

Das Gesamtprogramm

Homag – Ihr System-
partner für alle Bereiche
der Holzbearbeitung



Die Homag-Gruppe: Alles von einem Partner – alles für Ihren Erfolg



Wer Holz besonders wirtschaftlich und präzise bearbeiten will, findet mit Homag genau den richtigen Partner. Die Homag-Gruppe ist der weltweit größte Verbund von Spezialisten auf diesem Gebiet. So können Sie auf eine einzigartige Palette an Maschinen, Anlagen und Systemen zugreifen – zum Sägen, Formatbearbeiten, Bohren, Fräsen, Schleifen, Kantenanleimen, Transportieren, Montieren ...

Das Homag-Programm

Formatbearbeitung und Kantenanleimen ist für Homag ein Kernthema mit langer Tradition. Als weltweiter Marktführer bieten wir Ihnen ein lückenloses Programm:

- Kombinierte Formatbearbeitungs- und Kantenanleimmaschinen
- Ein- und doppelseitige Kantenanleimmaschinen
- Doppelendprofiler
- Postformingmaschinen
- Transportelemente
- Komplett Maschinenstraßen

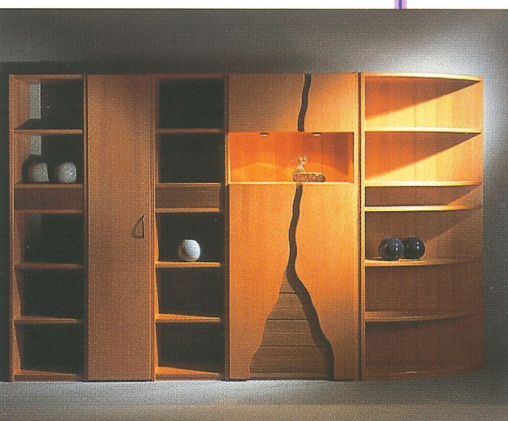
Hinzu kommen hochflexible CNC-Maschinen für die stationäre Bearbeitung sowie das gruppeneinheitliche, weltweit erfolgreiche Steuerungssystem.



Unser Know-how – Ihr Vorteil
Die Homag-Gruppe kennt die zukunftsorientierten Fertigungsmöglichkeiten der Branche; Erfahrungen werden zwischen den Gruppenmitgliedern in allen Bereichen ausgetauscht. Durch enge Kooperation und kompatible Systemkomponenten finden Sie bei Homag ein unvergleichliches Maschinen- und Anlagenspektrum. Und für die komplette Projektbearbeitung brauchen Sie sich nicht um Leistungsparameter, Schnittstellen oder um die Koordination zwischen verschiedenen Herstellern zu kümmern: Sie kaufen praktisch die gesamte Anlage von einem einzigen Marktpartner – von Homag.



Stammwerk der Homag-Gruppe
in Schopfloch, Baden-Württemberg



Stationärtechnik

Durchlauftechnik

Kostengünstige Lösungen für Industrie und Handwerk

Ob Industrie und ihre Zulieferer, ob Innenausbau und Handwerk – die Unternehmen der Homag-Gruppe bieten ein vollständiges, perfekt aufeinander abgestimmtes Programm für die rationelle Holzbearbeitung. Dabei stehen Maschinen in 3 Leistungsklassen zur Wahl:

- **Optimat** – das vielseitige Serienprogramm in bester Homag-Qualität zum besonders günstigen Preis
- **profi line** – das innovative Maschinenprogramm für höchste Ansprüche an Präzision und Wirtschaftlichkeit
- **power line** – das Hightech-Programm der Extraklasse mit überragender Leistung schon ab Losgröße 1!

Der durchgängig modulare Aufbau ermöglicht kundenspezifische Lösungen für Einzelmaschinen und Fertigungsstraßen.

Baureihe KL: Das erfolgreiche Programm für gerade und Softforming-Kanten

Baureihe KL: Das erfolgreiche Programm für gerade und Postforming-Kanten

Eine praxiserprobte Maschine zum Kantenanleimen muss rationell und flexibel für jedes Kantenmaterial einsetzbar sein – wie die Homag-Baureihe KL. Mit ihr verarbeiten Sie alle Arten von Materialien: Massivholz, Melamin, PVC, ABS, Furnierkanten usw.; wahlweise als Rollen- oder Streifenware. Angeleimt werden die Kanten überwiegend mit Schmelzkleber, bei speziellen Anforderungen auch mit PU-Kleber.

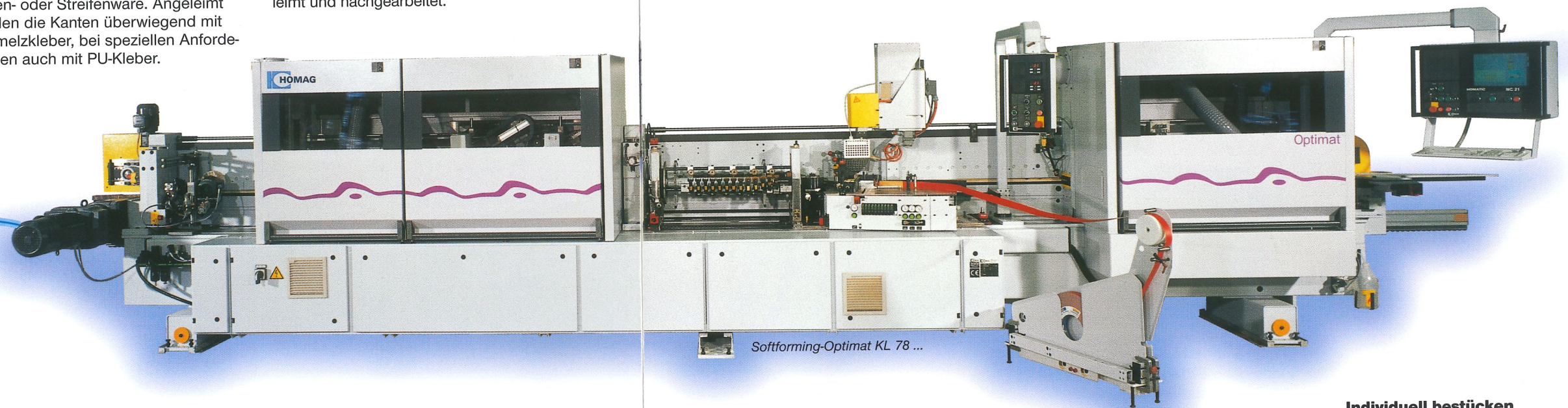
Zwei Typen zur Wahl

Die KL-Baureihe ist jeweils spezifisch auf das Bearbeiten von geraden Kanten sowie auf Softformingkanten abgestimmt. Ihre Ausstattung umfasst Verleimmaggregat, Kantenmagazin, Druckzone und Nachbearbeitungsaggregate – alternativ einen vorgeschalteten Fügeteil. Bei Softformingkanten wird zuerst das Profil gefräst und anschließend die Kante entsprechend dem Profil angeleimt und nachgearbeitet.

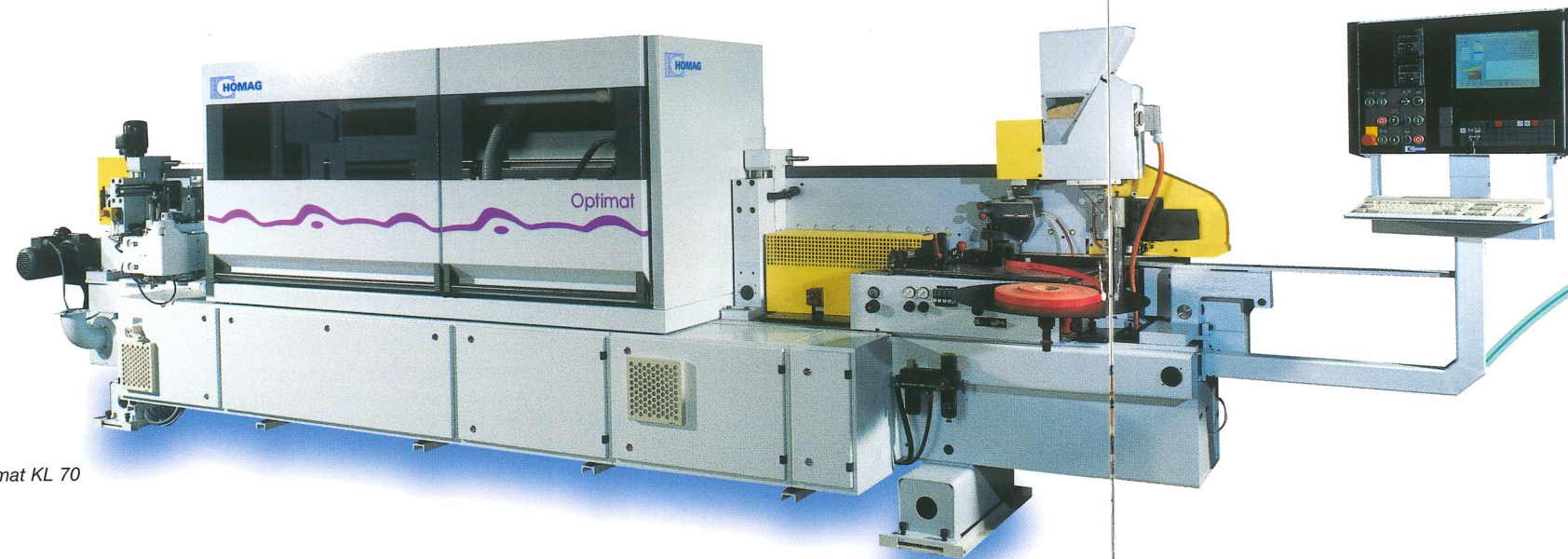


Die wichtigsten Merkmale:

- Robuste Bauweise
- Wartungsfreundlicher Maschinenaufbau
- Umweltgerechte Technologie
- Hohe Bedienfreundlichkeit
- Modernes, funktionelles Design



Softforming-Optimat KL 78 ...



Optimat KL 70

Individuell bestücken
Es ist vor allem die perfekte Nachbearbeitung, die über die Gesamtqualität des Werkstücks entscheidet. Dazu steht Ihnen ein breites Spektrum an Aggregaten und Optionen zur Verfügung – vom Vorfräsen über das Nachputzen bis zum Finish. Somit erfüllt Homag alle Anforderungen an Bearbeitung, Vorschubleistung oder Automation.



Baureihe FL und NFL: Doppelendprofiler für präzise Formate



Die Doppelendprofiler zählen zu den wichtigsten Maschinen für rationelles Bearbeiten von beschichteten Spanplatten, Massivholzwerkstücken, MDF- und anderen Platten. Sie zeichnen sich aus durch hohe Leistung, Vielseitigkeit und Flexibilität.

Grundsolide Technik

Homag-Doppelendprofiler sind robuste, kompakte und sehr zuverlässige Maschinen. Sie garantieren eine sichere, präzise Werkstückführung. Der Vorschub ist stufenlos regelbar und kann den jeweiligen Anforderungen von Werkzeug und Material angepasst werden.

profi line

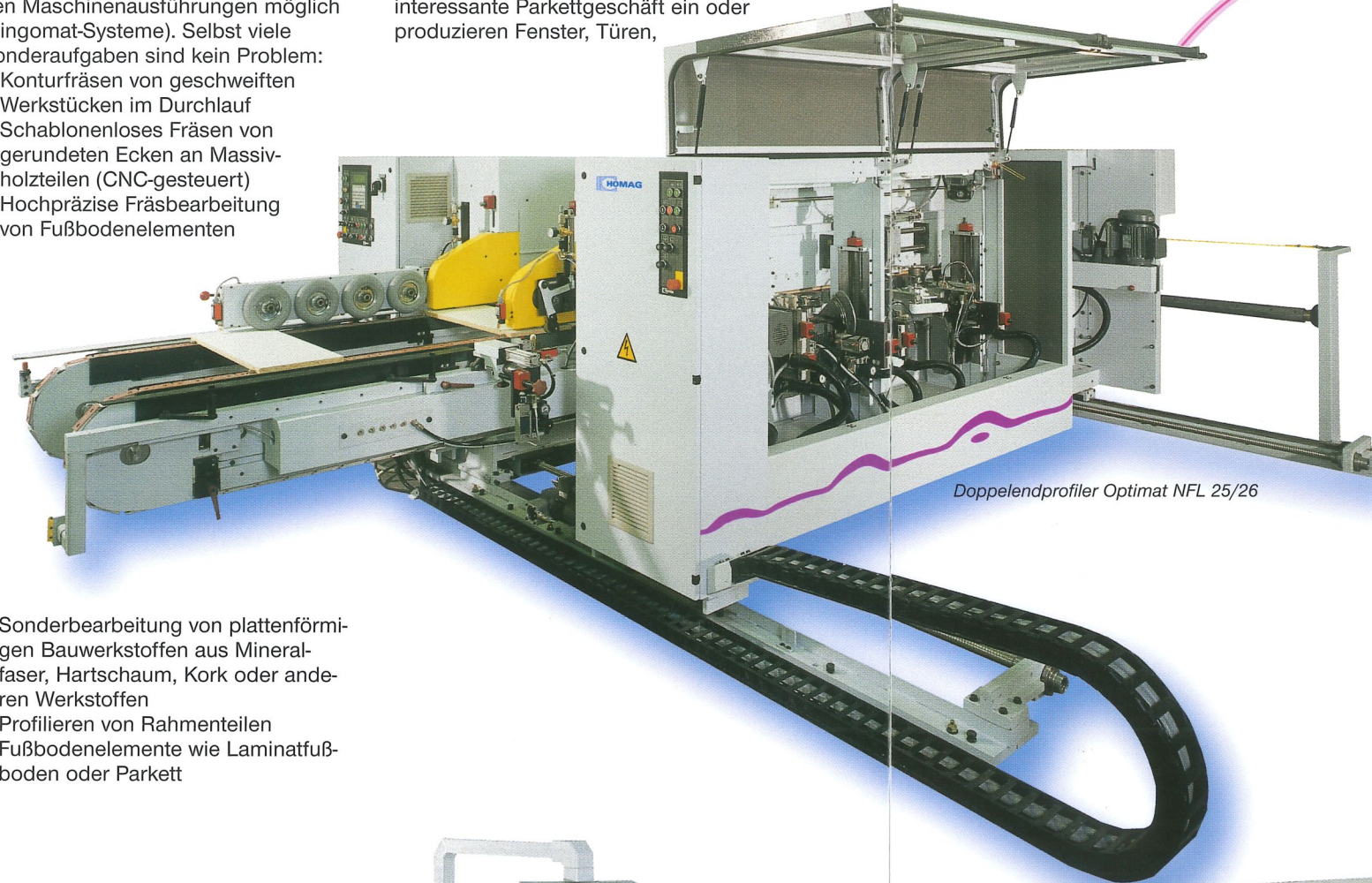
Die Baureihe FL erfüllt alle denkbaren Anforderungen an das Formatbearbeiten – etwa Winkelschnitt, Profilieren, Nuten oder Schleifen. In Verbindung mit Teilezuführsystemen ist auch eine maßgenaue Formatierung mit einseitigen Maschinenausführungen möglich (Singomat-Systeme). Selbst viele Sonderaufgaben sind kein Problem:

- Konturfräsen von geschweiften Werkstücken im Durchlauf
- Schablonenloses Fräsen von gerundeten Ecken an Massivholzteilen (CNC-gesteuert)
- Hochpräzise Fräsbearbeitung von Fußbodenelementen

Optimat

Doppelendprofiler der Optimat-Baureihe sind zuverlässige, kompakte „Arbeitstiere“ für vielseitige Aufgaben: Winkel- oder Schrägschnitte, Formatieren, Profilieren, Fälzen, Nuten und Eckenbearbeiten ... Sie steigen ins interessante Parkettgeschäft ein oder produzieren Fenster, Türen,

Fronten und Füllungen? Mit ihrer robusten, verschleiß- und wartungsarmen Technik zeichnen sich die Maschinen durch ihre Leistung und hohe Verfügbarkeit aus. Genau das Richtige für den harten Alltag.



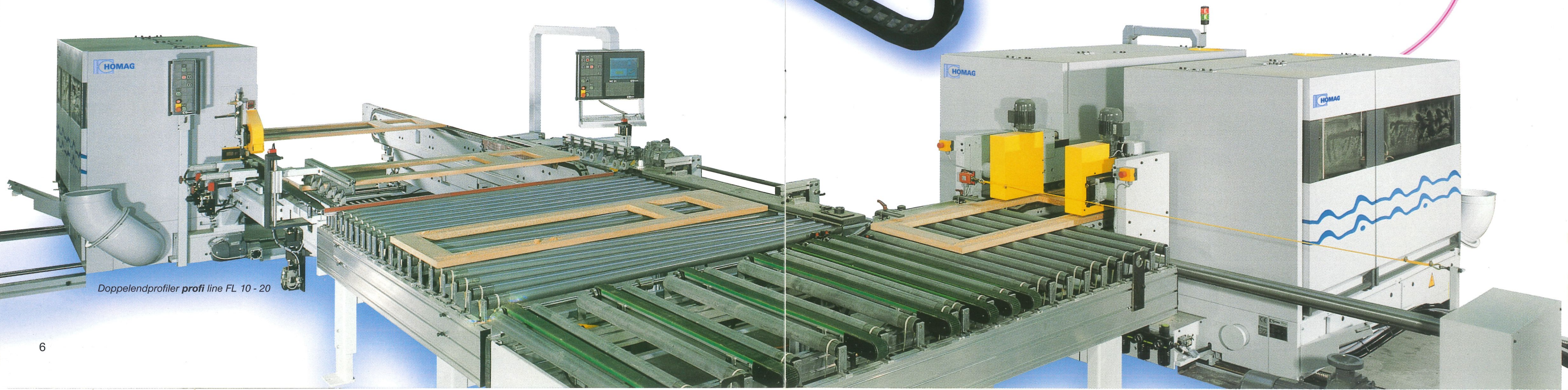
Doppelendprofiler Optimat NFL 25/26

- Sonderbearbeitung von plattenförmigen Bauwerkstoffen aus Mineralfaser, Hartschaum, Kork oder anderen Werkstoffen
- Profilieren von Rahmenteilen
- Fußbodenelemente wie Laminatfußboden oder Parkett



Bedienungskomfort ist Programm

Homag-Doppelendprofiler mit ihrer komfortablen Steuerung sind besonders einfach zu bedienen und zu programmieren. Über Display und Bedienerführung können Sie von Anfang an „Klartext“ mit Ihrer Maschine reden: Schritt für Schritt werden Sie zum Ziel geführt.



Doppelendprofiler profi line FL 10 - 20

Baureihe KF: Höchst flexibel formatieren und Kanten anleimen

Ob Groß- oder Kleinserien: Moderne Möbelfertigung braucht leistungsstarke kombinierte Formatbearbeitungs- und Kantenanleimmaschinen.

Große Maschinen für große Aufgaben

Ob Optimat, ob **profi line** – die Homag-Kombinationsmaschinen der KF-Baureihe sind mit einem schweren, durchgehenden Maschinenstander ausgerü-

stet. Sie führen und bearbeiten Ihre Werkstücke im kontinuierlichen Durchlauf sehr präzise. Gegenüber einer Lösung mit Einzelmaschinen entfallen alle Übergabe- und Verkettungseinrichtungen, und Sie brauchen weniger Produktionsfläche. Mit zunehmenden Aufgaben wachsen auch die Maschinen mit: Sie lassen sich jederzeit flexibel um- und aufrüsten oder bis zur kompletten Fertigungsstraße ausbauen.

Alle Arten von Kanten

Mit den vielseitigen Zusatzaggregaten können Sie zahlreiche Aufgaben schnell und sicher lösen: Platten formatieren, profilieren, fälzen und nuten – und auf Schmelzkleverbasis mit allen gängigen Kanten verleimen:

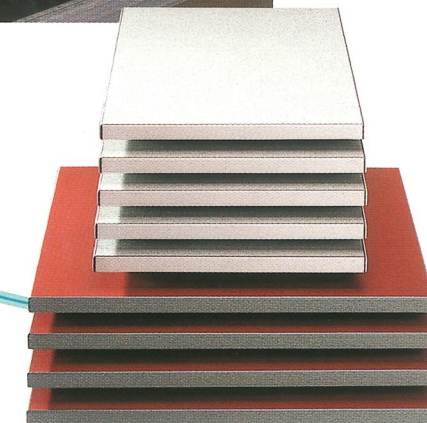
- Furniere als Rollenware
- Kunststoffkanten in Melamin oder Finishfolie von der Rolle
- Bis zu 3 mm starke PVC-Kanten von der Rolle



profi line KF 10 - 20

Typisch Homag: Qualität im Detail

- Leichtgängige und schnelle Breitenverstellung durch Linearführung
- Wartungsfreier Kardanantrieb zur Höhenverstellung
- Spielarme Verstellgetriebe für hohe Maß- und Wiederholgenauigkeit
- Äußerst robuste Transportkette mit schweren Blockgliedern
- Spezielle Nocken zur Anlage der Platten bei Querbearbeitung



Optimat KF 25/26

In der industriellen Fertigung ganz neue Leistungen fahren

Mit **power line** fahren Sie Ihre Produktion in noch nie dagewesenen Dimensionen! Das heißt:

- extremer Mengenausstoß oder
 - enorm schnelle, flexible kommissionierte Fertigung
- von hochwertigen Möbeln, Wand- oder Deckenpaneelen und Fußbodenelementen. Und das bei höchster Qualität und Wirtschaftlichkeit. Kurze Lieferzeiten – zufriedene Kunden – mehr Erfolg.

Die neue Maschinenintelligenz: ein Quantensprung

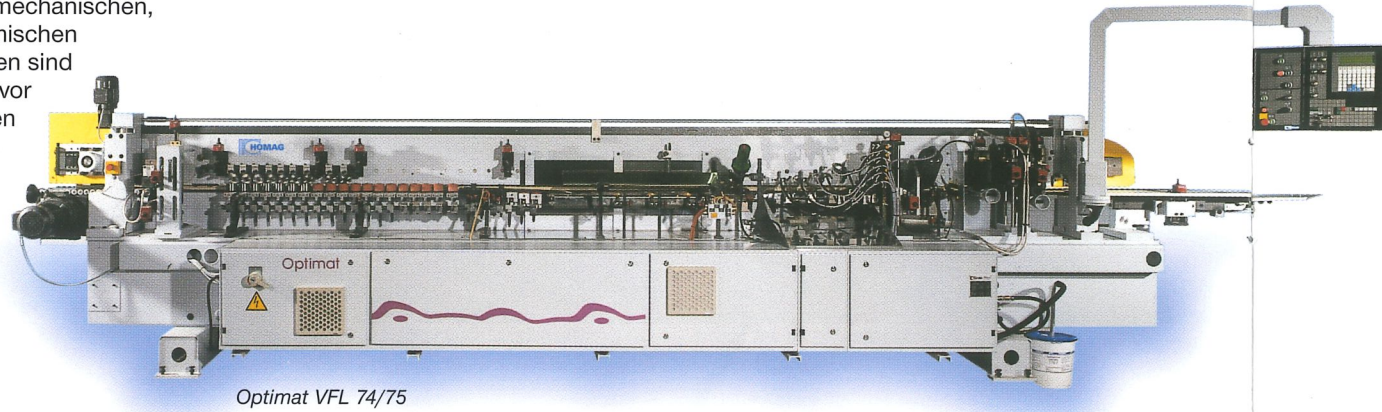
Für **power line** wurde eine völlig neue Steuerungstechnik mit verteilter Intelligenz entwickelt: dezentrale Prozessregelung statt zentraler Steuerung – mit Hilfe hochwertiger Sensorik zum kontinuierlichen Erfassen und Regeln der Fertigungsabläufe. Intelligenz vor Ort: kurze Wege zu den Sensoren und Aktoren – für schnelle Reaktionen des Systems. **power line** ermöglicht Ihnen sogar ein präzises, prozessgeregeltes Konturfahren. Alles in absoluter Reproduzierbarkeit. Und der Bediener programmiert lediglich „Ergebnisse“ – die Steuerung weiß, was sie zu tun hat.



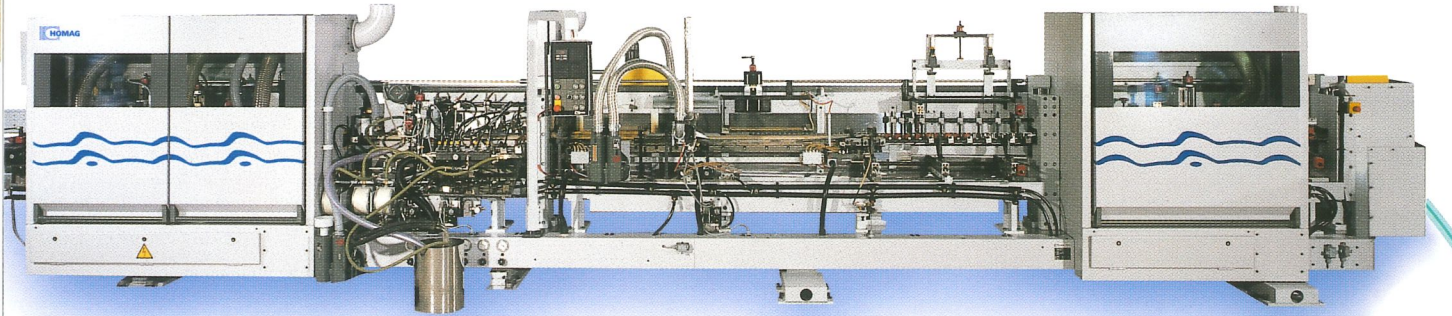
power line KF 20

Postformingmaschinen VF: Gerundete Kanten im Durchlauf rationell erstellen

Die Postformingtechnik überzeugt überall dort, wo Möbel vor mechanischen, thermischen oder chemischen Belastungen zu schützen sind – vor Belastungen, die vor allem den empfindlichen Kanten von Möbeln zusetzen. Hier zeigt sich der Vorteil des Postformingverfahrens: Oberfläche und Kante des Werkstücks sind mit Laminat durchgehend ummantelt – ohne Leimfuge.



Optimat VFL 74/75



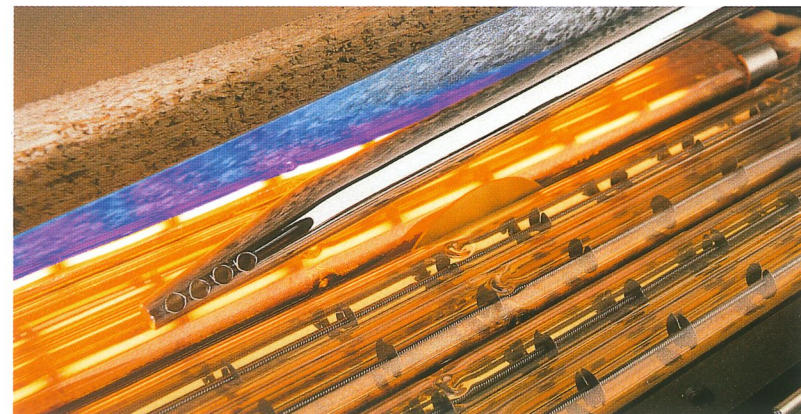
Postformingmaschine profi line VF

Für alle Anforderungen und Kapazitäten

Die Postformingmaschinen der Homag-Baureihe VF werden am häufigsten als einseitige Maschinen eingesetzt. Für



größere Kapazitäten stehen doppelseitige Maschinen zur Verfügung. Und natürlich bietet Ihnen Homag auch Hochleistungsanlagen. Die Vorschubgeschwindigkeiten der verschiedenen Modelle reichen von rund 10 m bis über 30 m pro Minute. Die Länge der Maschinen ergibt sich aus der Art und Anzahl der notwendigen Bearbeitungsaggregate.



Erfahrung und Know-how eingebaut

Von Anfang an hat Homag die Entwicklung des Postformingverfahrens entscheidend mitbestimmt. So beweisen weltweit Hunderte von Maschinen ihre Leistung. Diese fundierten Erfahrungen sind in die Entwicklung der Postformingmaschinen VF eingeflossen. Das Ergebnis: moderne, äußerst zuverlässige Maschinen, die im harten Alltag für

lange Zeit ihren Mann stehen. Neben der herkömmlichen Postformingtechnik bietet Homag auch Maschinen für das Postforming-Direktverfahren. Mit dieser Technik werden die Werkstücke aus direkt beschichteten Platten hergestellt. Auch Furnierpostforming ist mit diesen Maschinen möglich.



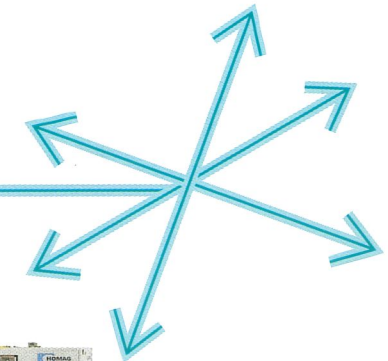
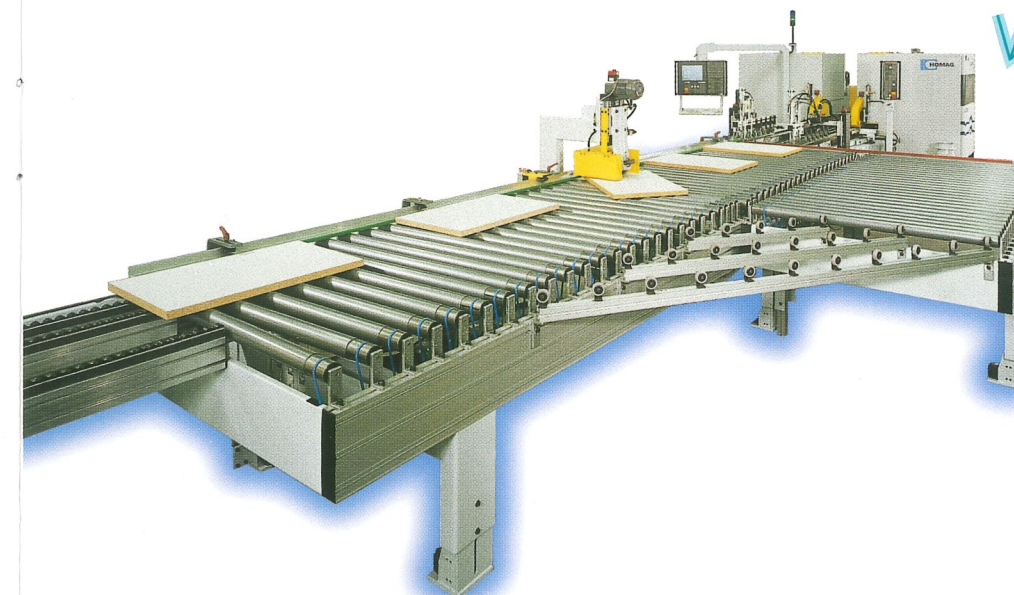
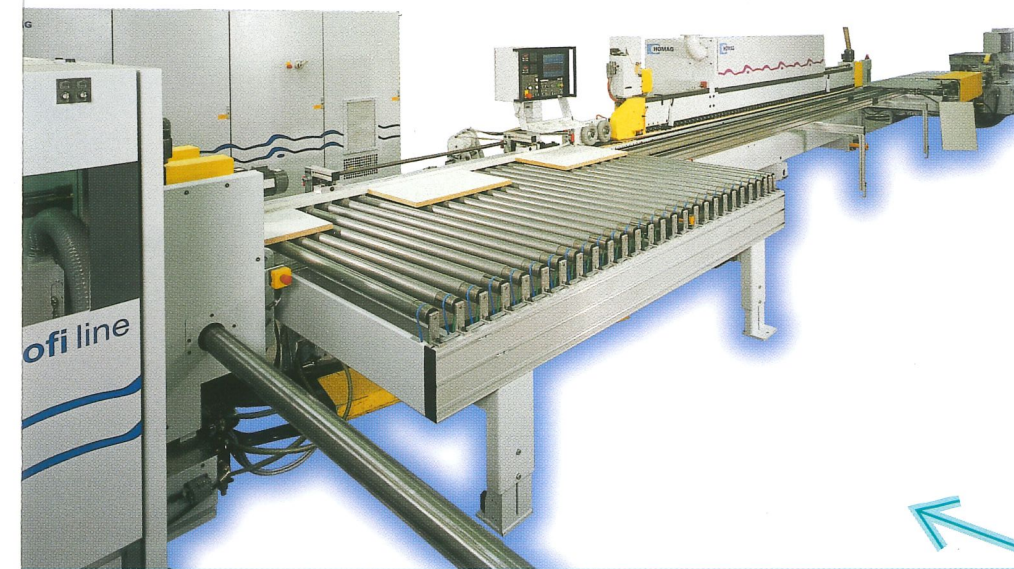
Die T-Baureihe für Transportanlagen: Bringt Ihre Fertigung ins Rollen

Mit einem perfekt abgestimmten Materialfluss schaffen Sie alle Voraussetzungen für einen reibungslosen Produktionsablauf. Die Elemente für den Werkstücktransport zwischen einzelnen Maschinen spielen in diesem Zusammenhang eine zentrale Rolle.

Flexibilität aus dem Baukasten
Die verschiedenen Transporteinrichtungen müssen sich exakt Ihren individuellen Gegebenheiten und Anforderungen anpassen. Etwa in Bezug auf den verfügbaren Platz, den Arbeitsablauf, die Kapazität, die Losgrößen und andere wichtige Parameter. Der Homag-Transportbaukasten eignet sich dafür ganz hervorragend. Seine Elemente erfüllen flexibel und maßgeschneidert praktisch jede Aufgabenstellung. Dieser ausgeklügelte Systembaukasten bietet Ihnen alles, was Sie für den effizienten Werkstücktransport benötigen.

Elemente der T-Baureihe:

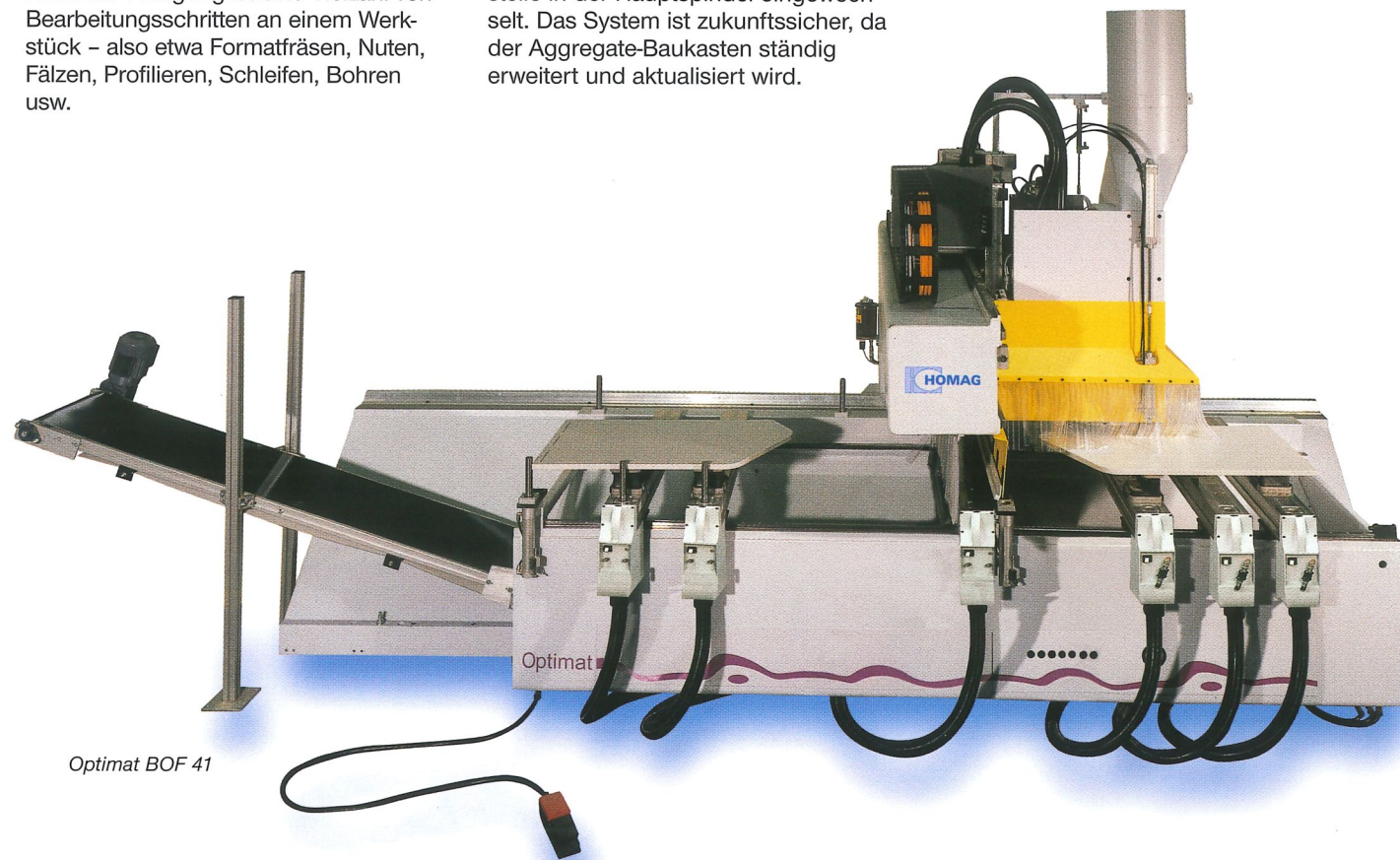
- Rollenbahnen
- Beschickungstische
- Drehstationen
- Transportbänder
- Winkelübergaben in einer oder zwei Ebenen
- Zwischentransporte



Bearbeitungszentren: Die passgenaue Komplettlösung

**Oberfräse –
Bearbeitungszentrum BOF**
CNC-Oberfräsen wie der Optimat BOF 41 erobern immer mehr Anwendungsfelder in der rationellen Fertigung von Formteilen. Kennzeichnend für diese Form der Fertigung ist eine Vielzahl von Bearbeitungsschritten an einem Werkstück – also etwa Formatfräsen, Nuten, Fälzen, Profilieren, Schleifen, Bohren usw.

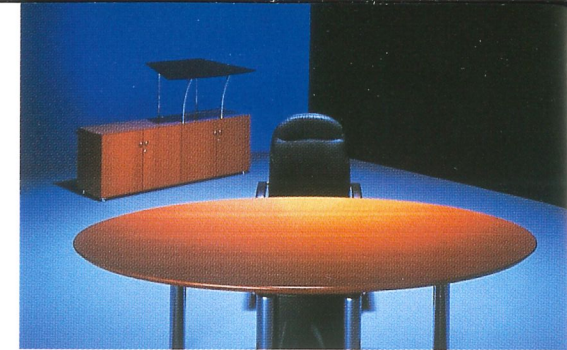
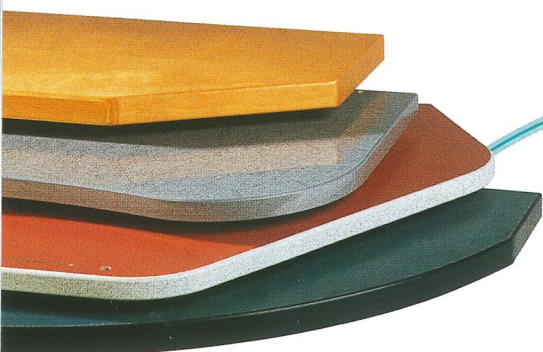
Der Aggregate-Baukasten
Homag bietet eine breite Palette an Aggregaten für die unterschiedlichsten Bearbeitungsaufgaben. Die Aggregate werden aus dem Werkzeugwechselsystem vollautomatisch in die Schnittstelle in der Hauptspindel eingewechselt. Das System ist zukunftssicher, da der Aggregate-Baukasten ständig erweitert und aktualisiert wird.



Optimat BOF 41

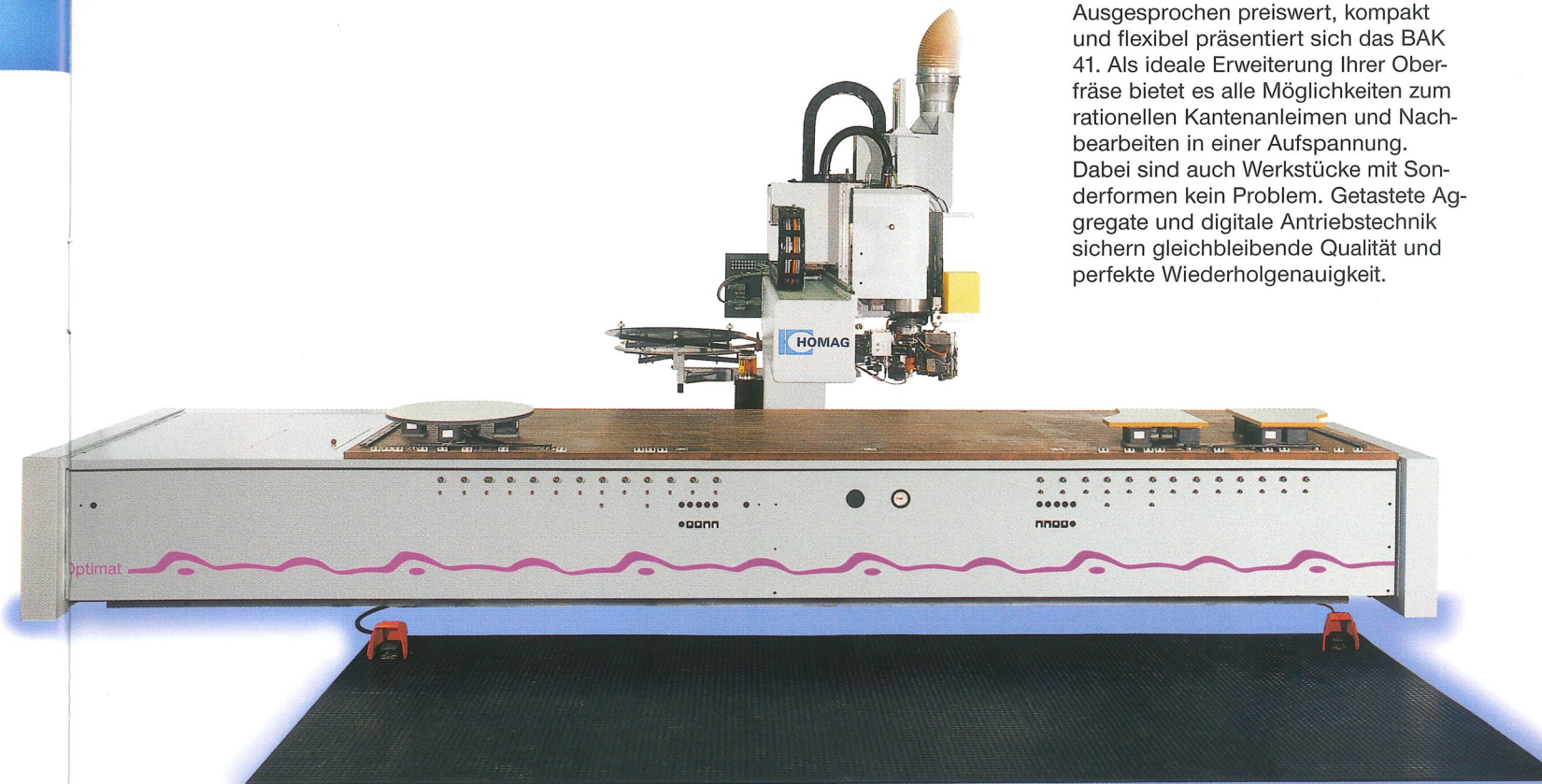
Vielseitiger Einsatz

Bearbeitungszentren von Homag sind die leistungsstarken Problemlöser für Möbelteile, Fronten, Füllungen, Fenster, Treppen, Türen und Arbeitsplatten in allen nur denkbaren Materialien wie Spanplatten, Massivholz, MDF oder Kunststoffe.



BAK 41: Für Kanten in allen Varianten

Ausgesprochen preiswert, kompakt und flexibel präsentiert sich das BAK 41. Als ideale Erweiterung Ihrer Oberfräse bietet es alle Möglichkeiten zum rationellen Kantenanleimen und Nachbearbeiten in einer Aufspannung. Dabei sind auch Werkstücke mit Sonderformen kein Problem. Getastete Aggregate und digitale Antriebstechnik sichern gleichbleibende Qualität und perfekte Wiederholgenauigkeit.



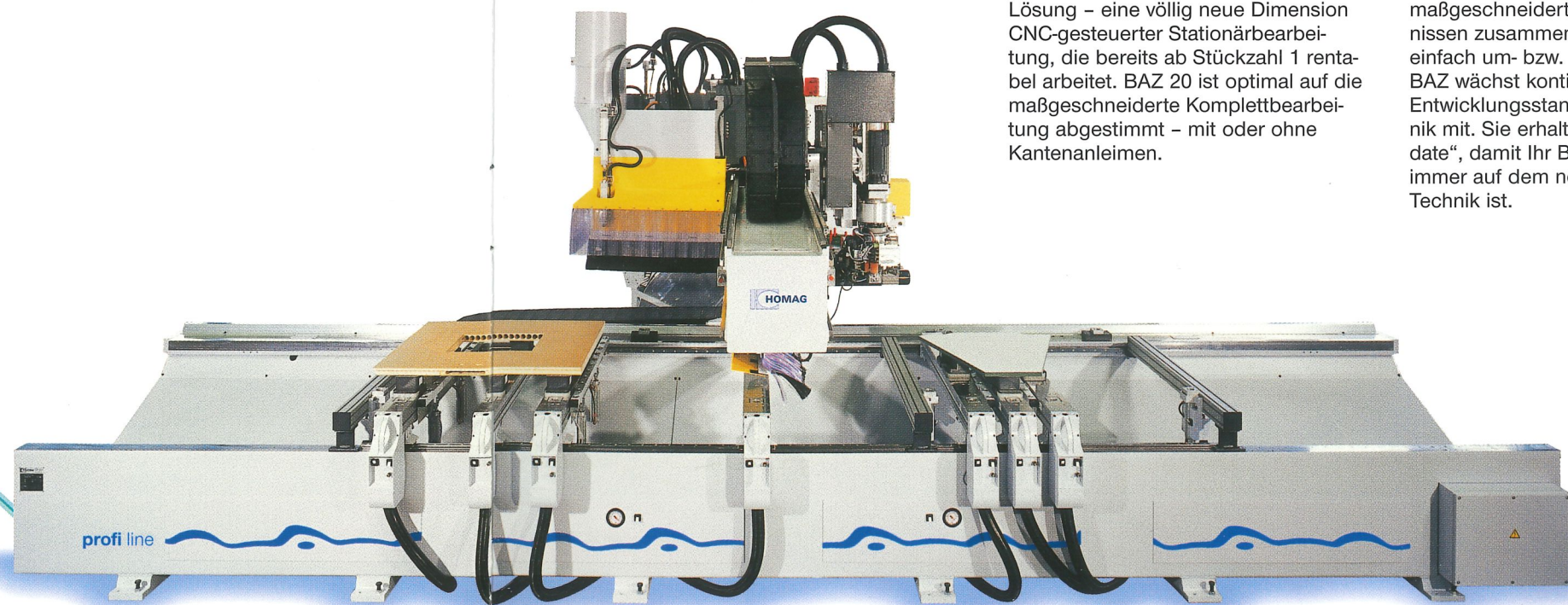
Optimat BAK 41

Ausbaufähig – Zukunftssicher

Das neue **profi line**-Bearbeitungszentrum präsentiert eine ausbaufähige, preiswerte und höchst zukunftssichere Lösung – eine völlig neue Dimension CNC-gesteuerter Stationärbearbeitung, die bereits ab Stückzahl 1 rentabel arbeitet. BAZ 20 ist optimal auf die maßgeschneiderte Komplettbearbeitung abgestimmt – mit oder ohne Kantenanleimen.

Technik – neuester Stand

Zu diesem Bearbeitungszentrum gehört ein breites Aggregatespektrum. Sie können Ihre spezifische Maschine maßgeschneidert nach Ihren Erfordernissen zusammenstellen und sie ganz einfach um- bzw. aufrüsten. Und: Ihr BAZ wächst kontinuierlich mit dem Entwicklungsstand der Aggregatechnik mit. Sie erhalten jederzeit ein „Update“, damit Ihr Bearbeitungszentrum immer auf dem neuesten Stand der Technik ist.



profi line BAZ 20

Komplettbearbeitung in neuer Dimension: BAZ 120 / BAZ 220

Die neuen Hochleistungs-Baureihen BAZ 120 und BAZ 220 bearbeiten Formate und Kante mit unerreichter Produktivität und Wirtschaftlichkeit: Das Maschinenkonzept basiert auf einer Portalbauweise mit Tandemtisch. Die Highlights:

- Mehrspindeltechnik für paralleles Bearbeiten von gleichartigen oder unterschiedlichen Werkstücken
- Die beiden voneinander unabhängig gesteuerten Tische sind auch gekoppelt einsetzbar
- Enorm reduzierte Nebenzeiten selbst bei Losgröße 1 für optimale Maschinenauslastung
- Die Steuerung mit IPO (Intelligente Prozessoptimierung) bietet schon heute die Leistung von Morgen
- HSC-Technik (High-Speed-Cutting) steht für überragendes Bearbeitungstempo

Darüber hinaus bewältigen die neuen BAZ-Werkstücke bis 5,6 m Länge und 2,4 m Tiefe/Breite – ein weiterer Vorteil bei hohen Schrankwänden, großformatigen Arbeitsplatten oder Seitenteilen für Caravans.



power line BAZ 220

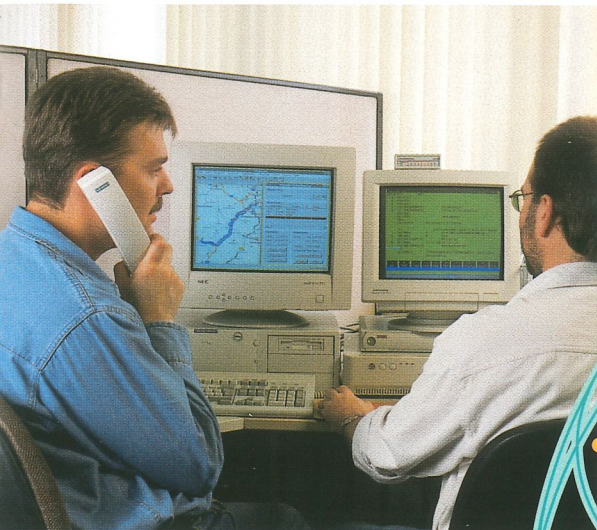
Es zahlt sich aus, bei Homag Kunde zu sein

Homag ist überall

Das gut ausgebaute Service-, Vertriebs- und Händlernetz bedeutet für Sie kurze Wege, rasche Aktivitäten und intensive Kundennähe – in der ganzen Welt.

Weltweite Ferndiagnose

Alle NC-Maschinen sind ab Werk mit einem Modem ausgestattet, das eine Ferndiagnose ermöglicht. In der Homag-Servicezentrale werden dann mögliche Fehler gesucht, eingegrenzt und oft sogar gleich per Telefon behoben.



Praxisgerechte Schulung

Homag-Produkte sind zwar einfach zu bedienen, doch eine gründliche Schulung verkürzt die Inbetriebnahmezeiten, erspart unnötige Versuche, erhöht die Fertigkeit der Bediener und steigert die Effizienz.

Sorgfältige Wartung

Eine planmäßige, fachgerechte Instandhaltung senkt die Kosten und erhöht die Produktivität und Standzeiten der Maschinen und Anlagen.

Ausgezeichnete Qualität

Die Homag-Gruppe ist nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert (TÜV CERT). Dass die Maschinen der CE-Norm entsprechen, ist für uns eine Selbstverständlichkeit. Sie haben damit die Sicherheit gleichbleibender Qualität.



Gleiche Teile, einfaches Handling

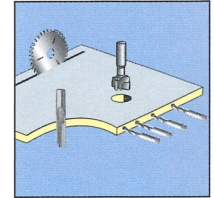
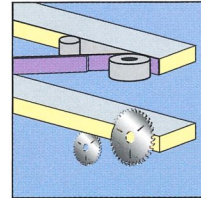
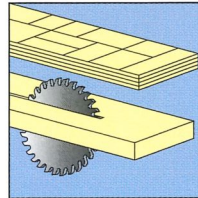
Viele Teile, Steuerungselemente und Baugruppen sind bei den Maschinen und Anlagen der Homag-Gruppe identisch. Dies erleichtert die Bedienung, senkt die Kosten, vereinfacht die Ersatzteilhaltung und beschleunigt die Wartung und den Service – um nur einige wenige Beispiele zu nennen.



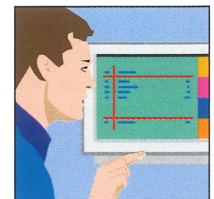
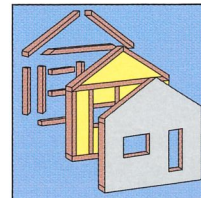
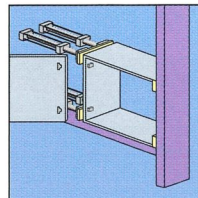
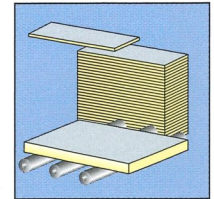
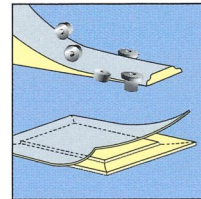
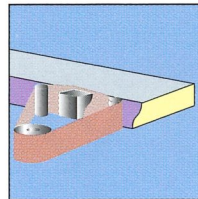
Produktion



Vertrieb



Dienstleistung



Ihr Ansprechpartner:



**Homag
Holzbearbeitungssysteme AG**

Homagstraße 3-5
72296 SCHOPFLOCH
DEUTSCHLAND

Tel. +49 (74 43) 13-0
Fax +49 (74 43) 13 23 00
info@homag.de
<http://www.homag.de>