

I N T E R H O L Z
RAIMANN

**Holzbearbeitung
mit System**

Produktionsprogramm



**Interholz Raimann.
Holz wirtschaftlicher zuschneiden
und veredeln.**

Maschinen für die Holzverarbeitung von Interholz Raimann stehen weltweit in dem guten Ruf für Präzision, Qualität und Langlebigkeit. Unsere Maschinen sind das Ergebnis einer gut organisierten, hochmodernen Fertigung, eines erfahrenen Entwicklungsteams und des ständigen Erfahrungsaustauschs mit den Anwendern. Der Einsatz modernster Technologie, kombiniert mit langjährigen Erfahrungen in der Praxis, garantiert den größten wirtschaftlichen Nutzen für den Kunden. Stabilität, Zuverlässigkeit und Bedienungskomfort ermöglichen maximale Produktionsleistungen bei optimalem Personaleinsatz. Für fachkundige zuverlässige Betreuung der Maschinen sorgt unsere international einsatzfähige Service-Organisation.

1 Vielblattkreissäge KS, optimal für Anwender, die auf die bewährten Qualitätsmerkmale der Interholz Raimann Vielblattkreissägen nicht verzichten wollen, trotz des sehr attraktiven Preis-Leistungs-Verhältnisses.

2 Die Besäumkreissäge KR mit einem oder mehreren beweglichen Sägeblättern ist der Einstieg in den optimierten Massivholzzuschnitt.

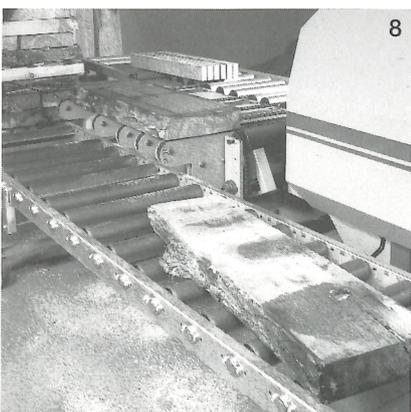
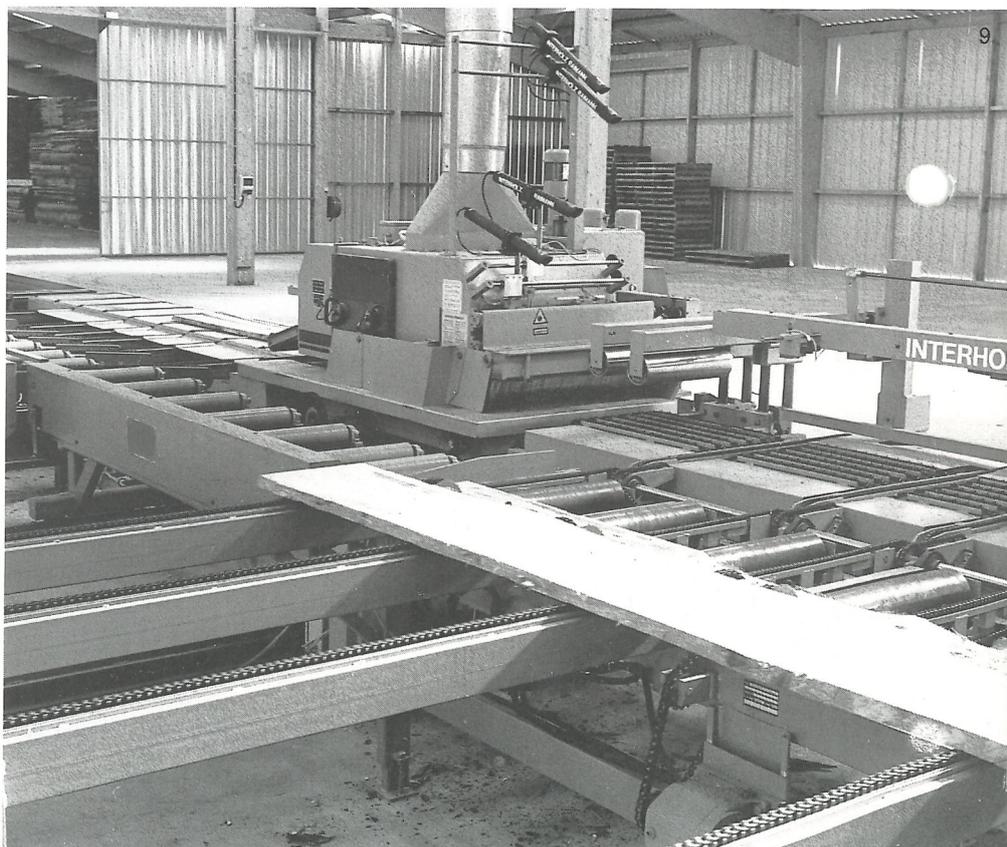
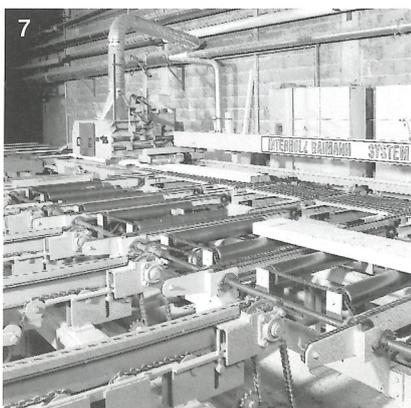
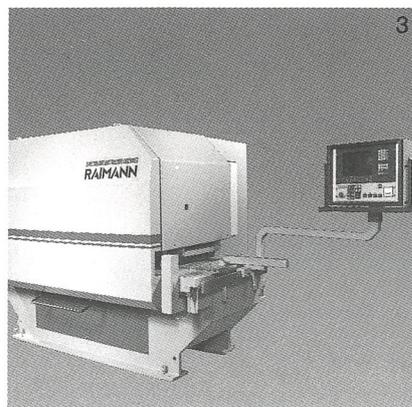
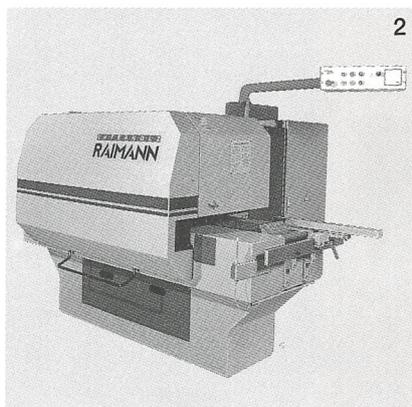
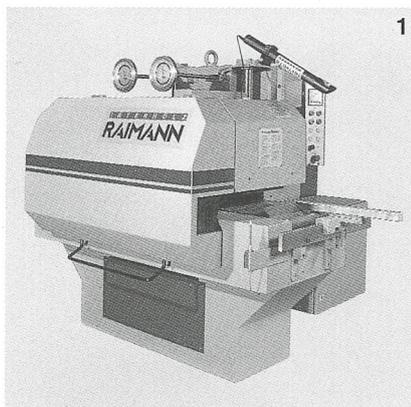
3 Vielblatt- und Besäumkreissäge KR 520, unsere schwerste Maschine mit den größten Schnittbreiten, für Anwender, die breite und schwere Werkstücke in einem Arbeitsgang auftrennen müssen. Schnittbreite: 520 mm Schnitthöhe: bis 150 mm

4 Doppelwellenkreissäge KSD, die Zugschnittsäge für Anwender, die eine wirtschaftliche Nachschnittsäge benötigen. Schnitthöhe: 180 mm.

5 Doppelwellenkreissäge KRD, ideal für Anwender, die breite und sehr hohe Werkstücke in einem Arbeitsgang auftrennen. Auch bei Schnittbreiten von 430 mm und Stärken bis 250 mm wird eine optimale Schnittqualität garantiert.

6 Doppelwellen-Besäumkreissäge KRD 430 mit festen und beweglichen Sägeblättern auf beiden Sägewellen, der Einstieg in den optimierten Modelzzuschnitt. Die Sägen können entweder synchron miteinander oder unabhängig voneinander verstellt werden.

INTERHOLZ RAIMANN



7 Beschickungs- und Ausrichtsysteme von Interholz Raimann rationalisieren die Arbeitsabläufe. Posimat I ist ein System mit elektronischer Waldkantenerkennung. Posimat II zentriert besäumte und unbesäumte Werkstücke. Posimat III ist für besäumte Brettware konzipiert.

8 Mit den Auszugs-, Trenn- und Rückfördersystemen von Interholz Raimann wird das gesamte Schnittgut hinter der Maschine entweder nach links oder rechts abgeräumt oder zur Einlaufseite der Maschine zurückgeführt.

9 Optimierungssysteme von Interholz Raimann erhöhen die Holzausbeute bei extrem minimalem Personaleinsatz. Die elektronische Vermessung der Brettbreite bei besäumten und unbesäumten Werkstücken erfolgt automatisch.

10 Vertikale Hochleistungsbandsäge für Trenn-, Mittel- und Diagonalschnitte, konzipiert im Baukasten-System.

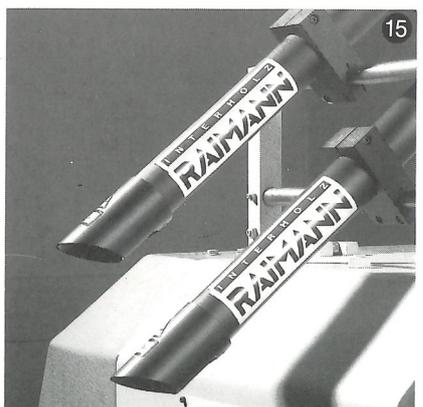
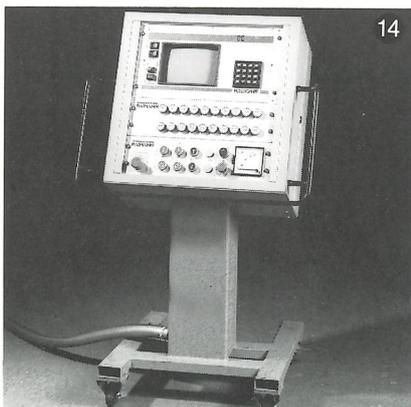
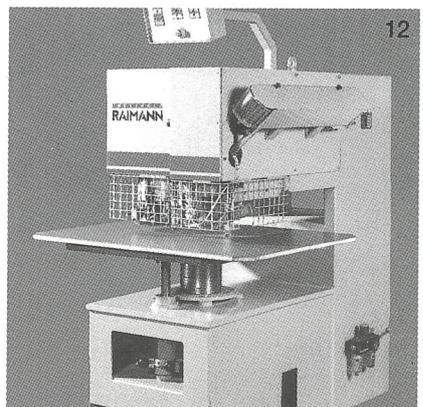
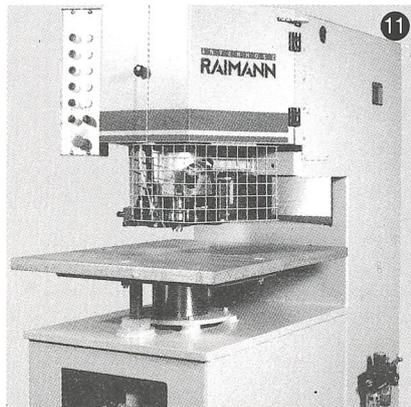
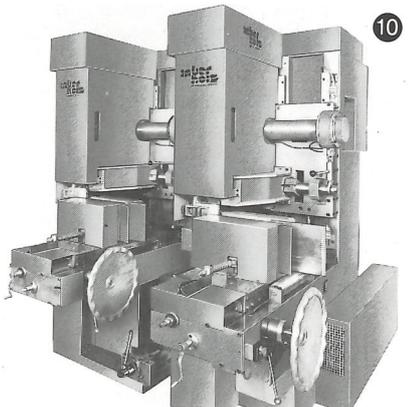
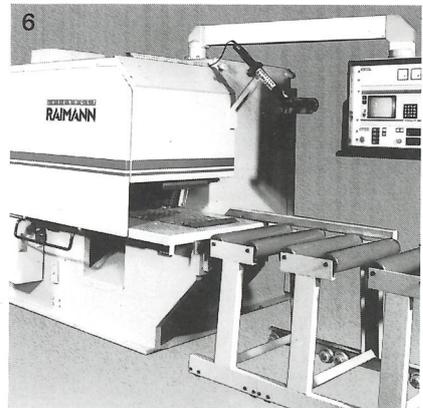
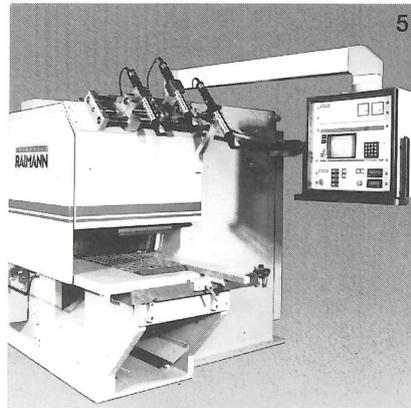
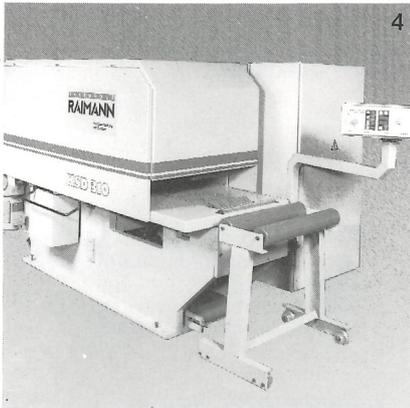
11 Astausflickautomat A10, Standardausführung mit einem Ausbesserungsaggregat. Der Ablauf des Ausbesserungsvorganges erfolgt vollautomatisch und wird elektro-pneumatisch gesteuert.

12 Mini-Spot-Verarbeitungsaggregat. Mit dem neu entwickelten und weltweit patentierten Aggregat können die Mini-Spots erstmals vollautomatisch verarbeitet werden.

13 Astausflickautomat A20. Mit einem Pfropfenmagazin für vorgefertigte Pfropfen von 10 bis 30 mm Durchmesser. Kombinationen mit einem Leistenmagazin oder dem Mini-Spot-Aggregat sind möglich.

14 Elektronische Steuerungen in verschiedenen Ausführungen, für alle nur denkbaren Einsatzfälle, runden das Raimann-Programm ab.

15 Der präzise Lichtstrahl des Laser-Richtlichtes ermöglicht eine schnelle und zuverlässige Ausrichtung der Werkstücke. Es können mehrere Laser, fest oder beweglich, montiert werden.



Interholz Raimann GmbH
Weißenbergrasse 11
Industriegebiet Hochdorf
D-79108 Freiburg i. Br.

Telefon (07 61) 130 33-0
Telex 7 72 668
Telefax (07 61) 130 33 17
Telefon-Service (07 61) 130 33-20

I N T E R H O L Z

RAIMANN

**Holzbearbeitung
mit System**

Interholz Raimann. Holz wirtschaftlicher zuschneiden und veredeln.

Die Kunden und Anwender von Interholz Raimann im In- und Ausland:

Hersteller ...

- Schnittholz
- Zuschnitte
- Leimbinder
- Hobelware
- Sperrholz
- Schalungsplatten
- Tischlerplatten
- Leimholzplatten
- Parkett
- Profil-Leisten
- Fenster
- Türen
- Treppen
- Fertighäuser
- Zäune
- Paletten
- Holzverpackungen
- Organisationsmöbel
- Gartenmöbel
- Schulmöbel
- Tische
- Särge
- Holzwaren
- Spielwaren
- Sportgeräte

Die Leistung:

Kreissägen

Vielblatt-Kreissägen,
Besäum-Kreissägen,
Doppelwellen-Kreissägen
für verleimfähigen Schnitt,
für wirtschaftliche Holzausbeute.

Trennbandsägen

Hochleistungs-Trennbandsägen
für wirtschaftlichen Trenn-, Mittel- und
Diagonalschnitt.

Holz-Veredelungsautomaten

Astausflick-Automaten
und Furnierstanzautomaten
für wirtschaftliche Verbesserung
der Holzqualität.

Optimierungs- und Fördersysteme

Automatische Zentrier- und
Beschickungsgeräte,
Trenn- und Rückfördergeräte,
Ausrichtgeräte,
Abstapel- und Abnahmegeräte,
für die Mechanisierung von Arbeits-
abläufen.

Beratungs- und Anwender-Service

Planung,
Aufstellung,
Montage,
Inbetriebnahme,
Bedienerschulung,
Wartung,
Reparaturen,
Ersatzteile,
Werkzeuge

Ständig generalüberholte
Gebrauchsmaschinen.

Der Nutzen:

- 1. Rationalisierte Arbeitsabläufe bei hoher Schnittqualität sparen Arbeitsgänge. Weniger Arbeitsgänge sparen Maschinen und Personal, sparen damit Zeit und Geld.**
- 2. Durchdachte Technik erhöht die Holzausbeute. Bessere Holzausbeute spart Rohmaterial, spart damit wertvolles Holz und Geld.**
- 3. Hoher Bedienkomfort erleichtert die Arbeit und motiviert Mitarbeiter. Motivierte Mitarbeiter erbringen eine höhere Leistung.**
- 4. Höchster Qualitätsstandard der Interholz Raimann Maschinen und des Top-Services garantieren höchste Zuverlässigkeit. Geringe Stillstandzeiten erhöhen Arbeitsleistung und Produktivität.**

**Fazit:
Eingesparte Zeit und eingespartes
Material bei höherer Arbeitsleistung
erhöhen den Gewinn.**