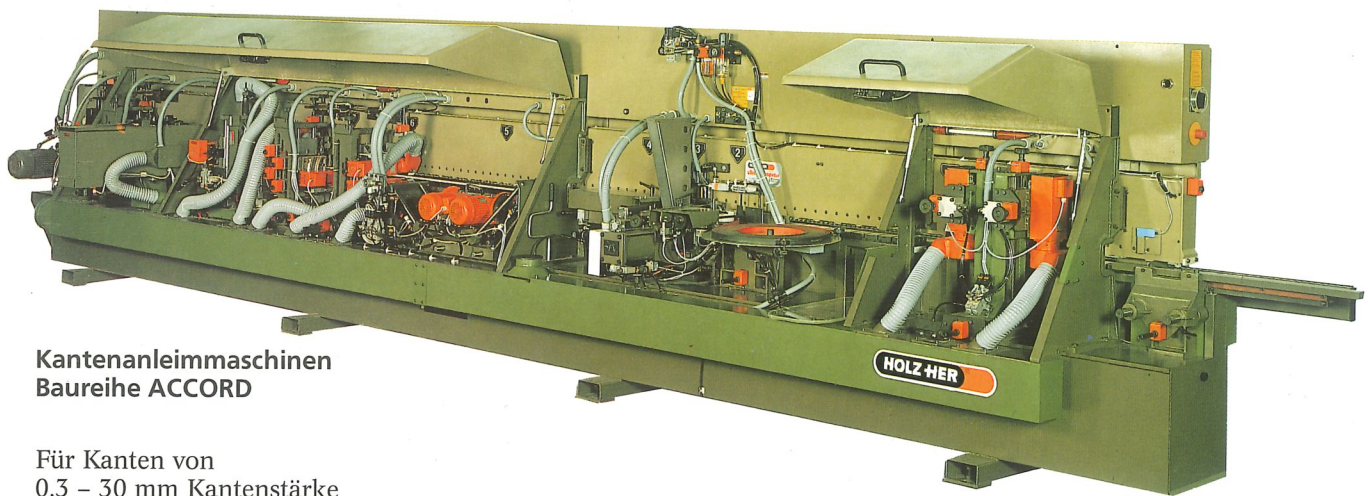


HOLZ-HER®

Spezialmaschinen

Programm-Übersicht

Programm-Übersicht



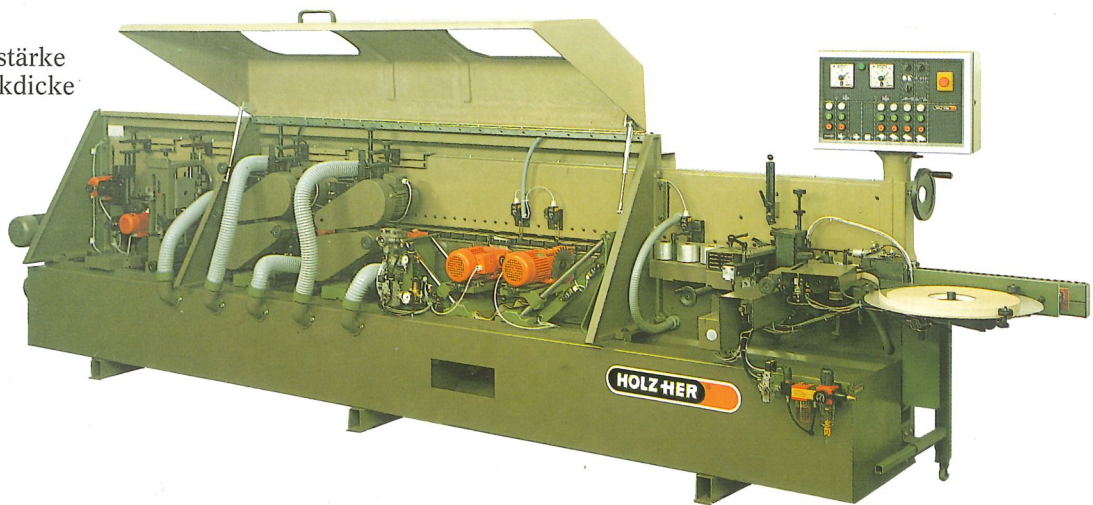
Kantenanleimmaschinen Baureihe ACCORD

Für Kanten von
0,3 – 30 mm Kantenstärke
und bis 45/60 mm Werkstückdicke
10 Baulängen
3 Kleberauftragsysteme

18 Aggregate
40 Bestückungsvarianten
NEU: Vorfräsaggregat

Kantenanleimmaschinen Baureihe PERFECT

Für Kanten von
0,3 – 20 mm Kantenstärke
bei 60 mm Werkstückdicke

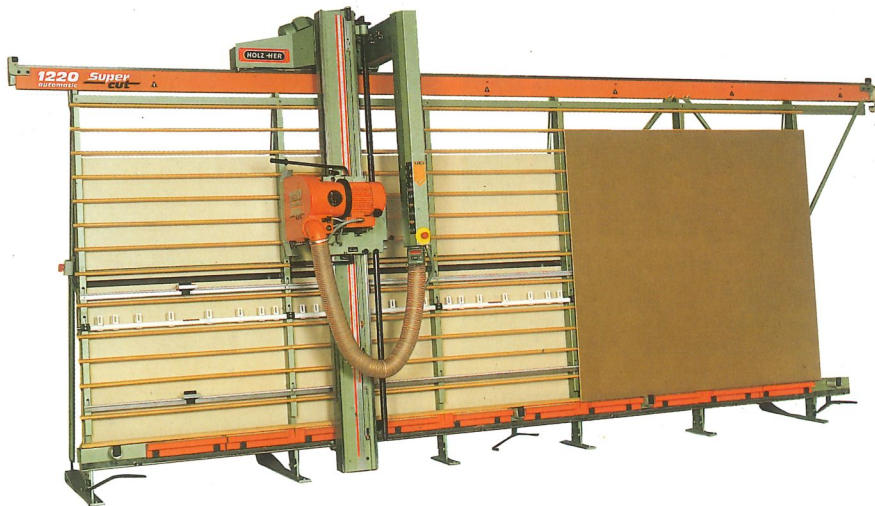


Kantenanleimmaschinen Baureihe EXPRESS

Für Kanten von 0,3 – 13 mm
Kantenstärke bei den Typen 1436,
1437, 1437 SE und 1438
bzw. 0,3 – 5 mm bei der Basistype
1434. Die jeweilige Werkstückdicke
beträgt 6 – 45 mm.



Kantenanleimmaschinen PRE-GLU Tischmodell und Kleinmaschinen



Hochleistungs-Plattensägen

- Einfach schwenkbares Sägeaggregat, um blitzschnell vom Waagrecht- in den Senkrechtschnitt umzustellen. Ein- oder Austauschen an jeder Stelle möglich.
- Automatischer Ausweichrost
- Verstellbare Gestellfüße
- Absenkbare Transportrollen mit fester Werkstückauflage kombiniert
- Präzisionsführungsschiene
- Nachbesäumbare Werkstückauflage
- Geteilte, ausklappbare Auflageschienen
- Optimale Lösung des Absaugproblems
- Leichtläufige und ruckfreie Kettenführung



Formatkreissäge 1245

- Schnittlänge von 2800 bis 3800 mm
- Schnittbreite 1000 bis 1500 mm
- max. Schnitthöhe 150 mm bei 450 mm Sägeblatt Ø
- wahlweise 3 Motorenvarianten: 5,5, 7,5 und 10 kW
- großer Ritzsägeblattdurchmesser: 180 mm garantiert längere Standzeiten
- Pneumatisch eintauchgesteuertes Ritzaggregat
- Schneller Wechsel der Motordrehzahlen, mit Digitalanzeige (3000 – 4000 – 5000 – 6000 U/min)
- übersichtliches und ergonomisch gestaltete Bedienelemente
- stabiles und schweres Grundgestell sorgt in Verbindung mit breit gelagerter Sägewelle für vibrationsfreies, genaues Sägen



Vorschubapparate · 2 Typen

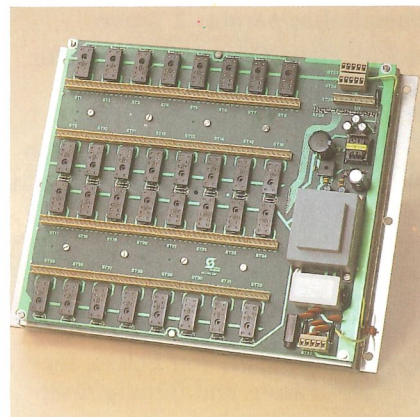
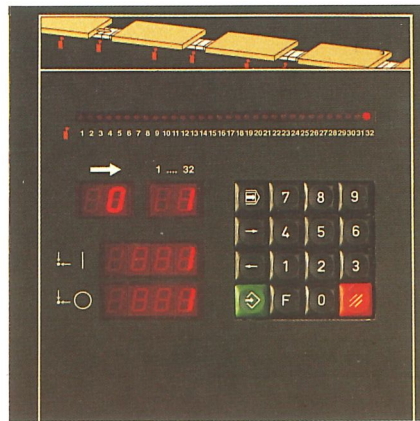
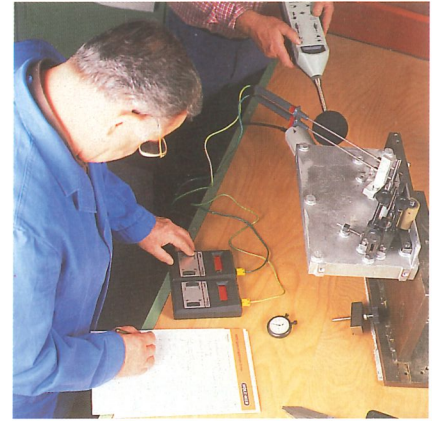
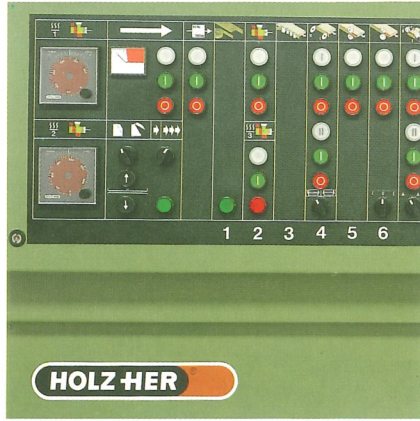
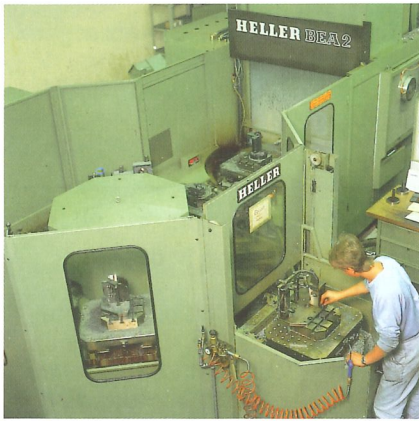
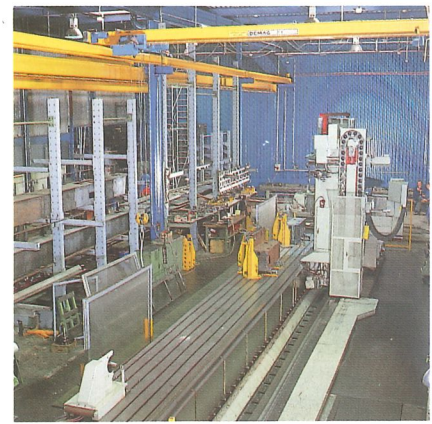
- HOLZ-HER Spezialgetriebe für hohe Leistungsreserven.
- 8 Vorschubgeschwindigkeiten
- Unverwüstliche Qualität.
- Lange Lebensdauer

Kopierfräsergerät

Das HOLZ-HER Kopierfräsergerät 1980 ist ein neu konzipiertes Gerät zum Kopierfräsen von Ecken, für Radien-, Fasen- und Bündigfräsarbeiten.

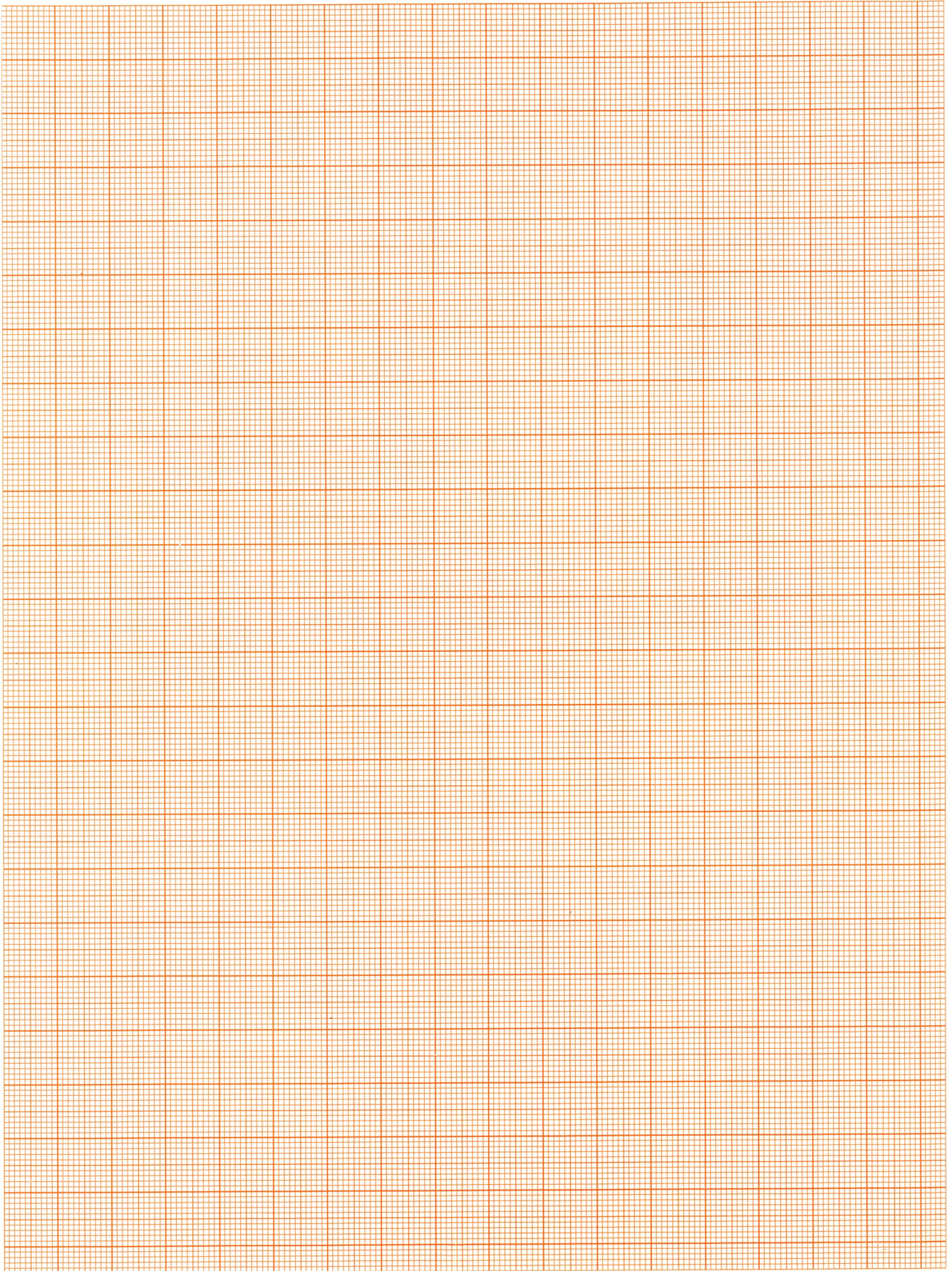


Modernste Fertigung und innovative Technologie für echten Fortschritt



HOLZ+HER[®]

Spezialmaschinen



Das überzeugende Kleberauftrags-System »Patrone«

Das HOLZ-HER Kleberpatronen-System

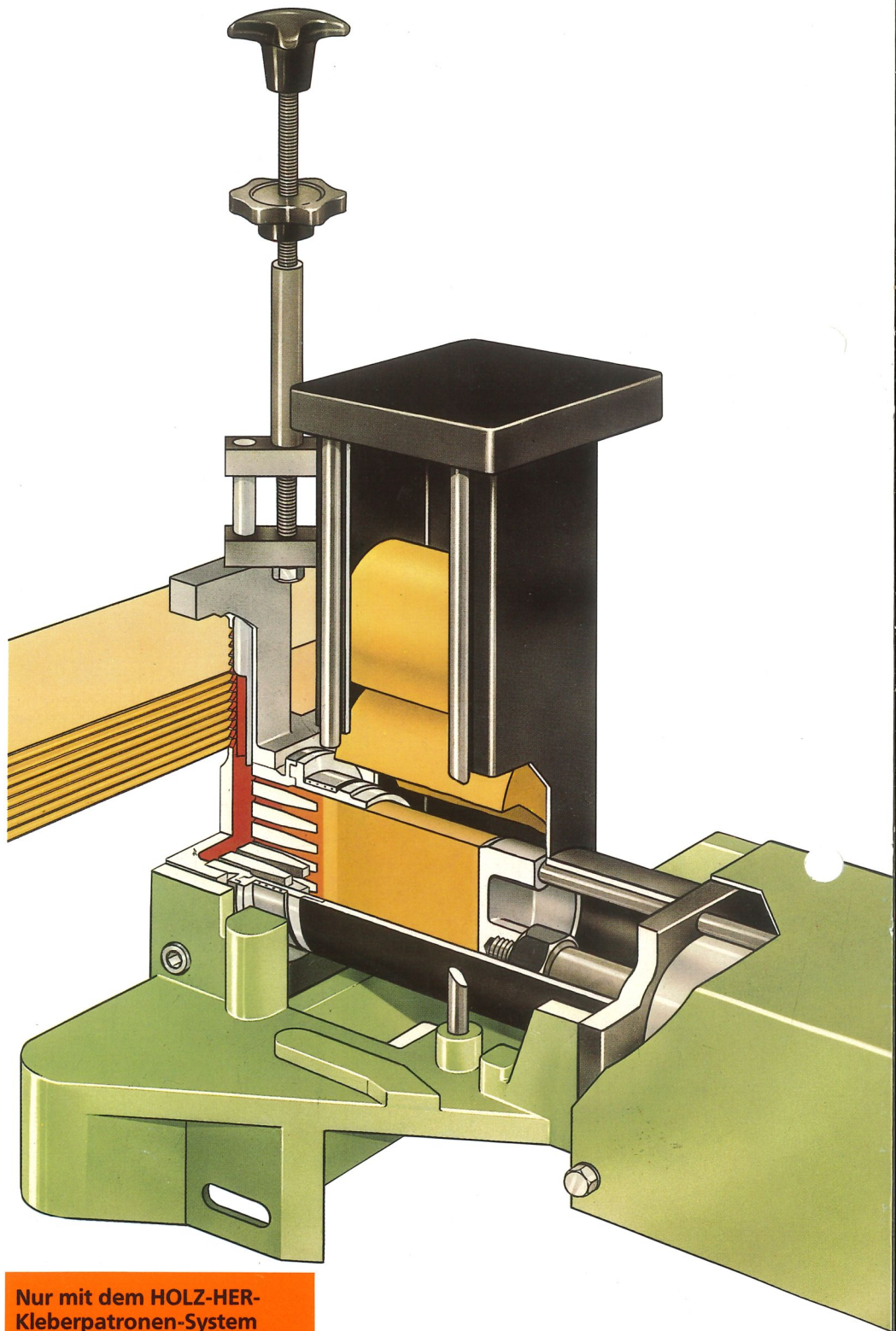
findet wegen seiner wirtschaftlichen Arbeitsweise begeisterten Zuspruch. Beim Kleberpatronen-System wird eine aus Schmelzkleber vorgefertigte Patrone gegen eine Schmelzwand gedrückt und mit dem gleichen erzeugten Druck wird der abgeschmolzene Kleber zur Düse befördert. Es wird nur der augenblickliche Bedarf abgeschmolzen, ohne daß der Kleber mit Luft in Berührung kommt. Dieses geschlossene Auftragsystem gewährleistet eine optimale Klebekraft. Der sich unter Luftabschluß befindliche Kleber kann weder verfärben noch oxydieren, verbrennen, verschmutzen oder verkrusten.

Der Klebersorten- oder Farbenwechsel ist sehr einfach.

Die entscheidenden Vorteile:

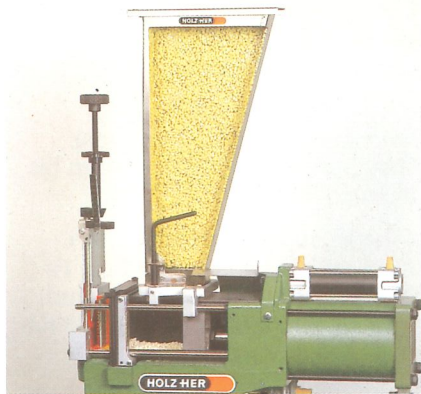
- Aufheizzeit: nur ca. 3 Minuten
- Farbenwechsel: kein Problem
- Energiebedarf: äußerst gering
- Sparsam: es wird nur der momentan benötigte Kleber abgeschmolzen
- Umweltfreundlich: keine Geruchsbelästigung
- Wirtschaftlich: der Kleber kann nicht verbrennen – daher keine Kleberbeckenreinigung notwendig!

Lassen Sie sich von unseren Fachleuten ausführlich und unverbindlich beraten!



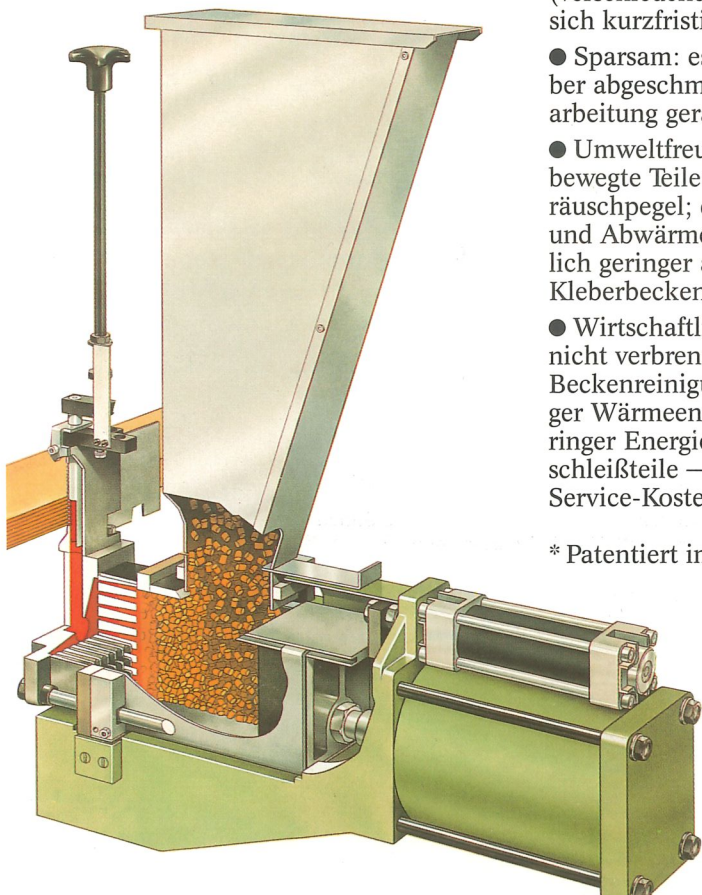
Nur mit dem HOLZ-HER-Kleberpatronen-System möglich:
maschinelle Verarbeitung von PU-Schmelzklebstoffen

Überzeugende HOLZ-HER Kleberauftrags-Systeme



Das HOLZ-HER »ultra-granupress«-System*

ist die konsequente Weiterentwicklung des Patronen-Systems und mit Abstand das modernste Kleberauftragsverfahren auf dem Markt. Es wird mit handelsüblichem Schmelzkleber-Granulat betrieben. Der Vorratsbehälter faßt bis zu 4 kg. Genug, um beispielsweise 600 m Kanten (19 mm hoch) aufzubringen. Das Granulat wird im Druckzylinder in eine Patrone umgeformt (auch hier wird mit zu Patronen verdichtetem Kleber gearbeitet). Erhitzt und abgeschmolzen wird nur die augenblicklich benötigte Klebermenge. So wird immer nur



frischer Kleber verarbeitet, dessen Klebekraft nicht durch ständiges Erhitzen gelitten hat. Das kommt der Qualität Ihrer Kanten zugute! Das abgeschlossene Drucksystem erlaubt auch die Verarbeitung neuer Klebersysteme mit besonders hoher Wärme- und Kältestandfestigkeit, die mit den üblichen offenen Schmelzkleberbeckenmaschinen nicht zu verarbeiten sind.

Einmalig ist die selbsttätige »Durchspülung« des gesamten Auftragsystems: der neue Kleber befördert die Restmenge (z.B. beim Sortenwechsel) direkt in den Abfallbehälter. Kleine Verunreinigungen, die möglicherweise mit dem Granulat eingebracht wurden, werden bei jedem Auftragstakt durch eine automatische Spülung wieder nach außen befördert.

»ultra-granupress« ist ein geschlossenes Auftragssystem, der Kleber befindet sich unter Luftabschluß in der Auftragsstation und kann weder oxydieren, verschmutzen noch verbrennen.

Die entscheidenden Vorteile:

- Aufheizzeit: nur ca. 3 – 5 Minuten und schon einsatzbereit.
- Farbenwechsel: kein Problem (verschiedene Kleberarten lassen sich kurzfristig wechseln.)
- Sparsam: es wird nur so viel Kleber abgeschmolzen, wie für die Verarbeitung gerade notwendig ist.
- Umweltfreundlich: durch weniger bewegte Teile sinkt auch der Geräuschpegel; die Dampfentwicklung und Abwärmeverluste sind wesentlich geringer als bei herkömmlichen Kleberbecken-Konstruktionen.
- Wirtschaftlich: der Kleber kann nicht verbrennen – daher ist keine Beckenreinigung notwendig, weniger Wärmeentwicklung – daher geringer Energiebedarf, weniger Verschleißteile – daher geringe Service-Kosten und, und ...

* Patentiert im In- und Ausland.



Das HOLZ-HER Kleberpatronen-System

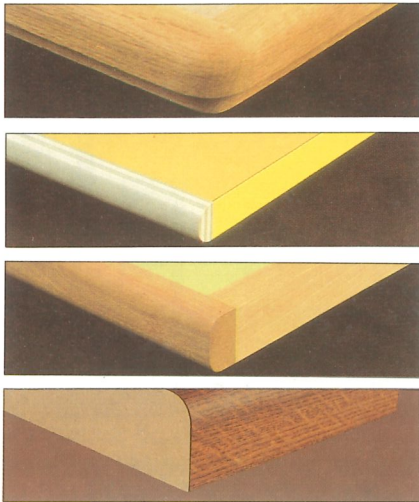
findet wegen seiner wirtschaftlichen Arbeitsweise begeisterten Zuspruch. Beim Kleberpatronen-System wird eine aus Schmelzkleber vorgefertigte Patrone gegen eine Schmelzwand gedrückt und mit dem gleichen erzeugten Druck wird der abgeschmolzene Kleber zur Düse befördert. Es wird nur der augenblickliche Bedarf abgeschmolzen, ohne daß der Kleber mit Luft in Berührung kommt. Dieses geschlossene Auftragssystem gewährleistet eine optimale Klebekraft. Der sich unter Luftabschluß befindliche Kleber kann weder verfärben noch oxydieren, verbrennen, verschmutzen oder verkrusten. Der Klebersorten- oder Farbenwechsel ist sehr einfach.

Die entscheidenden Vorteile:

- Aufheizzeit: nur ca. 3 Minuten
- Farbenwechsel: kein Problem
- Energiebedarf: äußerst gering
- Sparsam: es wird nur der momentan benötigte Kleber abgeschmolzen
- Umweltfreundlich: keine Geruchsbelästigung
- Wirtschaftlich: der Kleber kann nicht verbrennen – daher keine Kleberbeckenreinigung notwendig!

Auch geeignet für die Verarbeitung von handelsüblichen PU-Patronen. Fordern Sie dazu unsere Verarbeitungsrichtlinien an.

Kantenanleimmaschinen- Generation ACCORD



Für Kanten von 0,3 – 30 mm
Kantenstärke
und bis 60 mm Werkstückdicke

Die ACCORD-Baureihe ergänzt all die Vorteile, die bisher schon Kantenanleimmaschinen von HOLZ-HER ausgezeichnet haben, mit noch mehr Leistung, mit mehr Flexibilität und mit noch größerer Wirtschaftlichkeit. HOLZ-HER bietet mit der ACCORD-Baureihe Maschinen mit bis zu 12 Aggregatsplätzen. Sie können unter 18 Aggregaten mit mehr als 40 Bestückungsmöglichkeiten wählen und Ihre Maschine nach Ihrem Bedarf zusammenstellen.

Das wird Sie überzeugen:

10 Baulängen –

Auch für Ihre Anforderungen gibt es die richtige Maschine

Vorfräsaggregat –

Zum Bestoßen von grob vorgesägten Platten

3 Kleberauftrags-Systeme –

Wählen Sie unter den weltweit patentierten HOLZ-HER Leimsystemen

– HOLZ-HER Patronen-System.

Auch geeignet für handelsübliche PU-Patronen. Fordern Sie dazu unsere Verarbeitungsrichtlinien an.

– ultra-granupress-System, auch als

DUO-Ausführung lieferbar einfacher Farb- oder Sortenwechsel, kein Verbrennen des Klebers mehr, keine Kleberbeckenreinigung, sofort betriebsbereit, weniger Engergiebedarf.

DUO-System bedeutet: Leimauftrag **wahlweise** auf die Platten oder auf die Kante. Zu empfehlen bei vorgeformten Platten (vorprofilieren Platten) in Verbindung mit DUO-Druckwerk, DUO-Magazin und Schwenkeinrichtung oder bei Postformingplatten, max. Kantendicke 0,8 mm bis 3,0 mm je nach Kantenmaterial (Kantenhöhe).

Da nicht alle vorgefrästen Plattenprofile uneingeschränkt verarbeitet werden können, benötigen wir zur Angebotsabgabe Ihre Profilskizzen.

3 Kantenmagazin-Varianten – bis zur vollautomatischen Kantenzuführung von Rollen- und Streifenware: nur Wahlschalter einstellen!

2 Endkapp-Motoren –

ziehender Sägeschnitt, einfache Einstellung 90° oder Kappfasen bis 10° max.

Mehr als 10 Fräsmöglichkeiten –

zum Bündigfräsen, für Radien, Fasen, Eckenrunden horizontal und vertikal, zum Nuten und Profilieren

2 Schleifaggregate –

für Kantenfläche 90°, oder für Fase oben und unten

Ziehklingenaggregat

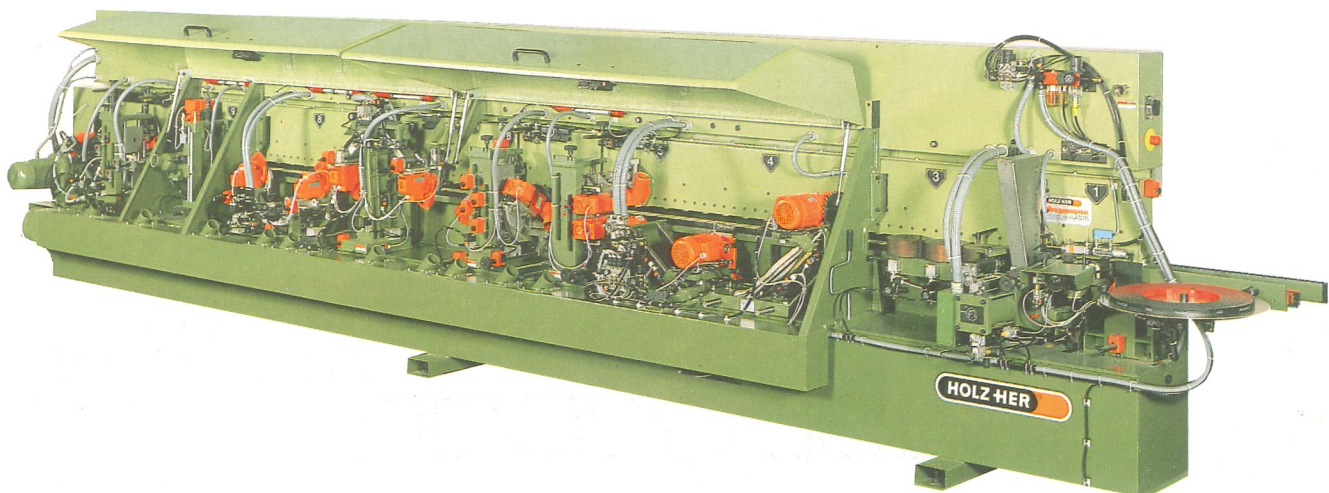
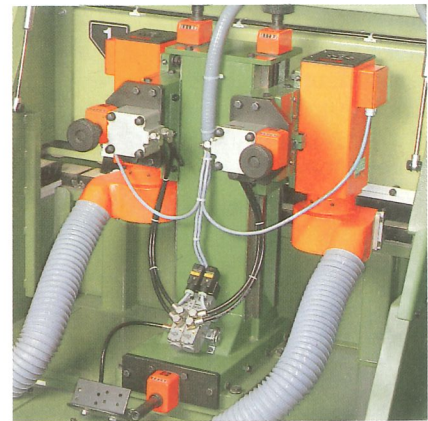
für PVC-Kantenbearbeitung mit Spänefangkasten (Sonderzubehör)

2 Schwabbelaggregate

mit verschiedenen Bestückungsmöglichkeiten:

Textilscheiben, Lamellen- oder Segmentscheiben

NEU: Vorfräsaggregat



Kantenanleimmaschinen PRE-GLU



1430

Das Tischmodell für die schnelle Kante zwischendurch oder auf Montage.

- für gerade und geschweifte Werkstücke
- für Kanten bis 0,8 mm Stärke und 50 mm Höhe
- automatisches Trennen von der Rolle
- angetriebene Andruckrolle
- Electronic-Temperaturregler in der Grundausstattung
- praktisches Sonderzubehör



1431

- Motorischer Vorschub 5 m/min, mit Transportkette und Kettenführung
- Druckbrücke mit zentraler Höhenverstellung per Handrad
- Fräsaggregat Typ 1975 mit 2 Fräsmotoren mit HM-Wendeplattenfräser zum Bündigfräsen, oben und unten zugleich
- mit horizontaler und vertikaler Tastung
- mit Sicherheits-Schutzhaube
- mit automatischem Trennen von der Rolle
- Electronic-Temperaturregler
- praktisches Sonderzubehör



1432

Neben den Vorzügen der Kantenanleimmaschine 1431 gibt es bei dieser Ausführung noch:

- Fertig-Kappstation Typ 1972 für maßgenaues Endkappen, vorne und hinten
- praktisches Sonderzubehör



1433

Alle Vorzüge wie 1432, jedoch:

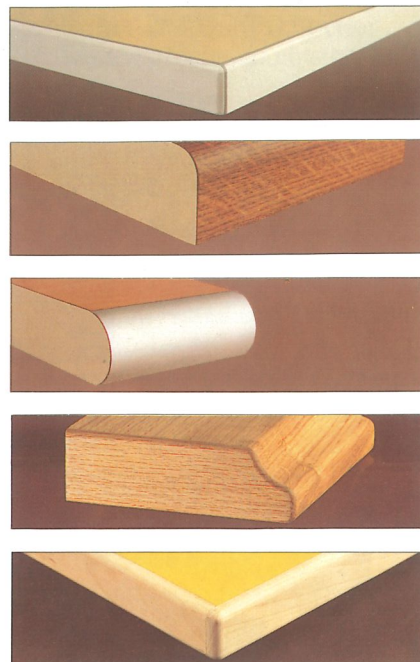
- mit hochtourigen Mittelfrequenz-Fräsaggregaten (Typ 1942), die zum Fasen von 0 – 15° schräggestellt werden können
- komplett mit Frequenzumformer

Kopierfräsgerät 1980



- Neu am HOLZ-HER Prinzip ist, daß der Motorschlitten eine Kreisbahn um die Ecken beschreibt. Dies bedeutet bei allen zu bearbeitenden Profilen eine konstante Drehbewegung und gleichbleibende Tastkraft.
- Auch schwierige Formen sind dadurch ohne weitere Einstellarbeiten bearbeitbar.
- Die Einsatzpunkte des Werkzeuges sind programmierbar, so daß der Bearbeitungsvorgang an jeder beliebigen Stelle begonnen oder beendet werden kann.
- Zwei unabhängige Programme für unsymmetrische Werkstücke sind am Bedientableau vorwählbar. Ein Taster bestimmt das Profil und wählt automatisch das notwendige Programm.
- Das Kopierfräsgerät 1980 ist in 2 Ausführungen lieferbar:
 - mit einem 300 Hz-Mittelfrequenzmotor incl. integriertem Frequenzumformer
 - oder mit Kollektormotor, 200 - 240 V, 50/60 Hz
 Anschluß immer an 220 V, 50/60 Hz, 1-Ph.

Bearbeitungsbeispiele:



Vorschubapparate

Die besonderen Vorzüge des Vorschubapparates 1117

- 3-Rollen-Apparat
- verzahnte Stahlrollen transportieren auch ungehobelte starke Massivhölzer sicher
- große Kraftreserven
- störungsfreier und ruhiger Lauf
- 8 Vorschubgeschwindigkeiten
- durchdachte Gelenksysteme
- verschleißfreie Klauenkupplung
- erhöhter Unfallschutz durch Bürstenleiste
- lange Lebensdauer



Die besonderen Vorzüge des Vorschubapparates 1112

- speziell für lange Werkstücke
- 4-Rollen-Apparat
- hohe Leistungsreserven
- sichere Werkstückführung
- 8 Vorschubgeschwindigkeiten
- lange Lebensdauer

Technische Daten

Vorschub
Geschwindigkeiten,
Vor- und Rücklauf
Durchlaßhöhe
Holzstärkendifferenz
Rollen-Ø / Rollenbreite
Motor / Leistung
Elektrischer Anschluß
Maschinengewicht

1117

8 Stufen
4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 15 - 20 - 30 m/min
0 - 140 mm
max. 20 mm
110 / 50 mm
Drehstrom, 0,55/0,75 kW,
Vor- und Rücklauf
Kabel 4 x 1 mm² x 5000 mm
mit Stecker
35,5 kg

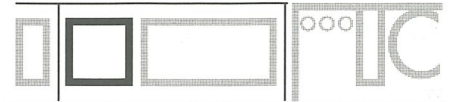
1112

8 Stufen
2 - 4 - 5 - 6 - 10 - 12 - 15 - 30 m/min
0 - 140 mm
max. 8 mm
110 / 50 mm
Drehstrom, 0,55/0,75 kW,
Vor- und Rücklauf
Kabel 4 x 1 mm² x 5000 mm
mit Stecker
42 kg

»Bauen« Sie Ihre Maschine nach Ihrem Bedarf

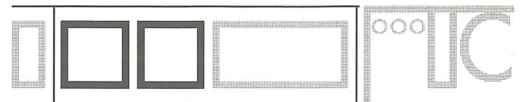
1441

fixierte Arbeitsposition für Kantenmagazin, Schmelzkleberauftrag, Druckwerk, Endkappen,
1 freier Arbeitsplatz zur individuellen Bestückung, alle Aggregate nach Wahl, plus Schwabbeln



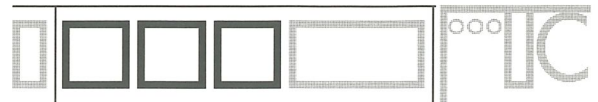
1442

fixierte Arbeitsposition für Kantenmagazin, Schmelzkleberauftrag, Druckwerk, Endkappen,
2 freie Arbeitsplätze zur individuellen Bestückung, alle Aggregate nach Wahl, plus Schwabbeln



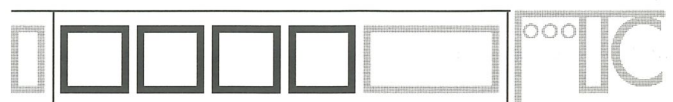
1443

fixierte Arbeitsposition für Kantenmagazin, Schmelzkleberauftrag, Druckwerk, Endkappen,
3 freie Arbeitsplätze zur individuellen Bestückung, alle Aggregate nach Wahl, plus Schwabbeln



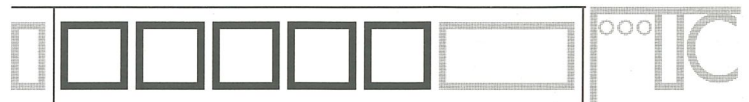
1444

fixierte Arbeitsposition für Kantenmagazin, Schmelzkleberauftrag, Druckwerk, Endkappen,
4 freie Arbeitsplätze zur individuellen Bestückung, alle Aggregate nach Wahl, plus Schwabbeln



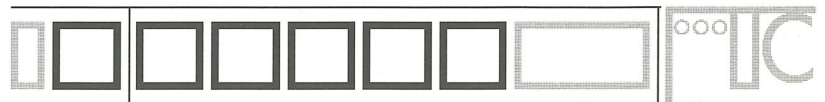
1445

fixierte Arbeitsposition für Kantenmagazin, Schmelzkleberauftrag, Druckwerk, Endkappen,
5 freie Arbeitsplätze zur individuellen Bestückung, alle Aggregate nach Wahl, plus Schwabbeln



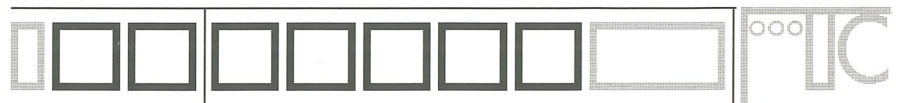
1446

fixierte Arbeitsposition für Kantenmagazin, Schmelzkleberauftrag, Druckwerk, Endkappen,
6 freie Arbeitsplätze zur individuellen Bestückung, alle Aggregate nach Wahl, plus Schwabbeln



1447

fixierte Arbeitsposition für Kantenmagazin, Schmelzkleberauftrag, Druckwerk, Endkappen,
7 freie Arbeitsplätze zur individuellen Bestückung, alle Aggregate nach Wahl, plus Schwabbeln



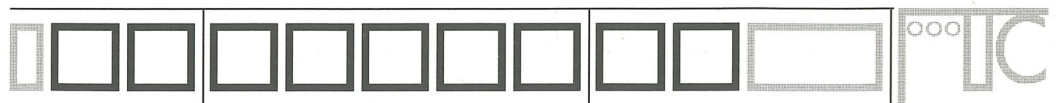
1448

fixierte Arbeitsposition für Kantenmagazin, Schmelzkleberauftrag, Druckwerk, Endkappen,
8 freie Arbeitsplätze zur individuellen Bestückung, alle Aggregate nach Wahl, plus Schwabbeln



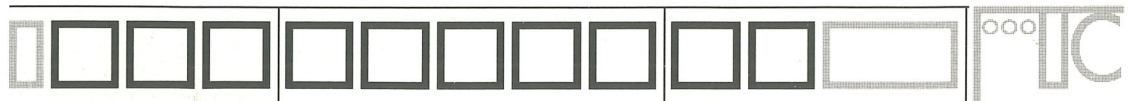
1449

fixierte Arbeitsposition für Kantenmagazin, Schmelzkleberauftrag, Druckwerk, Endkappen,
9 freie Arbeitsplätze zur individuellen Bestückung, alle Aggregate nach Wahl, plus Schwabbeln



1450

fixierte Arbeitsposition für Kantenmagazin, Schmelzkleberauftrag, Druckwerk, Endkappen,
10 freie Arbeitsplätze zur individuellen Bestückung, alle Aggregate nach Wahl, plus Schwabbeln



Kantenanleimmaschinen- Generation PERFECT



Für Kanten von
0,3 – 20 mm Kantenstärke
bei 60 mm Werkstückdicke

HOLZ-HER Kantenanleimmaschinen haben das maschinelle Verarbeiten von Kantenmaterialien aller Art nicht nur beeinflusst, sondern vor allem geprägt.

Die PERFECT-Baureihe, bestehend aus fünf Kantenanleimmaschinen, ist konzipiert für den Klein- bis Mittelbetrieb.

Es können Kanten von 0,3 – 20 mm Kantenstärke bei 45 mm Werkstückdicke bzw. 0,3 – 15 mm Kantenstärke bei 60 mm Werkstückdicke aufgebracht werden.

Je nach Bedarf wählen Sie entweder die Kompaktmaschine 1421 mit den Stationen Ankleben »Patrone« – Druckwerk – Bündigfräsen oder eine der Grundmaschinen 1422, 1423, 1424 K oder 1424 mit 1, 2, 3 oder 4 freibestückbaren Aufbauplätzen.

Das wird Sie überzeugen:

5 Baulängen –

Auch für Ihre Anforderungen gibt es die richtige Maschine

2 Kleberauftrags-Systeme –

»Patrone« und »ultra-granulpress«, einfacher Farb- oder Sortenwechsel, kein Verbrennen, keine Kleberbeckenreinigung, sofort betriebsbereit

2 Kantenmagazin-Varianten –

bis zur vollautomatischen Kantenzuführung von Rollen- und Streifenware; nur Wahlschalter einstellen.

2 Endkapp-Motoren –

ziehender Sägeschnitt, einfache Einstellung 90° oder Kappfasen bis 10°

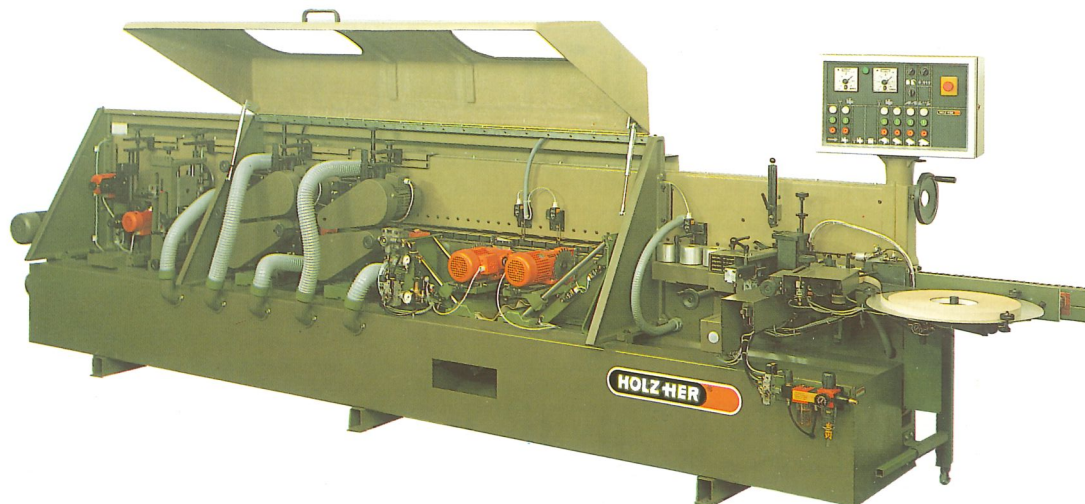
9 Fräsmöglichkeiten –

zum Bündigfräsen, Fasen, Radiusfräsen, zum flächen- und stirnseitigen Nuten und Profilieren

Weitere Bestückungsmöglichkeiten

Schleifstation

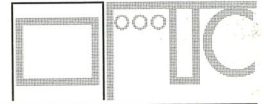
Ziehklagenaggregat und Schwabbelaggregate.



»Bauen« Sie Ihre Maschine nach Ihrem Bedarf

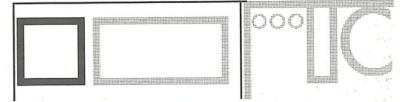
1421

Kompaktmaschine mit fixierten Arbeitspositionen für Kantenmagazin, Schmelzkleberauftrag, Druckwerk, Frässtation



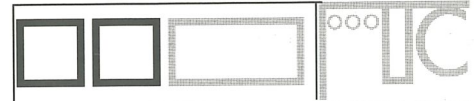
1422

fixierte Arbeitspositionen für Kantenmagazin, Schmelzkleberauftrag, Druckwerk, Endkappen **1 freier Arbeitsplatz** zur individuellen Bestückung – alle Aggregate nach Wahl



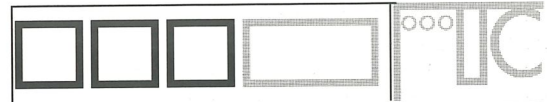
1423

fixierte Arbeitspositionen für Kantenmagazin, Schmelzkleberauftrag, Druckwerk, Endkappen **2 freie Arbeitsplätze** zur individuellen Bestückung – alle Aggregate nach Wahl



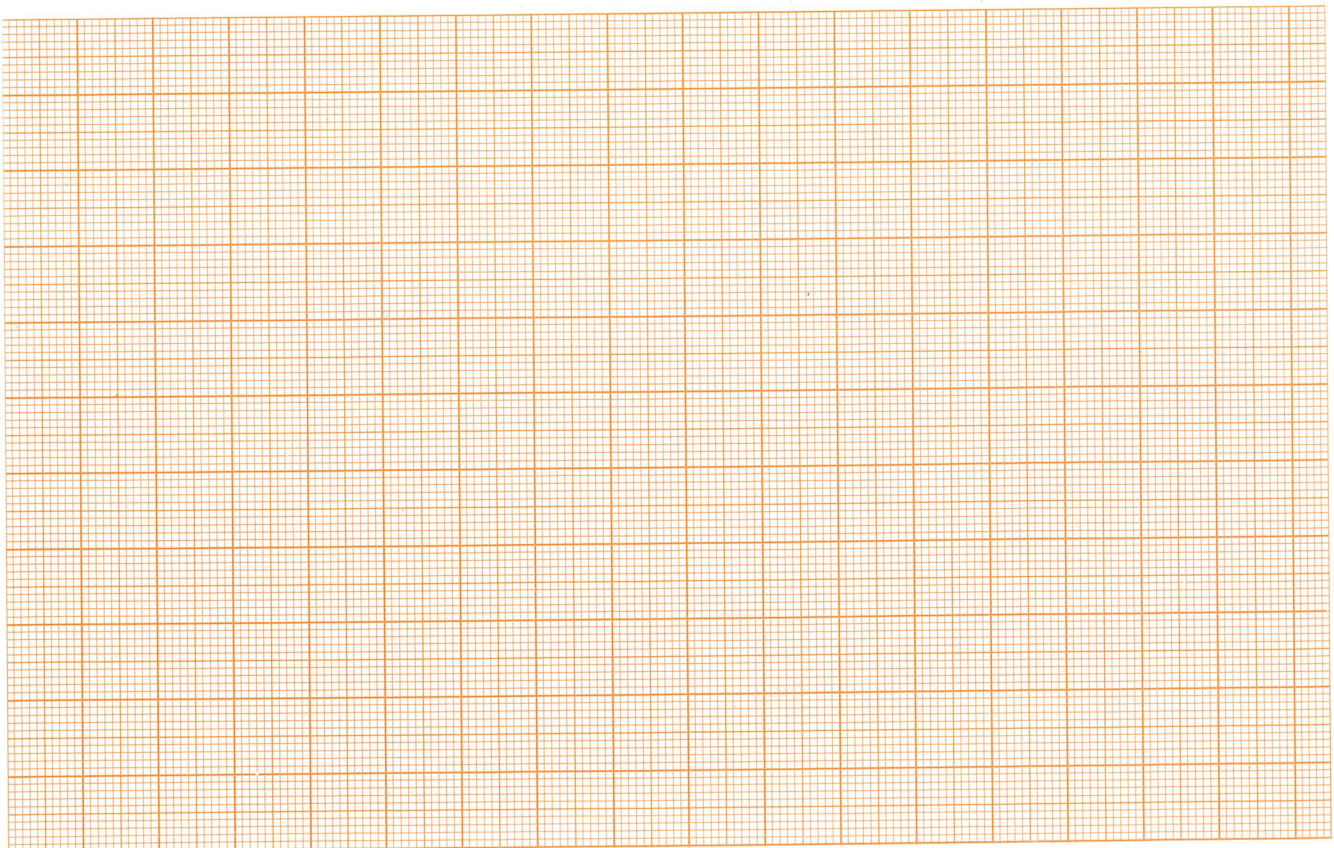
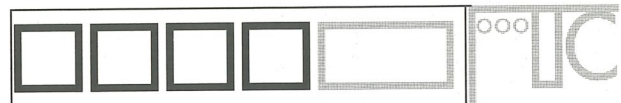
1424 K

fixierte Arbeitspositionen für Kantenmagazin, Schmelzkleberauftrag, Druckwerk, Endkappen **3 freie Arbeitsplätze** zur individuellen Bestückung – alle Aggregate nach Wahl

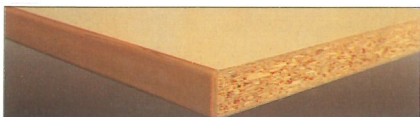
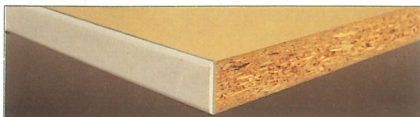


1424

fixierte Arbeitspositionen für Kantenmagazin, Schmelzkleberauftrag, Druckwerk, Endkappen **4 freie Arbeitsplätze** zur individuellen Bestückung – alle Aggregate nach Wahl



Kantenanleimmaschinen- Generation EXPRESS



Für Kanten von 0,3 – 13 mm
Kantenstärke bei den Typen 1436,
1437, 1437 SE und 1438
bzw. 0,3 – 5 mm bei der Basistype
1434.

Die jeweilige Werkstückdicke
beträgt 6 – 45 mm.

Die EXPRESS-Baureihe ist für die
speziellen Einsatzzwecke in Klein-
und Mittelbetrieben konzipiert.
Je nach Bedarf wählen Sie entweder
die Basismaschine 1434 mit den
Stationen Ankleben »Patrone« –
Druckwerk – Kappen – Bündigfrä-
sen und den Optionen für zwei
Kantenzuführungsmöglichkeiten
und Schwabbelscheiben-Einsätze
oder eine der größeren Typen 1436,
1437. Die 1437 SE oder 1438 (Auf-
bau eines Ziehklagenaggregats
möglich) bieten die meisten frei be-
stückbaren Aufbauplätze.

Auf Wunsch schwenkbares Bedie-
nerpult oben

Das wird Sie überzeugen:

5 Baulängen –
die richtige Maschine für Ihre
Anforderungen

**Das überzeugende Kleber-
auftrags-System »Patrone«** –
für einfachen Farb- oder Sorten-
wechsel, kein Verbrennen, keine
Kleberbeckenreinigung, sofort
betriebsbereit

2 Kantenmagazin-Varianten –
bis zur vollautomatischen Kanten-
zuführung von Rollen- und Streifen-
ware; nur Wahlschalter einstellen.
Schnelles Umrüsten von Rollen- auf
Streifenware in weniger als 2 Minu-
ten.

3 Endkappaggregate-Varianten –
mit jeweils 2 Motoren –
ziehender Sägeschnitt, einfache
Einstellung 90° oder Kappfasen

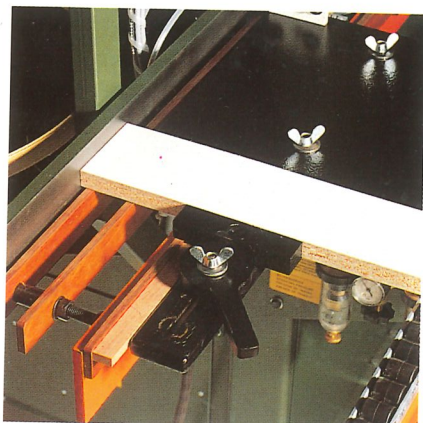
4 Fräsmöglichkeiten –
zum Bündigfräsen, Fasen, Radius-
fräsen

Weitere Bestückungsmöglichkeiten:

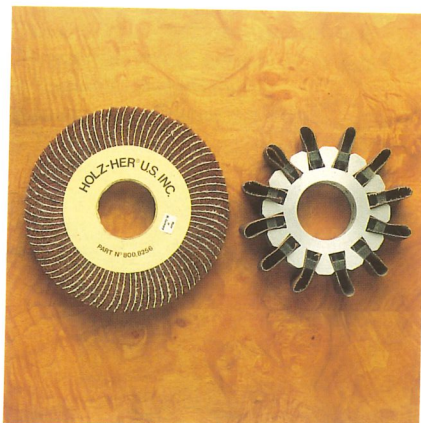
Schleifaggregat
Ziehklagenaggregat
Schwabbelaggregat



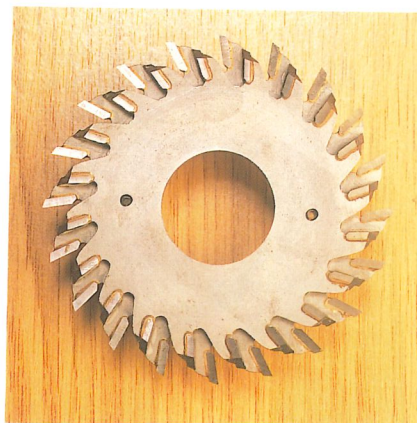
Sonderzubehör



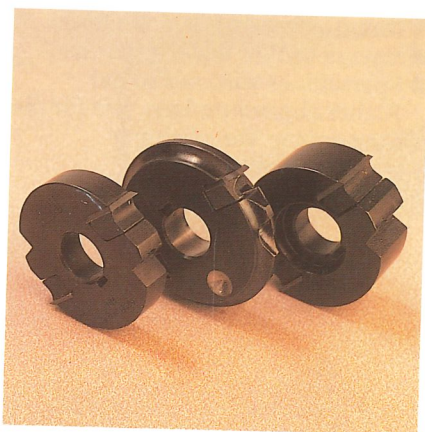
Kurzlängeneinrichtung
für Werkstücklängen ab 90 mm



Schwabbelscheiben
Links: Lamellenscheibe
Rechts: Segmentscheibe
(Lieferung: Grundkörper ohne Schleifpapier)



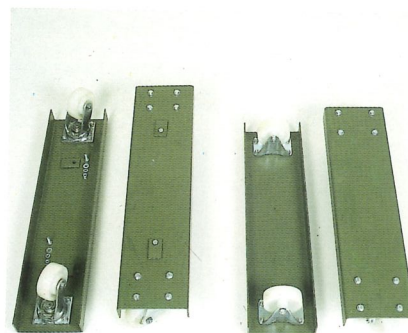
Sägeblätter
Kombination Säge und 45° Fase
bis 2 mm Kantenstärke
Kappsägeblatt für Kanten bis
13 mm (Abb. zeigt Kombination)



HM-Wendeplattenfräsköpfe
zum Bündigfräsen, Fasen oder
Radiusfräsen $r = 2$ mm bis $r = 5$ mm



Auflagetisch
für Rollenware bis 1100 mm Ø,
einstellbar von 830–900 mm Höhe



Fahrwerk
Ausführungen: mit 2 Lenkrollen
und 2 Festrollen für Typ 1434
sowie schwere Ausführung mit
4 Lenkrollen für Typen 1436–1438
1 Rolle mit Klemmung

Im Lieferumfang enthalten:

Frequenz-Umformer
für 50 – 300 Hz
dynamisch: Type 1953, 3,5 kVA,
belastbar bis 2,4 kW

**Sicherheits- und
Schallschutzhauben**
mit elektrischer Motorabschaltung
(inkl. Elektrik)
Verriegelung bis zum Stillstand der
Werkzeuge

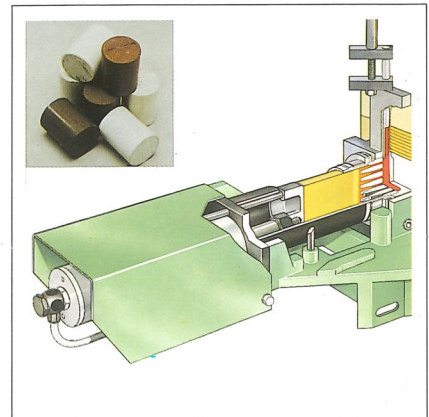
Bremseinrichtungen
sind auf Wunsch zu allen
MF-Fräse- und Kapp-Aggregaten
lieferbar. (Sonderzubehör)

Werkzeuge (Sonderzubehör)
Verwenden Sie nur Qualitäts-
Werkzeuge in Ihren Aggregaten.

Auch bei Sonderabmessungen
beraten wir Sie gerne.

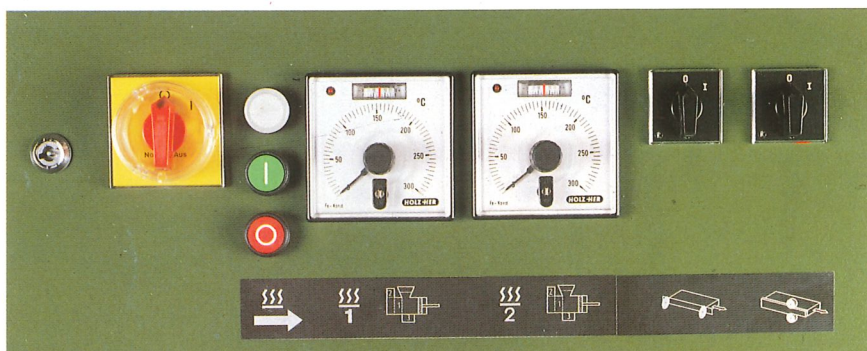
Standardmäßig werden die
Maschinen der EXPRESS-Baureihe
mit allen Schutzvorrichtungen
gemäß den einschlägigen
Vorschriften ausgerüstet.

Kantenanleimmaschine 1402



Modifiziertes HOLZ-HER Kleberauftrags-System »Patrone«

- Aufheizzeit: nur ca. 3 Minuten
- Farbenwechsel: Kleberarten lassen sich kurzfristig wechseln
- Energiebedarf: äußerst gering
- Sparsam: es wird nur soviel Kleber abgeschmolzen, wie für die momentane Verarbeitung notwendig ist
- Umweltfreundlich: keine Geruchsbelästigung



Bestückung der HOLZ-HER Kantenanleimmaschine 1402:

Kantenzuführung Typ 1902,
Kleberstation »Patrone«
(manuelles Nachfüllen),
Druckwerk Typ 1913,
Kappaggregat Typ 1974,
Fräsaggregat Typ 1975.

- Druckwerk mit angetriebener Druckrolle synchron zur Vorschubgeschwindigkeit
- Breite Auflagefläche für das Werkstück
- Electronic-Temperaturregler

Merkmale dieser Klasse:

- Schmelzkleberauftrag am Werkstück durch das einzigartige Kleberauftrags-System »Patrone«
- Vorschubmotor mit Transportkette und Kettenführung für ruckfreien Werkstücktransport
- Rollen-Druckbrücke mit zwei-seitig geführter, zentraler Höhenverstellung



Formatkreissägen

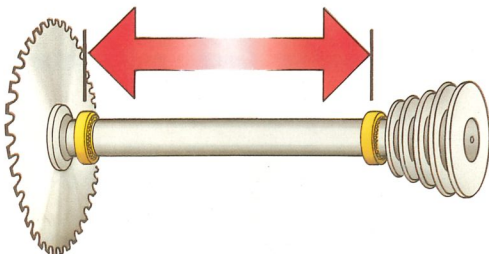
Alle Bedienelemente sind genau dort angebracht, wo sie

- im passenden Blickfeld liegen,
- zum leichten Bedienen griffgünstig gebraucht werden und
- außerhalb der Gefahrzone die Sicherheit fördern

Zur ergonomisch durchdachten Formatkreissäge gehört aber auch:

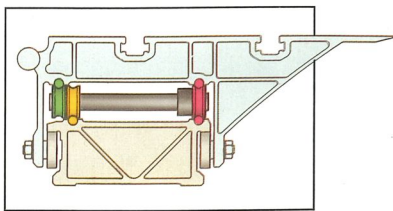
- Variable Arbeitshöhe
- Einfacher Transport
- Leichte Reinigung – auch unter der Säge
- Griffgünstig angeordnete Werkzeuge
- Perfekte Absaugung oben und unten

- Unzerbrechliche Lupen an allen Maßskalen
- Auf Sägeblattdicke justierbare Maßskalen
- Vorritzeinstellung in Arbeitshöhe von der Bedienseite aus
- Leichtes Drehzahlwechseln ohne Akrobatik

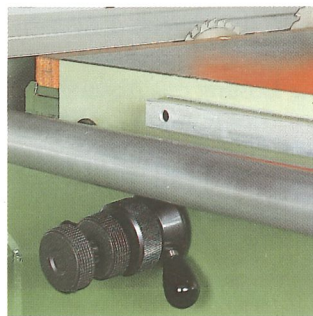


Breitgelagerte Sägewelle für ruhigen Lauf und gute Schnittqualität

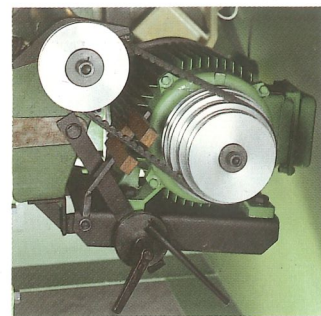
Type 1245



Präzisionsgeführter Rollwagen mit Fest- und Loslager auf Stahlführung für verschleißfreien Lauf ohne Verkanten

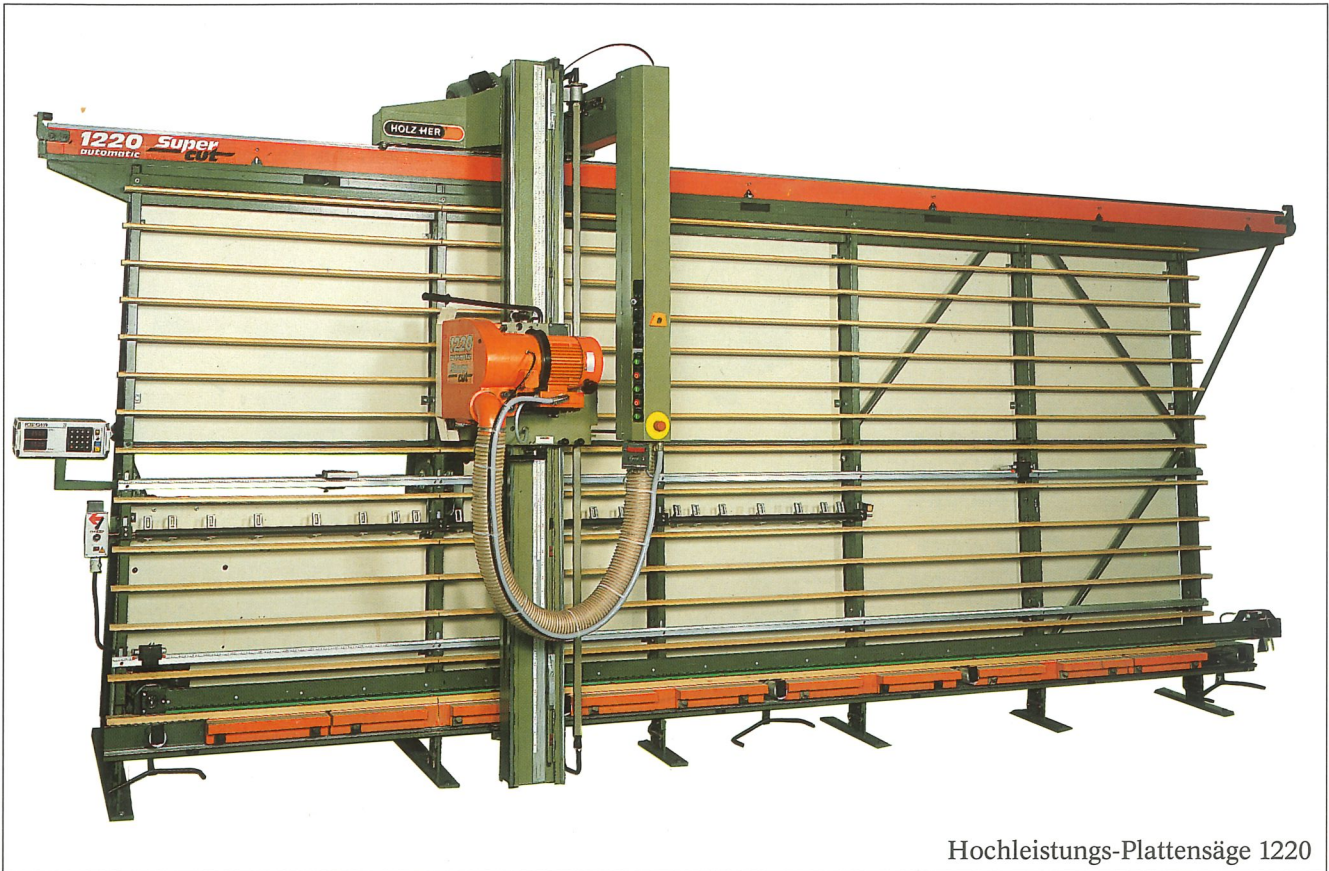


Vorritzaggregat von vorn verstellbar
Verstellbereich links – rechts
Verstellbereich hoch – tief
über 1 Spindel



Einfacher Drehzahlwechsel ohne Werkzeuge mit digitaler Anzeige am Bedienerpult

Hochleistungs-Plattensägen



Hochleistungs-Plattensäge 1220

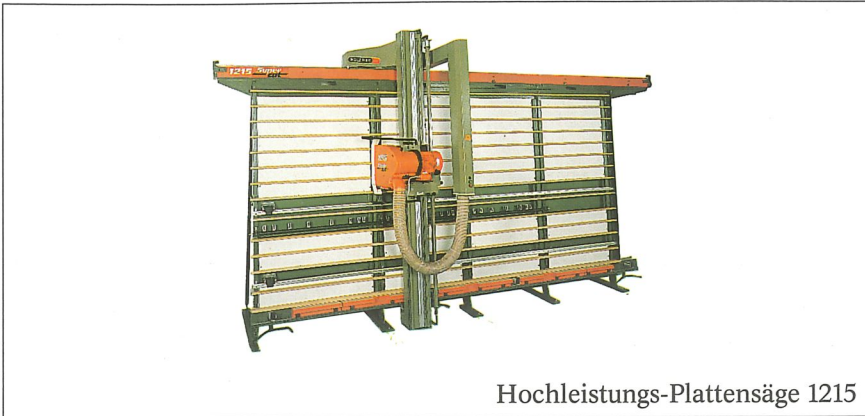
- Automatischer Ausweichrost, damit die Anlageleisten nicht zerschnitten werden.
- Verstellbare Gestellfüße, um eventuelle Unebenheiten des Werkstattbodens auszugleichen (kommt Ihrer Schnittgenauigkeit zugute).
- Absenkbare Transportrollen mit fester Werkstückauflage kombiniert. So können Sie zum einen die Platte leicht verschieben und zum anderen haben Sie eine feste Auflage für den Schnitt (wetterfeste Schichtholzauflage).

- Präzisionsführungsschiene, damit der Sägewagen maßgenau und sicher geführt ist.
- Einfach schwenkbares Sägeaggregat, um blitzschnell vom Waagrecht- in den Senkrechtschnitt umzustellen. Ein- oder Austauschen an jeder Stelle möglich.
- Nachbesümbare Werkstückauflagen, dadurch steht die Platte immer absolut parallel zur Führungsschiene des Sägewagens.
- Geteilte, ausklappbare Auflage-schienen, zum bequemen Bearbeiten kleinerer Werkstücke.
- Optimale Lösung des Absaugproblems. Anschluß an Zentralabsaugung oder an fahrbare Absaugung.
- Leichtläufige und ruckfreie Kettenführung

**Super
cut**

- präzise und einfach einstellbare Hartmetall-Ritzmesser
- nur die Deckschicht wird ange-ritzt
- kein Schnittversatz
- dadurch bessere Verleimqualität der Kanten
- hohe Standzeit der Ritzmesser
- praktisches Hartmetall-Wendemes-scher-System

Für Alu · Holz · MDF
Spanplatten · Kunststoffe
Gipskarton
und vieles andere mehr

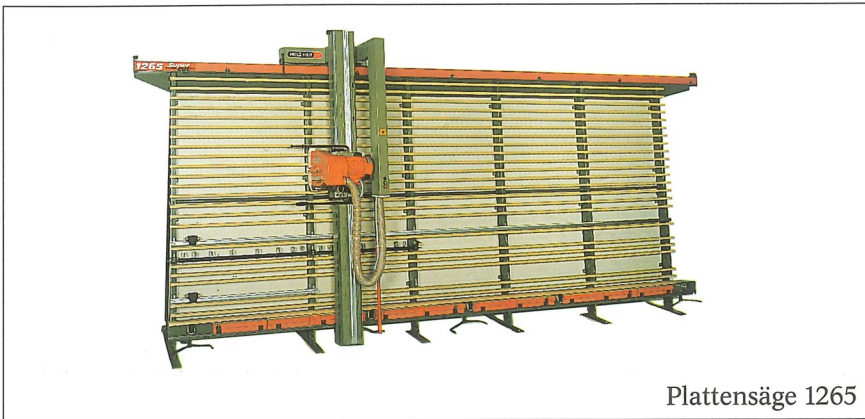


Hochleistungs-Plattensäge 1215

**Hochleistungs-Plattensägen
Typen 1215 / 1220 automatic**

mit Vorritz-Einrichtung
»Super cut« oder ohne Vorritz-
Einrichtung lieferbar.

Durchlaßhöhe:
2050 mm, 2200 mm oder 2800 mm
Werkstücklänge:
4300 mm oder 5300 mm
Schnittiefe: bis 80 mm
Motorleistung: 4,6 kW
Sägeblatt-Ø: 300 mm

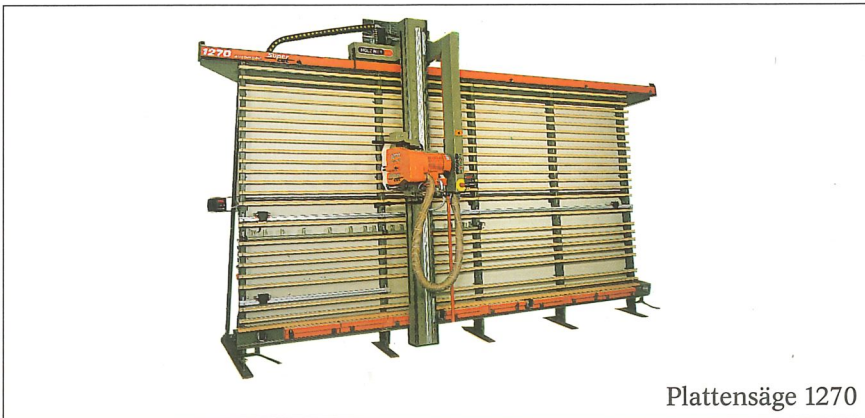


Plattensäge 1265

**Hochleistungs-Plattensäge
Type 1265**

mit Vorritz-Einrichtung
»Super cut« oder ohne Vorritz-
Einrichtung lieferbar.

Durchlaßhöhe:
1660 mm, 1940 mm, 2080 mm oder
2215 mm
Werkstücklänge:
3300 mm, 4300 mm oder 5300 mm
Schnittiefe: bis 45 mm
Motorleistung: 3 kW
Sägeblatt-Ø: 220 mm

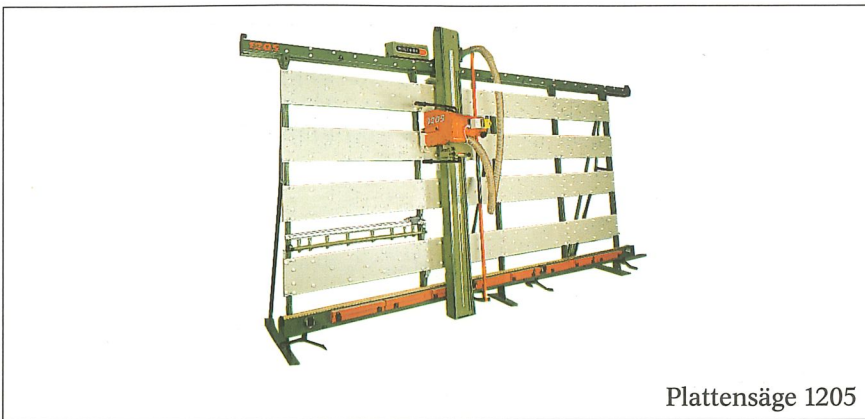


Plattensäge 1270

**Hochleistungs-Plattensäge
Type 1270 automatic**

mit Vorritz-Einrichtung
»Super cut« oder ohne Vorritz-
Einrichtung lieferbar.

Durchlaßhöhe:
1660 mm, 1940 mm, 2080 mm
oder 2215 mm
Werkstücklänge:
3300 mm, 4300 mm oder 5300 mm
Schnittiefe: bis 45 mm
Motorleistung: 3,0 kW
Sägeblatt-Ø: 220 mm



Plattensäge 1205

**Plattensäge
Type 1205 ***

Durchlaßhöhe:
1600 mm, 1900 mm oder 2095 mm
Werkstücklänge:
3300 mm oder 4300 mm
Schnittiefe: bis 50 mm
Motorleistung: 3,0 kW
Sägeblatt-Ø: 220 mm

* Nicht umrüstbar zur Holzbearbeitung gemäß
BG-HOLZ

Informations-Anforderung

Ihre Maschinen interessieren mich. Bitte senden Sie mir ausführliche Informationen über

- HOLZ-HER Kantenanleimmaschinen der ACCORD-Reihe
- HOLZ-HER Kantenanleimmaschinen der PERFECT-Reihe
- HOLZ-HER Kantenanleimmaschinen der EXPRESS-Reihe
- HOLZ-HER Kantenanleimmaschinen der PRE-GLU-Reihe
- HOLZ-HER Plattensägen
- HOLZ-HER Formatkreissäge
- HOLZ-HER Vorschubapparate
- HOLZ-HER Kopierfräsgerät
- Ich wünsche den Besuch Ihres Fachberaters

Informations-Anforderung

Ihre Maschinen interessieren mich. Bitte senden Sie mir ausführliche Informationen über

- HOLZ-HER Kantenanleimmaschinen der ACCORD-Reihe
- HOLZ-HER Kantenanleimmaschinen der PERFECT-Reihe
- HOLZ-HER Kantenanleimmaschinen der EXPRESS-Reihe
- HOLZ-HER Kantenanleimmaschinen der PRE-GLU-Reihe
- HOLZ-HER Plattensägen
- HOLZ-HER Formatkreissäge
- HOLZ-HER Vorschubapparate
- HOLZ-HER Kopierfräsgerät
- Ich wünsche den Besuch Ihres Fachberaters

Informations-Anforderung

Ihre Maschinen interessieren mich. Bitte senden Sie mir ausführliche Informationen über

- HOLZ-HER Kantenanleimmaschinen der ACCORD-Reihe
- HOLZ-HER Kantenanleimmaschinen der PERFECT-Reihe
- HOLZ-HER Kantenanleimmaschinen der EXPRESS-Reihe
- HOLZ-HER Kantenanleimmaschinen der PRE-GLU-Reihe
- HOLZ-HER Plattensägen
- HOLZ-HER Formatkreissäge
- HOLZ-HER Vorschubapparate
- HOLZ-HER Kopierfräsgerät
- Ich wünsche den Besuch Ihres Fachberaters

Informations-Anforderung

Ihre Maschinen interessieren mich. Bitte senden Sie mir ausführliche Informationen über

- HOLZ-HER Kantenanleimmaschinen der ACCORD-Reihe
- HOLZ-HER Kantenanleimmaschinen der PERFECT-Reihe
- HOLZ-HER Kantenanleimmaschinen der EXPRESS-Reihe
- HOLZ-HER Kantenanleimmaschinen der PRE-GLU-Reihe
- HOLZ-HER Plattensägen
- HOLZ-HER Formatkreissäge
- HOLZ-HER Vorschubapparate
- HOLZ-HER Kopierfräsgerät
- Ich wünsche den Besuch Ihres Fachberaters

Meine/unsere Adresse:

Firma/Name

Branche

Straße

PLZ/Ort

Telefon

Im Briefumschlag einsenden an:
(Adresse siehe Prospekt-Rückseite)

Meine/unsere Adresse:

Firma/Name

Branche

Straße

PLZ/Ort

Telefon

Im Briefumschlag einsenden an:
(Adresse siehe Prospekt-Rückseite)

Meine/unsere Adresse:

Firma/Name

Branche

Straße

PLZ/Ort

Telefon

Im Briefumschlag einsenden an:
(Adresse siehe Prospekt-Rückseite)

Meine/unsere Adresse:

Firma/Name

Branche

Straße

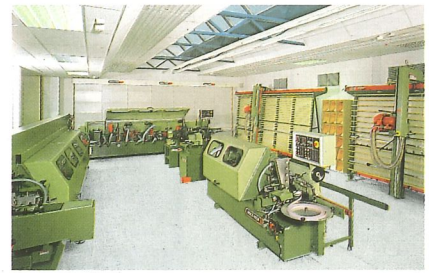
PLZ/Ort

Telefon

Im Briefumschlag einsenden an:
(Adresse siehe Prospekt-Rückseite)



NÜRTINGEN · DEUTSCHLAND



VORFÜHRCENTER



BARCELONA · SPANIEN



VOITSBERG · ÖSTERREICH



MONTREAL · CANADA



STRASSBURG · FRANKREICH



CHARLOTTE · USA

HOLZ-HER®

REICH Spezialmaschinen GmbH
D-7440 Nürtingen
Plochinger Straße 65
Postfach 18 03
Telefon (0 70 22) 702-0
Telex 7 267 318 rsmn d
Telefax (0 70 22) 70 21 01