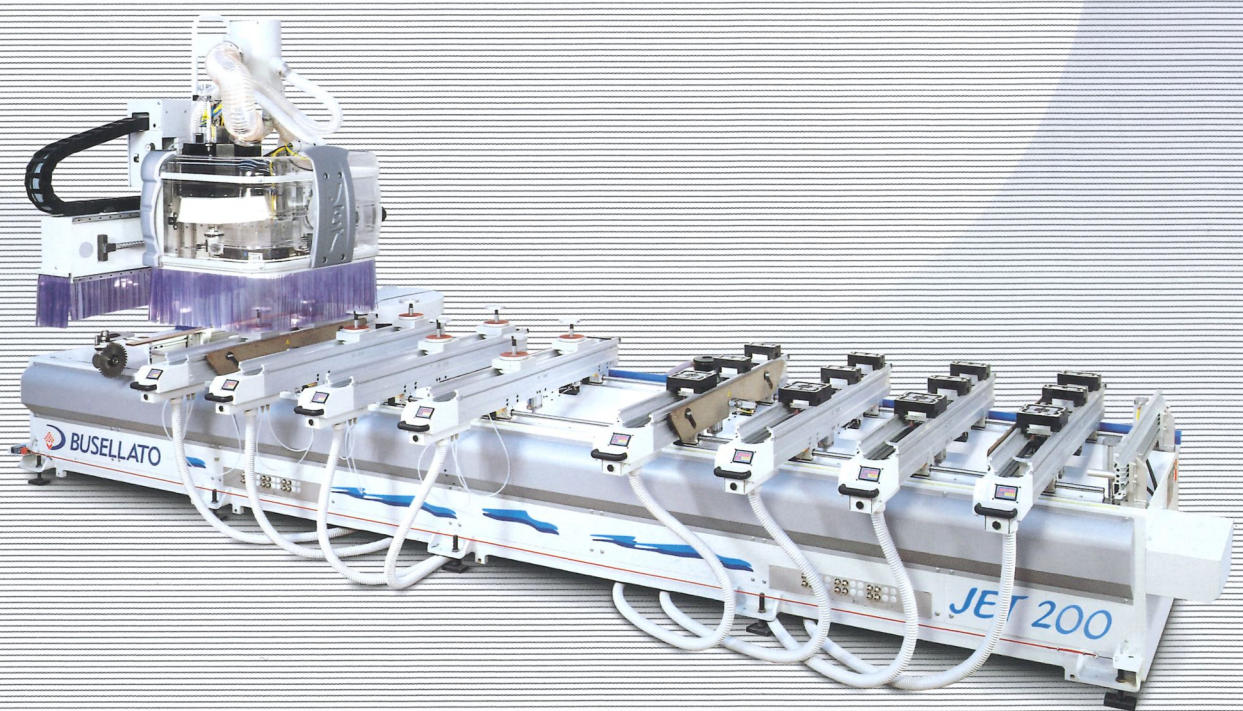


# JET 200



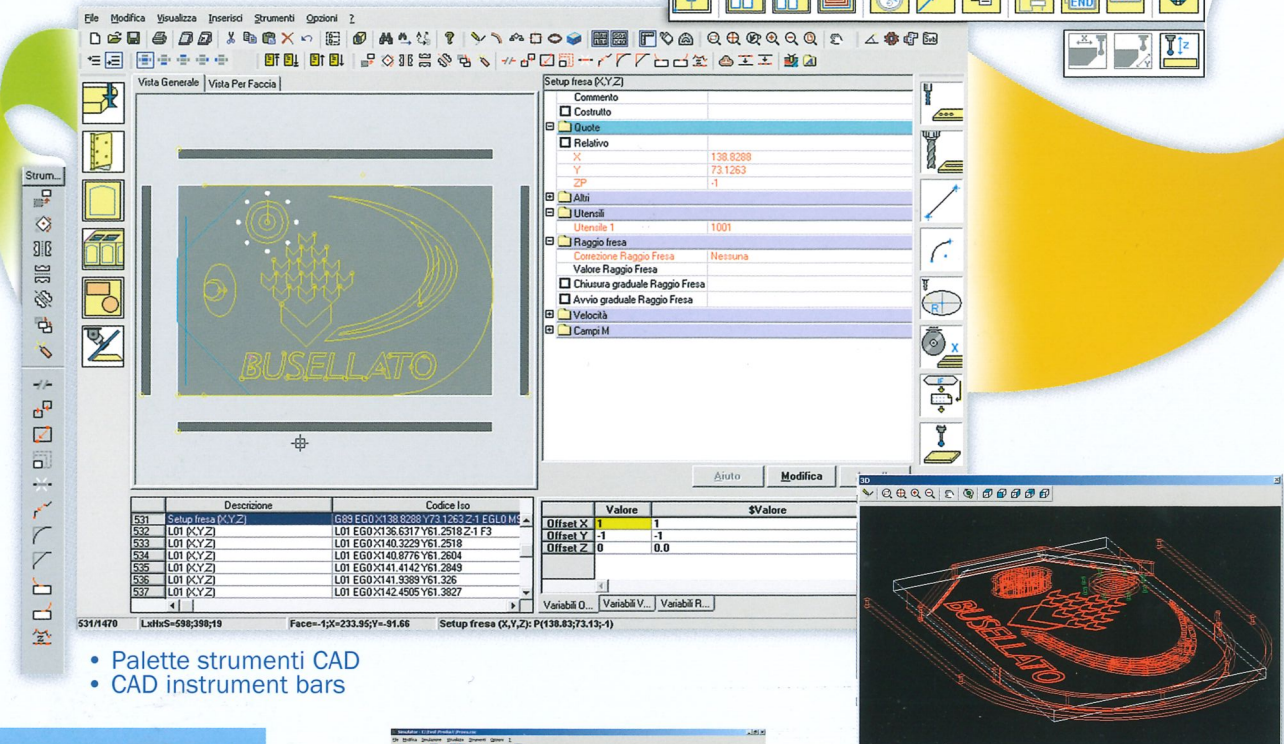
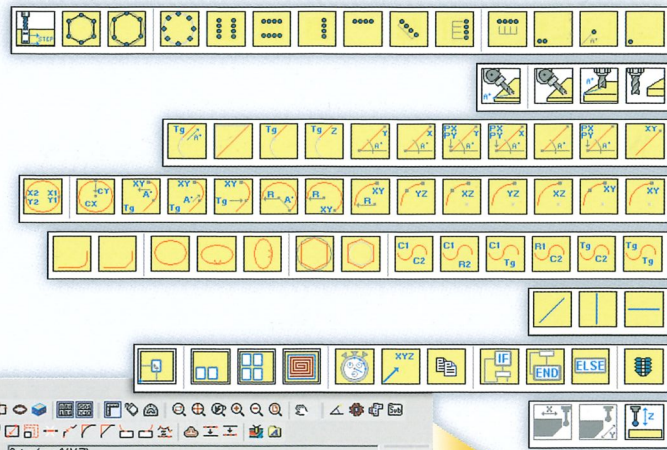
**BUSELLATO**  
cnc working centers and drilling solutions

# GENESIS EVOLUTION

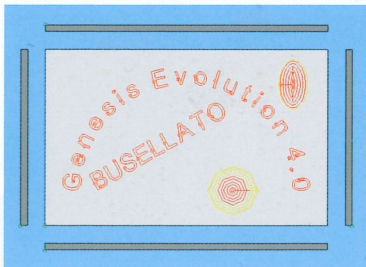
Programmare non è mai stato così facile

Programming has never been so easy

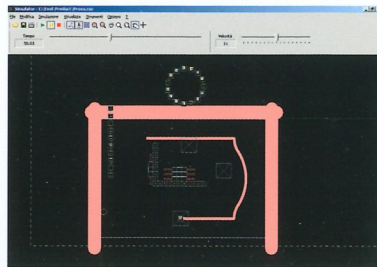
- Palette per selezione lavorazioni
- Machining bars



- Palette strumenti CAD
- CAD instrument bars



- Software per gestione di svuotature/caratteri (opzionale)
- Software for pocket cycles/characters management (optional)



- Software di simulazione 2D e calcolo dei tempi (opzionale)
- Software for 2D simulation and cycle time estimation (optional)

GENESIS EVOLUTION è stato concepito per fornire all'Utente finale uno strumento particolarmente potente ed intuitivo per la programmazione del centro di lavoro multifunzionale.

A questo scopo, GENESIS EVOLUTION mette a disposizione una serie di facilitazioni alla programmazione, sia in ambito tecnologico che in ambito grafico, attraverso una serie di facilities geometriche e di strumenti di manipolazione dei disegni che consentono una più facile e sicura programmazione delle traiettorie di lavorazione.

GENESIS EVOLUTION è un programma sviluppato a 32 bit in modo conforme agli standard previsti dall'ambiente Windows.

GENESIS EVOLUTION has been designed in order to give the end user a powerful and user friendly instrument for programming the multifunctional working center.

With this aim, GENESIS EVOLUTION offers a series of special programming facilities, both technological and graphical, via a series of geometric facilities and instruments for manipulating drawings, that allow easier and a more secure programming of the machining trajectories.

GENESIS EVOLUTION is a program developed on 32 bit so as to conform with the implemented standard foreseen by the Windows environment.

Full CAD/CAM ✓

Import of dxf/dwg files ✓

3D Projections ✓

Free optimization ✓

Virtual faces ✓

Teleservice ✓

Reporting ✓

# JET 200

■ La nuova serie di centri di lavoro Busellato è la soluzione ideale per tutte le aziende che non vogliono rinunciare alle prestazioni e alla flessibilità di un centro di lavoro contenendo però il livello di investimento.

La struttura particolarmente resistente e le soluzioni degli spostamenti con pignone e cremagliera sull'asse X e vite a ricircolo di sfere sugli assi Y e Z consentono di ottenere prestazioni al massimo della categoria. Il piano di lavoro può essere allestito con diversi tipi di ventose e bloccaggi per la lavorazione del pannello o degli elementi in massello (finestre, porte, scale, ecc). La testata di lavoro dotata di una testa a forare con lama integrata ed elettromandrino con attacco ISO 30 o HSK F 63 consente di eseguire lavorazioni di foratura e fresatura con estrema precisione e rapidità.

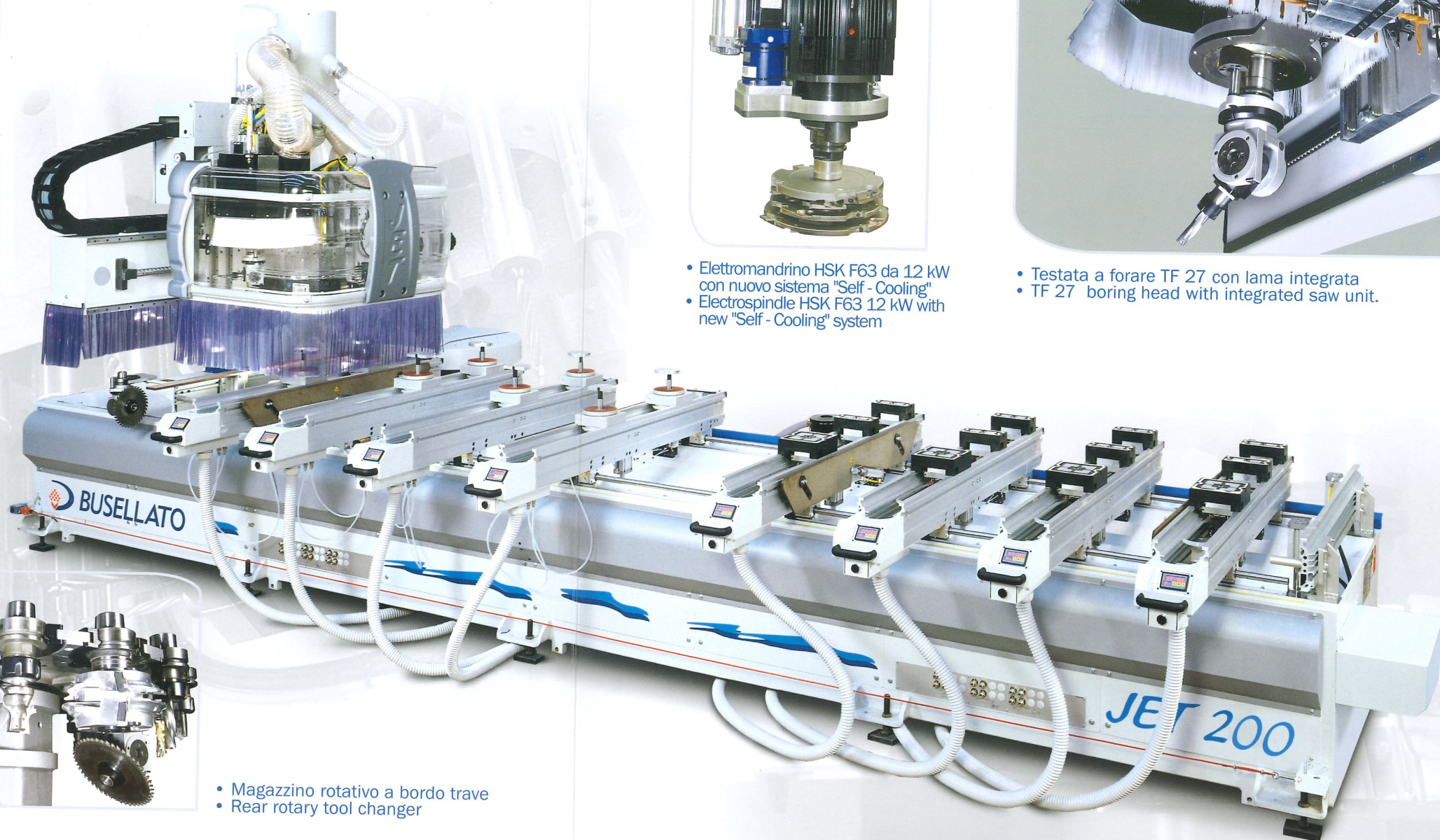
La macchina può inoltre essere equipaggiata con un magazzino posteriore fino a 15 postazioni e un magazzino laterale fino a 8 postazioni ampliando così le possibilità di lavoro dell'intera macchina.

■ Busellato's new working center is the ideal solution for those who want the flexibility of a working center but reducing the investment level.

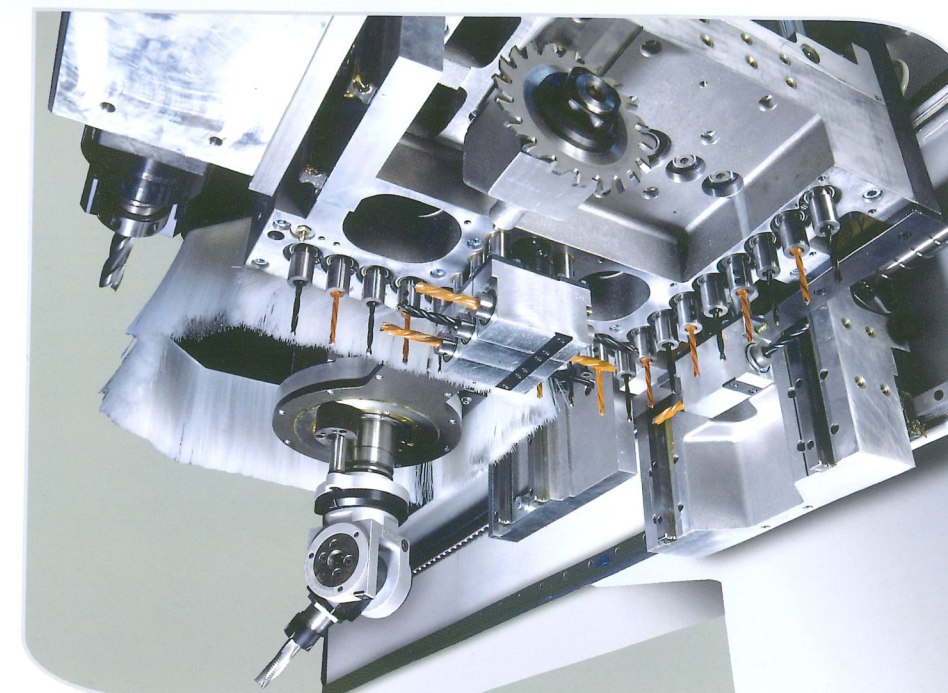
The particularly strong structure and the solutions of movements with pinion and rack on X axis and ballscrew on Y and Z axis, allow to obtain real excellent performances.

Working table could have various type of vacuum cups and clamping device for working panel or solid wood elements (windows, doors, stairs, etc...). The working head is composed by a drilling head with integrated saw unit and ISO 30 or HSK F 63 electrospindle to execute boring and milling working with extreme precision and speed.

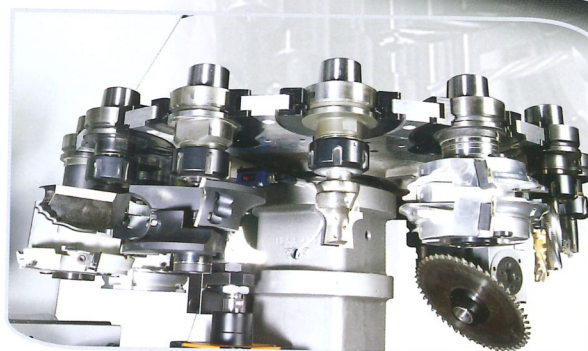
Moreover, machine can be supplied with a rear tool changer until 15 positions and a lateral tool changer until 8 positions extending even the working possibility of the complete machine



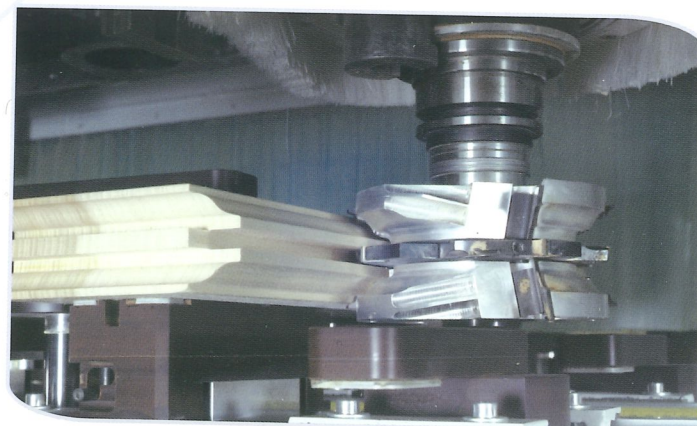
- Elettromandrino HSK F63 da 12 kW con nuovo sistema "Self - Cooling"
- Electrospindle HSK F63 12 kW with new "Self - Cooling" system



- Testata a forare TF 27 con lama integrata
- TF 27 boring head with integrated saw unit.



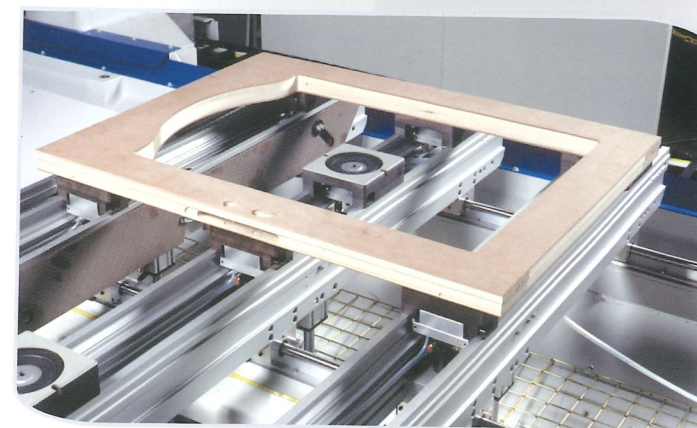
- Magazzino rotativo a bordo trave
- Rear rotary tool changer



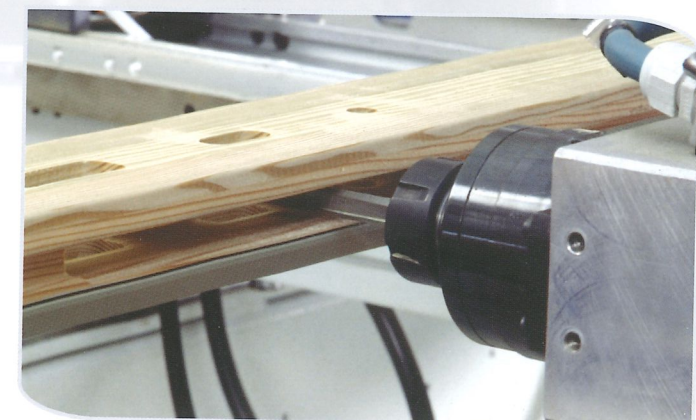
- Profilatura del montante
- Profiling and coping of stiles and rails



- Bloccaggi per archi
- Clamps for arched windows



- Bloccaggio di una porta tamburata
- Clamping of hollow core door



- Lavorazione scasso serratura
- Machining of door lock slot

**CARATTERISTICHE TECNICHE  
TECHNICAL FEATURES**

**CORSE UTILI  
USEFUL STROKE**

ASSE X	X AXIS
ASSE Y	Y AXIS
ASSE Z	Z AXIS

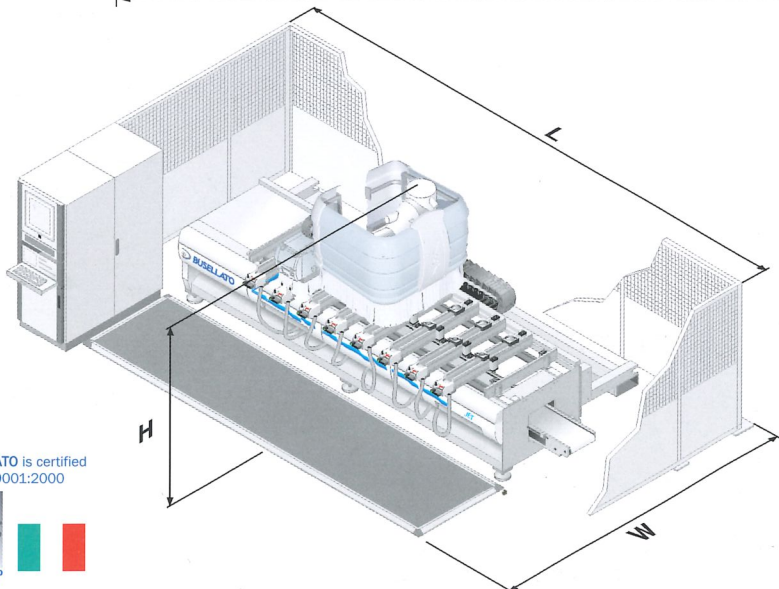
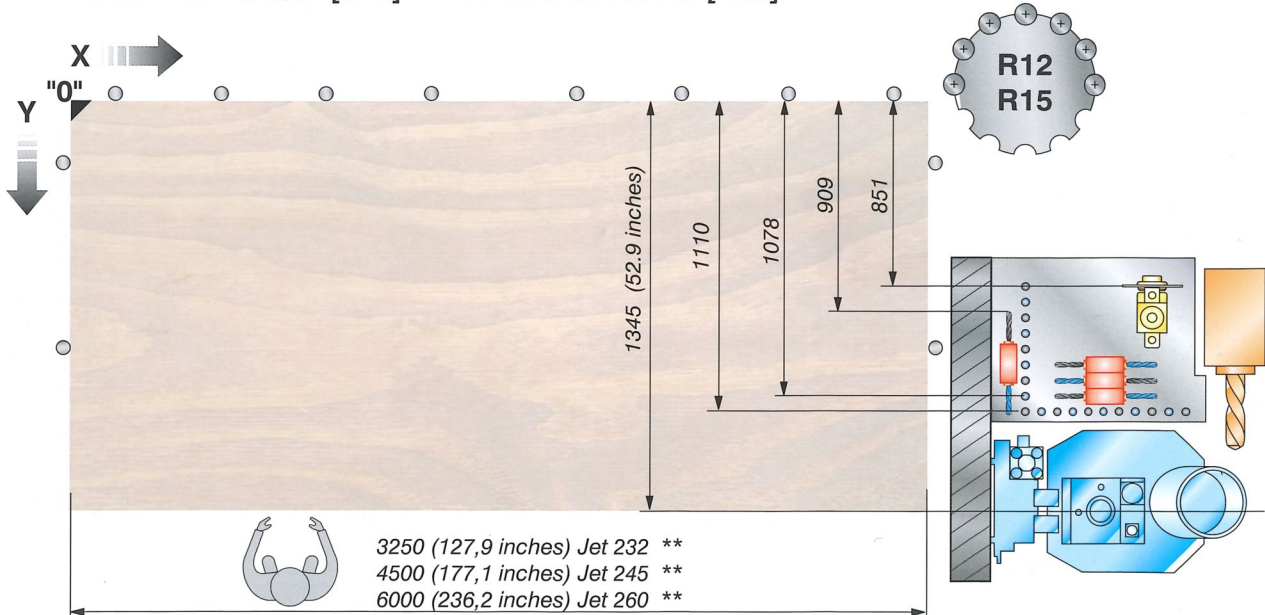
**TESTA A FORARE  
BORING HEAD**

Mandrini verticali asse X	X axis vertical spindles
Mandrini verticali asse Y	Y axis vertical spindles
Mandrini orizzontali asse X	X axis horizontal spindles
Mandrini orizzontali asse Y	Y axis horizontal spindles
Lama integrata	Integrated saw
Potenza motore	Motor power

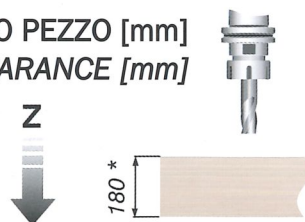
POTENZA MAX ELETTROMANDRINO	MAX ELECTROSPINDLE POWER
POTENZA INSTALLATA	POWER INSTALLED
CAPACITÀ POMPA VUOTO	VACUUM PUMP CAPACITY
PRESSIONE ARIA COMPRESSA	COMPRESSED AIR PRESSURE
CONSUMO ARIA COMPRESSA	COMPRESSED AIR CONSUMPTION
ATTACCO ARIA COMPRESSA	AIR CONNECTION COUPLING
DIAMETRO BOCCA DI ASPIRAZIONE	DUST EXTRACTION OUTLET
CONSUMO ARIA ASPIRAZIONE	EXTRACTION AIR CONSUMPTION
VELOCITÀ ARIA ASPIRAZIONE	EXTRACTION AIR SPEED
PESO MACCHINA	MACHINE WEIGHT

	JET 232	JET 245	JET 260
mm	3750	5000	6500
mm		1620	
mm		205	
	TF 20	TF 27	
Nr.	8	11	
Nr.	6	8	
Nr.	2+2	3+3	
Nr.	1+1	1+1	
∅ mm	120	120	
kW	3	3	
kW		12	
kW		18 ÷ 29	
m <sup>3</sup> /h		80 ÷ 100	
bar		6	
NI/1'		210	
Gas		1/2"	
∅ mm		250	
m <sup>3</sup> /h		5300	
m/s		30	
kg	4000	4500	5000

**CAMPI DI LAVORO [mm] WORKING AREAS [mm]**



**PASSAGGIO PEZZO [mm]  
WORK CLEARANCE [mm]**



		JET 232	JET 245	JET 260
<b>DIMENSIONI DIMENSIONS</b>				
L	mm	6340	7660	9180
W	mm		3800	
H	mm		2510	

BUSELLATO is certified  
ISO 9001:2000



\* Lo spessore massimo lavorabile è funzione dello spessore del pezzo e della lunghezza dell'utensile utilizzato.  
The maximum machining thickness depends on the thickness of the worked piece and on the length of tool used.  
\*\* Nelle macchine con magazzino laterale il campo di lavoro si riduce di 170 mm.  
On machines with lateral tool changer the work field is reduced of 170 mm.



- Testina inclinabile fresa/lama diam. lama 180 mm, lunghezza utile utensile 60 mm - ERG 25
- Aggregate for routing/sawing, adjustable 0 - 90° blade diam. 180 mm, useful tool length 60 mm - ERG 25



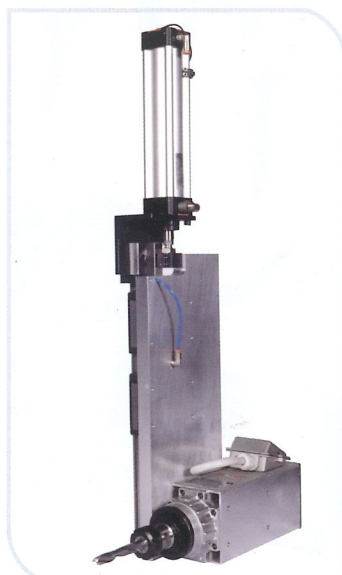
- Testina inclinabile fresa/lama diam. lama 180 mm, lunghezza utile utensile 80 mm - ERG 25
- Aggregate for routing/sawing adjustable 0-90° blade diam. 180 mm, useful tool length 80 mm - ERG 25



- Testina fresa/lama a 2 uscite orizzontali diam. lama 140 mm, lunghezza utile utensile 85 mm - ERG 25
- 2 outlet aggregate for horizontal routing/sawing blade diam. 140 mm, useful tool length 85 mm - ERG 25



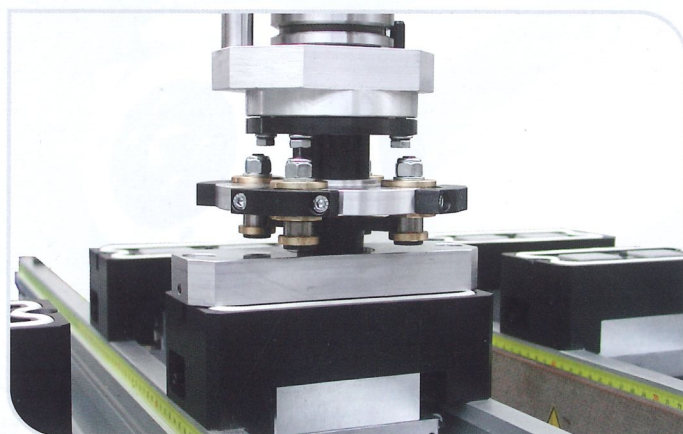
- Testina per lama diam. 300 mm
- Saw blade aggregate diam. 300 mm



- Fresatore orizzontale
- Horizontal router (direct motor)



- Gruppo lama 0 - 90°
- Saw unit 0 - 90°



- Posizionamento automatico da CN di piani e ventose
- Automatic positioning by CN of panel supports and vacuum cups



- Display sul piano
- Display on panel support