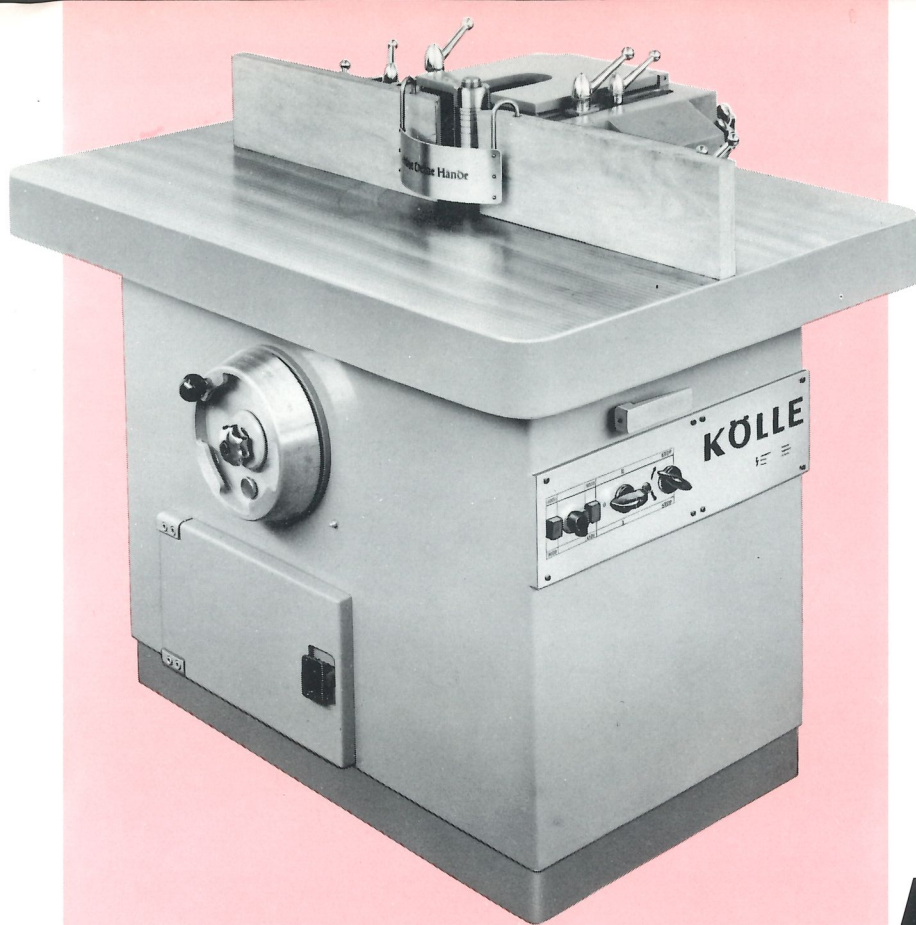


***Holz
bearbeitungs
maschinen***

KÖLLE

Kölle Maschinenbau GmbH
D-73 Esslingen/Neckar
Western Germany
Mettinger Straße 103-105 · Postfach 386
Telefon (07 11) 35 30 84 · Telex 7-256 492



F 50 – Tischfräsmaschine

Schwere Produktionsmaschine mit starrer Fräswelle und auswechselbarem Fräserdorn mit Morsekonus 5. Sichere Bedienung durch Drehzahlleuchtanzeige, elektrische Bremse und Sicherheitsschaltung; Maschinentisch 1200 mm lang, durch 6 Fräsdrehzahlen günstigste Schnittbedingungen.

Fräsdrehzahlen 3000 - 4000 - 5000 - 6000 - 8000 - 10000 U/min, polumschaltbarer Drehstrommotor 6.5/8 PS, Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf, Fräswellenarretierung mit Einschaltsperr, Fräsanschlag mit beidseitiger Feineinstellung und um 360° drehbar, 1 Fräserdorn 30 mm \varnothing , Motorschutzschalter, Gewicht 700 kg, von der Berufsgenossenschaft geprüft – Prüfnummer 13/1015/71

Sonderausführungen: Fräserdorne mit 30, 35 und 40 mm Durchmesser, ausziehbare Tischauflage für sperrige Werkstücke, Rolltisch mit Anschlagschiene und Exzenterdruckapparat, Späneabsaugtrichter 120 mm Durchmesser, 4-schaltbare Fräsdrehzahlen ohne Riemenumlegen.

F50

F 45 – Schwenkfräsmaschine

Schwere Präzisionsmaschine mit Fräswelle von +45° bis -5° schwenkbar und auswechselbarem Fräserdorn mit Morsekonus 5. Sichere Bedienung durch Drehzahlleuchtanzeige, elektrische Bremse und Sicherheitsschaltung; Maschinentisch 1200 mm lang, durch 6 Fräsdrehzahlen günstigste Schnittbedingungen, Fräsdrehzahlen 3000 - 4000 - 5000 - 6000 - 8000 - 10000 U/min, polumschaltbarer Drehstrommotor 6.5/8 PS, Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf, Fräswellenarretierung mit Einschaltsperr, Fräsanschlag mit beidseitiger Feineinstellung und um 360° drehbar, 1 Fräserdorn 30 mm \varnothing , Motorschutzschalter, Gewicht 1000 kg, von der Berufsgenossenschaft geprüft – Prüfnummer 1/1015/71.

F45

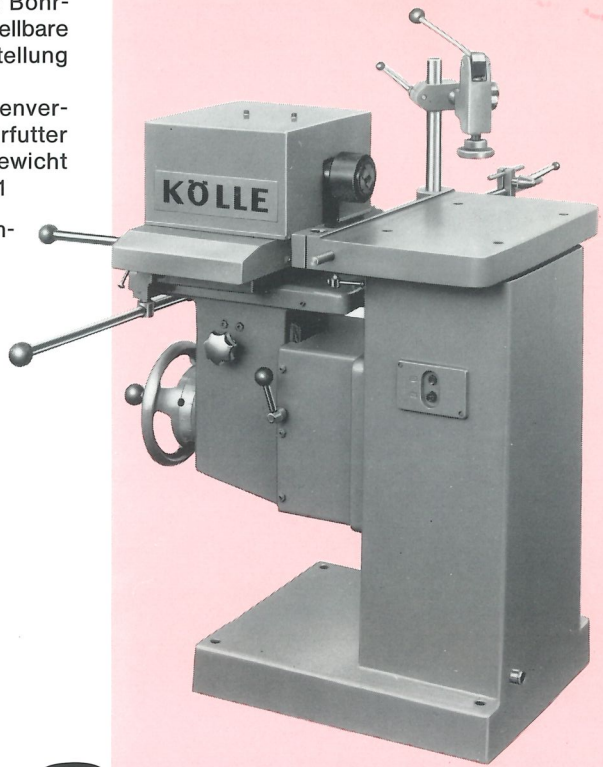
Sonderausführungen: Fräserdorne mit 30, 35 und 40 mm Durchmesser, ausziehbare Tischauflage für sperrige Werkstücke, Rolltisch mit Anschlagschiene und Exzenterdruckapparat, automatische Höhen- und Schwenkverstellung für die Fräswelle, Späneabsaugtrichter 120 mm Durchmesser, 4-schaltbare Fräsdrehzahlen ohne Riemenumlegen.



L 2 – Langlochbohrmaschine

Leicht zu bedienende, stabile Maschine mit feststehendem Bohrtisch; Bohrmotor in leichtlaufenden Kugelführungen längs und quer verfahrbar, verstellbare Bohrlängenanschlüge, Bohrtiefenanschlag mit mm-Teilung, Höhenverstellung durch Handrad, Zweihebelbedienung mit umsetzbarem Bohrhebel. Bohrtisch 520 x 290 mm, Bohrtiefe 150 mm, Bohrlänge 200 mm, Höhenverstellung 120 mm, Drehstrommotor 2 PS, Bohrdrehzahl 2900 U/min, Bohrfutter 1 bis 20 mm spannend, Exzenterdruckapparat, Motorschutzschalter, Gewicht 220 kg, von der Berufsgenossenschaft geprüft – Prüfnummer 20/1015/71

Sonderausführungen: Fahreinrichtung, Werkstückanschlag, Rasteinrichtung zum Dübelbohren mit den Teilungen 16, 22, 25 und 32 mm.



L2

Z 40 – Zapfenschneid- und Schlitzmaschine

Einfach und mühelos zu bedienen, für höchste Arbeitsgenauigkeit und alle Werkzeugsysteme bis 400 mm Durchmesser. Gegen Anschläge schnellverstellbare Abkürzsäge, Frässpindel in der Höhe verstellbar, stabiler Rolltisch mit gehärteter und geschliffener Führung.

Maschine komplett ausgerüstet mit Anschlagssystem, Exzenterdruckapparat und elektr. Bremse sowie Motorschutzschalter zu Fräs- und Sägemotor, Gewicht ca. 600 kg, von der Berufsgenossenschaft geprüft – Prüfnummer 23/1015/76

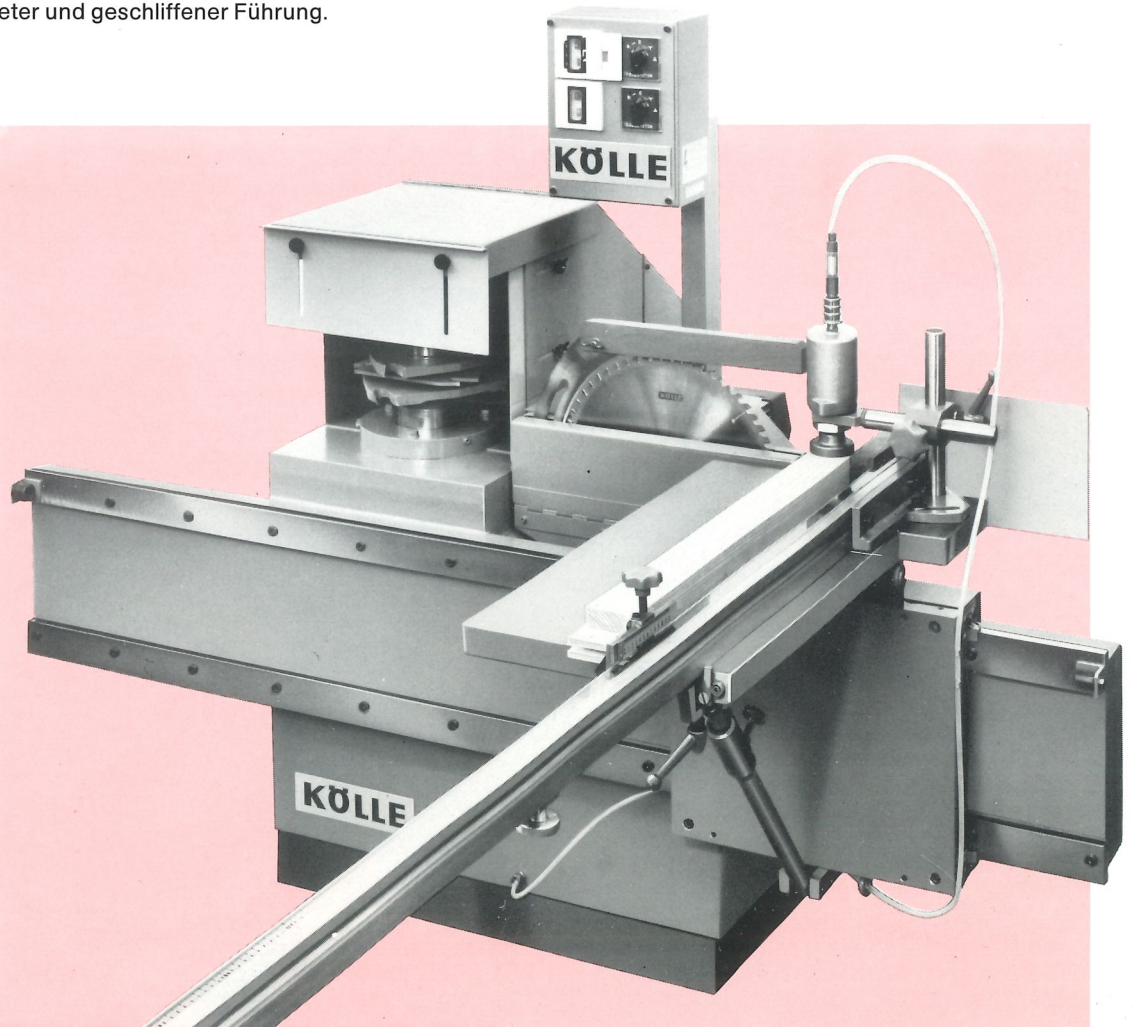
Z40

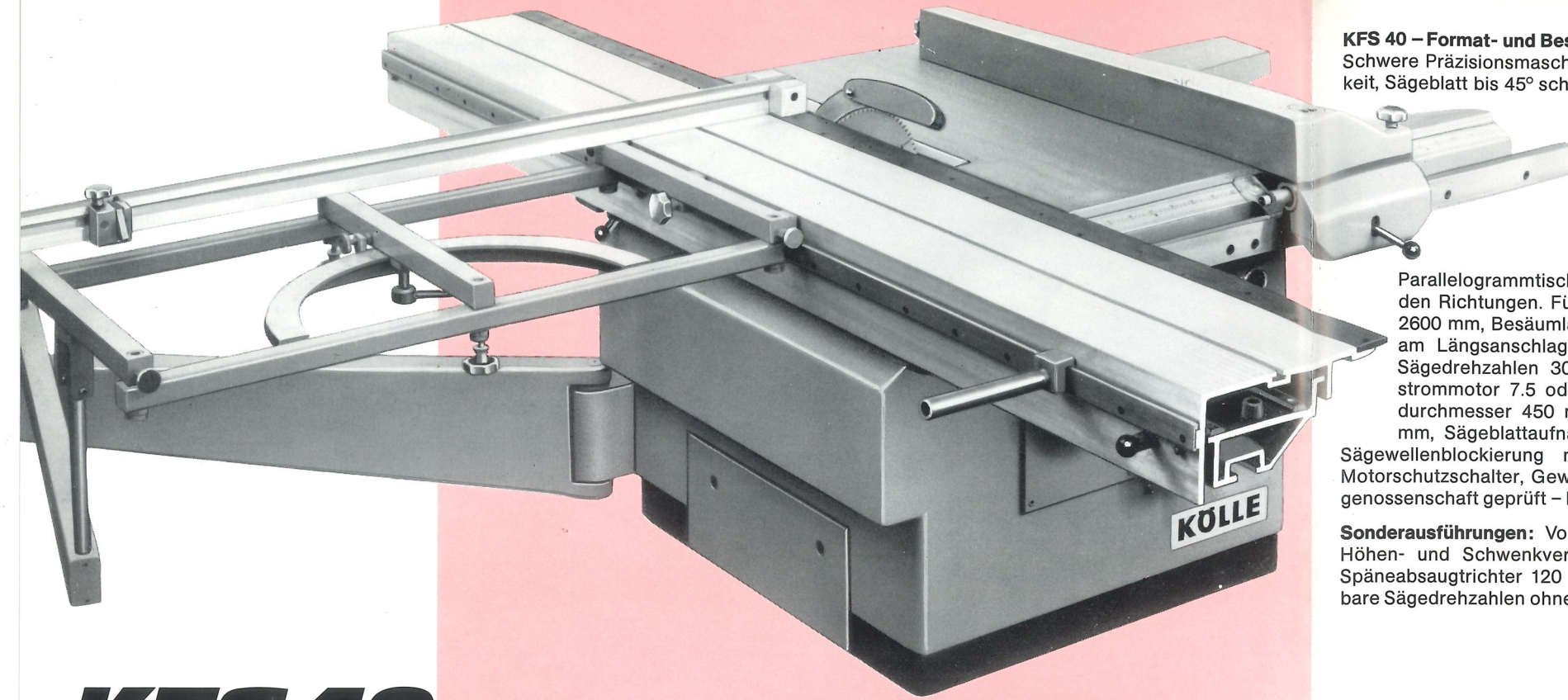
Frässpindel: Motorleistung 7.5 PS, Fräsdrehzahlen 3000 und 4500 U/min, Spindel durchmesser 40 mm, Einspannhöhe 160 mm, max. Zapfenlänge 165 mm.

Abkürzsäge: Motorleistung 3 PS, Sägedrehzahl 3000 U/min, Sägeblattaufnahme 30 mm, Sägeblattdurchmesser 400 mm, größte Schnitthöhe 120 mm.

Rolltisch + Anschlagssystem: Größe der Tischplatte 800 x 390 mm, max. Anschlaglänge mit Verlängerung 3300 mm, max. Schlitzlänge 400 mm, Längenanschlag beidseitig bis 45° schrägstellbar.

Sonderausführung: Pneumatische Werkstückspannung, Späneabsaugtrichter 120 mm Durchmesser.





KFS 40

KFS 40 – Format- und Besäumkreissägemaschine

Schwere Präzisionsmaschine für hohe Schnittgenauigkeit, Sägeblatt bis 45° schwenkbar, auf Rollen leicht zu verstellender Säge längsanschlag mit Einstellupe und selbsttätiger Klemmung, Aluminium-Rolltisch bis zum Maschinentisch einschiebbar (dadurch keine Behinderung beim Sägen am Längsanschlag),

Parallelogrammtisch für Gehrungsschnitte in beiden Richtungen. Für Formatschnitte bis 2600 x 2600 mm, Besäumlänge 3000 mm, Schnittbreite am Längsanschlag 850, 1120 oder 1350 mm, Sägedrehzahlen 3000-4000-5200 U/min, Drehstrommotor 7.5 oder 10 PS, größter Sägeblattdurchmesser 450 mm, größte Schnitthöhe 135 mm, Sägeblattaufnahme 30 mm Durchmesser, Sägewellenblockierung mit Sicherheitsverriegelung, Motorschutzschalter, Gewicht 950 kg, von der Berufsgenossenschaft geprüft – Prüfnummer 8/1015/71.

Sonderausführungen: Vorritzkreissäge, automatische Höhen- und Schwenkverstellung für das Sägeblatt, Späneabsaugtrichter 120 mm Durchmesser, 4-schaltbare Sägedrehzahlen ohne Riemenumlegen.



KS 40 – Schwenkreissägemaschine

Schwere Präzisionsmaschine für hohe Schnittgenauigkeit, Sägeblatt bis 45° schwenkbar, auf Rollen leicht zu verstellender Säge längsanschlag mit Einstellupe und selbsttätiger Klemmung.

Tischgröße 1150 x 1200 mm, Schnittbreite am Längsanschlag 850, 1120 oder 1350 mm, Sägedrehzahlen 3000 - 4000 - 5000 U/min, Drehstrommotor 7.5 oder 10 PS, größter Sägeblattdurchmesser 450 mm, größte Schnitthöhe 135 mm, Sägeblattaufnahme 30 mm Durchmesser, Sägewellenblockierung mit Sicherheitsverriegelung, Motorschutzschalter, Gewicht 800 kg, von der Berufsgenossenschaft geprüft - Prüfnummer 10/1015/71

Sonderausführungen: Rolltisch mit Aluminiumanschlagsschiene, Vorritzkreissäge, automatische Höhen- und Schwenkverstellung für das Sägeblatt, Späneabsaugtrichter 120 mm Durchmesser, 4-schaltbare Sägedrehzahlen ohne Riemenumlegen.

KS 40

EF 3100

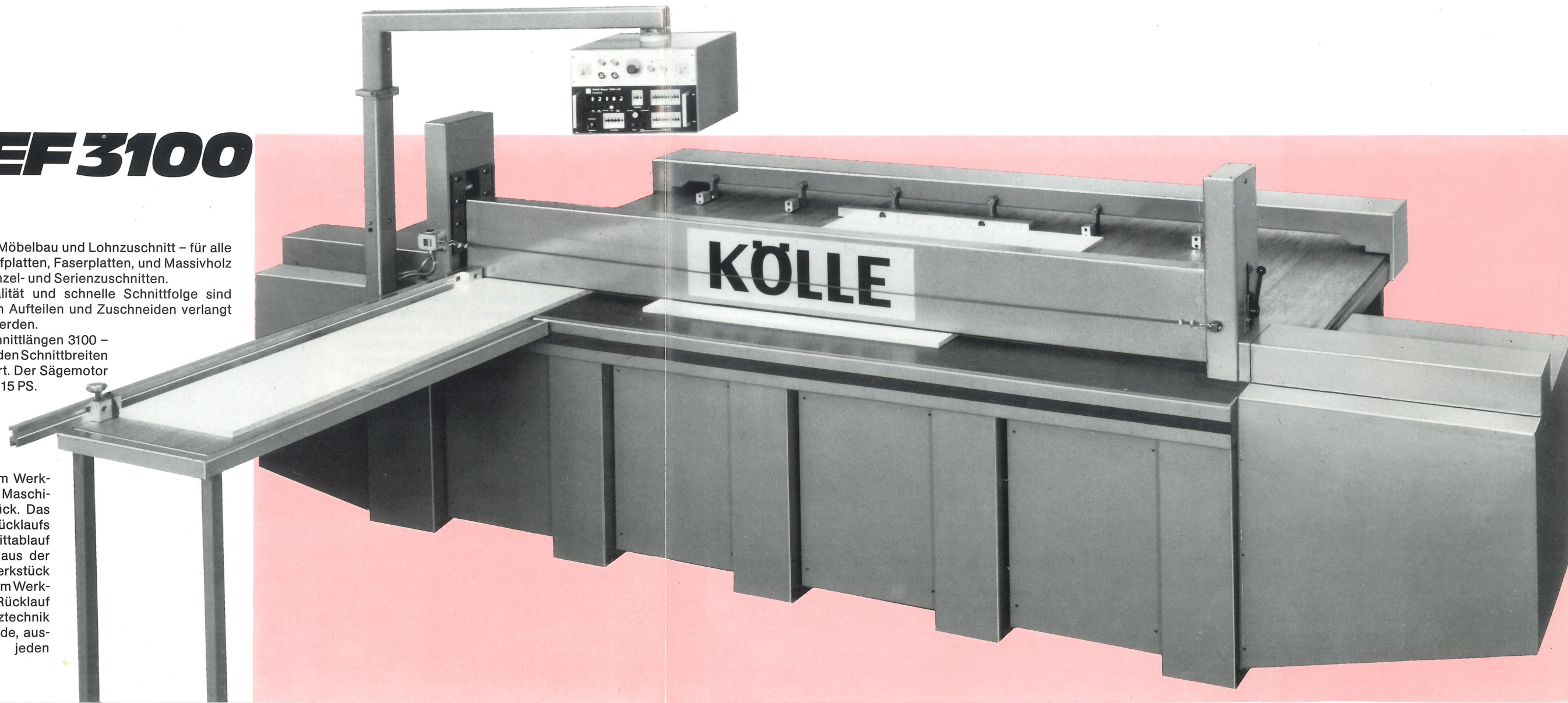
EF – Elektronische Formatsäge

Für den Innenausbau, Ladenbau, Möbelbau und Lohnzuschnitt – für alle Firmen die Spanplatten, Kunststoffplatten, Faserplatten, und Massivholz verarbeiten – wirtschaftlich bei Einzel- und Serienzuschnitten.

Maßgenauigkeit, Fertigschnittqualität und schnelle Schnittfolge sind Forderungen, die beim rationellen Aufteilen und Zuschneiden verlangt und von den EF-Modellen erfüllt werden.

Die Baureihe „EF“ wird in den Schnittlängen 3100 – 4200 und 5600 mm, wahlweise mit den Schnittbreiten 1300 – 2100 und 3000 mm geliefert. Der Sägemotor hat eine Leistung von 7.5 - 10 oder 15 PS.

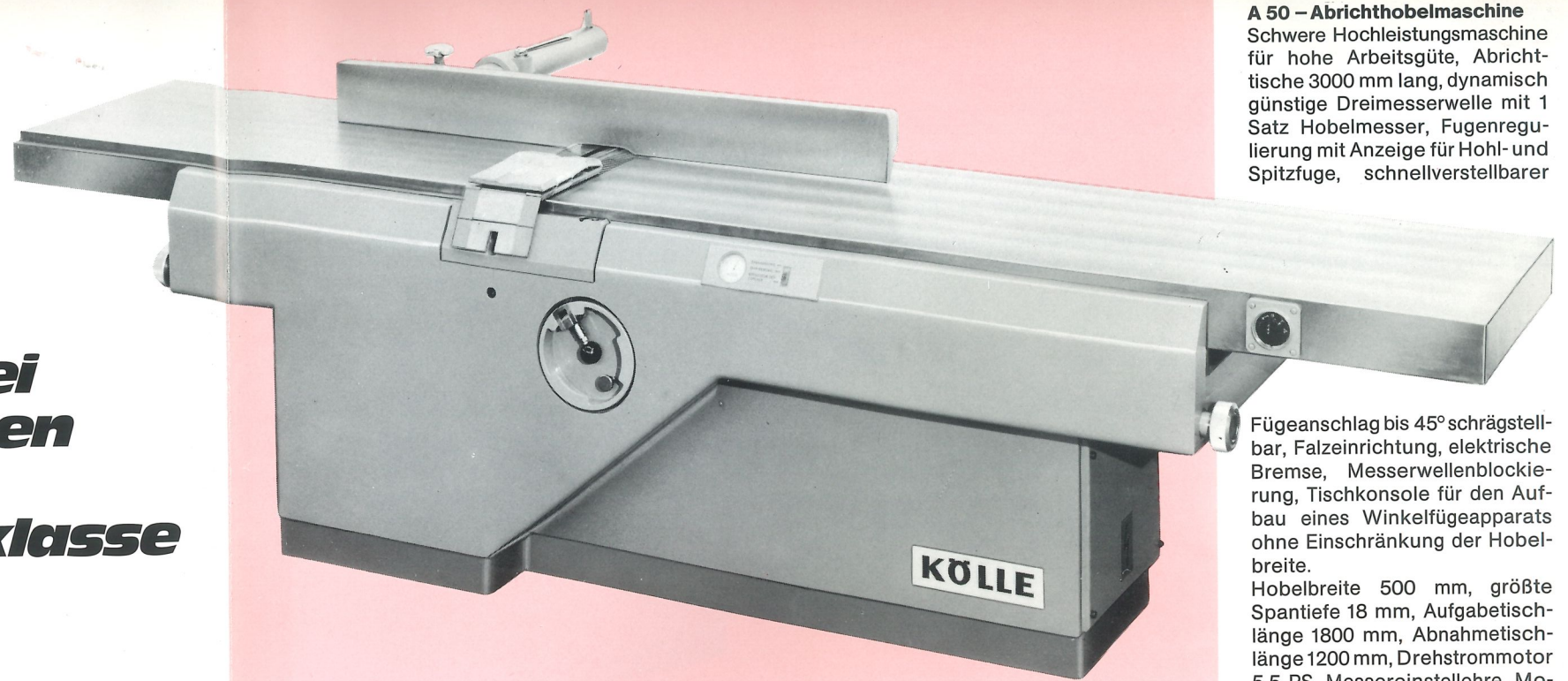
Besonders vorteilhaft ist die Umschaltmöglichkeit vom direkten Fertigschnitt auf Schnittablauf mit Vorritzen. Im direkten Fertigschnitt schneidet die Säge aus der Startposition heraus, senkt am Werkstückende ab und läuft unter dem Maschinentisch in die Startstellung zurück. Das Werkstück wird während des Rücklaufs bereits neu positioniert. Beim Schnittablauf mit Vorritzen ritzt das Sägeblatt aus der Startposition heraus unten am Werkstück ca. 3 mm tief vor, schwenkt nach dem Werkstückende hoch und schneidet im Rücklauf durch. Diese problemlose Vorritztechnik mit nur einem Sägeblatt gibt gerade, ausbruchfreie Schnittkanten ohne jeden Schnittversatz.





Tischlerei maschinen der Spitzenklasse

Kölle setzt den Maßstab für gute Tischlerei-
maschinen. Vollendete Technik, Zuverlässigkeit und hohe Qualität sind die Grundlagen unseres Erfolgs.



A 50 – Abricht Hobelmaschine
Schwere Hochleistungsmaschine für hohe Arbeitsgüte, Abrichtische 3000 mm lang, dynamisch günstige Dreimesserwelle mit 1 Satz Hobelmesser, Fugenregulierung mit Anzeige für Hohl- und Spitzfuge, schnellverstellbarer

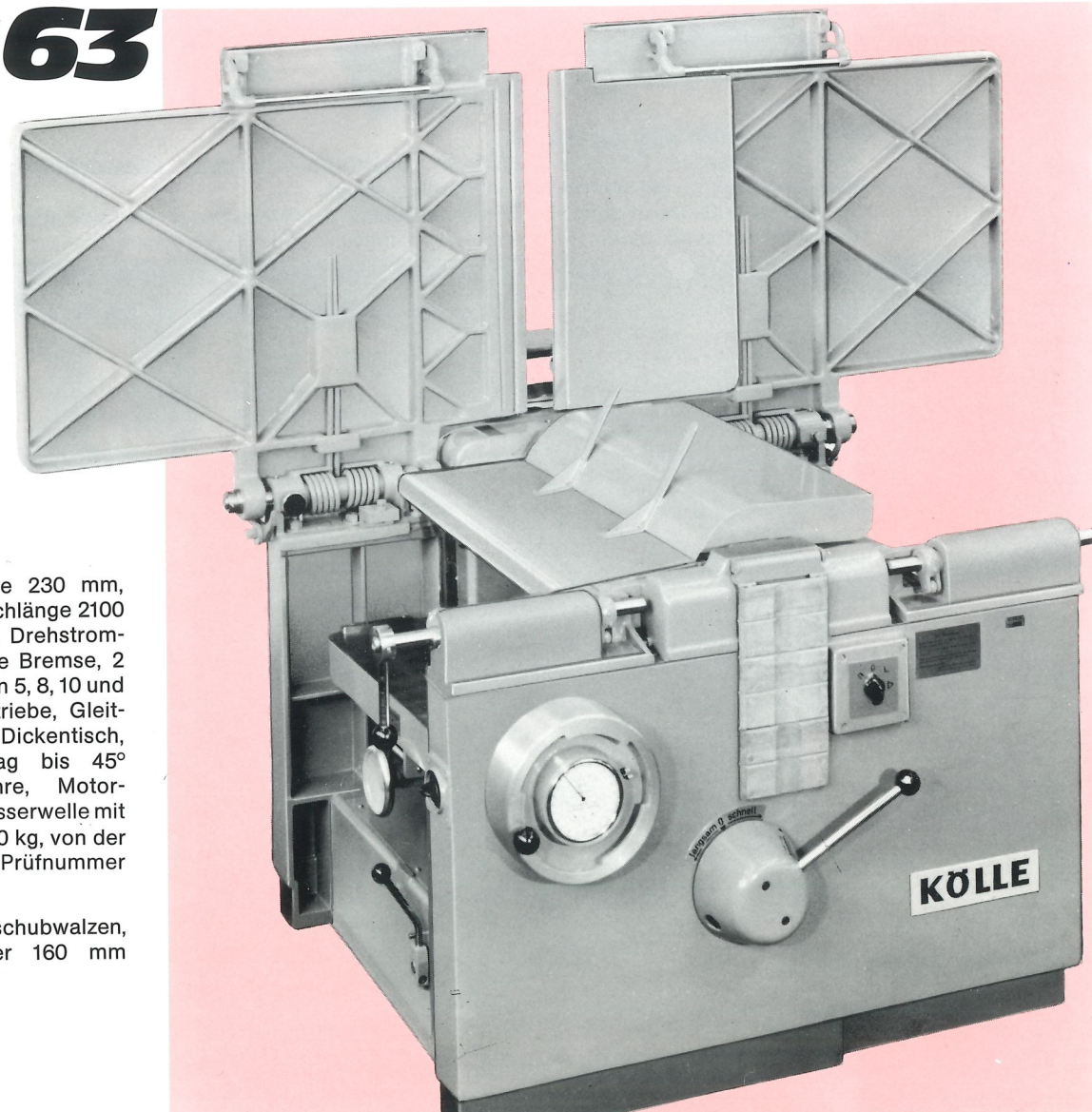
Fügeanschlag bis 45° schrägstellbar, Falzeinrichtung, elektrische Bremse, Messerwellenblockierung, Tischkonsole für den Aufbau eines Winkelfügeapparats ohne Einschränkung der Hobelbreite.

Hobelbreite 500 mm, größte Spantiefe 18 mm, Aufgabetischlänge 1800 mm, Abnahmetischlänge 1200 mm, Drehstrommotor 5.5 PS, Messereinstellehre, Motorschutzschalter, Gewicht 1000 kg, von der Berufsgenossenschaft geprüft – Prüfnummer 7/1015/71.

A50

Sonderausführungen: Geräuschmindernde Tischeinsätze (verringern den Lärm um die Hälfte), Hobelmesserschleifapparat, Winkelfüge- und Vorschubapparat, Späneabsaugtrichter 160 mm Durchmesser.

HKa63



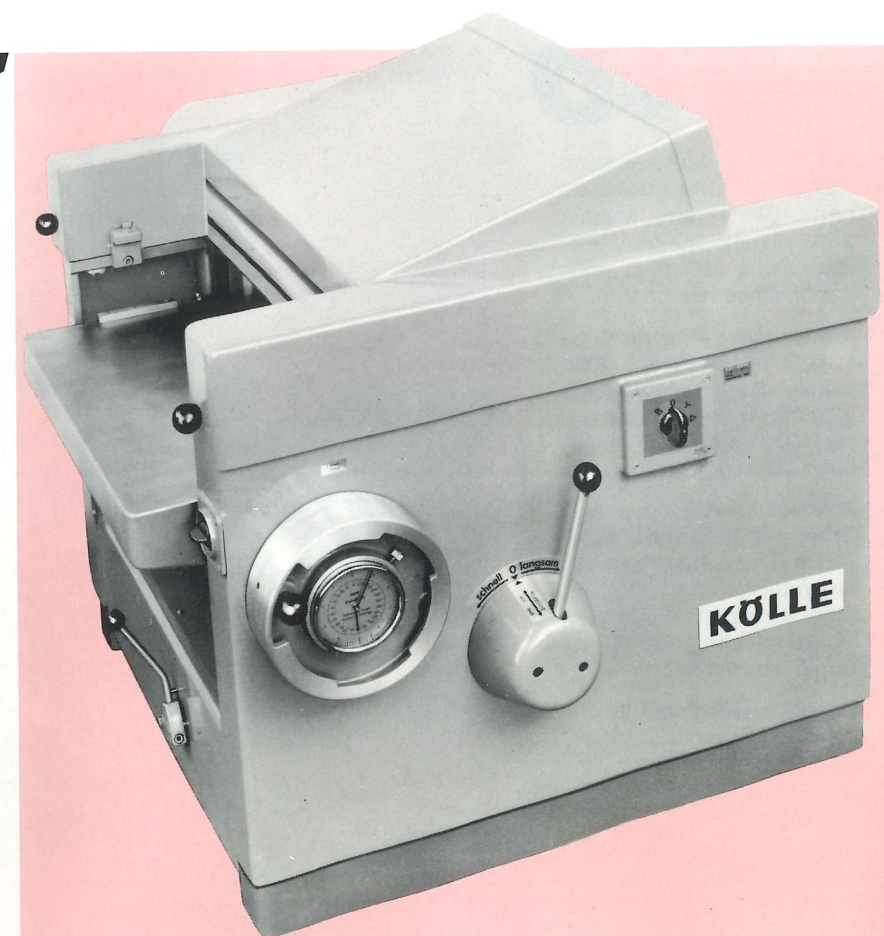
HKa 63 – Abrichtdickenhobelmaschine

Schwere Hochleistungsmaschine, schnelle und gefahrlose Umstellung von Abrichten auf Dickenhobeln; mit hochschwenkbaren Abrichttischen, automatischer Dickentischverstellung, Meßuhrdickenanzeige im Handrad und Einhebelschaltung für Vorschubgeschwindigkeit und Vorschubkupplung.

Hobelbreite 630 mm, Hobelhöhe 230 mm, größte Spantiefe 8 mm, Abrichttischlänge 2100 mm, Dickentischlänge 1200 mm, Drehstrommotor 7.5 oder 10 PS, elektrische Bremse, 2 oder 4 Vorschubgeschwindigkeiten 5, 8, 10 und 16 m/min, robustes Vorschubgetriebe, Gleitwalzen mit Schnellverstellung im Dickentisch, schnellverstellbarer Fügeanschlag bis 45° schrägstellbar, Messereinstellehre, Motorschutzschalter, Zwei- oder Viermesserwelle mit 1 Satz Hobelmesser, Gewicht 1400 kg, von der Berufsgenossenschaft geprüft – Prüfnummer 3/1015/71

Sonderausführungen: Gummivorschubwalzen, eingebauter Späneabsaugtrichter 160 mm Durchmesser, Kehleinrichtung.

HDa63

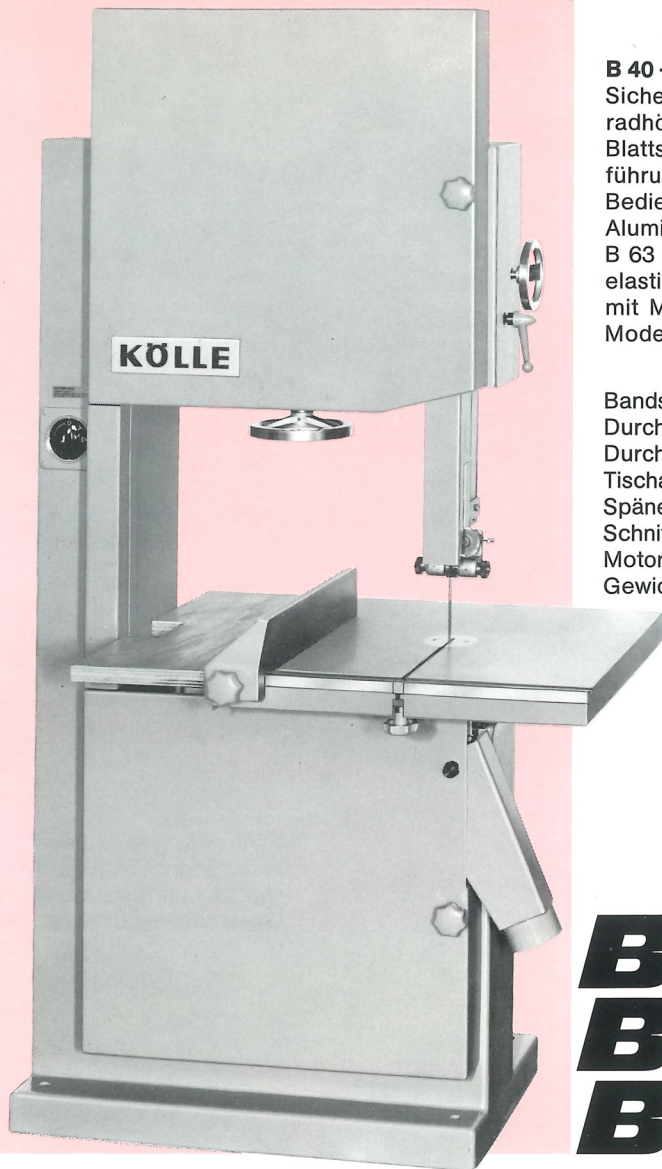


HDa 63 – Dickenhobelmaschine

Schwere Hochleistungsmaschine in geräuschmindernder Ausführung; mit automatischer Dickentischverstellung, Meßuhrdickenanzeige im Handrad und Einhebelschaltung für Vorschubgeschwindigkeit und Vorschubkupplung.

Hobelbreite 630 mm, Hobelhöhe 230 mm, größte Spantiefe 8 mm, Tischlänge 1200 mm, Drehstrommotor 7.5 oder 10 PS, elektrische Bremse, 2 oder 4 Vorschubgeschwindigkeiten 5, 8, 10 und 16 m/min, robustes Vorschubgetriebe, Gleitwalzen mit Schnellverstellung im Dickentisch, Messereinstellehre, Motorschutzschalter, Zwei- oder Viermesserwelle mit 1 Satz Hobelmesser, Gewicht 1100 kg, von der Berufsgenossenschaft geprüft – Prüfnummer 6/1015/71

Sonderausführungen: Gummivorschubwalzen, Kehleinrichtung, Hobelmesserschleifapparat, Späneabsaugtrichter 160 mm Durchmesser.



B 40 – B 63 – B 80 – Tischbandsägemaschinen

Sichere Bedienung durch geschlossene Ausführung, Handradhöhenverstellung für die obere Bandsägeblattführung, Blattspannungsanzeige, obere und untere Präzisionsrollenführung, gefahrlose Blattlaufregulierung von der rechten Bedienungsseite aus. Schwenkbarer Maschinentisch mit Aluminiumeinlage und Tisch-Schnellklemmung. Modelle B 63 und B 80 mit in dem Maschinenständer eingebauten, elastischen, blattschonenden Keilriemenantrieb. Elektrik mit Motorschutzschalter und elektrischer Bremse. Alle 3 Modelle von der Berufsgenossenschaft geprüft.

		B 40	B 63	B 80
Bandsägearad- ϕ	mm	400	630	800
Durchlaßhöhe	mm	250	350	500
Durchlaßbreite	mm	380	610	780
Tischabmessung	mm	560x560	660x660	900x900
Späneabsaugstutzen ϕ	mm	100	100	100
Schnittgeschwindigk.	m/min	1200	1400	1600
Motorleistung	PS	2	3, 4, 5,5	4,5,5, 7,5
Gewicht	kg	250	550	900

B40
B63
B80

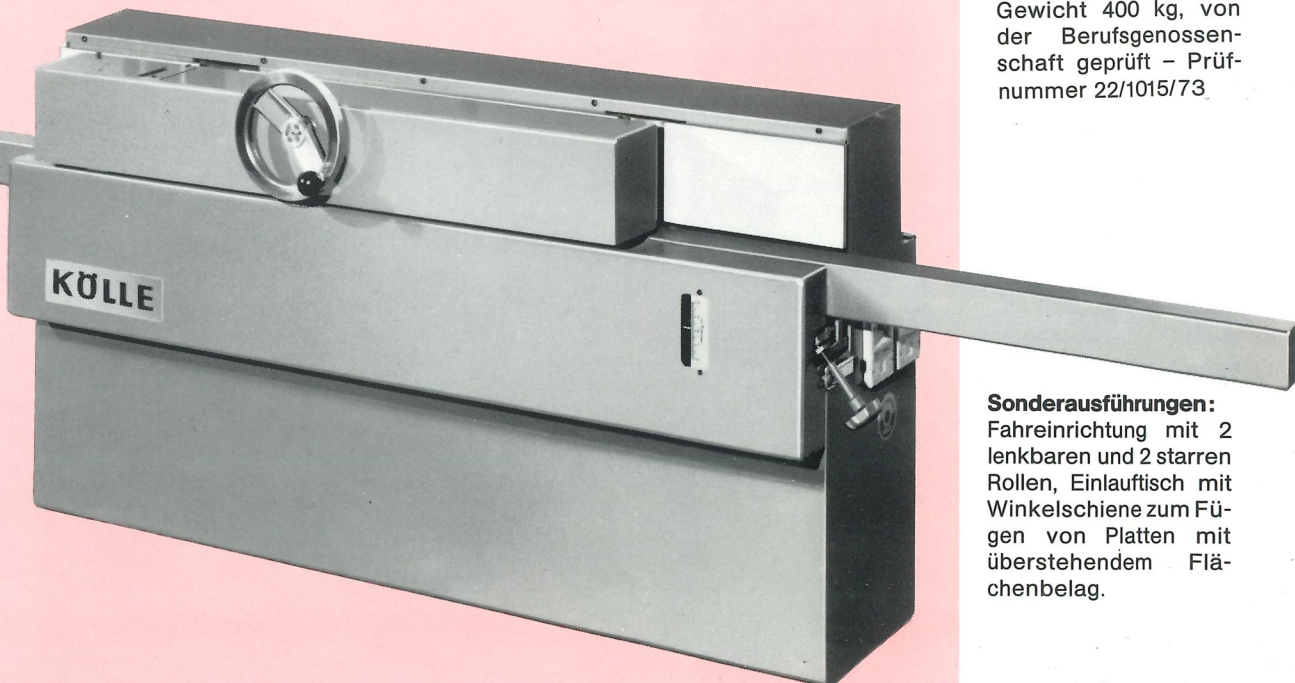
FKF 51 – Formatkantenfräsmaschine

Zum automatischen Fügen der Kanten an kunststoffbeschichteten, kunststoffbelegten oder furnierten Platten sowie Massivholzteilen – mit automatischem Bandvorschub.

Tischlänge 3000 mm, Fräsbreite 45 mm, maximale Spanabnahme 4 mm, Meßuhranzeige für die Spanabnahme, Fräsdrehzahl 8000 U/min, automatischer Bandvorschub mit 11 m/min Vorschubgeschwindigkeit, Messerkopf mit 2 Hartmetall-

Wendeplatten, Andruckrollen mit Handradverstellung, Fräsmotor 2 PS und Vorschubmotor 0.5 PS, Späneabsaugstutzen ϕ 100 mm, 2 Motorschutzschalter, Gewicht 400 kg, von der Berufsgenossenschaft geprüft – Prüfnummer 22/1015/73.

FKF
51



Sonderausführungen:

Fahreinrichtung mit 2 lenkbaren und 2 starren Rollen, Einlauftisch mit Winkelschiene zum Fügen von Platten mit überstehendem Flächenbelag.