



Ральф Шмид
технический директор
компании MARTIN



Михаэль Мюльдорфер
директор по маркетингу
компании MARTIN

«Качество 'Made in Germany' в Германии найти не так-то просто. Поэтому мы производим наши станки из самых качественных материалов и почти на 90 процентов самостоятельно. Тем самым, с одной стороны, обеспечивается значительная инвестиционная надежность, а с другой стороны, чрезвычайно высокая степень собственной компоновки и сборки позволяет осуществлять исключительно точную реализацию индивидуальных технических решений. Создавать такие решения быстро, целенаправленно и экономично – это и есть главная и повседневная задача нашего производства».

«Время не стоит на месте, а вместе с ним меняются и требования к обработке древесины. Развитие идет от штучного изготовления к серийному производству, от небольших ремесленных мастерских к автоматизированному производственным линиям. В таких условиях слово остается за гибкими технологическими концепциями, которые обладают высокой степенью адаптации как к текущим, так и к перспективным требованиям. Компания MARTIN способна самым безупречным образом выполнять эти требования, опираясь на свой 80-летний опыт в обработке дерева, а также на высокий профессионализм при разработке технических решений и на наш широчайший спектр производимого стандартного и специального оборудования».

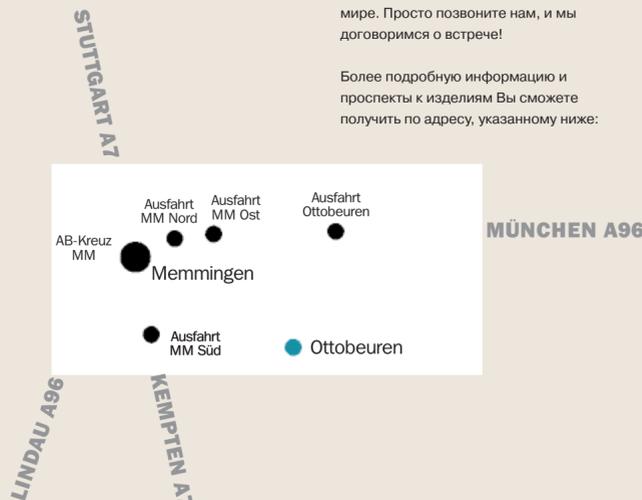
Õсть много весомых причин для того, чтобы посетить Оттобойрен. Одна из них – компания MARTIN.

Путешествие в Альгейский Альпы – это всегда незабываемое событие. Может быть, совершая очередное путешествие, Вы найдете время, чтобы посетить и компанию MARTIN. Мы с радостью проведем для Вас экскурсию по современным цехам, не забыв при этом

познакомить с предметом нашей особой гордости – музеем компании. Здесь Вы познакомитесь с историей возникновения и развития нашего предприятия, насчитывающей уже более 80 лет и узнаете, что сделало марку MARTIN синонимом исключительного качества обработки древесины «made in Germany» во всем мире. Просто позвоните нам, и мы договоримся о встрече!



Более подробную информацию и проспекты к изделиям Вы сможете получить по адресу, указанному ниже:



MÜNCHEN A96

MARTIN

MARTIN



Многие довольствуются тем, что соответствуют высоким стандартам. Мы же их устанавливаем – вот уже более 80 лет.

**Соня Мартин, руководитель отдела
сбыта компании MARTIN**

**Петер Мартин, технический
директор компании MARTIN**



«Нам недостаточно хорошего решения проблемы, если мы знаем, что есть лучшее решение. Поэтому наша компания постоянно работает над тем, чтобы сделать для Вас эксплуатацию станков как можно удобнее, чтобы добиться наилучшего качества обработки, чтобы освоить новые сферы применения, то есть, другими словами, наша цель – сделать производственный процесс предельно рациональным. В наших станках мы видим не просто технические средства, а инструменты для достижения Вашего экономического успеха, и поэтому уже на этапе проектирования мы прилагаем максимальные усилия для того, чтобы эти инструменты идеально соответствовали как Вашим сегодняшним, так и перспективным запросам. Мы не отступаем от этого принципа ни при производстве стандартного оборудования, ни при реализации самых уникальных технических решений».

Основные вехи

1964

Смерть основателя предприятия, управление делами предприятия переходит в руки его сынов Отто и Макса

1970

Представлен первый в мире фрезерный станок, имеющий с вертикальным перемещением

1972

50-летний юбилей компании

1985

Установка первого режущего барабана TERSA

1991

Представлен четырехсторонний продольно-строгальный станок T90.

1996

Уникальное решение, не имеющее аналогов в мире – высота, осевое позиционирование и ширина подрезки на подрезном пильном узле регулируются во время работы станка.

1998

Представлен фрезерный станок с наклоняемым шпинделем T26 и уникальной возможностью наклона на диапазон 2 x 45,50°

1999

Основание дочерней компании в США

2000

Приход на предприятие внуков основателя – Петры и Петра

2003

Начало производства рейсмусового и продольно-фрезерного станка T45 Contour

2005

Рыночная презентация продольно-фрезерного автомата T92

Otto Martin Maschinenbau GmbH & Co. KG
Langenberger Str. 6
87724 Ottobeuren / Германия

Телефон +49 (0) 83 32 / 9 11-0
Факс +49 (0) 83 32 / 9 11-180
sales@martin.info
www.martin.info

2000 le Roux 04/05

Russisch

**Качество до последней детали.
Опыт до последнего нюанса.
Совершенство до последнего миллиметра.**

MARTIN может многое.

1922

4 февраля в возрасте 20 лет Отто Мартин основывает предприятие по производству фрезерных, сверлильных и круглопильных станков в Беннинген

1925

Изобретение железобетонной станины станка

1926

Выпуск первого фрезерного станка

1930

Переезд предприятия в Оттобойрен

1937

Выпущен первый трактор

1942

Внедрено литейное производство

1949

Начат серийный выпуск полностью чугунного комбинированного круглопильного фрезерного сверлильного станка

1950

Прекращение производства тракторов

1954

Премия за качественную промышленную форму фуговально-строгального станка T50 на ярмарке в Ганновере

1958

Использование фиксатора ограничителя режущего вала становится нормой

1959

T75 - первый в мире форматно-раскроечный станок с подвижной кареткой и наклоняемым диском пилы на 45°



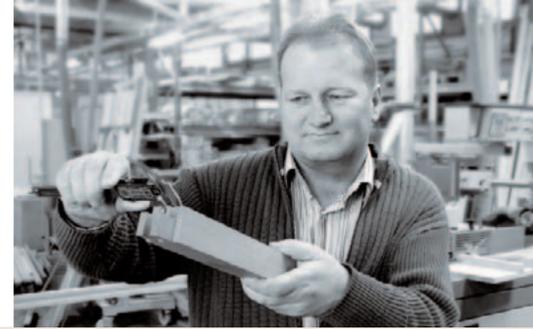
Вернер Баумгартнер, мастерская раритетных музыкальных инструментов, Нойдроссенфельд, Германия

«Создание органов – это точная древесная механика, требующая филигранного качества обработки в диапазоне десятых долей миллиметра. Такого уровня качества могут достичь далеко не все форматно-раскроечные станки. Однако компания MARTIN – это именно тот партнер, который всегда крайне внимательно относится к нашим пожеланиям, а станки производства этой компании в течение долго времени способны сохранять высочайшие параметры точности».



Эдвард Дж. Росси, Компания Колдор Морган Хилл, Калифорния, США

«Являясь одним из крупнейших производителей компонентов из массивного дерева в США, мы испытываем необходимость в фуговальных и строгальных станках, способных реализовывать высочайшую точность обработки и создавать идеальные плоскости, причем на самых разнообразных сортах дерева. Однако, благодаря использованию в нашем производстве почти 80 станков производства MARTIN, нам уже в течение многих лет удается снова и снова подтверждать свой профессионализм, выражающийся не только в качестве, но и в надежности».



Херберт Хайдер, группа 7, Рид, Австрия

«На нашем предприятии такие понятия, как «традиция» и «прогресс» связаны друг с другом самым тесным образом, поэтому мы делаем ставку на наиболее современное оборудование. В поисках идеальных технологических решений, соответствующих нашим запросам, мы остановили свой выбор на компании MARTIN, зарекомендовавшей себя в качестве компетентного специалиста в области производства прекрасного оборудования».



Йоганнес Юргенс, столяр Атендорн, Германия

«От нашего оборудования мы ожидаем того же, чего от нас ожидают наши заказчики: безупречной работы на высшем профессиональном уровне. Наш девиз: быстрота, гибкость и надежность. Единственным неизменным качеством сегодняшнего рынка является его изменчивость, и в этих условиях станки от MARTIN – это наилучшее решение».

MARTIN может многое – наша производственная программа

Неотъемлемая часть любой настоящей мастерской: форматно-раскроечный станок T73
Этот станок представляет собой солидную базу для осуществления безупречных распилочных работ, поскольку его отличает мягкий ход пилы, удобная система параллельных упоров, точный ход каретки, а также отлично зарекомендовавшая себя железобетонная станина. Продуманность конструкции проявляется даже в мелочах: например, запатентованный подрезной пильный узел, обладающий способностью быстрой и точной настройки. В комбинации с шарнирно-параллелограммой

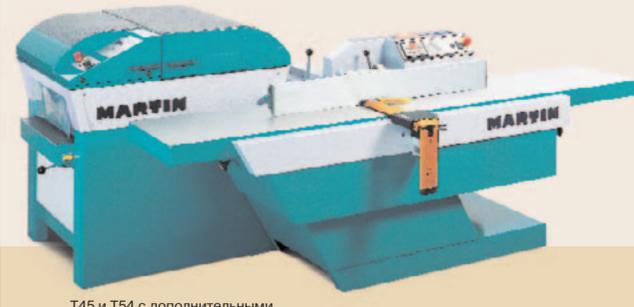
поддерживающей рамкой он также позволяет осуществлять и идеальную угловую резку. При этом конечно же, гарантируется высокая точность и надежность в течение многих лет. Причем независимо от того, на каком из вариантов Вы остановите свой выбор: Basic, Classic, Automatic или CNC.



T73 Automatic с дополнительными приспособлениями

Профессионализм в квадрате – идеальная пара: фуговально-строгальный станок T54 и рейсмусовый пропускной станок T45
Простое и надежное управление, быстрая и бесшумная работа. Станок T54 гарантирует идеальные результаты обработки благодаря легко перемещаемой линейке, которая в комбинации со встроенной вспомогательной направляющей представляет собой необходимые базовые предпосылки для быстрой, точной и уверенной работы. В то же время рейсмусовый пропускной станок T45 способен создавать безупречно выструганные поверхности – идеальную

основу для современного производства. С помощью станка T45, который можно использовать для рейсмусовых работ, возможна обработка заготовок даже по всей ширине, с глубиной профиля до 25 мм и с шириной до 630 мм. А в дополнение к станку Вы получите и ножи, изготовленные по современной электроэрозионной технологии и в строгом соответствии с Вашими пожеланиями.



T45 и T54 с дополнительными приспособлениями

Отличная работа – отличный результат: фрезерные станки с неподвижным (T20) и наклоняемым (T26) шпинделем
Станок T20, благодаря своему быстрому и точному управлению, позволяет осуществлять не только гибкую обработку с помощью неподвижного шпинделя, но и идеальное фрезерование, например, с помощью электрических колец для регулировки зазора между инструментом и рабочим столом, или же с помощью поворотного кронштейна, облегчающего загрузку автоподатчика и делающего работу более безопасной.

Кроме того, станок T26 имеет большой диапазон наклона 2 x 45,50°, который, благодаря дисплею, на котором отображаются настроечные размеры линейки, можно использовать с максимальной эффективностью. Система управления DuoControl позволяет добиться значительного сокращения времени настройки. Еще быстрее настройка происходит на станках с ЧПУ.



T26 CNC с дополнительными приспособлениями

Весь спектр профильной обработки за один проход: продольно-фрезерный автомат T92
Гибкая и эффективная концепция станка T92 явилась следствием постоянного развития модели T90, пользующейся неизменным успехом на рынке уже более десяти лет. И на крупных предприятиях и в небольших мастерских этот станок неизменно отличает высокая скорость и экономичность производства. Его можно оснащать различным количеством шпинделей – от четырех до семи, однако в любом случае гарантируется максимальная производительность и качество. Не стоит забывать и про прямой привод без использования ремня, обеспечивающий

работу с более низким уровнем шума и со значительно улучшенным качеством обработки профилей, что является следствием плавной регулировки частоты вращения (опция), обеспечивающей идеальную адаптацию скорости к условиям работы. Весьма удобна и электронная система управления, позволяющая предельно упрощать даже самые сложные процедуры настройки.

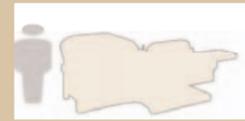


T92 – семишпиндлер с дополнительными приспособлениями

ПИЛЕНИЕ



СТРОГАНИЕ



ФРЕЗЕРОВАНИЕ



ПРОФИЛИРОВАНИЕ

