

Abbundmaschinen WBS und WBZ



Abbundmaschinen von WEINMANN

Die richtige Unterstützung für Sie im:
Zimmereiabbund, Holzrahmenbau, Fachwerkbau, Blockhausbau
Fertighausbau sowie für Rundholzbearbeitungen.

Vorteile auf einen Blick:

- Referenzen in über 50 Ländern
- Alles aus einer Hand:
Maschine – Software – Service
- Intelligente Lösungen für verschiedene Anwendungsbereiche – vom Einsteiger bis zum Profi
- Selbsterklärende
Maschinensoftware
- Ergonomische Bedienung
- Nachrüstbarkeit der
Maschine durch modulares
Baukastensystem
- Prozessoptimierter Arbeitsablauf
- Höchste Bearbeitungs-
genauigkeit im Abbund
- Kompakte Maschinen mit
modernstem Sicherheitskonzept
- Geringe Lärm- und
Staubemission



Wissenswertes

- 04 Die Firma WEINMANN
- 06 Abbundanlagen von WEINMANN
- 07 Welche Maschine passt zu mir?

Maschinen

- 08 Grundausstattung
- 10 Bearbeitungsmöglichkeiten
- 12 Maschinenlayout
- 13 Technische Daten
- 14 **WBS 120** – Die Schnelle
Ausstattung: Sägeeinheit mit Fräser in 5-Achs-Technik
Ideal für Wandzuschnitt, Nagelplattenbinder und einfachen Abbund
- 16 **WBS 140** – Die Flexible
Ausstattung: 5-Achs-Technik für Säge und 8 einwechselbaren Werkzeugen
Vielseitig einsetzbare, kostengünstige Abbundmaschine für kleine und mittlere
Zimmereibetriebe
- 18 **WBZ 160** – Das Maximum
Ausstattung: Sägeeinheit in 5-Achs-Technik, zusätzlicher Hauptspindel und
12-fach Werkzeugwechsler
Deckt den gesamten Abbund ab

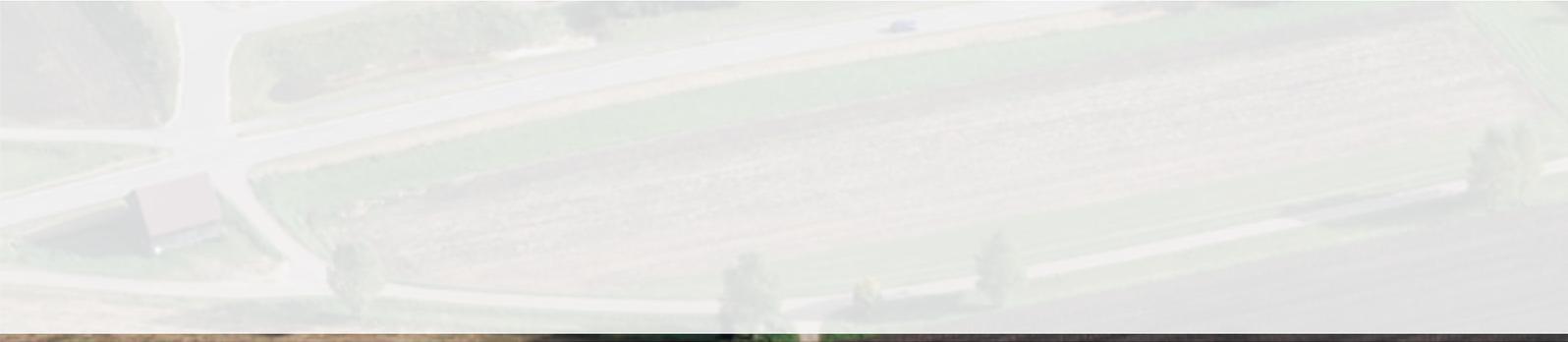
Zubehör

- 20 Optionen
- 22 Portal und Lagersystem
- 24 Software
- 26 Service

WEINMANN – der Spezialist für innovative Maschinen und Anlagen im Holzbau

Was 1985 als kleine Maschinenbaufirma begann, hat sich heute zum führenden Hersteller moderner, leistungsfähiger Maschinen und Fertigungsanlagen für den Holzbau entwickelt. Von Anfang an wurde auf die Entwicklung innovativer, kunden- und marktgerechter Technik gesetzt. Aus gutem Grunde arbeiten in den modernsten Fertighauswerken der Welt WEINMANN – Anlagen. Und nicht umsonst vertrauen immer mehr Zimmerleute der Qualität von WEINMANN.





Partnerschaft

Vertrauen verbindet

Ein gutes Vertrauensverhältnis ist immer etwas Besonderes. Wir schätzen und pflegen die Beziehung zu unseren Kunden, denn eine solide und dauerhafte Partnerschaft ist die Basis des Erfolges für alle Beteiligten.



Im wachsenden Markt des Holzbaus bieten wir Ihnen Sicherheit. Die Sicherheit eines erfahrenen Partners mit innovativen Lösungen für kleine, mittlere und große Unternehmen. Sie finden bei uns kompetente und engagierte Ansprechpartner, die Sie mit ihrem Fachwissen aus Zimmerei und Holzbau fachgerecht beraten. Wirtschaftliche und marktgerechte Fertigungstechniken sichern für Sie den Erfolg und damit Ihre Zukunft.

Innovation

Vielseitigkeit – Voraussetzung für Flexibilität

Vielseitig zu sein heißt mehr, als nur viele Seiten zu haben. Für uns bedeutet das, immer vorne dabei und vor allem einen Schritt voraus zu sein. Denn richtungsweisende Lösungen müssen flexibel sein und doch einfach.



Genau das haben wir: Eine Systembauweise für Vielseitigkeit, Genauigkeit und hohe Geschwindigkeit sowie einen modularen Aufbau, der einfaches Nachrüsten und leichte Bedienbarkeit ermöglicht. Klar ist, dass die Software bei allen WEINMANN Maschinen einheitlich ist und problemlos mit den gängigen CAD-Systemen gekoppelt werden kann. Hinzu kommen die geringen Rüstzeiten. Wir bieten Ihnen Konzepte von der Rohware, über Bearbeitung und Produktion, bis hin zu Kommissionierung und Lieferung. Eine Vielzahl von Patenten beweist die Innovationskraft von WEINMANN.

Technologie

Made in Germany

Seit 1985 werden alle Maschinen und Anlagen in St. Johann auf der Schwäbischen Alb, Firmensitz der Firma WEINMANN, entwickelt. Durch über 30 Jahre Erfahrung im Holzbau und als Teil der HOMAG Group bieten wir



unseren Kunden überlegene Technik weit über dem Branchenstandard und eine weltweite Kundenbetreuung. So findet sich die bewährte HOMAG Group Technologie in unseren Produkten wieder, wie zum Beispiel die hochdynamische Werkzeugwechseltechnologie. Diese wird seit über 10 Jahren erfolgreich in unseren Abbundmaschinen eingesetzt.

Seit 1998 sind wir ein Unternehmen der HOMAG Group und somit weltweit für unsere Kunden im Einsatz:

- über 5.600 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter
- 22 eigene Vertriebs- und Servicegesellschaften
- über 100 Vertriebspartner
- 15 Produktionsstandorte in Europa, Asien und Amerika
- Über 100.000 installierte Maschinen und Anlagen weltweit

Abbundanlagen von WEINMANN

Unsere Abbundmaschinen sind von der Zuschnittsäge bis hin zur hochflexiblen Abbundanlage erweiterbar. Unser Baukastensystem bietet hierfür eine fast grenzenlose Vielfalt und ist die ideale Basis, um Ihre Maschine an veränderte Marktbedürfnisse und Ihr Unternehmenswachstum anzupassen. Jede Maschine wird von uns nach Ihren individuellen Bedürfnissen konfiguriert.

Schnell

- Zufuhrgeschwindigkeit bis zu 150 m/min
- Hochdynamische Antriebe
- Prozessoptimierter Arbeitsablauf
- Mehrkanalige Steuerung für paralleles Arbeiten mit 5-Achs-Technik
- Hochdynamische Werkzeugwechseltechnologie
- Minimale Rüstzeiten durch 8- bis 12-fach Werkzeugwechsler

Präzise

- Hochauflösende Positioniersysteme für alle Achsen
- Exakte Bauteilpositionierung durch 2 NC Greifer
- Horizontales und vertikales Materialspannsystem direkt bei der Bearbeitung
- Einsatz von hochgenauen und robusten Linearführungen mit langer Lebensdauer
- Überwachung sämtlicher Prozesse
- Messsystem zur Nullpunktbestimmung, dadurch absolute Maß- und Winkelhaltigkeit
- Qualitätsüberwachung nach ISO 9001

Flexibel

- Werkzeugwechsler mit bis zu 12 Plätzen
- Automatische Anpassung an verschiedene Bauteildimensionen
- Manuelle Eingabe oder direkte Datenübernahme aus dem CAD
- Durchführung komplexer Bearbeitungen ohne Rüstzeiten
- Nachrüstbarkeit aller Optionen durch modulares Baukastensystem
- Kürzeste Teile bearbeitbar



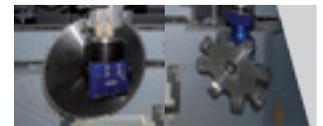
„Besonders der Zuschnitt für die Holzrahmenfertigung beeindruckt mit hoher Präzision, Geschwindigkeit und effizienter Bearbeitung.“

Josef Lehmann, Lehmann Holzbau AG, Schweiz (WBZ 160)

WBS 120

WBS 140

WBZ 160



Kapazität beim Zuschnitt

bis zu 4 500 lfm/Schicht im Einzelstab
bei mehrlagiger Bearbeitung entsprechend höhere Kapazität

Kapazität beim Abbund

bis zu 800 lfm/Schicht

bis zu 1 400 lfm/Schicht

bis zu 2 200 lfm/Schicht

5-Achs-Bearbeitungen

ja

ja

optional

Bearbeitungstiefe beim
Fräsen / Bohren

bis zu 120 mm

bis zu 150 mm

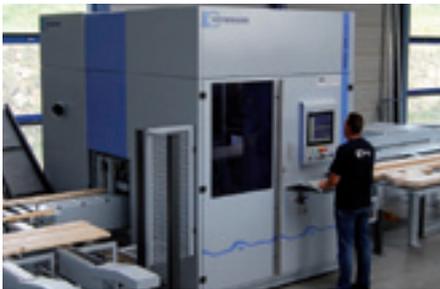
bis zu 200 mm

WB – Grundausrüstung

Die Basis-Version jeder WEINMANN Abbundmaschine ist serienmäßig bereits mit vielen hilfreichen Details ausgestattet, die Ihren Alltag erleichtern und die Qualität Ihrer Arbeit auf konstant hohem Niveau sicherstellen. Sie ist das Fundament für eine Vielzahl verfügbarer Erweiterungen aus unserem Modulsystem. Überzeugen Sie sich selbst.

Maschinengehäuse

- Gekapselte Kabine für max. Bedienschutz
- Lärmschutz durch integrierte Schalldämmung
- Ergonomisch gestaltete Bedienelemente
- Anschlussmöglichkeit für Feinstaubabsaugung



powerTouch

- power**Touch** spiegelt die Bedienphilosophie der HOMAG Group wider: einheitlich, einfach, ergonomisch
- Innovatives Touchscreen-Bedienkonzept vereint Design und Funktion
- Multi-Touch-Monitor im Breitbildformat ermöglicht Gestensteuerung, wie z. B. zoomen, wischen und scrollen



Zufuhrgreifer

- Hohe Dynamik durch geringes Eigengewicht
- Horizontale Spannung für jeden Querschnitt
- Vermessung der Rohteillänge
- Vorbereitung für Inkjet-Drucker
- Verletzungsfreier Balkentransport für echte Sichtholzqualität



Sortiereinheit

- Automatische Trennung von kurzen Teilen und Abfall
- Späneentsorgung

Balkenzufuhr

- Balkenvorlagerung mit Sicherheitsabschränkung
- Manuelles Querschieben der Balken auf die Zufuhrollenbahn

Balkenmitnehmer im Zufuhrgreifer

- Einsetzbare Mitnehmer für hochdynamischen und sicheren Bauteiltransport
- Kein Verrutschen bei Stapelbearbeitung



„Wir freuen uns, nun noch zeitsparender und gleichzeitig noch professioneller die Wünsche unserer Kunden umsetzen zu können.“

Karlheinz Meyer, Karlheinz Meyer Zimmereibetrieb GmbH,
Deutschland (WBZ 110)

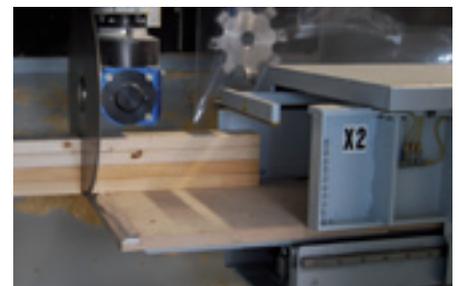
Balkenabfuhr mit Ablagetisch

- Automatisches Aus- und Querfördern der Balken
- Manuell verschiebbare Auflageböcke für die ideale Position
- Hohe Betriebssicherheit durch wenige bewegliche Teile
- Verschleißarme Oberflächenbeschichtung mit guten Gleiteigenschaften
- Minimale Ausförderlänge 160 mm



Stapel fahren

- Gesamtes Greifersystem ist geeignet für Balkenstapel und Rundhölzer
- Integrierte Optimierung für die Stapelbildung

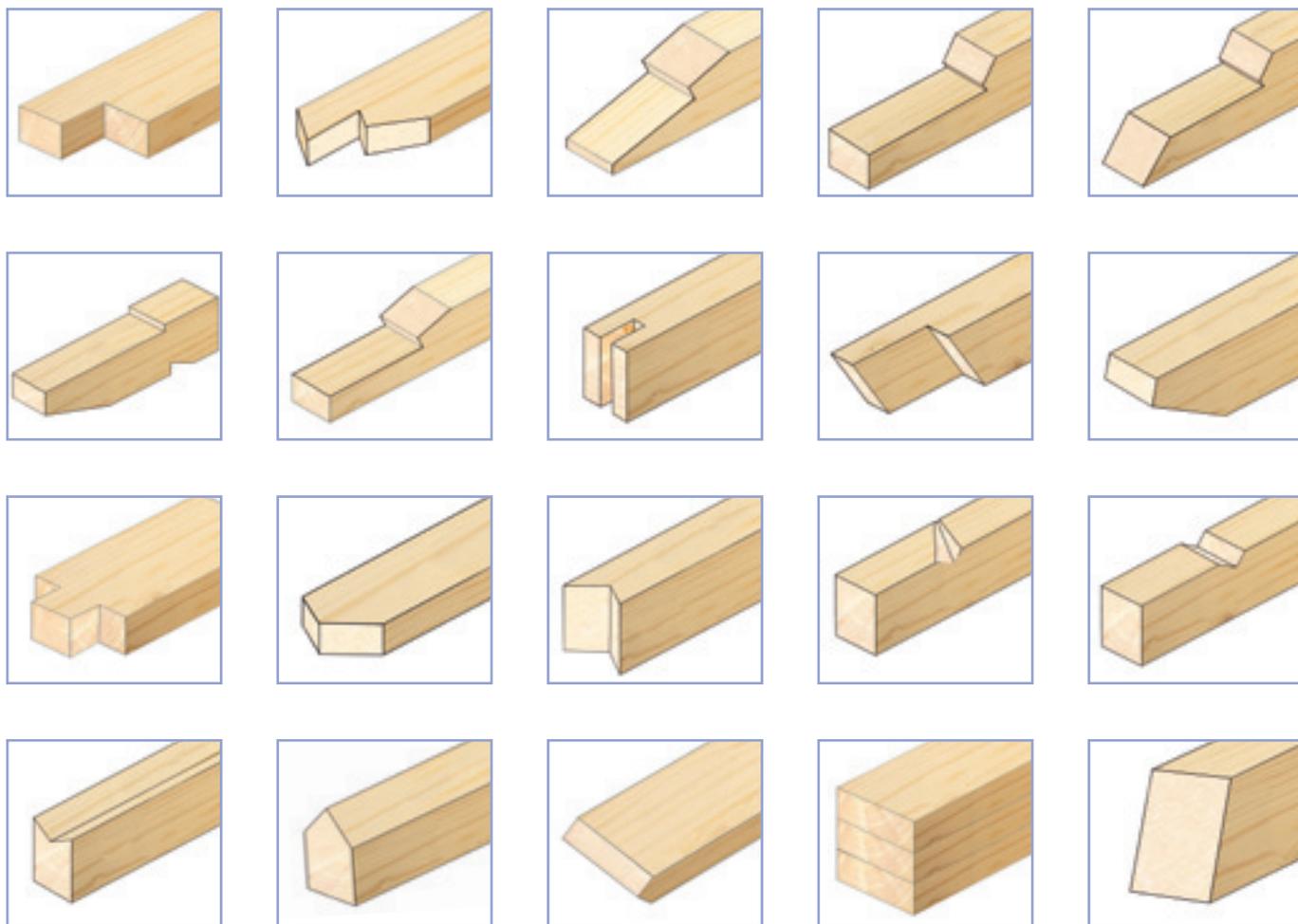


Unterstützungstisch

- Bearbeitungsnahe Balkenunterstützung
- Intelligente Positionierung des Tisches
- Austransport von Kurzteilen

Bearbeitungsmöglichkeiten

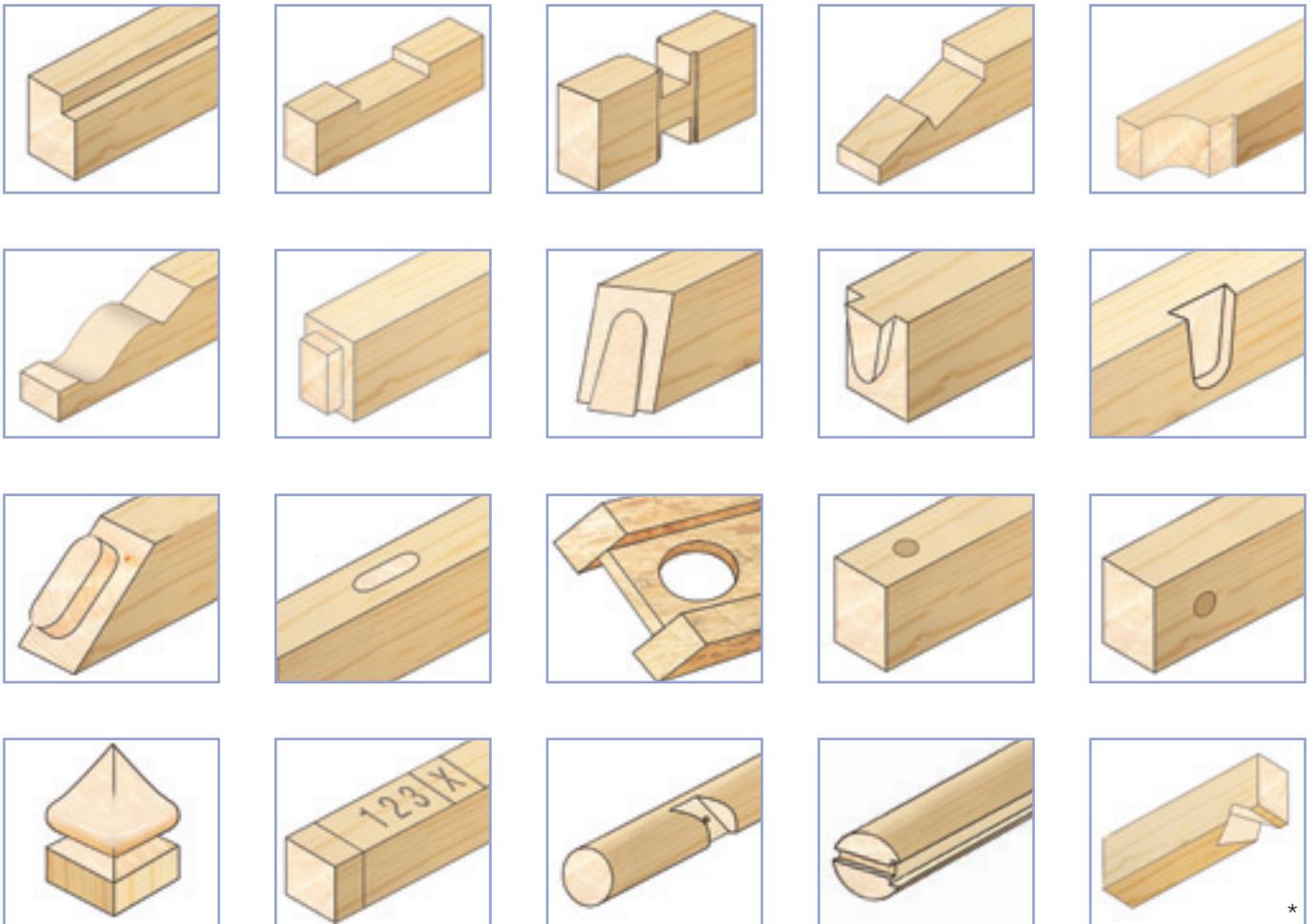
Von der WBS 120, über die Abbundmaschine für den Zimmermann WBS 140, bis hin zur Abbundanlage WBZ 160 ist eine Vielfalt an Bearbeitungen möglich. Die Abbundmaschinen mit Werkzeugwechsler können zusätzlich mit Werkzeugen bzw. Aggregaten bestückt werden. Dadurch erreichen Sie ein hohes Maß an Flexibilität.





„Die WBS bietet ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis und deckt dabei exakt unsere Bedürfnisse ab.“

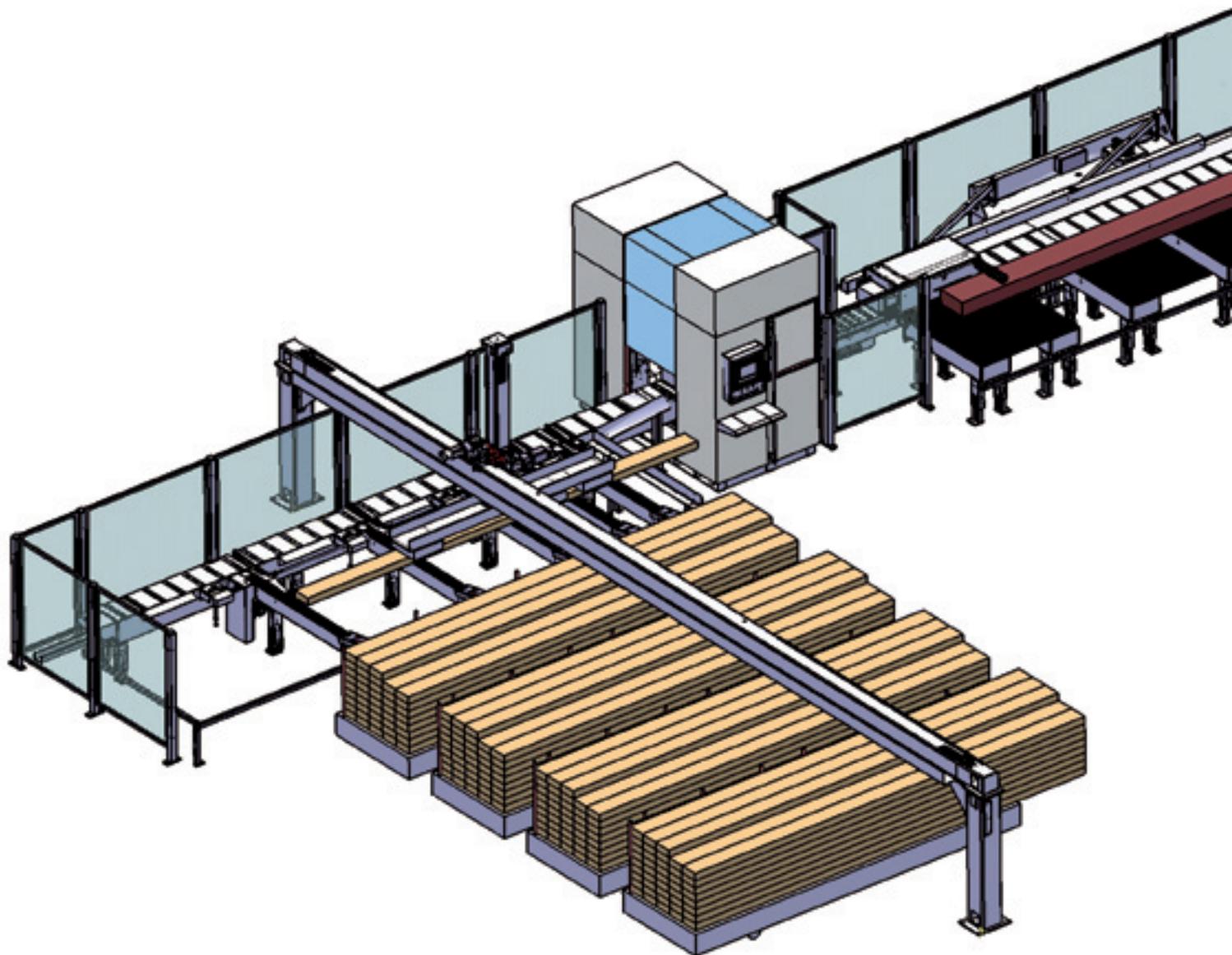
Hans Nehr, Holzbau Nehr GbR, Deutschland (WBS 140)



* nicht möglich mit WBS 120

Maschinenlayout

Unsere Maschinenteknik ist kompakt und platzsparend. Die Aufstellung erfolgt auf dem Hallenboden ohne aufwändige Fundamentierung. Der modulare Aufbau ermöglicht jederzeit die Anpassung an geänderte Produktionsbedingungen. Die größtmögliche Arbeitssicherheit steht dabei immer im Vordergrund.



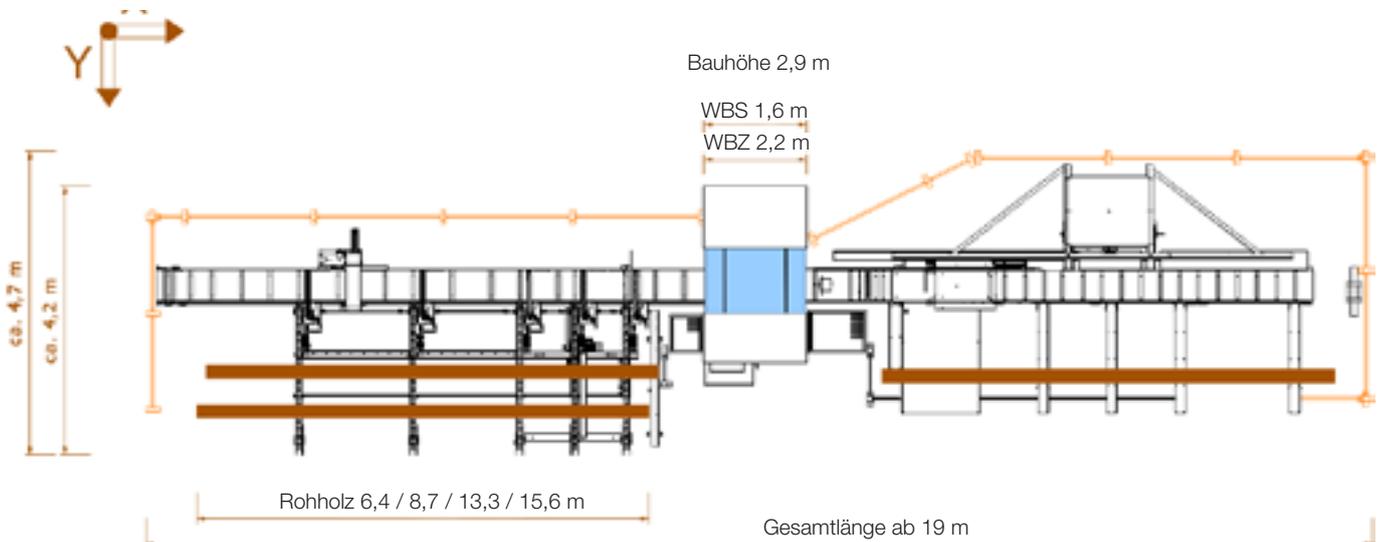


„Die Herausforderung bestand darin, die Maschine in unseren engen Hallenplatzverhältnissen und ohne Fundamentarbeiten zu platzieren. Das konnte alles einwandfrei umgesetzt werden.“

Christian Wcislo, Hallertauer Holzbau e.K., Deutschland (WBZ 160)



Sägeblattdurchmesser	555 mm
Drehwinkel	0 - 360 °
Schwenkwinkel	0 - 90 °
Absaugvolumen	1.800 m ³ /h
Leistungsaufnahme Säge	7,5 kW / 20 kW
Leistungsaufnahme Bearbeitung (optimierter Energieverbrauch)	10 - 20 kW
Geschwindigkeit pro Bearbeitung	2 - 10 sek
Positioniergenauigkeit	+ / - 0,01 mm
Querschnitt min.	20 x 50 mm
Querschnitt max.	200 x 455 mm
Rohholzlänge min.	700 - 1 400 mm
Auflagehöhe	860 mm



WBS 120 – Die Schnelle



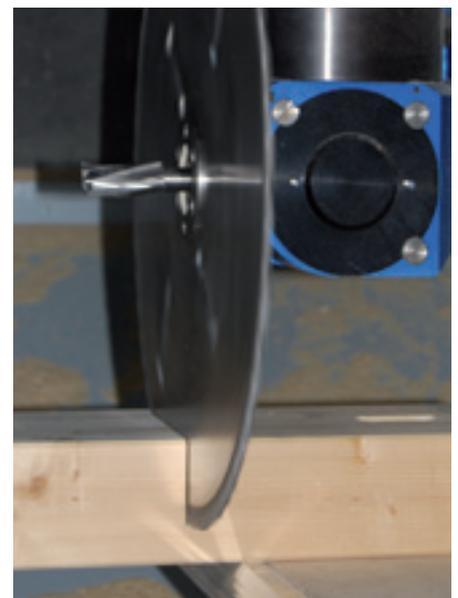
Die Zuschnittsäge ist bestens geeignet für den Wandzuschnitt, den einfachen Abbund sowie für die Bearbeitung von Nagelplattenbindern. Sie führt alle Bearbeitungen schnell und präzise aus. Dennoch ist sie weit mehr als eine reine Zuschnittsäge, da unter anderem Kerven, Blätter und Zapfenverbindungen vollautomatisch hergestellt werden können.

Highlights

- Bestes Preis-/Leistungsverhältnis
- Sägeaggregat mit 5-Achs-Technik
- Integrierte Fräseraufnahme

Sägeaggregat mit 5-Achs-Technik

- Dreh- und schwenkbare Sägeaggregat für hochdynamisches, flexibles und sehr genaues Arbeiten
- Der 0 - 360° Drehwinkel ermöglicht Winkel- und Kervenschnitte
- Herstellung von Schifter- und Längsschnitten durch den 0 - 90° Schwenkwinkel
- Die vertikalen und horizontalen Spanner stellen in Kombination mit den NC-gesteuerten Greifsystemen die hohe Bearbeitungsgenauigkeit sicher
- Geneigte Bearbeitungen, wie z.B. Schwalbenschwanzzapfen auf dem Schifterschnitt, geneigte Bohrungen oder Fräsungen, können präzise hergestellt werden



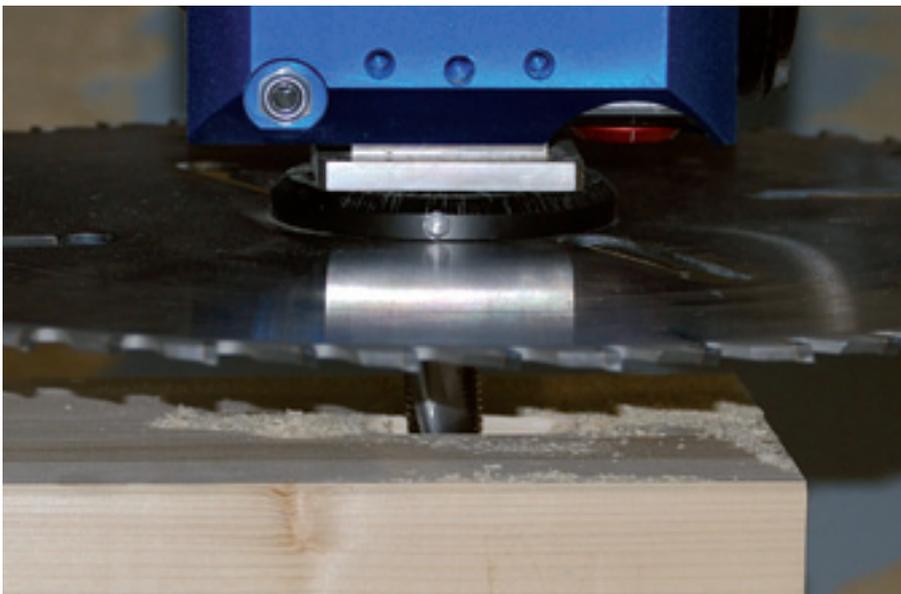


„Man stellt die WBS hin und legt los, braucht im Betrieb keine besonders ausgebildeten Spezialisten. Von der Bedienerfreundlichkeit und vom Leistungsspektrum her eine ideale Lösung für kleine und mittlere Betriebe.“

Stefan Brügger, KA Holzbau AG, Schweiz (WBS 120)

Integrierte Fräseraufnahme

- Fräsbearbeitungen sind ohne Umrüstzeiten möglich
- Dadurch sehr flexible Einsatzgebiete
- Herstellung von z.B. Zapfenverbindungen oder Blättern sowie Installationsöffnungen in TJI Trägern
- Einsatz von Bohrern oder Schwalbenschwanzfräsern möglich



WBS 140 – Die Flexible

Die WEINMANN Abbundmaschine WBS 140 stellt eine ideale Lösung für den Abbund in kleinen und mittleren Zimmereibetrieben dar. Sie ermöglicht vielfältige Bearbeitungen für den Abbund sowie den Zuschnitt im Holzrahmen und Fachwerkbau.

Highlights

- Sägeaggregat mit 5-Achs-Technik
- 8-fach Werkzeugwechsler
- Pickup Station für Sägeblattwechsel
- 5-Achs-Bearbeitung auf allen Werkzeugen

Sägeaggregat mit 5-Achs-Technik

- Dreh- und schwenkbares Sägeaggregat für hochdynamisches, flexibles und sehr genaues Arbeiten
- Der 0 - 360° Drehwinkel ermöglicht Winkel- und Kervenschnitte
- Herstellung von Schifter- und Längsschnitten durch den 0 - 90° Schwenkwinkel
- Die vertikalen und horizontalen Spanner stellen in Kombination mit den NC-gesteuerten Greifsystemen die hohe Bearbeitungsgenauigkeit sicher
- Automatische Drehzahlanpassung





„Die Qualität der Bauteile hat sich erhöht, während sich die Bearbeitungszeiten verkürzen und die Produktionskosten sinken.“

Ueli Köfler, Köfler Holzbau, Schweiz (WBS 140)

Werkzeugwechsler mit Pickup Station

- 8-fach Werkzeugwechsler für flexibles Arbeiten auf hohem Niveau
- Der Werkzeugwechsler kann schnell mit einer Vielzahl von individuellen Werkzeugen bestückt werden, wie z.B. Bohrern mit diversen Durchmessern, Standard- und Formfräsern usw.
- Geneigte Bearbeitungen, wie z.B. Schwalbenschwanzzapfen auf dem Schifterschnitt, geneigte Bohrungen oder Fräsungen, können mit entsprechender Werkzeugausstattung hergestellt werden



WBZ 160 - Das Maximum

Mit der WEINMANN WBZ 160 steht Ihnen eine Abbundanlage zur Verfügung, die nahezu keine Wünsche offen lässt. Ein Werkzeugwechsler mit vielfältigen Einsatzmöglichkeiten optimiert Ihre bisherigen Anwendungen und macht die Maschine hochflexibel für den Zuschnitt im Holzrahmen- und Fachwerkbau sowie dem Dachabbund.

Highlights

- Sägeaggregat mit 5-Achs-Technik
- Zweite integrierte Hauptspindel
- 12-fach Werkzeugwechsler

Sägeaggregat mit 5-Achs-Technik

- Dreh- und schwenkbares Sägeaggregat für hochdynamisches, flexibles und sehr genaues Arbeiten
- Der 0 - 360° Drehwinkel ermöglicht Winkel- und Kervenschnitte
- Herstellung von Schifter- und Längsschnitten durch den 0 - 90° Schwenkwinkel
- Die vertikalen und horizontalen Spanner stellen in Kombination mit den NC-gesteuerten Greifsystemen die hohe Bearbeitungsgenauigkeit sicher





„Wir haben Märkte, wo der Termindruck so groß ist, dass ein manuell produzierender Handwerker den Auftrag nicht in der gewünschten Zeit abwickeln kann.“

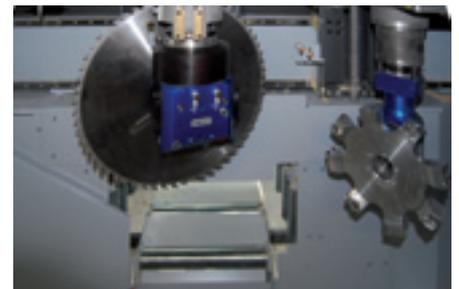
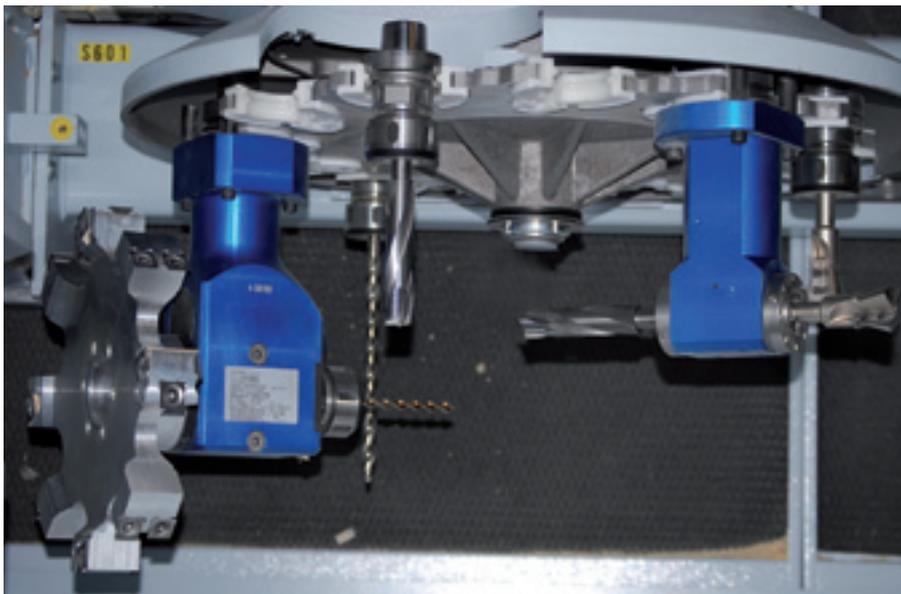
Michel Christal, Ossabois, Frankreich (WBZ 160)

Werkzeugwechsler

- 12-fach Werkzeugwechsler für flexibles Arbeiten auf hohem Niveau
- Der Werkzeugwechsler kann schnell mit einer Vielzahl von individuellen Aggregaten und Werkzeugen bestückt werden, wie z.B. Bohren mit diversen Durchmessern, Standard- und Formfräsern, Walzenfräsern usw.
- Bei Bedarf besteht jederzeit die Erweiterungsmöglichkeit für 5-Achs Aggregate

Zweite Hauptspindel

- Zweite integrierte Hauptspindel in der Abbundmaschine
- Keine Auswechslung des Sägeblattes notwendig, dadurch kürzere Durchlaufzeiten
- Beste Bearbeitungsqualität beim Fräsen durch optimalen Drehzahlenbereich



WB - Optionen

Als Systemanbieter im Holzbau stellen wir vielseitige Optionen zur Verfügung. Das modulare WEINMANN Konzept erlaubt den Einstieg in der Basisversion und gibt Ihnen die Freiheit, auch nachträglich jedes Modul in Ihre Maschine zu integrieren.

Abfallförderband

Förderband für die automatische Späne- und Reststückentsorgung

- Ermöglicht Installation auf ebenem Hallenboden
- Automatische Ansteuerung für einen wartungsarmen Betrieb
- Hohe Betriebssicherheit
- Förderung direkt in einen Abfallcontainer



Automatische Balkenzufuhr mit / ohne Vereinzelung

Automatisches Einfördern und Vereinzeln von Balken auf Edelstahlketten

- Transportgeschwindigkeit von bis zu 12 m/min.
- Verkürzung der Durchlaufzeiten durch optimalen Arbeitsfluss
- Ergonomische Maschinenbedienung mit hoher Betriebssicherheit
- Vorlagerung der Balken ermöglicht die Produktion während der Pausenzeiten
- Verschiedene Querschnitte in beliebiger Reihenfolge können vorgelagert werden
- Stapelbearbeitung für hohe Kapazität



Gutteilförderband

- Transport von Kurzteilen (kleiner 160 mm) in bedienerfreundliche Entnahmeposition
- Automatische Ansteuerung für einen wartungsarmen Betrieb



Sortiereinheit als Bandförderer

- Höhere Leistung durch Vermeidung von Wartezeiten



powerSIX Unterfluraggregat

Vollautomatische 6-seitige Bearbeitung ohne Umkanten

- Klassische Blockhausverbindungen, Spatzenbrettnuten am Sparren und beidseitige Schwalbenschwanzverbindungen an Firstpfetten herstellbar
- Höhere Bearbeitungsgeschwindigkeit
- Hohe Genauigkeit und einfaches Handling, da Umkanten entfällt
- Einsetzbar in WBZ 160

„Bedingt durch den Ausbau seiner Produktion hat mein Kunde seine Abbundmaschine nachträglich mit einem Werkzeugwechsler erweitert. Dank der modularen Bauweise erfolgte der Umbau innerhalb kürzester Zeit und durch die optimale Planung ohne Produktionsausfall.“

Adrie Kooijman, KOOIJMAN Industrial Consultancy, Niederlande

Inkjet-Drucker

Tintendrucker für die Beschriftung der Bauteile

- Alphanummerisches Beschriften mit variablen Höhen
- Auflösung von bis zu 300 x 600 dpi
- Drucken in den Nebenzeiten für optimale Durchlaufzeit
- Beschriftung von Bauteilen ohne manuellen Eingriff
- Installation des Druckers geschützt außerhalb des Bearbeitungsraumes
- System mit Wechselkartuschen



Kugelschreiber / Markierer

Markieren von Linien auf Holz- und Plattenmaterialien

- 90° Markierungen zur Balkenkante möglich
- Die Oberseite und die beiden Schmalseiten des Balkens können markiert werden
- Kennzeichnung von Kabeldurchführungen, Stiele- und Montagepositionen



Etikettendrucker

Für die Kennzeichnung von Bauteilen

- Speziell für Sichtholzbearbeitungen
- Alle Angaben können gedruckt werden
- Automatische Spende- und Aufwickelvorrichtung
- Auflösung von bis zu 300 dpi
- Manuelle Befestigung der Etiketten an der gewünschten Stelle

Messsystem zur Nullpunktbestimmung bei Sägungen

Automatische Nullpunktkorrektur der Bearbeitungsposition bei gebogenem oder verdrehtem Holz

- Nullpunktkorrektur bei Sägungen
- Erhöhung der Genauigkeit um bis zu 90 %



Unterbrechungsfreie Stromversorgung

Absicherung des Steuerungsrechners

- Spannungsstabilisator für die Elektronik
- Schutz des Rechners vor Spannungsspitzen
- Herunterfahren des Rechners bei Stromausfall

Portal- und Lagersystem



Just-in-time-Fertigung individueller Bauteile, hohe Automatisierung und Minimierung der Lagerbestände sind nur ein paar Vorteile, die Ihnen eine WEINMANN Fertigungszelle bietet. Unsere Portal- und Lagersysteme sorgen dafür, dass das richtige Material zur richtigen Zeit am richtigen Ort ist. So werden Fehler effektiv vermieden und Wartezeiten eliminiert.

Balkenheber

Zum einfachen manuellen Balkentransport über Leichtlaufschienen.

- Flexibler Balkengreifer für unterschiedliche Dimensionen
- Ein-Mann-Bedienung
- Manuelle Verschiebung in X- und Y-Richtung
- Ergonomische Bedienung durch Kettenzug

Beschickungsportal WHP

Das CNC-gesteuerte Beschickungsportal dient zur vollautomatischen Rohteilbeschickung der Abbundmaschine. Die Rohteile werden mittels Schraub- oder Vakuumbreifer von einem Rohteilstapel aufgenommen und auf die Vereinzelung der Abbundmaschine aufgelegt.

- Positionierbar auf verschiedene Stapelplätze
- Automatische Lagerbestandskontrolle
- Schnelles Handling von schwereren Lasten
- Hohe Leistung durch kontinuierliche Zuführung von Material
- Automatische Stapelbildung für höhere Leistung





„Wir sind mit dem Portal, der Säge sowie dem Service von WEINMANN und deren Partnern Klingelberg Klaus und A1 Maschine sehr zufrieden.“

Nicky Wijlens, Bouwbedrijf Wijlens BV, Niederlande (WBZ 160)

Balkenvorsortierung

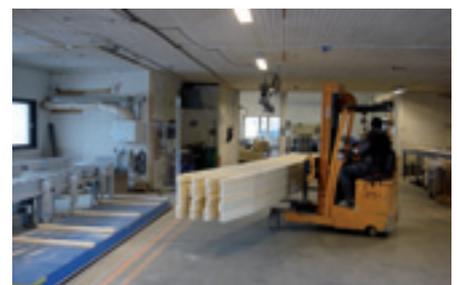
Die Balkenvorsortierung bereitet die Bauteile auf die optimale Bearbeitung mit der Abbundmaschine vor.

- Berührungsfreie Erkennung der Holzkrümmungen
- Aussortierung von Bauteilen mit zu großer Krümmung
- Wendeeinrichtung zum Drehen der Hölzer, um diese gleich auszurichten
- Automatische Stapelbildung

Paketbildung

Automatische Entnahme der abgebundenen Bauteile und anschließend automatisches stapeln zu einem Paket.

- Automatische Lagenbildung
- Automatische Paketbildung
- Absenken des Pakets auf Maschinenniveau
- Signalisierung des fertigen Pakets



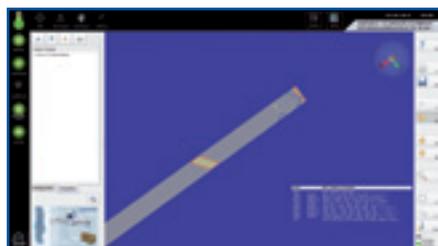
Die Software entscheidet in zunehmendem Maß über den Nutzen von Maschinen. Um kurze Wege und die optimale Realisierung von Kundenwünschen zu ermöglichen, wird die eingesetzte Arbeitsvorbereitungs- und Maschinensoftware vollständig bei uns entwickelt. Profitieren Sie von dem Angebot an Softwaremodulen, die optimal auf Ihre Maschine abgestimmt sind.

Vorteile auf einen Blick

- Eine Software für mehrere Maschinen
- Einheitliche Bedienung für jede WEINMANN Maschine
- Hervorragende Bedienerfreundlichkeit
- Einfache Struktur, leichte Verständlichkeit der Programme
- Softwarebedienung in Landessprache
- Komplettlösungen für die Integration der Maschine in den Fertigungsprozess
- Aufeinander abgestimmte Module
- Moderne Softwarearchitektur
- Kostenlose Software Updates

wupWorks 4

Mit der wupWorks 4 Software werden die vom CAD erzeugten WUP-/BTL-Dateien vollautomatisch in CNC-Programme umgewandelt. Sie ermöglicht es dem Bediener, die Maschine ohne manuellen Eingriff zu betreiben.



Die jeweiligen Daten werden graphisch als 3D Modell dargestellt. Dabei durchlaufen sie mehrere Optimierungsroutinen, um so das beste Ergebnis zu erhalten. Zusätzlich werden die passenden Werkzeuge vollautomatisch gewählt.

- Bearbeitungs-, Werkzeug-, Fahrwegs- und Materialoptimierung
- Ausfiltern bestimmter Bauteile, wie z.B. vorgefertigte Stiele oder Füllhölzer
- Auffüllen von Resthölzern mit Standardbauteilen, wie z.B. Stürze oder Brüstungshölzer, zur Vermeidung von Reststücken
- Unterstützung von Nutzerprofilen für individuelle Bearbeitungsstrategien
- Umfangreiche Listenausgabe (Holzliste, geplante Fertigungsaufträge, Stückliste, Produktionshistorie usw.)

Werkzeugdatenbank

Die Software dient der Pflege aller Werkzeugdaten. Dazu gehören die Abmessungen, Kollisionsmaße sowie die zulässigen Drehzahlen. Eine grafische Bedienoberfläche unterstützt den Anwender bei der Eingabe. Auf diesem Weg kann die Maschinensoftware die optimalen Werkzeuge auswählen.



wupWorks AV / Wx4

Durch die wupWorks Arbeitsvorbereitung ist es möglich, Produktionsaufträge bereits im Büro zu optimieren. Dabei ist eine Zeitsimulation zur Bestimmung der Bearbeitungszeit für eine bessere Angebotserstellung und eine Datenkontrolle sowie -optimierung bereits während der Arbeitsvorbereitung möglich. Die Ausgabe der Rohholzliste und der automatische Werkzeugabgleich zwischen Maschine und Büro ist möglich.

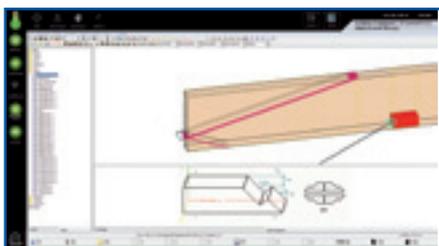
- Weniger Stillstandszeiten der Maschine durch Wegfall der Datensatzoptimierung
- Verkürzung der Maschinendurchlaufzeiten

„Beeindruckend fanden wir die Bedienerfreundlichkeit der Maschine. Man kommt in der Regel mit der Software aus, die im Betrieb vorhanden ist, sodass keine CAD-Folgekosten anfallen.“

Stefan Brügger, KA Holzbau AG, Schweiz (WBS 120)

wupEditor Basic & Professional

Der wupEditor kann die von einem CAD ausgegebenen WUP- oder BTL-Dateien einlesen, grafisch darstellen und editieren. Darüber hinaus können mittels Makros einfach und schnell Bauteile erstellt, bzw. ergänzt und direkt an wupWorks übergeben werden. Ein CAD System ist dafür nicht erforderlich.



- Einfache Datenkontrolle
- Schnelle Anpassung und Erweiterung von Bauteilen, die durch ein CAD erzeugt wurden
- Einfaches Erzeugen von kompletten Bauteilen mit Hilfe von Makrofunktionen
- Erstellung von eigenen Makrofunktionen
- Kurze Stillstandzeiten in der Produktion durch Bauteilanpassung direkt an der Maschine
- Grafische 3D-Anzeige

woodScout I & II

Das Diagnosesystem woodScout zeigt Warnungen und Fehler zu Diagnosezwecken an. Das Programm ermöglicht eine systematische Störungsbeseitigung und erhöht dadurch die Maschinenverfügbarkeit.

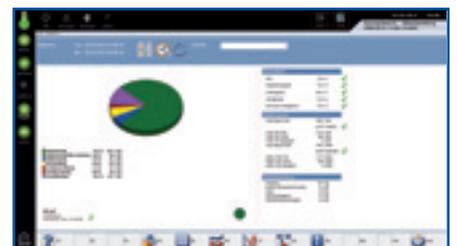


Außerdem besteht die Möglichkeit, das angezeigte Expertenwissen durch eigene Kommentare anzureichern. Die integrierte Maschinendokumentation öffnet sich automatisch an der richtigen Stelle der zugehörigen Fehlerbeschreibung. Durch die einfache und benutzerfreundliche Informationsbereitstellung ist der Bediener selbstständig in der Lage, Störungen schnell zu beheben.

- Anzeige von Störungen und Warnungen
- Einfache und schnelle Diagnose und Behebung von Störungen
- Reduzierung von Maschinenstillständen

MMR Basic, Professional & Office

Das Softwaremodul MMR (Machine Monitoring & Reporting) erfasst alle Produktionsdaten, um diese dann zentral im Büro auswerten zu lassen. Erfasst werden die Anzahl produzierter Werkstücke, Einsatzzeit der Maschine und vieles mehr. Mit den nutzungsabhängigen Wartungshinweisen können Sie die



Wartung optimal durchführen.

- Möglichkeit der manuellen Begründung bei Wartezuständen der Maschine
- Notwendige Servicearbeiten werden bedarfsgerecht durch Wartungshinweise angezeigt
- Protokollierung und Auswertung von Schichten
- Auswertung von Kennzahlen als Tages- und Schichtwerte und über die Betriebszähler der Maschine
- Grafische Auswertung der Maschinenzustände als Intervallanzeige und in Form von Pareto-, Gantt- und Liniendiagrammen
- Störungsanalyse über die Fehlermeldungen der Maschine
- Anbindung an MMR Office zur zentralen Auswertung der Daten im Büro möglich

Kundenzufriedenheit steht bei uns an erster Stelle. Aus diesem Grund bieten wir schnellen Service, kurze Ersatzteil-lieferzeiten und Dienstleistungen, die auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten sind. Weltweit schnell zur Stelle zu sein ist eine unserer Kernkompetenzen. Ein Spezialist von WEINMANN oder der HOMAG Group ist immer in Ihrer Nähe – dank eines hervorragend ausgebauten Servicenetzes, das sich über 70 Länder auf 5 Kontinenten erstreckt.

Vorteile auf einen Blick

- Umfangreicher After Sales Support
- Weltweite Service- und Ersatzteilverfügbarkeit
- Kundennähe als Voraussetzung für kurze Reaktionszeiten
- Anspruchsvolle Ausbildung im WEINMANN Schulungszentrum
- Sinkende Servicekosten durch gut geschulte Mitarbeiter
- Optimaler Support für Ihr Bedien- und Wartungspersonal
- Effiziente Ferndiagnose via Internet
- Weltweite Service-niederlassungen
- Serviceannahme rund um die Uhr

Finanzierung & Leasing

HOMAG Finance entwickelt Finanzierungs-konzepte, die exakt auf Ihre speziellen Bedürfnisse abgestimmt sind.

Sie profitieren von professioneller Beratung und **schneller, unbürokratischer Abwicklung.**



Gemeinsam mit unseren Partnern begleiten wir Sie kompetent und zuverlässig in allen Phasen.

Außerdem sind Sie flexibel – sowohl in der Wahl des Vertragsmodells, als auch bei den Laufzeiten. So bleiben Sie **finanziell handlungsfähig** und Ihre Eigenkapitaldecke wird geschont. Als Kunde haben Sie einen Ansprechpartner, der sich um den gesamten Ablauf kümmert. Dies spart Zeit und verringert den Verwaltungsaufwand. So können Sie sich auf Ihr eigentliches Geschäft konzentrieren.

Schulung

Hohe Anforderungen erfordern eine hohe Qualifikation. Können Sie sich vorstellen, wie viel ungenutztes Potential brach liegt, wenn einem automatisierten Maschinenpark mangelndes Know-How gegenübersteht?



Mit modernen Unterrichtsformen, einer gehobenen technischen Ausstattung für **Theorie- und Praxisseminare** sowie einem Stamm an Trainerpersonal mit langjähriger Erfahrung schließen wir diese Lücke. Unsere Trainer kommen ausnahmslos aus der Praxis und geben ihr Wissen rund um Maschinenteknik, Holzbau und Systemanwendungen gerne weiter. Zusammen mit Ihnen erarbeiten wir **gezielte Lösungen für die Arbeitsvorbereitung und Logistik**. Außerdem führen wir Sie in die Maschinenbedienung und -wartung ein. Unsere Anwendungstechniker beraten Sie schnittstellenübergreifend vom CAD bis zum fertigen Produkt.



„Der Service ist schnell und zuverlässig, auch Ersatzteile werden zeitnah geliefert. Hinzu kommt, dass WEINMANN permanent mit seinen Kunden in Kontakt ist, um Verbesserungen zu realisieren.“

Josef Wicki, Wicki Holzbau AG, Schweiz (WBZ 160)

Vor-Ort-Service

Nähe und Erreichbarkeit sind das A und O für passgenauen Service. Wir bieten Ihnen beides und zwar **weltweit**. Für Montage, Inbetriebnahme, Wartung, Reparatur und Inspektion sind wir die richtigen Ansprechpartner.



Bei Bedarf unterstützen wir Sie in der Startphase mit einer Produktionsbegleitung.

Unsere hauseigenen Spezialisten aus dem Service Center sind rund um den Globus für Sie im Einsatz. Unterstützt werden wir dabei als Teil der HOMAG Group von 22 eigenen Vertriebs- und Servicegesellschaften. Sie können **jederzeit** auf einen kompetenten Ansprechpartner, der Ihre Sprache spricht, zurückgreifen.

Ersatzteile

Die dezentrale Ersatzteilbevorratung und kundenspezifische Ersatz- und Verschleißteilangebote sorgen für eine verbesserte Teileverfügbarkeit und minimieren so die Stillstandszeiten.



Unsere Mitarbeiter beraten Sie kompetent und hilfsbereit bei allen Anfragen rund um das Thema Ersatzteile. In einem individuell für die jeweilige Maschine erstellten **Ersatz- und Verschleißteilepaket** fassen wir alle wichtigen Teile für Sie zusammen. Durch die Einbindung unserer Vertriebsgesellschaften und Vertriebspartner sowie aller produzierenden Unternehmen der HOMAG Group in der Ersatzteillogistik, garantieren wir eine **hohe Verfügbarkeit** an Serienteilen. Um auch bei Kommissionsteilen, die für spezielle, kundenspezifische Lösungen gefertigt werden, ein Höchstmaß an Verfügbarkeit zu gewährleisten, erhalten Sie maschinenspezifische Ersatzteil-Empfehlungslisten zur Unterstützung der Teilebevorratung bei Ihnen vor Ort.

Fernservice

Jede WEINMANN Maschine wird fernservicetauglich geliefert. Mit Hilfe der Ferndiagnose werden mehr als 85 % der Servicefälle sofort gelöst, ohne dass die Entsendung eines Servicetechnikers notwendig ist.



Wir stellen eine **Online-Verbindung** zwischen dem Service Center und dem jeweiligen Maschinenrechner her. So kann Ihre Maschine via TeleServiceNet **ferngesteuert und diagnostiziert** werden – wie vom Maschinenführer selbst und dies sogar während der Produktion. Dabei können Programmanpassungen, Updates bei Weiterentwicklungen oder die Sicherung Ihrer Maschinendaten durchgeführt werden. So vermeiden wir unnötige Maschinenstillstände und Servicekosten. Zusätzlich können wir dadurch Ihr Bedien- und Wartungspersonal jederzeit unterstützen. Unser Serviceteam ist erreichbarer Ansprechpartner für alle Kunden, unterstützt mit Fachwissen und bietet **kurze Reaktionszeiten** im Support.



05/2016 · Technische Änderungen vorbehalten

Ein Unternehmen der HOMAG Group



WEINMANN Holzbausystemtechnik GmbH

Forchenstr. 50

D-72813 St. Johann - Lonsingen

Tel.: +49 7122 8294 0

Fax: +49 7122 8294 52066

info@weinmann-partner.de

www.weinmann-partner.com