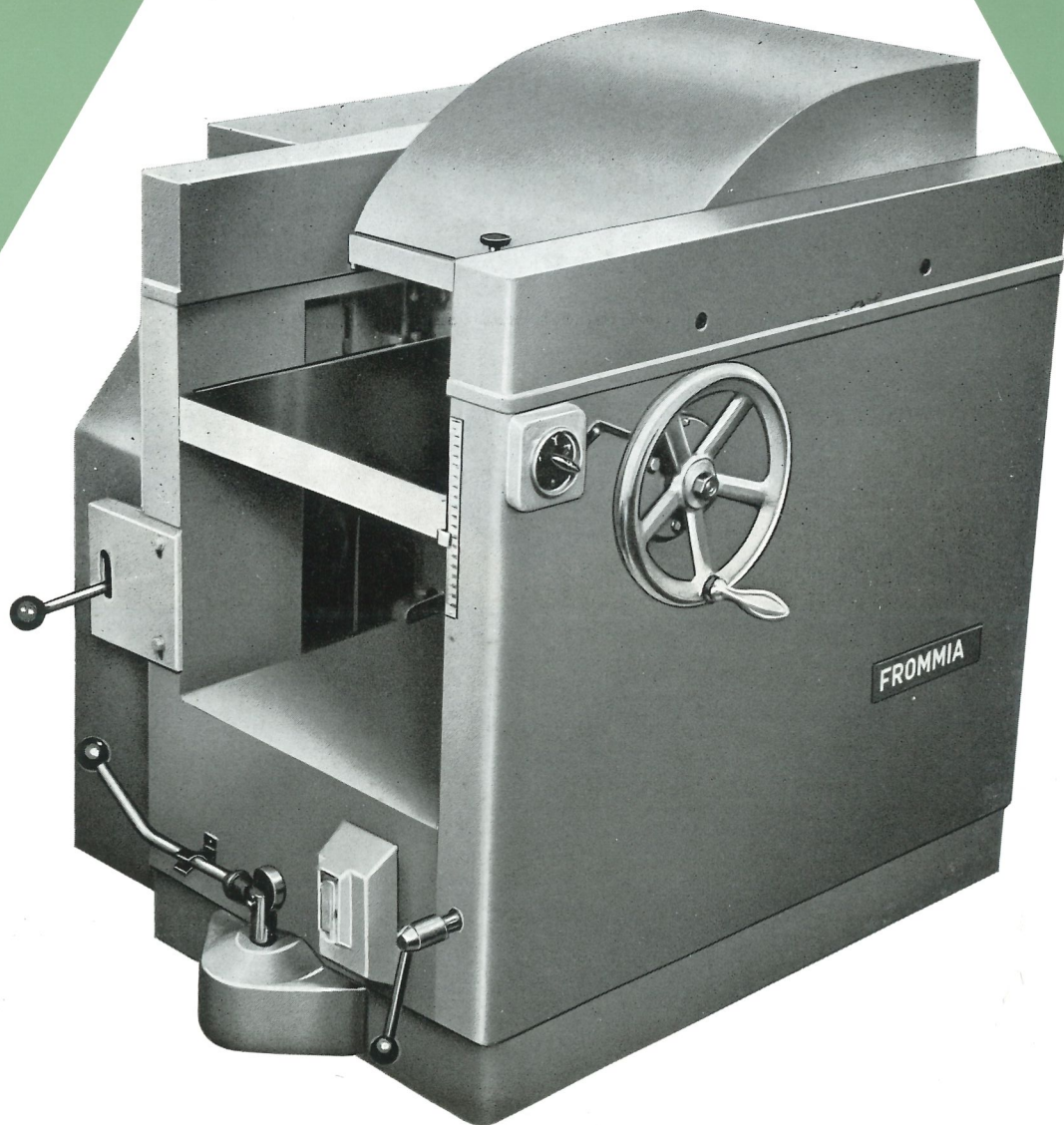




DICKEN-HOBELMASCHINE

Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine

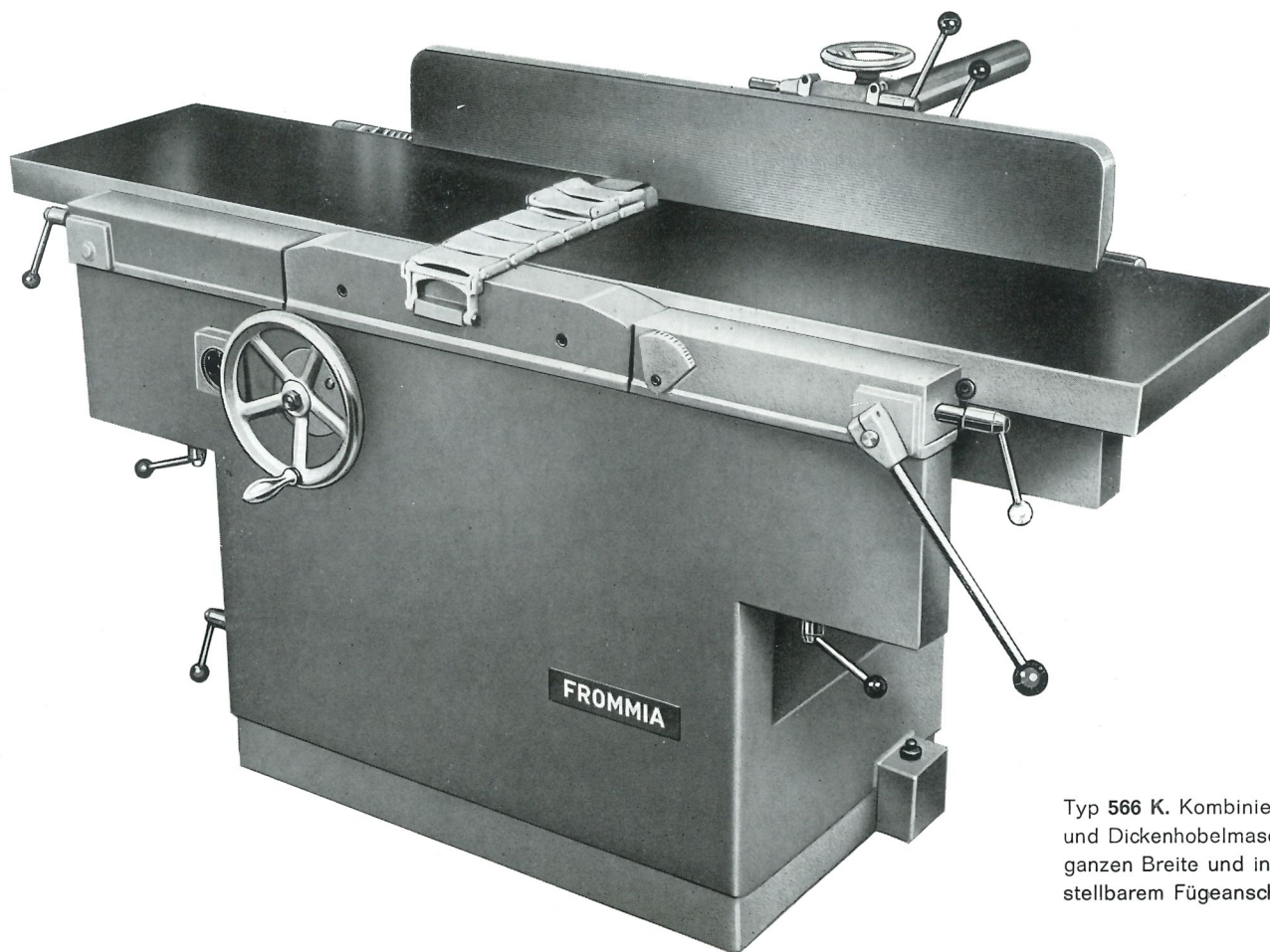


Typ 566

berufsgenossenschaftlich geprüft

FROMMIA Präzisions-Dickenhobelmaschine Typ 566

FROMMIA kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine



Typ 566 K. Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine mit auf der ganzen Breite und in der Schräge verstellbarem Fügeanschlaglineal.

Die FROMMIA-Präzisions-Dickenhobelmaschine 566 und FROMMIA kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine 566 K zeichnen sich aus durch eine hohe und präzise Leistung. Die Konstruktion basiert auf den Erfahrungen von 75 Jahren im Bau von Holzbearbeitungsmaschinen.

Die **schwere und stabile Konstruktion** verhindert die Verwindung der Maschine und gewährleistet gleichzeitig die Beibehaltung der präzisen Arbeitsleistung auf lange Jahre hinaus. Für die Aufstellung der Maschine ist kein Fundament erforderlich.

Die **staubdichte Kugellagerung** gibt der Maschine einen leichten und ruhigen Lauf.

Die **Druckbalken** sind direkt vor und hinter der Messerwelle angebracht. Sie sind in der Höhe genau einstellbar, wodurch ein Nachziehen der Werkstücke beim Auslauf verhindert und ein **tadelloses Aushobeln bis auf 31 mm Dicke** in Weich- und Hartholz ermöglicht wird. Der Anpreßdruck der Druckbalken kann entsprechend der Holzart reguliert werden.

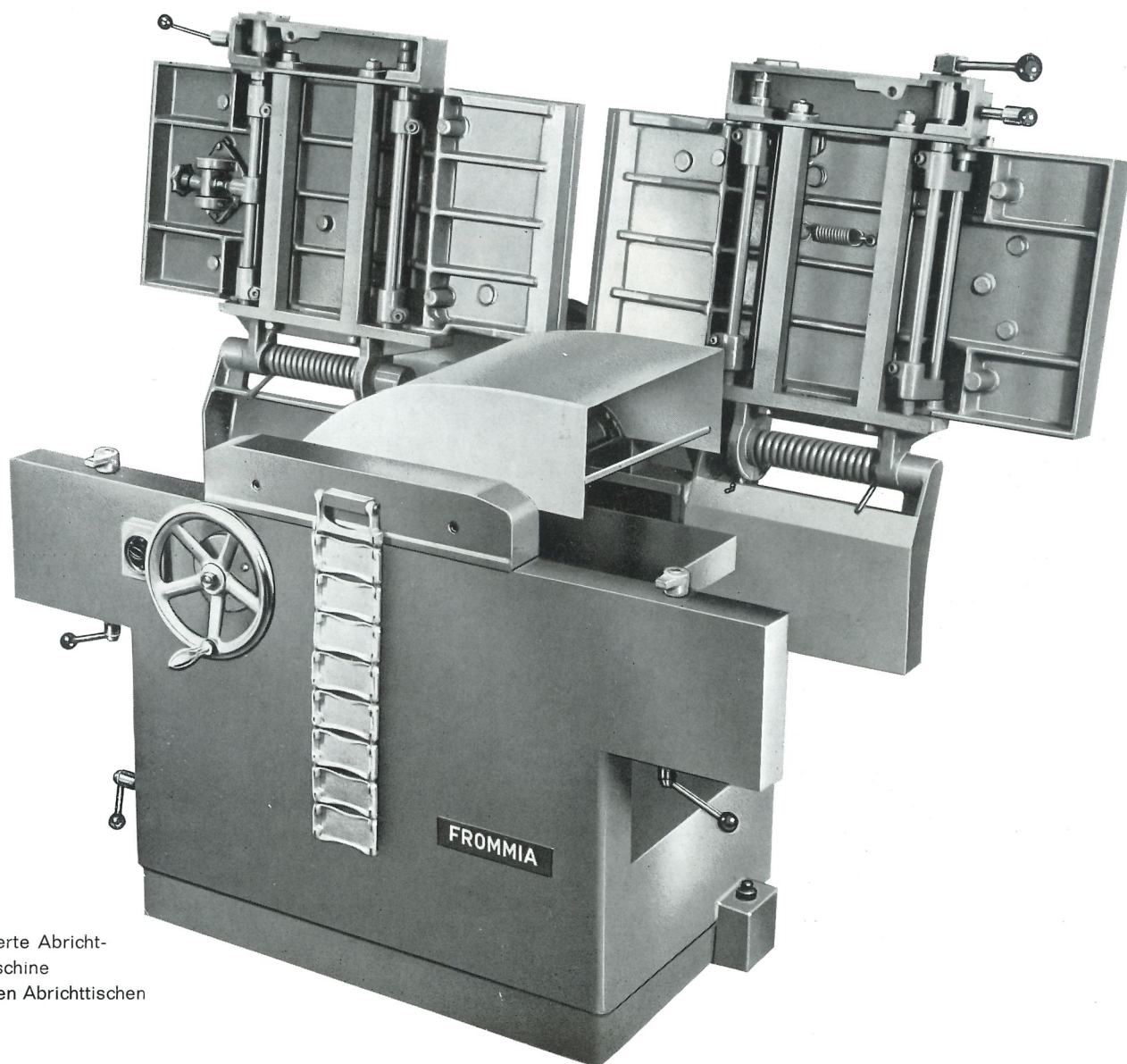
Die **Messerwelle** ist genau geschliffen und dynamisch ausgewuchtet. Sie ist mit 2 leicht auswechselbaren Streifenhobelmessern aus bestem Dauerschnittstahl versehen und hat eine Umdrehungszahl von 5200 U/min. Auf Wunsch kann die Maschine auch mit einer 3-Messerwelle ausgerüstet werden gegen einen entsprechenden Mehrpreis.

Beide **Transportwalzen** werden über ein vollkommen staubdichtes, im Ölbad laufendes Getriebe durch Präzisions-Rollenketten angetrieben und sind leicht verstellbar. Der Federdruck der Transportwalzen kann je nach Holzart reguliert werden. Die Einzugs- walze ist mit einer **Verzahnung** versehen, wodurch ein zügiges Einziehen des Holzes gewährleistet ist.

Die **2 Vorschubgeschwindigkeiten** von 8 und 16 m/min werden durch Umlegen des Flachriemens erreicht. Der **Vorschub** kann jederzeit durch einen griffbereiten Hebel ausgeschaltet werden.

Der **Dickentisch** ist genau gehobelt, feingeschliffen und stark verrippt, um ein Verziehen zu verhindern. Der Dickentisch wird beiderseits in genau eingeschabten, direkt unter der Messerwelle liegenden und 3-fach nachstellbaren Führungen bewegt. Der Dickentisch kann durch Handrad feinfühlig in jede Höhe bis 165 mm verstellt und durch einen Hebel in der gewünschten Stellung arretiert werden. Die Höhenverstellspindeln sind durch Faltenbälge staubdicht abgedeckt.

Typ 566 K



Typ 566 K. Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine mit hochgeschwenkten Abrichttischen

Die kugelgelagerten Unterdruckwalzen sind innerhalb des Dickentisches angebracht und genau geschliffen. Durch einen Handhebel können sie bequem in Schrupp- oder Schlichtstellung, d. h. hoch oder tief eingestellt werden, wodurch ein absolut sauberes Hobelbild erreicht wird.

Der Antrieb. Die Maschine wird angetrieben durch einen Drehstrom-Motor 4 KW über 3 Keilriemen. Sämtliche Antriebsteile sind vollkommen geschützt angebracht.

Die Abrichttische mit 1800 mm Länge bei der kombinierten Abricht- und Dickenhobelmaschine 566 K sind im Augenblick hochschwenkbar und werden in aufrechter Stellung automatisch arretiert. Sie sind genau gehobelt und stark verrippt. Zum Einstellen der Spandicke kann der Aufgabetisch mit einer **Schnellverstellung nach Skala** verstellt und in jeder Lage arretiert werden. Der Abnahmetisch ist durch eine Gewindespindel feinfühlig auf den Messerschneidenflugkreis einstellbar und arretierbar.

Das Fügeanschlaglineal ist ohne Schlüssel bis 45° im Augenblick schwenkbar und hat **Feineinstellung mittels Zahnstange** und Handrad zum Verstellen in der vollen Tischbreite.

Die Sicherheits-Späneauswurfhaube wird bei der kombinierten Maschine zum Dickenhobeln nach Hochschwenken der Abrichttische aufgesetzt. Auf Wunsch kann die Späneauswurfhaube auch in Sonderausführung zum Anschluß an eine Absaugungsanlage gegen entsprechenden Aufpreis geliefert werden.

Wie alle FROMMIA-Maschinen können auch diese beiden Typen mit einem **Fahrwerk**, das im Maschinenständer eingebaut wird, gegen Mehrpreis ausgestattet werden. Durch einfaches Niederdrücken des Lenkhebels kann die Maschine bequem im Raum an jeden gewünschten Arbeitsplatz gefahren werden. Nach Hochklappen des Lenkhebels hat die Maschine wieder ihren festen Stand.

Da von der genauen Messereinstellung entschieden die Hobelgüte abhängt, sollte unbedingt beim Kauf einer FROMMIA-Hobelmaschine auch das **FROMMIA-Präzisions-Messereinstellgerät** mit Meßuhr mitbezogen werden. Das Gerät dient zum genauen Einstellen der Streifenhobelmesser auf eine Genauigkeit von $\frac{1}{100}$ mm. Beim Einstellen der Streifenhobelmesser mit Meßuhr erübrigt sich die Verstellung der Transportwalzen und Druckbalken, so daß sich das Gerät durch die wesentliche Zeitersparnis rasch bezahlt macht. Ein Sonderprospekt steht auf Wunsch jederzeit zur Verfügung.

FROMMIA-Präzisions-Holzbearbeitungsmaschinen

mit lenkbarem Fahrwerk sind raumbeweglich und für jeden fortschrittlichen Groß-, Mittel- und Kleinbetrieb von bedeutendem Vorteil. Auch in mittelschwerer Ausführung besonders hohe Leistung.

Entscheidende Vorzüge:

- äußerst wirtschaftlich
- formschöne geschlossene Bauart
- stabile zweckmäßige Konstruktion
- absolute Genauigkeit
- Einsparung von Arbeitskräften
- lange Lebensdauer

Technische Daten

Gesamthöhe

Typ 566	ca. 970 mm
Typ 566 K	ca. 1150 mm
Höhe bis Oberkante Dickentisch bei höchster Stellung	ca. 750 mm
Höhe bis Oberkante Abrichttisch	ca. 852 mm
Dickentischlänge	ca. 800 mm
Abrichttischlänge	ca. 1800 mm
max. Hobelbreite	ca. 410 mm
Hobelhöhe	ca. 3—165 mm
kürzeste Hobellänge	ca. 210 mm
Messerwelle- ϕ	100 mm
Anzahl der Streifenhobelmesser	2 Stück
Drehzahl der Messerwelle	ca. 5200 U/min
2 Vorschubgeschwindigkeiten	ca. 8 und 16 m/min

Drehzahl des Motors	ca. 3000 U/min
Motorenstärke	4 KW (5,5 PS)
max. Spandicke beim Dicken	ca. 8 mm
max. Spandicke beim Abrichten	ca. 5 mm
Streifenhobelmesser	410 x 35 x 3 mm
3 Keilriemen für Messerwelle	13 x 1550 mm
1 Flachriemen für Vorschub-Getriebe	15 x 1335 mm
Platzbedarf	
Typ 566	ca. 1100 x 1000 mm
Platzbedarf	
Typ 566 K	ca. 1850 x 1000 mm

Netto-Gewichte:

Typ 566 mit Drehstrom-Motor 4 KW	ca. 500 kg
Typ 566 K mit Drehstrom-Motor 4 KW	ca. 760 kg

Unsere Erfahrung - Ihr Nutzen

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

FERDINAND FROMM

Maschinenfabrik Friedrich-List-Strasse 2 D-7012 Fellbach-Stuttgart
☎ (07 11) 58 74 41 ☎ 07 254 665 Postfach 1440



Der Qualität zuliebe