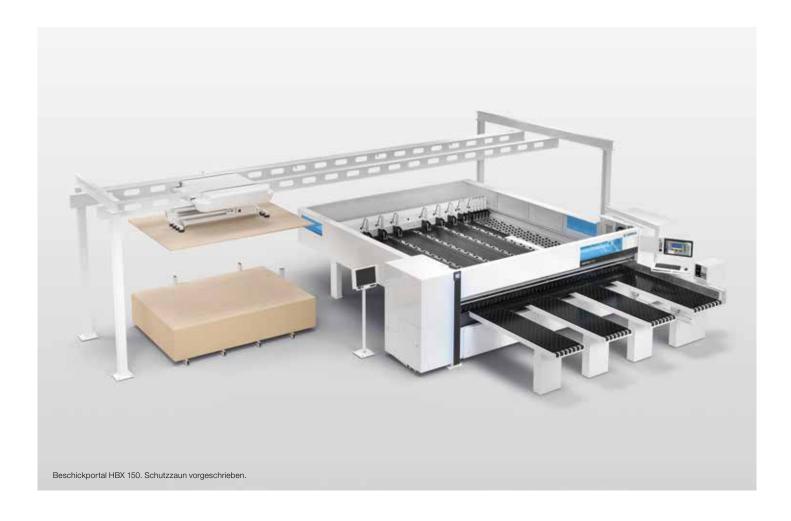
HE HOMAG



Schont das Material. Spart richtig Platz. Das Beschickportal HBX 150.

Effizient, ergonomisch, materialschonend: Das Einachs-Beschickportal HBX 150 ist ein Gewinn auf ganzer Linie – und das bei minimalem Platzbedarf. Das Portal holt per Vakuumsauger just-in-time die nächste Platte vom Stapelplatz neben oder hinter der Säge, dreht das Material bei Bedarf und legt es in die Säge. Alles vollautomatisch.

Ihre Vorteile auf einen Blick

Höhere Produktivität

Produktivität und Materialdurchlauf steigen durch automatische Beschickung

Ergonomischer Zuschnitt

Manuelles Plattenhandling durch Mitarbeiter entfällt weitgehend

Schonendes Material-Handling

Dank leistungsstarker Vakuum-Beschickung

Geringer Platzbedarf

Durch kurze Material-Transportwege und kompakte Aufstellmaße

Sinkende Qualitätskosten

Weniger Kratzer und Beschädigungen durch manuelles Plattenhandling

Durchdacht und variabel.

Das HBX 150 sorgt für noch mehr Effizienz und Flexibilität beim Plattenaufteilen – materialschonend, automatisch und schnell. Beim HBX 150 bestimmen Sie, wo sich die Stapelplätze befinden – individuell abgestimmt auf Ihre Prozesse im Zuschnitt. So lassen sich je nach Anforderung individuell passgenaue Layouts zusammenstellen.

Grundausstattung

- Grundgerüst in Portalausführung
- Verfahrbare Hubeinrichtung mit Saugtraverse
- Dreheinheit bis 90 Grad drehbar
- Automatische Gewichtserfassung
- 1 Stapelplatz neben oder hinter der Säge
- Manuelle Längeneinstellung der Saugtraverse

Zusatzausstattung

- Motorische Längenverstellung der Saugtraverse
- Erweiterung des Stapelplatzes auf 4.200 mm Plattenlänge
- Zusätzlicher Stapelplatz



Technische Daten

Werkstückangaben	HBX 150
Plattenmaß Stapelplatz	Standardstapelplatz: 3.200 x 2.100 mm Optional erweiterbar: 4.200 x 2.100 mm
Plattenlänge	2.000 mm bis 4.200 mm
Plattenbreite	600 mm bis 2.100 mm
Plattendicke beschichtet	8 mm bis 40 mm
Verstellbereich Saugtraverse (manuell)	1.900 bis 3.800 mm
Einzelgewicht Platten	max. 200 kg
Stapelhöhe	max. 1.800 mm
Leistung	1 bis 2 Takte/Min. vom ersten Stapel