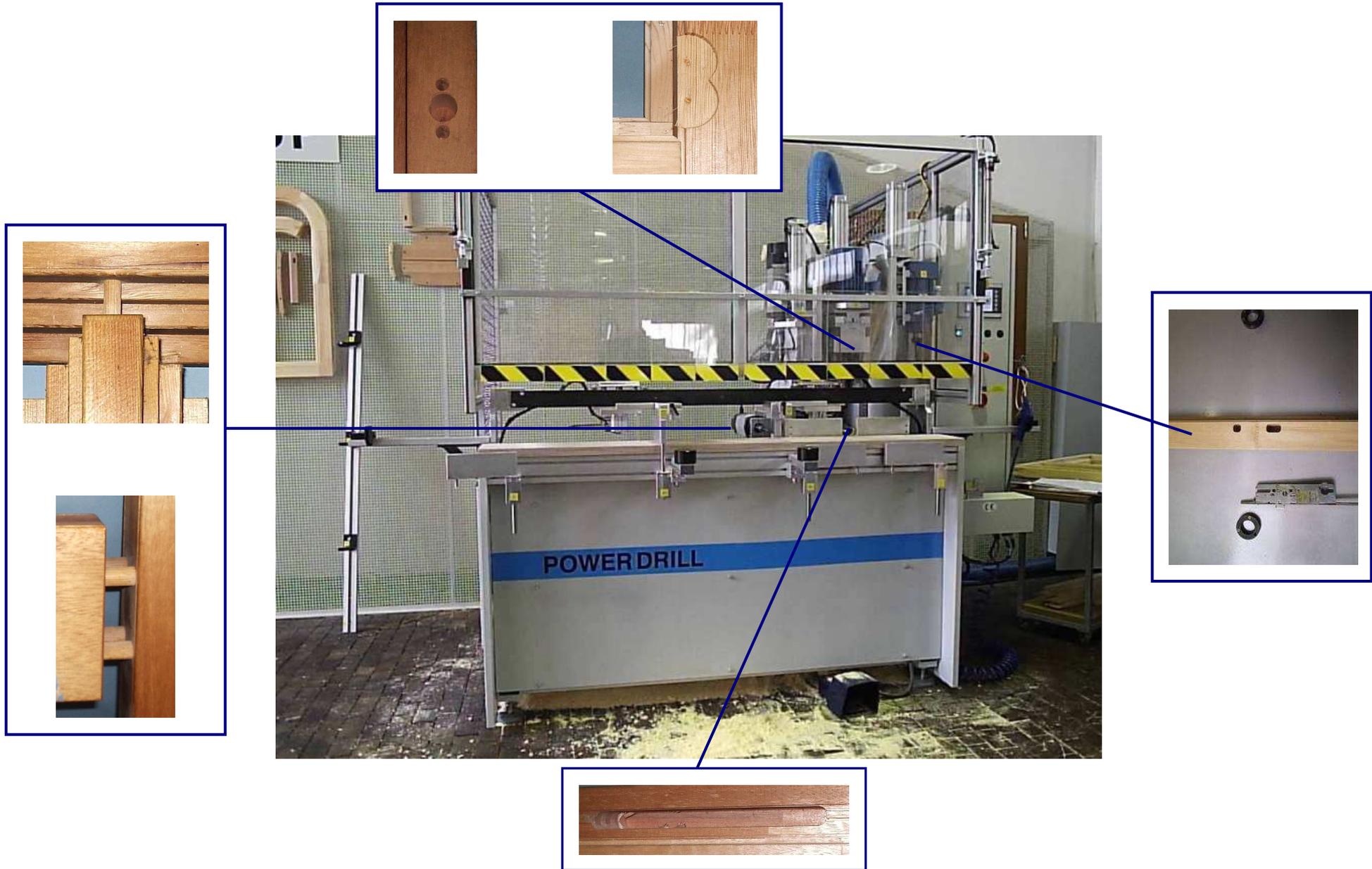


# Bohr- und Fräsmaschine „POWER DRILL“ - die kompakte Maschine für den Fensterbau -



## **Bohr- und Fräsmaschine „Power Drill“**

Diese Maschine ist in der Grundaufbauform mit einem horizontalen und einem vertikalen Bohraggregat mit Griffoliven-Bohrkopf ausgerüstet. Es handelt sich um eine kompakte Maschine mit 3-Achsensteuerung.

- Grundgestell in stabiler Ausführung, mit Blech verkleidet
- Tischauflage 1.800 x 200mm
- Anschlagssystem: 3 Anschläge rechts und 3 Anschläge links im festen Abstand von 500mm angeordnet  
Nutzlänge 2.500mm rechts / 2.500mm links  
4 Seitenansläge ein- und ausschwenkbar – feste Position auf Maschinentisch
- Bearbeitungsaggregat  
X-Achse 500mm Nutzfahweg  
Y-Achse 100mm  
Z-Achse 105mm  
1 Bohraggregat horizontal  
Bohrmotor 220 V, 1.100 W  
Spannzangenaufnahme d= 8/10  
4.000 – 11.000 U/min. regelbar
- 1 Bohraggregat vertikal von oben – fest montiert  
Bohrmotor 1,1 kW, 3.000 U/min.  
Bohrkopfschnellwechseinrichtung  
1 Bohrkopf für Oliven, schnellwechselbar
- Steuerung: elektro-pneumatisch mit Drei-Achsen, NC-Positioniercontroller und integrierter Maschinenfunktion  
Eingabe über TFT Display

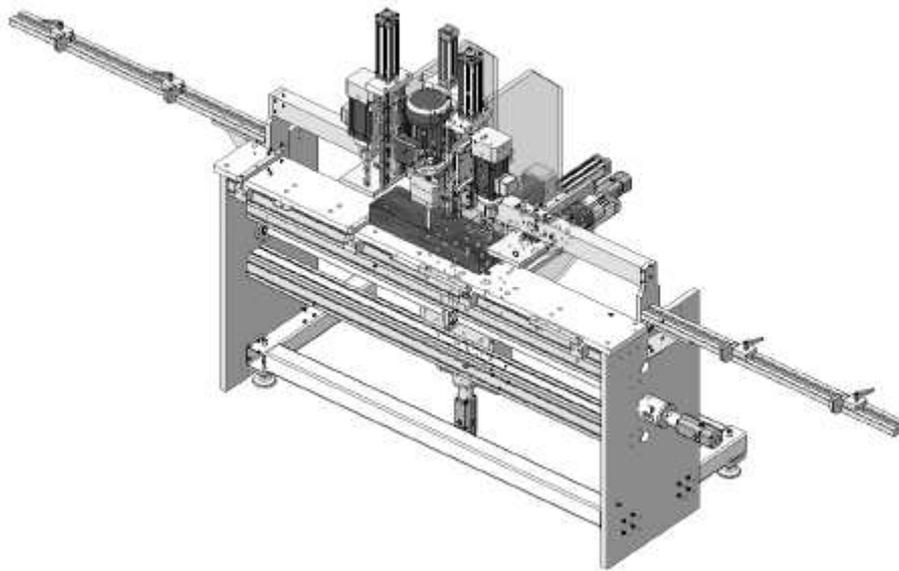
### **Sonderzubehör:**

- 1 Bohrkopf BKF 2/3 für Ecklager inkl. Bohrersatz
- 1 Bohraggregat horizontal oder vertikal aufgebaut  
Bohrmotor 1.100 Watt, stufenlos regelbar  
4.000 – 11.000 U/min. mit Spannzangenaufnahme d = 8/10
- Fräsaggregat horizontal oder vertikal aufgebaut  
Fräsmotor 2,2 kW  
Drehzahl regelbar 3.000 – 16.000 U/Min.  
Spannzangenaufnahme ER 25

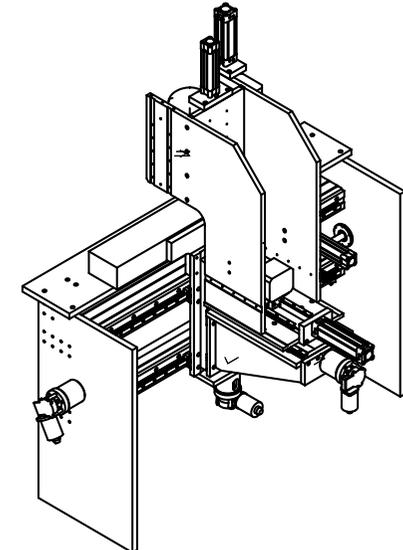
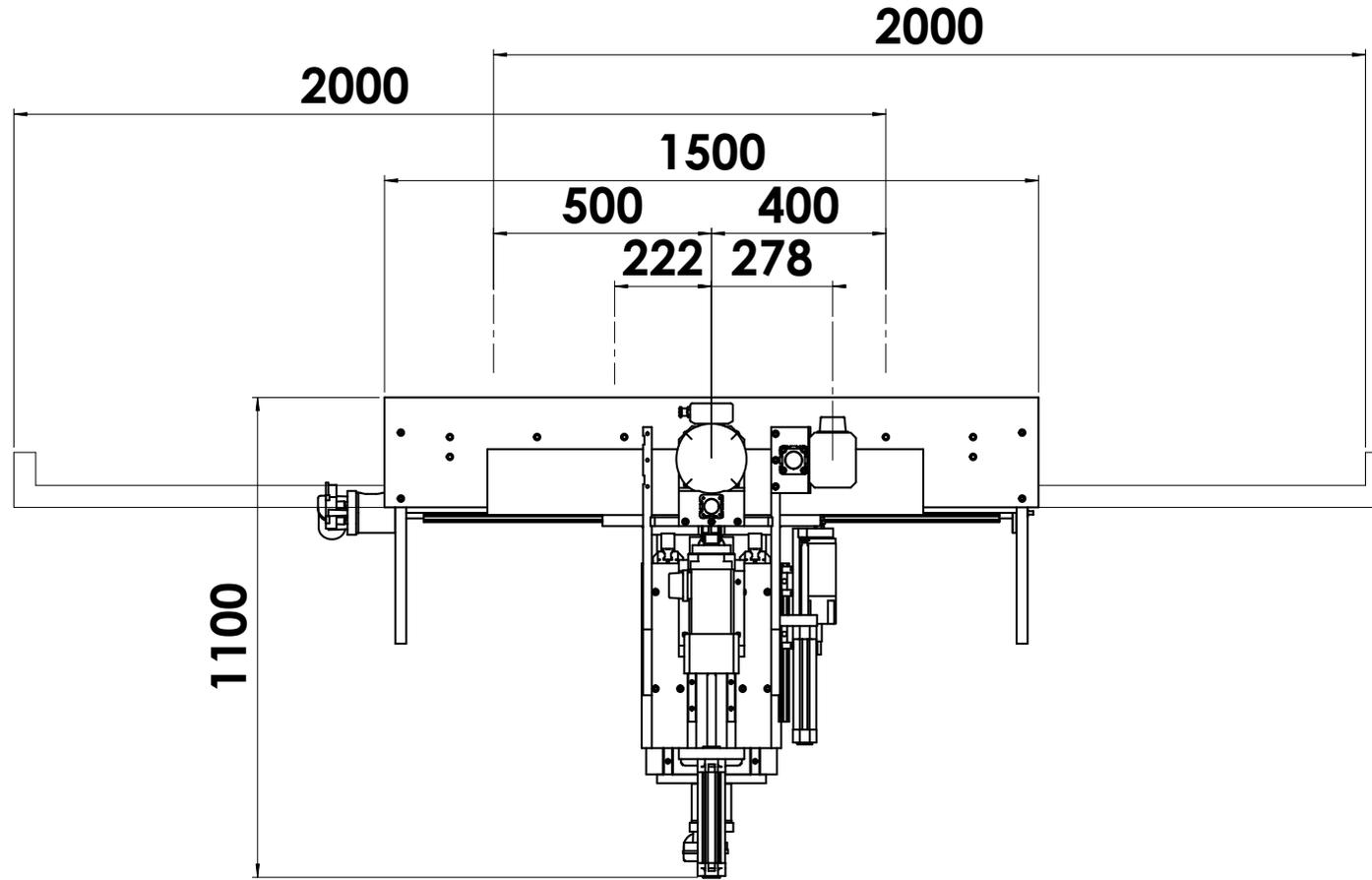
### **Arbeitsablauf:**

- Programm im Controller auswählen
- Maße eingeben
- Holz einlegen
- Spannen über Fußschalter
- Bohrvorgang starten

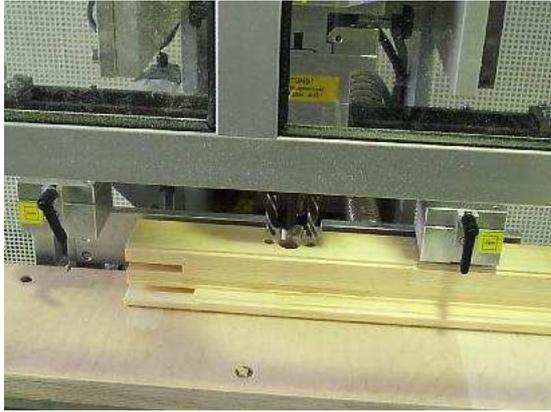
- ✓ Einfache Bedienung der Steuerung über TFT Display
- ✓ Kompakte Maschine für das Bohren von Griffolive, Ecklager und Dübelverbindung sowie für das Fräsen von Drückerloch, Profilzylinder und Schloßkasten
- ✓ Festpositionierter Anschlag für schnelles, exaktes Arbeiten
- ✓ Bewährtes *Götzinger* Bohrkopfschnellwechselsystem
- ✓ Stabiles Grundgestell
- ✓ Es können bis zu 6 Bohr-/Fräsaggregate nach Kundenwunsch eingebaut werden.



*GÖTZINGER ... immer eine Idee besser!*

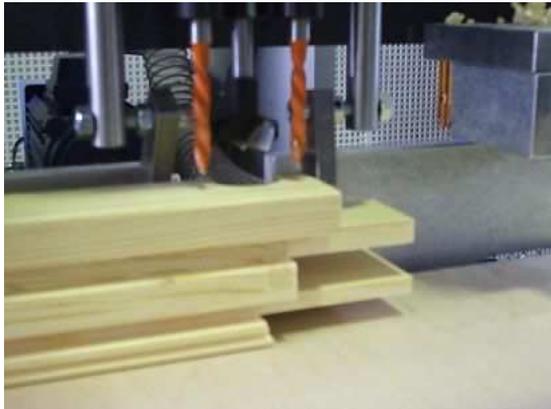


<p>○ Sinnbild fuer Pruefmass Symbols for dimension to be inspected</p> <p>Ⓧ Sinnbild fuer zu dokumentierendes Pruefmass Symbols for dimension to be inspected and recorded</p>	<p>Projektionsmethode 1</p>										
	AE i	AE-Datum	AE-Name	Aenderung							
<p>Oberflaechezichen DIN ISO 1302 Surface finish symbols DIN ISO 1302</p>		✓	W/	X/	Y/	Z/					
<p>Mittenrauhwert Ra [µm] Average peak-to-valley height</p>		beliebig Free tolerance		25	6,3	1,6	0,2				
<p>Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mk Tolerierung DIN ISO 8015 General tolerances DIN ISO 2768-mk Tolerance DIN ISO 8015</p>		Tag/Day	Name	Maßstab Scale	1:12		Gewicht Weight		518.32 kg		
<p>ISO-Toleranzen nach DIN ISO 286 ISO-tolerances as per DIN ISO 286</p> <p>Untolerierte Koordinatenmasse ±0.2 Coordinate dimension with no tolerance ±0.2</p> <p>Sinnbilder fuer das Schweißen DIN EN 22553 Welding symbols: DIN EN 22553 Unbemaste Werkstueckkanten nach DIN 6784 undimensioned workpiece edges according to DIN 6784</p>		Checked	DIN	Werkstoff		Halbzeug		Baugruppe			
		Benennung/Designation					Zeichn. Nr./Drawing no.				
		<b>NC-Bohr-Fräsmaschine</b>					<b>A103-B00-000.0</b>				
		Baugruppe					Blatt Sheet				
							1 von off 1				
		(c) by sicko Firmengruppe					Weitergabe an Dritte nicht gestattet Transmission to third parties is not permitted				



### ***Griffolive mit Mehrspindelbohrkopf***

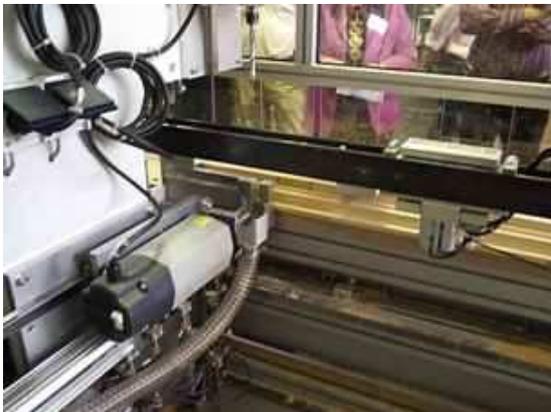
Griff- und Dornmaß werden im Programm eingegeben



### ***Ecklager***

Schnelles Wechseln der Bohrköpfe

Mit dem Bohrkopf für Ecklager können eckorientierte und mittige Ecklager einfach und schnell gebohrt werden.



### ***Dübelverbindungen***

Es können Dübelbohrungen stirnseitig und im längsprofil gebohrt werden.  
Es sind pro Bohrbild bis zu 10 Bohrungen frei programmierbar.

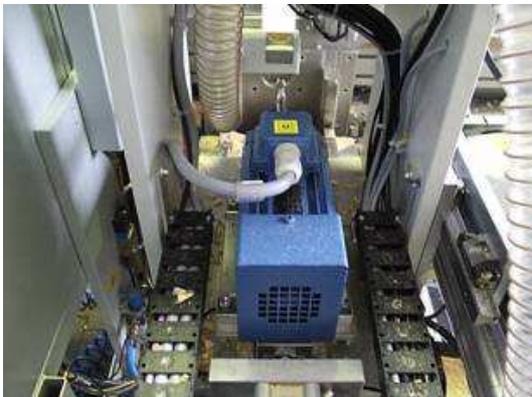


### ***Bohraggat vertikal von oben zum vorbohren von Beschlägen***



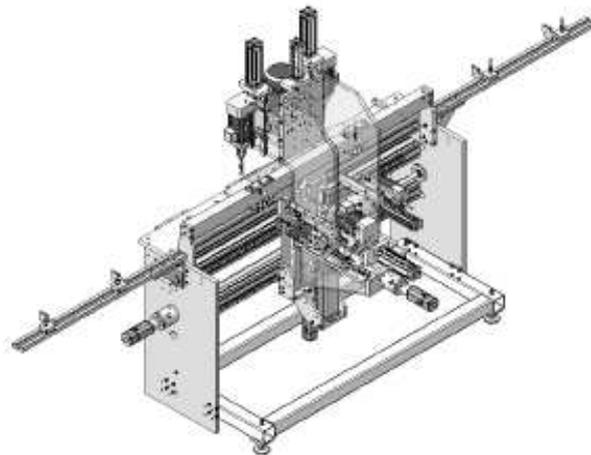
***Fräsaggregat vertikal von oben***

Zum Einfräsen von Drückerloch,  
Schließzylinder und Griffmulden.



***Fräsaggregat horizontal von hinten***

Zum Einfräsen von Schloßkästen.





## Anwenderfreundliche Bedienung über Controller

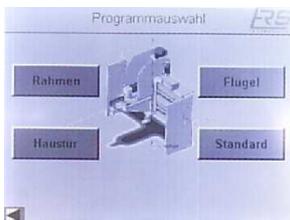
Programme können einfach angelegt, gespeichert und immer wieder aufgerufen werden.



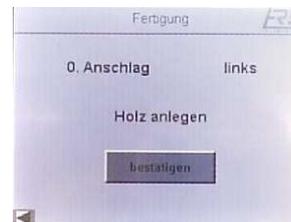
Hauptmenü



Griffmaß  
Holzhöhe  
links



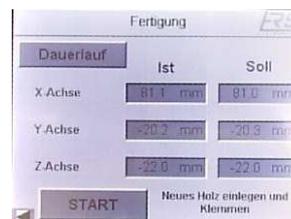
Im Programm können Sie Ihre Bearbeitung vor auswählen.



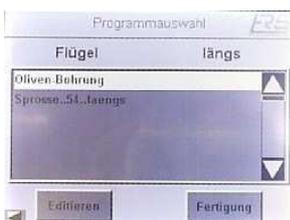
Holz am Anschlag 0. anlegen



z.B. Flügel längs



Start „Klemmen“



Olivenbohrung



Griffolive wird gebohrt

## Zusatzoptionen NEU ab Oktober 2011



### Längsanschlag NC gesteuert

Nutzlänge 3,2m rechts / links

Durch den Längsanschlag lassen sich Mehrfach-Bearbeitungen am Längsprofil komplett bearbeiten.



Haustürprofile können mit dem Längsanschlag in drei Bearbeitungszyklen bearbeitet werden.



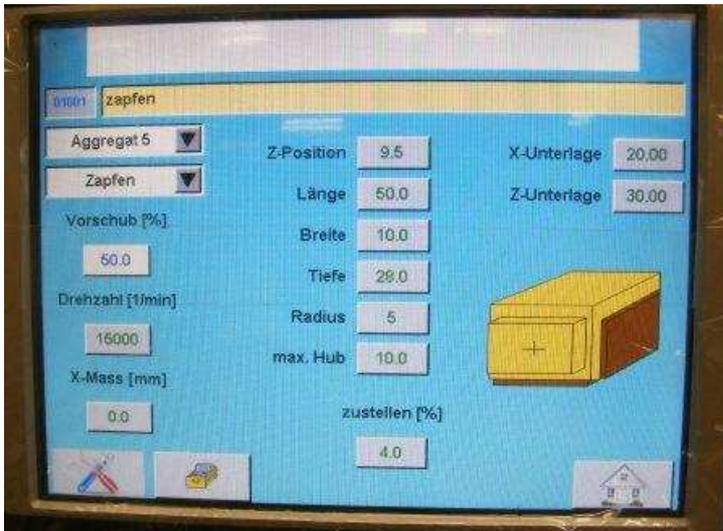
### Neues großes Bedienpanel

10" farbiges Display



**Kundenoption:**

Verbindungen werden eingefräst und gebohrt.



**Kundenoption:**

Programm zum Zapfenfräsen

