



Hammer®

A3 26 - A3 31 - A3 41

Sensationelle Hobelergebnisse
zum Bestpreis

A3 – Sensationelle Ergebnisse zum unschlagbaren Preis, das finden Sie nur bei Hammer!



Massivholz



Hammer®

Varianten

Modelle & Ihre Vorteile



A3 26

- » Hobelbreite: 260 mm
- » Abrichttischlänge: 1.120 mm (1.920 mm)
- » Hobelwelle: Selbsteinstellende Hobelmesser; Silent-Power® Spiralmesser-Hobelwelle (Option)
- » Dickenhöhe: 4 – 225 mm
- » Vorschubgeschwindigkeit: 6 m/min



A3 31

- » Hobelbreite: 310 mm
- » Abrichttischlänge: 1.400 mm (2.200 mm)
- » Hobelwelle: Selbsteinstellende Hobelmesser; Silent-Power® Spiralmesser-Hobelwelle (Option)
- » Dickenhöhe: 4 – 225 mm
- » Vorschubgeschwindigkeit: 6 m/min



A3 41

- » Hobelbreite: 410 mm
- » Abrichttischlänge: 1.800 mm (2.600 mm)
- » Hobelwelle: Selbsteinstellende Hobelmesser; Silent-Power® Spiralmesser-Hobelwelle (Option)
- » Dickenhöhe: 4 – 225 mm
- » Vorschubgeschwindigkeit: 6 m/min

Massive Hobeltische aus Maschinenguss, eine Automatik-Hobelmesserwelle und viele weitere einzigartige Details sind die Zutaten für die ausgezeichneten Abricht- und Dickenhobelerggebnisse der A3. Neben der beeindruckenden Maschinenteknik überzeugt die A3 auch mit einem beispiellosen Preis-Leistungs-Verhältnis – vergleichen Sie selbst!

Die Automatik-Hobelmesserwelle, mit der Sie den Hobelmesserwechsel in kürzester Zeit durchführen, erzeugt ein Hobelbild, von dem Sie absolut begeistert sein werden. Für Bohr- und Stemmarbeiten können Sie auf Wunsch Ihre Hammer mit der Langlochbohrereinrichtung ausstatten.

Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



Hammer® Highlight

Auf Wunsch: Sensationell leise hobeln mit der Silent-Power® Hobelwelle

Exklusiv für Hobelmaschinen aus dem Hause Felder. Die Silent-Power® Spiralmesser-Hobelwelle reduziert die Lärmbelastung bei Hobelarbeiten um mehr als die Hälfte und sorgt mit einem durchgehenden, ziehenden Schnitt für ausrissfreie Hobelbilder in jeder Holzart. Mit der revolutionären Felder-Neuentwicklung sichern Sie sich alle Vorzüge einer Spiralmesser-Hobelwelle bei wesentlich geringeren Betriebs-, Investitions- und Einstellkosten. Die Vorteile der Silent-Power® Hobelwelle auf einen Blick ...

- » Sensationell leise durch halbierte Lärmbelastung
- » 20-fache Schneidenstandzeit
- » Vier hochpräzise Schneidfasen je Messer



Hammer® Highlight

Massive Hobeltische für absolute Präzision

Die stark verrippten Hammer Abricht- und Dickenhobeltische sind aus massivem Maschinenguß gefertigt und sorgen für exzellente Präzision in jeder Situation. Die Breite der Abricht Hobeltische entspricht jeweils der Hobelbreite, so werden Werkstücke bei Abrichtarbeiten sicher und über die gesamte Abricht Hobeltischlänge geführt.



Hammer® Highlight

Duales Aufklappen der Abrichttische, 0°-Endposition spart wertvollen Arbeitsplatz

Platzsparend und ergonomisch optimal gelöst: die nach hinten aufgeklappten Abrichttische ermöglichen nicht nur die platzsparende Aufstellung Ihrer Hammer Hobelmaschine, sondern sichern auch einen ergonomisch richtigen Arbeitsablauf beim Dickenhobeln. Das zeitgleiche, duale Auf- und Abklappen der Abrichttische spart Zeit und ist extrem bequem. Die Abrichttische verriegeln automatisch in der 0°-Endposition.

Hammer®



Hammer – Entscheidungssicherheit für viele, viele Jahre

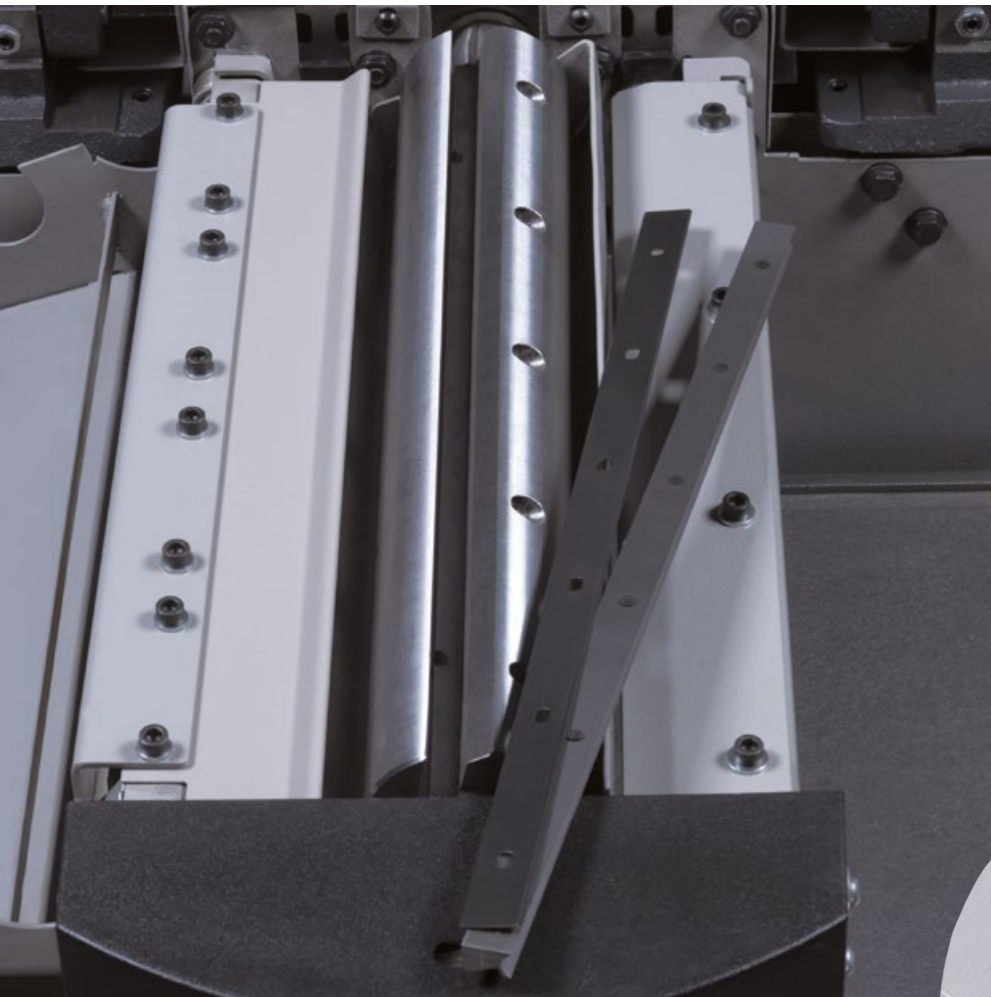
Stabilität, Funktionalität und Zuverlässigkeit aus Österreich – Hammer Holzbearbeitungsmaschinen sind Spitzenprodukte aus dem Hause Felder. Seit 1997 produziert Hammer qualitativ hochwertige und dennoch erschwingliche Holzbearbeitungsmaschinen für Handwerk und Gewerbe. Die speziell für diese Kundengruppe konzipierten Modelle werden mittlerweile in den Ausstattungsvarianten basic, winner und perform gefertigt, um preisoptimierte Lösungen für verschiedenste

Anforderungen anzubieten. Jahrzehntelange Maschinenbauerfahrung, österreichische Handwerkskunst, strenge Qualitätsstandards und bewährte Felder-Systemlösungen garantieren hervorragende Holzbearbeitungsmaschinen, die beste Arbeitsergebnisse und Zufriedenheit für viele Jahre bieten. Vom passionierten Holzarbeiter bis zum anspruchsvollen, gewerblichen Anwender findet jeder bei Hammer eine zuverlässige Maschine für präzise Holzbearbeitung.

... warum Sie sich jetzt für eine Hammer entscheiden sollten

- » Sensationelles Preis-Leistungs-Verhältnis
- » Entscheidungssicherheit für viele, viele Jahre
- » Herausragende Maschinenteknik
- » Massive Maschinengusstische und Aggregate
- » Hochwertige, einzigartige Detaillösungen bereits als Standardausstattung
- » TOP-Verarbeitung unter strengen Qualitätsrichtlinien
- » Extreme Bedienfreundlichkeit
- » Klassisches Design
- » Qualität und Präzision aus Österreich
- » Kompakte Funktionalität
- » Auf Wunsch mobil
- » Geringster Platzbedarf
- » Schnellste Umrüstbarkeit

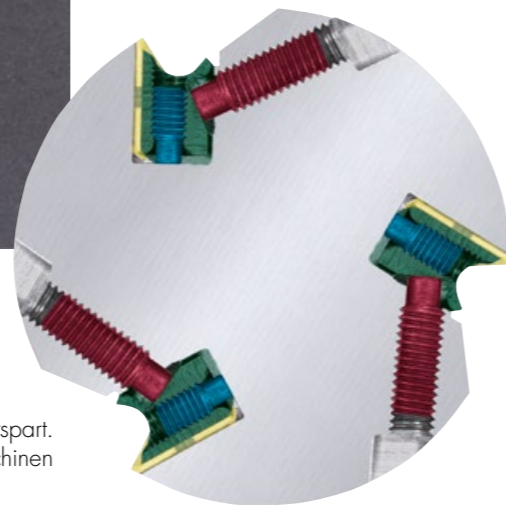
Details die überzeugen



3-Messer-Automatik-Hobelwelle, das Herzstück jeder Hammer-Hobelmaschine

Die Hammer 3-Messer-Automatik-Hobelwelle garantiert exzellent gehobelte Holzoberflächen und einfachsten Bedienkomfort. Seit 1987 hat sich das Hobelwellen-Wendemessersystem tausende Male bewährt und unseren Kunden weltweit teure Zusatzinvestitionen für herkömmliche Streifenhobelmesserswellen erspart. Das Hobelwellen-Wendemessersystem erhalten Sie ausschließlich in Hobelmaschinen dem Hause Felder! Ihre Vorteile auf einem Blick:

- » Sekundenschneller Hobelmesserwechsel ohne Einstellarbeiten
- » Einweg-Hobelmesser mit je zwei Schneidfasen, günstiger Schneidenpreis
- » Keine teuren Einstellgeräte wie z. B. für Streifenhobelmesser notwendig
- » Kein zweites Hobelmesserpaar während dem Schärfzyklus notwendig



Hammer®

Silent-Power®
Die leise Hobelwelle

Exklusiv nur bei
Felder®, Format4®

und **Hammer**®



SENSATIONELL LEISE

Ihrer Gesundheit und den Mitarbeitern zuliebe. Die Silent-Power Spiralmesser-Hobelwelle reduziert die Lärmbelastung um 50 % (10 db A) gegenüber herkömmlichen Systemen.



20-FACHE SCHNEIDENSTANDZEIT

Geld gespart. Die Hartmetall-Schneiden in der Silent-Power Spiralmesser-Hobelwelle sorgen für eine bis zu zwanzigfach höhere Schneidenstandzeit gegenüber HSS-Schneiden.



VIER SCHNEIDFASEN

Mehr „Hobelmesser“ zum selben Preis. Jede Hartmetall-Schneide (in der Silent-Power Spiralmesser-Hobelwelle) verfügt über vier Schneidfasen. Schnellster Schneidenwechsel durch einfaches, einzelnes „Drehen“.



GERINGERE LEISTUNGS-AUFNAHME

Stromkosten gespart. Unabhängig von der Hobelbreite benötigt die Silent-Power Spiralmesser-Hobelwelle eine wesentlich geringere Leistungsaufnahme als vergleichbare Systeme.



AUSRISSEFREIE HOBELERGEBNISSE

Echte Spiralmessertechnologie. Durchgehender, ziehender Schnitt dank geschlossener Anordnung aller Schneiden mit optimierten Schnittwinkel in der Silent-Power Spiralmesser-Hobelwelle.



GROßER SPANRAUM

Kleinste Spänevolumen. Der späneflussoptimierte Spanraum der Silent-Power Spiralmesser-Hobelwelle und die kurzen Schneidfasen garantieren besten Späne-transport und geringstes Spänevolumen.



HAUSEIGENE PRODUKTION

Innovation aus Österreich. Die Silent-Power Spiralmesser-Hobelwelle wird zu 100 % im Werk in Hall i. T., Österreich hergestellt. Heimische Handwerkskunst und kompromisslose Fertigungs-Standards garantieren höchste Qualität „Made in Austria“.



SEIT 2012 PATENTIERT

Oft kopiert – nie erreicht. Vor 10 Jahren hat die Silent-Power Spiralmesser-Hobelwelle am Markt neue Maßstäbe in puncto Lärm-minderung, Qualität und Effizienz gesetzt und ist bis heute unerreicht.



Massive Hobeltische für absolute Präzision

Die stark verrippten Hammer Abricht- und Dickenhobeltische sind aus massivem Maschinenguß gefertigt und sorgen für exzellente Präzision in jeder Situation. Die Breite der Abricht- und Hobeltische entspricht jeweils der Hobelbreite, so werden Werkstücke bei Abrichtarbeiten sicher und über die gesamte Abricht- und Hobeltischlänge geführt.

Schnell und einfach: Spanabnahme-Einstellung bei Abrichtarbeiten

Der großgriffige Einstellhebel für die Abricht-Spanabnahme ist ergonomisch perfekt in das Maschinenkonzept integriert. Die Spanabnahmeeinstellung bis 4 mm erfolgt schnell, einfach und präzise ohne das Lösen von weiteren Klemmungen. Das ist Bedienkomfort der Extraklasse.



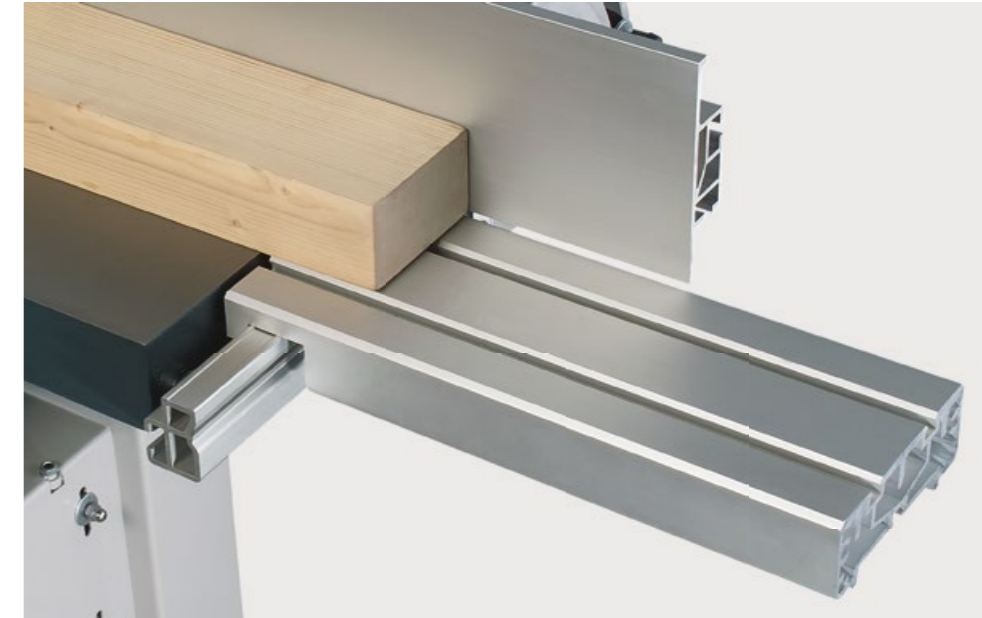
Der Hobelanschlag für exaktes Fügen, Fasen und Schmiegen

Der Hobelanschlag ist über die gesamte Hobelbreite einsetz- und fixierbar. Das Hobelanschlaglineal aus Aluminium lässt sich von 90°–45° stufenlos schwenken und fixieren. Für die exakte 90° und 45° Gradposition sorgen feineinstellbare Endanschläge. Die präzise Werkstückführung für Füge-, Fase- und Schmiegearbeiten wird durch das lange Hobelanschlaglineal zusätzlich unterstützt.

Hammer®

Bei Bedarf: Tischgrößen an Werkstückgröße anpassen

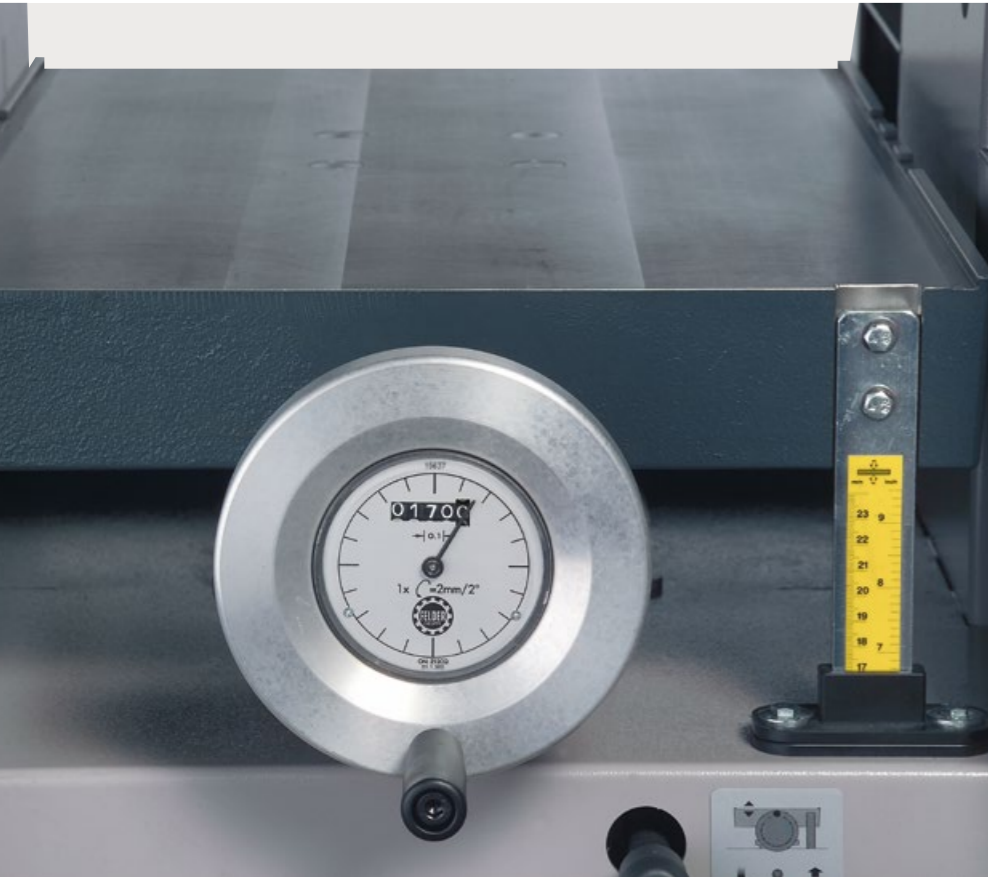
lange und schwere Werkstücke ohne Helfer bearbeiten – mit einer Hammer kein Problem! Das weltweit tausendfach bewährte Hammer-Tischverlängerungssystem erlaubt Ihnen eine mit wenigen Handgriffen eine werkzeuglose Montage von Tischverlängerungen. Die Auflageflächen verlängern sich so um 400 oder 800 mm pro Arbeitstischseite. Das bedeutet eine Erweiterung Ihrer Tischlänge um bis zu 1.600 mm!



Duales Aufklappen der Abrichttische, 0°-Endposition spart wertvollen Arbeitsplatz

Platzsparend und ergonomisch optimal gelöst: die nach hinten aufgeklappten Abrichttische ermöglichen nicht nur die platzsparende Aufstellung Ihrer Hammer Hobelmaschine, sondern sichern auch einen ergonomisch richtigen Arbeitsablauf beim Dickenhobeln. Das zeitgleiche, duale Auf- und Abklappen der Abrichttische spart Zeit und ist extrem bequem. Die Abrichttische verriegeln automatisch in der 0°-Endposition.





Maximale Dickenhöhe für großdimensionierte Ansprüche

Die maximale Dickenhöhe ist mit 225 mm ein Garant für die perfekte Bearbeitung großer und schwerer Werkstücke. Eine noch präzisere, zehntelmillimetergenaue Einstellung der Dickenhöhe erfolgt auf Wunsch mit Systemhandrad und integrierter Digitaluhr.

Perfekte Absaugtechnik – eine saubere Lösung

Die ablufttechnisch optimierte Späneabsaughaube sorgt mit großzügig gehaltenen Spanräumen für einen idealen Späneabtransport und saubere Arbeitsfläche.



Die Langlochbohrung

Die Langlochbohrereinrichtung wird an der Abrichtseite aufgebaut.

Geringer Platzbedarf – mobil in jeder Werkstätte

Hammer Holzbearbeitungsmaschinen sind absolute Raumwunder. Durch das effiziente Maschinendesign findet eine Hammer in jedem noch so kleinem Werkstatt Raum Platz. Bei Bedarf sichert eine Fahrereinrichtung – passend für jede Hammer – Mobilität und schafft somit zusätzlichen, freien Raum.



Technische Daten

Elektrik	A3 26	A3 31	A3 41
001 3x 400 V Motorspannung	-	S	S
003 1x 230 V Motorspannung, Motorstärke 2,6 PS (1,9 kW) S6/40%	S	-	-
003 1x 230 V Motorspannung, Motorstärke 4,0 PS (3,0 kW) S6/40%	-	O	O
004 50 Hz Motorfrequenz	S	S	S
005 60 Hz Motorfrequenz	O	W	W
007 Motorstärke 4,0 PS (3,0 kW) S6/40 %	-	S	-
008 Motorstärke 5,5 PS (4,0 kW) S6/40 %	-	-	S
28 Zusätzlicher Not-Halt	O	O	O
Abrichteinheit und Hobelwelle			
42 3-Messer-Automatik-Hobelwelle	S	S	S
43 3-Messer-Streifenmesser-Hobelwelle	-	O	O
44 Silent-POWER Spiralmesser-Hobelwelle	O	O	O
- Abrichtanschlag schwenkbar 90°-45°, eloxiert	S	S	S
- Abrichtanschlaglänge	750 mm	1.100 mm	150 x 1.100 mm
- Abrichthobelbreite	260 mm	310 mm	410 mm
- Abrichttischlänge	1.120 mm	1.400 mm	1.800 mm
- Messeranzahl - Silent-POWER Spiralmesser Hobelwelle	39	47	62
Dickeneinheit			
- Dicken-Hobelbreite	254 mm	306 mm	406 mm
- Dickenhöhe min.-max. 4-225 mm	S	S	S
- Dickentischlänge in mm	540 mm	540 mm	600 mm
- Min. Werkstücklänge in mm	145	145	145
- Spanabnahme max.	4 mm	4 mm	4 mm
- Synchrones Vorschubgetriebe 6 m/min (50 Hz)	S	S	S
Bohreinrichtung			
190 Bohrsupport	O	O	O
191 Bohrfutter 0-16 mm	O	O	O
Allgemeines			
- Absauganschluss Ø	120 mm	120 mm	120 mm
- Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung) brutto	245	290	400
Wichtiges Zubehör			
- 01.1.202 - Digitaluhr mit 0,1 mm Auflösung, im Gegenuhrzeigersinn zählend. Steigung 2mm	O	O	O
- 12.1.311 - ALU - System - Handrad	O	O	O
210 Fahrereinrichtung ohne Hebedeichsel	O	O	O
211 Hebedeichsel	O	O	O
221 Transportvorbereitung für Überseetransporte	O	O	O
- 500-101 - Tischverlängerung, Alu, Breite 150 mm, Länge 400 mm	O	O	O
- 500-102 - Tischverlängerungsaufbausatz 310 mm	-	O	-
- 500-151 - Tischverlängerungsaufbausatz 410 mm	-	-	O
- 500-157 - Tischverlängerungsaufbausatz 260 mm	O	-	-

Lieferprogramm

Kombimaschinen
C3 31



Kombimaschinen
C3 41



Kreissäge-Fräsmaschinen B3



Abricht-Dickenhobelmaschinen A3



Kreissägen & Formatkreissägen K3, K4



Fräsmaschine F3



Bandsägen



Hammer®

Hammer. Preiswerte Funktionalität und Zuverlässigkeit.

Seit 1997 produziert die Felder Group qualitativ hochwertige und dennoch erschwingliche Holzbearbeitungsmaschinen der Marke Hammer für Heimwerker und Kleingewerbe. Stabil, langlebig, platzsparend und exakt in der Ausführung. Qualitätsprodukte mit denen Holzbearbeitung einfach Spaß macht.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓐ Tel. 05223 55306
Fax 05223 55306-63

Ⓓ Tel. 089 383 804-68
Fax 089 383 804-69

ⒸⒽ Tel. 044 872 51 00
Fax 044 872 51 21

Ⓘ Tel. 0472 832 628
Fax 0472 802 301