

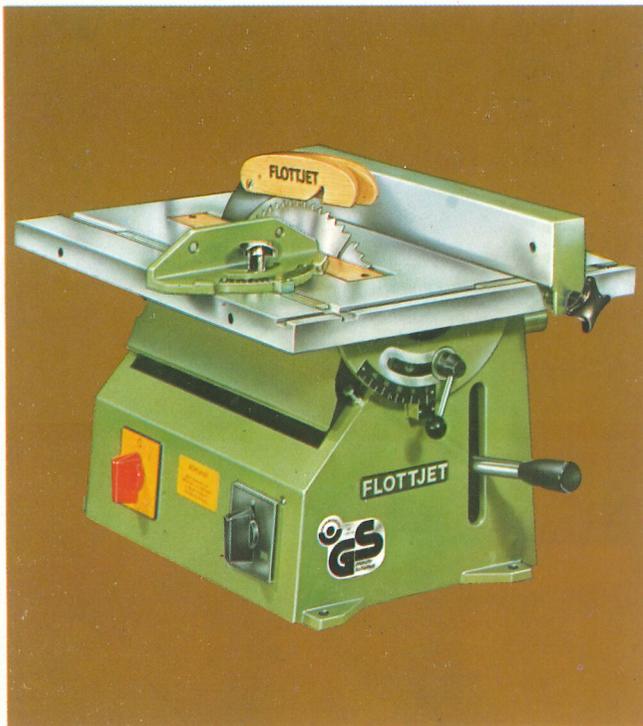
FLOTTJET

Problemlos sicher schreineren

mit der kompletten Schreinerwerkstatt
für Handwerk, Hobby und Industrie



Qualität – Sicherheit – Vielseitigkeit – die rechtfertigen ein paar Mark mehr!



Die entscheidenden Vorteile:

Qualität

125 Jahre Erfahrung im Werkzeug- und Maschinenbau repräsentiert das FLOTTJET-System. Das Ergebnis: Ausgereifte Konstruktion, hohe Präzision, solide Bauweise. Eine Anschaffung, die Jahrzehnte ungetrübter Freude bringt.

Baukastensystem

Einfach zu bedienen – problemlos umzubauen. Die Zusatzgeräte können je nach Bedarf und in beliebiger Reihenfolge hinzugekauft werden. Vorteil: Wer nur bestimmte Teile braucht, muß nicht das komplette System anschaffen.

Sicherheit

Sicherheit geht über alles. Jede FLOTTJET-Maschine trägt die Plakette der Berufsgenossenschaft. Darüber hinaus stehen zusätzliche Sicherheitsvorrichtungen zur Verfügung, die auch im Ausland als beispielhaft anerkannt sind. Elektrik nach VDE 0113 mit Unterspannungsauslöser.

Ersatzteildienst

FLOTT gewährleistet, daß sämtliche Ersatzteile auch noch nach vielen Jahren prompt geliefert werden.

Einsatzbereiche

Handwerk, Boots- und Modellbau, Schulen und Lehrwerkstätten, Industriebetriebe und nicht zuletzt die Werkstatt des anspruchsvollen Heimwerkers – und viele andere mehr.

1 Grundmaschine Kreissägemaschine

Drehstrom-Ausführung

Bestell-Nr. 490.000
1,5/0,5 kW—2,0/0,7 PS, 380 Volt, 50 Hz, Schutzart IP 54, mit 2 Drehzahlen 3000/1500 1/min

Wechselstrom-Ausführung

Bestell-Nr. 490.002
0,8/0,25 kW—1,1/0,33 PS, 220 Volt, 50 Hz, Schutzart IP 54 mit 2 Drehzahlen 3000/1500 1/min

Wechselstrom-Ausführung

Bestell-Nr. 490.003
1,5 kW—2,0 PS, 220 Volt, 50 Hz, Schutzart IP 54, mit 1 Drehzahl 3000 1/min

Handwerker-Maschine
Bandsägen-Aufsatz und Drechselbank können nicht montiert werden, da die Maschine ausschließlich 3000 1/min läuft.

Jeweils komplett mit Spaltkeil und Spanhaube, Tischeinsatz, Gehrungsanschlag 2 x 45° verstellbar, Längsanschlag, Anschlußkabel 4 m lang, (bei Wechselstrom-Ausführung mit Schukostecker), Universal-Kreissägeblatt 250 mm, Bedienungswerkzeug

Technische Daten:

Sägeblatt- ϕ max. 250 mm
Schnitthöhe stufenlos max. 47 mm

Tisch (ohne Zusatztische)
Länge 500 mm, Breite 400 mm,
Höhe 270 mm, Tischfläche 0,2 m²
Schrägstellung um 45°,
Nullfixierung, 2 T-Längsnuten

Neu

Schiebetisch 300 x 200 mm
Schiebetischweg 700 mm
Best.-Nr. 490.270

Das FLOTTJET-PREISVORTEILE-System

Lieber ein paar Mark mehr für eine der soliden Grundmaschinen ausgehen – und dann mit preiswerten Zusatzgeräten eine komplette Schreinerwerkstatt einrichten. Preisgünstiger geht es nicht!

2 Anbaueinrichtung Bandsägen-Aufsatz

Bestell-Nr. 491.003



Komplett mit Präzisions-Bandsägen-Führung, Tischeinsatz, Bandsägeblatt 1440 x 10 mm

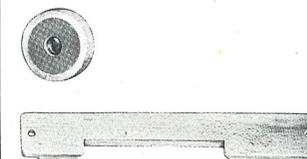
Technische Daten:

Schnitthöhe 150 mm
Ausladung 180 mm

Bandsägeblätter für die verschiedensten Anwendungsbereiche siehe auch Spezialprospekt und Preisliste.

9 Aufnahme zur Wanknutsäge

Bestell-Nr. 490.350



Zum Nuten von 4–16 mm Breite und bis zu 32 mm Tiefe, mit Tischeinsatz

Erforderlich:

Wanknut-Kreissägeblatt 220 mm ϕ
Bestell-Nr. 490.300

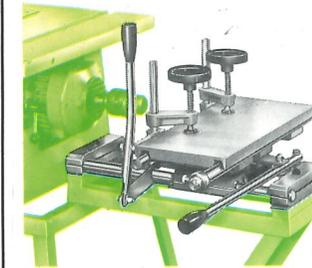
Arbeitsweise:

Siehe Beispiel Seite 6 mit wankendem Kreissägeblatt.

FLOTTJET-Maschinen sind Spitzenprodukte mit herausragenden Arbeitsergebnissen bei leichter, rascher Handhabung – auch in schwierigen Fällen. 12 Anbau-Variationen zu den Grundmaschinen dokumentieren diese und weitere Vorzüge in einmaliger Weise.

3 Anbaueinrichtung Langloch- Fräsmaschine

Bestell-Nr. 492.000



Technische Daten:

Langlöcher	bis 13 mm ϕ
Längsverstellung	max. 100 mm
Höhenverstellung	max. 50 mm
Querverstellung	max. 60 mm
Spannhöhe	max. 100 mm
Tischgröße	400 x 170 mm

Lieferbar:

Zahnkranzfutter 13 mm,
mit Schlüssel und Sicherheits-
schraube.
Langlochbohrer 6–12 mm

10 Schleifblatt aus Stahl

Bestell-Nr. 490.400



300 mm ϕ , Bohrung 20 mm
Komplett mit je einem
Schleifbelag
Bestell-Nr. 490.405/490.406

Lieferbar:

Schleifbeläge, selbstklebend,
1 Satz = 5 Stück Korn 60 grob
1 Satz = 5 Stück Korn 100 fein

4 Anbaueinrichtung Drechselbank

Bestell-Nr. 493.000



Komplett mit Stirnmitnehmer,
Planscheibe 80 mm ϕ

Technische Daten:

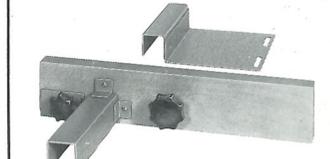
Drechsellänge	max. 440 mm
(bei Verwendung des Schrankes)	840 mm
Drechsel- ϕ	max. 280 mm
mit Bolzen und Stahlauflage	

Lieferbar:

Mitlaufende Körnerspitze,
Planscheibe 150 mm ϕ ,
Stahlauflage mit langem Bolzen,
Einschlagfutter, innen konisch
493.022,
Vierbackenfutter 85 mm ϕ
mit Flansch 493.300,
Drechselbeutel in 8 Ausführungen.

11 Zinkenfräs- Einrichtung

Bestell-Nr. 490.500



Zinkenbreite 4–16 mm
Zinkentiefe max. 32 mm
Zur Herstellung von Zink-
verbindungen

Arbeitsweise:

Siehe Beispiel Seite 6.

Schritt für Schritt – bis hin zur kompletten Schreinerwerkstatt

FLOTTJET

5 Anbaueinrichtung Abricht-Einrichtung

Bestell-Nr. 490.600



Komplett mit Abrichtmesserkopf, 2 Auflageplatten, 1 Paar Abrichtmessern

Technische Daten:

Messerkopf- ϕ 170 mm
zum Abrichten bis 40 mm Breite

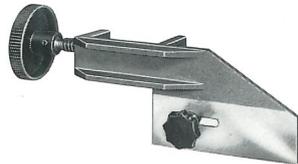
Lieferbar:

Einstell-Lehre, Bestell-Nr. 490.630
Abrichteinrichtung nach SUVA =
besondere Sicherheit 490.610
Längsanschlag mit Handabweis-
bügel = besondere Sicherheit
Bestell-Nr. 490.680

Andrück- und Schutzvorrichtung
Bestell-Nr. 490.700

12 Zapfenschneid- Einrichtung

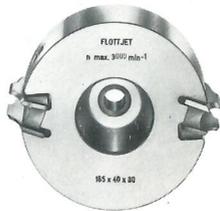
Bestell-Nr. 490.550



Schneidtiefe max. 47 mm
Zum Sägen von Zapfen-
verbindungen

6 Anbaueinrichtung Profilfräs- Einrichtung

Bestell-Nr. 490.730



Komplett mit Profilmesserkopf
Tischeinsatz, 1 Paar Falzmessern
und Abweiserplatten

Technische Daten:

Messerkopf- ϕ 165 mm
Breite 40 mm

Lieferbar:

12 Sorten Profilmesser, Sonder-
profile nach Angaben,
Einstell-Ring 490.737
Längsanschlag mit Handabweis-
bügel = besondere Sicherheit
Bestell-Nr. 490.680

Andrück- und Schutzvorrichtung
Bestell-Nr. 490.700

Zusatztische

Seitlich links und rechts
Bestell-Nr. 490.380
Hinten
Bestell-Nr. 490.420
Auflagestütze u. Parallelführung
Bestell-Nr. 490.450 für breite
Stücke und zum Parallel-
schneiden von Platten
Zusatztische seitlich je
250 x 500 mm,
hinten 250 x 400 mm
Tischfläche insgesamt 0,55 m²
Führungsstangen und Prismen-
führungen
Bestell-Nr. 490.460
(Erforderlich bei Auflagestütze,
wenn Drechselbank nicht vor-
handen.

7 Anbaueinrichtung Werkzeugschleif- Vorrichtung

Bestell-Nr. 494.000



Mit Funkenschutz und Auflage-
stütze, komplett mit Schleif-
scheibe 125 x 20 x 20 mm
Korn 70, Härte M

Zu Ihrer ganz besonderen Sicherheit:

Sicherheits-Schutzhaube

Bestell-Nr. 490.220 *

Sicherheits-Sperre

Bestell-Nr. 490.240 *

Sie verhindert zwangsläufig den
Anbau eines 2. Werkzeuges am
Wellenende des Motors.

Bremse Bestell-Nr. 490.260 *
verkürzt die Nachlaufzeit der
Antriebswelle.

Beilage zum Längsanschlag
Bestell-Nr. 490.230

**Verlängerung zum Gehrungs-
anschlag** Bestell-Nr. 490.440

**Motorschutzschalter für alle
Typen*, abschließbarer
Schalter* (pat.) u. a. mehr**

*nachträglich nicht anbaubar.

8 Anbaueinrichtung Biegsame Welle

Bestell-Nr. 495.000



1350 mm, 6/13 mm ϕ ,
kugelgelagert. Komplett mit
Bohrfutter 6 mm Spannweite

Lieferbar:

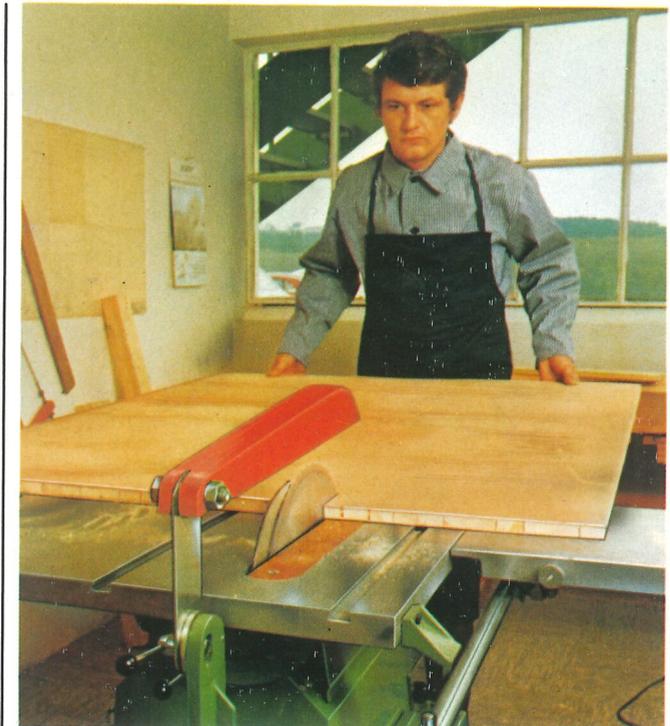
Zahnkranzfutter 13 mm Spann-
weite, mit Schlüssel und
Sicherheitsschraube (für 495.000
und Langlochfräsmaschine
unbedingt erforderlich),
3 Freihandfräser, 3 Schleifstifte,
Gummiteller, Polierhaube, Bürste

Maschinen- und Werkzeugschrank

Bestell-Nr. 497.000



Aus Holz, fahrbar, mit Halterungen
für Werkzeuge,
ganze Höhe 720 mm



Maschinenständer und Konsole

Bestell-Nr. 496.000/496.100



Maschinenständer aus Winkel-
eisen, fahrbar,
ganze Höhe 600 mm
Konsole aus Winkel-
eisen, erforderlich für Langlochfräs-
maschine 492.000 und
Drechselbank 493.000

Silbergleit, 1 Dose

Bestell-Nr. 498.300
für die Tischoberflächen

Bitte fordern Sie unseren 56seitigen, kostenlosen Hauptkatalog mit Preisliste an.

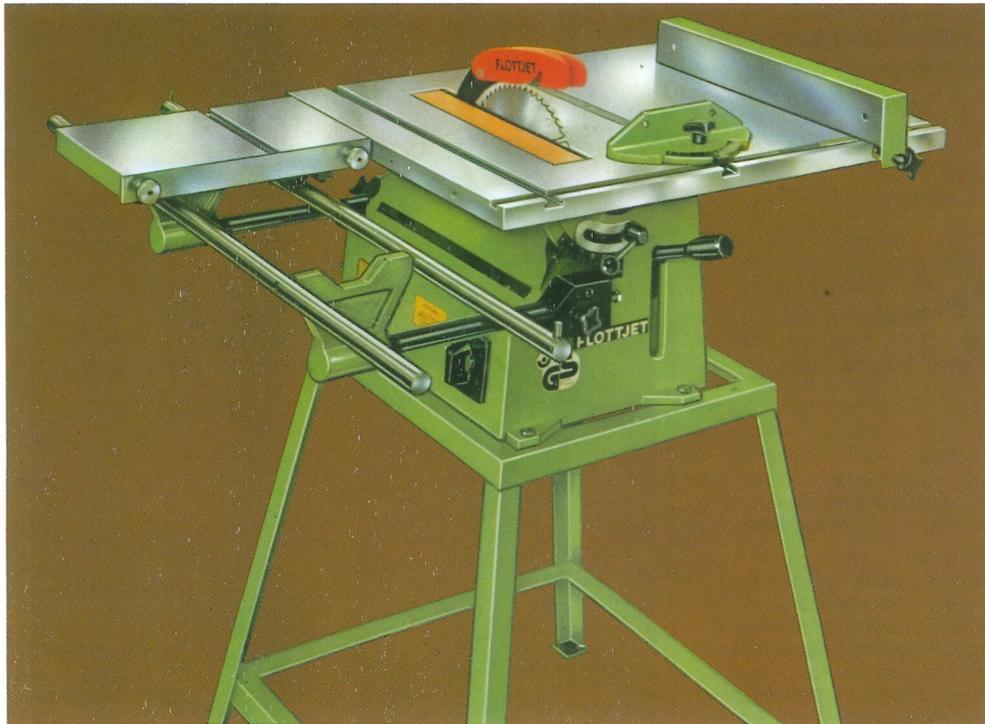
Er enthält neben weiteren
Zusätzen eine reichhaltige
Auswahl an Kreissäge- und
Bandsägeblättern für die ver-
schiedensten Verwendung-
zwecke sowie Trennscheiben.

Bei Schneidproblemen beraten
und helfen wir gern mittels
Schnittversuchen.

Zwei Kombinationen in idealer Zusammenstellung

Neu

Der aktuelle, 8-seitige Prospekt über ZUSATZ-SICHERHEITS-VORRICHTUNGEN zu beiden Grundmaschinen, KOMBI 1000, PROFI 2000, Abricht- und Dickenhobelmaschine, Bandsäge, Tischfräsmaschine. Bitte anfordern.



KOMBI 1000 – die ideale preiswerte Kombination mit den vielen Anwendungsmöglichkeiten.

Drehstrom-Ausführung

Bestell-Nr. 490.200
1,5/0,5 kW – 2,0/0,7 PS,
380 Volt, 50 Hz, Schutzart IP 54
mit Unterspannungsauslöser 8.207
mit 2 Drehzahlen 3000/1500 1/min
Bestell-Nr. 490.200

Wechselstrom-Ausführung

Bestell-Nr. 490.202
0,8/0,25 kW – 1,1/0,33 PS,
220 Volt, 50 Hz, Schutzart IP 54
mit Unterspannungsauslöser 8.215
mit 2 Drehzahlen 3000/1500 1/min
Bestell-Nr. 490.202

Wechselstrom-Ausführung

Bestell-Nr. 490.203
1,5 kW – 2,0 PS,
220 Volt, 50 Hz, Schutzart IP 54
mit Unterspannungsauslöser 8.215

mit 1 Drehzahl 3000 1/min
Spezielle Handwerker-Maschine.
Bandsägenaufsatz und Drechsel-
bank können nicht verwendet
werden, da die Maschine ausschl.
3000 1/min läuft.

bestehend aus:

**Grundmaschine 490.000 /
490.002 / 490.003** komplett mit:
Spaltkeil, Bestell-Nr. 490.214
Spannhaube, Bestell-Nr. 490.023
Tischeinsatz, Bestell-Nr. 490.027
Gehrungsanschlag,
Bestell-Nr. 480.040
Längsanschlag, Best.-Nr. 490.045
Universal-Kreissägeblatt
250 mm Ø Bestell-Nr. 490.310
Bedienungswerkzeug
Bestell-Nr. 490.290

Anschlußkabel 4 m lang (bei
Wechselstrom-Ausführung mit
Schuko-Stecker).
Zusatz Tisch seitlich
Bestell-Nr. 490.380

Schiebetisch,
200 x 300 mm Bestell-Nr. 490.270

**Maschinenständer,
fahrbar** Bestell-Nr. 496.000

Sonderzubehör

Motorschutz (thermische und KZ-
Auslösung)
Abschließbarer Schalter (pat.)

Technische Daten

wie Grundmaschine 1000 (Seite 2)
Schiebetisch 200 x 300 mm
Schiebetischweg 700 mm

Drehstrom-Ausführung

Bestell-Nr. 499.000

Wechselstrom-Ausführung

Bestell-Nr. 499.002

bestehend aus:

Grundmaschine mit polumschalt-
barem Motor 490.000
Drehstrom 1,5/0,5 kW – 2,0/0,7 PS
mit 2 Drehzahlen 3000/1500 1/min
380 Volt, 50 Hz, Schutzart IP 54

Grundmaschine mit polumschalt-
barem Motor 490.002

Wechselstrom
0,8/0,25 kW – 1,1/0,33 PS
mit 2 Drehzahlen 3000/1500 1/min
220 Volt, 50 Hz, Schutzart IP 54

komplett mit:

Spaltkeil 490.214
Spannhaube 490.023
Tischeinsatz 490.027
Gehrungsanschlag 480.040
Längsanschlag 490.045

Anschlußkabel, 4 m lang
(bei Wechselstrom-Ausführung
mit Schuko-Stecker),
Unterspannungsauslöser,
Universal-Kreissägeblatt
250 x 1,4 x 20 mm 490.310
Bedienungswerkzeug
für Grundmaschine und

alle Zusatzgeräte 490.291/5

Wanknut-Kreissägeblatt 490.300
220 x 2,4 mm, 52 Z, CV

Aufnahme zur
Wanknutsäge 490.350
mit Tischeinsatz 490.360

Schleifblatt aus Stahl,
300 mm Ø, 490.400
mit je 1 Schleifbelag

Korn 60 490.405
und 100 490.406

Zapfenschneid-Einrichtung
490.550

Zinkenfräs-Einrichtung 490.500

Abricht-Einrichtung,
komplett 490.600

Profilfräs-Einrichtung 490.730
komplett mit Profilmesserkopf,
Tischeinsatz, 1 Paar Falz-
messern und Abweiserplatten

Die umfassende Standard-Kombination

499.000 Drehstrom, 499.002 Wechselstrom



– der Wunschtraum vieler „Selberrmacher“!

Bitte entnehmen Sie alle Einzelheiten
unserem Hauptkatalog mit Preisliste.

Längsanschlag mit Handabweis-
bügel für Abricht- und Profilfräs-
Einrichtung 490.680

Bandsägen-Aufsatz, mit Präz.-
Bandsägen-Führung 491.003
und Tischeinsatz 491.310
Bandsägeblatt 1440 x 6 mm 491.310
Bandsägeblatt 1440 x 10 mm 491.311

Langlochfräsmaschine 492.000
Langlochbohrer 8 mm Ø 492.361
Langlochbohrer 12 mm Ø 492.363

Zahnkranzfutter 13 mm 492.300
mit Schlüsseln und Sicherheits-
schraube

Drechselbank, komplett 493.000
mit Stirnmittnehmer 493.017
Planscheibe 80 mm Ø 493.018

Drechselbeitel mit runder
Schneide, 10 mm breit 493.312

Drechselbeitel spitz,
4 mm breit 493.313

Biessame Welle, 495.000
komplett mit Bohrfutter,
6 mm Spannweite

Scheiben-Schleifstift 495.321
Kegel-Schleifstift 495.322
Kugel-Schleifstift 495.323

Maschinen- und 497.000
Werkzeugschrank, fahrbar,
mit Halterungen für Werkzeuge

Handbohr-Werkzeug
mit 6 mm Futter

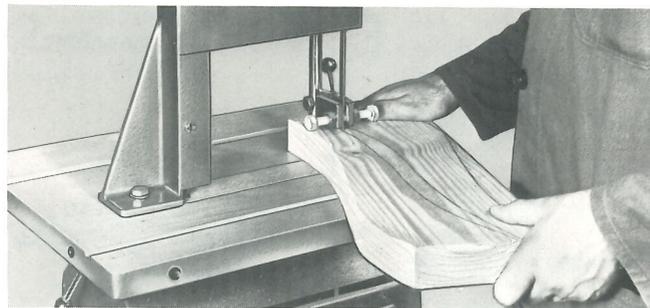
Silbergleit, 1 Dose 498.300

**Die KOMBI 1000 kann in
beliebiger Reihenfolge durch
alle Zusatzteile ergänzt werden,
die in der FLOTTJET-Preisliste
0180 Ji auf den Seiten 3–6 auf-
geführt sind.**

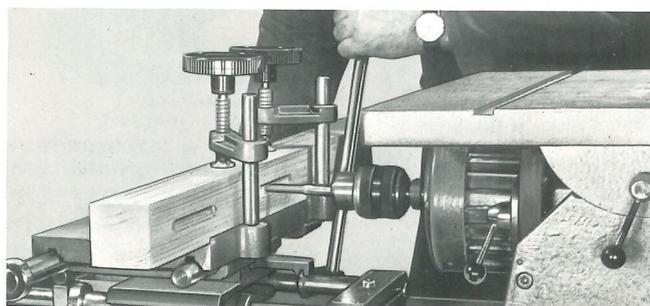
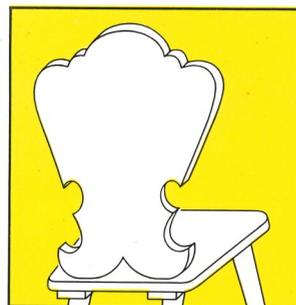
**Kreissäge- und Bandblätter
siehe Preisliste**

Mit hervorragendem Werkzeug gröbste und feinste Arbeiten schaffen – das ist FLOTTJET

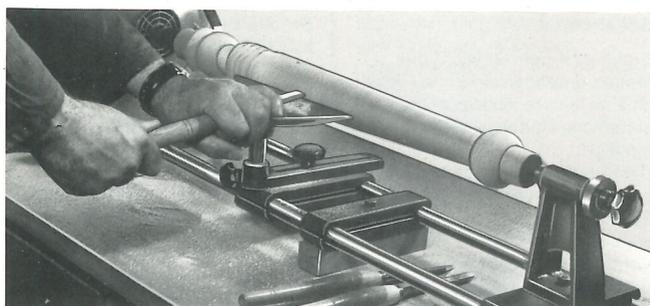
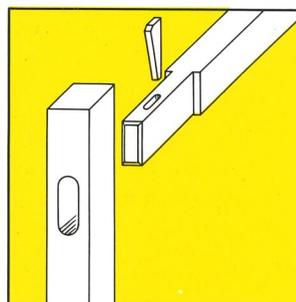
FLOTTJET



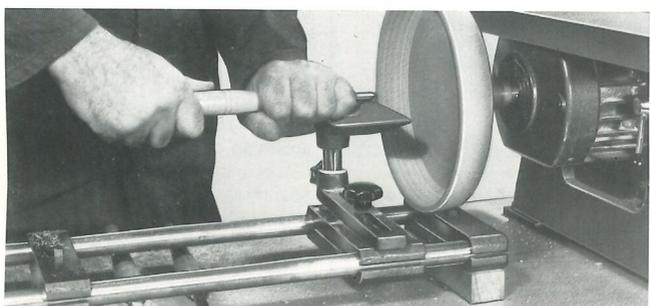
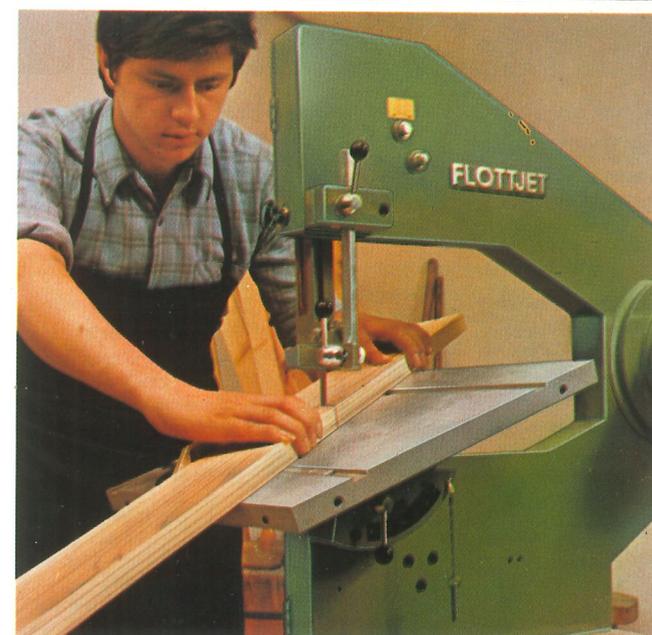
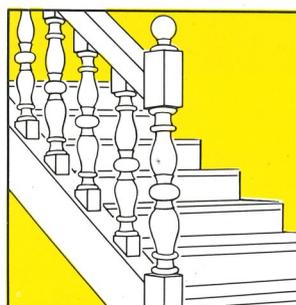
Sägen einer Schweifung
(Bandsägen-Aufsatz als Zusatzgerät)
Schnittgeschwindigkeit
15 m/sek.



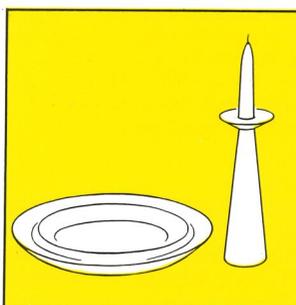
Langlochfräsen
(Zusatzgerät zur Grundmaschine)
Längsverstellung max. 100 mm
Höhenverstellung max. 50 mm
Querverstellung max. 60 mm



Längsdrechseln
(Anbaueinrichtung zur Grundmaschine)

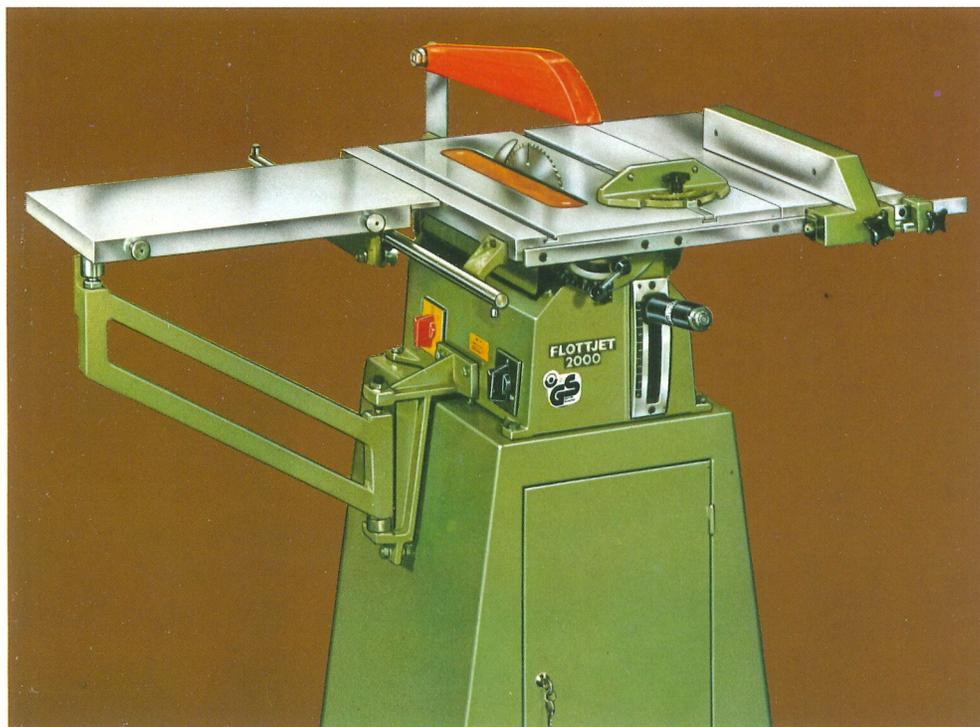


Plandrechseln
(Anbaueinrichtung zur Grundmaschine)



FLOTTJET-System 2000 — Präzision in Vollendung

Diese Maschinenkombination läßt die Herzen höher schlagen.
... so eines der bekanntesten Fachmagazine nach einem
Vergleichstest.
Das sagt eigentlich alles!



PROFI 2000 — der Spitzenreiter:

Drehstrom-Ausführung

Bestell-Nr. 489.000
1,5/0,5 kW — 2,0/0,7 PS
220 Volt, 50 Hz, Schutzart IP 54
mit 2 Drehzahlen 3000/1500 1/min

Drehstrom-Ausführung

Bestell-Nr. 489.001
2,2 kW — 3,0 PS
380 Volt, 50 Hz, Schutzart IP 54
mit 1 Drehzahl 3000 1/min

Wechselstrom-Ausführung

Bestell-Nr. 489.002
0,75/0,23 kW — 1,1/0,33 PS
220 Volt, 50 Hz, Schutzart IP 54
mit 2 Drehzahlen 3000/1500 1/min

Wechselstrom-Ausführung

Bestell-Nr. 489.003
1,5 kW — 2,0 PS
220 Volt, 50 Hz, Schutzart IP 54
mit 1 Drehzahl 3000 1/min

Bei Nr. 489.001 und 489.003
können Bandsägen-Aufsatz und
Drehelbank nicht montiert
werden, da die Maschinen
ausschl. 3000 1/min laufen.

Ausführungen jeweils bestehend
aus:

Grundmaschine 2000

komplett mit Spaltkeil,
Sicherheitsschutzhaube, Tisch-
einsatz, Gehrungsanschlag,
Längsanschlag, Skalenleiste
600 mm, Unterspannungsauslöser,
Anschlußkabel 4 m lang (bei
Wechselstrom-Ausführung mit
Schukostecker), Universal-
Kreissägeblatt 250 x 1,4 x 20 mm
Schiebetisch 200 x 600 mm
Schiebetisch 500 x 300 mm
Maschinenschrank aus Stahl-
blech, Bedienungswerkzeug.

Zur PROFI 2000 passen natürlich
alle bei der Grundmaschine 2000
aufgeführten Anbaueinrichtungen
genauso — in beliebiger Reihen-
folge.

PROFI 2000 — System der Superlative

Technische Daten:

Tisch:
Länge 600 mm, Breite 600 mm,
Höhe 890 mm,
Tischfläche 0,36 m²
Schrägstellung um 45°
Fixierung bei 0 und 45°
Gehrungsanschlag 2 x 45° ver-
stellbar, 2 T-Längsnuten
Sämtliche Seitenkanten des
Tisches bearbeitet zur Aufnahme
der Zusatztische
Schiebetisch-Weg 640 mm
Sägeblatt- ϕ max. 315 mm
Schnitthöhe, stufenlos
max. 80 mm
mit Feineinstellung max. 5 mm

Die Grundkonstruktion bildet ein
stabiler, gut verrippter, form-
schöner Maschinenkörper, der
aus einem Stück gegossen ist.
Sägeblatt und Zusatzteile werden
direkt von der Motorwelle auf-
genommen. Der Motor ist mit drei
Rundführungen im Maschinen-
gehäuse eingebaut.

Tisch

Normalgröße	400 x 600 mm
mit 1 Zusatztisch	600 x 600 mm

Bestell-Nr. 80380
m. 2 Zusatztischen 800 x 600 mm
Bestell-Nr. 80380

Durch Anbringen einer Auflage-
stütze mit Parallelführung
480.850 vergrößert sich der
normale Tisch um 500 mm, so daß
die Gesamt-Tischoberfläche
1300 x 600 mm trägt, vor-
ausgesetzt, daß 2 Zusatztische
480.380 rechts angebracht sind.
Exakte Führungen garantieren
eine spielfreie Neigbarkeit des
Tisches.

2 T-Nuten verleihen dem
Gehrungsanschlag eine präzise
Führung und verhindern sein
Herausfallen.

Maximale Schnittbreiten rechts-
seitig vom Sägeblatt:
Grundmaschine mit normalem
Tisch 200 mm Breite
Grundmaschine + 1 Zusatztisch
Bestell-Nr. 480.380
400 mm Breite

Grundmaschine + 2 Zusatztische
Bestell-Nr. 480.380
600 mm Breite
Grundmaschine + 2 Zusatztische
Bestell-Nr. 480.380
+ Auflagestütze mit Parallel-
führung, 1150 mm Breite
Bestell-Nr. 480.850

Technische Eigenschaften

Schiebetisch

Der Schiebetisch bewegt sich auf
kugelgelagerten, nachstellbaren
Führungsrollen. Vordere und
hintere, nach unten verschieb-
bare Anlegeleisten ermöglichen
ein rechtwinkliges Anlegen des
Werkstückes.

Der Schiebetisch vergrößert die
Gesamt-Tischoberfläche noch-
mals um 500 mm nach links.
Max. Schnittbreite 600 mm
— dies ist das maximale Norm-
Maß bei vielen Holzteilen.

Höhenverstellung des Sägeblattes

Durch eine dem Gewicht des
Motors entgegenwirkende Feder
ist eine leichte, schnelle und
stufenlose Höhenverstellung
möglich.

Die Rundführungen des Motors
gewährleisten eine hohe
Führungsgenauigkeit. Die Höhen-
verstellung ist mit einer auf der
Vorderseite der Maschine
befestigten Maßskala versehen.
Zusätzlich ist eine Höhenfein-
einstellung mit Rundskala
angebracht, die eine exakte
Schnitt Höheneinstellung
ermöglicht.

Längsanschlag

Bestell-Nr. 480.045
Der Längsanschlag hat beidseitig
Anlage- und Führungsflächen.
Durch die starre Ausführung wird
ein seitliches Ausweichen ver-
hindert. Der Längsanschlag ist
durch eine Feineinstellung nach
beiden Seiten verstellbar und mit
einer Skala versehen.

1 Grundmaschine 2000 Kreissägemaschine



Drehstrom-Ausführung

Bestell-Nr. 480.000
1,5/0,5 kW — 2,0/0,7 PS
380 Volt, 50 Hz, Schutzart IP 54
mit 2 Drehzahlen 3000/1500 1/min

Drehstrom-Ausführung

Bestell-Nr. 480.001
2,2 kW — 3,0 PS
380 Volt, 50 Hz, Schutzart IP 54
mit 1 Drehzahl 3000 1/min

Wechselstrom-Ausführung

Bestell-Nr. 480.002
0,75/0,23 kW — 1,1/0,33 PS
220 Volt, 50 Hz, Schutzart IP 54
mit 2 Drehzahlen 3000/1500 1/min

Wechselstrom-Ausführung

Bestell-Nr. 480.003
1,5 kW — 2,0 PS
220 Volt, 50 Hz, Schutzart IP 54
mit 1 Drehzahl 3000 1/min

Bei Nr. 480.001 und 480.003
können der Bandsägen-Aufsatz
und die Drehelbank nicht
montiert werden, da diese
Maschinen ausschl. 3000 1/min
laufen.

Jeweils komplett mit:

Spaltkeil, Sicherheitsschutz-
haube, Tischeinsatz, Gehrungs-
anschlag, Längsanschlag,
Skalenleiste 400 mm, Unter-
spannungsauslöser,
Anschlußkabel 4 m lang
(bei Wechselstrom-Ausführung
mit Schukostecker), Universal-
Kreissägeblatt 250 x 1,4 x 20 mm,
Bedienungswerkzeug

Erfahrene Profis schwören auf unser FLOTTJET-System

FLOTTJET

2 Anbaueinrichtung 2000 Bandsägen-Aufsatz

Bestell-Nr. 481.003



Komplett mit Präzisions-Bandsägen-Führung, Tischeinsatz, Bandsägeblatt 1400 x 10 mm

Technische Daten:
Schnitthöhe 150 mm
Ausladung 180 mm

Bandsägeblätter für die verschiedensten Anwendungsbereiche sowie Bandmesser siehe auch Spezialprospekt und Preisliste.

Zu Ihrer ganz besonderen Sicherheit:

Sicherheits-Sperre
Bestell-Nr. 480.240 *

Sie verhindert zwangsläufig den Anbau eines 2. Werkzeuges am Wellenende des Motors.

Bremse Bestell-Nr. 480.260 * verkürzt die Nachlaufzeit der Antriebswelle.

Beilage zum Längsanschlag
Bestell-Nr. 490.230

Verlängerung zum Gehrungsanschlag Bestell-Nr. 490.440

Motorschutzschalter für alle Typen* abschließbarer Schalter* (pat.) u. a. mehr.

*nachträglich nicht anbaubar.

3 Anbaueinrichtung 2000 Langloch-Fräsmaschine

Bestell-Nr. 482.000

Nur in Verbindung mit Konsole am Maschinenschrank



Technische Daten:
Langlöcher bis 16 mm ø
Längsverstellung max. 200 mm
Höhenverstellung max. 55 mm
Querverstellung max. 130 mm
Spannhöhe max. 100 mm
Tischgröße 500 x 250 mm

Lieferbar:
Mit Zahnkranzfutter 16 mm, Schlüssel, Sicherheitsschraube und Stützlager, Konsole
Langlochbohrer 6–16 mm

Maschinenschrank aus Stahlblech

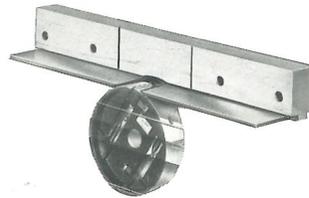
Bestell-Nr. 487.000



Ganze Höhe 600 mm
Stabile Konstruktion, verschließbar, mit Ablagemöglichkeit

4 Anbaueinrichtung 2000 Abricht-Einrichtung

Bestell-Nr. 480.600



Komplett mit Abrichtmesserkopf, 2 Auflageplatten, 1 Paar Abrichtmessern

Technische Daten:
Messerkopf-ø 170 mm
Zum Abrichten bis 40 mm Breite

Lieferbar:
Einstell-Lehre, Bestell-Nr. 490.630

Abricht-Einrichtung nach SUVA = besondere Sicherheit 480.610

Längsanschlag mit Handabweiserbügel = besondere Sicherheit
Bestell-Nr. 480.680

Konsole

Bestell-Nr. 482.100



erforderlich für Langloch-Fräsmaschine Bestell-Nr. 482.000 und Drechselbank Bestell-Nr. 483.000

Geeignet für Langloch-Fräsmaschine Bestell-Nr. 492.000

5 Anbaueinrichtung 2000 Profilfräs-Einrichtung

Bestell-Nr. 480.410



Komplett mit Profilmesserkopf Tischeinsatz, 1 Paar Falzmessern und Abweiserplatten

Technische Daten:
Messerkopf-ø 165 mm
Breite 40 mm

Lieferbar:
12 Sorten Profilmesser, Sonderprofile nach Angaben, Einstell-Ring Bestell-Nr. 490.737
Längsanschlag mit Handabweiserbügel = besondere Sicherheit
Bestell-Nr. 480.680

Andrück- und Schutzvorrichtung
Bestell-Nr. 480.700

Maschinenständer und Konsole

Bestell-Nr. 496.000/496.100

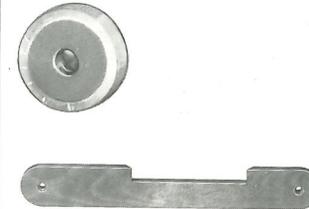


Maschinenständer
Aus Winkeleisen, fahrbar, ganze Höhe 600 mm (Anbau des Schiebetisches 480.750 und der Langloch-Fräsmaschine 482.000 nicht möglich.)

Konsole
Aus Winkeleisen, erforderlich für Langloch-Fräsmaschine 492.000 und Drechselbank 483.000

6 Anbaueinrichtung 2000 Aufnahme zur Wanknutsäge

Bestell-Nr. 480.350



Zum Nuten von 4–16 mm Breite und bis zu 32 mm Tiefe, mit Tischeinsatz

Erforderlich:
Wanknut-Kreissägeblatt 220 mm
Bestell-Nr. 490.300

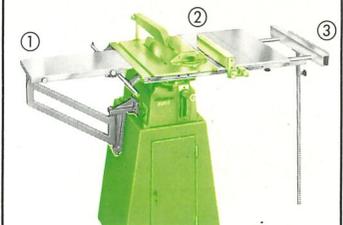
Arbeitsweise:
Siehe Beispiel Seite 6 mit wankendem Kreissägeblatt.

8–12 Diese Anbaueinrichtungen stimmen bis auf eine Ausnahme voll mit denen der normalen Grundmaschine Seite 2 und 3 überein und können problemlos im System 2000 eingesetzt werden:

Langlochfräsmaschine 492.000
Biegsame Welle 495.000
Schleifblatt aus Stahl 490.400
Zinkenfräs-Einrichtung 490.500
Zapfenschneid-Einrichtung max. 80 mm 490.550

Die Ausnahme:
Drechselbank 483.000 (bei 2000 nur in Verbindung mit Konsole 482.100 oder Konsole 496.100 am Maschinenständer 496.000)

7 Anbaueinrichtung 2000 Zusatztische



Schiebetisch ① Maschinenschrank erforderlich)
Bestell-Nr. 480.750
Zusatztisch ②
Bestell-Nr. 480.830
Auflagestütze ③ mit Parallelführung (nur in Verbindung mit 2 Zusatztischen rechts)
Bestell-Nr. 480.850

Schiebetisch 500 x 300 mm
Zusatztisch 200 x 600 mm

Technische Daten:
Schiebetischweg 640 mm
Schnittbreite m. Auflagestütze 1150 mm

Lieferbar:
Skalenleisten mit Distanzleiste und Schrauben (je nach Bedarf) 400 mm, 600 mm, 800 mm

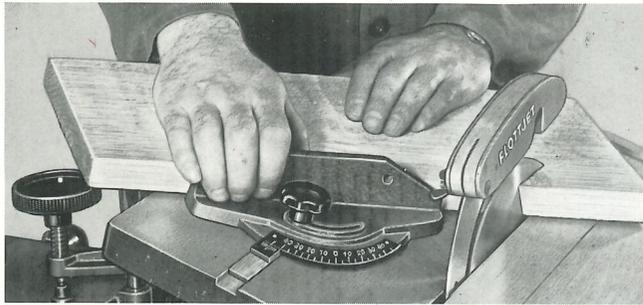
Anschlagleiste für Schiebetisch mit abklappbarem Anschlag
Bestell-Nr. 480.800
Schneidbreite max. 1480 mm

9 Möglichkeiten bei der Zusammenstellung der Grundmaschine mit Schiebetisch und Zusatztischen.

Im kostenlosen, 56seitigen Hauptkatalog wird eine reichhaltige Auswahl erstklassiger Kreissäge- und Bandsägeblätter angeboten. Bitte anfordern.

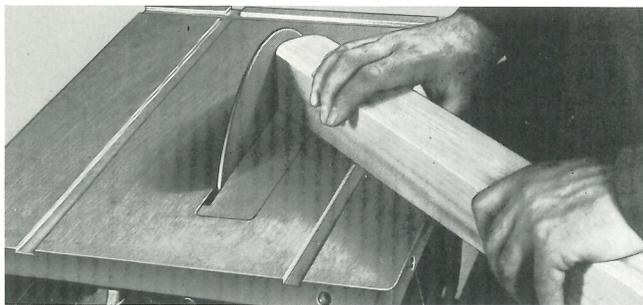
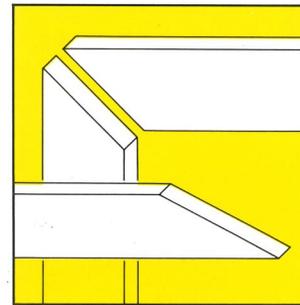
Perfektes Schreinern leicht gemacht – mit FLOTTJET

Die wenigen Beispiele deuten bereits an, wie unerhört vielseitig das FLOTTJET-System eingesetzt werden kann. Und vor allem: Auch Heimwerker beherrschen erfahrungsgemäß nach kürzester Zeit anspruchsvolle Schreinerarbeiten.



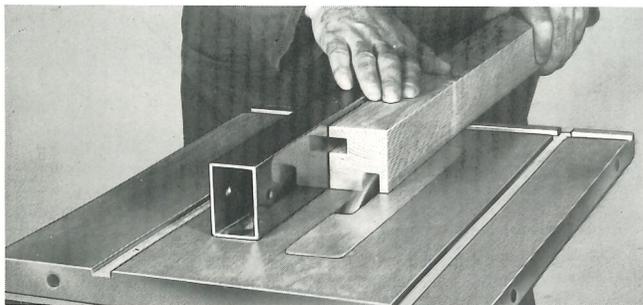
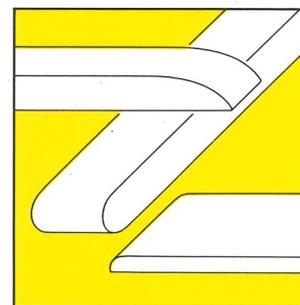
Gehrungsschnitt

Schrägverstellung des
Sägetisches bis max. 45°
Verstellbarkeit des
Gehrungsanschlages 2 x 45°



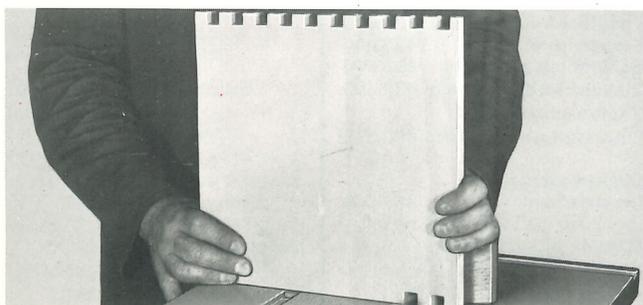
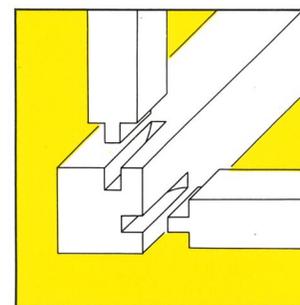
Schleifen einer abgerundeten Stirnfläche mit Schleifblatt

Schleifhöhe max. 72 mm



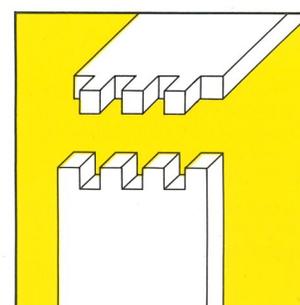
Nuten mit der Wanknutsäge

Nutbreite bis 16 mm
Nuttiefe bis 32 mm
bei 220 mm
Sägeblattdurchmesser



Zinken mit Wanknutsäge und Zinkenfräseinrichtung

Zinkbreite bis 16 mm,
Zinktiefe bis 32 mm
bei 220 mm
Sägeblattdurchmesser



FLOTTJET. Hochleistung und Spitzenqualität – die alles entscheidenden Faktoren

Eine weitere kompakte, grundsolide Maschine mit Leistungsdaten, die denen großer Schreineremaschinen nahekommen. Vieltausendfach bewährt. Nichts überzeugt mehr als ein Versuch.

Abricht- und Dickenhobelmaschine

Drehstrom-Ausführung

Bestell-Nr. 488.001
1,5 kW – 2,0 PS, 380 Volt, 50 Hz,
Schutzart IP 54

Wechselstrom-Ausführung

Bestell-Nr. 488.003
1,0 kW – 1,5 PS, 220 Volt, 50 Hz,
Schutzart IP 54

ohne Maschinenschrank
mit automatischem Vorschub und
Rückschlagsicherung

jeweils komplett mit:

Motor und elektr. Installation,
Anschlußkabel 4 m lang (bei
Wechselstrom-Ausführung mit
Schuko-Stecker), Unter-
spannungsauslöser, 2 Hobel-
messern 498.240, Messerwellen-
Abdeckung, Längsanschlag,
Bedienungswerkzeug

Technische Daten:

Abricht- und Dickenhobelbreite	250 mm
Hobeldicke	150 mm
Abricht-Tischlänge	1000 mm
Dicken-Tischlänge	500 mm
Maschinenhöhe ohne Ständer	320 mm
Maschinenhöhe mit Ständer	900 mm
Drehzahl der Messerwelle	6400 1/min
Anzahl der Hobelmesser	1 Paar
Vorschub- geschwindigkeit	6,5 m/min.
Maximale Spanabnahme	
je nach Holzart	bis 3 mm
Längsanschlag	45° neigbar
Fixierung	bei 0°

Technische Eigenschaften

Bequem ablesbare Hobelstärke
beim Abrichten. Grob- und Fein-
einstellung beim Dickenhobeln.
Automatischer Vorschub beim
Dickenhobeln über wartungs-
freies, geräuscharmes
Ultramid-Getriebe. Messerwelle
dynamisch ausgewuchtet.

Sonderausrüstung

(nachträglicher Einbau nicht
möglich)

Hobelschutzvorrichtung

Bestell-Nr. 498.310
nach SUVA (für Export)
siehe Abbildung unten

Motorschutzschalter

für 488.001
Bestell-Nr. 8242
für 488.003
Bestell-Nr. 8253

Abschließbarer Schalter (pat.)

Zusatzteile und Werkzeuge
(nachträglicher Einbau möglich)

Maschinenständer

Bestell-Nr. 488.970
aus Winkelbleisen, fahrbar mit
Transporthebel

Werkzeugschrank

Bestell-Nr. 488.990
aus Stahlblech

Fahrgestell

Bestell-Nr. 487.100
mit 3 absenkbaaren Rädern
(nur für Werkzeugschrank)

Präzisions-Einstellehre

Bestell-Nr. 498.260
mit ablesbaren Werten zum Ein-
stellen der Hobelmesser

Hobelmesser

Bestell-Nr. 498.240
HSS 252 x 25 x 3 mm, 1 Paar

Hobelmesser

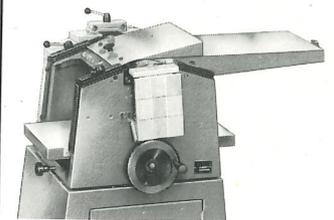
Bestell-Nr. 498.242
HSS 252 x 25 x 3 mm, 1 Paar
Sonderqualität hochlegiert
(4-f. Standzeit gegenüber Normal-
ausführung)

Hobelmesser

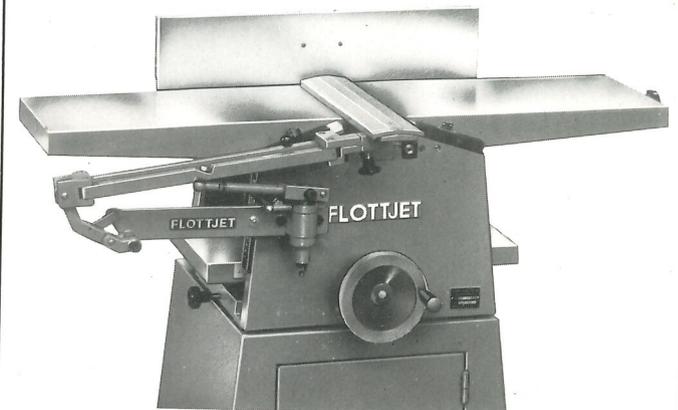
Bestell-Nr. 498.241
hartmetallbestückt,
252 x 25 x 3 mm, 1 Paar

Silbergleit, 1 Dose

Bestell-Nr. 498.300
für die Tischoberflächen



Zum Dickenhobeln ist ein
Abrichttisch leicht abnehmbar.



Formschön, sehr stabil und leistungsstark — mit 5 Drehzahlen (im pat. Sichtfenster ablesbar)



Drehselbänke DB 180 und DB 240

Drehselbank DB 180

Technische Daten:

Spitzenweite	850 mm
Spitzenhöhe	180 mm
Spindeldrehzahlen	600 – 960 – 1220 – 1750 – 2800 1/min
Spindelgewinde	M 33 DIN 800
Spindelkegel	MK 2
Reitstockkegel	MK 2
mit Sichtfenster (pat.), Drehzahlen ablesbar	

Drehstrom-Ausführung

Bestell-Nr. 483.001
0,55 kW – 0,75 PS, 380 V, 50 Hz,
Schutzart IP 54,
mit Unterspannungsauslöser

Wechselstrom-Ausführung

Bestell-Nr. 483.003
0,45 kW – 0,6 PS, 220 V, 50 Hz,
Schutzart IP 54,
mit Unterspannungsauslöser

Jeweils mit Unterteil, elektrischer
Installation,
Anschlußkabel 4 m lang,
(bei Wechselstrom-Ausführung
mit Schuko-Stecker)
Stirmitnehmer, mitlaufender
Körnerspitze MK 2, 2 Haltestiften,
Bedienungs-Werkzeug.

Zusatzeinrichtungen

Bremse, Bestell-Nr. 483.110
(nachträglicher Einbau nicht
möglich)
Motorschutzschalter, (nachträg-
licher Einbau nicht möglich)
Abschließbarer Schalter,
(nachträglicher Einbau bedingt
möglich)

**Alternative Spitzenweite
1000 mm.**

Drehselbank DB 240

Technische Daten:

Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	240 mm
Spindeldrehzahlen	500 – 750 – 1125 – 1700 – 2500 1/min
Spindelgewinde	M 33 DIN 800
Spindelkegel	MK 3
Reitstockkegel	MK 3
mit Sichtfenster (pat.), Drehzahlen ablesbar	

Drehstrom-Ausführung

Bestell-Nr. 484.001
1,1 kW – 1,5 PS, 380 V, 50 Hz,
Schutzart IP 54,
mit Unterspannungsauslöser

Drehstrom-Motor 1,5 kW – 2,0 PS
gegen Aufpreis

Jeweils mit Unterteil, elektrischer
Installation,
Anschlußkabel 4 m lang,
Stirmitnehmer, mitlaufender
Körnerspitze MK 3, 2 Haltestiften,
Bedienungs-Werkzeug

Zusatzeinrichtungen

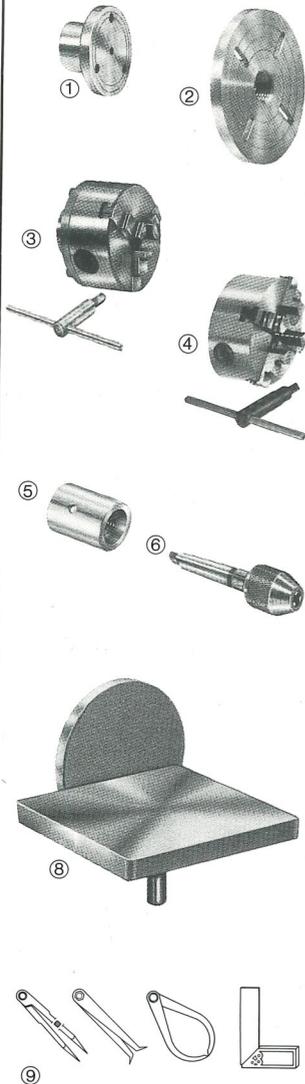
Bremsmotor zum Verkürzen der
Nachlaufzeit;
nur in Drehstrom auf Anfrage
(nachträglicher Einbau nicht
möglich)
Motorschutzschalter (nachträg-
licher Einbau nicht möglich)
Hohlspindel, Bestell-Nr. 484.034
20 mm Bohrungs-Ø für Ausbohr-
arbeiten (nachträglicher Einbau
nicht möglich)
Abschließbarer Schalter
(nachträglicher Einbau bedingt
möglich)

**Alternative Spitzenweite
1200 mm.**

Technische Merkmale DB 180 / DB 240

1. Modernes Design in technisch ausgereifter Konstruktion
2. Kippsicheres, stabiles Unterteil in Stahl-Konstruktion mit Nivelier-Schrauben
3. Verwindungssteifes Maschinenbett mit geschliffenen Führungsbahnen
4. Robuster Spindel- und Reitstock aus Alu-Guß
5. Reichlich dimensionierte Arbeitsspindel in Präzisions-Wälzlagern aufgenommen
6. Schnelles und leichtes Verstellen von Reitstock und Drehselaufgabe — Klemmung durch Exzenterspannung
7. Einfacher, sekundenschneller Drehzahlwechsel durch Umlegen des Keilriemens
8. Sofort ablesbare Drehzahl durch patentiertes Sichtfenster
9. Optimal aufeinander abgestimmte Drehzahlen

Zubehör und Werkzeug DrehSELbank DB 180 und DB 240



DrehSELbank DB 180

Zubehör

(nachträglich Einbau möglich)

Planscheibe ①	483.320
80 mm Ø, mit Zentrierschrauben	
Planscheibe 150 mm Ø	
② und ⑦	483.330
Dreibackenfutter ③	483.340
100 mm Ø, mit Flansch	
Vierbackenfutter ④	483.343
100 mm Ø, mit Flansch	
Satz Einschlagfutter 35, 50,	
70 mm Ø	484.110
Einschlagfutter 35 mm Ø ⑤	484.111
Einschlagfutter 50 mm Ø	484.112
Einschlagfutter 70 mm Ø	484.113
Bohrfutter ⑥	483.380
bis 13 mm spannend	
mit Gewindezapfen MK 2	
Schnellspannfutter	
3-16 mm Ø	483.385
mit Kegeldorn B 18/MK 2	
Schleiftisch ⑧	483.450
200 x 200 mm (nur in Verbindung	
mit Planscheibe 150 mm Ø)	483.330
Schleifbeläge, 5 Stück	483.461
150 mm Ø, Korn 60, grob	
Schleifbeläge, 5 Stück	483.462
150 mm Ø, Korn 100, fein	
Stahlauflage 200 mm,	493.070
mit langem Bolzen zum	
Innendreheln	
Abziehstein, mittel	483.365
mit beidseitig verschiedenen	
Radien	
Satz Meßwerkzeuge ⑨	484.300
Innen-, Außentaster, Spitzzirkel,	
Schreinerwinkel, 200 mm lang	
Schieblehre mit	484.305
Momentverstellung,	
Meßlänge 137 mm	

L-Paket:	483.400
Planscheibe 80 mm Ø	483.320
Planscheibe 150 mm Ø	483.330
Einschlagfutter 35 mm Ø	484.111
Bohrfutter m. Aufn. MK 2	483.380
Schleiftisch 200 x 200 mm	483.450
je 1 Satz Schleifbeläge	483.460
grob und fein	

DrehSELbank DB 240

Zubehör

(nachträglicher Einbau möglich)

Planscheibe ①	483.320
80 mm Ø, mit Zentrierschrauben	
Planscheibe 150 mm Ø	
② und ⑦	483.330
Planscheibe 280 mm Ø	484.125
Dreibackenfutter ③	484.100
125 mm Ø, mit Flansch	
Vierbackenfutter ④	484.105
125 mm Ø, mit Flansch	
Satz Einschlagfutter 35, 50,	
70 mm Ø	484.110
Einschlagfutter 35 mm Ø ⑤	484.111
Einschlagfutter 50 mm Ø	484.112
Einschlagfutter 70 mm Ø	484.113
Bohrfutter ⑥	484.115
bis 13 mm Ø spannend	
mit Gewindezapfen MK 3	
Schnellspannfutter	
bis 16 mm Ø	484.120
mit Kegeldorn B 18/MK 3	
Schleiftisch ⑧	484.130
250 x 320 mm (nur in Verbindung	
mit Planscheibe 280 mm Ø)	484.125
Schleifbeläge, 5 Stück	484.136
280 mm Ø, Korn 60, grob	
Schleifbeläge, 5 Stück	484.137
280 mm Ø, Korn 100, fein	
Stahlauflage 200 mm,	493.070
mit langem Bolzen zum	
Innendreheln	
Abziehstein, mittel	483.365
m. beids. verschiedenen Radien	
Satz Meßwerkzeuge ⑨	484.300
Innen-, Außentaster, Spitzzirkel,	
Schreinerwinkel, 200 mm lang	
Schieblehre mit Moment-	484.305
verstellung, Meßlänge 137 mm	

L-Paket	484.400
Planscheibe 80 mm Ø	483.320
Planscheibe 280 mm Ø	484.125
Einschlagfutter 35 mm Ø	484.111
Bohrfutter m. Aufn. MK 3	484.115
Schleiftisch 250 x 320 mm	484.130
je 1 Satz Schleifbeläge	484.135
grob und fein	

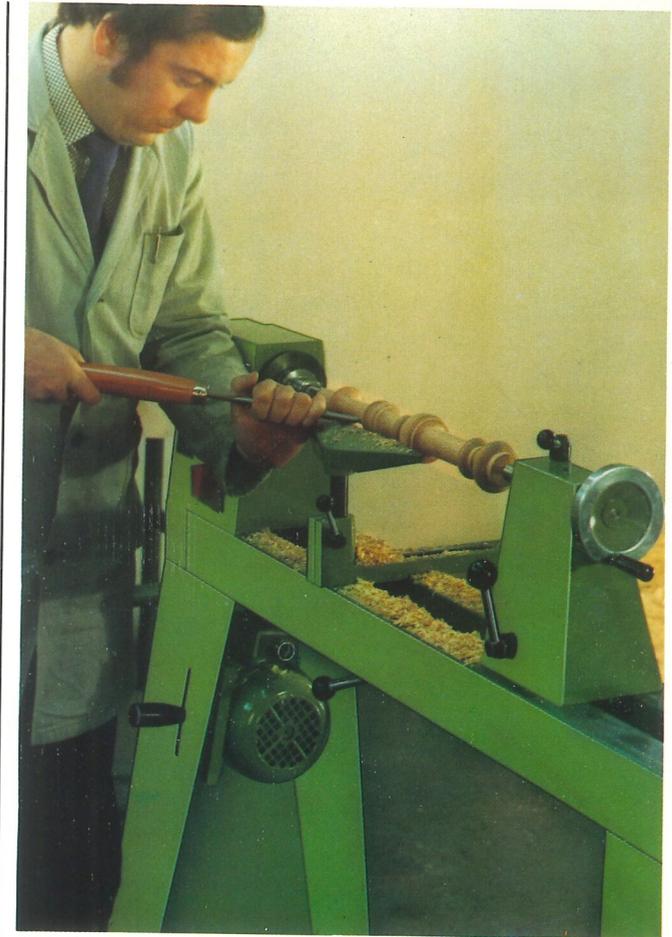
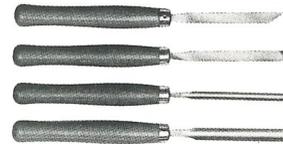
Werkzeug für DB 180 und DB 240

DrehSELbeitel, leichte Ausführung

mit langem Heft
Satz DrehSELbeitel = 4 Stück
Bestell-Nr. 493.310
bestehend aus:
m. runder Schneide, 12 mm 493.311
m. runder Schneide, 10 mm 493.312
m. spitzer Schneide, 4 mm 493.313
m. schräger Schneide,
12 mm 493.314
70 mm (siehe Abb. unten)

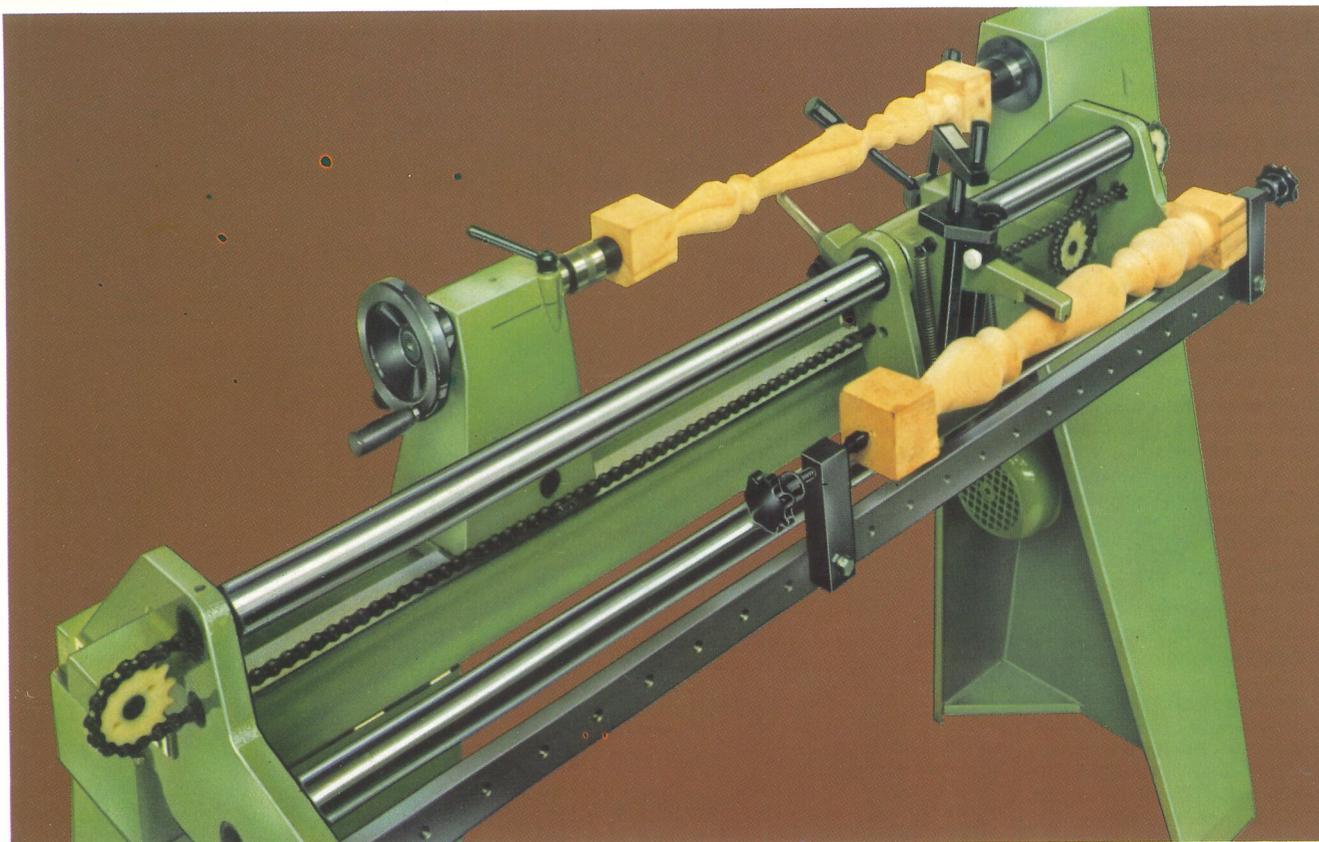
DrehSELbeitel, schwere Ausführung

mit langem Heft
Satz DrehSELbeitel = 4 Stück
Bestell-Nr. 483.410
bestehend aus:
m. runder Schneide, 20 mm 483.411
m. runder Schneide, 12 mm 483.412
zum Abstechen, 6 mm 483.413
mit schräger Schneide,
16 mm 483.414
ferner lieferbar:
m. runder Schneide, 30 mm 483.415
mit schräger Schneide,
30 mm 483.416



Alle Maschinen entsprechen den Unfallverhütungsvorschriften der Deutschen Berufsgenossenschaft ebenso wie den Sicherheitsvorschriften der Niederlande, der Schweiz und der skandinavischen Länder.

Längs-Kopiereinrichtungen – frappierend in ihren Funktionen



Die alles entscheidenden Vorzüge:

■ **Kräftiger Kopierträger**, mit starren Seitenteilen und **Präzisions-Rundstahlführung**.

■ **Alle** Bedienungselemente optimal **vorn** angeordnet.

■ Kopiereinrichtung sinnvoll **hinten** angebracht – **einmal montiert, kann sie dort ständig verbleiben**, auch beim Handdreheln – ein angesichts ihres stabilitätsbedingten Gewichtes besonderer Vorteil.

■ Gleich zwei Längskopier-Möglichkeiten: **Mittels Schablone**, wie sonst üblich, **aber auch mittels eingespanntem Originalmuster** – einfacher geht es nicht.

■ Es kann sowohl **von rechts nach links** als auch **von links nach rechts** gearbeitet werden.

■ Das griffgünstige 4-armige Handkreuz ermöglicht in Verbindung mit dem exakt

funktionierenden **Kettenantrieb** die für **feinste Drehselarbeiten** erforderliche **Gleichmäßigkeit des Vorschubs**.

■ **Absolut gleiche Werkstücke** durch feinfühligere Einstellmöglichkeiten der Spandicke mittels Einstellspindel.

■ Beim Kopierdreheln fließen bei **FLOTTJET** die anfallenden **Späne** automatisch

nach hinten ab: keinerlei Behinderung.

■ **Jede Schreinerei** ist in der Lage – und jeder Laie auch – **alle anfallenden Drechselkopierarbeiten, ob Einzelstücke oder Serien, rationell auszuführen.**

■ **FLOTTJET: Robust, präzise, hochbelastbar und von extrem hoher Lebensdauer – die bewährte Spitzenqualität.**

Längs-Kopiereinrichtungen

Längs-Kopiereinrichtung zur DB 180

Längs-Kopiereinrichtung
Bestell-Nr. 483.600
max. Kopierlänge 850 mm
max. Kopiertiefe 50 mm
komplett mit Drechselröhre
483.671

Zusatzteile zur Längs-Kopiereinrichtung

Bestell-Nr. 483.600
Spezial-Stirnmithemer 483.660
Mitlaufende Körnerspitze
MK 2 483.665
mit Druckring 483.667
Drechselröhre R 4,5 483.671
Drechselröhre R 7,5 483.672
Drechselröhre R 2,5 483.673

Schablonen-Rohling,
diverse Drechselröhren und Plan-Kopiereinrichtung zur DB 180 auf Anfrage.

Längs-Kopiereinrichtung zur DB 180 mit 1000 mm Spitzenweite

Bestell-Nr. 483.700
max. Kopierlänge 1000 mm
max. Kopiertiefe 50 mm
komplett mit Drechselröhre 483.671

Längs-Kopiereinrichtung zur DB 240

Längs-Kopiereinrichtung
Bestell-Nr. 484.200
max. Kopierlänge 1000 mm
max. Kopiertiefe 50 mm
komplett mit Drechselröhre 483.671

Zusatzteile zur Längs-Kopiereinrichtung

Bestell-Nr. 484.200
Spezial-Stirnmithemer 483.660
Mitlaufende Körnerspitze
MK 3 484.155
mit Druckring 484.157
Drechselröhre R 4,5 483.671
Drechselröhre R 7,5 483.672
Drechselröhre R 2,5 483.673

Schablonen-Rohling,
diverse Drechselröhren und Plan-Kopiereinrichtung zur DB 240 auf Anfrage.

FLOTTJET

Lünette

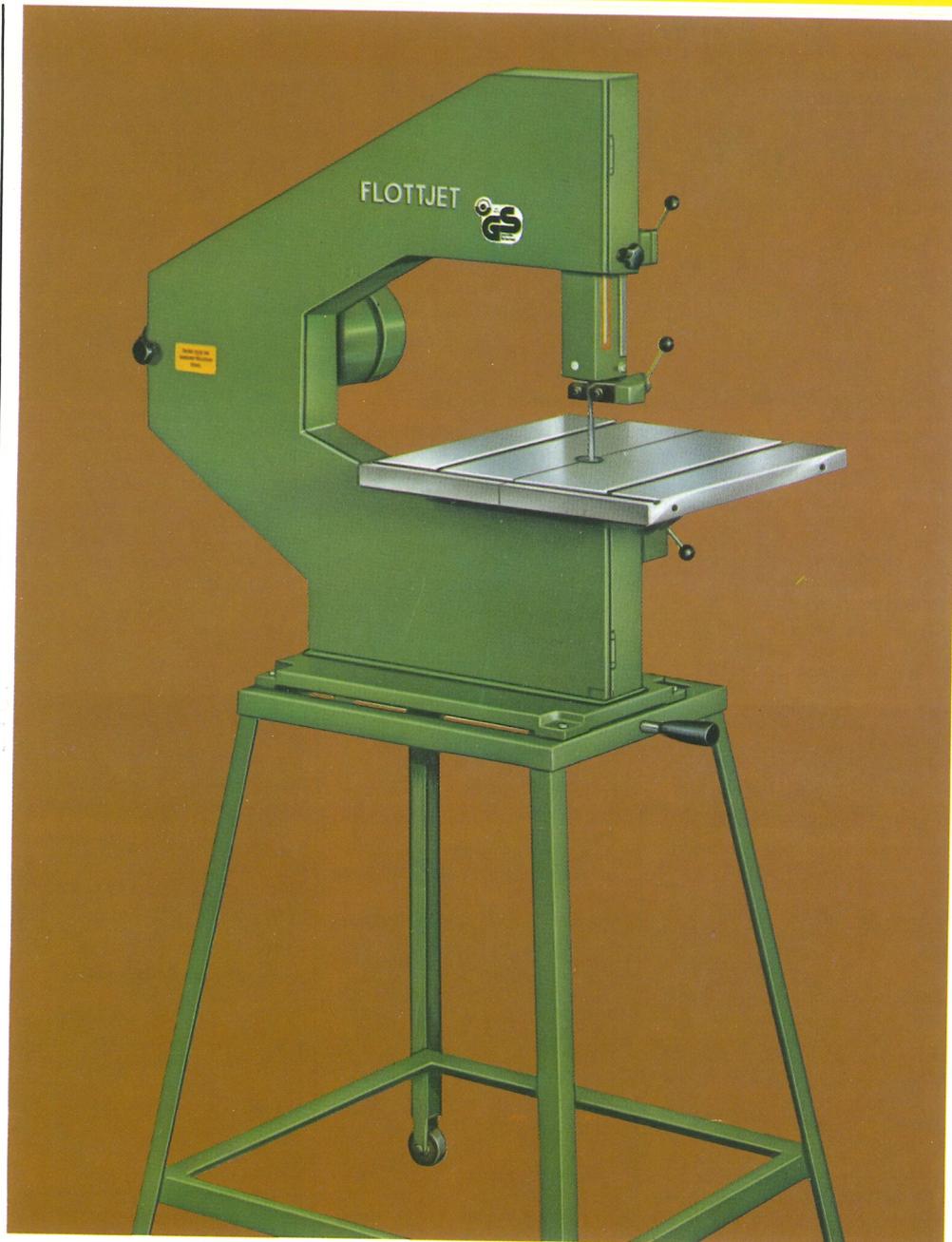
484.230

FLOTTJET

Lünette

484.230

Die mit der respektablen Ausladung



Bandsäge mit eigenem Antrieb

mit feststehendem Tisch

Drehstrom-Ausführung

Bestell-Nr. 491.500
0,45/0,23 kW – 0,6/0,33 PS
380 Volt, 50 Hz, Schutzart IP 54
mit 2 Drehzahlen 1500/750 1/min

Drehstrom-Ausführung

Bestell-Nr. 491.501
0,45 kW – 0,6 PS
380 Volt, 50 Hz, Schutzart IP 54
mit 1 Drehzahl 1500 1/min

Wechselstrom-Ausführung

Bestell-Nr. 491.502
0,45/0,23 kW – 0,6/0,33 PS
220 Volt, 50 Hz, Schutzart IP 54
mit 2 Drehzahlen 1500/750 1/min

Wechselstrom-Ausführung

Bestell-Nr. 491.503
0,45 kW – 0,6 PS
220 Volt, 50 Hz, Schutzart IP 54
mit 1 Drehzahl 1500 1/min

Komplett mit:

Bandsägeblatt
Bestell-Nr. 491.711
Schalter, Unterspannungsauslöser, Motor, 4 m Kabel (bei Wechselstrom-Ausführung mit Schukostecker)
Bedienungswerkzeug
ohne Maschinenständer

Technische Daten:

Tisch
Länge 400 mm, Breite 400 mm,
Gesamttischgröße 0,16 mm²
Höhe 290 mm neigbar bis 45°

Sägeblatt
Länge 2110 mm, Breite 5–15 mm

Schnitthöhe 160 mm
Ausladung 400 mm

Normale Tischgröße
400 x 400 mm = 0,16 m²
Durch Zusatzische
Gesamtaufstellungsfläche
650 x 650 mm = 0,43 m²

Neue
Präzisions-Bandsägenführung

... und diese Ausladung stellt einen sehr wesentlichen Vorteil gegenüber 2-Rollen-Maschinen dar – sie schafft einfach neue Größenordnungen und Anwendungsmöglichkeiten. Besondere Robustheit durch stark verripptes Alu-Kokillenguß-Gehäuse.

Zur Bandsäge lieferbar:

Neigbarer Tisch* bis 45°

Bestell-Nr. 491.514

Bremse*

Bestell-Nr. 491.610

Motorschutzschalter*

Abschließbarer Schalter* (pat.)

* (nachträglicher Einbau nicht möglich)

Gehrungsanschlag 2 x 45°

Bestell-Nr. 1490.040

Längsanschlag, 2-seitig

Bestell-Nr. 490.045

Zusatzische, hinten und rechts

Bestell-Nr. 491.590/491.595

400 x 250 mm

Kreisschneide-Vorrichtung

Bestell-Nr. 491.600

für Kreisdurchmesser 400 mm

Silbergleit, 1 Dose

Bestell-Nr. 498.300



Werkzeugschrank

Bestell-Nr. 440.100

aus Stahlblech, Höhe 700 mm



Maschinenständer

Bestell-Nr. 491.650

aus Winkeleisen, fahrbar,
mit Transporthebel, Höhe 705 mm

Bandsägeblätter

Bandsägeblatt für Holz
2110 x 6 x 0,4 mm, 7 Z./Zoll
Bestell-Nr. 491.710

Bandsägeblatt für Holz
2110 x 12 x 0,4 mm, 7 Z./Zoll
Bestell-Nr. 491.711

Bandsägeblatt für Holz
2110 x 12 x 0,4 mm, 5 Z./Zoll
Bestell-Nr. 491.712

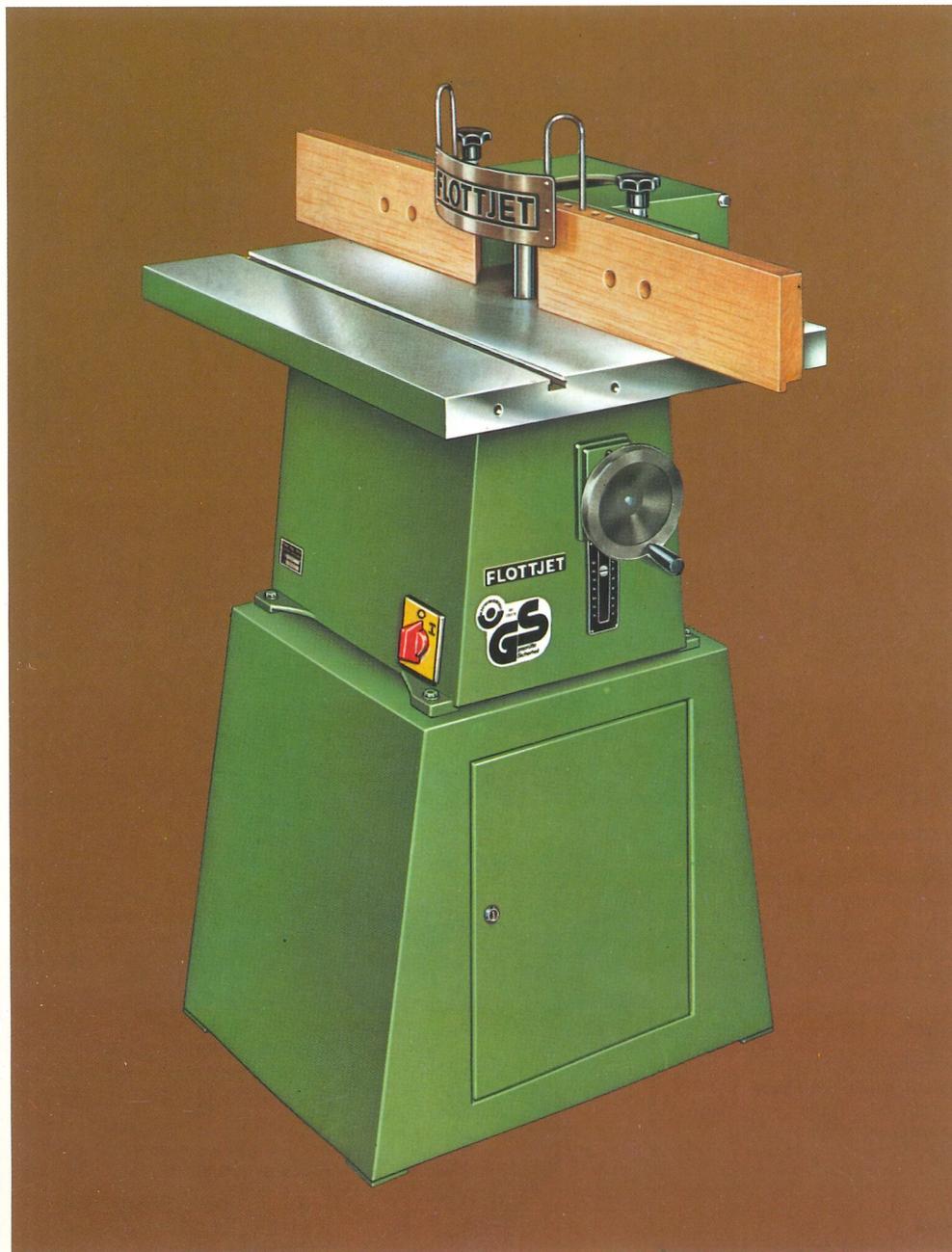
Bandsägeblatt für Metall
2110 x 6 x 0,4 mm, 12 Z./Zoll
Bestell-Nr. 491.720

Bandsägeblatt für Metall
2110 x 12 x 0,4 mm, 12 Z./Zoll
Bestell-Nr. 491.721

Bandmesser für Schaumstoff
2110 x 10 x 0,5 mm, 4 Z./Zoll
Bestell-Nr. 491.730



FLOTTJET-Merkmal: Qualität, Sicherheit und Leistung optimal vereint.



Tischfräsmaschine

mit Sichtfenster (pat.)

Drehstrom-Ausführung

Bestell-Nr. 482.511
2,2 kW – 3,0 PS
380 Volt, 50 Hz, Schutzart IP 54
mit Maschinenschrank

Wechselstrom-Ausführung

Bestell-Nr. 482.513
1,5 kW – 2,0 PS
220 Volt, 50 Hz, Schutzart IP 54
mit Maschinenschrank

Drehstrom-Ausführung

Bestell-Nr. 482.501
wie 482.511, jedoch ohne
Maschinenschrank

Wechselstrom-Ausführung

Bestell-Nr. 482.503
wie 482.511, jedoch ohne
Maschinenschrank

Komplett mit:

Motor, Schalter, Anschlußkabel
4 m lang, 5 Zwischenringen,
Fräserdornmutter, Einlegering,
Schutzhaube mit Anschlaglineal,
Handabweisbügel,
Bedienungswerkzeug

Technische Daten:

Tischgröße 650 x 480 mm
Höhenverstellung der
Frässpindel 60 mm
Frässpindeldurchmesser 30 mm
für alle genormten Holz-
bearbeitungswerkzeuge
3 Drehz. 3000-6000-9000 1/min
Größter Werkzeugdurchmesser
entsprechend der Maschinen-
tischausparung 125 mm
Größter Werkzeugdurchmesser
entsprechend der
Schutzhaube 250 mm
Größte Werkzeughöhe 100 mm

Große Tischplatte 850 x 625 mm
Bestell-Nr. 482.556

Technische Eigenschaften

Der sehr stabile Graugußkörper
garantiert ruhigen Lauf bei allen
Geschwindigkeiten.
Die Spindel wird über das an der
Vorderseite angebrachte Handrad
in der Höhe verstellt. Die ein-
gestellte Höhe ist an der Maß-
skala ablesbar.
Der Antrieb erfolgt über Keil-
riemen. Die Schutzhaube mit den
Anschlagführungen ist verstellbar.
Durch zahlreiche Zusatzgeräte
ist die Tischfräsmaschine für alle

vorkommenden Arbeiten uni-
versell einsetzbar.

Sonderausrüstung

(nachträglicher Einbau nicht
möglich)

Motorschutzschalter

für 482.511 und 482.501
Bestell-Nr. 8254
für 482.513 und 482.503
Bestell-Nr. 8249

Abschließbarer Schalter* (pat.)

Bremse
Bestell-Nr. 482.530
verkürzt die Nachlaufzeit

Schiebetisch

Bestell-Nr. 482.720
schwere Gußausführung,
verstellbar zur Spindel,
mit verschiebbarer Anschlag-
leiste und Spannlasche

Schutzvorrichtung und Anschlag- lineal mit Fein-Einstellung

Bestell-Nr. 482.903

Zubehör

(nachträglicher Einbau möglich)

Schiebeschlitzen

Bestell-Nr. 482.620
winkelverstellbar von 0°–45°,
mit verschiebbarer Anlageleiste
und Spannlasche

Frässhutzhülse

Bestell-Nr. 482.640
für Arbeiten am Anlaufing,
mit 1 Schutzring \varnothing 150 mm

Andrückfedern

Bestell-Nr. 482.660
mit Halter, seitlich oder von oben
verwendbar

Andrück- und Schutzvorrichtung
Bestell-Nr. 482.720 nach SUVA

Tischverlängerung

Bestell-Nr. 482.700
Anbringung sowohl vorn als auch
hinten möglich
Länge 1000 mm
Breite 200 mm

Zwischenringe, \varnothing 30 x 50 mm
Höhe 16 mm Bestell-Nr. 482.784
Höhe 40 mm Bestell-Nr. 482.786

Einstell-Lehre

Bestell-Nr. 490.630
für Falz- und Profilmesserkopf
482.840

Silbergleit, 1 Dose
Bestell-Nr. 498.300
für die Tischoberfläche

Maschinenschrank

Bestell-Nr. 482.610
aus Stahlblech, Höhe 470 mm

Anlaufing

Bestell-Nr. 482.680
 \varnothing 90 mm mit Kugellager

Falzmesserkopf

Bestell-Nr. 482.815
 \varnothing 90 mm, Breite 40 mm,
max. Drehzahl 9000 1/min

Falzmesserkopf

Bestell-Nr. 482.810
mit Hartmetallwendeplatten,
 \varnothing 125 mm, Breite 30 mm,
max. Drehzahl 9000 1/min

Sicherheitsmesserkopf

Bestell-Nr. 482.920
100 x 40 x 30 mm
mit 2 eingebauten Falzmessern
und Abweiserplatten, 1 Einstell-
ring, 1 Schlüssel

Bestell-Nr. 482.925
wie vor, jedoch mit 6 Satz-
gängigen Profilmessern und
Abweiserplatten im Holzkasten

Bestell-Nr. 482.930
wie vor, jedoch mit 10 Satz-
gängigen Profilmessern und
Abweiserplatten im Holzkasten

Die Profilmessersätze und
Abweiserplatten sind auch
einzeln lieferbar.

Wank-Verstellnuten

Bestell-Nr. 482.820
hartmetallbestückt, \varnothing 150 mm,
Nuttiefe 4–14 mm,
Nuttiefe 31 mm,
max. Drehzahl 6000 1/min

Hartmetall-Kreissägeblatt

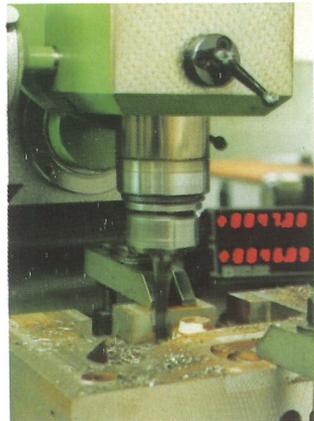
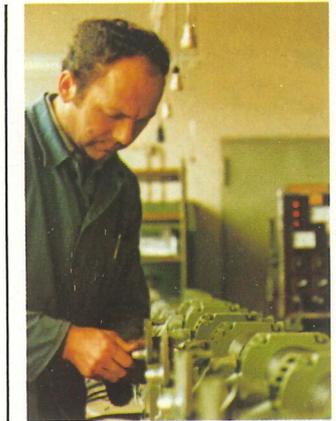
Bestell-Nr. 482.850
250 x 3 x 30 mm, 12 Zähne

**STAUBABSAUGUNG für versch.
Maschinen, Bestell-Nr. 483.521**

Neu

Zykloamat 483.803
Preisgünstiges
Späne-Absauggerät
für verschiedene Maschinen.
Bitte ebenfalls anfragen.

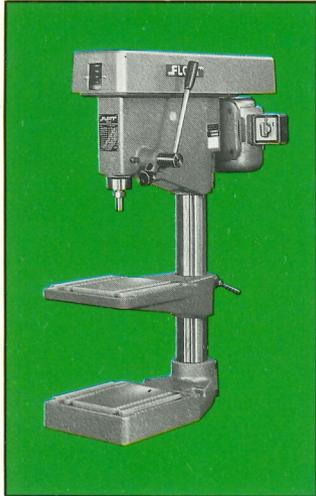
Ein kurzer Blick in unsere Betriebe



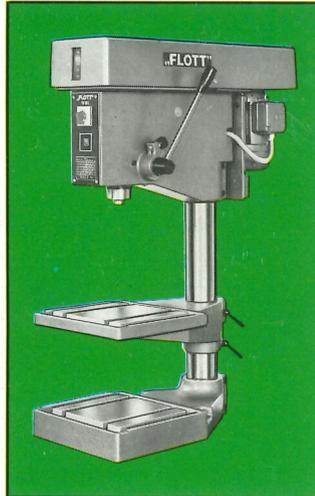
„FLOTT“ Ihr bester Partner

In den letzten Jahren wurde „FLOTT“ dreimal hintereinander vom Fachverband des Deutschen Maschinen- und Werkzeug-Großhandels e. V. (FDM), Bonn als „bester Partner“ im Bereich Werkzeugmaschinen gewählt – Auszeichnungen, die Ansporn und Verpflichtung bedeuten.

auch für „FLOTT“ Bohrmaschinen



TB 10



TB 16 L

2 der 30 Varianten unserer Bohrmaschinenproduktion.

Bitte fordern Sie die jeweiligen Kataloge an. Sie bekommen sie kostenlos.

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Friedr. Aug. Arnz „FLOTT“

Postfach 13 01 20 · 5630 Remscheid 13

Tel. Sa.-Nr. (0 21 91) 7 10 31 · Tx. 85 13 731 — Arnz Remscheid

Drahtwort FLOTT Remscheid

Zweigwerk: Großseifen/Oberwesterwald, Flottstraße

Gründungsjahr: 1854

Lieferung nur über den Fachhandel.

Ihr Fachhändler:



Werk Großseifen/Westerwald

Werk Remscheid