

PRACTIVE – Все из одних рук



Общая программа 2013/2014

| BARGSTEDT

| BRANDT

| BÜTFERING

| HOLZMA

| HOMAG

| LIGMATECH

| eSOLUTION

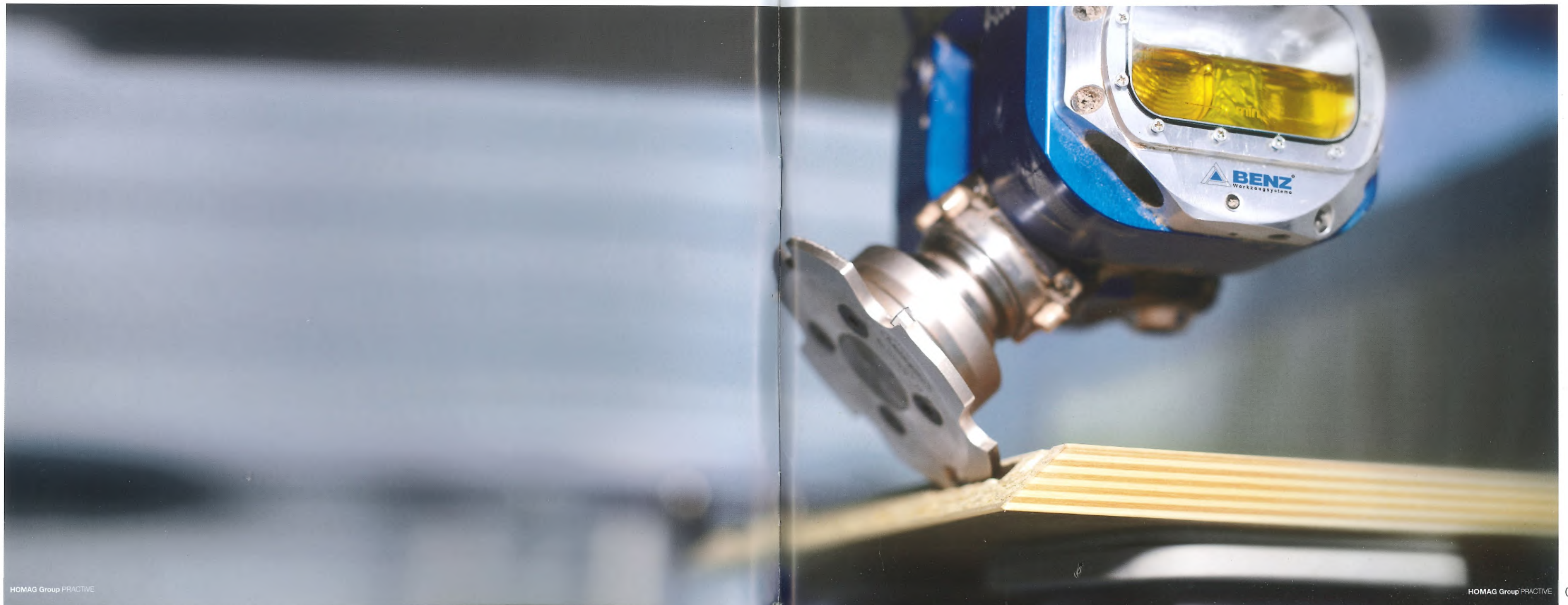
| WEEKE

PRACTIVE

Оборудование для малого и среднего бизнеса

Содержание

- | | | | |
|---|---|--|--|
| <p>06 HOMAG Group
Системный подход - путь к успеху</p> <p>08 PRACTIVE
Обзор предприятий</p> <p>10 PRACTIVE – концепции
Больше чем только «мастерская»!</p> <p>12 lifeline service
Комплексное предложение услуг</p> | <p>16 BARGSTEDT
Интеллект, управляющий древесиной</p> <p>20 HOLZMA
Быстрый и точный раскрой плит</p> <p>24 BRANDT
Качественные кромки для требовательных клиентов</p> <p>32 HOMAG
Кромкооблицовочные станки и обрабатывающие центры для решения комплексных задач</p> | <p>40 WEEKE
Качество - результат надежности, мотивации и опыта</p> <p>48 BÜTFERING
Высокое качество шлифования поверхностей</p> <p>54 LIGMATECH
Эффективные устройства для сборки, упаковки деталей и возврата заготовок для повышения производительности</p> <p>58 HOMAG eSOLUTION
CAD/CAM-программное обеспечение для деревообрабатывающей отрасли и производства мебели</p> | <p>62 Программное обеспечение
Для рациональной обработки древесины</p> |
|---|---|--|--|





PRACTIVE предлагает подходящие решения для Ваших запросов

Программа PRACTIVE включает в себя высокоэффективные станки и программные решения от концерна HOMAG Group. Прекрасно сочетаемые друг с другом, эти решения идеально подходят для предприятий малого и среднего бизнеса. Выбирая программу PRACTIVE - Вы выбираете надежного и сильного партнера.

Группа компаний HOMAG – Ваш надежный партнер

Сегодня в области деревообработки все большую роль играют индивидуальные требования заказчиков, качество продукции и большое многообразие материалов. Чтобы добиться успеха на рынке, нужно иметь гибкое и эффективное производство. Это особенно актуально для предприятий малого и среднего бизнеса. Группа компаний HOMAG имеет партнеров по сбыту более чем в 80 странах и предлагает Вам надежное оборудование и качественный сервис.

Объединение знаний и опыта обеспечивает Ваш коммерческий успех

Сильные партнеры сегодня важны, особенно для малых и средних предприятий деревообрабатывающей отрасли. Группа компаний HOMAG предлагает Вам оборудование серии PRACTIVE. Инновации союза всемирно известных предприятий обеспечат конкурентоспособность и долгосрочный успех Вашей фирмы.

Индивидуальный подход в решении задач

Серия PRACTIVE предлагает Вам индивидуальные решения из одних рук: надежные станки для деревообработки по разумным ценам вкупе с разработками ноу-хау. Опыт и компетентность концерна HOMAG в области деревообработки может оказать Вам огромную помощь в Вашем бизнесе.



ecoPlus – техника, которая считает

Энергия, время, материал и персонал – все это затратные ресурсы. Тот, кто разумно относится к их использованию, увеличивает производительность своего предприятия и экономит расходы. В этом вам поможет инновационный пакет технологий **ecoPlus**, разработанный концерном HOMAG. Данная опция включает в себя многочисленные инновационные решения, позволяющие экономить энергию и Ваши производственные затраты. Кроме того система **ecoPlus** сокращает вредные выбросы углекислого газа, что защищает окружающую среду.

Преимущества серии PRACTIVE:

- все из одних рук: раскройные, кромкооблицовочные станки, оборудование с ЧПУ, шлифовальные станки, монтаж и программное обеспечение
- лидерство в области инноваций и новых трендов
- высокое качество оборудования, разностороннее применение и простота в обслуживании
- универсальные высокотехнологичные решения
- наличие запасных частей в любом из филиалов концерна

Сберегаем ресурсы - повышаем производительность

Благодаря **ecoPlus** стало возможным сократить потребление электроэнергии до 30 %, например, посредством резервных выключателей или современных концепций аспирации.



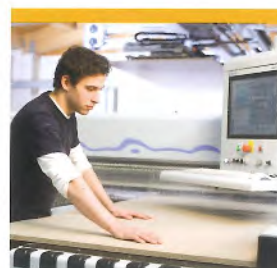
Статистические данные группы компаний HOMAG

- 5 000 сотрудников
- 21 дочерняя фирма по сбыту и сервису
- 80 партнеров по сбыту на всех континентах
- 15 фирм-производителей в Европе, Азии и Америке

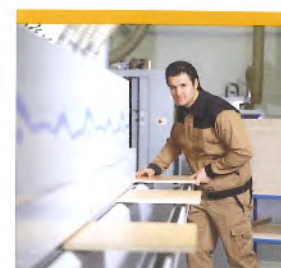
www.homag-group.com



BARGSTEDT
системы транспортировки



HOLZMA
техника для раскроя плит



BRANDT
облицовка кромок



HOMAG
системы для деревообработки

Каждый в отдельности силен - в команде непобедим!

При создании оборудования серии PRACTIVE все ведущие предприятия группы HOMAG объединили свой опыт и знания. Результат: точно совмещаемые станки и установки специально для предприятий малого и среднего бизнеса.

Используйте возможности в полной мере

Группа компаний HOMAG позволяет полностью покрыть интересы предприятий малого и среднего бизнеса. Предлагается полный спектр инноваций и услуг: техника раскроя плит, техника облицовки кромок, системы для деревообработки, шлифовальная техника, системы автоматизации, сверлильные системы и программное обеспечение.

PRACTIVE позволяет Вам оптимально использовать все мощности Вашего производства и получить прибыль, благодаря изготовлению качественной продукции.

PRACTIVE – все что нужно малому предприятию

Для строителей, столяров, плотников, отделочников, производителей лестниц, окон и дверей PRACTIVE предлагает индивидуальные решения по станкам и программному обеспечению.

Вы можете рассчитывать на это в своей работе. День за днем. Час за часом.

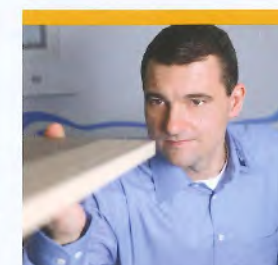


«Современное столярное производство»

PRACTIVE - Ваша уверенность в будущем



WEEKE
сверлильная техника



BÜTTFERING
шлифовальная техника



LIGMATECH
системы автоматизации



HOMAG eSOLUTION
программное обеспечение

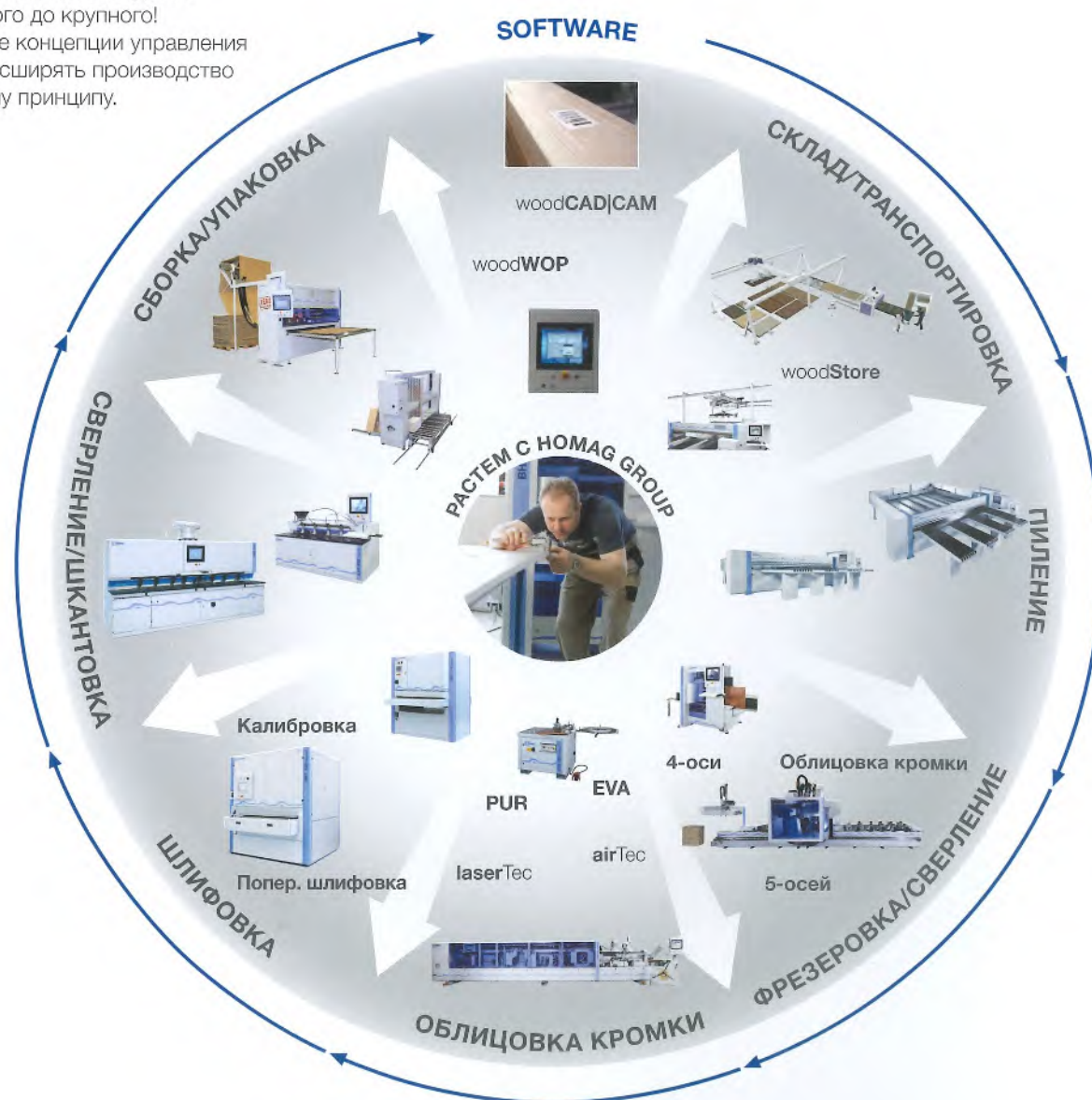


PRACTIVE: больше чем только мастерская!

Как выглядит производственная мастерская будущего? Благодаря различным решениям концерн HOMAG Group открывает новые перспективы в гибком производстве для малого и среднего бизнеса. Так сегодня производитель, имея гибкие производственные модули, может в кратчайшие сроки реагировать на завтрашние запросы.

Растем с HOMAG Group

PRACTIVE предлагает решения для комплексного производства - от небольшого до крупного! Определенные концепции управления позволяют расширять производство по модульному принципу.



Бесконечные технологии - одна поверхность управления!



С помощью powerTouch HOMAG Group создает качественно новое поколение управляющих программ, отличающихся простотой, унифицированностью, эргономичностью и в определенной степени революционностью. Новая система объединяет дизайн и функциональность на абсолютно новой платформе управления. В центре внимания находится большой мультисенсорный широкоформатный монитор. Станок управляется напрямую касанием. Современный интерфейс предлагает многочисленные вспомогательные функции, призванные значительно облегчить работу.

Унифицированные элементы управления и программные модули отвечают за единство в управлении всеми станками группы HOMAG с помощью powerTouch. Тем самым управление различными станками становится не только проще, но и эффективнее, т.к. затраты на обучение и сервисное обслуживание значительно сокращаются. Узнайте больше о новом измерении в управлении станками!

Прикосновение мощи!





lifeline | service

lifeline | service - профессиональное сопровождение и консалтинг производства

Группа компаний HOMAG предлагает Вам качественный сервис и индивидуальный консалтинг. Мы окажем Вам квалифицированную поддержку в процессе производства. HOMAG Group lifeline | service обеспечивает высокую функциональность и экономичное производство во время срока службы станка.

HOMAG Finance

При приобретении оборудования мы предлагаем Вам различные схемы финансирования. Преимущество в том, что при решении финансовых и технических вопросов у Вас есть только одно контактное лицо, которое заботится о подготовке и исполнении заказа в целом. Преимущество сотрудничества с HOMAG Finance - быстрые и надежные инвестиции в новые технологии и финансовая гибкость.

Сервисная консультация

Благодаря индивидуальным консультациям по пакету услуг, предлагаемому концерном HOMAG, мы гарантируем Вам долгий срок службы Вашего оборудования и оптимизацию расходов производства. Проанализировав имеющийся потенциал, совместными усилиями мы определим необходимый алгоритм действий.

Дистанционная диагностика

Благодаря нашей горячей линии, а также возможности проведения дистанционной диагностики Вы сократите расходы на сервисное обслуживание и, тем самым, время простоя станка. Благодаря возможностям **TeleServiceNet** около 85 % аварийных случаев можно решить, не прибегая к помощи сервисного специалиста.

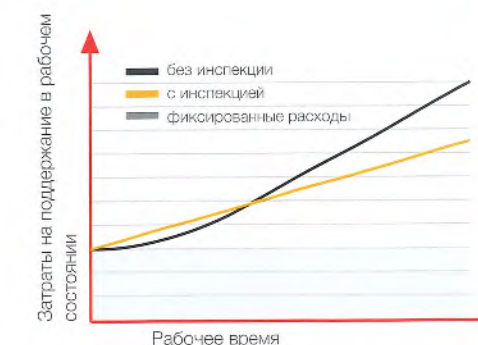
E-Service и **TeleServiceNet** - это еще и каталог запасных частей для каждого станка, оперативная поддержка, вирусная защита, загрузка компонентов программного обеспечения.

Оригинальные запчасти/eParts

С системой eParts мы гарантируем Вам кратчайшие сроки реагирования при заказе запасных частей. Здесь Вы можете найти необходимые запчасти для Вашего станка, проверить их наличие и сделать запрос online. С оригинальными запчастями HOMAG Вы избежите ошибочных поставок и обеспечите наибольшую функциональность Вашего оборудования.

Обучения

Обучение для операторов станка и обслуживающего персонала, основанное на практике и знакомстве со станком, позволит Вашим сотрудникам перейти на новый уровень. Для начинающих мы предлагаем помощь на начальном этапе.



Инспекция/техобслуживание

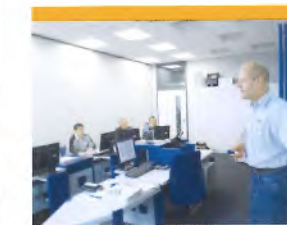
Регулярные профилактические инспекционные осмотры и техобслуживание создают для Вашего предприятия оптимальные условия во избежание незапланированных простоев. Благодаря компетентному консалтингу мы обеспечим Вам высочайшее качество производственного процесса.



Финансирование / лизинг



Инспекция/техобслуживание



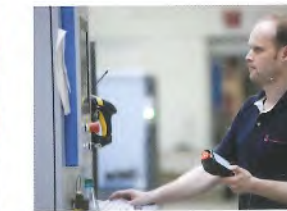
Обучение



Дистанционная диагностика оборудования



Поставка запчастей



Программирование исходя из специфики работы заказчика



Я приобретаю станки у того производителя, которому в первую очередь доверяю. Программа PRACTIVE - это несомненное качество в сочетании с отличной партнерской поддержкой.

Мастер столярного дела Хайнц-Бернд Ломанн, г. Эверсвинкель



Автоматизированное управление материалопотоком до последней детали



Надежная транспортировка материала также при большом многообразии сортов

Фирма BARGSTEDT, известная во всем мире своими интеллектуальными технологиями в области внутрипроизводственной логистики, предлагает своим заказчикам энерго- и ресурсосберегающие концепции организации оптимальных материалопотоков за счет использования систем загрузки, складирования, буферного хранения, сортировки и комплектации, ориентированных на потребности рынка.

BARGSTEDT
Handlingsysteme GmbH

9 000 м² производственных площадей

215 сотрудников

Ясная стратегия и инновационная техника

Фирма BARGSTEDT вот уже более 40 лет поставляет своим заказчикам и партнерам по всему миру инновационные системы по управлению материалопотоком. Как производитель транспортных систем с собственными программными разработками мы предлагаем новейшие решения, исходя из потребностей наших заказчиков. Благодаря нашему производственному сегменту мы являемся надежным партнером как для небольших предприятий, так и для крупнопромышленного производства.

Ключ к успеху

В чем заключается рецепт успеха клиентов BARGSTEDT? Ответ прост: высочайший уровень экономичного производства без компромиссов в качестве продукции. Мы создаем для этого все условия.

Мы планируем, конструируем, производим и поставляем установки, гарантирующие оптимальный выход продукции при одновременно высоком качестве и небольших затратах на персонал. Решения BARGSTEDT обеспечивают надежное высокоавтоматизированное производство и тем самым последовательный поток материала, что и представляет собой ключ к успеху.

Производственная программа

- системы загрузки и штабелирования
- складские системы
- системы сортировки и буферного накопления
- ленточные и ременные транспортеры
- функциональный транспорт

BARGSTEDT – интеллект, управляющий древесиной



TLF 210Y – склад с одной осью


Склад с одной осью TLF 210Y позволяет выполнять любые пожелания. Оптимизация путей перемещения, экономия времени и материала.

- оптимально для использования в узких помещениях
- соединение с различными обрабатывающими центрами для автоматизированной эксплуатации
- фаворит при простой загрузке станка с одним или несколькими штабельными местами
- идеален как склад для рабочих плит и полос с несколькими штабельными местами

	Склад для штабелей TLF 210Y	С дополнительными опциями
Длина подмоста	5 000 mm	50 000 mm
Скорость передвижной каретки	80 m/min	130 m/min
Скорость подъемного привода	30 m/min	45 m/min
Длина заготовки	2 000–4 200 mm	1 200–4 200 mm
Ширина заготовки	800–2 200 mm	мин. 800 мм
Толщина заготовки (плита-сырец)	от 12 мм	от 3 мм
Вес заготовки	250 kg	250 kg

TLF 210 – маленький чемпион

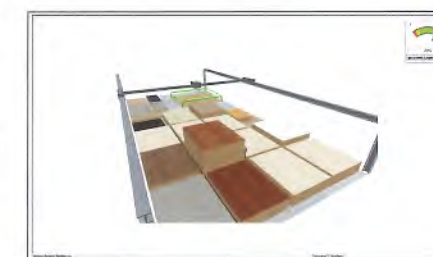
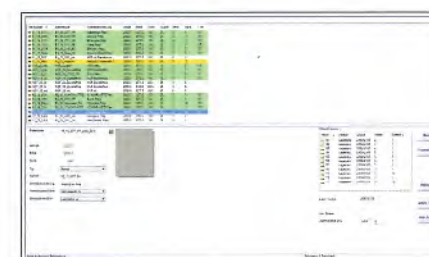

Бережное перемещение любых плит. В комбинации с пильным центром установка TLF 210 позволяет увеличить производственную мощность с первого включения.

- комбинация окупается, начиная уже с 30 раскраиваемых плит в день
- высокая гибкость благодаря разумному использованию имеющейся площади на небольшом пространстве
- оптимальный расход материала: от новых деталей до остатков

	Склад для штабелей TLF 210	С дополнительными опциями
Расстояние между опорами	5 000 mm	12 000 mm
Длина подмоста	10 000 mm	50 000 mm
Скорость моста	60 m/min	110 m/min
Скорость передвижной каретки	80 m/min	130 m/min
Скорость подъемного привода	30 m/min	45 m/min
Длина заготовки	2 000–4 200 mm	1 200–4 200 mm
Ширина заготовки	800–2 200 mm	мин. 800 мм
Толщина заготовки (плита-сырец)	от 12 мм	от 3 мм
Вес заготовки	250 kg	250 kg

woodStore – программное обеспечение, которое впечатляет

Управление складом woodStore устанавливает новые масштабы в базовой линии (BasicLine). Оно контролирует и управляет всем складским запасом и оптимизирует материалопоток в производстве. Таким образом, происходит учет всего складского запаса и расчет имеющегося места. Модули, интегрированные в woodStore, отвечают за организацию склада, которая затем автоматически настраивается под актуальные производственные условия.


Вид

При выборе и вводе номеров деталей или кода плит происходит отображение подходящей к данной плите фотографии декора

Штабель

- Виртуальный обзор всех штабельных мест, имеющихся в складе.
- Возможность рассмотреть каждый штабель материала с большой точностью в 3D
- Максимальная прозрачность и контроль всего складского запаса

Ввод

- Теперь еще больше возможностей обзора - каждый штабель представлен в комплекте с подложкой, защитной плитой и базовой линией в трехмерном режиме
- Ошибки исключены - простой ввод данных штабеля с помощью нового 3D просмотра


OffCut-Assist

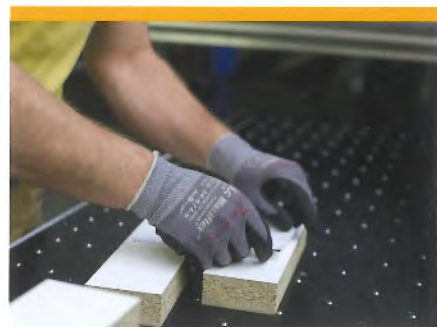
- Оптимальный расход материала: от новых деталей до остатков
- Реалистичное отображение управления остатками, уложенных вручную
- Простое изготовление, отображение и печать списков отбора
- Сигнальная лампочка для идентификации деталей (красный: деталь в плане; зеленый: деталь в наличии)

Input

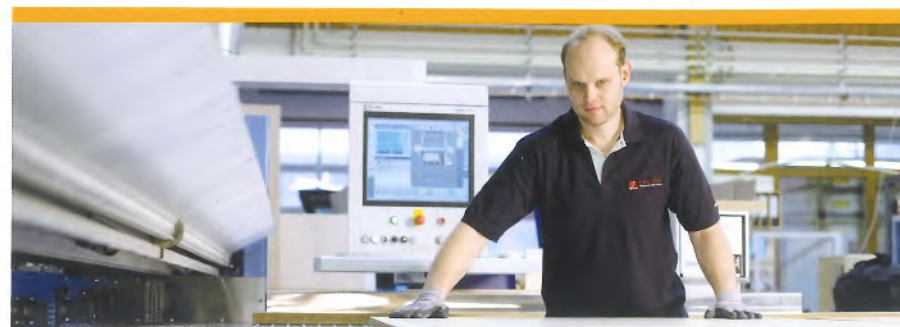
Специальные прототипы данных позволяют просто дефинировать новые плиты. Для это необходимо однократно ввести параметры плит и коды материалов. Все остальные параметры определяются программным обеспечением автоматически. В результате: допуски по весу поставленных плит определяются автоматически, а складская система самостоятельно рассчитывает идеальные настройки для перемещения плит.

FlexSort – предварительная выгрузка

- Предварительная выгрузка повсюду в складе (места для предварительной выгрузки, места для загрузки или неиспользуемые складские места)
- Различное число плит для выгружаемого блока
- Автоматическое изготовление заказов по выгрузке из текущего производства или из цепочки программных операций пилы
- Разумное использование складской площади



Приклеивание этикеток к заготовкам



Domino-System: индивидуальное создание области раскроя

Фирма **HOLZMA Plattenaufteiltechnik GmbH**, основанная в 1966 году, вот уже свыше сорока лет устанавливает высокие стандарты в области производства пильных центров для раскроя плит. В настоящее время это предприятие на севере Шварцвальда является самым крупным в мире производителем пильных центров и установок по раскрою плит.

HOLZMA
Plattenaufteiltechnik GmbH
30 000 м² производственной площади

Гибкость и экономичность

Идет ли речь об отдельных плитах или высокопроизводительных установках, о базовом оснащении или специальных опциях - центры для раскроя плит фирмы HOLZMA помогут Вам выполнить задачи быстро, гибко и экономично. Как? Наши консультанты проверят Ваши производственные задачи и предоставят Вам индивидуальный пакет услуг.

Станки для раскроя плит фирмы HOLZMA осуществляют точный чистовой рез на любых плитах из древесных материалов и пластика, как для предприятий малого бизнеса, так и для крупных промышленных производств. Развитие фирмы HOLZMA и постоянно растущая доля на рынке подтверждают высокое качество станков и их надежность.

Широкий спектр услуг

В производственной гамме есть отдельные пилы и угловые установки с ручной и автоматической загрузкой, а также крупные установки с автоматической системой загрузки и штабелирования. В области управления и программного обеспечения преимуществами HOLZMA являются: системы числового программного управления, моделирование работы установок и программы оптимизации резов (Schnitt Profi(t), см. стр. 63).

Ваш партнер для первоклассного сервиса

Близость и доступность - вот, пожалуй, самые важные критерии для первоклассного сервиса. Заказчики фирмы HOLZMA получают дополнительные преимущества, используя сбытовую и сервисную сеть группы HOMAG - самую крупную в отрасли, что позволяет им увеличить свою конкурентоспособность на рынке.

HOLZMA – быстрый и точный раскрой плит





HPP 230 – самый маленький станок из серии горизонтальных

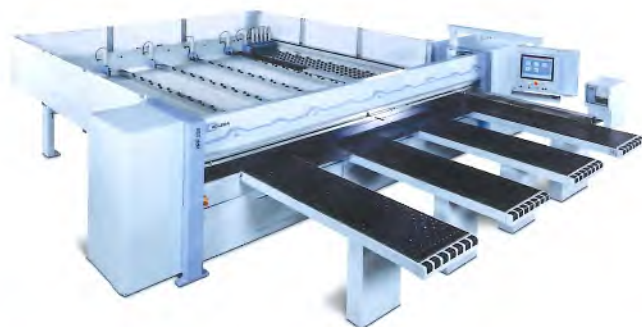


HPP 230 – это сила, надежность и функциональность на небольшой площади. С помощью данного станка Вы сможете выполнять заказы Ваших клиентов быстро и эффективно. Это очень функциональный станок по доступной цене.

- новый дизайн
- компактный и доступный по цене
- высокая скорость пиления позволяет сократить затраты на персонал
- дополнительное оснащение упрощает управление станком, делая его работу более эффективной
- CADmatic 4 PRACTIVE с 3D-векторной графикой

	HPP 230
Выступ пильного полотна	55 mm
Длина реза(ов)	3 100/3 800/4 300 mm
Скорость подачи каретки пилы	до 60 м/мин
Скорость программного толкателя	до 40 м/мин
Программное обеспечение	CADmatic 4 PRACTIVE
Мотор главной пилы	5,5 кВт
Мотор подрезной пилы	1,1 кВт

HPP 250 – лидер продаж в своем классе



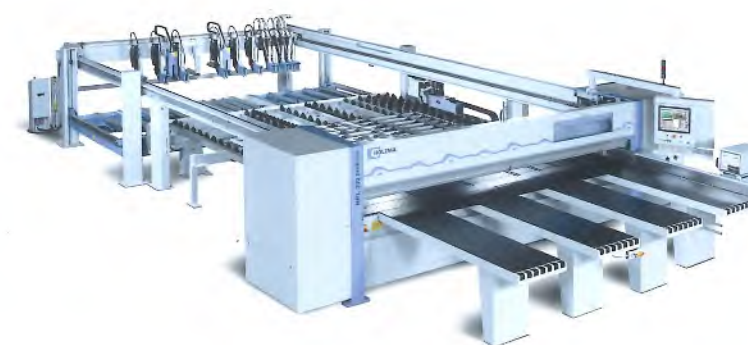
HPP 250 - чемпион среди малых горизонтальных пил: надежный, функциональный и популярный во всем мире. CADmatic 4 PRACTIVE с 3D-векторной графикой

Новое в станке:

- дизайн
- расширенные дополнительные опции
- **profilLine** варианты для комплексного соединения со складом
- большая скорость

	HPP 250
Выступ пильного полотна	Новинка! 80 mm
Длина реза(ов)	2 500/3 100/3 800/4 300 mm
Скорость подачи каретки пилы	до 120 м/мин
Скорость программного толкателя	до 80 м/мин
Программное обеспечение	CADmatic 4 PRACTIVE
Мотор главной пилы	7,5 кВт
Мотор подрезной пилы	1,1 кВт

Модельный ряд серии 3 – еще более индивидуальная согласованность с Вашим производством



	HPP 300 и HPL* 300
Выступ пильного полотна	95 mm
Длина реза(ов)	3 200/3 800/4 300/5 600 mm
Скорость подачи каретки пилы	до 130 м/мин (опция 150 м/мин)
Скорость программного толкателя	до 90 м/мин
Мотор главной пилы	11 кВт (опция 13,5 кВт или 18 кВт)
Мотор подрезной пилы	1,1 kW (опция 2,2 кВт)

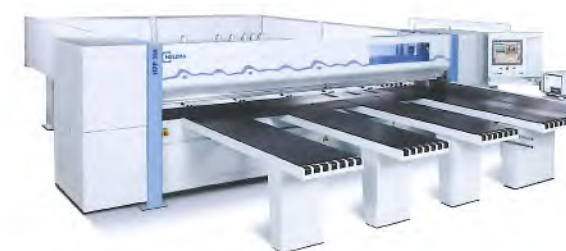
- еще больше оснащения, например, новое программное обеспечение для штабелирования и привлекательные пакеты решений
- обеспечивает бесперебойный материалопоток
- Domino-System: индивидуальное создание области раскроя, исходя из Вашего производства
- технологии **ecoPlus**
- дверца для чистки станка спереди
- зажимные цанги с двумя пальцами
- сенсорный монитор
- автоматика высоты реза
- ручная регулировка давления прижимной балки и зажимных цанг
- окно на высоте прижимной балки позволяет беспрепятственно видеть, что происходит в задней части станка
- стол станка и передние столы оснащены воздушными соплами
- поставляется в качестве отдельной пилы (HPP), отдельный станок с подъемным столом (HPL) или угловая установка (HKL)

Логистические системы

BARGSTEDT



HOLZMA



Комбинация пилы и склада из одних рук

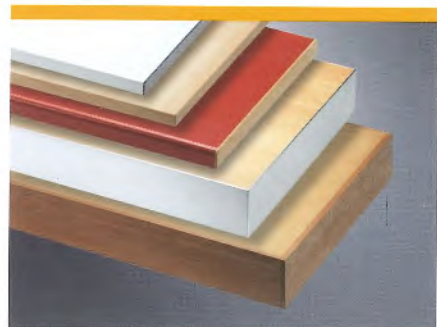
Специально для области малого и среднего бизнеса фирмы HOLZMA и BARGSTEDT разработали новую комбинацию пильного центра и складской системы, которая позволяет осуществлять автоматическую загрузку деталей. Преимущества говорят за себя:

- больше гибкости благодаря оптимальному использованию имеющейся складской площади
- повышение производительности, т.к. краткие сроки транспортировки и увеличенный материалопоток позволяют на 40 % загружать пильный центр
- высокий выход материала благодаря оптимальному использованию как новых деталей, так и остатков
- больше динамики в обработке заказов благодаря свободному выбору мест для предварительного складирования
- рациональное использование благодаря оптимизации и автоматизации производственных процессов

Easy2Feed-загрузка по доступной цене

Устройство автоматической загрузки подъемного стола позволяет экономить время, место, имеет возможность дооснащения в особенности на моделях HPP 250 и 350.

* L предусмотрена для подъемного стола с загрузкой
Изображения могут содержать дополнительные опции



Всегда правильное решение для любого требования заказчика

Массивная станина и прочная цепочка подачи гарантируют наилучшие результаты

Фирма BRANDT Kantentechnik предлагает современные высокопроизводительные станки для облицовки кромок специально для предприятий малого и среднего бизнеса. Экономичность и качество - основные преимущества оборудования фирмы BRANDT.

BRANDT
Kantentechnik GmbH
12 500 м² производственных площадей
260 сотрудников

Наше know-how для Вашего успеха

Производя в год более 1 500 кромкооблицовочных станков, BRANDT является лидером на мировом рынке в данном сегменте. Высокая степень стандартизации в сочетании с современными способами производства и 60-летним опытом в машиностроении гарантирует отличное качество и высокую производительность по доступной цене.

Четко структурированная производственная программа BRANDT рассчитана на настоящие и будущие потребности заказчиков. В основе всех разработок BRANDT - практичные и экономичные решения, которые гарантируют заказчикам самые лучшие результаты.

Фирма BRANDT, основанная в 1932 году как слесарная мастерская для строительной отрасли и работающая с 1955 года в отрасли машиностроения, является сегодня международной фирмой, имеющей заказчиков более чем в 90 странах.

BRANDT предлагает как простые станки, так и полностью автоматические, основываясь на производственных задачах заказчиков.

Благодаря целенаправленной и последовательной разработке технологий, систем управления обеспечивается простота в обслуживании и высокий комфорт в работе со станками BRANDT. В центре внимания фирмы всегда находится человек и конечный продукт.

Производственная программа

- станки кромкооблицовочные, для снятия свесов кромок и скругления углов деталей с криволинейной кромкой
- проходные кромкооблицовочные станки (разнообразная агрегатная техника и автоматические системы)

BRANDT – отличное качество кромок для взыскательных клиентов





Настольные станки - универсальное решение для обработки деталей с криволинейной кромкой



- гибкая концепция станка для нанесения клея и обработки деталей с криволинейной кромкой
- прямое нанесение клея и индивидуально устанавливаемые дистанционные кулачки гарантируют широкие возможности использования
- при обработке крупногабаритных заготовок оператор просто направляет клеенаносящий узел по контуру заготовки
- станок для фрезерования прямой кромки оснащен прецизионными устройствами копирования заготовок для сохранения постоянного результата и качества фрезерования
- опциональное устройство торцевания для комплексной обработки прямых и криволинейных кромок деталей

	Optimat KTD 820	Optimat KTD 720	Optimat FTK 130
Длина станка	1 430 mm	2 078 mm	1 130 mm
Вес	580 kg	280 kg	250 kg
Скорость подачи	вар. 0,7–4,2 м/мин	вар. 4–9 м/мин	вручную
Толщина кромочного материала	0,4–3 мм	0,5–3 мм	0,4–3 мм
Толщина заготовки	16–42 мм	10–55 мм	16–55 мм

Ambition 1100* – основа для Вашего успеха



- может оснащаться также фуговально-фрезерным агрегатом, обеспечивающим отличное качество реза и клеевого шва
- прямое и равномерное нанесение клея непосредственно на заготовку при помощи клеенаносящего ролика
- 2-моторный торцовочный агрегат для оптимального результата торцовки
- агрегат профильного фрезерования для скругления углов
- два свободных места для финишной обработки со свободным оснащением

	Ambition 1110–1120 FC
Длина станка	3 672–4 288 mm
Вес	700–950 kg
Скорость подачи	8 м/мин
Толщина кромочного материала	0,4–3 мм
Толщина заготовки	8–40 мм

Серия Ambition 1200* – начало успеха



- может оснащаться также фуговально-фрезерным агрегатом, обеспечивающим отличное качество реза и клеевого шва
- Высокий комфорт и надежность управления благодаря использованию программ
- агрегат профильного фрезерования для скругления углов
- полировальный или циклевальный агрегат для отличного качества финишной обработки
- многофункциональный фрезерный агрегат - безупречное качество фрезерования и оптимальная система аспирации, благодаря использованию инструментальной технологии DFC (Dust-Flow-Control)

	Ambition 1200–1230 FC
Длина станка	3 453–4 773 mm
Вес	850–1 500 kg
Скорость подачи	11 м/мин
Толщина кромочного материала	0,4–3 мм (опция 6 мм)
Толщина заготовки	8–50 мм (опция 60 мм)

Серия Ambition 1400* – высокопроизводительные и компактные станки



- прочное приклеивание благодаря предварительному нагреву заготовки
- мультифункциональный агрегат профильного фрезерования для скругления углов (опция)
- возможность использования технологии «нестинг» (при обработке деталей с отверстиями под чашечные петли или деталей с острыми углами)
- сверхкороткое время на переоснащение благодаря использованию пневматического устройства перестановки
- система точного учета расходов по каждому заказу

	Ambition 1420–1440 FGC
Длина станка	4 273–5 273 mm
Вес	1 250–1 850 kg
Скорость подачи	11 м/мин (опция 14 м/мин)
Толщина кромочного материала	0,4–8 мм
Толщина заготовки	8–60 мм

* Описание серий оборудования содержит опции



Серия Ambition 1600* – производительность и качество



- высокий комфорт и надежность управления благодаря использованию программ
- новая система облицовки QA 45 для быстрой смены цвета, клея (ЭВА, полиуретан), простая чистка и точное дозирование (опция)
- многофункциональный фрезерный агрегат - безупречное качество фрезерования и оптимальная система аспирации, благодаря использованию инструментальной технологии DFC (Dust-Flow-Control)
- агрегат профильного фрезерования Servotrim обеспечивает мягкое ощупывание, идеально для обработки плит облегченной конструкции и высокоглянцевых поверхностей
- функция Softtouch для достижения оптимального результата торцевания при высоких скоростях подачи

	Ambition 1650 C-1680 FCU
Длина станка	5 760–7 260 mm
Вес	2 540–3 600 kg
Скорость подачи	вар. 8–18 м/мин
Толщина кромочного материала	0,4–12 мм (опция 15 мм)
Толщина заготовки	8–60 мм (опция 80 мм)

Серия Ambition 1800* – бескомпромиссное решение на все времена



- новая система облицовки QA 45 для быстрой смены цвета, клея (ЭВА, полиуретан), простая чистка и точное дозирование (опция)
- функциональность и оптимальное качество склеивания при помощи оклеивающего узла Quickmelt
- высокая скорость подачи с автоматической смазкой цепного транспортера для обеспечения длительного срока службы
- оптимизация интервалов между заготовками для увеличения объемов обрабатываемых заготовок при равных временных затратах
- агрегат профильного фрезерования Servotrim обеспечивает мягкое ощупывание, идеально для обработки плит облегченной конструкции и высокоглянцевых поверхностей

	Ambition 1870 FC-1890 F2CU
Длина станка	6 760–7 760 mm
Вес	3 400–3 800 kg
Скорость подачи	вар. 8–20 м/мин
Толщина кромочного материала	0,4–12 мм (опция 20 мм)
Толщина заготовки	8–60 мм (опция 80 мм)

Серия Highflex* – универсальное оборудование для высокого качества кромок



- сервооси для автоматической настройки станка на разные толщины кромочного материала и плиты, а также различные профили
- multifunctional агрегат профильного фрезерования для скругления углов (опция)
- оптимизация интервалов между заготовками для увеличения объемов обрабатываемых заготовок при равных временных затратах
- система точного учета расходов по каждому заказу
- функция Softtouch для достижения оптимального результата торцевания при высоких скоростях подачи

	Highflex 1220-1890
Длина станка	4 153–7 760 mm
Вес	1 290–3 800 kg
Скорость подачи	8–20 м/мин**
Толщина кромочного материала	0,4–20 мм**
Толщина заготовки	8–60 мм (опция 80 мм)

Серия profilLine* – высокая точность и производительность



- серия **profilLine** – высокопроизводительное оборудование для качественного решения Ваших задач
- высокий комфорт и надежность управления благодаря использованию программ
- высокая производительность при обработке кромочного материала из массива древесины
- сверхгибкая концепция агрегатов, оснащенных многоступенчатой техникой для быстрого переоснащения на различные профили
- функция Softtouch для достижения оптимального результата торцевания при высоких скоростях подачи

	profilLine 1630-1895
Длина станка	4 770–10 260 mm
Вес	1 900–5 500 kg
Скорость подачи	8–20 м/мин**
Толщина кромочного материала	0,4–20 мм**
Толщина заготовки	8–60 мм (опция 80 / 100 мм)

* Описание серий оборудования содержит опции

** В зависимости от серии оборудования

Все кромкооблицовочные станки могут быть соединены с устройством возврата заготовок



Выбрав HOMAG, уже не сможешь согласиться на что-то иное. У нас тоже есть свои заказчики, которым мы поставляем продукцию, поэтому нам важно производить быстро и качественно. Весь наш станочный парк состоит из оборудования программы PRACTIVE. Здесь все учтено: консалтинг, качество и сервис.

Мастер столярного дела Людвиг Линдигер, г. Мюнхен - Гермеринг



Великолепное качество кромки для любого материала



Высокоэффективное производство с самой современной техникой

Идет ли речь об отдельных станках для облицовки кромок, обрабатывающих центрах с ЧПУ, производственных линиях или комплексных установках – **HOMAG Holzbearbeitungssysteme GmbH** предлагает единые решения по обработке древесины и других материалов. В течение десятков лет **HOMAG** предоставляет свои инновационные решения для мебельщиков и деревообработчиков.

HOMAG
Holzbearbeitungssysteme GmbH
80 000 м² производственных площадей
1 500 сотрудников

Комплексная обработка древесины

Изготовление мебели, элементов строительных конструкций, полуфабрикатов или элементов внутренней отделки - производственный спектр **HOMAG** подходит для решения самых разных задач. Он охватывает кромкооблицовочные станки, обрабатывающие центры с ЧПУ, производственные модули и комплексные линии в различных вариациях.

Гибкая, простая и эффективная комплексная обработка возможна даже при изготовлении малых серий продукции. Для этого есть современные кромкооблицовочные станки **HOMAG**. Мы предлагаем оптимальные решения для применения любого кромочного материала.

Техника проходного типа

- автоматизированные кромкооблицовочные станки
- кромкооблицовочные станки для обработки плит с прямой или профилированной кромкой
- облицовка кромок легких плит с сотовым заполнением
- форматно-обрабатывающие станки
- станки «постформинг»

Комплексные решения для производства Вашей продукции

Компания **HOMAG**, занимающая лидирующие позиции на мировом рынке оборудования для деревообрабатывающей отрасли, предлагает Вам комплексные производственные линии и установки, учитывающие технологические особенности многих выпущенных ранее обрабатывающих центров, включая проектирование и программное обеспечение.

• Обрабатывающие центры с ЧПУ

- обрабатывающие центры с ЧПУ с 3-5 осями для сверления и фрезерования заготовок из массива древесины, древесных материалов, пластика, алюминия и т.п.
- обрабатывающие центры с функцией облицовывания кромок с использованием всевозможных видов кромочного и плитного материала, включая легкие плиты с сотовым заполнением
- производственные линии с автоматической загрузкой, сменой и штабелированием заготовок
- станки для установки фурнитуры в легкие плиты с сотовым заполнением

НOMAG – совершенная техника облицовывания кромок и комплексные технологии с ЧПУ

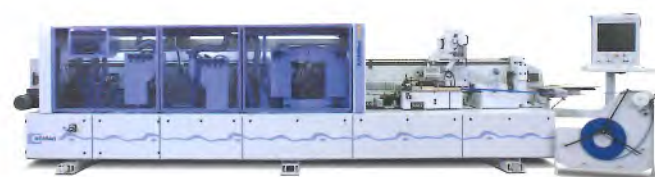


Серия Ambition 2240 – первая ступень класса HOMAG


Фаворит в классе оборудования для приклеивания рулонного кромочного материала толщиной до 3 мм

- программирование осуществляется в известной всем программе Windows
- совершенное качество фрезерования, а также оптимальная аспирация стружки благодаря использованию инструмента системы «I»
- балка верхнего прижима выполнена из стали с применением поликлинового ремня для точного крепления заготовок
- управление станком осуществляется при помощи 19-дюймового сенсорного монитора

	Ambition 2240	Ambition 2250	Ambition 2260	Ambition 2262
Длина станка	6 130 mm	6 880 mm	7 750 mm	7 755 mm
Вес	3 500 kg	4 000 kg	4 500 kg	4 500 kg
Количество автоматически настраиваемых профилей	фаска + 1 радиус	фаска + 1 радиус	фаска + 1 радиус	фаска + 1 радиус
Скорость подачи	18–25 (макс. 32) м/мин	18–25 (макс. 32) м/мин	18–25 м/мин	18–25 м/мин
Толщина кромочного материала	0,4–3 мм	0,4–3 мм	0,4–3 мм	0,4–6 мм
Толщина заготовки	8–60 mm	8–60 mm	8–60 mm	8–60 mm

Серия Ambition 2264 – мастеркласс


Мастерски приклеивает кромочный материал толщиной до 3 мм в виде рулонов, а также планки из массива древесины толщиной до 20 мм.

- 2264**
Простая смена блока нанесения клея-расплава при помощи системы быстрого крепления для быстрой смены цвета
- 2270**
Профильная фреза с 4-мя моторами для фрезерования шпона без сколов
- 2272**
Агрегат профильного фрезерования с 8-ми позиционным механизмом смены инструмента
- 2274**
Оснащен 2-моторной профильной фрезой и свободным местом под универ. фрезерный агрегат

	Ambition 2264	Ambition 2270	Ambition 2272	Ambition 2274
Длина станка	7 755 mm	7 755 mm	8 545 mm	8 545 mm
Вес	4 500 kg	5 000 kg	5 000 kg	5 000 kg
Количество автоматически настраиваемых профилей	фаска + 1 радиус	фаска + 1 радиус	фаска + 5 радиусов	фаска + 1 радиус
Скорость подачи	18–25 м/мин	18–25 м/мин	18–25 м/мин	18–25 м/мин
Толщина кромочного материала	0,4–20 мм	0,4–20 мм	0,4–20 мм	0,4–20 мм
Толщина заготовки	8–60 mm	8–60 mm	8–60 mm	8–60 mm

Серия HOMAG KAL 300 – для промышленного производства

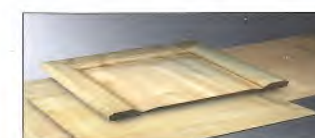

Приклеивает кромочный материал толщиной до 3 мм в виде рулонов, а также планки из массива древесины толщиной до 25 мм

- универсальные агрегаты профильного фрезерования с двумя или четырьмя моторами для обработки без сколов в том числе и шпона
- автоматическое переоснащение под различные профили
- выбор всевозможных агрегатов, прошедших тестирование на производстве, из агрегатного блока

KAL 310
Оборудование, способное выполнять индивидуальные задачи

KAL 330
К спектру возможностей станка относится комплексная обработка алюминиевого кромочного материала, автоматическая универсальная обработка и высокая производительность. Благодаря инновационной технологии **laserTec** Вы можете получать детали непревзойденного доселе качества. Новый агрегат профильного фрезерования **FK 31 powerTrim** обеспечивает высокое качество в промышленном стандарте.

	KAL 310 и KAL 330
Длина станка	5 760–13 725 mm
Вес	3 500–7 500 kg
Количество автоматически настраиваемых профилей	фаска + макс. 8 радиусов
Скорость подачи	18–32 м/мин
Толщина кромочного материала	0,4–25 мм
Толщина заготовки	8–60 мм (опция 100 мм)

HOMAG – профилирование

Двухсторонний форматно-профильный станок FPL 220

Самый маленький станок в своем классе предназначен для всевозможной форматной обработки и профилирования различных материалов от МДФ до массива древесины

- простое обслуживание благодаря хорошему обзору в зоне управления
- простое переоснащение с небольшим количеством перестановок
- высокопроизводительные моторы мощностью 8,1 кВт с частотой 100 Гц

	FPL 260
Длина станка	4 650–5 650 mm
Вес	1 900–3 160 kg
Скорость подачи	8–32 м/мин
Толщина заготовки	8–110 mm
Макс. выступ заготовки/ламината	30–110 mm

Все кромкооблицовочные станки могут быть соединены с системой возврата заготовок

Venture 312 – станок для дверного и оконного производства


FLEX5+

	Venture 312
Ширина заготовки макс.	1 550 mm
Толщина заготовки макс.	250 mm
Длина заготовки макс. (L)	3 475/4 375/6 175 mm
4-осевой фрезерный шпindelь	15 kW
Магазин смены инструмента	на 18 позиций
Вспомогательные устройства перестановки	Крестообразный лазер

Комплексные решения для производства дверей и окон

- массивная станина станка и стабильная порталная конструкция
- перемещаемый кожух для оптимального обзора и доступности к станку
- 4-осевой фрезерный шпindelь мощностью 15 кВт с охлаждением жидкости для увеличения скорости подачи при больших объемах
- сверлильная головка: с 13 шпинделями (9 вертикальных, 4 горизонтальных) для сверления, например, под ручки
- 18-позиционный магазин смены инструмента для агрегатов и инструментов с большим диаметром

Опции:

- woodWindows комплексный пакет конструкторского ПО и макросы обработки
- FLEX5+ с автоматическим механизмом смены инструмента (автоматически наклоняемый пыльно-сверлильный агрегат для выполнения обработки под любым углом (например, для резов под углом)
- боковой линейный магазин на 8 мест

Venture 313 – обработка плит и массива

 EASY
EDGE

FLEX5+

	Venture 313
Ширина заготовки макс.	1 550 mm
Толщина заготовки макс.	250 mm
Длина заготовки макс. (L)	3 475/4 375/6 175 mm
4-осевой фрезерный шпindelь	15 kW
Магазин смены инструмента	14/18 позиций
Вспомогательные устройства перестановки	Крестообразный лазер/пат. Светодиодные цепи

Все виды обработок для производства мебели и внутренней отделки

- массивная станина станка и стабильная порталная конструкция
- перемещаемый кожух для оптимального обзора и доступности к станку
- 4-осевой фрезерный шпindelь мощностью 15 кВт с охлаждением жидкости для увеличения скорости подачи при больших объемах
- сверлильные головки с 35 шпинделями (25 вертикальных, 10 горизонтальных и пазовальная пила) для рационального сверления
- 18-позиционный магазин смены инструмента для агрегатов и инструментов с большим диаметром

Опции:

- FLEX5+ с автоматическим механизмом смены инструмента (автоматически наклоняемый пыльно-сверлильный агрегат для выполнения обработки под любым углом (например, для резов под углом)
- блок приклеивания кромочного материала easyEdge
- запатентованный кромкооблицовочный агрегат, специально разработанный для малых и средних предприятий - доступный по цене и компактный
- боковой линейный магазин на 8 мест

Venture 316 – 5-осевая техника для малого и среднего бизнеса


DRIVE5C

	Venture 316
Ширина заготовки макс.	1 550 mm
Толщина заготовки макс.	250 mm
Длина заготовки макс. (L)	3 300/4 200/6 000 mm
DRIVE5C 5-осевой фрезерный шпindelь	10–12 kW
Магазин смены инструмента	14/18 позиций
Вспомогательные устройства перестановки	Крестообразный лазер/пат. Светодиодные цепи

Компактный, универсальный, доступный по цене

- массивная станина станка и стабильная порталная конструкция
- перемещаемый кожух для оптимального обзора и доступности к станку
- DRIVE5C 5-осевой фрезерный шпindelь - компактное решение, позволяющее оборудованию быть универсальным, используя при этом меньшее количество агрегатов
- сверлильные головки с 21 шпинделем (17 вертикальных, 4 горизонтальных и пазовальная пила 0/90°) для рационального сверления
- 18-позиционный магазин смены инструмента для агрегатов и инструментов с большим диаметром

Опции:

- пакет программного обеспечения с программами woodMotion для симуляции работы станка на офисном ПК, collisionControl для контроля реального времени на станке и визуализации данных колебания главного шпинделя
- боковой линейный магазин на 9 мест

Venture 320 – высокая производительность для обработки плит благодаря агрегату powerEdge

 POWER
EDGE

FLEX5+

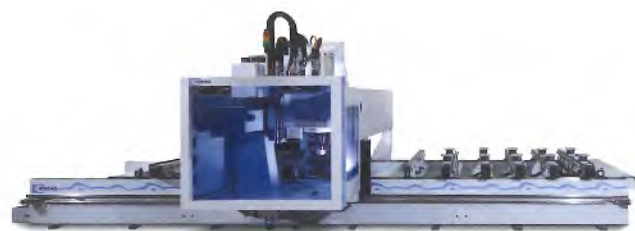
	Venture 320
Ширина заготовки макс.	1 550 mm
Толщина заготовки макс.	250 mm
Длина заготовки макс. (L)	3 475/4 375/6 175 mm
4-осевой фрезерный шпindelь	11/15 kW
Магазин смены инструмента	14/18 мест
Вспомогательные устройства перестановки	Крестообразный лазер/пат. Светодиодные цепи

Прекрасное качество кромки для фигурных деталей

- массивная станина станка и стабильная порталная конструкция
- перемещаемый кожух для оптимального обзора и доступности к станку
- 4-осевой фрезерный шпindelь с охлаждением жидкости и запатентованным электронным интерфейсом
- сверлильные головки с 35 шпинделями (25 вертикальных, 10 горизонтальных и пилой для выборки пазов) для рационального сверления
- 18-позиционный магазин смены инструмента для агрегатов и инструментов с большим диаметром

Опции:

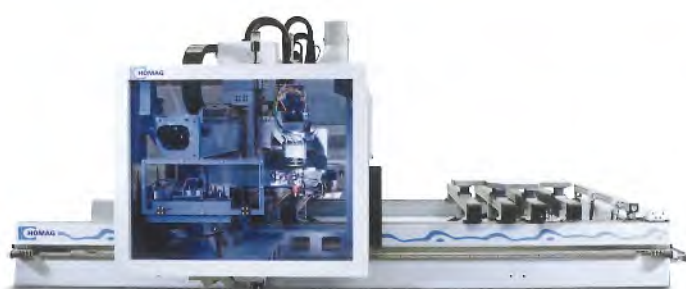
- powerEdge: кромкооблицовочный агрегат, работающий при высокой скорости подачи, с автоматическим приклеиванием встык
- FLEX5+ с автоматическим механизмом смены инструмента (автоматически наклоняемый пыльно-сверлильный агрегат для выполнения обработки под любым углом (например, для резов под углом)
- боковой линейный магазин на 8 мест

BMG 500/600 – новый масштаб в ЧПУ-обработке

Хайтек для малого и среднего бизнеса

- произвольное оснащение с высокопроизводительным 4-осевым и 5-осевым шпинделем
- индивидуально выбираемая сверлильная техника от 13 шпинделей до мультипроцессорного блока
- системы смены инструмента до 98 мест
- высота обработки до 500 мм от консоли
- дооснащение загрузчиком РВА: экономичная автоматизация для всех передвижных порталов BMG 300 / 500 / 600



	BMG 500
Ширина заготовки макс.	1 550/1 900/2 250 mm
Толщина заготовки макс.	300/500 mm
Длина заготовки макс. (L)	3 475/4 175/6 175/7 575 mm
4-осевой фрезерный шпиндель	11–28 kW
5-осевой фрезерный шпиндель	10/12/15 kW
Магазин смены инструмента	до 98 позиций

BMG 512/V – великолепное качество кромки, простое управление

Класс № 1 для облицовки фигурных деталей

- станок portalной конструкции с тяжелой станиной, выполненной из нового материала SORB TECH (запатентован), не подверженного колебаниям, для высокой точности обработки и увеличения срока службы инструмента
- произвольное оснащение с высокопроизводительным 4-осевым шпинделем и 5-осевым шпинделем DRIVE5C+
- индивидуально выбираемая сверлильная техника от 13 шпинделей до мультипроцессорного блока
- простое управление и смена кромки спереди



	BMG 512/V
Ширина заготовки макс.	1 550/1 900/2 250 mm
Толщина заготовки макс.	300/500 mm
Длина заготовки макс. (L)	3 475/4 175/6 175/7 575 mm
4-осевой фрезерный шпиндель	11–28 kW
5-осевой фрезерный шпиндель	10/12/15 kW
Магазин смены инструмента	до 72 позиций

Опции:

- **powerEdge**: кромкооблицовочный агрегат, работающий при высокой скорости подачи, с автоматическим приклеиванием встык
- **laserTec**-агрегат для фигурных деталей с нулевым швом
- агрегаты широкого спектра применения: обработка дверной четверти, софтформинг, скошенной кромки, кромки высотой 105 мм

BMB 900 – высокая производительность для обработки плит благодаря агрегату powerEdge

Высокая мощность для оконного производства

- до 3 независимых фрезерных шпинделей мощностью 28 кВт с охлаждением жидкости для увеличения скорости подачи при больших объемах
- автоматическая загрузка и штабелирование
- интегрированное производство полукруглых арок и дверного полотна
- большой магазин на 306 мест с прямым захватом без ручной смены инструмента

Опции:

- простое соединение с отраслевыми программными пакетами
- **FLEX5+** с автоматическим магазином смены инструмента (автоматически наклоняемый пыльно-сверлильный агрегат для выполнения обработки под любым углом (например, для косой врубки)
- автоматическая загрузка из стеллажной тележки
- автоматическая чистка инструмента с помощью ультразвука

	BMB 900
Ширина заготовки макс.	1 300 mm
Толщина заготовки макс.	макс. 150 mm
Длина заготовки макс. (L)	6 000 mm
4-осевой фрезерный шпиндель	до 28 kW
Магазин смены инструмента	до 306 мест

5-осевые главные шпиндели и кромкооблицовочные агрегаты
5-осевые главные шпиндели

DRIVE5+
15 kW
агрегатный интерфейс с 3-точечным упором и запатентованным пневматическим интерфейсом

DRIVE5C+
10/12/15 kW
агрегатный интерфейс с 3-точечным упором и запатентованным пневматическим интерфейсом

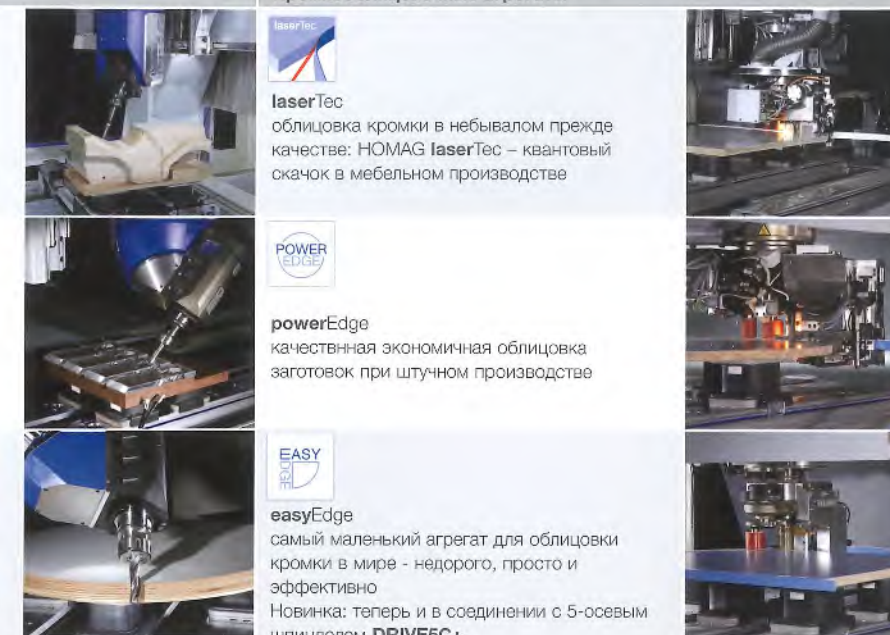
DRIVE5C
10/12 kW
агрегатный интерфейс с 3-точечным упором и запатентованным пневматическим интерфейсом

Кромкооблицовочные агрегаты

laserTec
облицовка кромки в небывалом прежде качестве: HOMAG **laserTec** – квантовый скачок в мебельном производстве

powerEdge
качественная экономичная облицовка заготовок при штучном производстве

easyEdge
самый маленький агрегат для облицовки кромки в мире - недорого, просто и эффективно
Новинка: теперь и в соединении с 5-осевым шпинделем **DRIVE5C+**





Инновационные, ориентированные на потребителя решения для крупных промышленных предприятий, а также малого и среднего бизнеса



Высочайшее качество продукции компании WEEKE

Благодаря многолетним традициям нашего производства созданные нами обрабатывающие центры с ЧПУ являются сегодня техникой будущего. «Сделано в Германии» – для нас это стимул и одновременно обязательство. Наши заказчики во всем мире предъявляют к этому определению высокие требования. Мы их выполняем.

WEEKE
Bohrsysteme GmbH

21 250 м² производственных площадей

700 сотрудников

Высокое качество – «сделано в Германии»

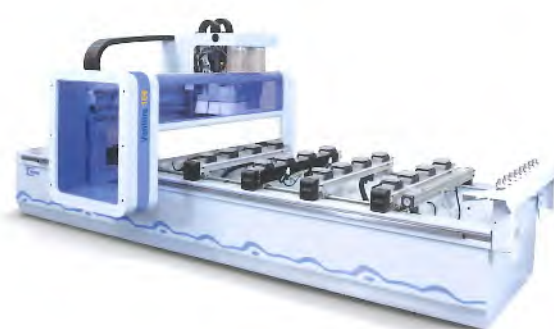
Как специалист в области производства обрабатывающих центров с ЧПУ, высокопроизводительных проходных сверлильно-присадочных автоматов, а также инновационных решений в технике сверления и установки фурнитуры, фирма WEEKE постоянно расширяет свою долю присутствия на рынке. Постоянная оптимизация производственных процессов в сочетании с самым современным парком оборудования являются основой для отличного соотношения цена/качество, а также высокой оценкой продукции «made in Germany». Доказательством высокого качества оборудования являются наши заказчики во всем мире. В среднем в год с нашего завода выходит около 1 400 станков. Убедитесь лично в компетенции и высоком качестве оборудования фирмы WEEKE. В 2012 году произошла интеграция шлифовальной техники марки BÜTFERING с маркой WEEKE. Теперь и в этом секторе заказчики получают продукцию на высоком технологическом уровне.

Производственная программа

- Обрабатывающие центры с ЧПУ для сверления, фрезерования и выборки пазов на заготовках из массива древесины, древесных материалах и пластиках
- Шлифовальная техника – широколенточные шлифовальные станки марки BÜTFERING – правильное решение для любой задачи по шлифовке
- Высокопроизводительные станки для сверления и установки шкантов (для работы в качестве «соло»-станков и интеграции в производственные линии)
- Обрабатывающие центры с ЧПУ портальной конструкции для обработки заготовок в продольном и поперечном направлении, для сверления и установки фурнитуры и шкантов

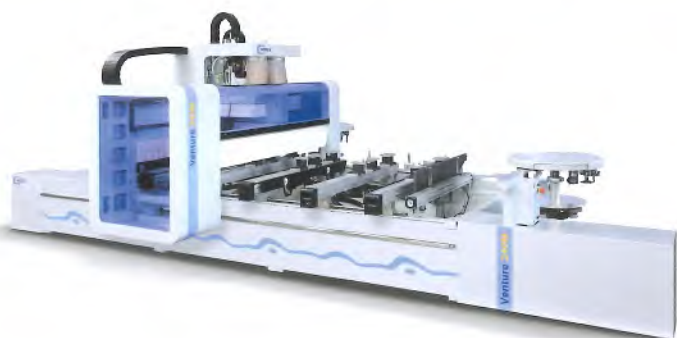
WEEKE – качество - это сочетание умения, мотивации и места расположения производства



Venture 106M–109M – обрабатывающие центры с ЧПУ

Стандартное оснащение:

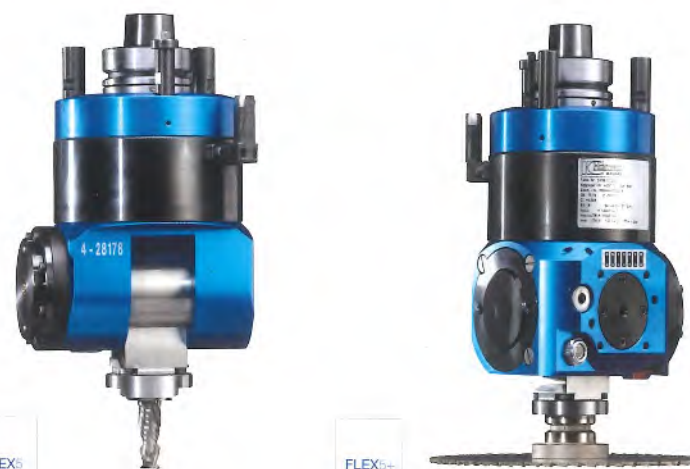
- сверлильная головка High-Speed 7 500 с 18 сверлильными шпинделями (12 вертикальных/ 6 горизонтальных)
- запатентованная система быстрой смены сверл
- запатентованная автоматическая система крепления шпинделя
- пила для выборки пазов Ø 125 мм, 0–90°
- фрезерный шпиндель HSK 9 кВт
- два ряда упоров в стандартной комплектации
- электронный опрос всех упорных цилиндров
- 2 управляемые с помощью ЧПУ Z-оси
- лазерная система позиционирования
- чемодан с инструментом «STARTER KIT»

	Venture 106M	Venture 107M	Venture 108M	Venture 109M
Рабочий стол	3 130 x 1 250 x 100 mm	3 130 x 1 250 x 100 mm	3 130 x 1 250 x 100 mm	3 130 x 1 250 x 100 mm
Размеры фрезерования Ø 20 мм	1 550 mm	1 550 mm	1 550 mm	1 550 mm
Векторная скорость	X/Y 80 m/min	X/Y 80 m/min	X/Y 80 m/min	X/Y 80 m/min
C-ось	-	Опора для вращающего момента	C-ось	C-ось с интерполяцией
Места в магазине смены инструмента (всего)	8	16	16	16
FLEX5-интерфейс	-	-	FLEX5 (опция)	FLEX5 (опция)
woodWOP	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт

Venture 210–240 – обрабатывающие центры с ЧПУ премиум класса

Стандартное оснащение:

- сверлильная головка High-Speed 7 500 с 31 сверлильным шпинделем (21 вертикальный/ 10 горизонтальных)
- запатентованная система быстрой смены сверл
- запатентованная автоматическая система крепления шпинделя
- пила для выборки пазов Ø 125 мм, 0–90°
- 3 два ряда упоров в стандартной комплектации
- электронный опрос всех упорных цилиндров
- 2 управляемые с помощью ЧПУ Z-оси
- чемодан с инструментом «STARTER KIT»
- рабочие длины: M (3 300 мм), L (4 500 мм), XXL (6 000 мм)

	Venture 210	Venture 220	Venture 230	Venture 240
Рабочий стол M-вариант	3 300 x 1 400 x 125 mm	3 300 x 1 400 x 125 mm	3 300 x 1 400 x 125 mm	3 300 x 1 400 x 125 mm
Размеры фрезерования Ø 20 мм	1 390 mm	1 600 mm	1 600 mm	1 600 mm
Векторная скорость	X/Y 110 m/min	X/Y 110 m/min	X/Y 110 m/min	X/Y 110 m/min
HSK-фрезерный шпиндель	9 kW	12 kW	12 kW	12 kW
C-ось	Опора для вращающего момента	C-ось с интерполяцией	C-ось с интерполяцией	C-ось с интерполяцией
Система позиционирования	лазер	лазер	светодиоды	светодиоды
Места в магазине смены инструмента (всего)	10	22	28	28
FLEX5-интерфейс	-	FLEX5 (опция)	FLEX5+ (опция)	FLEX5axis (стандарт)
woodWOP	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт

FLEX5/FLEX5+ – большие возможности обрабатывающих агрегатов HOMAG Group

FLEX5+ агрегат для пиления, фрезерования и сверления с автоматической установкой угла

Точное выполнение косой врубки или сверлений под любым углом без ручной перестановки инструмента ведет к значительному увеличению производительности благодаря избеганию пробных резов и повышению качества.

FLEX5+ - агрегат для пиления, фрезерования и сверления с дополнительной автоматической настройкой угла и сменой инструмента

С помощью агрегата FLEX5+ можно осуществлять не только перестановку угла, но и автоматически менять инструмент, что делает возможным комплексную обработку многочисленных заготовок без ручного вмешательства, например, пирамид.

FLEX5axis – обрабатывающий агрегат HOMAG Group высокой производительности

FLEX5axis - агрегат для пиления, фрезерования и сверления с дополнительной автоматической сменой инструмента

Агрегат FLEX5axis наряду с автоматической настройкой угла и сменой инструмента обеспечивает возможность обработки гнезд под замки в дверном производстве. Он заменяет до 5 традиционных адаптерных агрегатов.

ВНХ 050/055 – обрабатывающий центр с ЧПУ вертикального типа на 5 кв.м

ВНХ 050:

- сверлильная голова High-Speed 7 500 – 8 вертикальных сверлильных шпинделей
- 6 горизонтальных сверлильных шпинделей: 4 по оси X, 2 по оси Y (опция)
- пила для выборки пазов в X-направлении, Ø 100 мм (опция)
- фрезерный мотор с системой гидроприжимов, 5 кВт ЕТР 25 (опция)

ВНХ 055:

- сверлильная голова High-Speed 7 500 – 13 вертикальных сверлильных шпинделей
- 6 горизонтальных сверлильных шпинделей: 4 по оси X, 2 по оси Y (опция)
- пила для выборки пазов в X-направлении, Ø 100 мм (опция)
- фрезерный мотор с системой гидроприжимов, 5 кВт ЕТР 25 (опция)
- система смены инструмента со шпинделем HSK 63 мощностью 5 кВт с 4 местами (опция)

	ВНХ 050	ВНХ 055
Макс. параметры заготовки	2 500 x 850 x 60 mm	3 050 x 850 x 60 mm
Мин. параметры заготовки	200 x 70 x 12 mm	200 x 70 x 12 mm
Вертикальные сверлильные шпиндели	8	13
Векторная скорость X/Y - Z	50–15 m/min	50–15 m/min
woodWOP	стандарт	стандарт

ВНХ 200 – обрабатывающий центр с ЧПУ вертикального типа с технологией Split-Head


- «Split-Head» High-Speed 7 500 – 34 сверлильных шпинделя (20 вертикальных/14 горизонтальных)
- запатентованная система быстрой смены сверл
- запатентованная автоматическая система крепления шпинделя
- пила для выборки пазов Ø 125 мм, 0-90°
- система смены инструмента со шпинделем HSK 63 мощностью 9 кВт с 4 местами
- 2 зажимные цанги для заготовок
- забивание шкантов в X-направлении (опция)

	ВНХ 200
Макс. параметры заготовки	3 050 x 1 250 x 80 mm
Мин. параметры заготовки	200 x 40 x 8 mm
Вертикальные сверлильные шпиндели	20
Горизонтальные сверлильные шпиндели	14
Соединение шкантами	опция
Векторная скорость X/Y - Z	50–15 m/min
woodWOP	стандарт

ABD 050/060 – горизонтальное сверление и установка шкантов


- обработка до 4 заготовок
- простое и быстрое управление материалом
- пневматически опускаемые центральные и боковые упоры
- прижимные цилиндры переставляются вручную по длине и толщине
- виброконвейер для автоматической подачи шкантов



	ABD 050/12	ABD 050/31	ABD 060/12	ABD 060/31
Длина заготовки	20–1 250 mm	20–3 100 mm	20–1 250 mm	20–3 100 mm
Ширина заготовки	мин. 50 мм	мин. 50 мм	мин. 50 мм	мин. 50 мм
Толщина заготовки	10–60 mm	10–60 mm	10–60 mm	10–60 mm
Горизон. свер. шпиндели	1	1	3	3
Агрегат для установки шкантов	1	1	1	1
X-ось	управление с ЧПУ	управление с ЧПУ	управление с ЧПУ	управление с ЧПУ
Y- и Z-оси	ручная перестановка	ручная перестановка	управление с ЧПУ	управление с ЧПУ
woodWOP	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт

ABD 150/250 – станки с ЧПУ для сверления и забивания шкантов

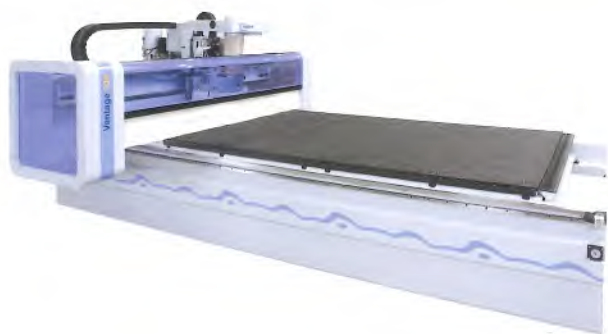

- сверлильный агрегат High-Speed с тремя отдельно активируемыми горизонтальными сверлильными шпинделями
- сверлильный агрегат High-Speed с тремя отдельно активируемыми вертикальными сверлильными шпинделями
- агрегат для установки шкантов с подачей клея
- обработка до 4 заготовок
- простое и быстрое управление материалом
- пневматически опускаемые центральные и боковые упоры
- оси X-, Y- и Z-направления управляются с помощью ЧПУ
- прижимные цилиндры переставляются вручную по длине и толщине
- виброконвейер для автоматической подачи шкантов

	ABD 150	ABD 250
Длина заготовки	20–1 250 mm	20–2 500 mm
Ширина заготовки	мин. 50 мм	мин. 50 мм
Толщина заготовки	10–60 mm	10–60 mm
Горизон. сверл. шпиндели	3	3
Вертик. сверл. шпиндели	3	3
Агрегат для установки шкантов	1	1
X-, Y- и Z-оси	управление с ЧПУ	управление с ЧПУ
woodWOP	стандарт	стандарт

Vantage 43M – обрабатывающий центр с ЧПУ с алюминиево-растровым столом


- сверлильная головка High-Speed 7500 с 18 сверлильными шпинделями (12 вертикальных/ 6 горизонтальных)
- запатентованная система быстрой смены сверл
- запатентованная автоматическая система крепления шпинделя
- пила для выборки пазов Ø 125 мм 0° - 90°
- мощный фрезерный шпиндель HSK 12 кВт (ось C 360°)
- 16-позиционный механизм смены инструмента (2 x 8)
- алюминиевый растровый стол
- электронный опрос всех упорных цилиндров
- 2 управляемые с помощью ЧПУ Z-оси
- инструмент «STARTER KIT»

	Vantage 43M
Рабочий стол	3 130 x 1 250 mm
Толщина заготовки	макс. 125 мм
Оси Z (Z1/Z2)	325 mm/185 mm
Векторная скорость woodWOP	X/Y 80 m/min стандарт

Vantage 100 – многосторонний станок для нестинга


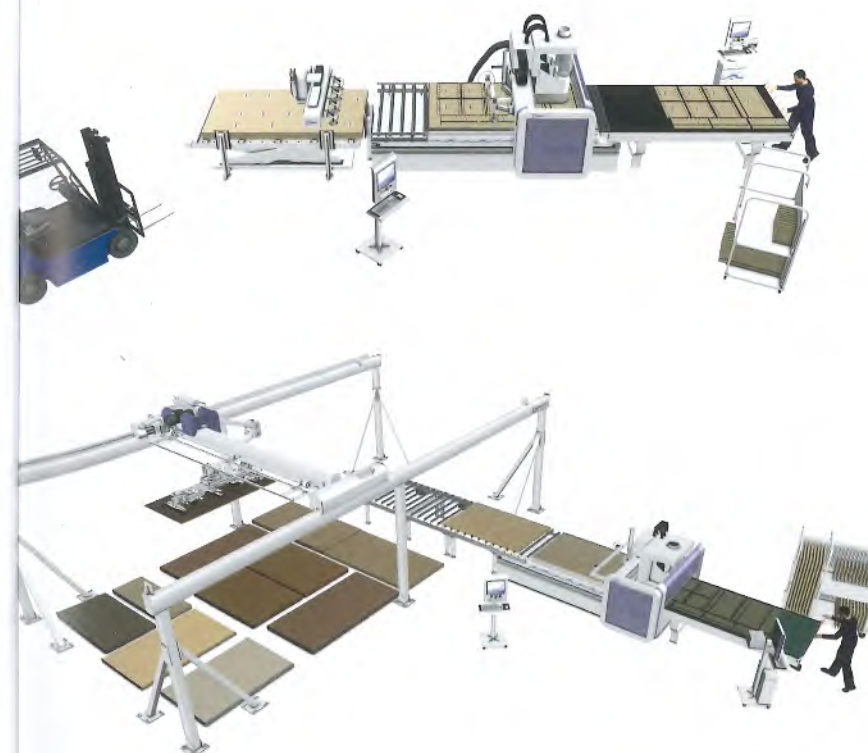
- различные габариты стола
- односторонняя загрузка (фоторелейная завеса)
- фрезерный шпиндель HSK мощностью 9 кВт
- 2 управляемые с помощью ЧПУ Z-оси
- электронный опрос всех упорных цилиндров
- 12 вертикальных сверлильных шпинделей (опция)
- скорость перемещения по осям X/Y 96 м/мин
- макс. толщина заготовки: 100 мм
- инструмент «STARTER KIT»

	Vantage 100/480	Vantage 100/510	Vantage 100/512	Vantage 100/610	Vantage 100/612	Vantage 100/710	Vantage 100/714
Длина (мм / дюйм)	2 500/98.43	3 130/123.23	3 700/145.67	3 130/123.23	3 700/145.67	3 130/123.23	4 300/169.29
Ширина (мм/дюйм)	1 250/49.21	1 550/61.02	1 550/61.02	1 850/72.83	1 850/72.83	2 250/88.58	2 250/88.58
Вакуумная мощность (м³/ч, 50/60 Гц)	300/360	600/720	600/720	600/720	600/720	900/1 080	900/1 080
Магазин смены инструмента (мест)	7	8	8	10	10	12	12
C-ось	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция
woodWOP	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт

Vantage 200 – обрабатывающий центр с ЧПУ для нестинга премиум-класса


- различные габариты стола
- защитные маты
- фрезерный шпиндель HSK мощностью 9 кВт
- 14 магазин смены инструмента на 14 мест (перемещаемый в X-направлении)
- 2 управляемые с помощью ЧПУ Z-оси
- электронный опрос всех упорных цилиндров
- 12/21/36 вертикальных сверлильных шпинделей (опция)
- скорость перемещения по осям X/Y 130 м/мин
- макс. толщина заготовки: 125 мм
- разнообразные концепции нестинга
- инструмент «STARTER KIT»

	Vantage 200/510	Vantage 200/512	Vantage 200/610	Vantage 200/612	Vantage 200/710	Vantage 200/714
Длина (мм / дюйм)	3 130/123.23	3 700/145.67	3 130/123.23	3 700/145.67	3 130/123.23	4 300/169.29
Ширина (мм/дюйм)	1 550/61.02	1 550/61.02	1 850/61.02	1 850/61.02	2 250/61.02	2 250/61.02
Вакуум. мощность (м³/ч, 50/60 Гц)	600/720	600/720	600/720	600/720	900/1 080	900/1 080
Магазин смены инструмента (мест)	14	14	14	14	14	14
C-ось	опция	опция	опция	опция	опция	опция
FLEX5-интерфейс	опция	опция	опция	опция	опция	опция
woodWOP	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт	стандарт

Логистические системы для станков нестинг

Концепции по нестингу из одних рук

Специально для предприятий малого и среднего бизнеса компания WEEKE совместно с фирмой BARGSTEDT создала новую комбинацию «нестинга» и склада, позволяющую и небольшим предприятиям осуществлять на производстве автоматическую загрузку деталей. Преимущества очевидны:

- значительный эффект рационализации достигается в результате оптимизации и автоматизации производственного процесса
- большая гибкость благодаря оптимальному использованию имеющейся складской площади
- больше динамики в обработке заказов благодаря свободному выбору мест для предварительного складирования
- заготовки могут быть снабжены этикетками со штрих-кодом для дальнейших технологических процессов



SWT 100 – компактный станок для начальной ступени производства



Предназначен для калибрования заготовок из массива древесины при большом съеме стружки, шлифования заподлицо клееного щита, чернового и чистового шлифования заготовок из массива древесины. Модели с С агрегатом и сегментными прижимными балками с электропневматическим управлением благодаря функции выравнивания разнотолщинности макс. 1 мм также подходят для шлифования шпонированных заготовок.

Стандартное оснащение:

- плавная регулировка скорости подачи
- автоматическое устройство копирования толщины
- отдельное управление каждым агрегатом

	SWT 114 C	SWT 124 RL/RC	SWT 134 RRL/RRC
Рабочая ширина	1 100 mm	1 100 mm	1 100 mm
Обозначение агрегатов*	C	R/L/C	R/L/C
Длина шлифовальной ленты	1 900 mm	1 900 mm	1 900 mm
Толщина заготовки	3–160 mm	3–160 mm	3–160 mm
Вес	1 400 kg	1 800 kg	2 300 kg

SWT 200 – «мастер на все руки»



Предназначен для калибрования, чистового шлифования и шлифовки под лак. Серия BÜTFFERING SWT 200 отличается многообразием использования. Каждая модель - настоящий умелец в своем деле. Комбинации агрегатов настраиваются под индивидуальные условия и задачи производства. Опыт и знания отраслевой области позволяют создавать пакеты с оптимальным сочетанием цены и качества.

Стандартное оснащение:

- постоянная рабочая высота 900 мм
- новое регулируемое устройство обдува шлифовальной ленты экономит сжатый воздух до 70 % при 100 % результате
- плавная регулировка скорости реза (опция)
- плавная регулировка скорости подачи
- управление осуществляется с помощью сенсорного терминала с возможностью сохранения до 200 программ
- EPS шлифовальная система

	SWT 215	SWT 225	SWT 235
Рабочая ширина	1 350 mm	1 350 mm	1 350 mm
Обозначение агрегатов*	L/C	R/L/C	R/L/C
Количество агрегатов	1	2	3
Ширина шлифовальной ленты	2 150 mm	2 150 mm	2 150 mm
Толщина заготовки	3–160 mm	3–160 mm	3–160 mm
Вес	ок. 2 100 кг	ок. 3 000 кг	ок. 3 900 кг

* См. примеры агрегатов на стр. 51

Серия SWT 300 – так же уникальна как и Ваши заказчики



Исходя из технических, экономичных требований и необходимости в простоте управления специалисты фирмы BÜTFFERING разработали серию SWT 300, которая специально предназначена для запросов современного и высокоэффективного производства. Неважно идет ли речь о шлифовании массива, шпона или высокоглянцевых поверхностей - с помощью серии SWT 300 Вы мастерски выполните любую задачу!

Стандартное оснащение:

- постоянная рабочая высота 900 мм
- новое регулируемое устройство обдува шлифовальной ленты экономит сжатый воздух до 70 % при 100 % результате
- плавная регулировка скорости реза (опция)
- плавная регулировка скорости подачи
- управление осуществляется с помощью сенсорного терминала с возможностью сохранения до 200 программ
- EPS или MPS шлифовальная система
- автоматическое устройство блокировки агрегатов
- ecoPlus

	SWT 315	SWT 325	SWT 335
Рабочая ширина	1 350 mm	1 350 mm	1 350 mm
Обозначение агрегатов*	C/X	R/L/C/X/Q/H	R/L/C/E/Q/H
Количество агрегатов	1	2	3
Ширина шлифовальной ленты	2 150/2 620 mm	2 150/2 620 mm	2 150/2 620 mm
Толщина заготовки	3–160 mm	3–160 mm	3–160 mm
Вес	ок. 2 800 кг	ок. 3 800 кг	ок. 4 800 кг

Серия SWT 500 Diamond – высокий класс с полным оснащением



Высокие технологии в качестве стандартного оснащения:

- постоянная рабочая высота 900 мм
- новое 5-ступенчатое регулируемое устройство обдува шлифовальной ленты на всех агрегатах
- плавная регулировка скорости реза
- плавная регулировка скорости подачи
- управление с помощью 10.4 дюйм. сенсорного терминала с сохранением до 200 программ
- MPS система (магнитная сегментная прижимная балка с электронным управлением)
- вакуум, создаваемый при помощи вентилятора в станине станка
- устройство для чистки заготовок с помощью щеток и отдельного привода
- автоматическое устройство блокировки агрегатов
- выдвигной роликовый стол в зоне входа в станок

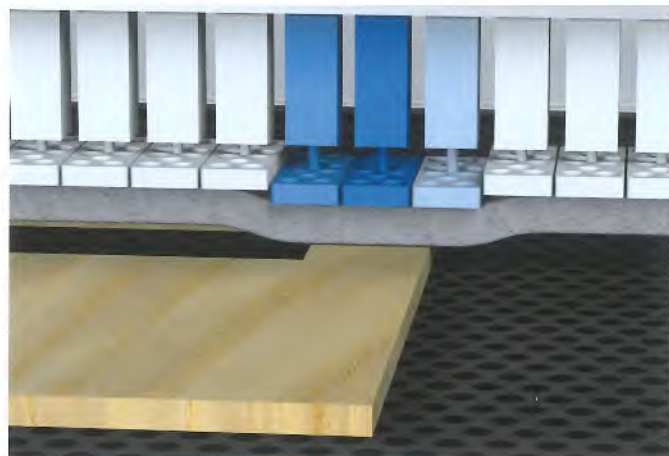


	SWT 515	SWT 525	SWT 535
Рабочая ширина	1 350 mm	1 350 mm	1 350 mm
Обозначение агрегатов	C/X	C/X/H/Q	R/C/E/H/Q
Количество агрегатов	1	2	3
Ширина шлифовальной ленты	2 620 mm	2 620 mm	2 620 mm
Толщина заготовки	3–200 mm	3–200 mm	3–200 mm
Вес	ок. 3 500 кг	ок. 6 500 кг	ок. 9 000 кг

* См. примеры агрегатов на стр. 51



Bütfering – высокие технологии для превосходного качества поверхности



Требования к необходимой точности варьируются в зависимости от применения. Поэтому новая 300-я серия BÜTFERING может быть оснащена по выбору уже хорошо зарекомендовавшей себя системой EPS или высокоточной системой MPS.

EPS (сегментная прижимная балка с электропневматическим управлением)

- ширина сегментов 25 мм гарантирует равномерное шлифование заготовки, включая кромки
- размер рабочей зоны составляет 80 мм, при этом гарантируется оптимальное усилие прижима шлифовальной ленты
- простое управление сегментами благодаря электропневматике

MPS (магнитная сегментная прижимная балка с электронным управлением)

- программное управление шлифовальными сегментами
- динамичная система управления
- высокоточное управление шлифовальными сегментами

SORB TECH – гарантия абсолютной стабильности



Поглощение вибраций благодаря запатентованному композитному материалу

Каждый деревообрабатывающий станок реагирует в результате воздействия на него с частотой колебаний большой интенсивности. В этом случае речь идет о так называемом резонансе. Для гарантии хорошего качества обработки важно обеспечить на станке безрезонансную обработку. Станина станка, выполненная из усиленного волокнами минерального литья SORB TECH, поглощает вибрации лучше, чем традиционная стальная конструкция.

Основные преимущества:

- усиленное волокнами минеральное литье SORB TECH для оптимального поглощения колебаний
- большая надежность по сравнению с традиционными сварными и литыми конструкциями
- уникальная запатентованная технология
- обеспечение плавности хода

Виды агрегатов

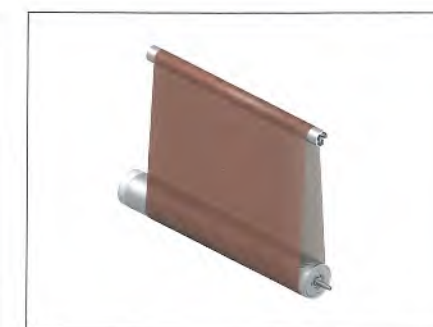


Комбинированный агрегат (серия 100-200)

- C** контактный валец Ø 160 мм, сегментная прижимная балка с электропневматическим управлением
- L** контактный валец Ø 160 мм, пневматическая несегментированная прижимная балка

Комбинированный агрегат (Серия 300 - 500)

- C** контактный валец Ø 140 мм, сегментная прижимная балка с электропневматическим управлением
- L** контактный валец Ø 140 мм, пнев. несегмент. прижимная балка

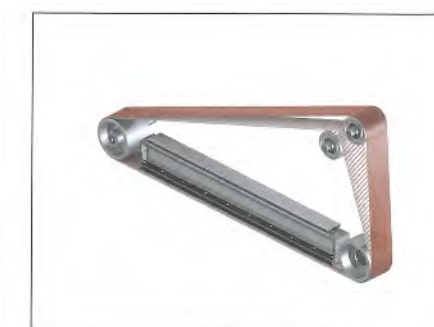


Агрегат с контактными вальцами (серия 100-200)

- R** контактный валец диаметром 160 мм из стали или резины

Агрегат с контактными вальцами (Серия 300 - 500)

- R** контактный валец диаметром 240 мм из стали или резины



Агрегат поперечного шлифования (Серия 300 - 500)

- Q** вращающаяся внутри ламельная лента, сегментная прижимная балка с электронным управлением



Агрегат со шлифовальным башмаком (Серия 300 - 500)

- E** сегментная прижимная балка с электропневматическим управлением



Агрегат финишной обработки (Серия 300 - 500)

- H** вращающаяся внутри ламельная лента, сегментная прижимная балка с электронным управлением



X-агрегат (Серия 300 - 500)

- X** вращающаяся внутри ламельная лента, сегментная прижимная балка с электронным управлением
- возможно использование без ламельной ленты в качестве **E** агрегата
- возможно использование без ламельной ленты в качестве **C** агрегата

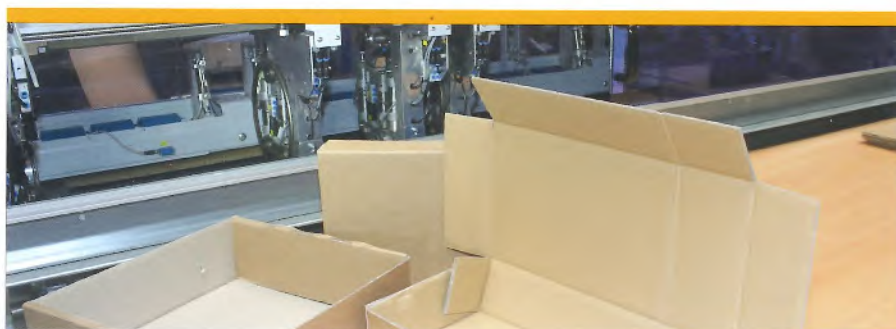


**Наша фирма Nordemann
использует различные продукты
HOMAG Group: от пильного центра
до шлифовального станка, т.к. мы
производим только качественную
продукцию.**

Управляющий фирмы г-н Ульрих Шепп, г. Харсевинкель



Еще больше эффективности, гибкости и производительности



Качество без компромиссов

Как специалист в области техники для сборки, упаковки, возврата заготовок фирма LIGMATECH является в мире ведущим производителем инновационных станков и комплексных установок. Качество и постоянное стремление к совершенствованию - вот те критерии, которые убеждают наших заказчиков по всему миру.

LIGMATECH
Automationssysteme GmbH
9 000 м² производственных площадей
165 сотрудников

Сборка - проще простого

Высокотехнологичные прессы для сборки корпусной мебели LIGMATECH повышают качество Вашей продукции и благодаря своей эргономичности способствуют значительному облегчению рабочих процессов. Еще одним преимуществом для Вас является экономия ценного времени!

Продуманная упаковка экономит время и деньги

Разборная мебель или уже готовые корпуса и фасады - наше универсальное упаковочное оборудование и установки позаботятся об отличной упаковке одним нажатием кнопки. При этом упаковка осуществляется с соблюдением всех размеров, необходимого количества и точно в срок. Кроме всего прочего, Вы можете быть всегда уверены, что Ваша продукция будет оптимально защищена нашей экологичной упаковкой на пути к заказчику.

Boomerang® системы возврата заготовок для большей эффективности

В области систем возврата заготовок фирма LIGMATECH своей маркой Boomerang® делает ставку на качество, эффективность и комфортное управление. Благодаря управлению с помощью лишь одного оператора на кромкооблицовочном станке Вы можете оптимизировать Ваш возвратный поток заготовок и достичь эффективности и стройности производственных процессов.

Производственная программа:

- прессы для сборки корпусной мебели
- станки для нарезки картона
- станки для складывания картона
- станки для запирания картона
- системы возврата заготовок
- робототехника





Серия MPH – прессы для сборки корпусной мебели для малых и средних предприятий



MPH 410 – Basic

- прессовальные поверхности снабжены функцией выравнивания погрешностей заготовок
- отпадает необходимость ручного позиционирования элементов прессы
- простое управление с помощью манипуляторов

MPH 450 – Advanced

(дополнительное оснащение к Basic)

- две скорости прессования
- плавная регулировка прижима
- упрощение работы благодаря эргономичному управлению

MPH 510 – Industry

(дополнительное оснащение к Advanced)

- возможна интеграция в производственные линии
- управление с помощью сенсорного экрана

	MPH 410 Basic	MPH 450 Advance	MPH 510 Industry
Длина	250–2 500 mm	250–3 000 mm	250–3 000 mm
Высота	250–700 mm	250–900 mm	250–900 mm
Ширина	150–1 400 mm	150–1 400 mm	150–1 400 mm

Станок для резки картона VKS 200 – отличная упаковка нажатием одной кнопки



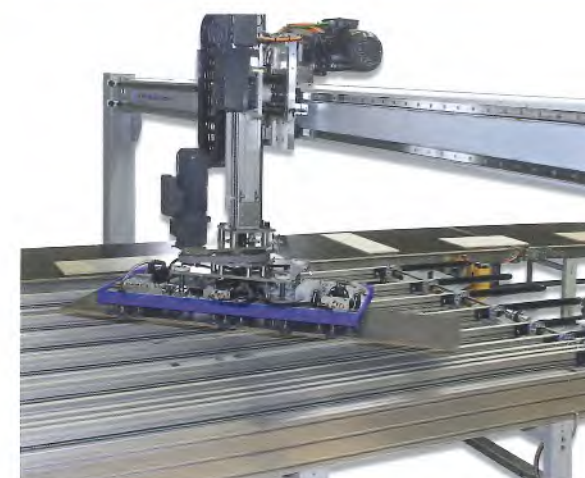
- гибкий – индивидуальная упаковка для любых видов продукции и размеров
- точно-в-срок – изготовление также для штучного производства
- оптимальная защита продукции - без сопутствующих дорогих упаковочных материалов
- эффективный – автоматически оснащаемые режущие инструменты
- принцип Single Point - резка, перфорирование и рилевка в одном месте
- высочайшее качество реза

Экономия до 35 % затрат в области упаковки:

- меньше упаковочного материала
- меньше наполнителя
- меньшие складские затраты
- меньшие транспортные затраты
- меньше рекламаций благодаря оптимальной защите продукции

	VKS 200
Размеры картона	
Длина	340–3 500 mm
Ширина	205–2 500 mm
Толщина	2,5–7 mm
Качество картона	одно-и двухволнистый
Подача картона	полистовая подача (ручная), подача бесконечного картона (наматыватель)

Boomerang® ZHR – устройства возврата заготовок для кромкооблицовочных станков (один оператор)



Boomerang® ZHR – больше эффективности и гибкости

- более высокая производительность благодаря управлению одним оператором
- комфортное эргономичное управление деталями
- компактная конструкция

ZHR 01

- начальная модель для небольших и средних деталей

ZHR 05

- широкий спектр деталей
- высокая производительность с небольшими расстояниями между деталями
- благодаря столу с воздушной подушкой материал деталей не повреждается при транспортировке

	ZHR 01	ZHR 05
Длина заготовки	300–2 500 mm	300–2 500 mm
Ширина заготовок	50–1 450 mm	60–800 mm
Мин. величина детали всесторонняя обработка	300 x 300 mm	300 x 300 mm
Макс. величина детали всесторонняя обработка	1 450 x 1 450 mm	800 x 2 000 mm
Толщина заготовки	8–60 mm	8–60 mm

Модельный ряд серии Boomerang® ZHR 500 – устройство возврата заготовок портального типа



- гибкое управление деталями на односторонних кромкооблицовочных станках благодаря комбинации портальной техники и устройства возврата заготовок
- предварительная установка угла поворота (0°, 90°, 180°) позволяет осуществлять поворот деталей при переходе на возвратный транспортер
- возможность расширения функций по модульному принципу (места для штабелирования, загрузки, сбора деталей) позволяет найти оптимальное решение для индивидуальных требований заказчика

	ZHR 520	ZHR 521	ZHR 522	ZHR 540	ZHR 541	ZHR 542
Возврат	да	да	да	да	да	да
1 Место штабелирования	нет	да	да	нет	да	да
2 Места для штабелирования	нет	нет	да	нет	нет	да
Длина заготовки	240–2 500 mm			240–3 000 mm		
Ширина заготовок	120–1 200 mm			120–1 200 mm		
Толщина заготовок	8–60 mm			8–60 mm		



woodCAD|CAM оптимально ориентирован на оборудование компании HOMAG



Программное обеспечение позволяет осуществлять непрерывный поток данных, начиная с идеи и заканчивая непосредственно производством

HOMAG eSOLUTION является надежным партнером для профессиональных и эффективных систем CAD/CAM, используемых в мебельном производстве.

Программируемое совершенство

Программные решения, предлагаемые HOMAG eSOLUTION, призваны оптимизировать производственные процессы на предприятиях любой величины: от малых предприятий до международных концернов, ориентированных на производство и поставку мебели и комплектующих, начиная от первичных схем и заканчивая конечным продуктом, от расчета услуг до готового предложения, от конструирования до генерирования данных ЧПУ. Программное обеспечение woodCAD|CAM оптимально подходит для оборудования группы HOMAG, гарантируя эффективность и надежность в процессе формирования заказов и производства.

Повышение конкурентоспособности

Рынок требует высокого качества, коротких сроков поставки и индивидуального подхода к клиенту, поэтому необходимо иметь гибкое производство, чтобы удержаться в таких жестких условиях конкурентной борьбы. В этой связи программное обеспечение woodCAD|CAM благодаря возможности конструирования отдельных объектов мебели по заданным параметрам и непосредственной связи со станками позволяет сделать производство еще и эффективным.

Оптимальное использование потенциала

Неважно, идет ли речь об отдельных элементах мебели или комплексном планировании помещений: путь от первоначальной идеи до станка невероятно прост в своей реализации. Путем одного клика можно получить доступ к производственным чертежам и спецификациям, а также передать сгенерированные конструкторские данные на станки HOMAG с ЧПУ. При этом все станки великолепно интегрируются во всю производственную цепочку. С помощью woodCAD|CAM Ваши инвестиции, сделанные в оборудование, становятся преимуществом в конкурентной борьбе.

HOMAG eSOLUTION – CAD/CAM-программное обеспечение для деревообрабатывающей отрасли и производства мебели



woodCAD|CAM: от дизайна к станку

Программное обеспечение woodCAD|CAM позволит Вам сэкономить время, избежать ошибок и повысить эффективность работы.

woodCAD|CAM - это надежное и гибкое решение, начиная с планирования производства и конструирования до генерирования данных для станка.

CAD

Конструирование в 3D

Детали конструкций могут легко объединяться путем нескольких кликов в новые элементы мебели. При этом неважно, идет ли речь о корпусной мебели различного размера или сложных предметах мебели нестандартной формы - все эти объекты генерируются в 3D вместе с соединительными элементами, обработками и фурнитурой.

Каждое изменение конструкции сразу же учитывается и отображается на экране. Каждое изменение конструкции сразу же учитывается и отображается на экране. Обширный каталог фурнитуры и комплектующих разрабатывается вместе с соответствующими известными производителями и постоянно обновляется. Система проста в управлении.

Визуализация идей

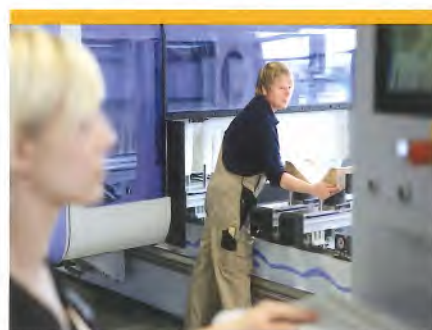
«Одна картинка может заменить 1 000 слов» - это особенно актуально для презентации прототипов. Результаты планирования и конструирования отображаются с фотографической точностью и визуализируют заказчику его оригинальные конструкторские решения. Результаты планирования и конструирования отображаются с фотографической точностью и визуализируют заказчику его оригинальные конструкторские решения. Одновременно с этим woodCAD|CAM создает чертежи в 2D и 3D, включая все детали и сечения для облегчения коммуникации между архитекторами и застройщиками.

Простая организация процесса

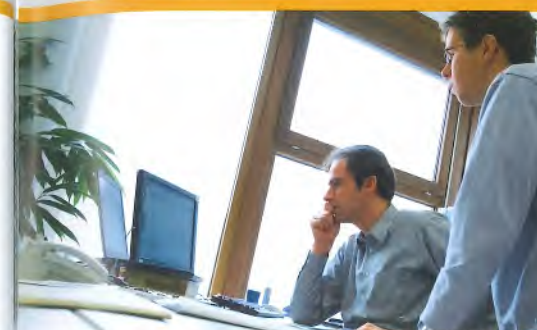
Система содержит интегрированный модуль управления заказом и проектом. Данные планирования и конструирования просчитываются непосредственно с затратами на материал и производство и затем выдаются в качестве калькуляции производственных затрат или формуляра предложения.



От конструирования в 3D...



... непосредственно к станку



CAM

Производство с помощью клика

Система автоматически генерирует из 3D чертежи элементов конструкций с указанными в них размерами и всю необходимую производственную документацию, спецификации, штрих-коды, этикетки и ЧПУ-программы. Это позволяет экономить время и избегать ошибок.

Непосредственно к станку

Станки для раскроя плит, станки проходного типа и обрабатывающие центры компании HOMAG управляются напрямую с использованием всех параметров, таких как выбор инструмента, рисунок сверления, число вращений, подача или стратегия запуска. Так производится современная мебель.

woodCAD|CAM от HOMAG eSOLUTION

Основные характеристики

- конфигурация по заданным параметрам при помощи 3D графики
- детальное отображение всех элементов
- каталог с мебельной фурнитурой
- фотореалистичное отображение
- быстрый перенос конструкторских изменений
- интегрированный модуль управления проектом
- постоянная прозрачность всех расходов
- автоматическое создание карт раскроя и спецификаций
- генерирование ЧПУ-программ из 3D
- автоматическое распределение инструментов
- генерирование штрих-кодов
- управление всеми имеющимися станками группы HOMAG
- система проста в установке и обучении
- использование таких технологических стандартов как AutoCAD ®; MS SQL Server

Обработка комплексной геометрии элементов

Графическое создание 5-осевых данных освобождает от сложных задач по программированию.

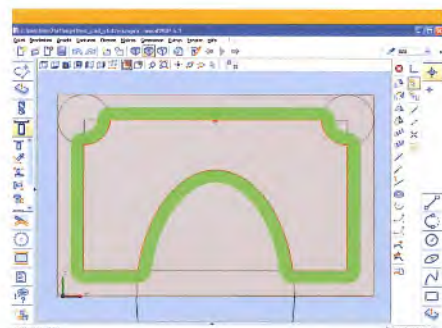
- интерактивное программирование комплексных заготовок в CAD
- создание интерполированных движений инструмента
- 3D-симуляция отдельных шагов обработки вкл. проверку столкновений
- предконфигурируемое программирование для типичных 5-осевых обработок в мебельном производстве
- интерфейс для импорта различных 3D-форматов





Программное обеспечение для рациональной работы

Программное обеспечение группы компаний HOMAG предлагает Вам широкий спектр программ для успешной интеграции оборудования в производственный процесс. Выберите для себя оптимальную конфигурацию модульного программного обеспечения и программируйте в свое удовольствие.



woodWOP – система программирования

woodWOP является ЧПУ-системой программирования HOMAG Group. Основой новой рабочей поверхности является большая графическая зона, отображающая заготовку в трехмерном режиме. Графика позволяет работать интерактивно, что дает возможность, к примеру, при помощи клика мыши создать контуры на уже заданном растре. Для каждого вида обработки используются собственные макросы. Это позволяет быстро и просто программировать такие функции, как фрезерование, сверление или раскрой при помощи ввода параметров обработки. Установленные под наклоном оси при помощи предварительно определенных масок ввода данных также быстро и просто программируются как установочные оси и отображаются в woodWOP. Это гарантирует высокую надежность программирования и постоянный контроль во время составления программ.

woodWOP предлагает также различные дополнительные приложения, которые облегчают программирование и делают его более эффективным. К примеру, чертежи

CAD могут считываться при помощи dxf-процессора и конвертироваться для woodWOP. При помощи woodWOP-Wizard все процессы обработки для облицовывания кромок автоматически создаются путем клика.

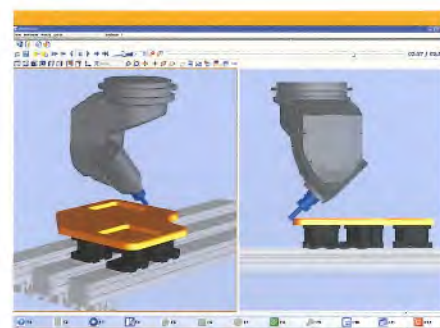
С помощью плагина CAD можно расширить поверхность woodWOP функциями CAD. Это позволяет быстрее и удобнее создавать контурные линии. В интерактивном режиме можно также чертить линии, дуги и многое другое. Для этого в распоряжении имеется ряд функций для изменения. Специальный поисковый алгоритм превращает созданные элементы чертежей в контурную линию.

Более 30 000 инсталляций делают систему программирования woodWOP самой популярной на рынке.

Основные преимущества:

- высокая надежность программирования благодаря трехмерному графическому изображению заготовок, обработок и зажимных устройств
- ускорение ввода данных благодаря прямой навигации
- удобство обслуживания благодаря новому дизайну рабочей поверхности (например, свободно настраиваемые окна, возможность multiscreen, независимые от языка маски ввода данных, вспомогательная графика и т.д.)
- Самый большой форум по программированию с ЧПУ в Интернете:

www.woodWOP-Forum.de

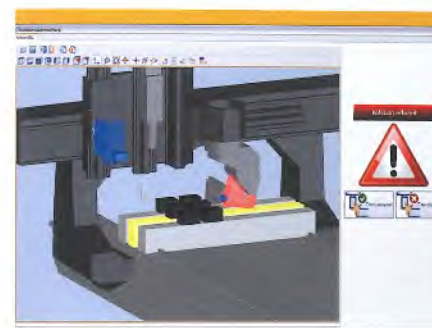


woodMotion – графическое моделирование экстра-класса

woodMotion моделирует на офисном компьютере рабочие циклы станка и графически отображает обработку заготовки. Это дает возможность программисту уже в процессе подготовки проверить все циклы обработки и избежать возможных столкновений инструмента с зажимами.

Программа содержит все конфигурации соответствующего станка.

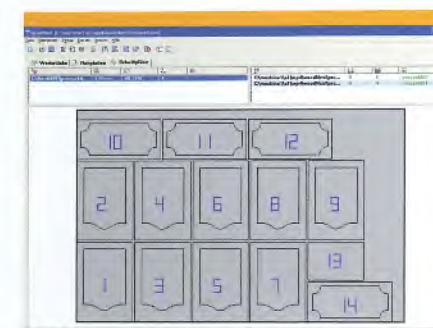
woodMotion - это эффективная польза как для новичков, так и для продвинутых пользователей.



collisionControl осуществляет контроль возможных столкновений отдельных частей станка и зажимных элементов во время обработки на станке.

Преимущества:

- автоматическая остановка станка в случае угрозы возникновения столкновений
- отображение ситуаций столкновения в качестве снимков с выделенными цветом местами
- контроль за перемещающимися агрегатами в ручном режиме
- отображение станка в виде 3D модели в процессе работы



woodNest – программное обеспечение для нестинга

При помощи метода нестинг определенные детали заказа объединяются путем оптимизации раскроя плиты. woodNest может напрямую обрабатывать программы woodWOP, оптимально распределять по плите для дальнейшего раскроя и оптимизировать порядок обработки. Результат woodNest - законченные программы woodWOP, включая все виды обработки.

woodWindows – программное обеспечение для производства окон

woodWindows - созданное специально для станков HOMAG программное обеспечение фирмы Klaes для индивидуального конструирования окон, включая создание программ для обрабатывающих центров HOMAG. woodWindows позволяет выполнять сложное конструирование, крупные проекты, а также индивидуальные заказы. Помимо этого данное программное обеспечение позволяет стандартизировать все виды окон и выполнить комплексную обработку на обрабатывающих центрах HOMAG.



HOLZMA Schnitt Profi(t)

Компания HOLZMA предлагает высокоэффективную и эргономичную программу для оптимизации раскроя плитных материалов. Эта программа оптимизирует отходы или, в зависимости от версии, общие расходы при раскрое, состоящие из стоимости обработки и расходов на материал.

PRACTIVE – Все из одних рук

BARGSTEDT
Handlingsysteme
www.bargstedt.com

BRANDT
Kantentechnik
www.brandt.de

BÜTFERING
Schleiftechnik
www.buetfering.de

HOLZMA
Plattenaufteiltechnik
www.holzma.com

HOMAG
Holzbearbeitungssysteme
www.homag.com

LIGMATECH
Automationssysteme
www.ligmatech.com

HOMAG eSOLUTION
Software
www.homag-esolution.com

WEEKE
Bohrsysteme
www.weeke.com

**Филиалы по всему
миру**

www.homag-group.com



HOMAG GUS GmbH и ООО
„Хомег Руссланд“
115172 г. Москва
ул. Малые Каменщики, д.16, стр.1
т.: +7 (495) 661 08 61
ф.: +7 (495) 661 07 61
info@homag-russland.com
www.homaggus.ru

PRACTIVE

Оборудование для малого и среднего бизнеса