

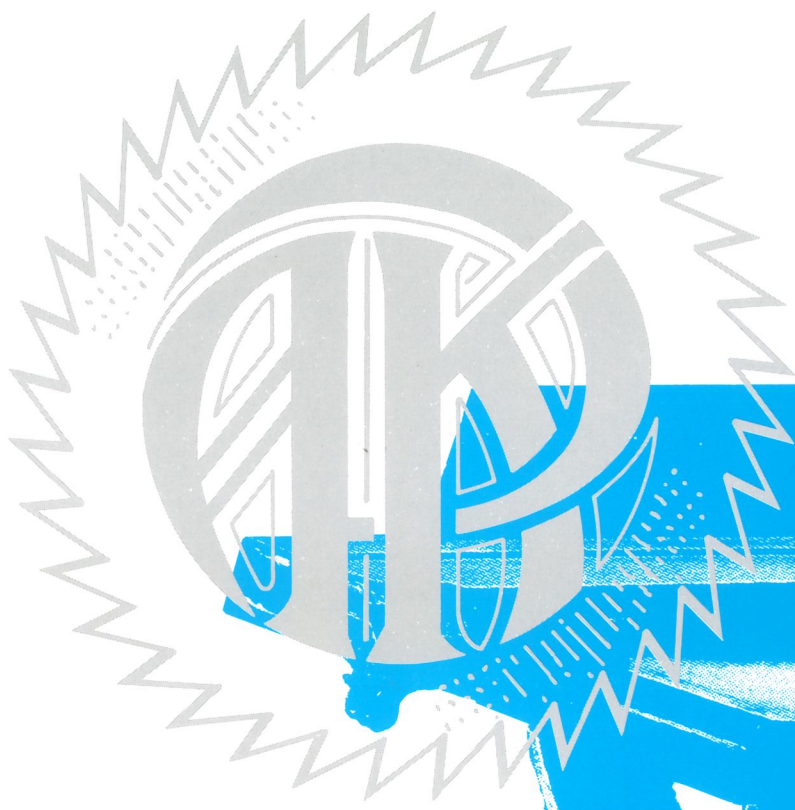
# DER VORSPRUNG

**PANHANG**

Maschinen, Apparate und Schutzvorrichtungen  
für die Holz- und Kunststoffverarbeitung



Das Unternehmen • Das Programm • Der Service



# PANHANS

## die Verbindung von Idee und Erfolg.

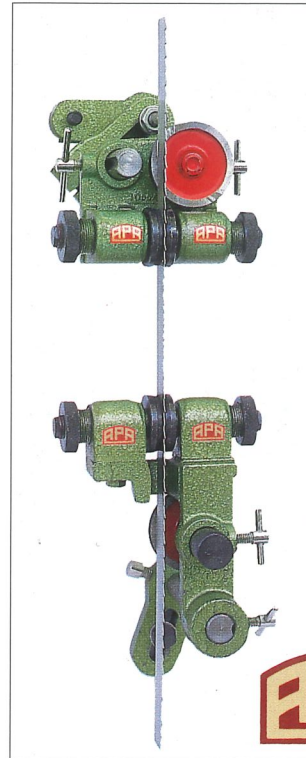
# PANHANS

### Alles aus einer Hand.

War es am Anfang zunächst die Absicht, die tägliche Arbeit in der Holzverarbeitung moderner und sicherer zu machen, so führte die Nachfrage sehr schnell in die Produktbreite und zu kompletten Lösungen.

Genau diese Eigenschaft, die entschlossene, konsequente Weiterentwicklung von Ideen, kennzeichnet das erfolgreiche Familienunternehmen in all seinen Lebensbereichen.

Neben der fortlaufenden Konzentration auf die technische Entwicklung der eigenen Fertigung, hat die Unternehmensleitung sehr früh die Bedeutung des Fachhandels erkannt. So wurde die Überzeugung, daß alle Bedürfnisse des Kunden wichtig sind und beantwortet werden wollen, zum Dreh- und Angelpunkt des Marketing. PANHANS Produkte sind nicht nur im Inland, sondern auch weltweit über Vertretungen und auf allen wichtigen Messeplätzen der Branche präsent.



### Die Erfahrung von Praktikern ist die Basis für Neuentwicklungen.

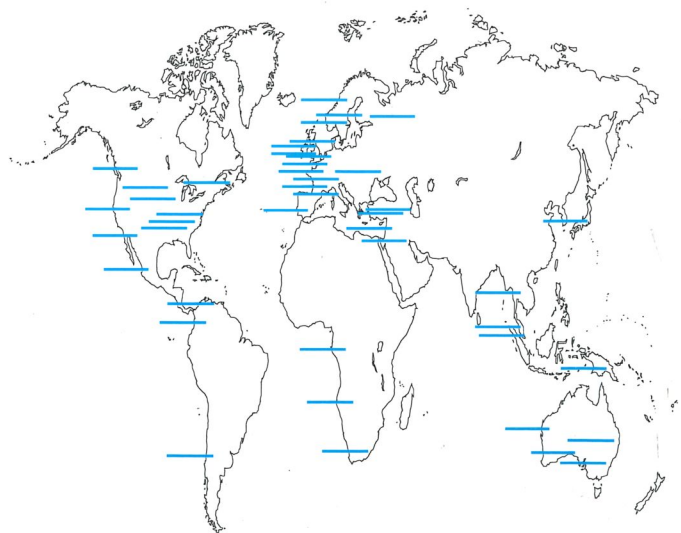
Als Folge des Konzepts der Kundennähe verfügt die Firma PANHANS über eine Fertigung, die konsequent die Anforderungen des Praktikers mit den Ergebnissen neuer Technologien verbindet. So sind PANHANS Produkte in der Vergangenheit häufig die ersten gewesen, die wichtige Neuerungen zur Serienreife führten.



### "Der Dienst am Kunden ist unsere vornehmste Aufgabe."

Als weiterer wesentlicher Baustein des Unternehmens gilt der Service, bestehend aus Beratung, kostengünstigem Angebot, schneller Lieferung mit eigenem Fuhrpark, Betreuung und Schulung von Kundenmitarbeitern und natürlich Ersatzteil- und Kundendienstservice.

In der Summe gesehen macht der Vorsprung mit PANHANS weit mehr aus, als eine Aufzählung von Vorteilen: Es ist die in über 75 Jahren gewachsene Erfahrung auf dem Weg von der ersten Idee zum tagtäglichen Erfolg.

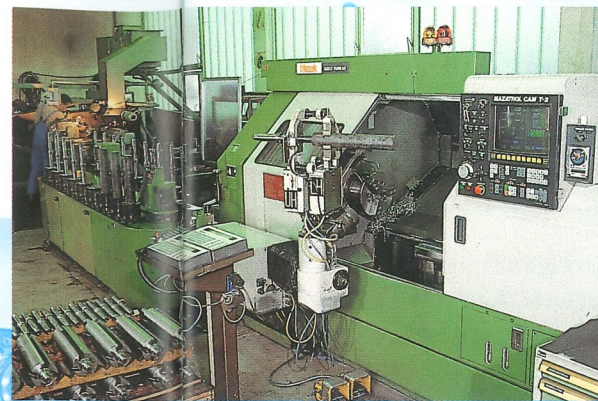


Gehen Sie mit.

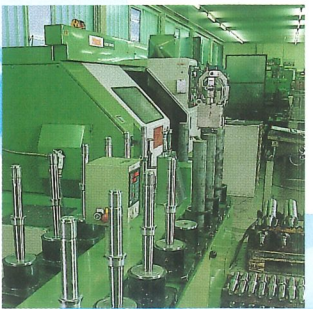
# Wir haben ein gemeinsames Ziel: saubere Arbeit und zufriedene Kunden.



Moderne Teilfertigung auf Bearbeitungszentren und CNC-Drehmaschinen mit zentraler Programmverwaltung.



Automatisches Drehen von Fräsdornen.



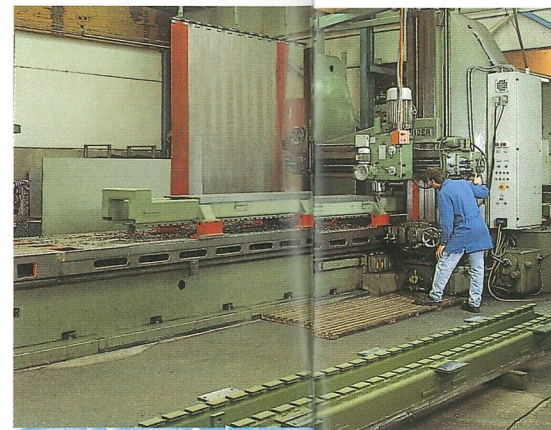
Montage der Standardtischlereimaschinen in Serie in Sigmaringen.



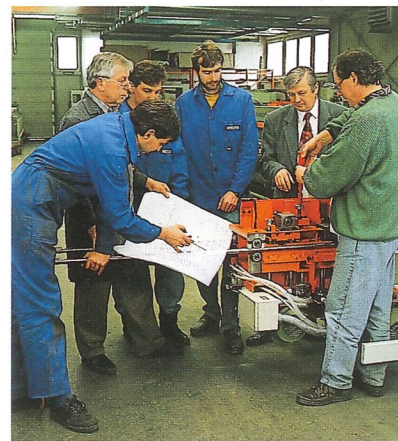
Fräsen von Maschinengestellen.



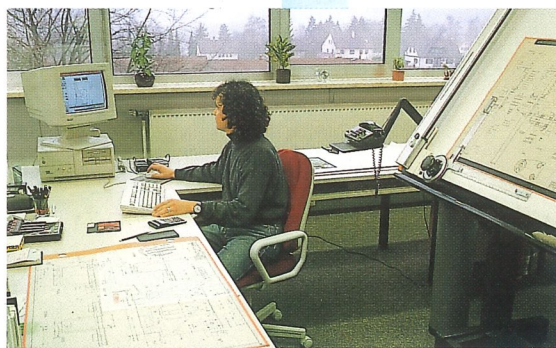
Komplette Ständerbearbeitung in einer Werkstückaufspannung.



Vorort Besprechung in der Montage.



Konstruktion am Computer-Monitor und Zeichenbrett.



In zwei modernen Fertigungsbetrieben werden Standardtischlereimaschinen, Plattenaufteilsägen, Apparate und Schutzvorrichtungen sowie Spezialmaschinen gefertigt und weltweit über den Fachhandel und Vertretungen vertrieben.

Der Name PANHANS steht heute für praxisnahe Technik, Nähe zum Markt durch engen Kontakt mit dem Fachhandel und den Handwerksbetrieben, Sicherheit und modernes Maschinendesign.

Das Team vom Einkauf.



Anlieferung und Übergabe der neuen Maschine.



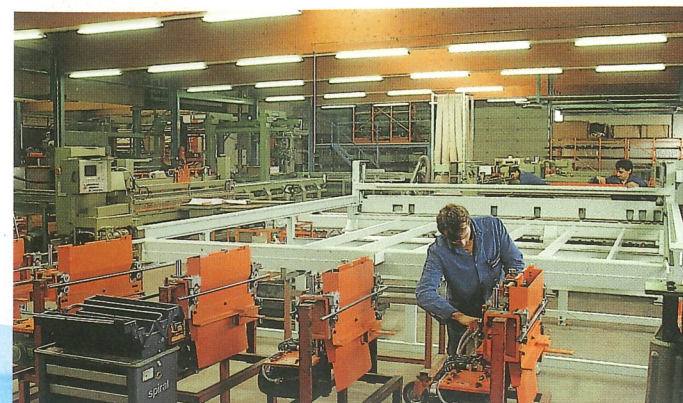
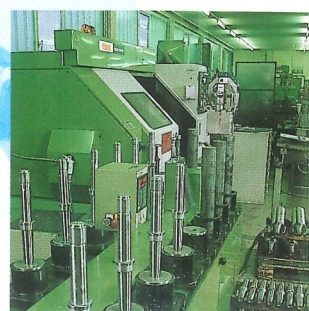
Verladung zum Versand in alle Welt.



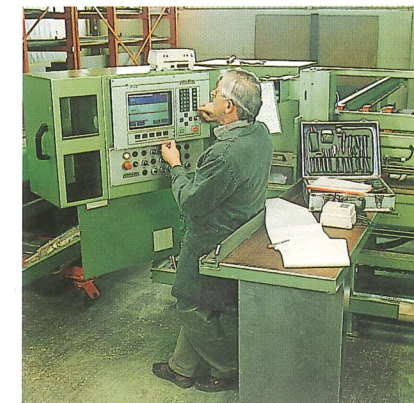
# gemeinsames Ziel: saubere Arbeit und zufriedene Kunden.



Automatisches Drehen  
von Fräsdornen.



Montage der Plattenaufteilsägen in Micheldorf.



Installation der Bildschirmsteuerung.

Montage der Standardtischlereimaschinen  
in Serie in Sigmaringen.



Fräsen von Maschinengestellen.



Formatsägen-Montage in Sigmaringen.

In zwei modernen Fertigungsbetrieben werden Standardtischlereimaschinen, Plattenaufteilsägen, Apparate und Schutzvorrichtungen sowie Spezialmaschinen gefertigt und weltweit über den Fachhandel und Vertretungen vertrieben.

Der Name PANHANS steht heute für praxisnahe Technik, Nähe zum Markt durch engen Kontakt mit dem Fachhandel und den Handwerksbetrieben, Sicherheit und modernes Maschinendesign.

Montage der Apparate  
und Schutzvorrichtungen.



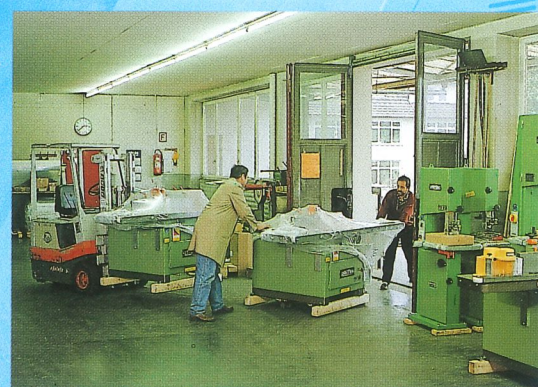
Elektroinstallation.



Anlieferung  
Übergabe  
der neuen  
Maschine.



Verladung  
zum Versand  
in alle Welt.



# Unser Programm antwortet auf die Vielfalt von Handwerk

## Standard-Tischlereimaschinen, sicherheits-, lärm- und staubgeprüft.

### Zum Sägen:

**Typ 690** Format- und Besäumkreissäge mit schwenkbarem Sägeblatt. Handrad-, Hydraulik-, Elektrikverstellung. Rollwagen mit Stahlführungen.

**Typ BSB 400 - 900** Bandsägemaschinen mit oberen und unteren Präzisions-Bandsägeblattführungen APA.

**Typ 609** Schwenk-Kreissäge mit schwenkbarem Sägeblatt. Rolltisch als Sonderzubehör.

### Zum Hobeln:

**Typ 425** und **426** Dickenhobelmaschinen mit 510 und 630 mm Hobelbreite. Alternative Hobelwellen.

**Typ 334** und **335** Abricht- und Fügehobelmaschinen mit 410 bzw. 510 mm Hobelbreite.

Hydraulische Verstellung des Aufgabentisches.

**Typ 445-A** und **446-A** Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschinen mit 510 und 630 mm Hobelbreite.

### Zum Fräsen:

**Typ 240** Schwere Produktions-Schwenkfräsmaschine mit 15 PS Motor. Positioniersteuerung Sonderzubehör.

**Typ 250** Starr-Fräsmaschine mit 4 Drehzahlen.

**Typ 259** Schwere Schwenkfräsmaschine mit Spindelhöhen- und Schwenkfeineinstellung per Handrad.

**Typ 261** und **261/H** Zapfenschneid- und Schlitzmaschine, 261/H mit Hubspindel.

### Zum Bohren:

**Typ 116** Langlochbohrmaschine mit Dübelbohrereinrichtung, Gehrungsanschlag, Werkstückanschlag und Fahreinrichtung im Normalzubehör.

## Plattenaufteilsägen, sicherheits-, lärm- und staubgeprüft.

Zum Aufteilen von Platten aus modernen Materialien (Rohspan, beschichtete Platten, Tischlerplatten, MDF-Platten, Hartfaserplatten, Gipsplatten, Kunststoffplatten sowie Massivholz).

**EURO 10** und **EURO 30** mit Schnittlängen von 3,2 m bis 5,8 m (EURO 30).

Für die Plattenbeschickung von vorne.

Maschinen mit Softforming-Vorritzaggregat.

Abkürzsägen.

Hubtisch- und Winkelanlagen.

Plattentoptimierung mit On- und Offline Datenübertragungen.

**Typ 709** und **710** Postforming-Abkürzsägen zum Abkürzen von Profilen im rechten Winkel oder auf Gehrung (Typ 709).

*Trotz dieser reichen Auswahl stellt die Aufstellung auf diesen Seiten nur eine Auswahl aus unserem Programm dar. Bitte fordern Sie Einzelprospekte und den Sammelkatalog für Apparate und Schutzvorrichtungen an.*

## Apparate und Schutzvorrichtungen

### Für Kreissägen:

**Typ 1773F** Kreissägen-Schutzvorrichtung in schmaler und breiter Ausführung für Maschinen unterschiedlicher Größe und Befestigungsarten.

**Typ 2390** Schiebehändgriffe .

**Typ 2391** Sicherheits-Schiebestock beim Bearbeiten von schmalen Teilen.

Breites Sortiment an Spaltkeilen und Spaltkeilhalterungen passend für unterschiedlich große Kreissägeblätter.

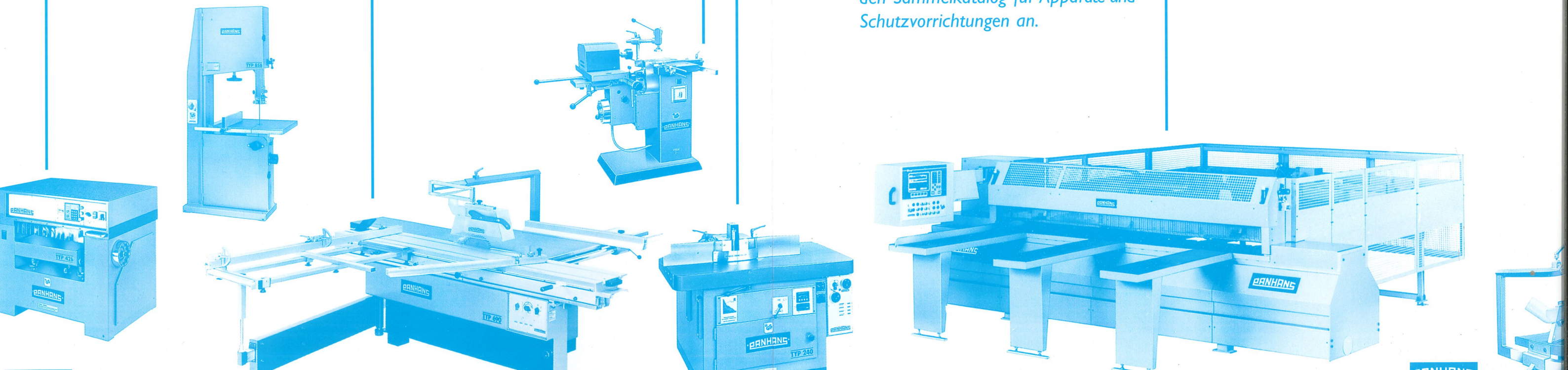
**Typ 611** und **612** Anbau-Klappschiebetische für nachträglichen Anbau an Tischkreissägen.

**Typ 1721** Präzisions-Kreissägenwelle als Ersatz oder zum Bau von Kreissägemaschinen.

**Typ 617** Längenanschlag für Kreissägen mit Schwenkarm mit ausziehbarer Verlängerung und verschiebbaren Anschlagschnäppern.

**Typ 1760** Kreissägen-Schränkkapparat für Blätter unterschiedlichen Durchmessers.

**Typ 666** Rollböcke mit standsicherem Ständer, höhenverstellbar mit Handrad und unterschiedlicher Tragrollenausführung.



# m antwortet auf die Vielfalt von Handwerk und Industrie.

## Plattenaufteilsägen, sicherheits-, lärm- und staubgeprüft.

Zum Aufteilen von Platten aus modernen Materialien (Rohspan, beschichtete Platten, Tischlerplatten, MDF-Platten, Hartfaserplatten, Gipsplatten, Kunststoffplatten sowie Massivholz).

**EURO 10** und **EURO 30** mit Schnittlängen von 3,2 m bis 5,8 m (EURO 30).

Für die Plattenbeschickung von vorne.

Maschinen mit Softforming-Vorritzaggregat.

Abkürzsägen.

Hubtisch- und Winkelanlagen.

Plattenoptimierung mit On- und Offline Datenübertragungen.

**Typ 709** und **710** Postforming-Abkürzsägen zum Abkürzen von Profilen im rechten Winkel oder auf Gehrung (Typ 709).

*Trotz dieser reichen Auswahl stellt die Aufstellung auf diesen Seiten nur eine Auswahl aus unserem Programm dar. Bitte fordern Sie Einzelprospekte und den Sammelkatalog für Apparate und Schutzvorrichtungen an.*

## Apparate und Schutzvorrichtungen für PANHANS-Tischlereimaschinen und andere Fabrikate

### Für Kreissägen:

**Typ 1773F** Kreissägen-Schutzvorrichtung in schmaler und breiter Ausführung für Maschinen unterschiedlicher Größe und Befestigungsarten.

**Typ 2390** Schiebehändgriffe .

**Typ 2391** Sicherheits-Schiebestock beim Bearbeiten von schmalen Teilen.

Breites Sortiment an Spaltkeilen und Spaltkeilhalterungen passend für unterschiedlich große Kreissägeblätter.

**Typ 611** und **612** Anbau-Klappschiebetische für nachträglichen Anbau an Tischkreissägen.

**Typ 1721** Präzisions-Kreissägenwelle als Ersatz oder zum Bau von Kreissägemaschinen.

**Typ 617** Längenanschlag für Kreissägen mit Schwenkarm mit ausziehbarer Verlängerung und verschiebbaren Anschlagschnäppern.

**Typ 1760** Kreissägen-Schränkapparat für Blätter unterschiedlichen Durchmessers.

**Typ 666** Rollböcke mit standsicherem Ständer, höhenverstellbar mit Handrad und unterschiedlicher Tragrollenausführung.

### Für Bandsägemaschinen:

**Typ 1055** Präzisions-Bandsägeblattführungen

APA für Holzbandsägen und

**Typ 1057** Metallbandsägen.

Verschiedene Zusatzeinrichtungen zu Bandsägeblattführungen APA, wie:

**Typ 1052** Kopiereinrichtung,

**Typ 1059** Spezial-Öl und andere.

**Typ 1058** Präzisions-Bandmesserführung APA.

**Typ 1763** Wellenschränk- und Egalisierapparat WELLUS.

**Typ 1026** Bandsägen-Schränkmaschine.

**Typ 1011** Gummikork-Bandagen mit

**Typ 1014** Bandagekitt.

**Typ 1020** Bandagenabstreifer.

Sowie Bandsägeblätter für die Holzbearbeitung in variierenden Abmessungen.

### Für Fräsmaschinen:

**Typ 207, 202** und **203** Sicherheits- und Spezial-Fräsanschläge in stabiler Alu-Gußausführung.

**Typ 208** Sicherheits-Anschlagplatten zur Befestigung an vorhandene Fräsanschläge.

Diverse Bogenfräsanschläge mit Anlaufingen.

**Typ 1638** Schutzhaube für Zapfenschneid- und Schlitzscheiben.

**Typ 1627** Spänefang- und Frässchutzeinrichtung.

**Typ 1646** Tischverlängerung mit Rückschlagschutz beim Einsetzfräsen.

**Typ 1648** Rückschlagschutz für Fräsmaschinen mit Tischplattenverbreiterung.

**Typ 1376** Zapfenschneid- und Schlitzapparat zur Verwendung auf Fräsmaschinen.

**Typ 2540** Gleitfix als Trockengleitmittel für Maschinentische.

### Für Hobelmaschinen:

**Typ 1533** Verstellbare Magnet-Hobelmesser-Schnelleinstellapparate für Messerwellen von 80 bis 145 mm Durchmesser.

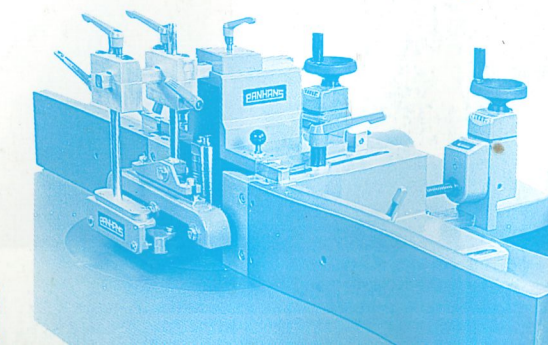
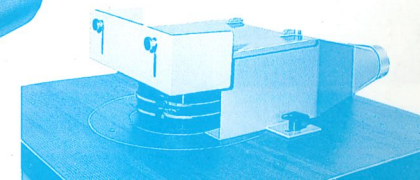
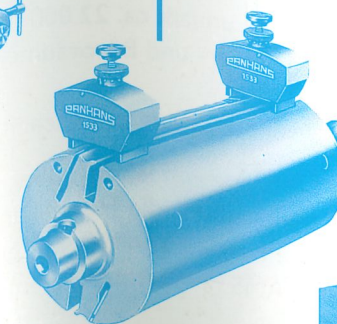
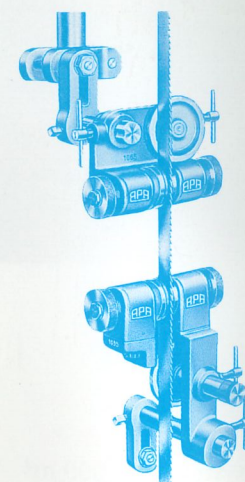
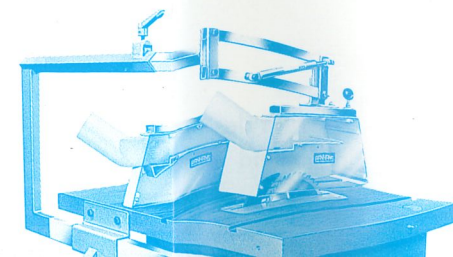
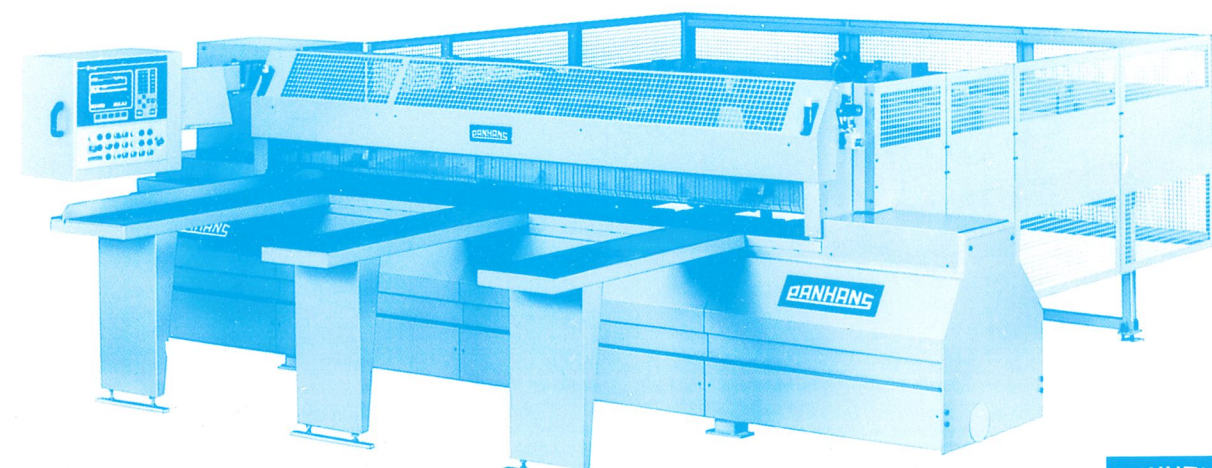
Selbsttätige Hobelschutzvorrichtung für Abrichten und kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschinen unterschiedlicher Hobelbreite.

**Typ 1545** Schwenkbarer Hilfsanschlag für das sichere Abrichten schmaler Werkstücke.

**Typ 1505** Ein breites Sortiment an Streifenhobelmessern in verschiedenen Qualitäten.

**Typ 655** Dickentischverlängerung zum nachträglichen Anbau an alle Dickenhobelmaschinen.

**Typ 1725** Hochleistungs-Schmalschlitz-Messerwellen in unterschiedlichen Abmessungen mit Messerwellendruckleisten, Schrauben, Schmalschlitz-Schlüssel und Messerwellendruckfedern.





Verkäufer- und Monteurschulung.



Auslieferung mit eigenen LKWs.



Jubiläumsfeier, März 1993.

Sigmaringen ist seit 1953 Sitz des Stammwerkes. Das Betriebsgelände umfaßt ca. 22.000 m<sup>2</sup>. Als Produktions-, Lager- und Büroräume stehen 10.000 m<sup>2</sup> zur Verfügung. Zur Zeit werden 145 Mitarbeiter beschäftigt.

Hier liegt die Fertigung von jährlich über 2.000 Standard-Tischlereimaschinen sowie die Herstellung von Apparaten und Schutzvorrichtungen. Von hier aus erfolgt der Vertrieb des gesamten PANHANS Produktprogrammes nach Deutschland und weltweit.



# Aus echtem Holz geschnitzt.

Anton Panhans,  
1894 - 1974.



Familie Panhans,  
zweite und dritte  
Generation.

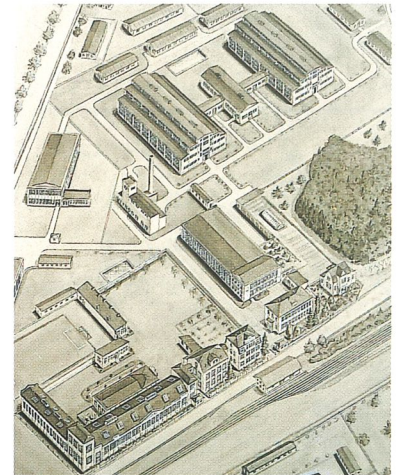
Der Dienst am Kunden ist und bleibt unsere vornehmste Aufgabe.

Mit diesem Wahlspruch gründete Herr Anton Panhans sen. sein Unternehmen 1918. Damals wie heute ist es das höchste Ziel, das Vertrauen der Kundschaft zu gewinnen und zu erhalten.

Vertreibung und der Wiederbeginn in Deutschland und Österreich waren Prüfsteine hierfür.

Die Gegenwart zeigt die Richtigkeit des Wahlspruches:  
Wir fertigen in 2 modernen Betrieben und liefern über den Fachhandel und über Vertretungen weltweit.

Werk Klösterle,  
Sudetenland 1918 - 1945.



Seit 1963 besteht unser Werk in Micheldorf/OÖ. Auf einem Betriebsgelände von gut 23.000 m<sup>2</sup> stehen als Produktions-Lager und Büroräume etwa 5.000 m<sup>2</sup> zur Verfügung. In diesem Werk sind 85 Mitarbeiter beschäftigt. Hier erfolgt die Fertigung von 8-10 Plattenaufteilsägen pro Monat. Das gesamte PANHANS Produktprogramm wird von hier nach Österreich und in osteuropäische Länder vertrieben.

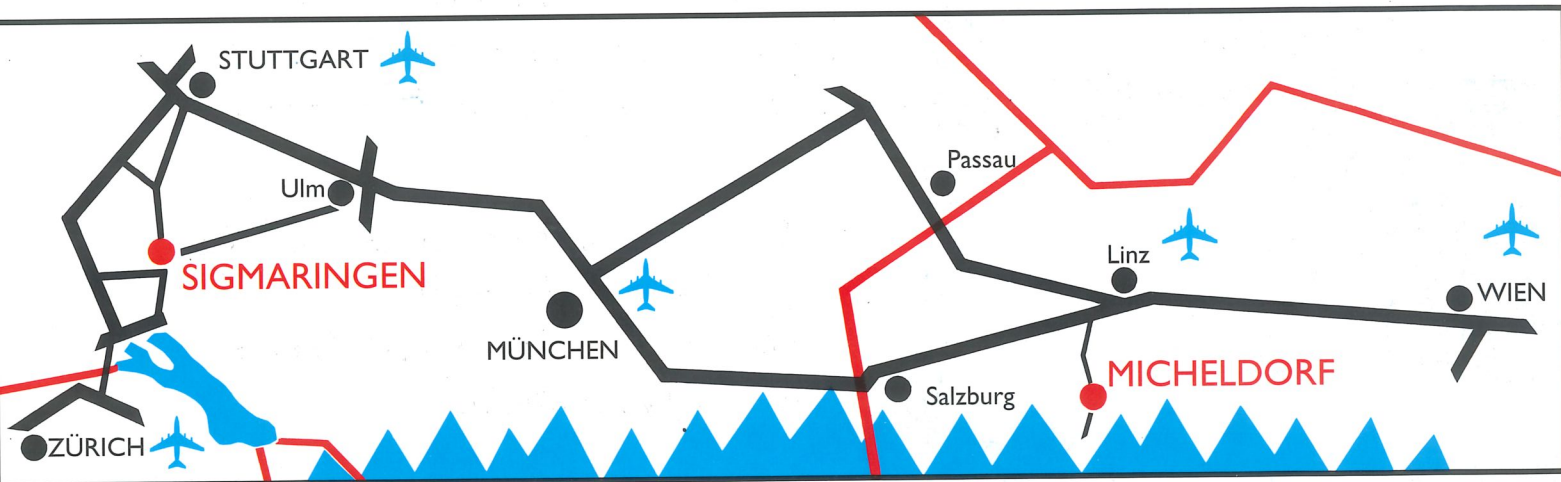
Mitarbeiter in Micheldorf, im Februar 1993 aufgenommen.



Die Schwäbische Alb bei Sigmaringen.



Schloß  
Sigmaringen.

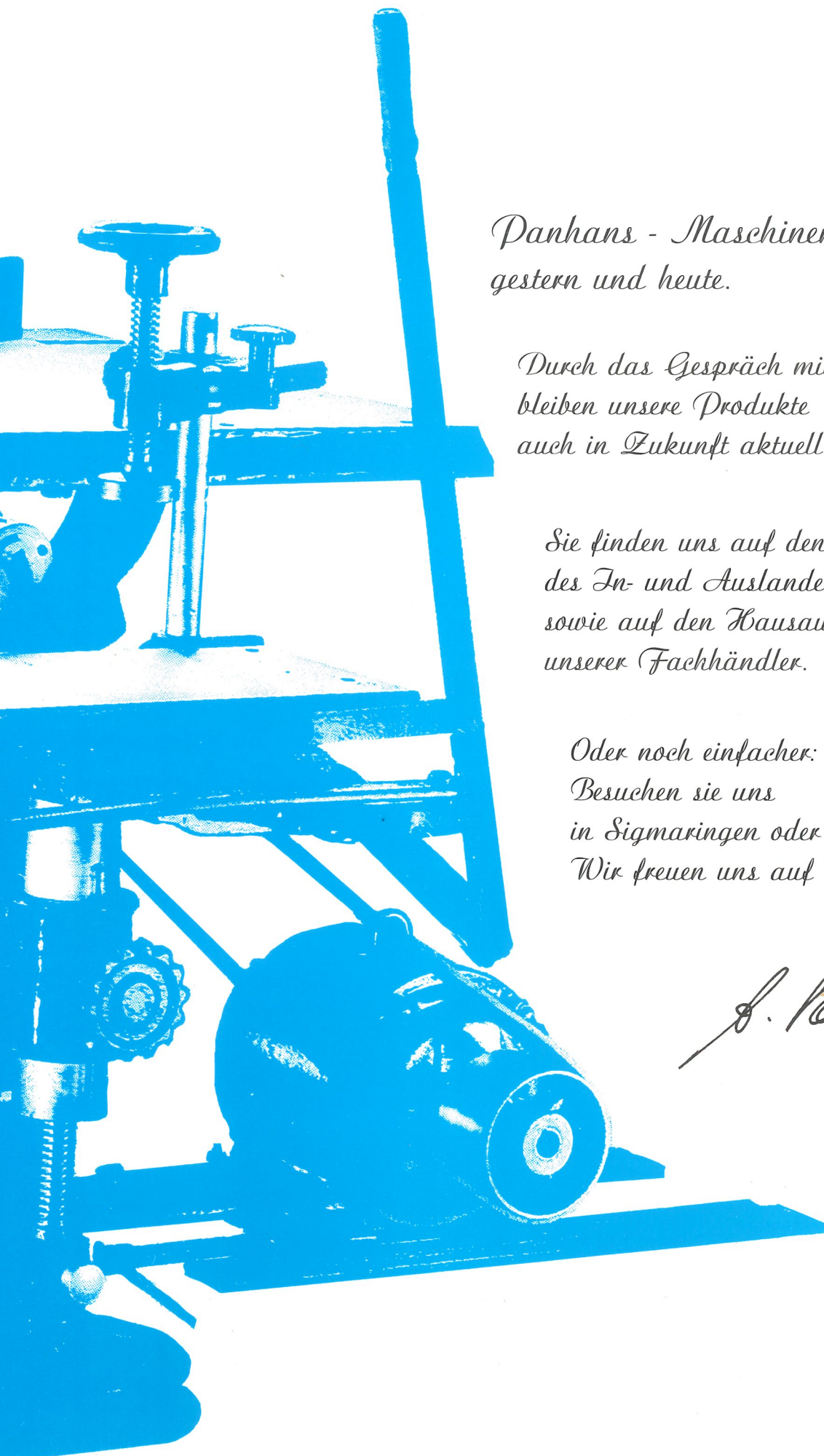


Micheldorf in Oberösterreich



ANT. PANHANS GmbH  
Werkzeug- und Maschinenfabrik  
Anton-Günther-Straße 3-7  
D- 72488 Sigmaringen  
Telefon: 07571/1621  
Telefax: 07571/12277

ANT. PANHANS  
Werkzeug- und Maschinenfabrik Ges.m.b.H.  
Kreuzfeld 2  
A- 4563 Micheldorf O.Ö.  
Telefon: 07582/51361  
Telefax: 07582/4741



*Panhans - Maschinen  
gestern und heute.*

*Durch das Gespräch mit Ihnen  
bleiben unsere Produkte  
auch in Zukunft aktuell und praxisnah.*

*Sie finden uns auf den großen Messen  
des In- und Auslandes,  
sowie auf den Hausausstellungen  
unserer Fachhändler.*

*Oder noch einfacher:  
Besuchen sie uns  
in Sigmaringen oder Micheldorf.  
Wir freuen uns auf Ihren Besuch.*

*J. Kuhn*



Maschinen, Apparate und Schutzvorrichtungen  
für die Holz- und Kunststoffverarbeitung

ANT. PANHANS GmbH  
Werkzeug- und Maschinenfabrik  
Postfach 140  
D- 72481 Sigmaringen  
Telefon: 07571/1621  
Telefax: 07571/12277

ANT. PANHANS  
Werkzeug- und Maschinenfabrik Ges.m.b.H.  
Postfach 7  
A- 4563 Micheldorf O.Ö.  
Telefon: 07582/51361  
Telefax: 07582/4741