Die Flächenverklebung erfolgt bei Höchstleistung mit Schmelzklebern, die hohen Produktionsgeschwindigkeiten von 50 m/min werden so möglich. Alternativ kann auch mit PVAc-Leim gearbeitet werden. Vor der Umman- telung werden die offenporigen, profilierten Längskanten mit Schmelzkleber verdichtet.

Vom einfachen L-Profil bis zum U-Profil mit Stoßfuge zur unteren Beschichtung sind alle gängigen Kantenprofile realisierbar. Aufgrund seiner hohen Anlagenverfügbarkeit ist **complete** line problemlos in hoch automatisierte Gesamtfertigungsanlagen integrierbar.



Konkurrenzlose Vorteile

complete line verbindet auf neuartige Weise die Verfahrens- und Materialvorteile bei der Flächen-, Kantenbeschichtung mit Post- und Softforming. Dies zählt sich aus in Werkstückqualität und Wirtschaftlichkeit.

Höchste Werkstückqualität

- Wegfall von Leimfugen
- Fugenlos durchgängige Dekore auf Fläche und Kante
- Geschlossene, sichere Füllung der Kantenhohlräume
- Integrierte Kantenverdichtung ohne Nachbearbeitung
- Makelloses Kantenfinish
- Höhere Stoßfestigkeit der Kanten



Höchste Wirtschaftlichkeit

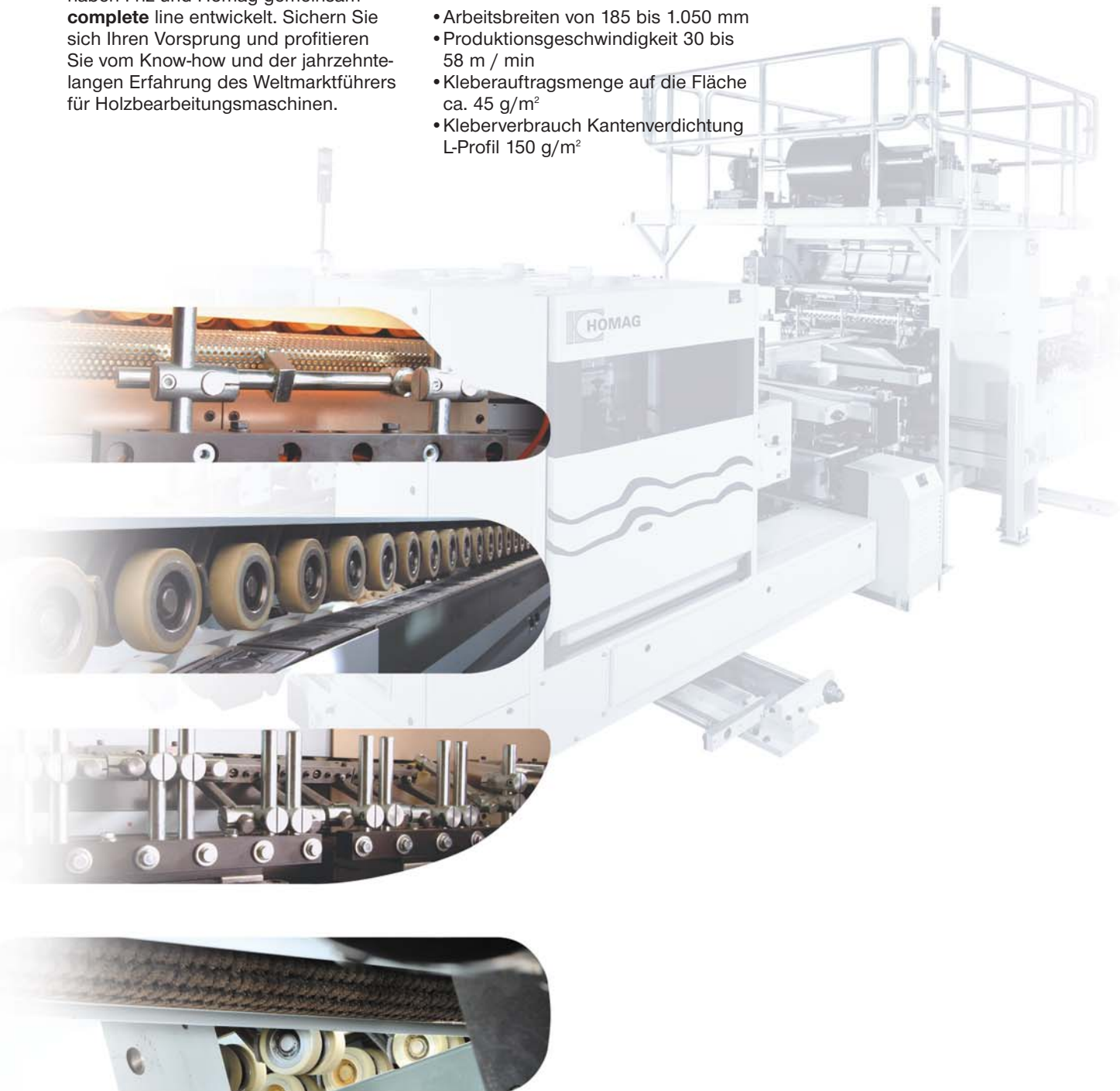
- 25 - 30% Kosteneinsparung durch preisgünstigere Ausgangsmaterialien und wirtschaftlicheres Verfahren
- Verkürzte Fertigungszeiten durch mindestens 35 %-ige Leistungssteigerung gegenüber bekannten Ummantelungsverfahren
- Kurze Amortisationszeit
- Fliegender Dekorwechsel
- Hohe Anlagenverfügbarkeit
- Kürzeste Umrüstzeiten beim Wechsel der Kantenprofile für eine flexible, auftragsgesteuerte Fertigung auch in kleineren Losgrößen
- Geringerer Platzbedarf
- Geringere Lagerhaltung
- Dank unterschiedlicher Arbeitsbreiten ideal geeignet für die Möbelindustrie

Vom Know-how profitieren HOMAG und FRIZ = complete line

Im Verbund der Homag Gruppe haben Friz und Homag gemeinsam **complete line** entwickelt. Sichern Sie sich Ihren Vorsprung und profitieren Sie vom Know-how und der jahrzehntelangen Erfahrung des Weltmarktführers für Holzbearbeitungsmaschinen.

complete line in Zahlen

- Arbeitsbreiten von 185 bis 1.050 mm
- Produktionsgeschwindigkeit 30 bis 58 m / min
- Kleberauftragsmenge auf die Fläche ca. 45 g/m²
- Klebverbrauch Kantenverdichtung L-Profil 150 g/m²



**Homag
Holzbearbeitungssysteme AG**

Homagstraße 3 - 5
72296 SCHOPFLOCH
DEUTSCHLAND
Tel. +49 (74 43) 13-0
Fax +49 (74 43) 13 23 00
info@homag.de
<http://www.homag.de>