

KÖLLE

HKa63



100 Jahre 1882-1982
KÖLLE

Abrichtdickenhobelmaschinen mit
aufklappbaren Abrichttischen und
automatischer Dickentischverstellung

Abrichtdickenhobelmaschine HKa 63 mit automatischer Dickentischverstellung

Eine praktische Maschine für hohe Ansprüche, robust und unverwundlich. Mit automatischer Dickentischverstellung, Meßuhr-Dickenanzeige und Einhebel-Schaltung für Vorschubgetriebe und Vorschubkupplung. Die zweckmäßige Konstruktion mit aufklappbaren Abrichttischen ermöglicht das Umstellen von Abrichten auf Dickenhobeln in kürzester Zeit. Die schwere Bauart gewährleistet saubere Hobelarbeit und hohe Leistung.

Die **Abrichttische** sind leicht und bequem aufzuklappen und werden durch selbsttätige Sicherheitsklinken in der hochgestellten Lage festgehalten. Die Spanstärke beim Abrichten bis max. 4 mm ist in einfachster Weise durch einen Handhebel einstellbar. Die Abrichttische sind 2100 mm lang. Dadurch sind einwandfreie Abricht- und Fügearbeiten gewährleistet.

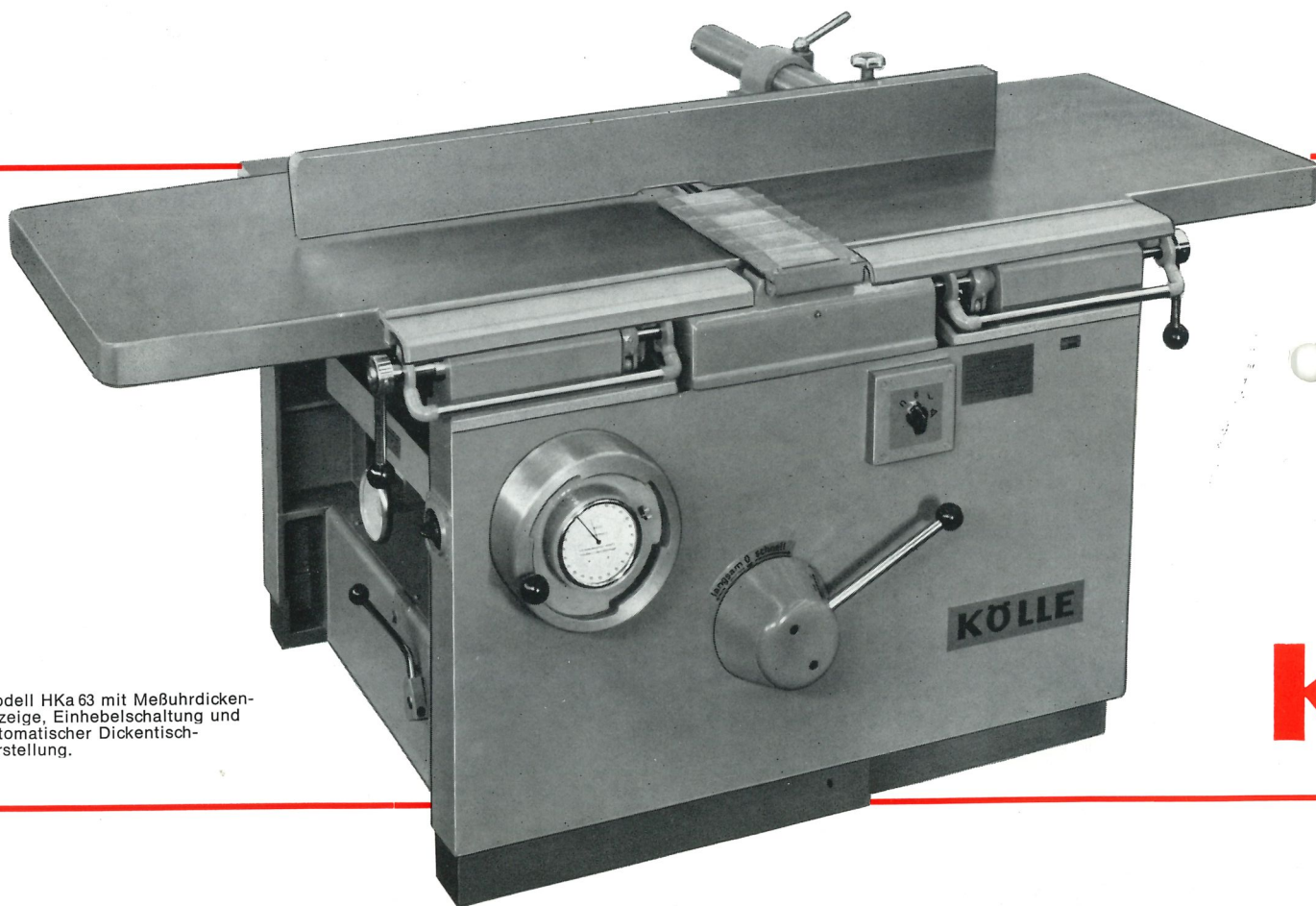
Der **Dickentisch** hat vier nachstellbare Außenführungen. Die automatische Dickentischverstellung erlaubt eine mühelose Einstellung der Hobelhöhe nach der Meßuhr-Dickenskala mit $\frac{1}{10}$ -mm-Teilung. Die größte Spanabnahme beträgt beim Dickenhobeln 8 mm. Die in den Dickentisch eingebauten Tischwalzen laufen in hochbelastbaren Nadellagern und können feinfühlig in der Höhe

verstellt werden, wie es die Feuchtigkeit und Beschaffenheit des Holzes erfordert.

Elektrische Ausrüstung und Antrieb: Der 7,5-PS-Drehstrom-Motor wird durch einen griffgünstig angebrachten Sterndreieck-Schalter eingeschaltet. Zum Abbremsen des Messerwellenauslaufs ist eine elektrische Bremse eingebaut. Die automatische Dickentischverstellung erfolgt über einen robusten, wartungsfreien Antrieb mit Elektromotor. Die Elektrik ist nach VDE 0113 mit abschließbarem Hauptschalter, Motorschutzschalter und Unterspannungsauslöser ausgeführt.

Die Messerwelle: Die runde Sicherheitsmesserwelle ist in doppelreihigen Kugellagern gelagert und dynamisch ausgewuchtet. Sie hat eine Drehzahl von 4500 U/min. In der Normalausführung wird die Maschine mit einer Zweimesserwelle geliefert. Sie kann jedoch auch mit einer Viermesserwelle ausgerüstet werden.

Der Vorschub hat zwei Geschwindigkeiten 10 und 16 m/min. Auf besondere Bestellung werden vier Vorschubgeschwindigkeiten, 5, 8, 10 und 16 m/min, eingebaut. Wir empfehlen diese Ausführung, wenn an die Oberflächen-güte besondere Ansprüche gestellt werden. Mit der Einhebel-Schaltung kann der Vorschub augenblicklich stillgesetzt oder auf die andere Vorschubgeschwindigkeit umgeschaltet werden. Das bewährte Vorschubgetriebe erfordert keinen Ölwechsel und ist stets einsatzbereit. In der Normalausführung sind zwei Stahlvorschubwalzen eingebaut. Diese arbeiten verschleißfrei und sind für rauhen Betrieb zu empfehlen.



Modell HKa 63 mit Meßuhrdicken-anzeige, Einhebelschaltung und automatischer Dickentischverstellung.

Aufklappbare Abrichttische - die ideale Lösung

K

Der Fügeanschlag mit Halterohr ist schnellverstellbar und kann stufenlos bis 45° schräggestellt werden. Er ist entgegen den Abbildungen auf dem Abnahmetisch befestigt.

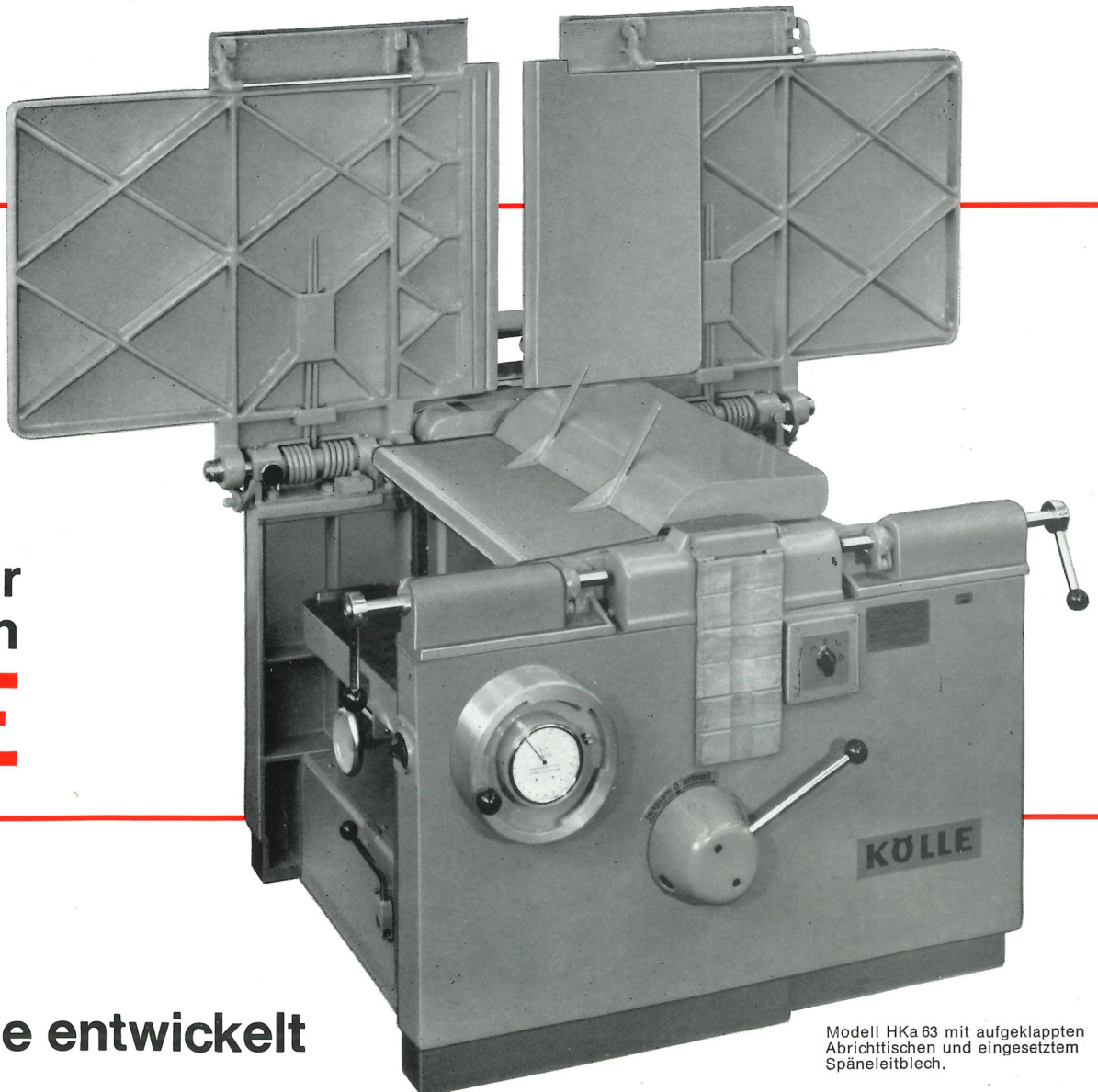
Das Kehlen ist über die ganze Hobelbreite ohne Ausbau der Druckbalken möglich. Für große Kehlquerschnitte muß die Sonderausführung mit 4 Vorschubgeschwindigkeiten gewählt werden.

Gummivorschubwalzen. Auf Wunsch liefern wir anstelle der glatten Stahlauszugswalze eine Gummiauszugswalze. Mit dieser wird eine hervorragende Hobelqualität erreicht. Es gibt keine eingepreßten Hobelspäne auf der Werkstückoberfläche und keine zerquetschten Kanten an schmalen Leisten oder weichen Hölzern. Die hohe Vorschubkraft der Gummiwalze und die in den Dickentisch eingebauten Transportwalzen gewährleisten einen optimalen Werkstückvorschub.

Werden überwiegend dünne Leisten, insbesondere auch aus Kunststoff gehobelt, so kann zusätzlich auch eine Gummieinzugswalze eingebaut werden. Bei Ausführung der Maschine mit zwei Gummiwalzen entfallen die Transportwalzen im Dickentisch.

Kölle Abrichtdickenhobelmaschinen entsprechen den VDE- und Unfallverhütungsvorschriften. Die Abmessungen entsprechen der Norm für Abrichtdickenhobelmaschinen DIN 8823.

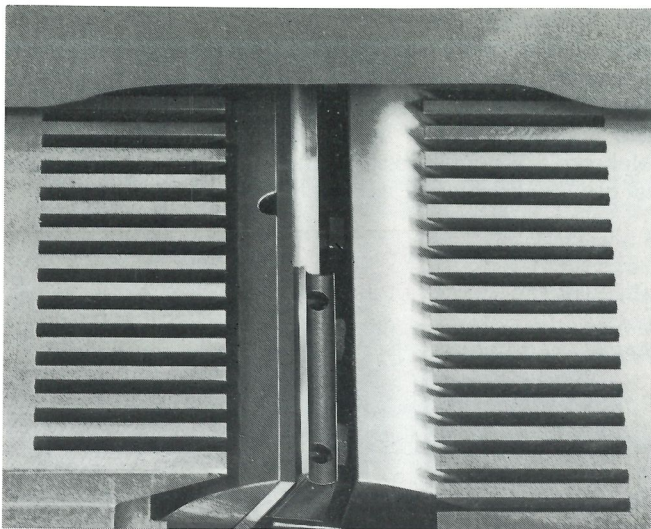
Der Späneabsaugtrichter (siehe Abb. oben) ist fest eingebaut und muß bei einer Umstellung der Maschine von Abrichten auf Dickenhobeln nicht umgesteckt werden. Der Durchmesser des Absaugstutzens beträgt 160 mm. Die Lieferung erfolgt auf besondere Bestellung gegen Mehrpreis. Ein späterer Einbau ist möglich, die Maschine ist grundsätzlich dafür vorbereitet.



Modell HKa 63 mit aufgeklappten Abrichttischen und eingesetztem Späneleitblech.

**Kenner
Kaufen
KÖLLE**

von Kölle entwickelt

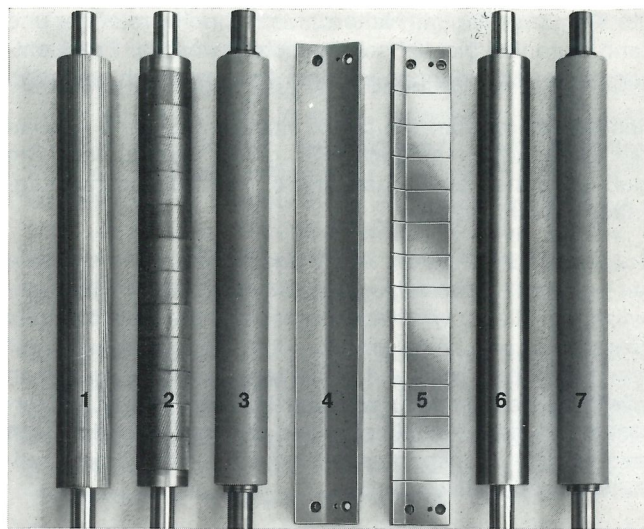


Lärminderung durch geräuschkindernde Tischeinsätze
(auf besondere Bestellung – siehe Abbildung oben)

Eine Kölle-Entwicklung mit eindrucksvollem Ergebnis. Durch die Geräuschkinderung um ca. 10 Phon ergibt sich eine Halbierung der tatsächlichen Geräuschempfindung. Die Luftführung zwischen der Messerwelle und den Tischen wird durch die kammartige Ausbildung der Tischeinsätze so verändert, daß die hohen Töne erheblich abgeschwächt werden. Lassen Sie sich eine unserer Maschinen mit geräuschkindernden Tischeinsätzen vorführen – Die erzielte Geräuschkinderung wird Sie voll überzeugen.

Hobeleinsätze mit Hartmetall-Wendemesser
(auf besondere Bestellung – siehe Abbildung oben)

Als Sonderzubehör liefern wir 2 Hobeleinsätze 75 mm lang mit HM-Wendemesser. Die normalen Messerdruckleisten sind dann bei 75 mm von der Bedienungsseite her gesehen geteilt. Zum Anfügen der Kanten an kunststoffbeschichteten Platten werden die 75 mm langen Messerdruckleisten herausgenommen und dafür die Hobeleinsätze mit HM-Wendemesser eingesetzt. Die Hobelmesser bleiben dabei in der Messerwelle. Die Hobeleinsätze sind so einjustiert, daß die HM-Wendemesser ca. 0,1 mm gegenüber den Hobelmessern vorstehen.



Es können zur HKa 63 nachfolgende Vorschubwalzen und Druckbalken geliefert werden:

Geriffelte Stahleinzugswalze (1), Schrägverzahnte Stahlgliederwalze (2), Gummieinzugswalze (3), Druckbalken (4), Gliederdruckbalken (5), Stahlauszugswalze (6), Gummiauszugswalze (7). Die Normalausführung der Maschine hat folgende Anordnung (1+4+4+6). Für hohe Ansprüche an die Hobelqualität empfehlen wir alternativ folgende Reihenfolge (2+5+4+7) oder (3+5+4+7). Beachten Sie bitte hierzu unsere Angaben im Angebot.

Normalzubehör:

Fügeanschlag bis 45° schrägstellbar, 2-Messerwelle mit Hobelmesser, zweiteiliger Gliederschutz, Späneleitblech zum Dickenhobeln, Messereinstellehre, Bedienungswerkzeug, 1 Betriebsanleitung.

Sonderzubehör und Sonderausführungen:

Geräuschkindernde Tischeinsätze, Späneabsaugtrichter, Gummivorschubwalzen, Gliedereinzugswalze, Gliederdruckbalken, 4-Vorschubgeschwindigkeiten 5+8+10+16 m/min, Drehstrommotor 10 PS (empfehlenswert für schwere Hobelarbeiten), Viermesserwelle, Kehleinrichtung, Fügeleiste komplett mit Halterung, HM-Hobeleinsätze.

Technische Daten

Hobelbreite	630 mm
Hobelhöhe	230 mm
größte Spantiefe beim Dickenhobeln	8 mm
größte Spantiefe beim Abrichten	4 mm
größte Kehltiefe	40 mm
Abrichttischlänge	2100 mm
Dickentischlänge	1200 mm
Messerwellendrehzahl	4500 U/min
Vorschubgeschwindigkeit	10 und 16 m/min, auf Wunsch 5, 8, 10, 16 m/min
Motorleistung	7,5 PS, auf Wunsch 10 PS
Flächenbedarf	2,1 x 1,23 m
Gewicht, netto	1400 kg
Gewicht seemäßig verpackt	1600 kg
Abmessungen der Kiste	2,25 x 1,35 x 1,10 m

Änderungen vorbehalten.

KÖLLE

Kölle Maschinenbau GmbH
Mettinger Straße 103–105
D-7300 Esslingen
Western Germany
Telefon (07 11) 35 30 84 · Telex 7 256 492