

## Scies à panneaux de la gamme 1 HPP 130





## Scie à panneaux HPP 130 – la précision à prix réduit

La plus petite scie à panneaux HOMAG, la HPP 130 qui coûte à peine plus cher qu'une scie à format bien équipée, réalise une découpe bien plus précise et plus efficace. Ceci grâce à des technologies éprouvées et un concept de scie parfaitement adapté à l'artisanat. En un mot : avec la HPP 130, entrez tout simplement dans le monde de la précision et obtenez exactement **VOTRE SOLUTION**.

Informez-vous sous : [www.homag.com](http://www.homag.com)

### VOIR LA VIDEO :



HPP 130

### Sommaire

- 04 HPP 130
- 06 Equipements de base
- 08 Equipements complémentaires
- 11 Caractéristiques techniques

## Petite mais puissante – la HPP 130

La devise de la HPP 130 est : „Plug and saw“. En effet, HOMAG équipe cette scie à panneaux de départ de tout ce dont vous avez besoin pour une découpe précise de panneaux individuels et de petites séries. Vous n'avez plus besoin d'évaluer les différentes solutions techniques et démarrez directement avec votre nouvelle HOMAG. La simplicité même.



### LES POINTS FORTS

- Dépassement de la lame de scie de 60 mm
- 3 tables à coussin d'air d'une largeur de 500 mm pour une manutention simple et en douceur
- Logiciel de commande HOMAG CADmatic
- Dispositif de sécurité compris



## Une performance exemplaire qui est la somme de nombreuses solutions hightech

Vitesse, qualité et précision dans la découpe ne sont possibles que si les panneaux sont déplacés rapidement, en douceur et de façon précise. Ce qui est garanti de départ pour la HPP 130 avec de nombreuses technologies qui s'agencent comme des roues dentées – pousseur programmé, poutre de pression, pinces de serrage et dispositif d'équerrage breveté.



### Brevet HOMAG : dispositif d'équerrage central

- Intégré directement dans le chariot porte-scie pour une réduction des cycles de près de 25 % par rapport aux systèmes traditionnels
- Le réglage continu de la force de pression est idéal pour les panneaux fins, stratifiés et les matériaux fragiles

### Chariot porte-scie

Le chariot porte-scie est une construction en acier robuste avec une scie principale, un inciseur et un dispositif d'équerrage

- Entretien aisé : un moteur pour la scie principale et l'inciseur
- Nouveau système pour le levage et l'abaissement de la scie principale et de l'inciseur
- Résultat optimal, précision élevée

### Autres points forts :

- Vitesse d'avance réglable en continu
- Précis et silencieux
- Changement de lame rapide grâce à Power-Loc
- Vitesse chariot porte-scie jusqu'à 60 m/min
- Réglage manuel de la lame de scie de l'inciseur



### Power-Loc

Système de serrage rapide et simple pour la scie principale et l'inciseur.



### Bouton marche-arrêt supplémentaire

Une solution très pratique et ergonomique – tout particulièrement pour la coupe de bandes longues ou de panneaux de grande dimension qui bloquent l'accès au pupitre de commande.



### Pinces de serrage : la perfection jusque dans le détail

Les robustes pinces de serrage HOMAG positionnent le matériel en douceur et avec précision contre la ligne de coupe.



### Un pousseur programmé précis

Le pousseur programmé électronique est massif, doté de pinces de serrage et d'un guide robuste, il dispose d'un système de mesure électromagnétique garantissant une précision de positionnement de +/- 0,2 mm et permettant des coupes de délignage minimales. Le système de mesure est sans usure ni entretien.

### Poutre de pression stable pour une qualité élevée

Grâce à la grande zone de pression directement sur la ligne de coupe, les vibrations sont réduites au maximum. Il en résulte des coupes précises en paquet.



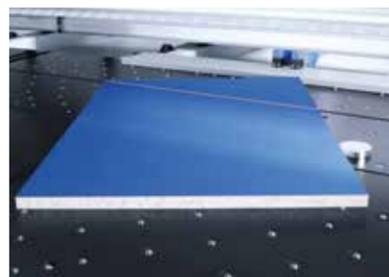
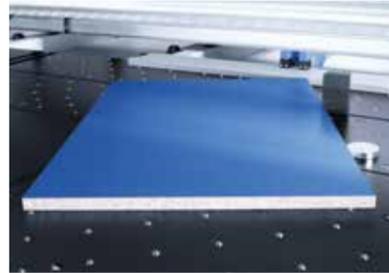
### Une commande sur mesure – CADmatic 4 PRACTICE

Ce logiciel de commande développé spécialement pour les processus de production de la découpe de panneaux assure des déroulements optimaux.

- Logiciel de commande simple
- Diagnostic d'erreurs visuel
- Ecran plat TFT 19"

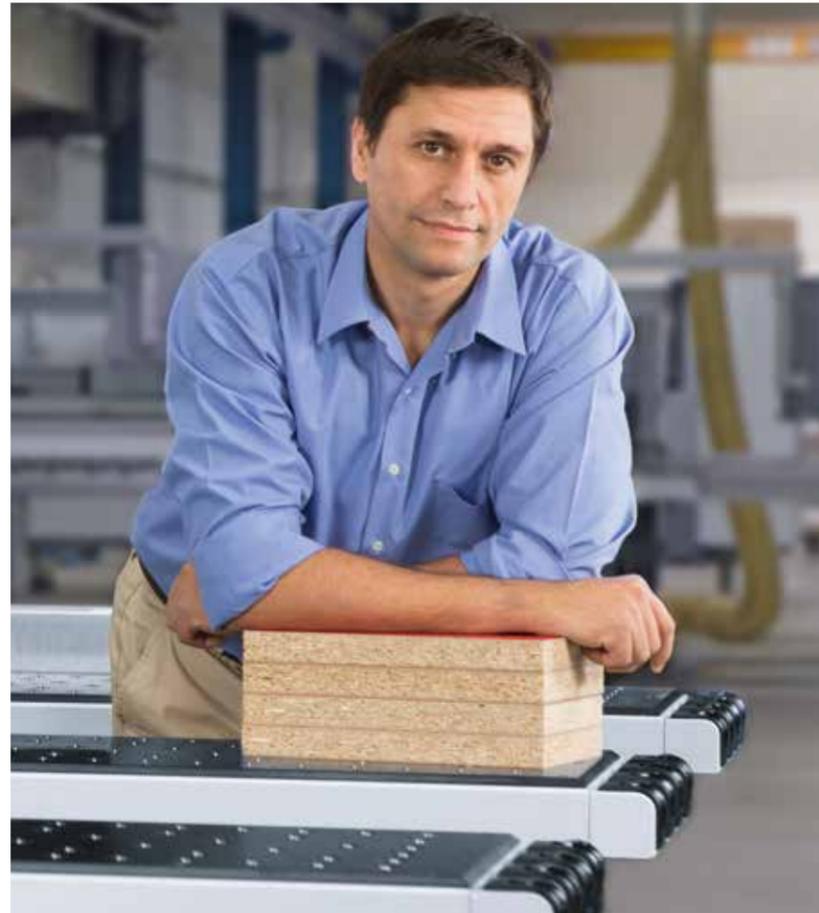
## Davantage de possibilités de départ

Qu'il s'agisse du matériel ou des logiciels, on peut toujours faire mieux : HOMAG vous propose des technologies complémentaires orientées vers la pratique et adaptées à vos besoins.



### Coupes d'angle manuelles

Le dispositif de coupe d'angle permet la commande des coupes d'angle par le logiciel CADmatic.



### Pinces de serrage supplémentaires

Un extra pour votre scie. Pour un serrage fiable des matériaux minces, lisses ou de grande dimension.

### Une scie principale puissante

Au besoin, la HPP 130 peut être équipée d'un moteur de scie principale plus puissant – de 7,5 kW au lieu de 5,5 kW.

### Une dépose en douceur

Des rouleaux supplémentaires sur la table à coussin d'air assurent une convivialité optimale et la dépose en douceur des matériaux.

### Tables à coussin d'air

Des tables à coussin d'air d'une largeur de 650 mm sont disponibles en option à la place des tables à coussin d'air de série d'une largeur de 500 mm.



### Optimisation de coupe au bureau

Le programme d'optimisation Cut Rite assure depuis des décennies un rendement élevé et une technique de découpe efficace grâce à l'optimisation de la découpe :

- Commande de projet optimisée
- Processus de découpe efficaces
- Contrôle des coûts
- Calculs rapides

### Module complémentaire CADplan

En alternative à l'optimisation Cut Rite, le module CADmatic CADplan peut être utilisé directement à la scie pour les petites optimisations.



### Coupe de libération des tensions

La coupe crée des tensions pouvant influencer la qualité de la cote et de la coupe. La coupe sans tension HOMAG permet d'y remédier – des précoupes ciblées prescrites lors de l'optimisation suppriment la tension du matériau.



### Coupe et rainurage

Rainurage avec la scie – pour gagner du temps.



### Davantage d'efficacité, moins d'erreurs : une imprimante pour étiquettes

Elles permettent la réalisation d'étiquettes directement à la scie avec code-barres, texte et graphiques. Si en plus vous utilisez le logiciel d'optimisation Cut Rite, on passe directement des instructions imprimées à la suite de l'usinage.

## module45 – et votre scie maîtrise les coupes d'onglets

Avec cette innovation, vous réalisez l'ensemble des découpes et des coupes d'onglets sur une seule et même scie. Sans station de changement, avec une efficacité et une flexibilité élevées et des angles réglables en continu de 0 à 46 degrés.



### Les avantages de module45

- Frais d'investissement réduits, forte utilité
- Plus besoin de scie à format circulaire pour la coupe d'onglets
- Efficacité énergétique élevée par deux machines en une
- Commande simple par un seul opérateur
- Moins de rebut et qualité élevée par la réduction des dommages liés au transport – le matériau reste sur la machine
- Davantage d'ergonomie et de sécurité par rapport au travail avec une scie circulaire
- Excellent rapport qualité/prix
- Rajout sur demande

### La technique

- module45 comprend un chariot porte-scie fixe avec une lame de scie pivotante, réglable en continu de 0 à 46 degrés
- Vu par l'avant, l'agrégat est intégré dans la table à coussin d'air externe gauche
- Lors du changement de la lame de scie, le panneau de la table peut être ouvert pour permettre un accès libre au chariot porte-scie
- S'y ajoutent un système de pression et d'aspiration propre ainsi qu'une règle d'équerrage rabattable pour une flexibilité élevée lors de la manutention devant la scie

### Prise en compte des onglets dans le plan de coupe

Les coupes d'onglets peuvent être planifiées dès la réalisation du plan de coupe : soit par le logiciel d'optimisation Cut Rite lors de la préparation du travail au bureau ou lors de la saisie directe du plan dans CADmatic. Les pièces à usiner avec module45 sont alors coupées de sorte que l'opérateur n'a plus qu'à renseigner l'angle de coupe avant de démarrer la coupe.

### VOIR LA VIDEO :



[module45](#)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES*	
Modèle	HPP 130
Dépassement de la lame de scie (mm)	60
Longueur de coupe (mm)	3 200
Vitesse pousseur programmé (m/min)	jusqu'à 60**
Vitesse chariot porte-scie (m/min)	jusqu'à 60
Moteur scie principale (kW)	5,5 (option 7,5)
Lame scie principale (mm)	300 x 4,4 x 60
Lame inciseur (mm)	150 x 4,5-5,5 x 45
Logiciel de commande	CADmatic 4 PRACTIVE
Ecran	Ecran plat TFT 19"
Besoin global en air (NI/min)	150
Besoin en air comprimé (bar)	6
Aspiration (m³/h, m/sec)	2.600, env. 26

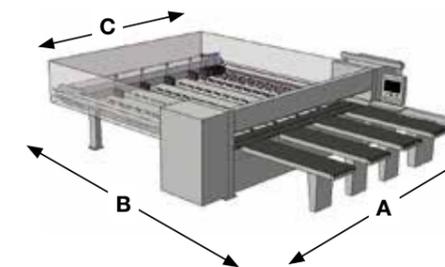
\* Equipement de base

\*\* En avant 25 m/min

\*\*\* Mesure A : avec support d'aspiration 64 mm, mesure C : mesure de référence largeur pousseur programmé

### DIMENSIONS DE LA MACHINE\*\*\*

	A (mm)	B (mm)	C (mm)
HPP 130			
HPP 130/32/32	5 307	6 037	3 587



## **HOMAG Plattenaufteiltechnik GmbH**

Holzmastrasse 3  
75365 Calw-Holzbronn  
Allemagne  
Tél. +49 7053 69-0  
info-holzbronn@homag.com  
www.homag.com



Pour le succès de la technologie originale. Une campagne de VDMA