

# ANDI Stratos series



## ANDI STRATOS Standard Dimensionen:

Bearbeitungsfläche: X, Y	Portal Durchlass Z	Achsen X,Y,Z,(A),B,C	Modellbez.:
2800 x 1300 mm	250	1/2/3/4	BASIC
2800 x 1300 mm	250 / 350	1/2/3/4	PLUS
3200 x 1600 mm	350 / 450 / 550	1/2/3/4	PRO
3700 x 1600 mm	350 / 450 / 550	1/2/3/4	PRO
4200 x 1600 mm	350 / 450 / 550	1/2/3/4	PRO
4700 x 1600 mm	350 / 450 / 550	1/2/3/4	PRO
5200 x 1600 mm	350 / 450 / 550	1/2/3/4	PRO
5700 x 1600 mm	350 / 450 / 550	1/2/3/4	PRO
6200 x 1600 mm	350 / 450 / 550	1/2/3/4	PRO
6700 x 1600 mm	350 / 450 / 550	1/2/3/4	PRO
7200 x 1600 mm	350 / 450 / 550	1/2/3/4	PRO
7700 x 1600 mm	350 / 450 / 550	1/2/3/4	PRO
8200 x 1600 mm	350 / 450 / 550	1/2/3/4	PRO
8700 x 1600 mm	350 / 450 / 550	1/2/3/4	PRO
2500 x 2500 mm	350 / 450 / 550	1/2/3/4	PRO 2525
4200 x 2100 / 2500 / 3000 mm	350 / 450 / 550	1/2/3/4	PRO XL
4700 x 2100 / 2500 / 3000 mm	350 / 450 / 550	1/2/3/4	PRO XL
5200 x 2100 / 2500 / 3000 mm	350 / 450 / 550	1/2/3/4	PRO XL
5700 x 2100 / 2500 / 3000 mm	350 / 450 / 550	1/2/3/4	PRO XL
6200 x 2100 / 2500 / 3000 mm	350 / 450 / 550	1/2/3/4	PRO XL
6700 x 2100 / 2500 / 3000 mm	350 / 450 / 550	1/2/3/4	PRO XL
7200 x 2100 / 2500 / 3000 mm	350 / 450 / 550	1/2/3/4	PRO XL
7700 x 2100 / 2500 / 3000 mm	350 / 450 / 550	1/2/3/4	PRO XL
8200 x 2100 / 2500 / 3000 mm	350 / 450 / 550	1/2/3/4	PRO XL
8700 x 2100 / 2500 / 3000 mm	350 / 450 / 550	1/2/3/4	PRO XL

4th Achse (A-Achse) ab Modell BASIC lieferbar.

Frässpindeln: 7.5 / 11 KW Luft- oder wassergekühlt bis 24'000 rpm. Erweiterung auf Anfrage

Werkzeugmagazine: 8-fach / 10-fach / 12-fach / 16-fach PMM Servo Magazinrossell

Erweiterte Magazine auf Anfrage lieferbar. (Kettenwechsler und Pick-Up Magazine möglich)

**Sondergrößen auf Anfrage möglich.**

**Eine Vielzahl an Erweiterungen stehen standardmäßig zur Auswahl.**

**Gerne stellen wir die Anlage nach Ihrem Anforderungsprofil zusammen.**



# ANDI Stratos PRO XL

## Technische Daten

- Arbeitstisch 4200 mm x 2200 mm\*
- Automatische Werkstückanschläge für Ein- oder Mehrzonenbetrieb\*
- Zwei Vakuumzonen wählbar und für Pendelbetrieb geeignet
- Fahrweg in X-Richtung: 4400 mm Zahnstangenantrieb\*
- Fahrweg in Y-Richtung: 2700 mm Kugelrollspindelantrieb\*
- Fahrweg in Z-Richtung: 0350 mm Kugelrollspindelantrieb\*
- 4th Achse Rundachse "A" / Drehachse zur interpolierbaren Aggregatpositionierung
- Fahrweg der Rundachse "A" = 360° unbegrenzt
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in X-Richtung: 80 M/Min
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in Y-Richtung: 60 / 80 M/Min
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in Z-Richtung: 30 M/Min
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in A-Richtung: 90 %/Sec
- Arbeitsbereich ist mit allen Aggregaten umfahrbar
- Hauptfrässpindel 7.5 / 11KW Luft oder Wassergekühlt bis 24'000rpm\*
- Links- und Rechtslauf programmierbar, Drehzahlkorrektur 50 - 150% (Speed Override)
- Vorschubkorrektur - Regelung 0 - 200% (Feed Override)
- HSK-F63 Werkzeugsystemnorm
- Werkzeugwechsler mit 10 / 12 Magazinplätzen, Servogesteuert
- Vertikal Bohrblock mit 5x5 Reihenbohrspindeln\*
- Horizontal Bohr- und Nutsägeaggregat 90° schwenkbar\*
- Steuerung: FANUC 0i-Serie\*
- Rollpult / PC Front end / Fanuc Panel wählbar
- Bei PC Front end: FANUC - Screen Function Display / Basic Operation Package integriert
- Bei PC Front end: Großzügiger TFT Bildschirm. Optional mit Touch Screen Funktionsdisplay lieferbar
- Bei PC Front end: PC inkl. HSSB (Glasfaser und Ethernet Schnittstelle, Fernwartungsfähig)
- Bei PC Front end: Handbedienpanel (Remonte Control) und Werkzeuglängenmesssystem integriert
- Vakuumpumpe mit 250 qm/h Durchsatzleistung\*
- Schutzhäube mitfahrend mit integriertem Splitterschutzvorhang zum Schutz von Mensch und Maschine
- Ladezonen- Zutrittschutz. Lichtschranken oder optional mit Trittschutzmatten lieferbar
- Dimensionen (L, B, H) 7500 x 5300 x 2950 mm
- Gewicht: ab 6000kg

\* Erweiterung möglich

## Erfolgreich:

Vor über 20 Jahren begann ANDERSON mit der Entwicklung von CNC- Bearbeitungszentren für Zerspanung von Holz- und Kunststoffen. Der Grundstein war damit für ein international erfolgreiches Produkt gelegt, welches mittlerweile den Ansprüchen in der Luft- und Raumfahrtindustrie genügt.

## Universell:

Die Oberfräsen sind sowohl für den Handwerksbetrieb als auch für die Industrie geeignet. Die Bestückungsvielfalt erlaubt eine ideale Abstimmung an die Kundenbedürfnisse. Bei Bedarf können Sonderanlagen auf Basis der Stratosmodelle realisiert werden.

- Mehrspindelanlagen (mehrere, gleichförmige Teile werden gleichzeitig bearbeitet)
- Sonderanlagen welche an spezielle Gegebenheiten angepasst werden müssen. (z.B. Bearbeitung stark abrasiver Materialien)
- Spezielle Bestückung mit Hochfrequenzspindeln. (rpm > 40'000 1/min.)
- Spezielle Halte- oder Anschlagssysteme uvm...

## Innovativ:

Der neue Zahnstangenantrieb erlaubt hohe Vorschubgeschwindigkeiten und erzielt durch Schrägverzahnung hervorragende Positioniergenauigkeit und Laufruhe.

Durch diese Konstruktion werden Erweiterungen in X-Richtung problemlos realisierbar. Modulare Erweiterung der Y-Achse bis max. 3'500 mm lieferbar.

# ANDI Stratos PRO

## Technische Daten

- Arbeitstisch 3700 mm x 1600 mm\*
- Automatische Werkstückanschlüge für Ein- oder Mehrzonenbetrieb\*
- Zwei Vakuumzonen wählbar und für Pendelbetrieb geeignet
- Fahrweg in X-Richtung: 3900 mm Zahnstangenantrieb\*
- Fahrweg in Y-Richtung: 2180 mm Kugelrollspindelantrieb\*
- Fahrweg in Z-Richtung: 0350 mm Kugelrollspindelantrieb\*
- 4th Achse Rundachse "A" / Drehachse zur interpolierbaren Aggregatpositionierung
- Fahrweg der Rundachse "A" = 360° unbegrenzt.
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in X-Richtung: 80 M/Min
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in Y-Richtung: 60 / 80 M/Min
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in Z-Richtung: 30 M/Min
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in A-Richtung: 90 %/Sec
- Arbeitsbereich ist mit allen Aggregaten umfahrbar
- Hauptfrässpindel 7.5 / 11KW Luft oder Wassergekühlt bis 24'000rpm\*
- Links- und Rechtslauf programmierbar, Drehzahlkorrektur 50 - 150% (Speed Override)
- Vorschubkorrektur - Regelung 0 - 200% (Feed Override)
- HSK-F63 Werkzeugsystemnorm.
- Werkzeugwechsler mit 10 / 12 Magazinplätzen, Servogesteuert.
- Vertikal Bohrblock mit 5x5 Reihenbohrspindeln\*
- Horizontal Bohr- und Nutsägeaggregat 90° schwenkbar\*
- Steuerung: FANUC 0i-Serie\*
- Rollpult / PC Front end / Fanuc Panel wählbar
- Bei PC Front end: FANUC - Screen Function Display / Basic Operation Package integriert
- Bei PC Front end: Großzügiger TFT Bildschirm. Optional mit Touch Screen Funktionsdisplay lieferbar
- Bei PC Front end: PC inkl. HSSB (Glasfaser und Ethernet Schnittstelle, Fernwartungsfähig)
- Bei PC Front end: Handbedienpanel (Remonte Control) und Werkzeuglängenmesssystem integriert
- Vakuumpumpe mit 250 qm/h Durchsatzleistung\*
- Schutzhaube mitfahrend mit integriertem Splitterschutzvorhang zum Schutz von Mensch und Maschine.
- Ladezonen- Zutrittschutz. Lichtschranken oder optional mit Trittschutzmatten lieferbar.
- Dimensionen (L, B, H) 7000 x 4800 x 2950 mm
- Gewicht: ab 5500 kg

\* Erweiterung möglich

## Spannen und Positionieren:

Dünne Plattenmaterialien können auf dem ebenen Werkstisch ganzflächig und präzise durch Vakuum angesogen werden.

Verschiedene Saugersysteme können dank der Kompatibilität des Rastertisches verwendet werden.

Optional kann eine Stratos mit Konsolenadapter oder Edelstahlstisch für die Aufnahme von frei verschiebbaren Blocksaugern ausgerüstet sein.

Automatische Werkstückanschlüge erlauben flexible und präzise Positionierung der Werkstücke.

Die Anschlüsse sind allesamt sensorisch überwacht und werden vor Programmstart auf korrekten Einzug überprüft.

Verschiedene Varianten und Anschlagssysteme sind ab Werk verfügbar.

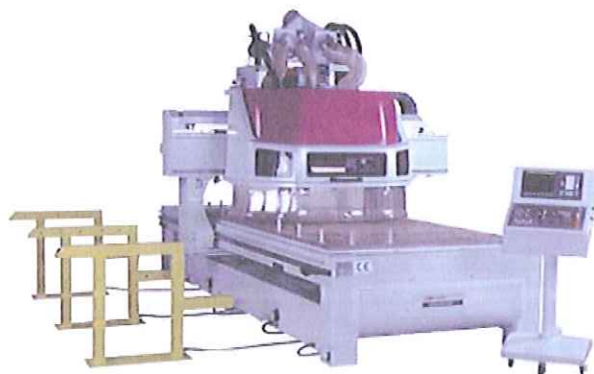
**Fragen Sie nach der optimalen Konfiguration zu Ihren Anforderungen, wir beraten Sie gerne!**

# ANDI Stratos PLUS

## Technische Daten

- Arbeitstisch 2800 mm x 1300 mm.
- Automatische Werkstückanschlüge für Ein- oder Mehrzonenbetrieb.
- Zwei Vakuumzonen wählbar und für Pendelbetrieb geeignet.
- Fahrweg in X-Richtung: 3000 mm Kugelrollspindelantrieb.
- Fahrweg in Y-Richtung: 1880 mm Kugelrollspindelantrieb.
- Fahrweg in Z-Richtung: 0250 mm Kugelrollspindelantrieb\*
- 4th Achse Rundachse "A" / Drehachse zur interpolierbaren Aggregatpositionierung
- Fahrweg der Rundachse "A" = 360° unbegrenzt.
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in X-Richtung: 50 M/Min
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in Y-Richtung: 50 M/Min
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in Z-Richtung: 12 M/Min
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in A-Richtung: 90 %/Sec
- Arbeitsbereich ist mit allen Aggregaten umfahrbar.
- Hauptfrässpindel 7.5 / 11KW Luft oder Wassergekühlt bis 24'000rpm\*
- Links- und Rechtslauf programmierbar (Speed Override)
- Vorschubkorrektur (Feed Override)
- HSK-F63 oder SK30 Werkzeugsystem.
- Werkzeugwechsler mit 8 Magazinplätzen\*
- Vertikal Bohrblock mit 5x5 Reihenbohrspindeln\*
- Horizontal Bohr- und Nutsägeaggregat 90° schwenkbar\*
- Steuerung: FANUC 0i-Serie\*
- Rollpult / PC Front end / Fanuc Panel wählbar
- Bei PC Front end: FANUC - Screen Function Display / Basic Operation Package integriert
- Bei PC Front end: Großzügiger TFT Bildschirm. Optional mit Touch Screen Funktionsdisplay lieferbar
- Bei PC Front end: PC inkl. HSSB (Glasfaser und Ethernet Schnittstelle, Fernwartungsfähig)
- Bei PC Front end: Handbedienpanel (Remonte Control) und Werkzeuglängenmesssystem integriert
- Vakuumpumpe mit 250 qm/h Durchsatzleistung\*
- Schutzhaube mitfahrend mit integriertem Splitterschutzvorhang zum Schutz von Mensch und Maschine.
- Ladezonen- Zutrittschutz. Lichtschranken oder optional mit Trittschutzmatten lieferbar.
- Dimensionen (L, B, H) 6200 x 4500 x 2900 mm
- Gewicht: ab 3800 kg

\* Erweiterung möglich



# ANDI Stratos Basic



## Technische Daten

- Arbeitstisch 2800 mm x 1300 mm
- Automatische Werkstückanschlüge für Ein- oder Mehrzonenbetrieb
- Zwei Vakuumzonen wählbar und für Pendelbetrieb geeignet
- Fahrweg in X-Richtung: 2850 mm Kugelrollspindeltrieb
- Fahrweg in Y-Richtung: 1350 mm Kugelrollspindeltrieb
- Fahrweg in Z-Richtung: 0250 mm Kugelrollspindeltrieb\*
- 4th Achse Rundachse "A" / Drehachse zur interpolierbaren Aggregatpositionierung
- Fahrweg der Rundachse "A" = 360° unbegrenzt
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in X-Richtung: 36 M/Min
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in Y-Richtung: 36 M/Min
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in Z-Richtung: 10 M/Min
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in A-Richtung: 90 °/Sec
- Hauptfrässpindel 7,5 / 11KW Luft oder Wassergekühlt 24'000rpm\*
- Links- und Rechtslauf programmierbar, (Speed Override)
- Vorschubkorrektur . (Feed Override)
- HSK-F63 oder SK30 Werkzeugsystem
- Werkzeugwechsler mit 8 Magazinplätzen\*
- Vertikal Bohrblock mit 5x5 Reihenbohrspindeln\*
- Horizontal Bohr- und Nutsägeaggregat 90° schwenkbar\*
- Steuerung: FANUC 0i-Serie\*
- Rollpult / PC Front end / Fanuc Panel wählbar
- Bei PC Front end: FANUC - Screen Function Display / Basic Operation Package integriert
- Bei PC Front end: Großzügiger TFT Bildschirm. Optional mit Touch Screen Funktionsdisplay lieferbar
- Bei PC Front end: PC inkl. HSSB (Glasfaser und Ethernet Schnittstelle, Fernwartungsfähig)
- Bei PC Front end: Handbedienpanel (Remonte Control) und Werkzeuglängenmesssystem integriert
- Vakuumpumpe mit 250 qm/h Durchsatzleistung\*
- Schutzhaube mitfahrend mit integriertem Splitterschutzvorhang zum Schutz von Mensch und Maschine.
- Ladezonen- Zutrittschutz. Lichtschranken oder optional mit Trittschutzmatten lieferbar.
- Dimensionen (L, B, H) 5500 x 4000 x 2800 mm
- Gewicht: ab 3200 kg

\* Erweiterung möglich

# ANDI Stratos ECO

## Technische Daten

- Arbeitstisch 2500 mm x 1300 mm
- Eine Vakuumzone
- Vakuumrastertisch mit Raster 50x50 mm
- Fahrweg in X-Richtung: 2550 mm Kugelrollspindeltrieb
- Fahrweg in Y-Richtung: 1350 mm Kugelrollspindeltrieb
- Fahrweg in Z-Richtung: 0200 mm Kugelrollspindeltrieb
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in X-Richtung: 30 M/Min
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in Y-Richtung: 30 M/Min
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in Z-Richtung: 10 M/Min
- Hauptfrässpindel 7.5 KW bis 18'000rpm\*
- Links- und Rechtslauf programmierbar (Speed Override)
- Vorschubkorrektur (Feed Override)
- SK30 Werkzeugsystemnorm DIN 69871
- Werkzeugwechsler mit 8 Magazinplätzen
- Steuerung: FANUC 0i-Serie\*
- Rollpult / PC Front end / Fanuc Panel wählbar
- Bei PC Front end: FANUC - Screen Function Display / Basic Operation Package integriert
- Bei PC Front end: Großzügiger TFT Bildschirm. Optional mit Touch Screen Funktionsdisplay lieferbar
- Bei PC Front end: PC inkl. HSSB (Glasfaser und Ethernet Schnittstelle, Fernwartungsfähig)
- Bei PC Front end: Handbedienpanel (Remonte Control) und Werkzeuglängenmesssystem integriert
- Vakuumpumpe mit 250 qm/h Durchsatzleistung. (Erweiterung möglich)
- Schutzhaube mitfahrend mit integriertem Splitterschutzvorhang zum Schutz von Mensch und Maschine.
- Ladezonen- Zutrittschutz. Lichtschranken oder optional mit Trittschutzmatten lieferbar
- Dimensionen (L, B, H) 5500 x 4000 x 2800 mm
- Gewicht: ab 2200 kg

\* Erweiterung möglich



### Kompaktmodell Stratos ECO

- Fanuc i-Serie Steuerungspanel
- Digital-Handrad im Handbedienpanel (Remonte Control)
- 2500 x 1300 mm Vakuumrastertisch
- Vakuumpumpe mit 250 qm/h Mengenleistung
- 7.5 kW Hauptfrässpindelleistung

Technische Änderungen vorbehalten - Alle technischen Daten müssen mit dem jeweils aktuellen Maschinenlayout verifiziert werden