


# Holz bearbeiten.

**ELEKTRA BECKUM**   
*It's so easy.*

Kapp-/ Gehrungs- und  
Tischkreissägen  
Unterflur-Zugkreissägen  
Präzisionskreissägen  
Formatkreissägen  
Tischkreissägen  
Baukreissägen  
Hobelmaschinen  
Tischfräsmaschinen  
Bandsägen  
Späneabsauganlagen  
Holzdrehmaschinen  
Brennholz-  
Wippkreissägen  
Holzspalter



# Mit Elektra Beckum schneiden Sie immer bestens ab.



Langlebige Qualität, robuste Konstruktion und innovative Technik sind Erkennungszeichen, die alle Geräte und Maschinen aus dem Hause Elektra Beckum auszeichnen.

So schneidet beispielsweise die Unterflur-Zugkreissäge UK 220 E erstmals fast alle Materialien und bietet somit Einsatzmöglichkeiten, die universell sind.



Planung mit modernsten CAD-Anlagen.



Qualität von Anfang an.



Der Schutz von Mensch und Umwelt nimmt oberste Priorität ein.

Fachleute, Profis und Handwerker vertrauen seit Jahrzehnten auf unseren Markennamen. Aus gutem Grund: Unsere Qualität ist anerkannt. Weltweit. Nicht umsonst sind wir bei Holzbearbeitungsmaschinen einer der Marktführer Europas – worauf unsere 620 hochqualifizierten Fachkräfte besonders stolz sind.

Und: Wir planen, konstruieren *und* fertigen im Herzen des Emslandes, in Meppen. Auf einer Produktionsfläche von 56.000 m<sup>2</sup> entstehen technische Innovationen, die unsere Kompetenz, unser Know-how und unsere langjährige Erfahrung widerspiegeln.





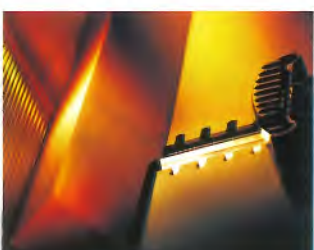
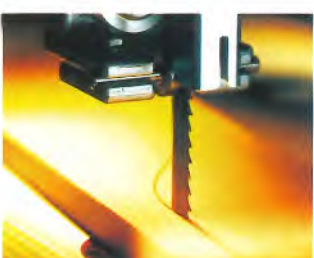
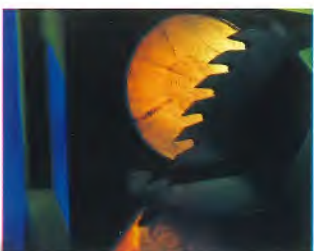
Qualität und Eigenentwicklung sind aber nicht alles, was Sie von Elektra Beckum erwarten dürfen: Wir schaffen für Anwender bedarfsgerechte Problemlösungen. Und bieten einen herausragenden Service, der Ihren Bedürfnissen entgegenkommt. So sorgen 34 Verkaufsniederlassungen in ganz Europa für eine reibungslose Abwicklung.

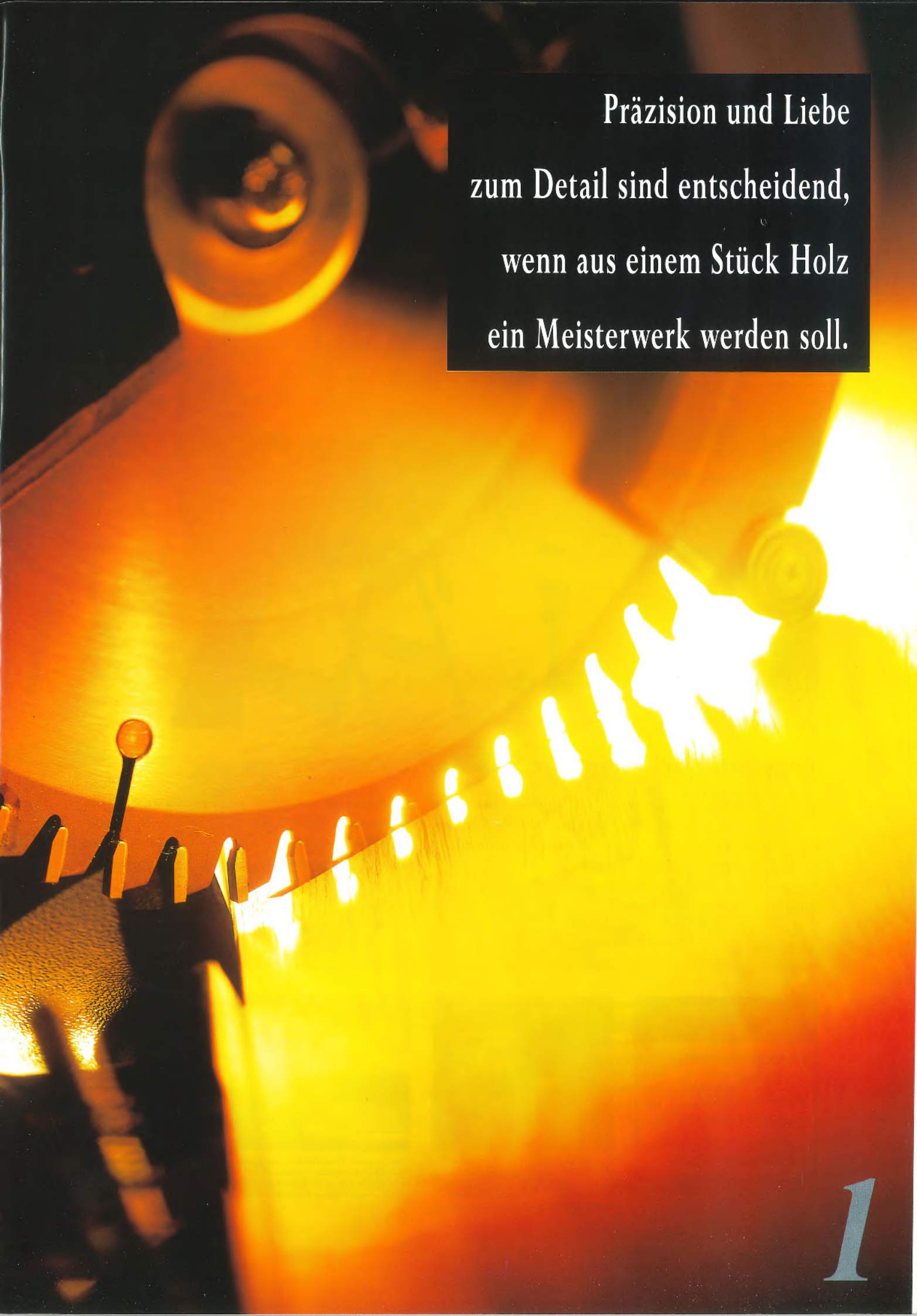
## Wir geben Ihnen alles!

Als Mehrfachspezialist bieten wir Ihnen aber nicht nur ein modernes Holzbearbeitungs-Maschinenprogramm für die unterschiedlichsten Einsatzbereiche, sondern eine Vielzahl von Geräten wie Kompressoren, Schweiß- und Schneidegeräte sowie Pumpen, Hochdruckreiniger oder Stromerzeuger für Haus, Werkstatt und Garten.

Unser Ziel ist es, daß Sie durch unsere Produkte lange Freude an den Ergebnissen Ihrer Arbeit haben.

**ELEKTRA BECKUM**   
*It's so easy.*

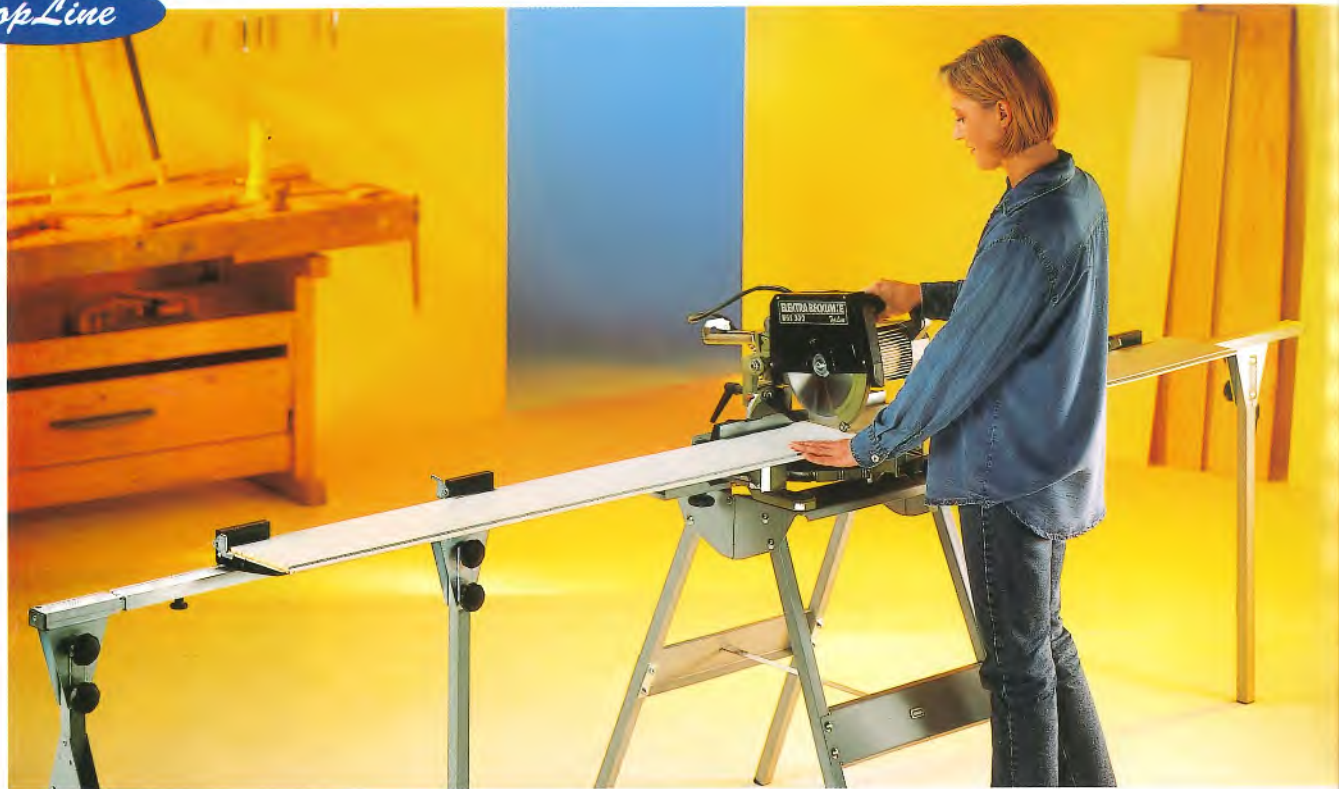
<b>1</b>		KAPP- UND GEHRUNGSSÄGEN ..... 6-7
		KAPP-/GEHRUNGS- UND TISCHKREISSÄGEN ..... 8-11
		ZUBEHÖR SÄGEBLÄTTER ..... 12
<b>2</b>		UNTERFLUR-ZUGKREISSÄGEN ..... 14-17
		ZUBEHÖR SÄGEBLÄTTER ..... 18
<b>3</b>		PRÄZISIONSKREISSÄGEN ..... 20-23
		FORMATKREISSÄGEN ..... 24-27
		ZUBEHÖR SÄGEBLÄTTER ..... 28
<b>4</b>		TISCHKREISSÄGEN ..... 30,32
		BAUKREISSÄGEN ..... 31,33
		ZUBEHÖR SÄGEBLÄTTER ..... 34
<b>5</b>		HOBELMASCHINEN ..... 36-41
		TISCHFRÄSMASCHINEN ..... 42-45
		ZUBEHÖR HOBELMASCHINEN/FRÄSWERKZEUGE ..... 46-48
<b>6</b>		BANDSÄGEN ..... 50-53
		SPÄNEABSAUGANLAGEN ..... 54-55
		HOLZDREHMASCHINEN ..... 56-57
		ZUBEHÖR WERKZEUGE/SÄGEBLÄTTER ..... 58
<b>7</b>		BRENNHOLZ-WIPPKREISSÄGEN ..... 60-61
		HOLZSPALTER ..... 62-63



Präzision und Liebe  
zum Detail sind entscheidend,  
wenn aus einem Stück Holz  
ein Meisterwerk werden soll.

# Zum Vertäfeln einfach ideal.

TopLine



## Kapp- und Gehrungssäge KGS 300 TopLine

Durch die Schnittbreite von 300 mm hat sich diese Maschine besonders beim Vertäfeln bewährt, denn auch die breitesten Paneele und Laminare können in einem, statt in zwei Arbeitsgängen zugeschnitten werden. Sie sparen also Zeit. Ein Ausreißen des Holzes oder Furnieres wird verhindert.

Beherrscht werden alle Schnittvarianten. Der Arbeitstisch verfügt über eine Auflagefläche von 480 x 300 mm und besteht, wie die gesamte Maschine, aus verwindungssteifem Aluminium-Druckguß.



### AUSGEZEICHNETE KGS 300/330

- ▶ ideal für den Innenausbau
- ▶ mobiler Einsatz
- ▶ großes Zubehörprogramm
- ▶ stabile Konstruktion



Der neigbare Sägekopf ist mit parallel angeordneten Doppelstangen mit dem Maschinengehäuse verbunden. Durch die 4-fache Präzisions-Kugelbuchsenführung werden exakteste Präzisionsschnitte erreicht.



Über die exakte Gradskala kann der Sägekopf stufenlos eingestellt werden. Durch vorgegebene Rastpunkte können gängigste Winkel wiederholgenau eingestellt werden.



Durch die Schnittbreite von 300 mm lassen sich auch die breitesten Paneele und Laminare in einem Arbeitsgang paßgenau zuschneiden.

ProfiLine



## Kapp- und Gehrungssäge KGS 330 ProfiLine

Die staubgeprüfte KGS 330 ProfiLine überzeugt nicht nur durch ihre herausragenden Qualitäts- und Leistungsmerkmale, sondern auch durch die serienmäßige Komplettausstattung: Späneabsaugeinrichtung, Werkstückspanneinrichtung und 60 Zahn-Hartmetall-Sägeblatt garantieren das professionelle Arbeiten.



Die serienmäßige Werkstückspannvorrichtung hält das Werkstück bei jeder beliebigen Schnittposition sicher.

TopLine



KGS 300 Topline

ProfiLine



KGS 330 ProfiLine

TECHNISCHE DATEN	KGS 300	KGS 330	AUSSTATTUNG/ZUBEHÖR	
	010 300 1005	010 300 1137	KGS 300	KGS 330
Abmessungen L x B x H	510 x 470 x 490 mm	510 x 470 x 490 mm	1 Maschinenständer, klappbar	091 000 3518 091 000 3518
Tischgröße	480 x 450 mm	480 x 450 mm	2 Tischverbreiterung links 3000 mm	091 000 3500 091 000 3500
Sägeblatt HM	250/30 mm	250/30 mm	3 Tischverbreiterung rechts 1660 mm	091 000 6525 091 000 6525
Schnitttiefe - Kappbetrieb 45/90°	53/54 mm	53/54 mm	4 Werkstückspannvorrichtung	091 000 0381 S
Schnittbreite - Kappbetr. 45/90°	212/300 mm	212/300 mm	5 Späneabsaugeinrichtung KGS 300	091 000 3496 S
Verstellmöglichkeit	3 x 45°	3 x 45°	Zuschnittlaser*	091 004 0553 091 004 0553
Gradeinteilung stufenlos	0,5°	0,5°		
Netzanschluß	230 Volt	230 Volt		
Motorleistung P1	1,6 kw S3 20%	1,6 kw S3 20%		
Gewicht	23 kg	23 kg		S Serienmäßig

# Eine richtige Kombination: Die Kapp- und Tischkreissäge!

ProfiLine



Mit wenigen Handgriffen ...



... wird eine Kapp- und Gehrungssäge ...



... zur Tischkreissäge umgewandelt.

## Kapp-, Gehrungs und Tischkreissäge KGT 500 ProfiLine

Kombinierte Kapp-, Gehrungs- und Tischkreissägen aus dem Hause Elektra Beckum sind auf den professionellen Innenausbau ausgerichtet. In Sekundenschnelle und ohne jedes Werkzeug wandelt sich die Kapp- und Gehrungssäge in eine leistungsfähige Tischkreissäge oder umgekehrt.

Durch die robuste und dennoch leichte Bauweise ist das extrem präzise Arbeiten sichergestellt. Für die Kraftübertragung sorgt anstelle des üblichen Getriebes ein wartungsfreier Poly-V-Rippenriemen. Ein Vorteil, der besonders bei einer harten Beanspruchung von Nutzen ist. Der stabile Parallelanschlag mit seiner Exzenterklemmung kann links und rechts vom Sägeblatt eingesetzt werden.

Für höchste Präzision sorgt der plangefräste Säge Tisch aus Aluminium. Das Sägeaggregat ist im Kappbetrieb von 90 - 45° stufenlos schwenkbar und kann in jeder Winkelposition festgestellt werden. Auch beim Tischkreissägen läßt sich das Sägeblatt bis 45° genau einstellen.





ProfiLine



## Kapp-, Gehrungs- und Tischkreissäge KGT 550 ProfiLine

Einfach sauber arbeiten: Unsere Kapp-, Gehrungs- und Tischkreissäge KGT 550 verfügt über eine integrierte Staubabsaugung, ist serienmäßig holzstaubgeprüft und

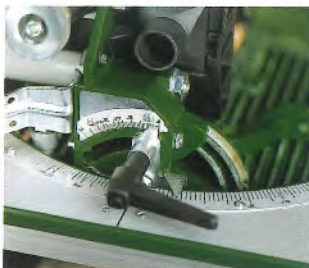
entspricht somit den hohen Anforderungen der Berufsgenossenschaft für das Holzhandwerk.



Die stufenlos einstellbare Schnitthöhe bis 81 mm ermöglicht die vielseitigsten Arbeiten.



Präzise Schnitte: Möglich sind Gehrungs- und Doppelgehrungsschnitte bis 45°.



Das stabile Kippsegment mit integrierter Einstellskala garantiert höchste Präzision.

### AUSGEZEICHNETE KGT 500/550

- ▶ 2 Sägen in 1
- ▶ blitzschnelle Umrüstung von Kapp- auf Tischbetrieb
- ▶ beste Schnittqualität dank verwindungssteifer Konstruktion
- ▶ stabiler Parallelanschlag
- ▶ umfangreiches Zubehör-Programm



# Saubere und präzise Schnitte!

ProfiLine



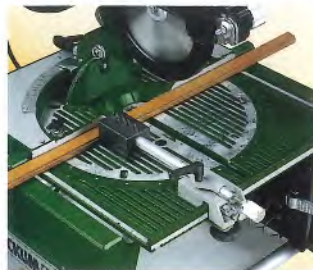
## Kapp-, Gehrungs und Tischkreissäge KGT 500 ProfiLine

Mit dem umfangreichen Zubehör wie zum Beispiel Maschinenuntergestell, Fahreinrichtung, Schiebeschlitten, Tischverlängerung und -verbreiterung entsteht eine komplette Sägewerkstatt, mit der sich die vielseitigsten Arbeiten perfekt ausführen lassen.

Ein weiterer Vorteil: Die Maschine ist leicht und dennoch sicher in der Handhabung. So ist durch die praxisingerechte Konstruktion gewährleistet, daß Sie nicht in Ihren Sägertisch schneiden können.



Ⓝ Natürlich kollisionsfrei: Der Drehtisch und die genaue Schrägverstellung des Sägekopfes ermöglichen bei allen Winkleinstellungen das volle Eintauchen des Sägeblattes.



Ⓞ Mit der Werkstücksspannvorrichtung haben Sie das Sägen von kleineren Werkstücken, Kunststoff- oder Aluprofilen fest im Griff.



Ⓟ Zuschnittlaser sind eine perfekte Hilfe bei allen Zuschnittarbeiten.

### Exklusive Hilfe bei Zuschnittarbeiten.

Nur bei Elektra Beckum: Dieser universal einsetzbare Zuschnittlaser vereinfacht alle Zuschnittarbeiten, denn die Position des Sägeblattes wird paßgenau auf dem Werkstück angezeigt.

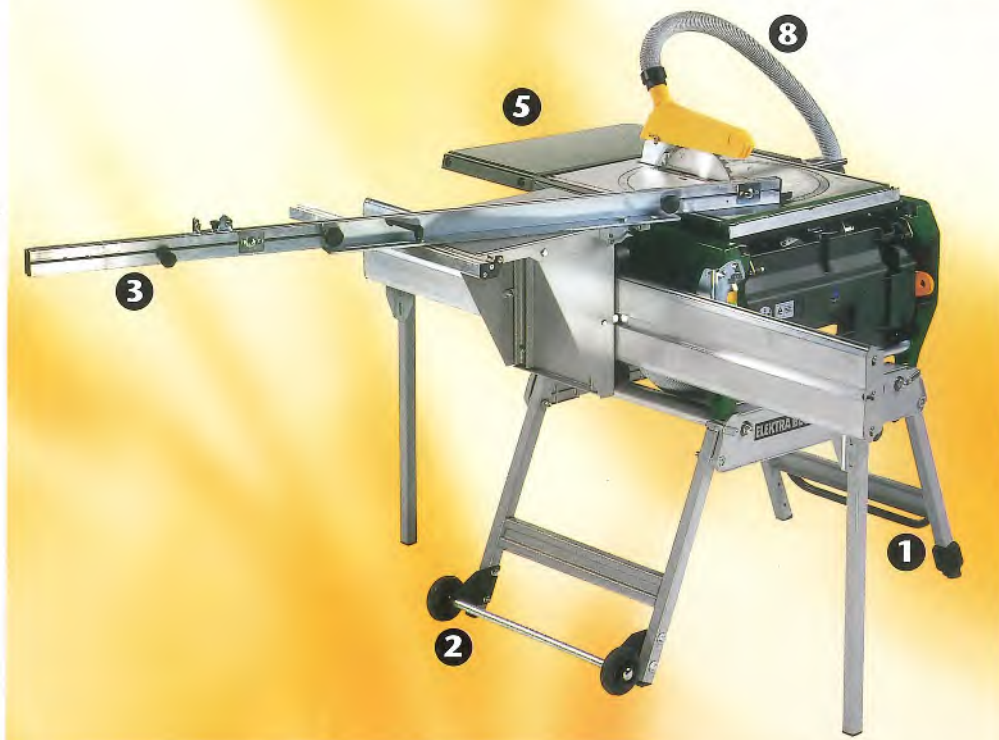
ProfiLine

## Kapp-, Gehrungs und Tischkreissäge KGT 550 ProfiLine

Der hohe Standard: Die Qualität des Zubehörs. So ermöglicht der einfach anzubringende Schiebeschlitten ein absolut präzises Zuschneiden von Formaten.



7 Mit dem sauber geführten Winkelanschlag aus dem umfangreichen Zubehörprogramm sind präzise Schnitte von 45° bis 90° möglich.



KGT 500 ProfiLine.



KGT 550 ProfiLine.

TECHNISCHE DATEN	AUSSTATTUNG/ZUBEHÖR				
	KGT 500 010 250 1020	KGT 550 010 205 5004	KGT 500	KGT 550	
Abmessungen L x B x H	610 x 643 x 397 mm	610 x 643 x 397 mm	1 Maschinenständer, klappbar	091 000 9036	091 000 9036
Tischgröße	520 mm x 500 mm	520 mm x 500 mm	2 Fahrgestell zum Maschinenständer	091 001 0859	091 001 0859
Sägeblatt HM	250/30 mm	250/30 mm	3 Schiebeschlitten 1500 mm L	091 000 9168	091 000 9168
Schnittiefe - Tischbetrieb 45/90°	54/81 mm	54/81 mm	4 Tischverbreiterung links 3000 mm L	091 000 9176	091 000 9176
Schnittiefe - Kappbetrieb 45/90°	45/60 mm	45/60 mm	* Tischverbreiterung rechts 1660 mm L	091 000 9184	091 000 9184
Schnittbreite - Kappbetr. 45/90°	152/210 mm	152/210 mm	5 Tischverlängerung 300 mm L	091 000 9230	091 000 9230
Verstellmöglichkeit	3 x 45°	3 x 45°	6 Werkstückspannvorrichtung	091 000 9222	091 000 9222
Gradeinteilung stufenlos	0,5°	0,5°	7 Winkelanschlag stufenlos von 90-45°	091 000 9028	091 000 9028
Netzanschluß	230 Volt	230 Volt	8 Späneabsaugereinrichtung KGT 500	091 000 9249	S
Motorleistung P1	2,2 kW S6 40%	2,2 kW S6 40%	9 Zuschnittlaser	091 004 0553	091 004 0553
Motorleistung P2	1,5 kW S1 100%	1,5 kW S1 100%			
Gewicht	43 kg	44 kg			
				* ohne Abbildung	S Serienmäßig

# Mit unserem Zubehör sind Sie alles, nur nicht eingeengt.

Sägeblätter	KGS 300	KGS 330	KGT 500	KGT 550
HM Sägeblatt Ø 250 x 3,2/2,2 x 30 24 W-Zähne 5° neg. Für Quer- und Längsschnitte in Massivholz. Best. Nr. 091 000 0357	•	•		
HM Sägeblatt Ø 250 x 3,2/2,3 x 30 48 W-Zähne 5° neg. Für furnierte und kunststoffbeschichtete Möbelplatten. Best. Nr. 091 000 5731	•	•		
HM Sägeblatt Ø 250 x 3,3/2,2 x 30 60 W-Zähne 5° neg. Für furnierte und kunststoffbeschichtete Möbelplatten. Best. Nr. 091 000 0365	•	•		
HM Sägeblatt Ø 250 x 2,8/2,2 x 30 80 TF-Zähne 6° neg. 2 NL Zum Schneiden von NE Metallen, Alu- und Kupfer Best. Nr. 091 001 0204	•	•	•	•
HM Sägeblatt Ø 250 x 2,6/1,6 x 30 34 W-Zähne 2 NL Für Quer- und Längsschnitte in Massivholz sowie furnierte und beschichtete Möbelplatten. Best. Nr. 091 003 0990			•	•
HM Sägeblatt Ø 250 x 3,2/2,2 x 30 48 DH-Zähne 2 NL Für furnierte und kunststoffbeschichtete Möbelplatten Best. Nr. 091 001 0166			•	•
HM Sägeblatt Ø 250 x 3,2/2,2 x 30 42 UW-Zähne 2 NL Für Quer- und Längsschnitte in Massivholz sowie furnierte und beschichtete Möbelplatten. Best. Nr. 091 001 0174			•	•
HM Sägeblatt Ø 250 x 3,2/2,2 x 30 60 KW-Zähne 2 NL Für Quer- und Längsschnitte in Massivholz sowie furnierte und beschichtete Möbelplatten. Best. Nr. 091 001 0182			•	•
HM Sägeblatt Ø 250 x 3,2/2,2 x 30 80 VW-Zähne 2 NL Für Quer- und Längsschnitte in Massivholz sowie furnierte und beschichtete Möbelplatten für höchste Ansprüche Best. Nr. 091 001 0190			•	•

(2 NL = Nebenloch)

Bei Kappsägen mit Zugfunktion dürfen nur Sägeblätter mit einem negativen Spanwinkel verwendet werden.



### Exklusive Hilfe bei Zuschnittarbeiten.

Nur bei Elektra Beckum: Dieser universal einsetzbare Zuschnittlaser vereinfacht alle Zuschnittarbeiten, denn die Position des Sägeblattes wird paßgenau auf dem Werkstück angezeigt.

Zuschnittlaser Best. Nr. 091 004 0553

Größere Werkstücke neigen zum Verkanten – ein Problem, das sich mit Unterflur-Zugkreissägen ganz einfach in den Griff bekommen läßt.

# Ziehen statt schieben: Das Prinzip der vielen Möglichkeiten

ProfiLine



Ziehen statt schieben: Das Sägeblatt wird durch das Werkstück gezogen.



Die Drehzahl des Sägeblattes kann stufenlos eingestellt werden und wird 4-stellig digital angezeigt.

## Neu! Unterflurzugkreissäge UK 220 E ProfiLine

Unterflur-Zugkreissägen erleichtern das Bearbeiten langer, unhandlicher und harter Werkstücke. Durch das feste Anlegen des Werkstückes an den um 180° schwenkbaren Universal-Anschlag und die präzise Führung des Sägeaggregates gibt es keine Verkantungen und eine exakte Wiederholgenauigkeit. So weit so gut.

Jetzt gibt es eine absolute Weltneuheit: Unsere UK 220 E ist die Erste, die im Innenausbau – serienmäßig ausgestattet mit dem richtigen Spezialsägeblatt – fast alle Materialien schneidet: Thermoplaste, Duroplaste, Kunststoffprofile ohne Füllmittel, Weichstähle, Profile, Winkel, Flachmaterialien, sowie NE Metalle Alu, Kupfer, Messing.

Die Drehzahl des Sägeblattes kann stufenlos über eine Elektronik eingestellt werden, wobei die Drehzahl in einem großen Display 4-stellig digital angezeigt wird.

Diese komplett ausgestattete Maschine mit der Spannzwinde findet ihren Einsatz nicht nur in der Holzbearbeitung, sondern auch im Akustikbau, in der Kunststoff- und Metallverarbeitung, im Fassadenbau und im Elektrohandwerk.

Der weitere Vorteil: Der Motorsanftanlauf mit Kraftreservezuschaltung garantiert die lange Lebensdauer des durchzugsstarken 1,7 KW-Motors.

### AUSGEZEICHNET UK 220 E

- ▶ ideal für den Innenausbau
- ▶ erstmals sind fast alle Materialien schneidbar
- ▶ stufenlose Einstellung der Sägeblattdrehzahl von 2.500 bis 4.500 U/min
- ▶ Motorsanftanlauf mit Kraftreservezuschaltung
- ▶ absenkbarer Spaltkeil



In Verbindung mit Späneabsaugrichtung UK 220 E und UK 220.





ProfiLine

## Unterflur-zugkreissäge UK 220 ProfiLine

Die universelle Säge für Längs-, Quer- und Gehrungsschnitte mit großem Zubehörprogramm: Auch bei dieser Unterflur Zugkreissäge ist der Universalanschlag von 0 - 180° schwenkbar.

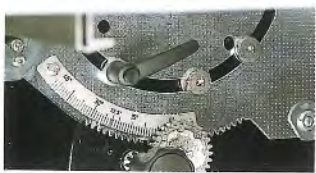
Das höhenverstellbare Sägeblatt verfügt über einen Zugweg von 220 mm. Das 210 mm große Sägeblatt läßt sich stufenlos von 0 - 66 mm in der Höhe einstellen. Der absenkbare Spaltkeil ist ideal für verdeckte Schnitte.

ProfiLine



## Unterflur-zugkreissäge UK 330 ProfiLine

Ab Werk staubgeprüft: Der Maschinenkörper und der Unterflurzugschlitten der UK 330 bestehen aus extrem verwindungsstifem Alu-Guß, die Tischplatte aus doppelwandigen eloxierten Alu-Profilen. Die Einstellungsskala mit Negativ-Einstellung ermöglicht das Hinterschneiden bei Winkeln von -2° und 47°. Ausgezeichnet in dieser Leistungsklasse: Die stufenlos einstellbare Schnitthöhe von bis zu 82,5 mm. Und noch ein Plus: Der 8-fach gelagerte Unterflurleichtlaufschlitten garantiert beste Arbeitsergebnisse.



Der präzise gearbeitete Zahnkranz gewährleistet eine genaue Einstellung des Sägeblatts.

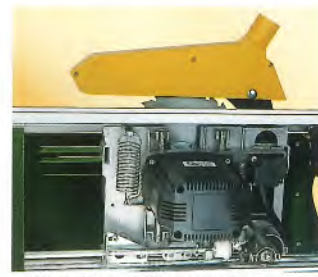


Ideal für verdeckte Schnitte ist der absenkbare Spaltkeil.



Durch die kompakte Bauweise sind Unterflur-Zugkreissägen von Elektra Beckum auch für den mobilen Einsatz ideal.

ProfiLine



Präzise Führung des Sägeaggregates.



11 Werkstückspannvorrichtung UK 220/ UK 220 E.



Der extragroße Universalanschlag ermöglicht Schnitte in jeder Winkelposition. Er kann an allen Seiten der Sägen angebracht werden.

Unterflur-Zugkreissäge UK 220 ProfiLine

Die Unterflurzugkreissägen UK 220 und UK 220 E können mit dem umfangreichen Zubehör zu einem kompletten Sägezentrums ausgebaut werden. Das Basisträgersystem mit seinen vielseitigen Anbaumöglichkeiten ist sekundenschnell zu montieren und bequem an jeden Einsatzort mitzunehmen. Somit sind kreativen Anwendungsmöglichkeiten keine Grenzen gesetzt.

TECHNISCHE DATEN	UK 220 010 902 5046	UK 220 E 010 902 5054
Maschinengröße L x B x H	580 x 460 x 330 mm	580 x 460 x 330 mm
Schnitthöhe 90/45°	66/45 mm	66/45 mm
Schrägerstellung	-1,5° - 46,5°	-1,5° - 46,5°
Drehzahl	4000 U/min	stufenlos 2500 - 4500 U/min
Schnittgeschwindigkeit	44 m/s	28 - 50 m/s
Zuglänge d. Sägeblattes	225 mm	225 mm
Universalanschlag schwenkbar	2 x bis 90°	2 x bis 90°
Netzanschluß	230 Volt	230 Volt
Motorleistung P1	1,7 kw - S6 40%	1,7 kw - S6 40%
Motorleistung P2	1,0 kw - S6 40%	1,0 kw - S6 40%
Gewicht	22 kg	22 kg

ProfiLine



Unterflur-Zugkreissäge UK 330 ProfiLine

Robust und ideal für den stationären Einsatz! Auch breiteste Paneele und Lamine bis zu 330 mm können in einem Arbeitsgang durchtrennt werden.

Der leicht zu montierende Rollenbautisch mit seinem ausziehbaren Längenschlag läßt sich an allen Seiten der UK 330 anbringen. Er ist somit universell einsetzbar als Längenschlag oder Tischverbreiterung.



3 Der Rollenbautisch ist die ideale Ergänzung für die UK 330.



10 Der 4-fach kugelgelagerte Schiebeschlitzen mit seinem um 45° schwenkbaren Anschlaglineal ist ideal zum Zuschneiden größerer Werkstücke.



UK 220 ProfiLine



UK 220 E ProfiLine



UK 330 ProfiLine

AUSSTATTUNG/ZUBEHÖR	UK 200	UK 220 E	UK 330
1 Maschinenständer, klappbar	091 001 7047	091 001 7047	091 000 9036
2 Fahrgestell			091 001 0859
3 Rollenbautisch			091 001 2290
4 Basisträgersystem Schnittbreite bis 700 mm	091 001 8450	091 001 8450	
5 Basisträgersystemverlängerung mit höhenverstellb. Stützfuß Schnittbreite bis 1420 mm	091 005 0028	091 005 0028	
6 2ter Stützfuß höhenverstellbar	091 005 0036	091 005 0036	
7 Schiebeschlitzen zum Basisträgersystem	091 001 8434	091 001 8434	
8 Tischverlängerung 1000 mm L	091 001 8469	091 001 8469	
9 Tischverbreiterung für das Basisträgersystem	091 001 8442	091 001 8442	
10 Schiebeschlitzen 1500 mm L			091 000 9168
11 Spannzwinde	091 005 1890	5	
12 Späneabsaugeinrichtung	091 001 7608	091 001 7608	5
			5 Serienmäßig



# So viel Möglichkeiten müssen schon sein.

Sägeblätter	UK 220	UK 220 E	UK 330 W
HM Sägeblatt Ø 210 x 2,2 /1,4 x 30 30 W-Zähne Universell einsetzbar für Längs- und Querschnitte in Holz und Plattenwerkstoffe. Best. Nr. 091 001 8965	•	•	
HM Sägeblatt Ø 210 x 2,2 /1,4 x 30 42 W-Zähne Universell einsetzbar für Längs- und Querschnitte in Massivholz sowie Paneele und Plattenwerkstoffe. Best. Nr. 091 001 8973	•	•	
HM Sägeblatt Ø 210 x 2,2 /1,4 x 30 64 W-Zähne Universell einsetzbar für Längs- und Querschnitte in Massivholz sowie furnierte oder beschichtete Möbelplatten, alle NE Metalle, Alu und Kupfer. Best. Nr. 091 001 8981	•	•	
HM Sägeblatt Ø 210 x 2,4 /1,8 x 30 40 W-Zähne Zum Schneiden von problematischen Werkstoffen, Akustikprofilen, Duo- und Thermoplaste. Best. Nr. 091 005 1148	•	•	
HM Sägeblatt Ø 250 x 2,8 /2,2 x 30 80 TF-Zähne 6° neg. 2 NL Zum Schneiden von NE Metallen, Alu und Kupfer Best. Nr. 091 001 0204			•
HM Sägeblatt Ø 250 x 2,6 /1,6 x 30 34 W-Zähne 2 NL Für Quer- und Längsschnitte in Massivholz. Best. Nr. 091 003 0990			•
HM Sägeblatt Ø 250 x 2,6 /1,6 x 30 48 DH-Zähne 2 NL Für furnierte und kunststoffbeschichtete Möbelplatten. Best. Nr. 091 003 1007			•
HM Sägeblatt Ø 250 x 2,6 /1,6 x 30 42 UW-Zähne 2 NL Für Quer- und Längsschnitte in Massivholz sowie furnierte und beschichtete Möbelplatten. Best. Nr. 091 003 1015			•
HM Sägeblatt Ø 250 x 2,6 /1,6 x 30 60 KW-Zähne 2 NL Für Quer- und Längsschnitte in Massivholz sowie furnierte und beschichtete Möbelplatten. Best. Nr. 091 003 1023			•
HM Sägeblatt Ø 250 x 3,2 /2,2 x 30 80 VW-Zähne 2 NL Für Quer- und Längsschnitte in Massivholz sowie furnierte und beschichtete Möbelplatten für höchste Ansprüche Best. Nr. 091 001 0190			•

- W - Zahnform universell einsetzbar für Längs- und Querschnitte in Holz sowie Plattenwerkstoffe furniert oder kunststoffbeschichtet.
- DH- Zahnform für Tiefen- und Formatschnitte von furnierten und kunststoffbeschichteten Möbelplatten für Längs- und Querschnitte, spezielle Zahnform Holzschliff.
- UW - Zahnform für Längs- und Querschnitte in Massivholz sowie Möbelemente, furnierte und beschichtete Platten
- KW - Zahnform universell einsetzbar für Längs- und Querschnitte in Holz sowie Plattenwerkstoffe furniert oder kunststoffbeschichtet für höchste Ansprüche an die Schnittqualität.
- VW - Zahnform für Längs- und Querschnitte in Massivholz sowie Möbelemente, furnierte und kunststoffbeschichtete Platten für höchste Ansprüche im Möbelbau.
- TF - Zahnform zum Schneiden von NE- Metallen, Alu und Kupfer.

Gerade in der Holzverarbeitung  
und im Innenausbau  
kommt es auf jeden  
einzelnen Millimeter an.

# Präzision bis ins kleinste Detail.

TopLine



Der Spaltkeil lässt sich blitzschnell absenken, z.B. für verdeckte Schnitte.



Das Hinterschneiden ist ideal zum Anpassen von Deck- und Zierleisten.



Präzise gearbeitet: Das Zahnradgetriebe sorgt für optimale Einstellung des Sägeblatts.



Der Parallelanschlag ist rechts- und links einsetzbar. Besonders vorteilhaft bei 45° Schnitten.

## Präzisionskreissäge PK 200 TopLine

Das Leichtgewicht für alle Einsatzbereiche mit vielen Vorteilen: Das 210 mm große HM-bestückte Sägeblatt hat eine maximale Schnitthöhe von 66 mm. Mit dem ergonomisch platzierten Handrad ist das stufenlos schwenkbare Sägeblatt von  $-1,5^\circ$  bis  $46,5^\circ$  maßgenau einstellbar.

Ideal für verdeckte Schnitte ist der Spaltkeil, der sich mit einem Handgriff absenken lässt. Und der stabile Parallelanschlag kann sowohl rechts als auch links vom Sägeblatt eingesetzt werden.

### AUSGEZEICHNET

- ▶ kompakte Bauweise
- ▶ leicht transportierbar
- ▶ für alle Einsatzbereiche
- ▶ ausbaufähig, für alle Sägeanwendungen



In Verbindung mit Späneabsaugereinrichtung PK 200 und PK 255.



TopLine



## Systemkreissäge PK 255 TopLine

Kompakte Bauweise, leichte Bedienung und flexible Einsatzmöglichkeiten: Komplett ausgestattet mit Basisträger und Schiebeschlitten können Sie Ihre Aufgaben präzise erfüllen.

Auch Gehrungs- und Schifterschnitte sind kein Problem. Zur Verfügung stehen 2 kraftvolle Motorvarianten.



Der Queranschlag des Schiebeschlittens hat eine Länge von 700 mm und lässt sich beidseitig um 47° schwenken.

ProfiLine



## Präzisionskreissäge PK 300 ProfiLine

GS- und staubgeprüft. Die groß dimensionierte Tischplatte besteht aus eloxierten Alu-Profilen.

Für absolute Maßgenauigkeit bei allen Schnittvarianten sorgen zum einen der mit Lupe, doppelter Exzenterklemmung und Noniusfeineinstellung ausgestattete Parallelanschlag. Und zum anderen der serienmäßige Winkelanschlag, der nach beiden Seiten bis zu 45° stufenlos verstellbar ist.



Bei 90° beträgt die Schnitttiefe 104 mm und bei 45°, 70 mm.

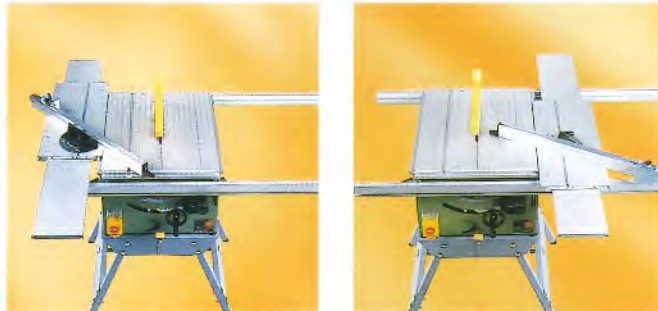
TopLine



Präzisionskreissäge PK 200 TopLine

Mit dem umfangreichen Zubehör von Maschinenständer, Basisträgersystem, Schiebeschlitzen, Tischverlängerung und Tischverbreiterung können Sie die unterschiedlichsten und vielseitigsten Anforderungen erfüllen. Zusätzlich sorgt die Späneabsaugereinrichtung für gute Luft beim Arbeiten.

TopLine



9 Durch Umsetzen des Schiebeschlitzen auf dem Basisträgersystem von links nach rechts kann jede Art von Gehrung geschnitten werden. Schnittbreite bei geraden Schnitten: Ca. 1000 mm.

Systemkreissäge PK 255 TopLine

Praktisch: Der Unterschrank „Utensilo 4“ mit 2 Schubladen bringt Ordnung in die Werkstatt! Das große abschließbare Aufbewahrungsfach schützt wertvolle Werkzeuge.

Trotz der kompakten Bauform kann die Späneabsauganlage komplett eingesetzt werden.

Praktisch: Das Fahrgestell (Zubehör) wird von außen herabgeschwenkt.



7 Das Basisträgersystem ist ideal beim Sägen von großformatigen Werkstücken und der Grundbaustein für das umfangreiche, weitere Zubehör.

ProfiLine



Präzisionskreissäge PK 300 ProfiLine

Durch die abschwenkbare Tischverbreiterung und -verlängerung wird eine Arbeitsfläche von 1470 x 1420 mm erreicht. Der kugelgelagerte Schiebeschlitzen ist in 2 Ausführungen erhältlich: In 1500 und 2300 mm Länge. Der Schubladen-Unterschrank „Utensilo 4“ kann auch an älteren Maschinen eingesetzt werden.



18 Hilfreich zum Zuschneiden von Formaten und Platten ist der 4-fach gelagerte Schiebeschlitzen. Standsicher durch höhenverstellbaren Stützfuß.



Der Parallelanschlag ist serienmäßig mit doppelter Exzenterklemmung, Feineinstellung und einer Lupe ausgestattet.



Präzisionskreissäge PK 200 TopLine



Präzisionskreissäge PK 255 TopLine



Systemkreissäge PK 255 TopLine



Präzisionskreissäge PK 300 ProfiLine

TECHNISCHE DATEN	PK 200 Präzisionskreissäge	PK 255/2500 WN Präzisionskreissäge	PK 255/3400 DN Präzisionskreissäge	PK 300/4200 DNB Präzisionskreissäge	AUSSTATTUNG/ZUBEHÖR	PK 200 Präzisionskreissäge	PK 255 Präzisionskreissäge	PK 255 Systemkreissäge	PK 300 Präzisionskreissäge
	010 200 1001	010 258 2209 Systemkreissäge 019 255 2508	010 258 2802 Systemkreissäge 019 255 3407	010 300 4217		091 001 7047	091 000 7262	091 000 7262	091 000 3313
Abmessungen L x B x H	540 x 430 x 330 mm	760 x 660 x 840 mm	760 x 660 x 840 mm	900 x 710 x 940 mm	1 Maschinenständer, klappbar				
Schnitthöhe 90°/45°	66/41 mm	80/51 mm	80/51 mm	104/70	2 Fahrgestell für PK 300/PK 255		091 000 7262	091 000 7262	091 000 3313
Schrägverstellung von	1,5° - 46,5°	bis 45°	bis 45°	bis 45°	3 Schubladenunterschrank Utensilo 4		091 005 1199	091 005 1199	091 005 1199
Schnittgeschwindigkeit	44 m/s	50 m/s	50 m/s	50 m/s	4 Fahrgestell für Utensilo 4		091 005 2322	091 005 2322	091 005 2322
Sägeblatt	210/30 mm	250/30 mm	250/30 mm	300/30 mm	5 Späneabsaugereinrichtung	091 001 7608	091 001 4374	091 001 4374	5
Netzspannung	230 Volt	230 Volt	400 Volt	400 Volt	6 Basisträgersystem Schnittbreite bis 700 mm	091 001 8450	091 005 2411	5	
Motorleistung P1	1,7 kw S 6 40%	2,5 kw S 6 40%	2,5 kw S 6 40%	4,2 kw S 6 40%	7 Basisträgersystemverlängerung mit Stützfuß	091 005 0028	091 005 0028	091 005 0028	
Motorleistung P2	1,0 kw S 6 40%	1,9 kw S 6 40%	2,5 kw S 6 40%	2,0 kw S 1 100%	Schnittbreite bis 1400 mm				
Gewicht	22 kg	68 kg	68 kg	90 kg	8 2ter Stützfuß höhenverstellbar	091 005 0036	091 005 0036	091 005 0036	
					9 Schiebeschlitzen zum Basisträgersystem	091 001 8434	091 005 2420	5	
					10 Tischverbreiterung zum Basisträgersystem	091 001 8442	091 004 0480	091 004 0480	
					11 Tischverlängerung zum Basisträgersystem	091 005 0028	091 005 0028	091 005 0028	
					12 Schiebeschlitzen für PK 300 1500 mm L				091 000 3291
					13 Schiebeschlitzen für PK 300 2300 mm L				091 000 3321
					14 Tischverbreiterung PK 300				091 000 3305
					15 Tischverlängerung PK 300				091 000 3330
					16 Untergestell	091 005 0435	091 005 0435	091 005 0435	091 005 0435

5 Serienmäßig

# Präzisionssägen mit Format.

ProfiLine



## Formatkreissäge PKF 255 ProfiLine

Robust, leistungsstark und einfach zu handhaben:  
Die Formatkreissäge PKF 255 macht das Besäumen  
von Massivhölzern und das präzise Zuschneiden von  
Formaten viel einfacher.

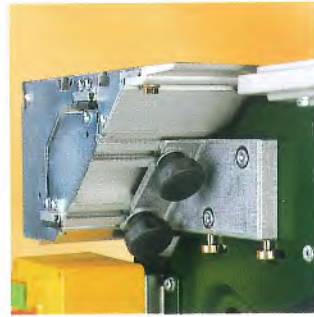
Die vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten werden  
allen Wünschen gerecht.



Der auf Stahlnadeln gelagerte Formatschiebeschlitten wird unmittelbar am Sägeblatt entlang geführt.



Staubgeprüft! Große, 100 mm starke Absaugschläuche, garantieren beste Arbeitsbedingungen.



Der Blick von unten zeigt: Die Justierung des Formatschiebeschlittens in allen Ebenen ist ohne Schablone mit wenigen Handgriffen möglich.

### AUSGEZEICHNET

- ▶ ideal für das Besäumen von Massivhölzern
- ▶ optimal für paßgenaues Zuschneiden von Formaten
- ▶ wahlweise 2 starke Motoren
- ▶ wahlweise 2 Formatschiebeschlitten
- ▶ große Zubehör-Palette

ProfiLine



ProfiLine



## Formatkreissäge PKF 255 ProfiLine

Je nach Ihren individuellen Anwendungen stehen 2 starke Motoren zur Wahl. Für beste Arbeitsergebnisse sorgen alternativ 2 auf Stahlnadeln doppelt gelagerte Formatschiebeschlitten (950 mm und 1800 mm lang).

Zahlreiche Detaillösungen, wie die automatische Führungsschienenreinigung zeigen die Qualitäten dieser ausgereiften Konstruktion.

Der große, robuste Querwagen gibt allen Werkstücken mehr Halt. Er kann an jeder Position des Formatschiebeschlittens montiert werden. Die besonders stabile Dreiecks-Abstützung und das doppelte Rollenlaufwerk gewährleisten auch bei hoher Belastung optimale Werkstückführung.

Der Queranschlag ist vorne und hinten aufsetzbar und kann nach beiden Seiten von 90° bis 45° stufenlos geschwenkt werden. Der Parallelanschlag mit vorderer und hinterer Klemmung sowie verschiebbarem Anschlaglineal, das zum Sägen von schmalen oder dünnen Werkstücken um 90° gedreht werden kann, garantiert höchste Präzision. Das eingestellte Maß kann unmittelbar an der Anschlagkante abgelesen werden.

Für die PKF 255 spricht aber noch mehr: das umfangreiche Zubehör, das Ihren Ideen keine Grenzen setzt.



Kein Problem bei linken und rechten Gehrungen: Der variabel zu montierende Queranschlag macht's möglich.



Optimale Einstellung der Schrägverstellung durch die exakte Zahnkranzführung aus Stahl.



So macht Arbeiten Spaß: Grade Schnittkanten mit dem leichtlaufenden Formatschiebeschlitten.



Noch mehr Bearbeitungsmöglichkeiten mit dem soliden Querwagen.

ProfiLine



6 7 Abbildung mit Zubehör und Schubladenunterschrank „Utensilo 4“ mit integriertem Fahrgestell.

## Formatkreissäge PKF 255 V8 ProfiLine

Neu in dieser Klasse: Die große Formatkreissäge mit integrierter Vorritzeinrichtung! Das mit einem eigenen Motor angetriebene Vorritzaggregat garantiert ausbruchsfreie Schnitte auf beiden Seiten von furnierten oder beschichteten Werkstoffen.

Ein Nacharbeiten der Schnittkanten entfällt somit. Einzigartig ist auch die synchrone Schrägverstellung beider Sägeblätter von 90° - 45° in einem Einstellvorgang. Das 90 mm große HM-Vorritzsägeblatt kann bequem von außen in der Höhe dem Material angepaßt werden. Das ist die professionelle Bearbeitung von furnierten



1 Das gegenläufige Vorritzsägeblatt wird von einem eigenen Motor angetrieben.



Einzigartig in dieser Leistungsklasse: Das Hauptsägeblatt und das Vorritzsägeblatt lassen sich von 90° bis 45° synchron schrägverstellen

Werkstücken, die auf Gehrung verbunden werden! Basis dieser Maschine ist die bewährte PKF 255. Die verschiedenen Ausstattungsvarianten und das umfangreiche Zubehör zeigt die Tabelle.

TECHNISCHE DATEN	PKF 255/2500 WN Formatkreissäge	PKF 255/3400 DN Formatkreissäge mit kurzem Format- schiebeschlitten 019 259 3409	PKF 255/3400 DN Formatkreissäge mit langem Format- schiebeschlitten 019 259 3417	PKF 255 V8 WN - 1800	PKF 255 V8 DN - 1800	AUSSTATTUNG/ZUBEHÖR	PKF 255	PKF 255 V8
	019 259 2518	019 259 3409	019 259 3417	091 259 3441	091 259 3433			
Abmessungen L x B x H	760 x 655 x 940 mm	760 x 660 x 840 mm	760 x 660 x 840 mm	760 x 660 x 840 mm	760 x 660 x 840 mm	1 Motorische Vorritzeinrichtung		5
Formatschiebeschlitten	1800 x 250 mm	950 x 250 mm	1800 x 250 mm	1800 x 250 mm	1800 x 250 mm	2 Querwagen zum 950 mm langem Formatschiebeschlitten* 019 900 0004		019 900 0004
Arbeitslänge d. Formatschiebe.	1400 mm	900 mm	1400 mm	1400 mm	1400 mm	Querwagen zum 1800 mm langem Formatschiebeschlitten 019 900 0012		019 900 0012
Schnitthöhe 90/45°	80/51 mm	80/51 mm	80/51 mm	80/51 mm	80/51 mm	3 Werkzeugschneidvorrichtung zum Formatschiebeschlitten	091 005 1890	091 005 1890
Schrägverstellung	bis 45°	bis 45°	bis 45°	bis 45°	bis 45°	4 Maschinenuntergestell geschlossen	091 005 0435	091 005 0435
Schnittgeschwindigkeit	50 m/s	50 m/s	50 m/s	50 m/s	50 m/s	5 Fahrgestell für geschlossenes Maschinenuntergestell	091 000 7262	091 000 726
Sägeblatt	250/30 mm	250/30 mm	250/30 mm	250/30 mm	250/30 mm	6 Schubladenunterschrank Utensilo 4	091 005 1199	091 005 1199
Vorritzsägeblatt				90/30 mm	90/30 mm	7 Fahrgestell für Utensilo 4	091 005 2322	091 005 2322
Schnitthöhe des Vorritzers				0 - 3 mm	0 - 3 mm	8 Basisträgersystem Schnittbreite bis 700 mm	091 005 0010	091 005 0010
Drehzahl des Vorritzers				6000 U/min	6000 U/min	9 Basisträgersystemverlängerung mit höhenverstellbarem Stützfuß Schnittbreite bis 1400 mm	091 005 0028	091 005 0028
Schrägverstellung				bis 45°	bis 45°	10 2ter Stützfuß höhenverstellbar	091 005 0036	091 005 0036
Netzspannung des Vorritzers				230 Volt 220 Watt	230 Volt 220 Watt	11 Tischverbreiterung zum Basisträgersystem	091 004 0480	091 004 0480
Netzspannung Hauptmotor	230 Volt	400 Volt	400 Volt	400 Volt	400 Volt	12 Tischverlängerung zum Basisträgersystem	091 001 8469	091 001 8469
Motorleistung P1	2,5 kw S6 40%	3,4 kw S6 40%	3,4 kw S6 40%	2,5 kw S6 40%	3,4 kw S6 40%			
Motorleistung P2	1,9 kw S6 40%	2,5 kw S6 40%	2,5 kw S6 40%	1,9 kw S6 40%	2,5 kw S6 40%			
Gewicht	105 kg	98 kg	105 kg	105 kg	105 kg			

\*ohne Abbildung S Serienmäßig

ProfiLine



2 Der stabile Querwagen mit der verschweißten Stahl-Unterkonstruktion.



3 Die Werkstückschneidvorrichtung ist 2 x bis 47° schwenkbar und hält das Werkstück in jeder Position.



PKF 255 V8, mit Maschinenuntergestell (Zubehör).

Das Zubehörprogramm ist umfassend: Das Basisträgersystem, eine stabile Aluminiumkonstruktion, ist 720 mm lang. Sinnvoll für größere Werkstücke: Die Tischverbreiterung für das Basisträgersystem mit einer Grundfläche von 770 x 200 mm ermöglicht, in Verbindung mit der Basisträgersystemverlängerung, eine Schnittbreite bis zu 1350 mm.

2 Querwagen, 950 und 1800 mm lang, für die beiden alternativen Formatschiebeschlitten der Grundausstattung, haben einen nach links und rechts schwenkbaren Queranschlag. Lange Formate lassen sich mit der Tischverlängerung (1000 mm) praxisgerecht bearbeiten. Als Untergestell gibt es wahlweise das geschlossene, pulverbeschichtete Untergestell, oder den vielseitigen Schubladenunterschrank „Utensilo 4“. Das Fahrwerk wird im Innenbereich der Maschine montiert und ermöglicht einen einfachen Standortwechsel.



# Zahn für Zahn originale Zubehörteile.

Sägeblätter	PK 200	PK 255	PKF 255	PKF 255 V 8	PK 300
HM Sägeblatt Ø 210 x 2,2/1,4 x 30 30 W Zähne Best. Nr. 091 001 8965	•				
HM Sägeblatt Ø 210 x 2,2/1,4 x 30 42 W Zähne Best. Nr. 091 001 8973	•				
HM Sägeblatt Ø 210 x 2,2/1,4 x 30 64 W Zähne Best. Nr. 091 001 8981	•				
HM Sägeblatt Ø 250 x 2,6/1,6 x 30 34 W - Zähne 2 NL Best. Nr. 091 003 0990 HM		•	•	•	
HM Sägeblatt Ø 250 x 2,6/1,6 x 30 42 DH- Zähne 2 NL Best. Nr. 091 003 1015		•	•	•	
HM Sägeblatt Ø 250 x 2,6/1,6 x 30 48 DH- Zähne 2 NL Best. Nr. 091 003 1007		•	•	•	
HM Sägeblatt Ø 250 x 2,6/1,6 x 30 60 KW - Zähne 2 NL Best. Nr. 091 003 1023		•	•	•	
HM Sägeblatt Ø 250 x 3,2/2,2 x 30 42 UW - Zähne 2 NL Best. Nr. 091 001 0174		•	•	•	
HM Sägeblatt Ø 250 x 3,2/2,2 x 30 60 KW - Zähne 2 NL Best. Nr. 091 001 0182		•	•	•	
HM Sägeblatt Ø 250 x 3,2/2,2 x 30 80 VW - Zähne 2 NL Best. Nr. 091 001 0190		•	•	•	
HM Sägeblatt Ø 250 x 2,8/2,2 x 30 80 TF - Zähne 2 NL Best. Nr. 091 001 0204		•	•	•	
HM Sägeblatt Ø 90 x 4/3,2 x 30 10 F Zähne Best. Nr. 091 005 2489				•	
HM Sägeblatt Ø 300 x 2,6/1,8 x 30 28 W- Zähne 2 NL Best. Nr. 091 001 4099					•
HM Sägeblatt Ø 300 x 3,2/2,2 x 30 60 DH- Zähne 2 NL Best. Nr. 091 001 4102					•
HM Sägeblatt Ø 300 x 3,2/2,2 x 30 48 UW- Zähne 2 NL Best. Nr. 091 001 4110					•
HM Sägeblatt Ø 300 x 3,2/2,2 x 30 72 KW- Zähne 2 NL Best. Nr. 091 001 4129					•
HM Sägeblatt Ø 300 x 3,2/2,2 x 30 96 VW- Zähne 2 NL Best. Nr. 091 001 4137					•
HM Sägeblatt Ø 300 x 2,8/2,2 x 30 96 TF- Zähne neg. 2 NL Best. Nr. 091 001 4145					•

- W - Zahnform universell einsetzbar für Längs- und Querschnitte in Holz sowie Plattenwerkstoffe furniert oder kunststoffbeschichtet.
- DH- Zahnform für Tiefen- und Formatschnitte von furnierten und kunststoffbeschichteten Möbelplatten für Längs- und Querschnitte, spezielle Zahnform Holzschliff.
- UW - Zahnform für Längs- und Querschnitte in Massivholz sowie Möbelemente, furnierte und beschichtete Platten
- KW - Zahnform universell einsetzbar für Längs- und Querschnitte in Holz sowie Plattenwerkstoffe furniert oder kunststoffbeschichtet für höchste Ansprüche an die Schnittqualität.
- VW - Zahnform für Längs- und Querschnitte in Massivholz sowie Möbelemente, furnierte und kunststoffbeschichtete Platten für höchste Ansprüche im Möbelbau.
- TF - Zahnform zum Schneiden von NE- Metallen, Alu und Kupfer.
- NL - Nebenloch

Auch wenn alles schnell und  
noch schneller gehen muß –  
eines darf auf keinen Fall leiden:  
die Qualität der Arbeit!

ELEKTRA WERKZEUGE  
Tischkreissäge

# Starke Sägen für alle Fälle.

*TopLine*



## Tischkreissäge TKHS 315 E TopLine

Diese gute und wirtschaftliche Tischkreissäge wurde für universelle Einsatzmöglichkeiten entwickelt und verfügt serienmäßig über eine Späneabsaugeinrichtung. Die Höhenverstellung gestattet das Schneiden von Materialien bis 85 mm Stärke.

Das 315 mm große Sägeblatt läßt sich bis 45° schrägstellen. Der Kombianschlag kann als Parallel- und Winkelanschlag eingesetzt werden und sorgt so für ein sicheres und paßgenaues Arbeiten.

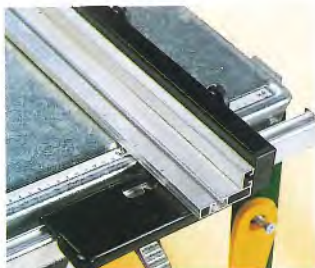
*ProfiLine*



## Tischkreissäge TKHS 315 ProfiLine

Zum Sägen von Kanthölzern, Platten und holzähnlichen Materialien ist die Tischkreissäge TKHS 315 einfach ideal. Die Einstellmöglichkeiten des Sägeblattes, die stufenlose, exakte Höhenverstellung von 0 - 85 mm oder die ebenfalls stufenlose Schrägverstellung von 90 - 45° beweisen den vielseitigen Einsatz.

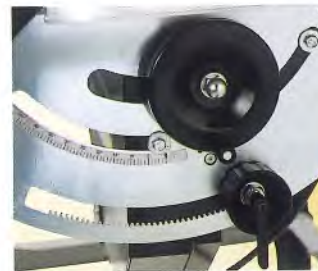
Weitere Vorteile: Die Tischplatte ist dauerhaft verzinkt. Das stark versteifte Untergestell ist für härtesten Einsatz ausgerichtet. Der stabile Parallelanschlag mit seiner Exzenterklemmung gibt den nötigen Halt.



Winkelgenauer Parallelanschlag mit Exzenterklemmung.



Der serienmäßige Schiebeschlitzen der TKHS 315 ist abschwengbar.



Die stufenlose Höhen- und Schrägverstellung bis 45°.

### AUSGEZEICHNETE TKHS

- ▶ stabil dank verwindungssteifer Konstruktion
- ▶ verzinkte Tischplatte
- ▶ Höhen- und Schrägverstellung
- ▶ Schnitthöhe stufenlos von 0 - 85 mm

TopLine



## Baukreissägen BKS 400/BKS 450 TopLine

Es sind die hervorragenden Sägeeigenschaften und die extreme Belastbarkeit, weshalb die Baukreissägen von Elektra Beckum den härtesten Anforderungen gerecht werden.

Für optimale Leistung sorgen die Kombinationen mit 3 Motorvarianten (3,1 KW, 4,2 KW und die besonders durchzugskräftige 5,5 KW-Variante), sowie Sägeblattgrößen von 400 und 450 mm Durchmesser. Somit beträgt die maximale Schnitthöhe 140 mm.

Und die nötige Präzision stellt der winkelgenaue Parallelanschlag mit Exzenterklemmung und Maßskala sowie der Winkelanschlag mit Keilschneidlade sicher.

### AUSGEZEICHNETE BKS/BKH

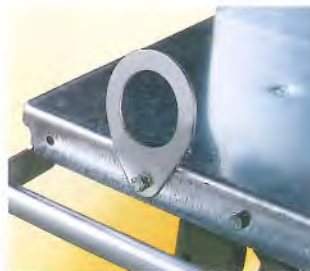
- ▶ robuste Maschinen für Profis
- ▶ DIN-Norm für Baukreissägen
- ▶ universell einsetzbar
- ▶ besonders verwindungssteife Stahlgehäuse-Konstruktion
- ▶ verzinkte Tischplatte



## Baukreissäge BKH 450 ProfiLine

Die Baukreissäge BKH 450 basiert auf der bewährten Konstruktion aller BKS-Ausführungen aus dem Hause Elektra Beckum. Längs- und Querträger, die an der Tischplatte befestigt sind, erhöhen die Steifigkeit.

Zusätzlich verfügt diese Maschine über eine patentierte Ein-Hebel-Höhenverstellung. Durch diese Anpassung an das zu schneidende Material gelingen sauberste Schnitte und gleichzeitig erhöht sich die Sicherheit.



Zwei serienmäßige Kranösen erleichtern den Transport auf der Baustelle.



Die serienmäßige Keilschneideinrichtung ermöglicht das zügige Herstellen von Keilen.



Der Phasenwandler ist bei der BKH 450 mit der 5,5 KW Motorvariante serienmäßig.



Die Einhand-Schnitthöhenverstellung mit dem patentierten „Dreh“.

ProfiLine



## Tischkreissäge TKHS 315 ProfiLine

Auch für diese Maschinen empfehlen sich die originalen Qualitätszubehörteile, wie der 6-fach kugelgelagerte Schiebeschlitten mit seinem bis 45° schwenkbaren Anschlaglineal.

Lange Werkstücke werden sicher durch die große Tischverlängerung abgestützt. Mit dem Fahrgestell läßt sich die Maschine einfach und leicht bewegen.



5 2 Der Winkelanschlag mit Stangenführung ist serienmäßig.

TECHNISCHE DATEN	TKHS 315 E/1700 WNB 010 760 3158	GESTELL TKHS 315 E 010 066 3163	GESTELL TKHS 315 010 065 3150	AUSSTATTUNG/ZUBEHÖR	TKHS 315 E	TKHS 315
	Abmessungen L x B x H	800 x 600 x 850 mm	800 x 600 x 850 mm	800 x 600 x 850 mm	1 Fahrgestell	091 000 5340
Schnitthöhe 90/45°	85/51 mm	85/51 mm	85/51 mm	2 Schiebeschlitten kurz	091 000 4204	091 000 4204
Schrägverstellung bis	45°	45°	45°	3 Zusatztisch	091 001 4030	091 001 4030
Schnittgeschwindigkeit	46 m/s	46 m/s	46 m/s	4 Tischverlängerung	091 001 3637	091 001 3637
Sägeblatt	315/30 mm CV	315/30 mm CV	315/30 mm CV	5 Winkelanschlag		S
Späneabsaugeinrichtung	serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig	6 Späneabsaugeinrichtung	S	S
Gewicht	64 kg	64 kg	64 kg	7 Absaugadapter	091 001 2649	091 001 2649
Motorvarianten		<b>TKS MOTOR 2,2 WNB</b> <b>010 001 1220</b>	<b>TK MOTOR 3,1 WNB</b> <b>010 001 3134</b>	8 Parallelschlag mit Exzenterklemmung		S
Netzspannung	230 Volt	230 Volt	230 Volt	9 Winkelanschlag mit Stangenführung		S
Motorleistung P1	1,3 kw S3 60%	2,2 kw S6 40%	3,1 kw S6 40%	Parallel- und Winkelanschlag-Kombination*	S	
Motorleistung P2	1,0 kw S3 60%	1,5 kw S1 100%	2,0 kw S1 100%			
Motorvarianten		<b>TK MOTOR 2,8 DNB</b> <b>010 001 2847</b>	<b>TK MOTOR 4,2 DNB</b> <b>010 001 4238</b>			
Netzspannung		400 Volt	400 Volt			
Motorleistung P1		2,8 kw S6 40%	4,2 kw S6 40%			
Motorleistung P2		1,8 kw S1 100%	2,0 kw S1 100%			

\*ohne Abbildung

S Serienmäßig

ProfiLine

## Baukreissäge BKH 450 ProfiLine

Das praxisorientierte Zubehör von Schiebeschlitten, Tischverlängerung und Fahrgestell läßt sich durch den universell ansetzbaren Zusatztisch verlängern.

Für alle Bau- und Tischkreissägen stehen zahlreiche Sägeblätter für die verschiedensten Anwendungen zur Verfügung.



3 Der Zusatztisch (seitlich und hinten montierbar) kann zum Transportieren leicht zusammengeklappt werden.



Tischkreissäge TKHS 315 Topline



Tischkreissäge TKHS 315 E ProfiLine



Baukreissäge BKS 400 / BKS 450 Topline



Baukreissäge BKH 450 ProfiLine


TECHNISCHE DATEN	GESTELL	GESTELL	GESTELL	BKH 450	AUSSTATTUNG/ZUBEHÖR	BKS 400/4,2	BKS 400/450	BKH 400/450
	BKS 400 010 070 4021	BKS 400 010 070 4021	BKS 450 010 070 4536					
Abmessungen L x B x H	1000 x 660 x 850 mm	1000 x 660 x 850 mm	1000 x 660 x 850 mm	1000 x 660 x 850 mm	1	091 000 3313	091 000 3313	091 000 3313
Schnitthöhe 90°	127 mm	127 mm	140 mm	15 - 140 mm	2	091 000 6665	091 000 6665	091 000 6665
Sägeblatt	400/30 mm CV	400/30 mm CV	450/30 CV	450/30 CV	3	091 000 6673	091 000 6673	091 000 6673
Schnittgeschwindigkeit	58,5 m/s	58,5 m/s	66 m/s	66 m/s	4	091 000 8749	091 000 8749	091 000 6690
Phasenwender				ja	5	091 001 2649	091 001 2649	091 001 2649
Gewicht	90 kg	90 kg	90 kg	90 kg	6	S	S	S
Motorvarianten	<b>MOTOR 3,1 WNB</b> 010 001 3126	<b>MOTOR 4,4 DNB</b> 019 070 4025	<b>MOTOR 5,5 DNB</b> 010 001 5501		Winkelanschlag*	S	S	S
Netzspannung	230 Volt	400 Volt	400 Volt	400 Volt				
Motorleistung P1	3,1 kw S6 40%	4,2 kw S6 40%	5,5 kw S6 40%	5,5 kw S6 40%				
Motorleistung P2	2,0 kw S1 100%	2,0 kw S1 100%	3,2 kw S1 100%	3,2 kw S1 100%				

\*ohne Abbildung S Serienmäßig

# Lassen Sie sich aufbauen!

Sägeblätter	TKHS 315	BKS 400	BKS 450	BKH 450
CV Sägeblatt 315 x 1,8 x 30 mm 80 NV Zähne Best. Nr. 091 000 0195	•			
CV Sägeblatt 315 x 1,8 x 30 mm 56 KV Zähne Best. Nr. 091 000 0250	•			
HM Sägeblatt 315 x 2,8/1,8 x 30 mm 20 F Zähne Best. Nr. 091 000 0314	•			
HM Sägeblatt 315 x 2,8/1,8 x 30 mm 48 UW Zähne Best. Nr. 091 001 2282	•			
CR Sägeblatt 400 x 2,2 x 30 mm 32 SP Zähne Besonders geräuscharme Ausführung Arbeitsplatzemissionswert von 94 db (A) wird eingehalten. Best. Nr. 091 000 8846		•		
CV Sägeblatt 400 x 2,0 x 30 mm 80 NV Zähne Best. Nr. 091 000 0217		•		
CV Sägeblatt 400 x 2,0 x 30 mm 56 KV Zähne Best. Nr. 091 000 0276		•		
HM Sägeblatt 400 x 3,2/2,2 x 30 mm 24 F Zähne Best. Nr. 091 000 0330		•		
HM Sägeblatt 400 x 3,5/2,5 x 30 mm 28 TZ Zähne Best. Nr. 091 000 7068		•		
HM Sägeblatt 400 x 3,5/2,5 x 30 mm 60 Zähne Best. Nr. 091 000 7084		•		
CR Sägeblatt 450 x 2,5 x 30 mm 36 SP Zähne Besonders geräuscharme Ausführung. Arbeitsplatzemissionswert von 94 db (A) wird eingehalten. Best. Nr. 091 000 8854			•	•
CV Sägeblatt 450 x 2,2 x 30 mm 80 NV Zähne Best. Nr. 091 000 0225			•	•
CV Sägeblatt 450 x 2,2 x 30 mm 56 KV Zähne Best. Nr. 091 000 0284			•	•
HM Sägeblatt 450 x 3,5/2,5 x 30 mm 20 F Zähne Best. Nr. 091 000 0349			•	•
HM Sägeblatt 450 x 3,8/2,8 x 30 mm 32 TZ Zähne Best. Nr. 091 000 7076			•	•
HM Sägeblatt 450 x 3,8/2,8 x 30 mm 66 W Zähne Best. Nr. 091 000 7092			•	•

- W - Zahnform universell einsetzbar für Längs- und Querschnitte in Holz sowie Plattenwerkstoffe furniert oder kunststoffbeschichtet.
- DH- Zahnform für Tiefen- und Formatschnitte von furnierten und kunststoffbeschichteten Möbelplatten für Längs- und Querschnitte, spezielle Zahnform Holzschliff.
- UW - Zahnform für Längs- und Querschnitte in Massivholz sowie Möbelemente, furnierte und beschichtete Platten
- KW - Zahnform universell einsetzbar für Längs- und Querschnitte in Holz sowie Plattenwerkstoffe furniert oder kunststoffbeschichtet für höchste Ansprüche an die Schnittqualität.
- VW - Zahnform für Längs- und Querschnitte in Massivholz sowie Möbelemente, furnierte und kunststoffbeschichtete Platten für höchste Ansprüche im Möbelbau.
- TF - Zahnform zum Schneiden von NE- Metallen, Alu und Kupfer.

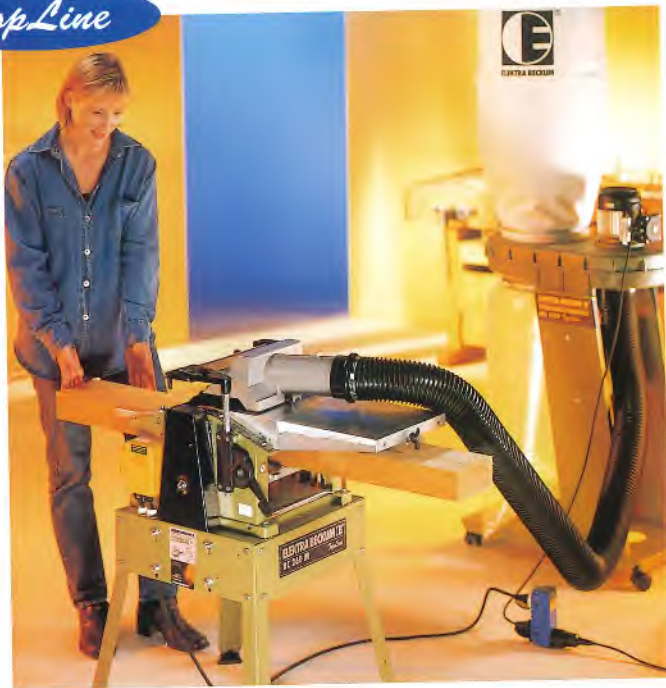


Dieses gute Gefühl,  
wenn die Hand über Holz fährt,  
und es fühlt sich  
unglaublich glatt an.



# Abricht- und Dickenhobel für anspruchsvolle Arbeiten.

TopLine



## Hobelmaschine HC 260 M TopLine

Robuste Qualität für Einsteiger: Der kombinierte Abricht- und Dickenhobel bietet Ihnen viele Möglichkeiten, Werkstücke individuell zu bearbeiten.

Rohe Hölzer werden plangenaue und winkelig mit einer Spanabnahme von 0 - 3 mm abgerichtet. Der Fügeanschlag ist von 90° bis 45° schwenkbar und kann parallel zur Arbeitsrichtung verschoben werden. Die zwei Hobelmesser sind zur Erhöhung der Einsatzdauer mit einer doppelten Schneide versehen und lassen sich wenden.

Der mit einer Edelstahl-Auflage versehene Dickentisch ist bis zu einer Höhe von 160 mm stufenlos verstellbar. Die Spanabnahme beim Dickenhobeln beträgt maximal 4 mm. Das stabile Vorschubgetriebe transportiert auch mehrere Werkstücke sicher und gleichmäßig.

Abrichtplatten, Dickentisch und Maschinenkörper sind aus stark verripptem Aluminium-Druckguß gefertigt. Zur Wahl stehen Ihnen zwei Leistungsklassen.

ProfiLine



## Hobelmaschine HC 260 K ProfiLine

Die 1090 x 260 mm großen gehärteten Abrichtplatten bei der HC 260 K gewährleisten das leichte Gleiten der Werkstücke und sind extrem unempfindlich. Zwei nachschleifbare HSS-Hobelmesser sind serienmäßig.

Das geschlossene Maschinenuntergestell ist pulverbeschichtet und gibt diesem Modell eine hohe Standfestigkeit auch bei härtesten Belastungen. Starke 3,1- bzw. wahlweise 4,2 KW-Motoren lassen keine Wünsche offen.

Die weiteren Vorteile: „Staubgeprüft“ und 24-Monate-Garantie.



### AUSGEZEICHNET

- ▶ Abricht- und Dickenhobel in Kombination
- ▶ robuste Konstruktion
- ▶ einfache Handhabung
- ▶ edelstahlbeschichteter Dickenhobeltisch
- ▶ beste Hobel-eigenschaften

TopLine



## Hobelmaschine HC 314 G TopLine

Die stabilste und schwerste Maschine ihrer Klasse mit herausragenden Hobeigenschaften: Die Abrichtplatten und der Dickentisch sind aus Grauguß gefertigt. Vier HSS-Hobelmesser verleihen bis zu 310 mm breiten Werkstücken glatteste Oberflächen in kürzester Zeit. Bis zu 5 mm Spanabnahme lassen sich beim Abrichten stufenlos einstellen. Für sehr gute Materialführung sorgt der große Fügeanschlag der von 90°- 45° geschwenkt werden und in den

Endstellungen automatisch paßgenau arretiert werden kann. Ein Umbau vom Abricht- zum Dickenhobel ist nicht erforderlich.

Die Durchlaßbreite und -höhe beim Dickenhobeln betragen 300 x 200 mm. 5 m/min Vorschubgeschwindigkeit und max. 6 mm Spanabnahme sind die herausragenden Qualitäten der Dickenhobeleinrichtung.



Stabile Abstützung des schweren Dickentisches.



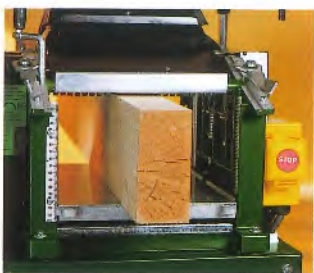
Die robusten Graugußtische sind plangefräst.



Die 104 mm starke Messerwelle ist mit 4 HSS-Messern ausgerüstet.



Der Abrichtanschlag ist von 90° bis 45° stufenlos schwenkbar.



Durch die große Durchgangshöhe und -breite lassen sich auch hohe Werkstücke problemlos bearbeiten.



Zuverlässige Technik: wartungsfreier Antrieb von Messerwelle und Vorschub.

ProfiLine



Der Abrichtanschlag mit seiner Länge von 1100 mm, ist bis 45° schwenkbar.



5 mm Spanabnahme in einem Arbeitsschritt.



Für besonders große Werkstücke: Die Durchlaßhöhe beträgt bis 230 mm.

## Hobelmaschine HC 320 G ProfiLine

Für gehobene Ansprüche: Eine verschweißte, verwindungsfreie Stahlkonstruktion der HC 320 G ist die Basis dieser leistungsstarken Profimaschine.

Von allen Arbeitspositionen aus, beim Abrichten, Dickenhobeln und Langlochfräsen, ist das drehbare Schalterterminal gut zu erreichen. Für mehr Sicherheit ist beim Abrichten die Hobelmesserwelle mit ihren 3 HSS-Messern mit einer aufwendigen Sicherheitsabdeckung versehen.

Die schweren Grauguß-Abrichtplatten können über eine Feineinstellung bis zu einer Spanabnahme von 5 mm exakt eingestellt werden. Auch der Fügeanschlag entspricht professionellen Anforderungen: Eloxiertes Aluminium-Stranggußprofil, 90° - 45° schwenkbar und Arretierung in den Endstellungen. Bei dem Umstellen auf Dickenhobeln wird der Fügeanschlag einfach nach

hinten geschoben. Die Abrichtplatten werden über Schwenksegmente nach vorne geklappt und verbleiben an der Maschine.

Durch drei Sicherheitsschalter ist gewährleistet, dass nur bei korrekt ausgeführter Umstellung die Maschine in die neue Funktion gesetzt werden kann.

Ganz schön groß: Der Grauguß-Dickentisch mit einer Grundfläche von 670 x 315 mm wird über eine Zentralsäule abgestützt. Die Durchlaßhöhe von 3 bis 230 mm wird über ein staubgeschütztes Kegelradgetriebe übertragen. Unmittelbar neben dem Einstell-Handrad kann das Höhenmaß präzise abgelesen werden. Doppelte Sicherheit auch beim Dickenhobeln: Eine neu entwickelte Rutschkupplung schützt das Vorschubgetriebe vor Beschädigungen. Zusätzlich kann der gesamte Vorschub über einen Handhebel abgeschaltet werden.

ProfiLine



## Hobelmaschine HC 410 G ProfiLine

Die technischen Merkmale und die Ausstattung der HC 320 G und der HC 410 G entsprechen dem neusten Stand der Entwicklung. Für den gewerblichen Anwender empfiehlt sich die HC 410 G durch deren erweiterte Anwendungsmöglichkeiten.

Die Gesamtlänge der Abrichtplatten aus Grauguß beträgt 1700 mm bei einer Hobelbreite von 410 mm. Mit der Motorleistung von 5,5 KW bearbeiten Sie größte Werkstücke kraftvoll und präzise.

Wahlweise ist die HC 410 G auch mit einer Fliehkrathobelmesserwelle erhältlich. Hierbei

können die Hobelmesser in wenigen Minuten ohne Werkzeug gewendet, bzw. getauscht werden. Selbstverständlich ist auch diese Maschine staubgeprüft – die Garantiezeit beträgt 24 Monate.



Ausgereifte Technik: Messerwelle- und Vorschubantrieb.



Mittels Drehgriff läßt sich die Spanabnahme ganz genau einstellen.

TopLine



Hobelmaschine HC 260 M TopLine

Die Langlochbohrvorrichtung auf der rechten Maschinenseite hat den Vorteil, daß sie beim Abricht- und Dickenhobeln nicht abgenommen werden muß und rechtsschneidende Fräser verwendet werden können. Zur Verfügung steht ein Messerleistenumbausatz für die Verwendung von nachschleifbaren HSS- oder HM-bestückten Hobelmessern. Das Zubehör ist umfangreich: Die Fahreinrichtung erleichtert den Transport in der Werkstatt. Fachliche Holzverbindungen, wie Zapf- und Schlitzverbindungen, Rahmendübelverbindungen sowie Einlassungen für kleine Schlösser können mit der Langlochbohrvorrichtung sauber eingebracht werden.



Hobelmaschine HC 260 M TopLine



Hobelmaschine HC 260 K Profiline



Hobelmaschine HC 314 G Topline

ProfiLine



Hobelmaschine HC 260 K Profiline

ProfiLine



Hobelmaschine HC 410 G Profiline

Die Langlochbohrvorrichtung für die Elektra Beckum Hobelmaschinen HC 314 G, HC 320 G und HC 410 G zeichnet sich durch zahlreiche Ausstattungsvorteile aus. Sie verfügt zum Beispiel über eine separate Höhenverstellung und über einen praktischen Einhebel-Support. Selbstverständlich können auch hier rechtsschneidende Fräswerkzeuge eingesetzt werden. Die verwindungssteife Konstruktion ist aus Aluminium-Druckguß gefertigt.



Hobelmaschine HC 320 G Profiline



Hobelmaschine HC 410 G Profiline



5 Gut für lange Werkstücke: Der Rollenständer RS 300.



4 Wesentliche Erleichterung beim Einstellen der Hobelmesser: Das Hobelmessereinstellgerät garantiert optimale Wiederholgenauigkeit.



3 Bei der Fiehkrafthobelmesserielle zentrieren sich die Hobelmesser auf 1/100stel automatisch. Zusätzliches Einstellen ist nicht erforderlich.

TECHNISCHE DATEN	HC 260 M 2,2 WNB 011 302 6081	HC 260 M 2,8 DNB 011 302 6090	HC 260 K 3,1 WNB 011 202 6053	HC 260 K 4,2 DNB 011 202 6061	HC 314 G 020 003 1407	HC 320 G 4,5 DNB 011 303 2022	HC 410 G 5,5 DNB 011 304 1013	AUSSTATTUNG/ZUBEHÖR					
								HC 260 M	HC 260 K	HC 314 G	HC 320	HC 410	
Maschinengröße L x B x H	1110 x 660 x 970 mm	1110 x 660 x 970 mm	1110 x 660 x 970 mm	1110 x 660 x 970 mm	1300 x 820 x 105 mm	1580 x 730 x 1070 mm	1650 x 820 x 1070 mm	1	091 100 3783	091 100 7100	091 101 8705	091 101 4190	091 101 4203
Arbeitshöhe	845 mm	845 mm	970 mm	970 mm	850 mm	850 mm	850 mm	2	091 100 3791	091 100 3791	091 101 4211*	091 110 4211	091 101 4211
Abrichtplatten L x B	1090 x 260 mm	1090 x 260 mm	1090 x 260 mm	1090 x 260 mm	1260 x 315 mm	1800 x 320 mm	1700 x 410 mm	3					011 304 1064
Werkstoff/Abrichtplatten	Aluminiumguß	Aluminiumguß	Aluminiumguß, gehärtet	Aluminiumguß, gehärtet	Grauguß	Grauguß	Grauguß	4	091 101 6397	091 101 6397	091 101 6397	091 101 6397	091 101 6397
Spanabnahme - Abrichten	0 - 3 mm	0 - 3 mm	0 - 3 mm	0 - 3 mm	0 - 4 mm	0 - 5 mm	0 - 5 mm	5	091 101 2367	091 101 2367	091 101 2367	091 101 2367	091 101 2367
Abrichtanschlag schwenkbar	90 - 45°	90 - 45°	90 - 45°	90 - 45°	90 - 45°	90 - 45°	90 - 45°						
Dickentisch Länge/Breite	400 x 263 mm	400 x 263 mm	400 x 263 mm	400 x 263 mm	750 x 305 mm	670 x 315 mm	670 x 405 mm						
Werkstoff/Dickentisch	Alu-Guß Edelstahlbelegt	Alu-Guß Edelstahlbelegt	Alu-Guß Edelstahlbelegt	Alu-Guß Edelstahlbelegt	Grauguß	Grauguß	Grauguß						
Spanabnahme - Dickenhobeln	max. 4 mm	max. 4 mm	max. 4 mm	max. 4 mm	Grauguß	Grauguß	Grauguß						
Durchlaß Höhe/Breite	160 x 260 mm	160 x 260 mm	160 x 260 mm	160 x 260 mm	max. 6 mm	max. 6 mm	max. 6 mm						
Vorschubgeschwindigkeit	5 m/min	5 m/min	5 m/min	5 m/min	200 x 300 mm	230 x 315 mm	230 x 405 mm						
Vorschubgetriebe abschaltbar					5 m/min	7 m/min	7 m/min						
Messerwelle	63 mm	63 mm	63 mm	63 mm		ja	ja						
Drehzahl Messerwelle	6500 U/min	6500 U/min	6500 U/min	6500 U/min	104 mm	83 mm	83 mm						
Anzahl der Hobelmesser	2	2	2	2	4300 U/min	5500 U/min	5500 U/min						
Gewicht	65 kg	65 kg	72 kg	72 kg	4	3	3						
Motorleistung P1	2,2 kw S6 40%	2,8 kw S6 40%	3,1 kw S6 40%	4,2 kw S6 40%	235 kg	250 kg	270 kg						
Motorleistung P2	1,5 kw S1 100%	1,8 kw S1 100%	2,0 kw S1 100%	2,0 kw S1 100%	2,8 kw S6 40%	4,2 kw S6 40%	5,5 kw S6 40%						
					1,8 kw S1 100%	2,0 kw S1 100%	3,2 kw S1 100%						

S Serienmäßig

# Zeigen Sie Profil mit Maschinen für Profis!

TopLine



## Tischfräsmaschine TF 100 TopLine

Beim Profilieren von Zierleisten oder Anfertigen von Holz-, Nut- und Feder-Verbindungen sind den Möglichkeiten der Elektra Beckum Tischfräsen keine Grenzen gesetzt.

Die 30 mm starke Frässpindel ist in Präzisionsrillen zweifach gelagert; sie hat eine Hubhöhe von 100 mm. Die um 30 mm verschiebbare Anschlaghaube kann Fräs-werkzeuge bis zu einem Durchmesser von 160 mm aufnehmen. Die 150 mm große Frästischöffnung läßt sich mit 2 Reduktionsringen jedem Werkzeugdurchmesser anpassen.

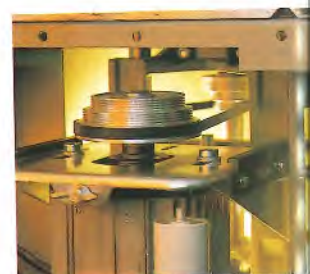
Zur Grundausstattung gehört die Andruckvorrichtung, welche beim Arbeiten die Werkstücke sicher und präzise führt. Die variablen Spindeldrehzahlen von 4000 / 6000 / 7500 U/min können jeder Werkstückbearbeitung angepaßt werden. Zur Wahl stehen 2 Antriebe, Dreh- und Wechselstrommotoren mit 2,2, bzw. 2,8 KW. Die Kraftübertragung erfolgt besonders geräuscharm durch einen Poly-V-Rippenriemen.

### AUSGEZEICHNET

- ▶ vielseitige Einstellungen
- ▶ bewährte Technik
- ▶ 3 Fräs-geschwindigkeiten
- ▶ große Palette an Zubehör und Fräsmessern



Dank der Andruckvorrichtung läßt sich jedes Werkstück sicher führen.



Durch einfaches Umlegen des Rippenriemens ohne Werkzeug lassen sich die drei Geschwindigkeiten einstellen.



Die genaue Höhe des Fräswerkzeuges an der mm-Skala abgelesen werden.



Bei Arbeiten mit dem Schiebeschlitzen (Zubehör) kann der Fräskorb einfach um 90° geschwenkt werden. Der Schiebeschlitze verbleibt somit immer an der Maschine.

ProfiLine

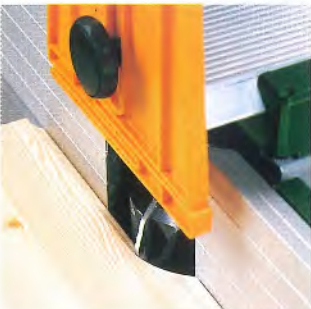


## Tischfräsmaschine TF 904 ProfiLine

Unverzichtbar bei der professionellen Holzbearbeitung: Die TF 904 mit ihren 4 Geschwindigkeiten und der schwenkbaren Frässpindel. An einem äußeren Sichtfenster werden die 4 Geschwindigkeiten – 1800/3000/6200/8500 U/min – angezeigt. Der stabile Fräskorb kann in der Tiefe über ein Handrad eingestellt werden, dabei läßt sich das Maß an einer 1/10mm-Skala exakt ablesen. Die beiden Anschlaglineale lassen sich zum Fräswerkzeug separat ausrichten. Eine besonders vorteilhafte Einrichtung beim Profilieren. Für weitergehende Anwendungen kann die

Frässpindel von  $-10^\circ$  bis  $+30^\circ$  stufenlos geschwenkt werden. Um 80 mm läßt sich die Frässpindel in der Höhe variieren. Eine Feineinstellung mit „0-Rückstellung“ ermöglicht dabei eine absolut genaue und komfortable Justierung.

Die 600 x 650 mm große Graugußtischplatte hat 4 Befestigungbohrungen für die Montage der Vorschub-einrichtung. Zwei verschiedene Motorleistungen stehen zur Auswahl: 2,8 KW/400 V und 3,1 KW/230 V. Eine Variante mit Rechts-/Links-Lauf ist mit dem Drehstrom-Motor erhältlich.



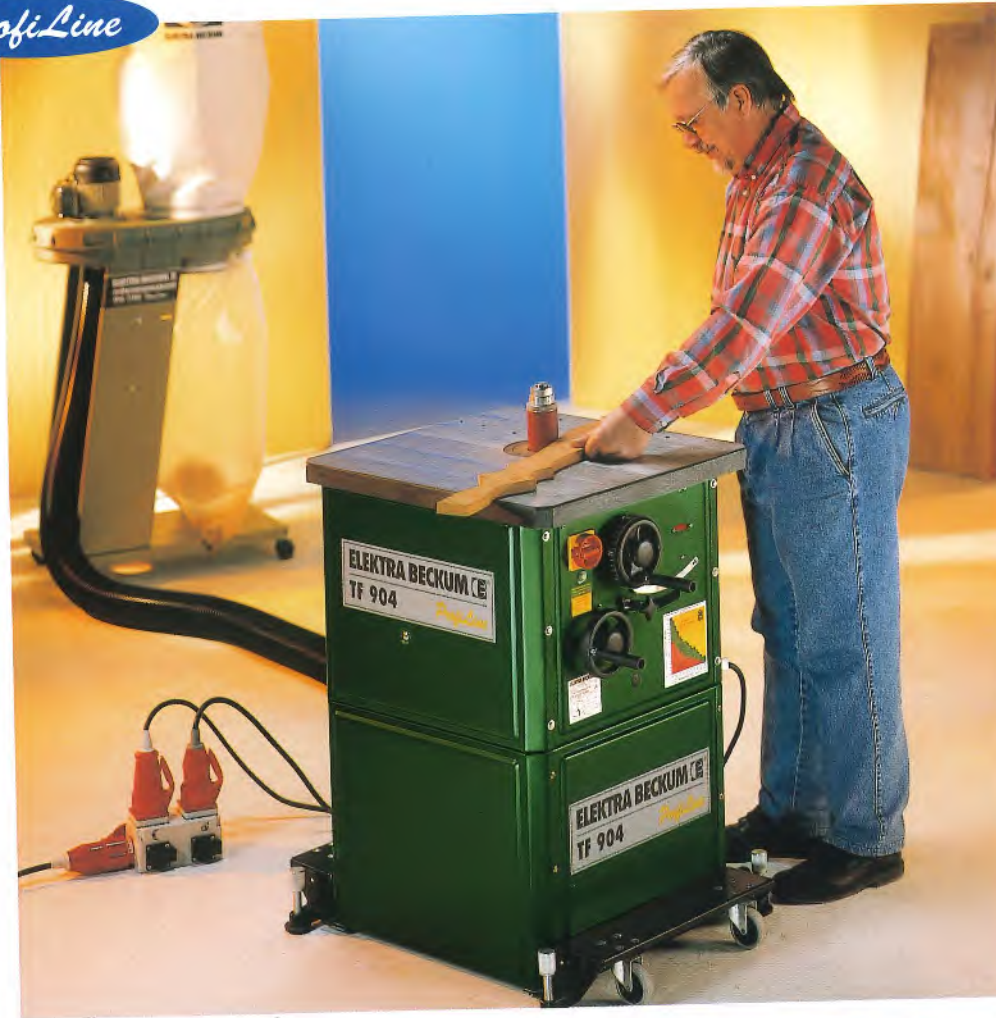
Die Verstellung der 2 Anschlaglineale ist auf verschiedenen Ebenen möglich.



Die Frässpindel ist von  $-10^\circ$  bis  $+30^\circ$  stufenlos schwenkbar.



ProfiLine



## Tischfräsmaschine TF 904 ProfiLine

Mit der untersten Drehzahl von 1800 U/min ist diese Tischfräse auch als Kanten- und Profilschleifmaschine einsetzbar.

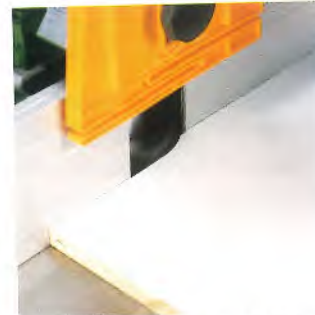
Aus dem Zubehörprogramm stehen dafür spezielle Profilschleifscheiben mit 80er und 120er Körnungen in den Stärken 30, 40, 50 und 60 mm, zur Verfügung. Mit diesen universellen Schleifscheiben lassen sich alle Profilverfahren in allen Hölzern und Holzersatzstoffen nachschleifen! Dazu wird das nachzuschleifende Profil einfach auf die Schleifscheibe übertragen. Die Profildaten in der Schleifscheibe bleiben durch gleichmäßige Abtragung unverändert erhalten. Die Standzeit beträgt ca. 10.000 Meter



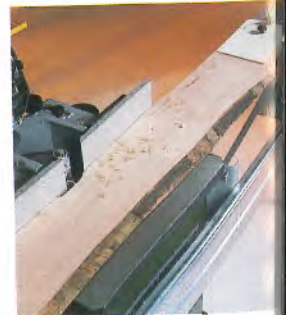
Breites Anwendungsspektrum der TF 904 durch das Profilschleifen.



Staubdichte Frässpindelagerung aus hochwertigen Materialien.



Der universelle Fräsanschlag der TF 904 ist für Fügearbeiten bestens geeignet.



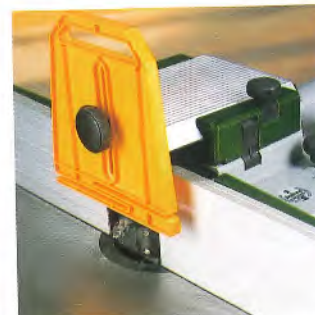
Mit der Tischverlängerung werden Einsatzfräsungen professionell ausgeführt.



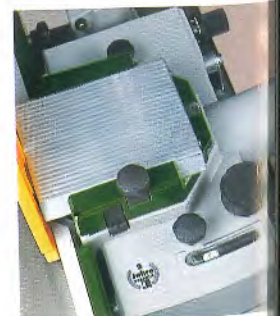
Ergonomisch griffgünstig platzierte Bedienelemente erleichtern das Einstellen der Fräse.



Präzise Höheneinstellung: Feinjustierung mit „0-Rückstellung“.



Die integrierte Andruckvorrichtung läßt sich optimal in Tiefe und Höhe einstellen.



Alle Frästiefen lassen sich über Skalenpaßgenau einrichten.

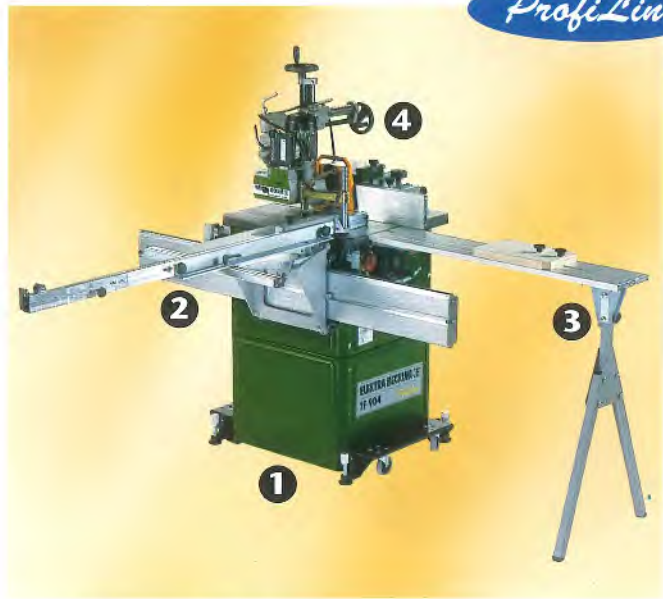


TopLine



Tischfräse TF 100 TopLine

ProfiLine



Tischfräse TF 904 ProfiLine

Die Anwendungsbereiche lassen sich mit dem Zubehör praktisch erweitern. Zur Querholzbearbeitung ist der Schiebeschlitten unbedingt erforderlich. Auch für Einsatzfräsungen bietet sich die Tischverlängerung an.

Für die TF 904 ist die Vorschubeinrichtung empfehlenswert: 3 Vorschubrollen mit Gummilauflächen transportieren das Material in der eingestellten Geschwindigkeit gleichmäßig mit konstantem Andruck am Fräswerkzeug entlang. Die Vorschubeinrichtung kann sowohl horizontal, vertikal wie auch schräg eingestellt werden.

Das bedeutet erhöhte Arbeitssicherheit, bessere Ergebnisse und effizienteres Arbeiten.



Tischfräse TF 100 Topline



Tischfräse TF 904 ProfiLine



5 6 Die Exzenterspannvorrichtung mit Spannanker hält Ihr Werkstück sicher fest.

**AUSGEZEICHNETE  
TF 904**

- ▶ umfangreiches Anwendungsspektrum
- ▶ große Grauguß-Tischplatte
- ▶ schwenkbare Frässpindel
- ▶ professioneller Fräsanschlag

TECHNISCHE DATEN	TF 100 M 2,2 WN	TF 100 M 2,8 DN	TF 904 2,8 DNB	TF 904 3,1 WNB	TF 904 2,8 RDNB	AUSSTATTUNG/ZUBEHÖR	
	014 101 0000	014 101 0018	014 109 0402	014 109 0410	014 109 0429	TF 100	TF 904
Abmessungen L x B x H	532 x 423 x 850 mm	523 x 423 x 850 mm	650 x 600 x 910 mm	650 x 600 x 910 mm	650 x 600 x 910 mm	1 Fahrgestell	091 401 6134
Tischbohrung	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	2 Schiebeschlitten	091 401 5600 091 400 6538
Werkzeug max.	160 mm	160 mm	200 mm	200 mm	200 mm	3 Tischverlängerung	091 400 3598 091 400 5329
Red. Ringe	2	2	2	2	2	4 Vorschubeinrichtung	091 400 7127
Frästiefeinstellung	stufenlos 30 mm	stufenlos 30 mm	stufenlos 80 mm	stufenlos 80 mm	stufenlos 80 mm	5 Spannanker	091 400 9804 091 400 9790
Spindeldurchmesser	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm	6 Exzenterspannvorrichtung	091 000 9680 091 000 9680
Spindelhub	100 mm	100 mm	80 mm	80 mm	80 mm	Weitere Werkzeuge Seite 46 - 48.	
Spindeldrehzahl U/min	4000/6000/7500	4000/6000/7500	1800/3000/6200/8500	1800/3000/6200/8500	1800/3000/6200/8500		
Spindel r. und l. lauf							
Spindelschwenkbar			-10° bis +30°	-10° bis +30°	-10° bis +30°		
Gewicht	55 kg	55 kg	72 kg	72 kg	72 kg		
Motorleistung	230 Volt	400 Volt	400 Volt	230 Volt	400 Volt		
Motorleistung P1	2,2 kw S6 40%	2,8 kw S6 40%	2,8 kw S6 40%	3,1 kw S6 40%	2,8 kw S6 40%		
Motorleistung P2	1,1 kw S1 100%	1,8 kw S1 100%	1,8 kw S1 100%	2,0 kw S1 100%	1,8 kw S1 100%		

S Serienmäßig

# „Eine Fräse ohne Werkzeug ist wie eine Axt ohne Stiel.“



### Nutfräser

Zur Herstellung von Nuten. Stirnseitig und längs zur Faser. Für alle Hölzer geeignet. Ausgerüstet mit 2 geraden Schneiden.

4 mm	Best Nr. 091 400 0572
6 mm	Best Nr. 091 400 4039
8 mm	Best Nr. 091 400 4047
10 mm	Best Nr. 091 400 4055
12 mm	Best Nr. 091 400 4063
14 mm	Best Nr. 091 400 4071
16 mm	Best Nr. 091 400 4080
18 mm	Best Nr. 091 400 4098
20 mm	Best Nr. 091 400 4101



### Nutfräser mit Vorschneider

HSS-Ausführung. Ober- und Unterteil sind mit jeweils zwei Besäum- und Vorschneidern ausgestattet. Durch Einlegen von Zwischenringen kann die Nutbreite von 4 bis 7,5 mm eingestellt werden.

Best. Nr. 091 400 7828



### Profilstar

ID 130 x 49 x 30 mm. Zur Herstellung von Zier- und Profilleisten. Vorzugsweise für Weichhölzer geeignet.

Best. Nr. 091 400 7852



### Verleimprofilfräser

RD 120 x 45 x 30 mm. Zur Herstellung von Verleimverbindungen. Für Hart- und Weichholz geeignet.

Best. Nr. 091 400 4110



### Wendeplattenfalzmesserkopf

D 125 x 50 x 30 mm. Spandickenbegrenzt für Handvorschub geeignet. Für Arbeiten an furnierten- oder kunststoffbeschichteten Platten, sowie an allen Massivhölzern.

Best. Nr. 091 400 7895



### Wendeplattenfalzmesserkopf

D 100 x 30 x 30 mm. Spandickenbegrenzt. Geeignet für Handvorschub. Für Arbeiten an furnierten- oder kunststoffbeschichteten Platten, sowie allen Massivhölzern.

Best. Nr. 091 400 4128



### Wendeplatten-Schwenkmesserkopf

Schwenkbarer Messerkopf mit 2 Flankenmessern. Ideal zum Faseln, Fügen, Gehrungsfräsen. Die Messer können in 5° Skalenschritten bis 60° geschwenkt werden.

Best. Nr. 091 400 4136

### Wendeplatten ohne Abb.

Wendeplatten für Falzmesserkopf  
50 x 12 x 1,5 mm  
Best. Nr. 091 400 7909

Wendeplatten für Falzmesserkopf  
30 x 12 x 1,5 mm  
Best. Nr. 091 400 7933

Wendevorschneider für Falzmesserkopf D 125 und D 100  
14 x 14 x 2,0 mm  
Best. Nr. 091 400 7917

Wendeplatten für Schwenkmesserkopf  
40 x 12 x 1,5 mm  
Best. Nr. 091 400 7941



**Schlitzfräser**  
D 200 x 8 - 15 x 30 mm.  
Zur Herstellung Schlitz und Zapfen-  
verbindungen. Breitenverstellung  
über Zwischenringe von 8 - 15 mm.  
Max. 6000 U/min.  
Einsetzbar an der TF 904.  
Best. Nr. 091 400 7844



**Konterprofil-Frärsersatz**  
RD 120 x 30 mm, 5-teilig.  
Zur Herstellung von Profilen, Rahmen-  
verbindungen an Möbeln, Türen,  
Kassetten und Verkleidungen.  
Best. Nr. 091 400 4152



**HSS Abplattfräser**  
RD 150 x 16 x 30 mm.  
Zur Herstellung von Abplattungen an  
Möbeln, Zimmertüren und Füllungen.  
Für Handvorschub geeignet.  
Max. 9000 U/min.  
Best. Nr. 091 400 4160



**Universalfräskopfsatz**  
96 x 40 x 30 mm.  
Bietet vielseitige Gestaltungsmöglich-  
keiten. Auswechselbare Profil-  
messer und Abweiser. 6 verschiedene  
Messer und Abweiser gehören zum  
Lieferumfang. Messer Nr. 1, 3, 13, 16,  
17 und 21 mit Abweisern (siehe Seite 48).  
Best. Nr. 936 204 2540



**HSS Abplattfräser**  
D 200 x 20 x 30 mm.  
Zur Herstellung von Abplattungen an  
Möbeln, Zimmertüren und Füllungen.  
Profil Abplatttiefe max. 60 mm.  
Für Handvorschub geeignet.  
Max. 9000 U/min.  
Einsetzbar an der TF 904.  
Best. Nr. 091 400 7879



Die **Schleifwalze** kann auf allen Tisch-  
fräsen bis zu einer max. Drehzahl von  
4500 U/min eingesetzt werden.  
Der Durchmesser von 60 mm ermöglicht  
das Schleifen kleinster Radien.  
Besondere Schleifhälsen sind nicht  
erforderlich. Es kann handelsübliches  
Leinenschleifpapier eingesetzt werden.  
Best. Nr. 091 401 8757



**Konterprofil-Frärsersatz**  
RD 120 x 30 mm, 3-teilig.  
Zur Herstellung von Rahmen-  
verbindungen an Möbeln, Türen,  
Kassetten und Verkleidungen.  
Best. Nr. 091 400 4144



Die **Profilschleifscheiben** sind in 80er  
und 120er Körnung in Breiten 30, 40, 50  
und 60 mm lieferbar. Das zu schleifende  
Profil ist mit wenigen Handgriffen an-  
gefertigt. Die Schleifscheiben können  
für alle Holzarten eingesetzt werden. Die  
Standzeit beträgt ca. 10.000 m. Einsetzbar  
bei 1800 U/min. Die im Lieferprogramm  
erhältlichen Stützflansch-Profilscheiben sind  
zur Abstützung der Schleifscheiben immer  
erforderlich.

- Profilschleifscheiben**  
Ø 150 x 30 x 30 mm K 80  
Best. Nr. 091 401 6185  
Ø 150 x 30 x 30 mm K 120  
Best. Nr. 091 401 6193  
Ø 150 x 30 x 30 mm K 80  
Best. Nr. 091 401 6207  
Ø 150 x 30 x 40 mm K 120  
Best. Nr. 091 401 6215  
Ø 150 x 30 x 50 mm K 80  
Best. Nr. 091 401 6223  
Ø 150 x 30 x 50 mm K 120  
Best. Nr. 091 401 4778  
Ø 150 x 30 x 60 mm K 80  
Best. Nr. 091 401 4786  
Ø 150 x 30 x 60 mm K 120  
Best. Nr. 091 401 4840



**Stützflansch Profilscheibe**  
1 Satz = 2 Stück  
Best. Nr. 091 401 5111

Zubehör	HC 260 M	HC 260 K	HC 314 G	HC 320 G	HC 410 G
Einweghobelmesserpaar 1 Paar Best. Nr. 091 100 1012	•				
Messerleistenumbausatz für HSS- und Hartmetall- hobelmesser, 1 Paar Best. Nr. 091 100 1020	•				
Streifenhobelmesser HSS 260 mm lang, 1 Paar Best. Nr. 091 100 1039	•	•			
Streifenhobelmesser HM bestückt 260 mm lang 1 Paar Best. Nr. 091 100 1047	•	•			
Streifenhobelmesser 310 mm lang 1 Satz = 4 Stück Best. Nr. 091 101 6362			•		
Streifenhobelmesser HSS 320 mm lang 1 Satz = 3 Stück Best. Nr. 091 101 4220				•	
Streifenhobelmesser HM 320 mm lang 1 Satz = 3 Stück Best. Nr. 091 101 4009				•	
Streifenhobelmesser HSS 410 mm lang 1 Satz = 3 Stück Best. Nr. 091 101 4238					•
Streifenhobelmesser HM 410 mm lang 1 Satz = 3 Stück Best. Nr. 091 101 4017					•
Streifenhobelmesser für Fliehkräftmesserwelle (HC 410) mit 2 Schneiden, 1 Satz = 3 Stück Best. Nr. 091 105 1150					•
Hobelmesser-Einstellgerät Best. Nr. 091 101 6397	•	•	•	•	•
Waxilit-Gleitmittel 70 g Dose Best. Nr. 091 100 1071	•	•	•	•	•
Waxilit-Gleitmittel 1000 g Dose Best. Nr. 431 306 2258	•	•	•	•	•
Wartungs- und Pflegespray Best. Nr. 091 101 8961	•	•	•	•	•
Langlochfräsersatz rechtsschneidend 6, 8, 10 und 12 mm Best. Nr. 091 100 0997	•	•			
Langlochfräser 8 mm rechtsschneidend Best. Nr. 091 101 4394			•	•	•
Langlochfräser 10 mm rechtsschneidend Best. Nr. 091 101 4408			•	•	•
Langlochfräser 12 mm rechtsschneidend Best. Nr. 091 101 4416			•	•	•
Langlochfräser 14mm rechtsschneidend Best. Nr. 091 101 4424			•	•	•
Langlochfräser 16 mm rechtsschneidend Best. Nr. 091 101 4432			•	•	•



Profilmesser Blanketts  
Best. Nr. 091 400 0556  
Abweiser Blanketts  
Best. Nr. 091 400 0564



Profilmesser Nr. 1  
Best. Nr. 091 400 4322  
Abweiser Nr. 1  
Best. Nr. 091 400 4691



Profilmesser Nr. 3  
Best. Nr. 091 400 4349  
Abweiser Nr. 3  
Best. Nr. 091 400 4713



Profilmesser Nr. 11  
Best. Nr. 091 400 4420  
Abweiser Nr. 11  
Best. Nr. 091 400 4799



Profilmesser Nr. 13  
Best. Nr. 091 400 4446  
Abweiser Nr. 13  
Best. Nr. 091 400 4810



Profilmesser Nr. 16  
Best. Nr. 091 400 4470  
Abweiser Nr. 16  
Best. Nr. 091 400 4845



Profilmesser Nr. 17  
Best. Nr. 091 400 4440  
Abweiser Nr. 17  
Best. Nr. 091 400 4800



Profilmesser Nr. 21  
Best. Nr. 091 400 4440  
Abweiser Nr. 21  
Best. Nr. 091 400 4800



Profilmesser Nr. 75  
Best. Nr. 091 400 8000  
Abweiser Nr. 75  
Best. Nr. 091 400 8000

Auch die allerschönsten Kurven  
und Radien lassen sich  
mit dem richtigen Werkzeug  
kreativ gestalten.



# Kreativität am laufenden Band

*TopLine*



## Bandsäge BAS 315 G TopLine

Keine Säge bietet so viele Möglichkeiten wie eine Bandsäge: Längs-, Quer-, Gehrungs- und Doppelgehrungsschnitte sowie Kurven und Radien sind für die Bandsäge von Elektra Beckum kein Problem.

Je nach Anwendung können Sie bei der BAS 315 G zwischen 2 verschiedenen Schnittgeschwindigkeiten wählen. Eine Schnitthöhe von 170 mm und die Durchlaßbreite von 305 mm lassen Spielraum für vielfältigste Anwendungen.

Und: Der extrem verwindungssteife Maschinenkörper besteht aus einer Vierkant-Rohrkonstruktion und geschweißtem Stahlblech. So bleibt die Bandführung auch bei hohen Schnitt- und Vorschubleistungen immer exakt.

*ProfiLine*



## Bandsäge BAS 500 ProfiLine

Die staubgeprüfte BAS 500 ist auf den Profi zugeschnitten und ebenfalls mit „GS“ ausgezeichnet. Die 4 Schnittgeschwindigkeiten: von 68, 176, 375 und 967 m/min können ideal an das zu sägende Material angepaßt werden. Die verwindungssteife, pulverbeschichtete Konstruktion und 300 mm Schnitthöhe machen dies Säge zum Mittelpunkt Ihrer Werkstatt.

Die antriebsstarken Dreh- und Wechselstrommotoren sorgen in Verbindung mit den 440 mm großen Transportrollen für kraftvolles Arbeiten. Praktisch: Der 775 mm große Arbeitstisch kann über eine Gradskala bis 45° geschwenkt werden.

ProfiLine



## Bandsäge BAS 600 ProfiLine

Für den professionellen Einsatz liegen die Vorteile der staubgeprüften BAS 600 auf der Hand: Der Parallelanschlag mit doppelter Exzenterklemmung und Feineinstellung mit Lupe ist links und rechts vom Sägeblatt einsetzbar.

Die Präzisionsdreirollenführungen mit Hartmetallscheiben, oberhalb und unterhalb des verwindungsteifen Graugußtisches, garantieren eine hohe Standzeit und optimale Führung des Sägebandes. Sekundenschnell läßt sich die Schnittgeschwindigkeit stufenlos über ein staubdicht abgeschlossenes, wartungsfreies und laufruhiges Polygon-Getriebe einstellen.

Aber auch die komfortable Blattspannungsanzeige für wiederholgenaues Einstellen des Sägebandes macht aus dieser Säge etwas Besonderes.

### AUSGEZEICHNET

- ▶ hohe Präzision
- ▶ stufenlose Einstellung der Bandgeschwindigkeit
- ▶ verwindungsfreie Stahlgehäuse-Konstruktion
- ▶ großer Grauguß-Sägetisch



In die Führungsnuten des plangefrästen Graugußtisches kann der universelle Winkelanschlag eingesetzt werden.



Geschweifte Teile schräg schneiden? Kein Problem mit dem schwenkbaren Arbeitstisch.



Das Polygongetriebe bietet die Möglichkeit, Schnittgeschwindigkeiten von 410 bis 1025 m/min stufenlos an das Material anzupassen.



Die Präzisionsdreirollenführung führt das Bandsägeblatt optimal. Führungsrollen aus Hartmetall garantieren hohe Lebensdauer.

TopLine



### Bandsäge BAS 315 G TopLine

Die richtige Arbeitshöhe von 1100 mm bietet das stabile Untergestell aus Stahlblech. Wagenräder, Drechselteller und „alles was rund werden soll“ können Sie mit der Kreisschneideinrichtung bis zu einem Durchmesser von 520 mm schneiden.

Auch geschweifte Werkstücke bekommen mit der Bandschleifeinrichtung den letzten Schliff. Ausgezeichnet sind die leichte Montage und die Ausstattung mit 2 Gewebeschleifbändern.

ProfiLine



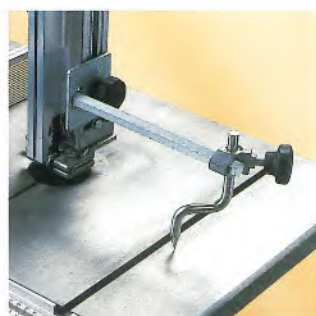
### Bandsäge BAS 600 ProfiLine

Auch für die BAS 600 steht eine Kreisschneideinrichtung, die Bandschleifeinrichtung und der exakt einstellbare Winkelanschlag zur Verfügung.

Für alle Anwendungen führt Ihr Fachhändler original Elektra Beckum Bandsägeblätter. Die Zahnschneiden der Sägeblätter sind induktionsgehärtet und erreichen somit eine sehr hohe Einsatzdauer.



5 Für präzise Winkelschnitte bis 45° ist der Winkelanschlag bei allen Bandsägemodellen links und rechts vom Sägeband einsetzbar.



4 Die Kreisschneideinrichtung ist ideal zum Schneiden von Kreisen mit einem Radius bis zu 260 mm.



3 Mit der Bandschleifeinrichtung können Schnittflächen optimal nachbearbeitet werden.



6 Der höhenverstellbare Rollenständer stützt lange Hölzer und paßt zusammengeklappt in jede Nische.



Eine Übersicht über die Sägebänder finden Sie auf Seite 58.

TECHNISCHE DATEN	BAS 315 GWN 009 013 1591	BAS 315 GDN 009 013 1559
Maschinengröße L x B x H	590 x 610 x 1265 mm	590 x 610 x 1265 mm
Arbeitshöhe mit Untergestell	1100 mm	1100 mm
Schnitthöhe	160 mm	160 mm
Durchlaufbreite/Ausladung	305 mm	305 mm
Sägetisch schwenkbar bis	45°	45°
Sägetischgröße	400 x 548 mm	400 x 548 mm
Schnittgeschwindigkeit	370 + 800 m/min	370 + 800 m/min
Sägebandbreite	6 - 15 mm	6 - 15 mm
Sägebandlänge	2240 mm	2240 mm
Absaugstutzen	100 mm	100 mm
Gewicht	60 kg	60 kg
Motorleistung	230 Volt	400 Volt
Motorleistung P1	0,81 kw S1	0,72 kw S1
Motorleistung P2	0,55 kw S1	0,55 kw S1



Bandsäge BAS 315 G Topline



Bandsäge BAS 500 ProfiLine



Bandsäge BAS 600 ProfiLine

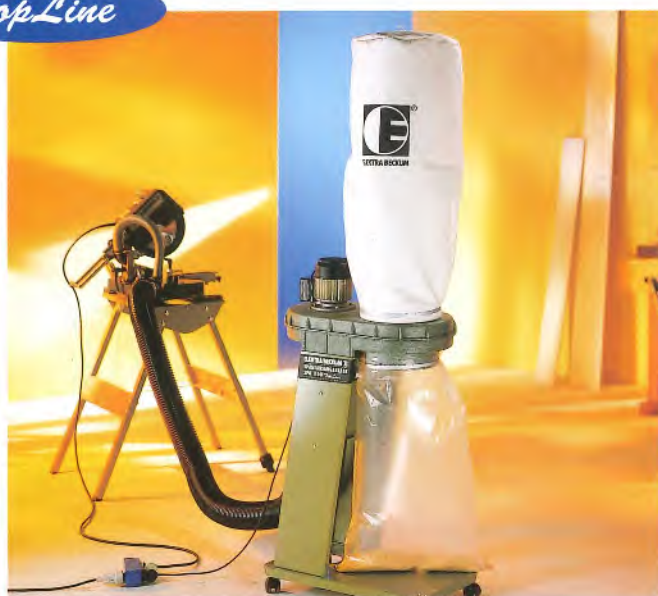
	BAS 500 WNB 009 005 0028	BAS 500 DNB 009 005 0010	BAS 600 DNB 009 006 0015	AUSSTATTUNG/ZUBEHÖR	BAS 315 G	BAS 500	BAS 600
2020 x 830 x 770 mm	2020 x 830 x 770 mm	1950 x 830 x 760 mm	1	Untergestell	090 900 4276		
925 mm	925 mm	925 mm	2	Fahrgestell		090 900 0505	090 901 8323
300 mm	300 mm	280 mm	3	Bandschleifvorrichtung	090 901 8811	090 901 8374	090 901 8374
440 mm	440 mm	440 mm	4	Kreisschneideinrichtung	090 901 8366	090 901 8366	090 901 8366
45°	45°	45°	5	Winkelanschlag	091 000 8048	091 000 8048	091 000 8048
772 x 550 mm	772 x 550 mm	720 x 550 mm	6	Rollenständer	091 101 2367	091 101 2367	091 101 2367
68, 176, 375 + 967 m/min	68, 176, 375 + 967 m/min	410 - 1025 m/min stufenlos		Präzisionsdreirollenführung*	090 901 0900	090 901 0896	5
6 - 25 mm	6 - 25 mm	6 - 25 mm					
3380 mm	3380 mm	3380 mm					
100 mm	100 mm	100 mm					
127 kg	127 kg	161 kg					
230 Volt	400 Volt	400 Volt					
1,5 kw S1	1,9 kw S1	1,9 kw S1					
1,1 kw S1	1,5 kw S1	1,5 kw S1					

\*ohne Abbildung 5 Serienmäßig



# Mit Sicherheit saubere Luft.

TopLine



## Späneabsauganlage SPA 1100 TopLine

Die SPA 1100 mit ihrer kraftvollen Absaugung ist genau richtig für den Anschluß an alle Holzbearbeitungsmaschinen im privaten Einsatz.

Direkt angeschlossen an die Elektra Beckum Holzbearbeitungsmaschine sorgt die Anlage stets für freie Sicht auf das Werkstück, gleichzeitig ist die Luft rein und Ihre Werkstatt sauber.

TopLine



## Späneabsauganlage SPA 1700 D TopLine

Saubere Luft – saubere Arbeit: Der leistungsstarke 1,5 KW-Drehstrommotor und das strömungstechnisch optimierte Aluminium-Lüfterrad garantieren die hohe Saugleistung.

Bei einem Unterdruck von 1700 Pa entwickelt die Absauganlage einen Nennvolumenstrom von 548 m<sup>3</sup>/h!

Der serienmäßige Spiralsaugschlauch hat einen Durchmesser von 100 mm, ist 2500 mm lang und kann an alle Holzbearbeitungsmaschinen angeschlossen werden.

### AUSGEZEICHNET

- ▶ gesunde Luft am Arbeitsplatz
- ▶ mobiler Einsatz, einfach anzuschließen
- ▶ hohe Absaugleistung
- ▶ bequemes Auswechseln der Auffangsäcke



8 Einschaltautomat ALV 10



1 Filter mit Top-Patronen



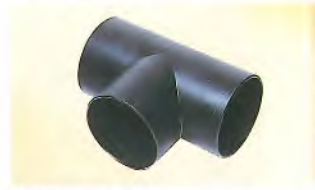
2 Universaladapter



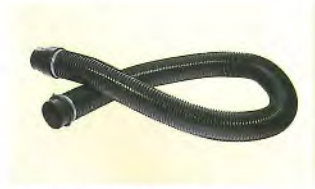
3 Reinigungsdüse



4 Übergangsring



5 Abzweigung



6 Schlauchverbindungsset



7 Einschaltautomat ALV 1

ProfiLine



## Späneabsauganlage SPA 2000 Profiline

Die Bestimmungen der Berufsgenossenschaft schreiben dem gewerblichen Anwender vor, daß selbst kleine späne- und staubproduzierende Holzbearbeitungsmaschinen an eine staubgeprüfte Späneabsauganlage anzuschließen sind. Für die auch mobil einsetzbare SPA 2000 von Elektra Beckum spricht viel: Durch die Auszeichnung mit dem GS-Zeichen H2 entspricht diese Anlage den Reinheits- und Sicherheitsanforderungen für gewerblich betriebene Entstauber. So wird der vorgeschriebene Reinheitswert von 0,2 mg/m<sup>3</sup> dauerhaft eingehalten. Und kostspielige Staubprüfungen am Arbeitsplatz entfallen.



Späneabsauganlage SPA 1100 Topline



Späneabsauganlage SPA 1700 D Topline



Späneabsauganlage SPA 2000 Profiline



### TECHNISCHE DATEN

	SPA 1100 013 001 1004	SPA 1700 D 020 001 7005	SPA 2000 W 013 002 0003	SPA 2000 D 013 002 0011	AUSSTATTUNG/ZUBEHÖR	SPA 1100	SPA 1700 D	SPA 2000
Maschinengröße L x B x H	820 x 450 x 1950 mm	800 x 450 x 2200 mm	1200 x 560 x 1670 mm	1200 x 560 x 1670 mm	1 Filterpatrone	091 300 5058	092 001 6529	S
Fahrbar	ja	ja	ja	ja	2 Universaladapter	091 301 0752	091 301 0752	091 301 0752
Unterdruck	740 Pa	1700 Pa	2560 Pa	2560 Pa	3 Reinigungsdüse	091 301 0744	091 301 0744	091 301 0744
Nennvolumenstrom	548 m <sup>3</sup> /h	548 m <sup>3</sup> /h	800 m <sup>3</sup> /h	800 m <sup>3</sup> /h	4 Übergangsring	091 301 0787	091 301 0787	091 301 0787
Filterfläche	2 m <sup>2</sup>	2,5 m <sup>2</sup>	5,2 m <sup>2</sup>	5,2 m <sup>2</sup>	5 Abzweigung	091 301 0760	091 301 0760	091 301 0760
Saugschlauch	100 x 2500 mm	100 x 2500 mm	100 x 2500 mm	100 x 2500 mm	6 Schlauchverbindungsset	S	S	S
Saugschlauchanschluß	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	7 ALV 1	091 301 4626	091 301 4626	091 301 4626
Größe des Sammelbehälters	60 ltr.	90 ltr.	135 ltr.	135 ltr.	8 ALV 10	091 301 4634	091 301 4634	091 301 4634
BG Zulassung (H2) geprüft			ja	ja				
Phasenwender			ja	ja				
Gewicht	25 kg	32 kg	110 kg	110 kg				
Motorleistung	230 Volt	400 Volt	230 Volt	400 Volt				
Motorleistung P1	0,37 kW	1,5 kW	2,0 kW	1,8 kW				S Serienmäßig

# Phantasievolles Gestalten mit dem richtigen Dreh.

TopLine



## Holzdrehmaschine HDM 1000 TopLine

Teller, Tassen, Schalen, Treppenhaken und noch viel mehr: Die Möglichkeiten der HDM 1000 sind nahezu unerschöpflich. Mit einer maximalen Spitzenweite von 1000 mm bekommen Sie auch lange Werkstücke in den Griff. Der maximale Drehdurchmesser beträgt 380 mm. Neben dem vierstufigen Riemenantrieb (Abdrehgeschwindigkeiten: 700, 1100, 1600, 2200 m/min) bietet auch die dreifach verstellbare Stahlaufgabe für das Anlegen von Drechselbeitel

ideale Anpassung an alle Materialqualitäten und -größen.

Die dickwandigen, verzinkten Stahlrohre des Maschinenbettes stehen für die herausragende Qualität. Die galvanische Verzinkung und die Pulverbeschichtung ergeben einen dauerhaften Schutz der Maschine.

Für die Anfertigung von Einzelstücken oder Kleinserien steht ein umfangreiches Zubehör zur Verfügung.



Der Riemenantrieb ist besonders langlebig und geräuscharm da kein einfacher Keilriemen, sondern ein Rippenband verwendet wird.



Das Maschinenbett, zwei dickwandige, verzinkte Stahlrohre, ist besonders verwindungssteif. Die Planscheibe für runde Werkstücke und Stahlaufgabe gehören zum Lieferumfang.



Die exakt einstellbare Pinole des Reitstockes ist mit einem Innenkonus ausgestattet, der die Aufnahme des Innenausdrehstahles und des Zahnkranzbohrfutters ermöglicht.

### AUSGEZEICHNET

- ▶ für großformatige Werkstücke
- ▶ 4 Geschwindigkeiten
- ▶ langlebige Konstruktion
- ▶ geräuscharm und lauf ruhig

TopLine



### Holz Drehmaschine HDM 1000 TopLine

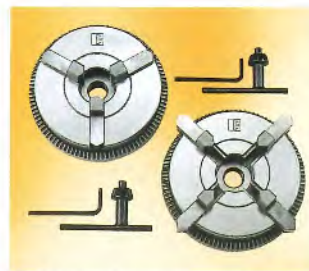
Mit dem umfangreichen Zubehör von Maschinenuntergestell, Kopiereinrichtung, Kopierschablone, Sortiment und Universalbeitel können Sie Ihrer Kreativität freien Lauf lassen.



7 8 Die Tellerschleifeinrichtung macht das Schleifen von Holzteilen zum Kinderspiel.



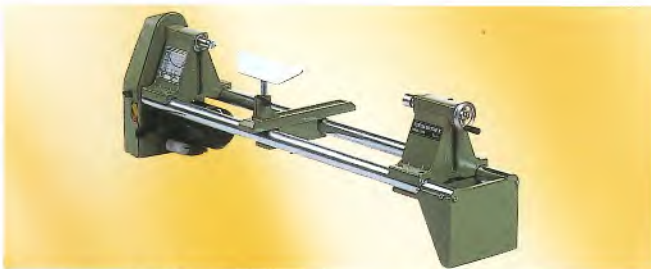
12 Zur Bearbeitung langer und dünner Werkstücke ist die Lünette unentbehrlich.



5 6 Die Drehfutter können zum Innen- und Außenspannen von kantigen und runden Werkstücken umgesetzt werden.



9 10 Bohrfutteraufnahme mit Zahnkranzbohrfutter, 0,5 - 10 mm. Ideale Ergänzung: Die biegsame Welle.



Holz Drehmaschine HDM 1000



11 Wenn's in die Tiefe geht: Der Innenausdrehstahl. Bohrtiefe max. 100 mm, Bohrdurchmesser max. 80 mm.

TECHNISCHE DATEN	HDM 1000 012 210 0022	AUSSTATTUNG/ZUBEHÖR	
Abmessungen L x B x H	1530 x 260 x 470 mm	1 Maschinenuntergestell	091 200 3612
Abmessungen Untergestell	1530 x 800 x 700 mm	2 Kopiereinrichtung	091 200 3655
Spitzenweite	1000 mm	3 Kopierschablone	091 200 3663
Spitzenhöhe	160 mm	4 Universalbeitel	091 200 3671
Größter Durchmesser	320 mm	5 3 Backen Drehfutter	091 200 3620
Spindeldrehzahl U/min	700/1100/1600/2200	6 4 Backen Drehfutter	091 200 3639
Pinolenhub	50 mm	7 Tellerschleifeinrichtung	091 200 3680
Stirnmitnehmer	30 mm	8 Schleifpapier K 60	913 107 7820
Planscheibe	150 mm	Schleifpapier K 80	913 107 7839
Gewicht	48 kg	9 Zahnkranzbohrfutter	091 200 3710
Motorleistung	230 Volt	10 Biegsame Welle	091 100 1004
Motorleistung P1	0,67 kW S1 100%	11 Innenausdrehstahl	091 200 3752
Motorleistung P2	0,45 kW S1 100%	12 Lünette	091 200 5070
		Drechselbeitelsortiment*	091 200 3698
		Drehfutterschutz*	091 200 3647
		Zahnkranzbohrfutter mit Kegeldorn MK3*	091 200 0982
		Mitnehmerspitze RD 80*	091 200 3760

\*ohne Abbildung

S Serienmäßig

# Unsere Empfehlungen für's Sägen und Saugen.

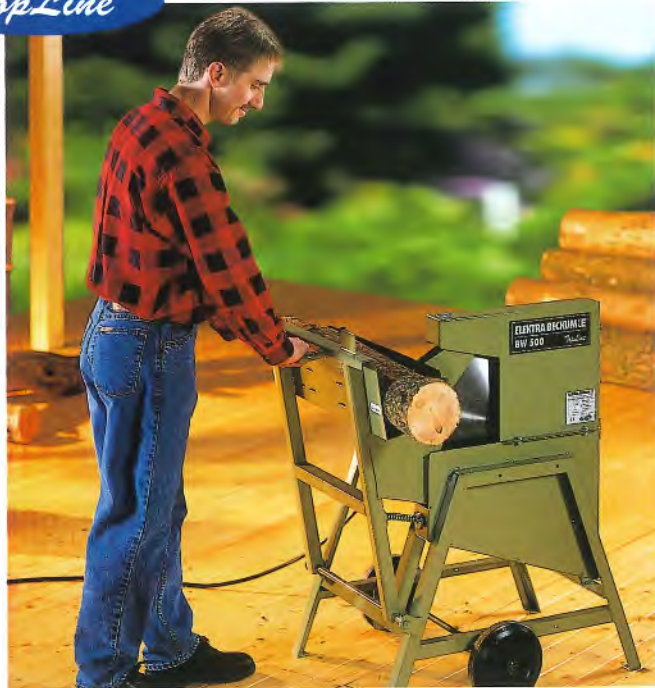
Zubehör		BAS 315 G	BAS 500	BAS 600
Untergestell	Best. Nr. 090 900 4276	•		
Winkelanschlag	Best. Nr. 091 000 8048	•	•	•
Fahrgestell	Best. Nr. 090 900 0505		•	
Fahrgestell BAS 600	Best. Nr. 090 901 8323			•
Bandschleifvorrichtung	Best. Nr. 090 901 8811	•		
Gewebeband K 80, 3 Stck.	Best. Nr. 090 900 3520	•		
Gewebeband K 120, 3 Stck.	Best. Nr. 090 900 3539	•		
Bandschleifvorrichtung	Best. Nr. 090 901 8374		•	•
Gewebeband K 80, 3 Stck.	Best. Nr. 090 900 3547		•	•
Gewebeband K 120, 3 Stck.	Best. Nr. 090 900 3555		•	•
Kreisschneideinrichtung	Best. Nr. 090 901 8366	•	•	•
<b>Bandsägeblätter mit Induktionsgehärteten Zahnspitzen</b>				
2240 x 12 x 0,5 A 6, für Universalschnitte	Best. Nr. 090 900 0467	•		
2240 x 6 x 0,5 A 4, speziell für Kurvenschnitte	Best. Nr. 090 900 0475	•		
2240 x 15 x 0,5 A 6, gerade Schnitte	Best. Nr. 090 900 0483	•		
2240 x 15 x 0,5 A 2, für NE Metalle	Best. Nr. 090 900 0491	•		
3380 x 15 x 0,5 A 6, für Universalschnitte	Best. Nr. 090 900 0394		•	•
3380 x 6 x 0,5 A 4, speziell für Kurvenschnitte	Best. Nr. 090 900 0408		•	•
3380 x 25 x 0,6 A 6, gerade Schnitte	Best. Nr. 090 900 0416		•	•
3380 x 25 x 0,6 A 8, für Brennholz	Best. Nr. 090 900 0424		•	•
3380 x 15 x 0,5 A 2, für NE Metalle	Best. Nr. 090 900 0432		•	•
3380 x 13 x 0,5 A 14, für Stahl	Best. Nr. 090 900 0440		•	•
3380 x 25 x 0,9 A 3, für Gasbetonsteine	Best. Nr. 090 900 0459		•	•

Zubehör		SPA 1100	SPA 1700	SPA 2000
Spänefangsack SPA 1000, ohne Abbildung 10er Set	Best. Nr. 091 300 7123	•		
Spänefangsack SPA 1100 und SPA 1700 D im 10er Set	Best. Nr. 091 301 7617		•	
Spänefangsack SPA 2000 10er Set	Best. Nr. 091 301 3581			•
Filterpatrone für SPA 1000 und SPA 1100	Best. Nr. 091 300 5058	•		
Filterpatrone für SPA 1700 D	Best. Nr. 092 001 6529		•	

Welch ein Glück und welch eine  
Zufriedenheit, wenn im Kamin  
ein flackerndes Feuer brennt.

# Robust für härteste Fälle!

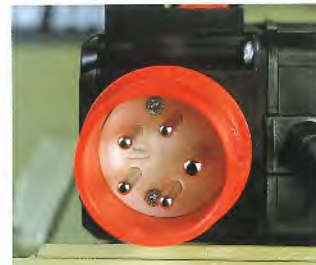
TopLine



## Brennholzzippsäge BW 500 TopLine

Robust und kompakt gebaut: Die geschweißte Rahmenkonstruktion aus Winkelstahl, die optimale Arbeitshöhe der Wippe für die Holzaufnahme und die griffgünstige Schalterplatzierung sind nur einige der vielen Vorteile.

Das 500 mm große Sägeblatt wird direkt von dem leistungsstarken Drehstrommotor angetrieben. Der serienmäßige Phasenwender im Stecker sorgt für die richtige Drehrichtung des Sägeblattes.



Integrierter Phasenwender.

### AUSGEZEICHNET

- ▶ stabile Schweißkonstruktion
- ▶ dauerhaft pulverbeschichtet
- ▶ große Schnitttiefe
- ▶ durchzugskräftige Motoren

TopLine



## Brennholzzippsäge BW 600 TopLine

Große Schnittdurchmesser bis 230 mm (im Wendeschnitt) sind die Stärke der BW 600.

Den Antrieb des 600 mm-Sägeblattes leistet der durchzugsstarke 4,2 KW-Drehstrommotor.

Die geschweißte Rahmenkonstruktion ist pulverbeschichtet und somit dauerhaft gegen Korrosion geschützt. Serienmäßig ist eine Fahreinrichtung integriert, die sich zum Transport leicht herabschwenken läßt.



1 Das serienmäßige Fahrgestell der BW 600 empfiehlt sich als Zubehör auch für die BW 500 für den mobilen Einsatz.



Die direkte Schnitttiefe beträgt 190 mm. Mit Wendeschnitten können Stämme bis ca. 230 mm geschnitten werden.



Verschiedene CV- und HM-bestückte Sägeblätter in den Größen 500, 600 und 700 mm, stehen je nach Anwendung zur Verfügung.

### TECHNISCHE DATEN

	BW 500 010 500 4206	BW 600 010 600 4200	BW 750 010 070 7500 + 010 001 4025	AUSSTATTUNG/ZUBEHÖR			
				BW 500	BW 600	BW 750	
Abmessungen L x B x H	760 x 620 x 960 mm	1050 x 620 x 1000 mm	760 x 620 x 960 mm				
Schnittdurchmesser	150 mm	195 mm	240 mm				
Schnittdurchmesser Wendeschnitt	190 mm	230 mm	300 mm				
Arbeitshöhe Wippe	700 mm	750 mm	780 mm				
Wippenauflage links	500 mm	500 mm	500 mm				
Wippenauflage rechts	70 mm	70 mm	200 mm				
Sägeblatt	500/30 mm	600/30 mm	700/30 mm				
Schnittgeschwindigkeit	50 m/s	50 m/s	55 m/s				
Phasenwender	ja						
Motorleistung	400 Volt	400 Volt	400 Volt				
Motorleistung P1	4,2 kw S6 40%	4,2 kw S6 40%	4,9 kw S1 100%				
Motorleistung P2	3,2 kw S6 40%	3,2 kw S6 40%	4,0 kw S1 100%				
				1 Fahrgestell	091 005 0893	S	091 001 0964
				2 Keilriemenantrieb			091 001 3971
				3 Holzspalter			091 001 4188
							S Serienmäßig

TopLine



## Brennholzzippsäge BW 750 TopLine

Die Brennholzzippsäge BW750 bietet eine hohe Schnittleistung und bestmögliche Sicherheit. Die stabile, pulverbeschichtete Konstruktion gewährleistet in Verbindung mit dem leistungsstarken Motor eine lange Lebensdauer der Maschine.

Auch die stärksten Hölzer lassen sich problemlos auf die passende Größe für Axt oder Holzspalter zerkleinern. Mit Wendeschnitten trennen die 700 mm großen Sägeblätter schnell und kraftvoll jeden Stamm bis 300 mm Durchmesser.

Der 4,9 KW Motor kann durch einen zusätzlichen Keilriemenantrieb einen praktischen Holzspalter betreiben.



Direkte Schnitttiefe: 240 mm. Stark ausgeprägte Haltekralle fixieren das Schnittgut fest und sicher.



2 Mit dem Keilriemenantrieb erfolgt die Kraftübertragung auf die Sägeblattwelle sicherer. Er verhindert ein Blockieren des Motors und treibt den Holzspalter an.



3 Erspart die Axt und müßige Arbeit: Der Holzspalter für Holzscheite von 200 - 280 mm Länge und Durchmesser von 100 - 240 mm.



BW 500 Topline



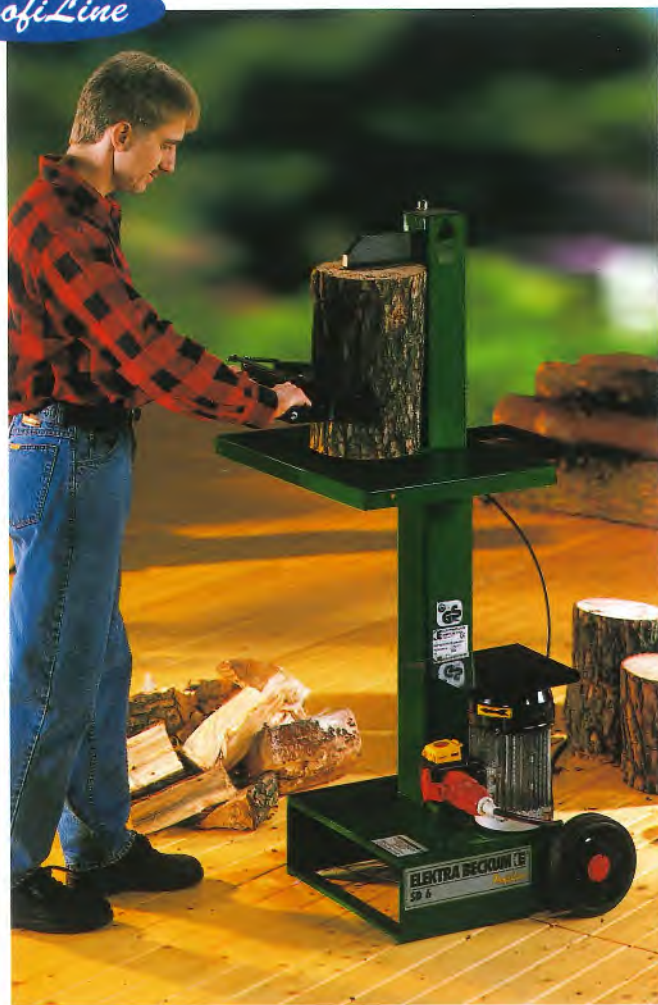
BW 600 Topline



BW 750 Topline

# Kraftvoll und sicher Holz spalten!

ProfiLine



## Hydraulischer Holzspalter SW 6, SD 6 ProfiLine

Die Holzspalter von Elektra Beckum: die unentbehrlichen Helfer zur Herstellung von Kamin- und Brennholz.

Einfache Handhabung und eine Schubkraft von 4,5 t für Stammlängen bis 540 mm sind die hervorragenden Merkmale dieser Maschinen.

Wahlweise treiben 3,1 KW Wechsel- oder Drehstrommotoren die wartungsfreie Hydraulikpumpe an. Für Ihren Schutz sorgt die Zwei-Hebel-Sicherheitsschaltung.



Die Zwei-Hebelbedienung macht die Handhabung leicht und sicher.



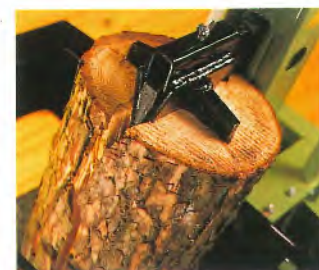
Sichere Kraftübertragung der Zwei-Hebelbedienung durch Bowdenzüge. Wartung oder Nachstellarbeiten sind nicht notwendig.



Die Fahrerinrichtung macht den Transport einfach.



So geht es noch schneller: Der Hubweg des Spalters kann an die Stammlängen angepasst werden.



1 Durch den Einsatz des Spaltkreuzes wird jedes Holz in 4 Teile gespalten. Die Anzahl der Arbeitsgänge und der Zeitaufwand reduzieren sich erheblich.



2 Die zuverlässigen Hydraulikpumpen sorgen für starken Druck. Natürlich nur in Verbindung mit dem richtigen Öl.

AUSGEZEICHNET	
► für dickste Stämme geeignet	
► optimale Arbeitssicherheit	
► stabile Schweißkonstruktion	
► serienmäßig mit Fahrerinrichtung	

TECHNISCHE DATEN	
Abmessungen L x B x H	480 x 550 x 1520 mm
Fahrerinrichtung	ja
Max. Spalthöhe mit Tisch	540 mm
Max. Spalthöhe ohne Tisch	
Schubkraft	4,5 t
Hubgeschwindigkeit	16 s
Rücklaufgeschwindigkeit	2,3 s
Gewicht	78 kg
Motorleistung	230 Volt
Motorleistung P1	3,1 kw S6 40%
Motorleistung P2	2,2 kw S1 100%

ProfiLine



## Hydraulischer Holzspalter SD 6/1000 ProfiLine

Effizientes und schnelles Arbeiten: Bis zu einer Länge von 1000 mm können Stämme mühelos gespalten werden.

Für das bequeme Handhaben von kürzeren Stämmen bis 540 mm läßt sich der serienmäßige zweite Arbeitstisch zuklappen. Dank dem leistungsstarken 4,5 KW-Motor und der wartungsfreien Hydraulik, die eine Schubkraft von 6t erzeugen, werden auch die härtesten Hölzer gespalten. Das Fahrwerk für den leichten Transport ist auch bei diesem Modell serienmäßig.



Der Sicherheitsbügel hält das gesplattene Material.



Holzspalter SW 6, SD 6 Profiline



Holzspalter SD 6/1000 Profiline

	AUSSTATTUNG/ZUBEHÖR		
	SW 6	SD 6	SD 6/1000
1 Spaltkreuz	091 000 7815	091 000 7815	091 000 7815
2 Hydrauliköl	091 001 1936	091 001 1936	091 001 1936
3 Fahrerinrichtung	S	S	S

S Serienmäßig

**ELEKTRA BECKUM**   
*It's so easy.*

Elektra Beckum Aktiengesellschaft · 49716 Meppen