

Immer ein kühler Schnitt



Die Baureihe P:
HPP 200 P | HPP 300 P | HPP 400 P | HPP 500 P |
Individuelle Lösungen
Version 2015/1

Aus einem Guss – Kunststoffbearbeitung mit HOLZMA und HOMAG Group

Platten ein- und auslagern, zuschneiden, fräsen und polieren: Von der Rohplatte bis zum Endprodukt ist es ein weiter Weg mit vielen Bearbeitungsstationen. Effizient lässt er sich nur mit einem Produktionssystem meistern, das fließende Prozesse garantiert – so wie die Komplettlösungen von HOLZMA. Denn zusammen mit unseren Schwesterfirmen aus der HOMAG Group realisieren wir für Sie ein stimmiges Gesamtsystem aus Hardware, Software und Service. Und das höchst effizient, da bei uns von Haus aus alles zusammenpasst. So entsteht Perfektion aus einer Hand – für eine neue Qualität in der Kunststoffbearbeitung.



Ihre Vorteile

- Mehr Effizienz durch fließende Prozesse – denn alle Maschinen der HOMAG Group sind von Haus aus perfekt aufeinander abgestimmt
- Höchste Service-Qualität und Ausfallsicherheit durch das weltweite Service-Netzwerk der HOMAG Group sowie schnelle Online-Fernwartung per TeleServiceNet für alle Maschinen
- Stimmiges Gesamtsystem aus Bearbeitungsmaschinen, Software und Service
- Alles aus einer Hand – mit einem festen HOLZMA Ansprechpartner in allen Fragen rund um die Kunststoffbearbeitung



Kunststoffplatten automatisch lagern und verwalten



Platten aufteilen



Formteile fräsen



Werkstücke polieren

HOLZMA Plastics – so vielseitig wie Ihr Material

Die Plattenaufteilsägen der Baureihe P nehmen es mit Kunststoffmaterialien aller Art auf. Dank des HOLZMA Baukastensystems stimmen Sie Ihre Säge ganz individuell auf Ihre Produktion ab – mit der Option auf mehr, denn das Gesamtportfolio der HOMAG Group ermöglicht Ihnen das problemlose Verketteten einzelner Maschinen. Vom Lager über die Säge bis hin zur CNC-Bearbeitung – bei uns erhalten Sie eine perfekte Gesamtlösung für Ihre Kunststoffbearbeitung.



Die Baureihe P
in Aktion

Jetzt im Video 

Inhalt

- 06 HPP 200 P – schnell und kompakt
- 08 HPP 200 P – Grundausstattung
- 12 HPP 200 P – Zusatzausstattung
- 16 HPP 300 P – präzise und profitabel
- 18 HPP 300 P – Grundausstattung
- 24 HPP 300 P – Zusatzausstattung
- 32 HPP 400 P – so individuell wie Ihre Anforderungen
- 34 HPP 400 P – Grundausstattung
- 40 HPP 400 P – Zusatzausstattung
- 48 HPP 500 P – groß in der Kunststoffbearbeitung
- 50 HPP 500 P – Grundausstattung
- 56 HPP 500 P – Zusatzausstattung
- 60 Individuelle Lösungen – Anlagen und Systeme
- 62 Technische Daten

HPP 200 P – schnell und kompakt

HPP 200 P

Klein, kraftvoll und preiswert: Die HPP 200 P ist robust, vielseitig und leistungsstark. Dafür sorgen ihre kurzen Schnittzyklen, kompakte Maschinenabmessungen und ein Höchstmaß an Qualität. Sprich: Die HPP 200 P ist erste Wahl für das schnelle Bearbeiten kleinerer Losgrößen.



Die HPP 200 P auf einen Blick

Schnell

- Kurze Schnittzyklen durch schnellen Sägewagenvorschub

Kompakt

- Große Leistung bei kompakten Maschinenabmessungen

Präzise

- Sägewagen und Programmschieber über Zahnstange und Ritzel angetrieben
- Manuelle Druckregulierung für Spannzangen und Druckbalken
- CADmatic 4 PRACTIVE mit 3D-Ablaufgrafik



Abbildung kann Sonderausstattung zeigen.

Die HPP 200 P verfügt serienmäßig über modernste Hightech-Systeme, die Ihre Arbeit noch effizienter machen. Die Ergebnisse sprechen für sich!

Für Kunststoff entwickelt

Außergewöhnliche Materialien erfordern außergewöhnliche Fähigkeiten. Die Baureihe P bietet serienmäßig:

- Frequenz geregelter Hauptsägemotor
- Speziälsägeblätter
- Schmalfingerspannzangen
- Speziell auf Kunststoffmaterialien abgestimmte, hocheffiziente Absaugung

Manuelle Druckregulierung

Die HPP 200 P ist serienmäßig bereit für das Aufteilen druckempfindlicher Platten. Denn den Druck von Spannzangen und Druckbalken steuern Sie hier individuell für Ihr Plattenmaterial. Jetzt neu: über zwei Handregler im vorderen Bedienbereich.

Materialabhängige Parameter

Wer viele unterschiedliche Materialien verarbeitet, muss seine Säge jedes Mal neu einstellen. Das verlängert die Rüstzeiten. Erheblich beschleunigen lässt sich die Einstellung mit dem CADmatic Modul „Materialabhängige Parameter“.

Für jedes Material geben Sie die Parameter nur noch einmal ein. Etwa für den Fahrweg der Winkelandrückvorrichtung, den Sägeblattüberstand oder den Eintauchpunkt für Postformingmaterial.

Anschließend rufen Sie bei einem Materialwechsel nur noch das entsprechende Profil auf – und schon stellt sich Ihre HOLZMA von selbst ein.

Gleichläufigen: perfekt für dünnes Material

Dünne Materialien, etwa PETG, lassen sich mit Gleichläufigen noch besser bearbeiten. Hier sägt die Säge auf Wunsch vom Winkellineal weg, also entgegen der üblichen Bearbeitungsrichtung. Für einen nahezu ausrissfreien Zuschnitt.



Abbildung zeigt Prinzip



Abbildung zeigt Sonderausstattung: Spannzangen auf Position 2 und 4, genutete Auflageplatte

Programmschieber: präzise und maßgenau

- Verwindungs- und biegesteif
- Elektronisch gesteuert
- Exakte Führung an Doppel-T-Träger
- Elektromagnetisches Messsystem garantiert eine Positioniergenauigkeit von +/- 0,1 mm
- Verschleiß- und wartungsfreies Messsystem

Stabiler Druckbalken für erstklassige Schnittqualität

- Großflächiger Druckbereich direkt an der Schnittlinie reduziert Vibrationen des Materials auf ein Minimum
- Zahnstange und Ritzel sorgen für den nötigen Parallelausgleich

Das Ergebnis sind präzise Schnitte auch im Paket.

HOLZMA Patent: Zentrale Winkelandrückvorrichtung

- Direkt in den Sägewagen integriert, das verkürzt die Zykluszeiten um bis zu 25% im Vergleich zu herkömmlichen Systemen
- Die von 0-120 N elektrisch regelbare Andrückstärke schon das Material und erlaubt das Arbeiten selbst mit dünnen Platten
- Andruck über die gesamte Schnittlänge möglich

Schmalfingerspannzangen

Für eine möglichst große Tischauffläche sorgen Schmalfingerspannzangen mit sehr schmalen Tischnuten.

- Nahezu ausrissfreier Schnitt selbst bei sehr dünnem Plattenmaterial

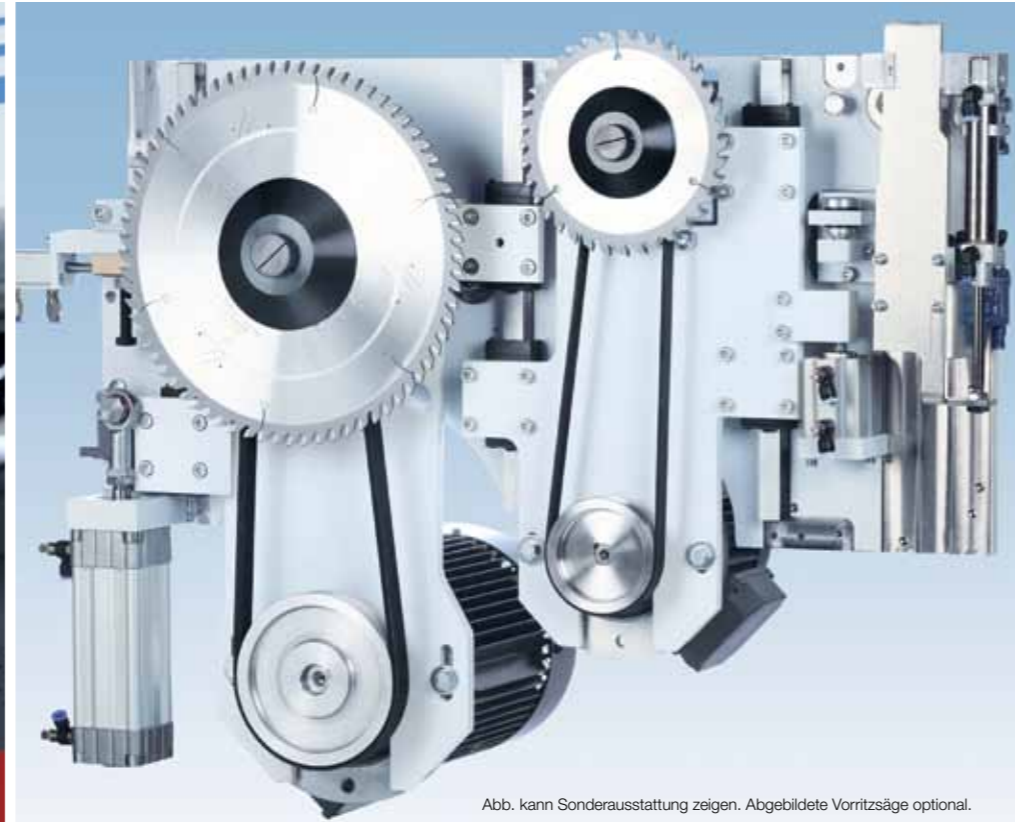


Abb. kann Sonderausstattung zeigen. Abgebildete Vorritzsäge optional.



Sägewagen

Der Sägewagen besteht aus einer robusten Stahlkonstruktion mit Hauptsäge und optionaler Vorritzsäge sowie zentraler Winkelandrückvorrichtung.

- Stufenlos regulierbare Vorschubgeschwindigkeit
- Hochpräzise, geräuscharm, wartungsfrei
- Sägewagengeschwindigkeit bis zu 120 m/min
- Vorritzsäge optional

Power-Loc

Das besonders einfach zu bedienende Schnellspannsystem beschleunigt das Wechseln von Haupt- und Vorritzsäge.

- Automatische Vorritzsägeblatteinstellung

Steuerung nach Maß – CADmatic 4 PRACTICE

Speziell entwickelt für die Produktionsprozesse in der Plattenaufteiltechnik sorgt diese Steuerungssoftware für optimierte Abläufe.

- Leicht verständliche Bediensoftware
- Visuelle Fehlerdiagnose
- 19"-TFT-Flachdisplay

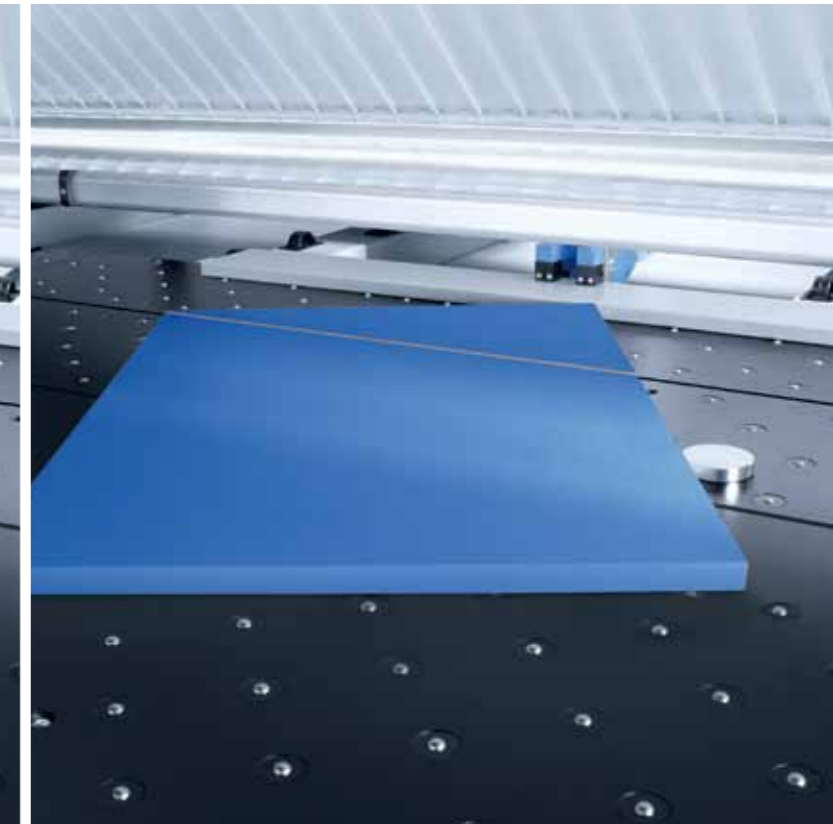
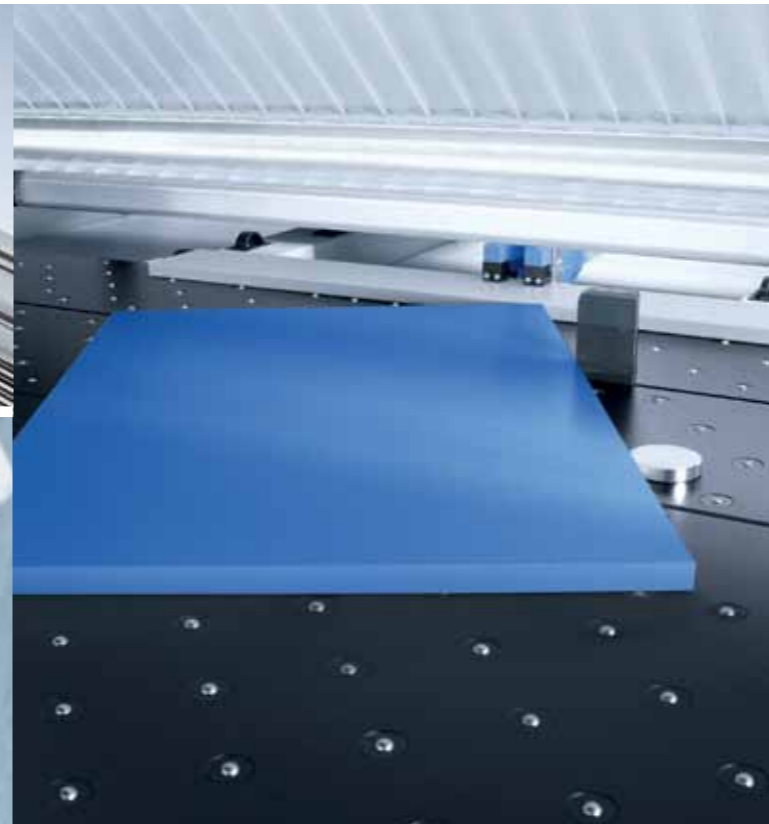
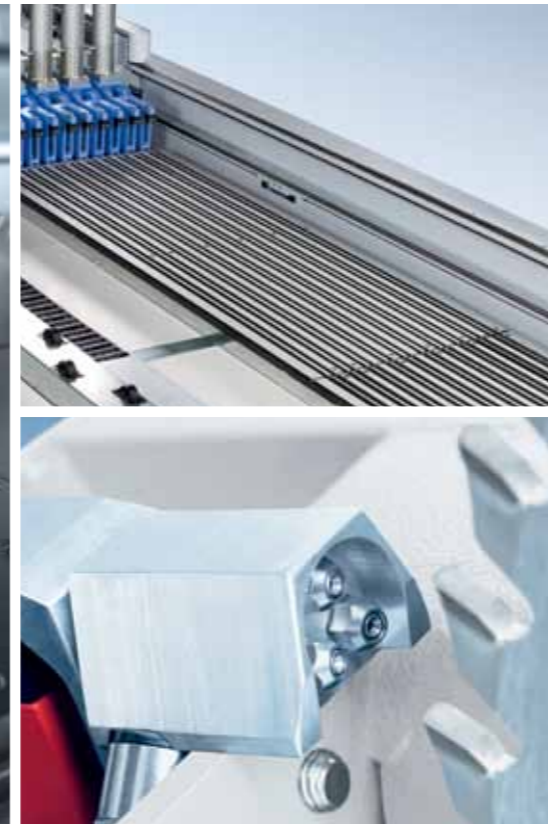
Vorritzsäge

Nicht jedes Material kann ohne vorheriges Anritzen zugeschnitten werden. Deshalb lässt sich die HPP 200 P von HOLZMA zusätzlich mit einer Vorritzsäge ausstatten.



Zusätzliche Phenolharz-Auflage

Erleichtert das Bearbeiten schmalster Streifen und kleinster Teile.



Komplett bedüster Maschinentisch

Wer mit empfindlichem Material oder besonders schweren Platten und Paketen arbeitet, profitiert vom komplett bedüsten Maschinentisch.

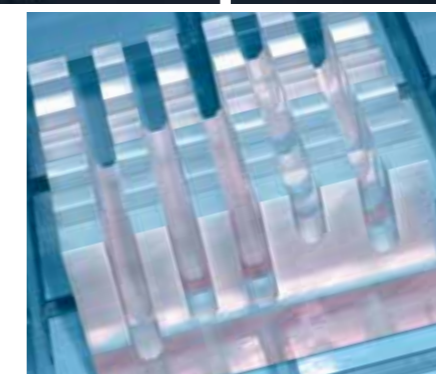
Immer ein kühler Schnitt

Sägewagen mit integrierter Minimal-sprüheinrichtung für das Hauptsägeblatt:

- Zwei Düsen sprühen auf die Zahnflanken, eine Düse direkt auf den Zahn
- Sprühflüssigkeit hinterlässt keine Rückstände
- Einfache Regulierung der Sprühmenge am Druckbehälter. Justieren der Düsen ist nicht erforderlich
- Sprühintervalle über CADmatic einstellbar

Manuelle Winkelschnitte

Mit der Winkelschnitteinrichtung steuern Sie Winkelschnitte über die Steuerungsoftware CADmatic.



Aufteilen und nuten

Nuten Sie schon mit der Plattenaufteilsäge – das spart Zeit. Die Option empfiehlt sich z. B. für die Fertigung von Fassadenelementen. So lässt sich etwa eine Sandwichplatte mit Nut leicht biegen oder abkanten.

Zusätzliche Spannanzgen

Ein Extra, das zupackt. Damit Ihre HOLZMA auch besonders große, dünne oder glatte Materialien sicher im Griff hat.

Schonende Materialauflage

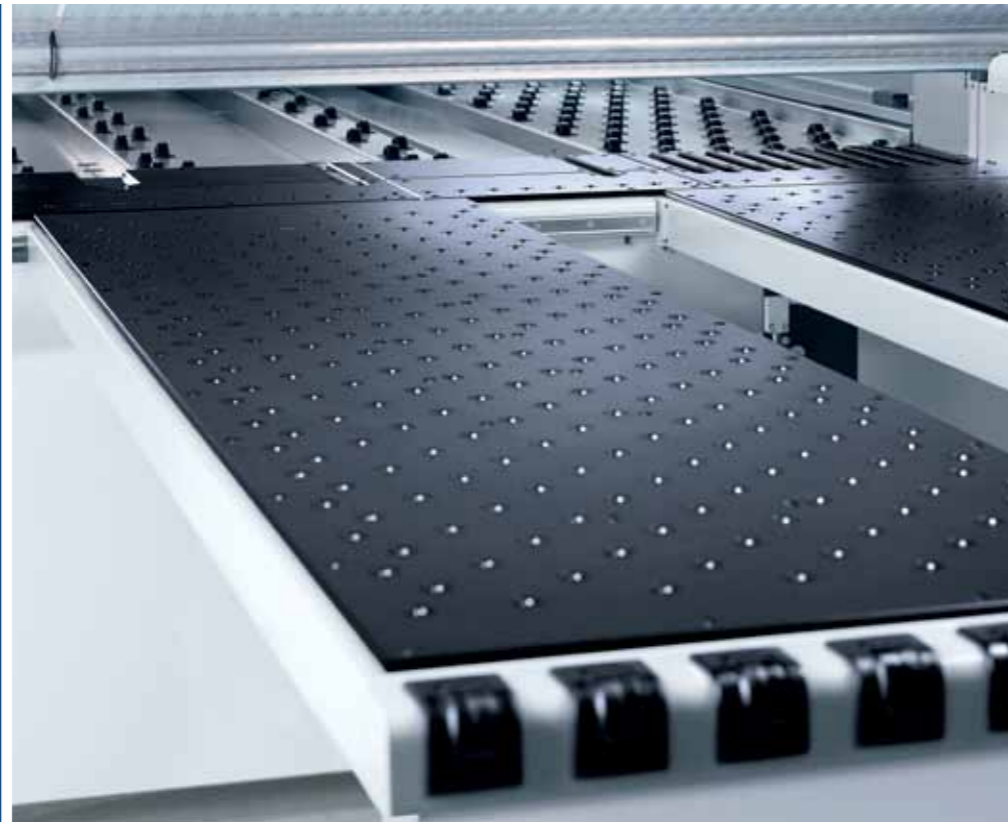
Für mehr Bedienkomfort und ein besonders schonendes Auflegen des Materials sorgen zusätzliche Rollen vorne am Luftkissentisch.

Leistung im Paket

HOLZMA bietet Ihnen speziell zum Bearbeiten empfindlicher Plattenmaterialien jetzt auch günstige Optionspakete an.

Mehrfachschneiden

Bei jedem Schnittzyklus wird das Sägeblatt um einen einstellbaren Parameterwert höhergestellt, bis das Plattenpaket vollständig geschnitten ist.



Verschiebbarer Luftkissentisch

Der über Linearführungen leicht verschiebbare Luftkissentisch bietet Ihnen eine mobile Arbeits- und Ablagefläche. Damit bewegen Sie kleine und große Platten oder Plattenpakete schonender und ergonomischer.



Mehr Effizienz, weniger Fehler: Etikettendrucker

Damit erstellen Sie individuelle Etiketten direkt an der Säge und gestalten diese auf Wunsch mit Barcode, Text oder auch Grafiken. Wenn Sie zusätzlich die Optimierungssoftware Schnitt Profi(t) einsetzen, geht es mit den aufgedruckten Instruktionen direkt zur weiteren Bearbeitung.



Schnittplanoptimierung im Büro

Mit dem bewährten Optimierungsprogramm Schnitt Profi(t) sorgt HOLZMA seit Jahrzehnten für mehr Leistung und Effizienz im Zuschnitt.

- Optimierte Projektsteuerung
- Effiziente Zuschnittprozesse
- Volle Kostenkontrolle
- Schnellere Kalkulation

Alternativ zur umfangreichen Schnitt Profi(t) Optimierung lässt sich auch das CADmatic Zusatzmodul CADplan für kleinere Optimierungen direkt an der Säge einsetzen.

HPP 300 P – präzise und profitabel

HPP 300 P

Bewährt, solide und zuverlässig: Die HPP 300 P gehört zu den beliebtesten Modellen der Baureihe P. Mit 95 mm Sägeblattüberstand und ihrem hohen Verarbeitungstempo meistert sie den täglichen Einsatz und eine hohe Beanspruchung souverän.



HPP 300 P auf einen Blick

- Flexible und schnelle Einzelsäge
- Sägeblattüberstand von 95 mm
- Einfach im Handling
- Zuverlässig und leistungsstark
- In zwei Schnittlängen erhältlich (3200/4300 mm)



HPP 300 P. Abbildung kann Sonderausstattung zeigen.

Sie denken nach vorn. HOLZMA auch. Das zeigt sich schon in der Grundausrüstung. Profitieren Sie von modernster Technik in höchster Präzision.



ecoPlus: Energie sparen mit modernster Technik

- Alle Modelle mit IE3-Motoren
- Zahlreiche Innovationen für verbesserte Ergonomie und reibungslose Produktionsabläufe
- Tipp: vor dem Kauf staatliche Fördermöglichkeiten prüfen

Mehr Informationen im ecoPlus-Prospekt.

Materialabhängige Parameter

Wer viele unterschiedliche Materialien verarbeitet, muss seine Säge jedes Mal neu einstellen. Das verlängert die Rüstzeiten. Erheblich beschleunigen lässt sich die Einstellung mit dem CADmatic Modul „Materialabhängige Parameter“.

Für jedes Material geben Sie die Parameter nur noch einmal ein. Etwa für den Fahrweg der Winkelandrückvorrichtung, den Sägeblattüberstand oder den Eintauchpunkt für Postformingmaterial.

Anschließend rufen Sie bei einem Materialwechsel nur noch das entsprechende Profil auf – und schon stellt sich Ihre HOLZMA von selbst ein.



Abbildung zeigt Prinzip

Programmschieber: präzise und maßgenau

- Verwindungs- und biegesteif
- Elektronisch gesteuert
- Exakte Führung an Doppel-T-Träger
- Elektromagnetisches Messsystem garantiert eine Positioniergenauigkeit von +/- 0,1 mm
- Verschleiß- und wartungsfreies Messsystem

Stabiler Druckbalken für erstklassige Schnittqualität

- Großflächiger Druckbereich direkt an der Schnittlinie reduziert Vibrationen des Materials auf ein Minimum
- Beidseitige Linearführung
- Zahnstange und Ritzel sorgen für den nötigen Parallelausgleich
- Das Ergebnis sind präzise Schnitte – bei einzelnen Platten oder auch im Paket

Komplett bedüst: der Maschinentisch

Wer mit empfindlichem Material oder besonders schweren Platten und Paketen arbeitet, profitiert vom komplett bedüsten Maschinentisch.

Jetzt neu mit dustEx Technologie

Als einer der ersten Hersteller hat HOLZMA den komplett bedüsten Maschinentisch eingeführt. Mit dustEx folgt jetzt der nächste große Entwicklungsschritt.

Neue, zum Patent angemeldete Kombidüsen entlang der Schnittlinie transportieren Staub und Späne gezielt in Rich-

tung Winkellinea. Hier werden sie dank verbesserter Absauggeometrie jetzt noch wirksamer aufgenommen.

Empfehlenswert: Der Staubschutzvorhang vorn und hinten macht das dustEx-Paket komplett.



Abbildung zeigt Spannanzgen in Grundversion

Spannzangen

Die robusten HOLZMA Spannzangen positionieren das Material jetzt noch schonender und präziser an der Schnittlinie. Um das zu ermöglichen, werden die unteren Finger erst montiert, nachdem die Spannzangen gemeinsam mit dem Druckbalken eingesägt wurden. Zudem sorgen die Spannzangen mit sehr schmalen Tischnuten für eine möglichst große Tischauflagefläche.

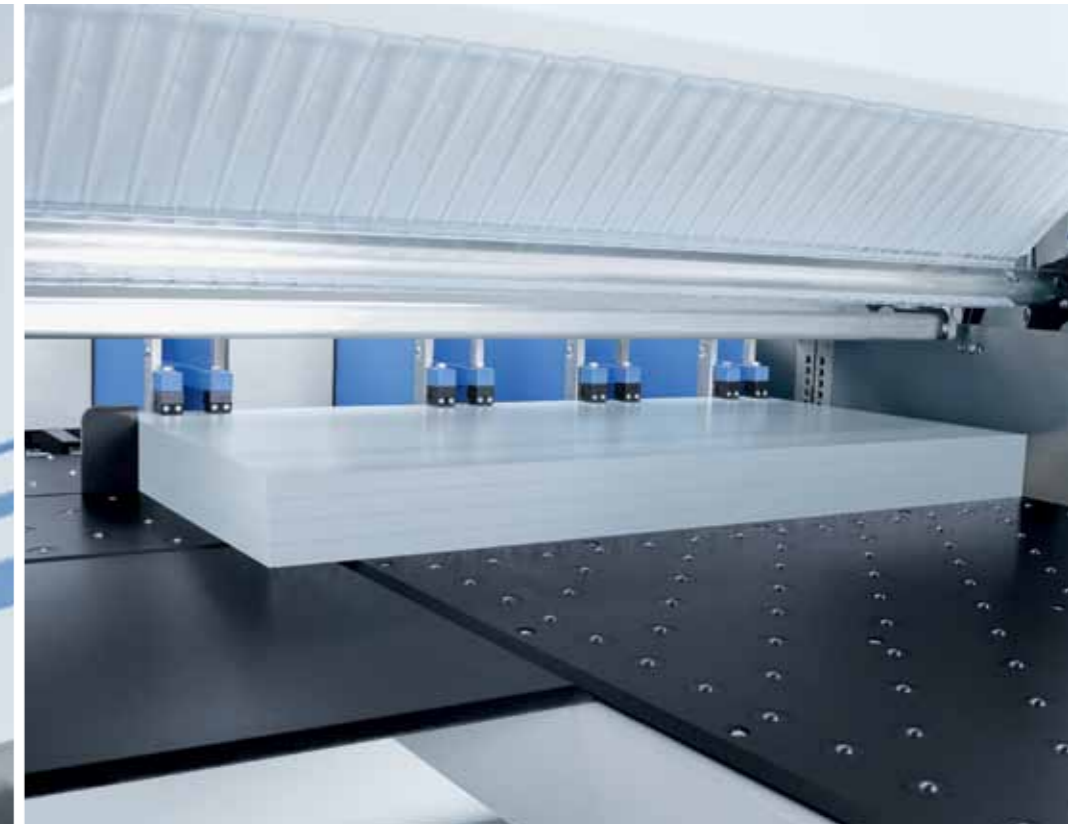
Die Vorteile:

- Speziell für die Kunststoffbearbeitung entwickelt
- Nahezu ausrissfreier Schnitt, selbst bei sehr dünnem Plattenmaterial
- Das Material wird exakter gehalten und schonender geführt
- Ausgelegt für einen dauerhaften Mehrschichtbetrieb



Gleichlaufsägen: perfekt für dünnes Material

Dünne Materialien, etwa PETG, lassen sich mit Gleichlaufsägen noch besser bearbeiten. Hier sägt die Säge auf Wunsch vom Winkellineal weg, also entgegen der üblichen Bearbeitungsrichtung. Für einen nahezu ausrissfreien Zuschnitt.

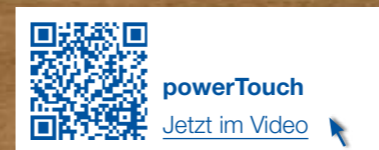


HOLZMA Patent: Zentrale Winkelandrückvorrichtung

- Direkt in den Sägewagen integriert, das verkürzt die Zykluszeiten um bis zu 25% im Vergleich zu herkömmlichen Systemen
- Die von 0-120 N elektrisch regelbare Andrückstärke schont das Material und erlaubt das Arbeiten selbst mit dünnen Platten
- Andruck über die gesamte Schnittlänge möglich



Abbildung zeigt Sonderausstattung



Sägewagen

Maximale Laufruhe, hohe Präzision und ein geringer Energieverbrauch zeichnen den Sägewagen der HPP 300 P aus.

- Speziell für die HPP 300 P entwickelt
- Verwindungssteife, massive und belastbare Grundkonstruktion des Stahlplattengehäuses für höchste Dynamik und Präzision
- Stufenlos regulierbare Vorschubgeschwindigkeit – für den präzisen Zugschnitt anspruchsvoller Materialien
- Dauerhaft exakter Sägeblattüberstand
- Schnelle, präzise, verschleißarme und stufenlose Positionierung des Hauptsägeblatts durch die Linearführung mit Schwinge (Patent)
- Kein Anheben des Hauptsägemotors
- Geräuscharmer und wartungsfreier Antrieb des Hauptsägeblatts

- Power-Loc-System: schneller und einfacher Sägeblattwechsel
- Federvorgespannte Laufrollen (optional) liegen exakt an den Führungen an
- Lichttaster mit Abblaseinheit
- Hervorragende Absaugung dank neuartiger Konstruktion des Sägewagens
- Postformingpaket optional
- Vorritzsäge optional

CADmatic 4.5 PROFESSIONAL

Intuitive Maschinensteuerung – einfach, schnell und übersichtlich: dafür steht CADmatic 4.5 PROFESSIONAL. Die neue Bedienung gibt es im Zusammenhang mit dem neuen Breitbildmonitor – powerTouch nennt sich dieses Paket. Es macht die Maschinensteuerung zum Vergnügen.

Praktische Reinigungsklappe

Schnell und komfortabel: Über Klappen ist der Bereich unter dem Sägewagen gut zu erreichen. So lassen sich Sägereste einfach entnehmen oder absaugen.

HPP 300 P – Zusatzausstattung

Zusatzausstattung
HPP 300 P

Für die HPP 300 P bietet HOLZMA zahlreiche Zusatzausstattungen an. Damit stimmen Sie die Maschine exakt auf Ihre Fertigung ab und schöpfen das Potenzial voll aus.

Aufteilen und nuten

Nutzen Sie schon mit der Plattenaufteilsäge – das spart Zeit. Die Option empfiehlt sich z. B. für die Fertigung von Fassadenelementen. So lässt sich etwa eine Sandwichplatte mit Nut leicht biegen oder abkanten.

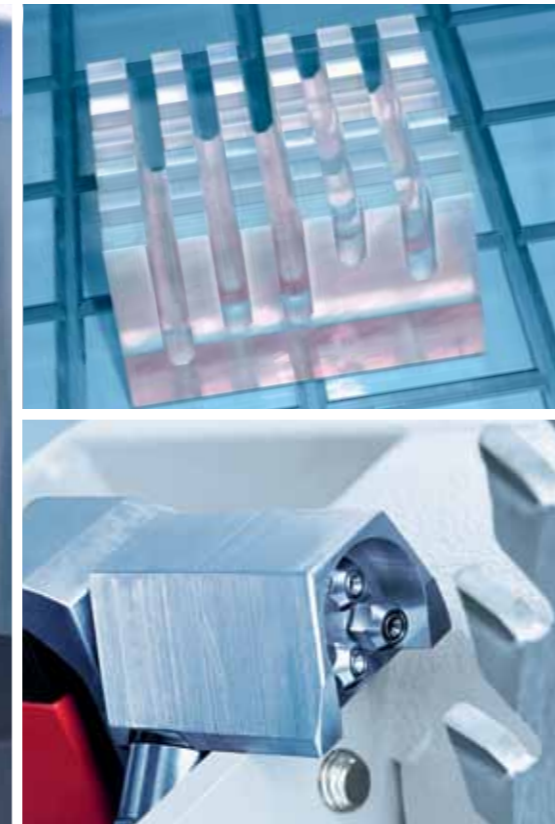
Vorritzsäge

Nicht jedes Material kann ohne vorheriges Anritzen zugeschnitten werden. Deshalb lässt sich die HPP 300 P von HOLZMA zusätzlich mit einer Vorritzsäge ausstatten.



Spannzangen für Schmalteile

Ermöglichen das Klemmen von schmalen Streifen – schon ab einer Breite von 20 mm.



Immer ein kühler Schnitt

Sägewagen mit integrierter Minimal-sprüheinrichtung für das Hauptsägeblatt:

- Zwei Düsen sprühen auf die Zahnflanken, eine Düse direkt auf den Zahn
- Sprühflüssigkeit hinterlässt keine Rückstände
- Einfache Regulierung der Sprühmenge am Druckbehälter. Justieren der Düsen ist nicht erforderlich
- Sprühintervalle über CADmatic einstellbar



Saubere Winkelschnitte

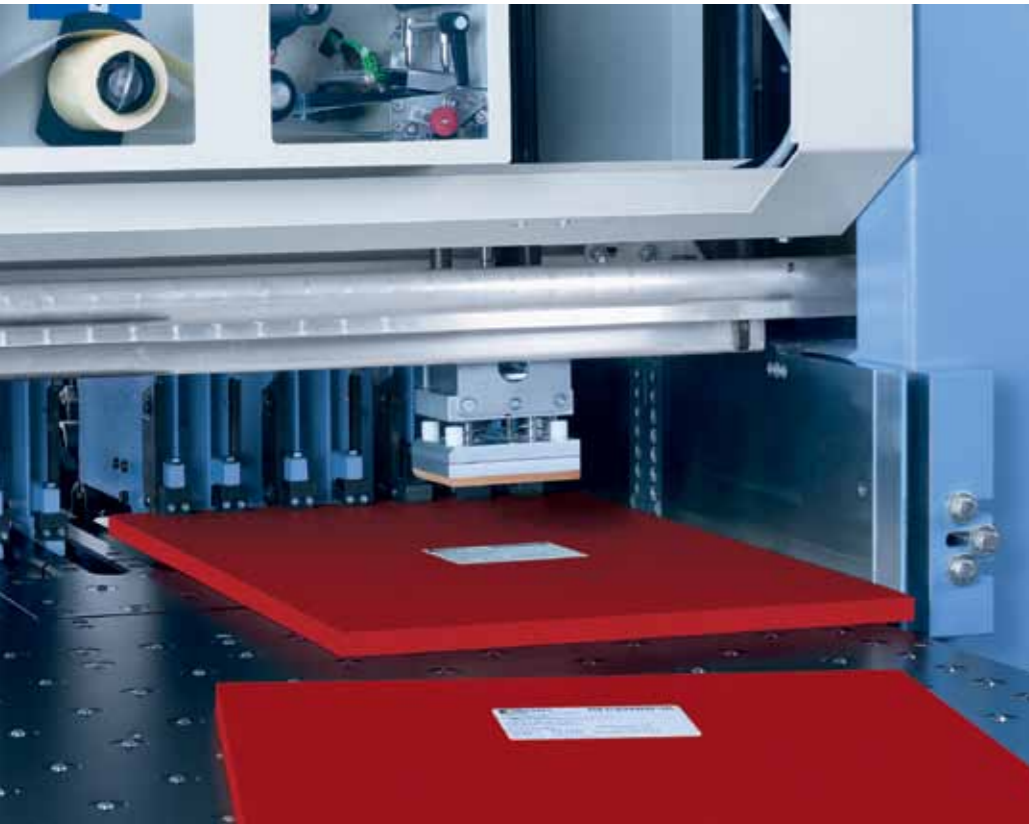
Mit der Winkelschnitteinrichtung steuern Sie exakte Winkelschnitte über die CADmatic. Damit kommen Sie schnell und komfortabel zu präzisen Ergebnissen.



Patentiert: kameragesteuerte Vorritzsägeneinstellung

Mit ihr wird die Vorritzsäge vollautomatisch eingestellt (auf Wunsch nach wie vor auch manuell möglich).

- Optimale Messergebnisse: Kamera wählt Beleuchtungsfarbe und Belichtungszeit selbstständig
- Die einfache Justierung dauert maximal eine Minute
- Einstellung auf den hundertstel Millimeter genau
- Die Stärke des Hauptsägeblatts wird gemessen und der Wert in die Steuerung übernommen. Bedienfehler werden dadurch minimiert



Soft-Touch-Paket für druckempfindliches Material

Mit der Materialvielfalt wachsen die Anforderungen: Immer öfter müssen druckempfindliche Leichtbau-, Verbund- oder Kunststoffplatten verarbeitet werden. Die passenden Technologien dafür bündelt das Soft-Touch-Paket von HOLZMA.



Vollautomatisch etikettieren

Der Etikettierer befindet sich im Bereich des Druckbalkens, also in Ihrem Sichtbereich, und etikettiert die fertigen Teile(pakete). Dabei ist es ganz gleich, ob Sie die Platten von vorn oder von hinten beschicken. Auf Wunsch ist die Etikettenposition individuell steuerbar.

- Geeignet für Platten, Reste und fertige Teile
- Macht genaue Angaben zum Abstapelplatz
- Macht genaue Vorgaben für die Weiterbearbeitung
- Spart Zeit
- Vermeidet Fehler
- Leitet den Bediener

Lösungen für kratzempfindliche Oberflächen

Wer kratzempfindliche Oberflächen unbeschadet und mit möglichst wenig Materialverlust bearbeiten möchte, braucht eine entsprechend ausgelegte Plattenaufteilsäge. HOLZMA bietet dafür zahlreiche Lösungen – und das zum Teil sogar in kostengünstigen Paketen.

Etikettendrucker für ausgezeichnete Ergebnisse

Für effiziente Prozesse sorgt der Etikettendrucker von HOLZMA. Damit erstellen Sie individuelle Etiketten direkt an der Säge und gestalten diese auf Wunsch mit Barcode, Text oder auch Grafiken. Wenn Sie zusätzlich die Optimierungssoftware Schnitt Profi(t) einsetzen, geht es mit den aufgedruckten Instruktionen direkt zur weiteren Bearbeitung. So integrieren Sie die Säge perfekt in Ihren Produktionsfluss.

Schwenkbarer Etikettendrucker und Teilepuffer

Für effizientere Prozesse und optimiertes Handling sorgt der neue HOLZMA Teilepuffer mit schwenkbarem Etikettendrucker. Hier lassen sich die Teile nach dem Zuschnitt ergonomisch zwischenpuffern. In komfortabler Position für den Bediener gibt der integrierte Drucker die Etiketten werkstückgenau zum passenden Zeitpunkt aus.

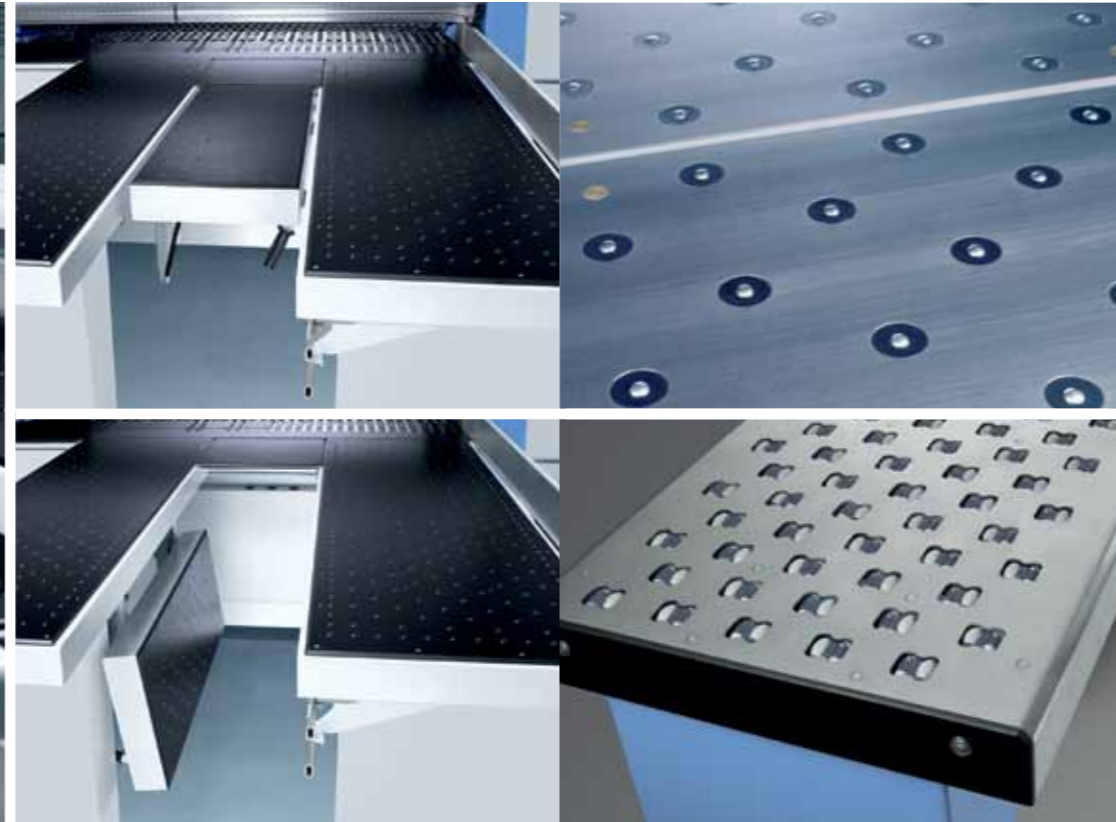
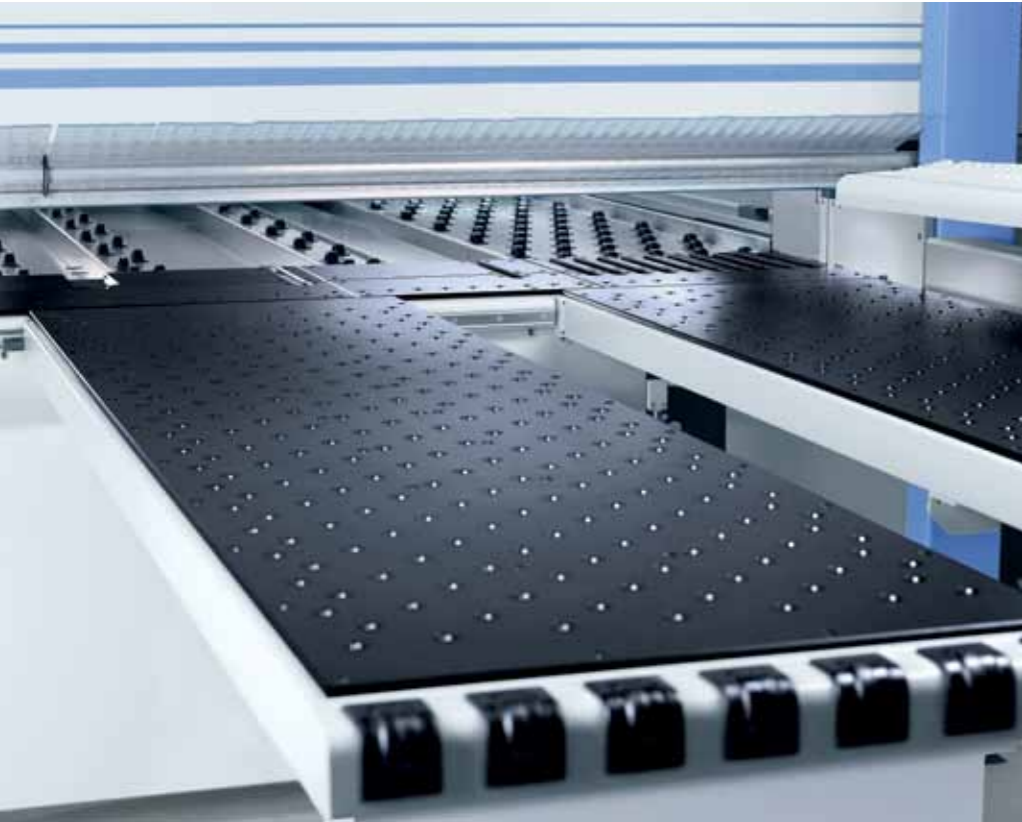
Zusätzliche Start-Stopp-Taste

- Ermöglicht ein Starten des Programmablaufs unabhängig vom Bedientableau
- Ausgestattet mit Not-Halt-Taste



Aluoxidierte Tischauflage

Die Spezialbeschichtung sorgt für einen schonenden Materialtransport. Ideal für hochempfindliche Materialoberflächen.



Verschiebbarer Luftkissentisch

Der über Linearführungen leicht verschiebbare Luftkissentisch bietet Ihnen eine mobile Arbeits- und Ablagefläche. Damit bewegen Sie kleine und große Platten oder Plattenpakete schonender und ergonomischer.

Verlängerte Luftkissentische

(Ohne Abbildung)

Wertvolle Hilfe beim Zuschnitt größerer Plattenformate.

Luftkissentisch zum Abklappen

(Abbildung zeigt Prinzip)

- Verhindert das Durchbiegen dünner Materialien
- Vergrößert die Arbeitsfläche
- Vor allem für große Platten
- Abklappbar: freier Zugang zur Schnittlinie

Allseitenrollen

Anstelle der serienmäßigen Luftkissentische sind für die HPP 300 P auch Tische mit Allseitenrollen erhältlich. Der Vorteil: Noch weniger Reibungswiderstand und damit ein deutlich einfacheres Handling sowie eine nochmals verbesserte Ergonomie.

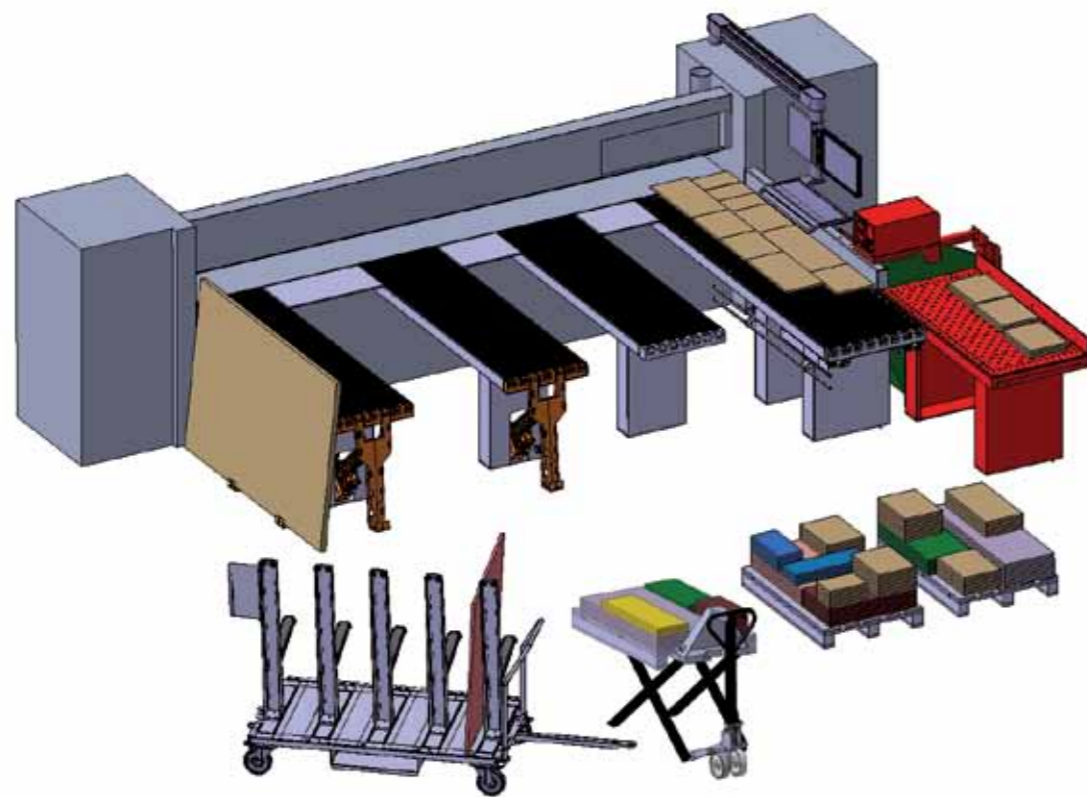
Staubschutzhvorhang

Ideal für die Arbeit mit Materialien, die beim Aufteilen eine starke Staubentwicklung zeigen. Staubschutzhvorhänge auf beiden Seiten der Schnittlinie verhindern Staubverwirbelungen in die Raumluft und verbessern die Absaugung zusätzlich.



Automatisches Ausstoßlineal

- Schiebt Plattenreste vom hinteren Maschinentisch über die Schnittlinie nach vorn
- Sie müssen nicht mehr in den Schnittbereich greifen
- Ergonomisch



Abstapelkonzept

Dieses Gesamtkonzept aus Soft- und Hardware führt den Bediener vom Ablegen des ersten Teils bis zur fehlerfrei gestapelten Palette. Dafür signalisiert eine LED-Anzeige zeitgleich mit dem Monitor, wann ein zugeschnittenes Teil auf den Teilepuffer geschoben oder von dort entnommen werden soll. Das System nutzt den Teilepuffer so intelligent, dass

die Stapelbildung gezielt verbessert wird. Selbst Abfallteile werden dafür sinnvoll eingesetzt. Der Vorteil: Der Bediener weiß zu jeder Zeit, welches Teil er wann auf welchen Platz legen muss. Nicht wertschöpfende Zeiten und Wege werden systematisch reduziert. Die wichtigsten Komponenten des HOLZMA Abstapelkonzepts:

- Abstapelsoftware als Zusatzmodul für CADmatic 4.5 PROFESSIONAL
- Etikettendruck mit Abstapelinformationen – mit manuellem Etikettendrucker (S. 27) oder optional mit automatischem Etikettendrucker am Druckbalken (S. 26)
- Ergonomischer Teilepuffer (S. 27)
- Pneumatische Beschick- und Abstapelhilfe längs am Luftkissentisch
- Und vieles mehr



Schnittplanoptimierung im Büro

Mit dem bewährten Optimierungsprogramm Schnitt Profi(t) sorgt HOLZMA seit Jahrzehnten für mehr Leistung und Effizienz im Zuschnitt.

- Optimierte Projektsteuerung
- Effiziente Zuschnittprozesse
- Volle Kostenkontrolle
- Schnellere Kalkulation

Alternativ zur umfangreichen Schnitt Profi(t) Optimierung lässt sich auch das CADmatic Zusatzmodul CADplan für kleinere Optimierungen direkt an der Säge einsetzen.

Zusätzliche Spannangen

Ein Extra, das zupackt. Damit Ihre HOLZMA auch besonders große, dünne, schmale oder glatte Materialien sicher im Griff hat.

Schnittspaltschließer

Schnittspaltschließer schließen unmittelbar nach dem Schnitt den Schnittspalt, damit schmale Abfallstreifen nicht durch den Schnittspalt in den Sägekörper fallen oder gar im Schnittspalt verkanten. Für unterbrechungsfreies Arbeiten.

Dynamikpaket „Sägewagen“

Mit dem Dynamikpaket „Sägewagen“ sichern Sie sich jetzt noch mehr Power in der Produktion.

- Sägewagen-Vorschubgeschwindigkeit mit 150 m/min statt der serienmäßigen 130 m/min
- Federvorgespannte Laufrollen
- Ablaseinheit für Lichttaster

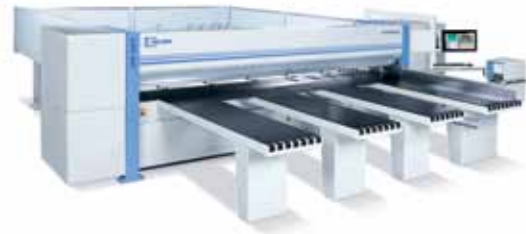
Mehrfachschnelden

Bei jedem Schnittzyklus wird das Sägeblatt um einen einstellbaren Parameterwert höhergestellt, bis das Plattenpaket vollständig geschnitten ist.

HPP 400 P – so individuell wie Ihre Anforderungen

HPP 400 P

Die HPP 400 P steht für erstklassige Technik zu fairen Konditionen. Denn die Säge bietet Ihnen schon in der Grundausstattung alles, was Sie in dieser Leistungsklasse erwarten – und sehr viel mehr, wenn Sie es brauchen. Wählen Sie dafür einfach die passenden Zusatzausstattungen aus. So investieren Sie gezielt in die richtige Technik und passen Ihre HOLZMA den individuellen Anforderungen an.



HPP 400 P auf einen Blick

- Flexible und schnelle Einzelsäge
- Sägeblattüberstand von 125 mm
- Einfach im Handling
- Zuverlässig und leistungsstark
- In zwei Schnittlängen erhältlich (3200/4300 mm)



HPP 400 P. Abbildung kann Sonderausstattung zeigen.

Sie denken nach vorn. HOLZMA auch. Das zeigt sich schon in der Grundausrüstung. Profitieren Sie von modernster Technik in höchster Präzision.



ecoPlus: Energie sparen mit modernster Technik

- Alle Modelle mit IE3-Motoren
- Zahlreiche Innovationen für verbesserte Ergonomie und reibungslose Produktionsabläufe
- Tipp: vor dem Kauf staatliche Fördermöglichkeiten prüfen

Mehr Informationen im ecoPlus-Prospekt.

Materialabhängige Parameter

Wer viele unterschiedliche Materialien verarbeitet, muss seine Säge jedes Mal neu einstellen. Das verlängert die Rüstzeiten. Erheblich beschleunigen lässt sich die Einstellung mit dem CADmatic Modul „Materialabhängige Parameter“.

Für jedes Material geben Sie die Parameter nur noch einmal ein. Etwa für den Fahrweg der Winkelandrückvorrichtung, den Sägeblattüberstand oder den Eintauchpunkt für Postformingmaterial.

Anschließend rufen Sie bei einem Materialwechsel nur noch das entsprechende Profil auf – und schon stellt sich Ihre HOLZMA von selbst ein.



Abbildung zeigt Prinzip

Programmschieber: präzise und maßgenau

- Verwindungs- und biegesteif
- Elektronisch gesteuert
- Exakte Führung an Doppel-T-Träger
- Elektromagnetisches Messsystem garantiert eine Positioniergenauigkeit von +/- 0,1 mm
- Verschleiß- und wartungsfreies Messsystem

Stabiler Druckbalken für erstklassige Schnittqualität

- Großflächiger Druckbereich direkt an der Schnittlinie reduziert Vibrationen des Materials auf ein Minimum
- Beidseitige Linearführung
- Zahnstange und Ritzel sorgen für den nötigen Parallelausgleich
- Das Ergebnis sind präzise Schnitte – bei einzelnen Platten oder auch im Paket

Komplett bedüst: der Maschinentisch

Wer mit empfindlichem Material oder besonders schweren Platten und Paketen arbeitet, profitiert vom komplett bedüsten Maschinentisch.

Jetzt neu mit dustEx Technologie

Als einer der ersten Hersteller hat HOLZMA den komplett bedüsten Maschinentisch eingeführt. Mit dustEx folgt jetzt der nächste große Entwicklungsschritt.

Neue, zum Patent angemeldete Kombidüsen entlang der Schnittlinie transportieren Staub und Späne gezielt in Rich-

tung Winkellineal. Hier werden sie dank verbesserter Absauggeometrie jetzt noch wirksamer aufgenommen.

Empfehlenswert: Der Staubschutzvorhang vorn und hinten macht das dustEx-Paket komplett.



Spannzangen

Die robusten HOLZMA Spannzangen positionieren das Material jetzt noch schonender und präziser an der Schnittlinie. Um das zu ermöglichen, werden die unteren Finger erst montiert, nachdem die Spannzangen gemeinsam mit dem Druckbalken eingesägt wurden. Zudem sorgen die Spannzangen mit sehr schmalen Tischnuten für eine möglichst große Tischauflagefläche.

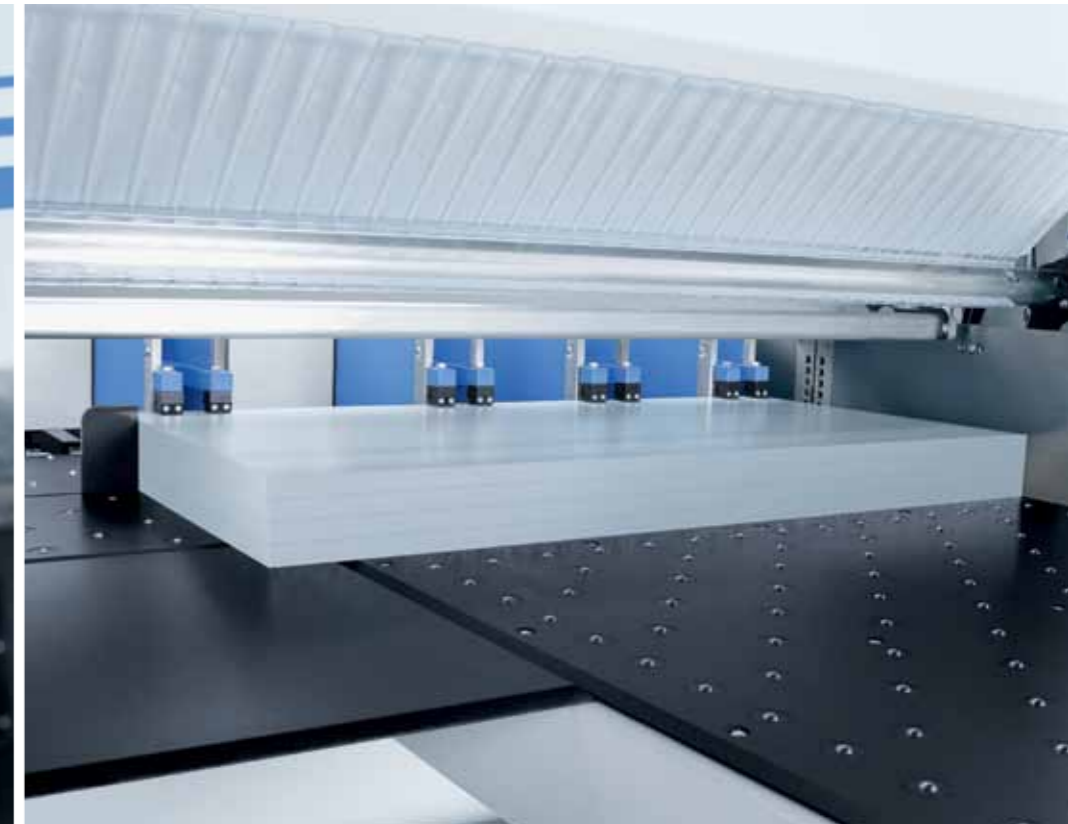
Die Vorteile:

- Speziell für die Kunststoffbearbeitung entwickelt
- Nahezu ausrissfreier Schnitt, selbst bei sehr dünnem Plattenmaterial
- Das Material wird exakter gehalten und schonender geführt
- Ausgelegt für einen dauerhaften Mehrschichtbetrieb



Gleichlaufsägen: perfekt für dünnes Material

Dünne Materialien, etwa PETG, lassen sich mit Gleichlaufsägen noch besser bearbeiten. Hier sägt die Säge auf Wunsch vom Winkellineal weg, also entgegen der üblichen Bearbeitungsrichtung. Für einen nahezu ausrissfreien Zuschnitt.

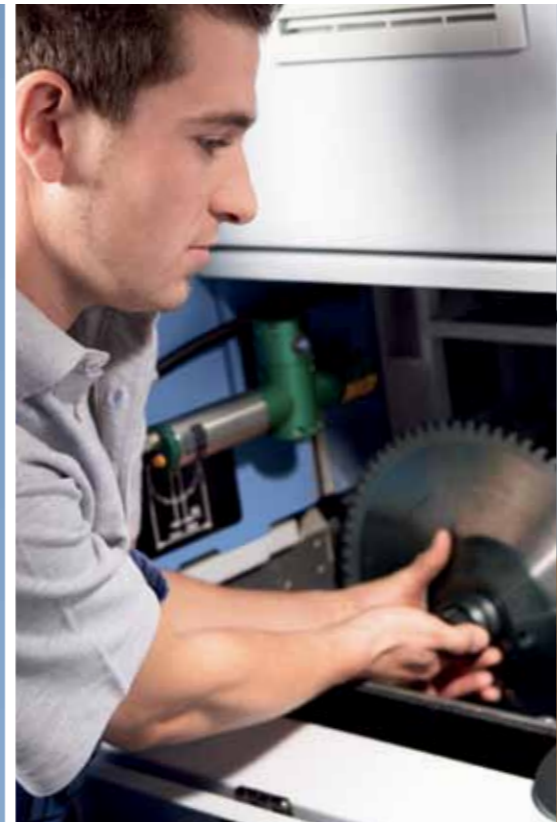


HOLZMA Patent: Zentrale Winkelandrückvorrichtung

- Direkt in den Sägewagen integriert, das verkürzt die Zykluszeiten um bis zu 25% im Vergleich zu herkömmlichen Systemen
- Die von 0-120 N elektrisch regelbare Andrückstärke schon das Material und erlaubt das Arbeiten selbst mit dünnen Platten
- Andruck über die gesamte Schnittlänge möglich



Abbildung zeigt Sonderausstattung



Sägewagen

Maximale Laufruhe, hohe Präzision und ein geringer Energieverbrauch zeichnen den Sägewagen der HPP 400 P aus.

- Speziell für die HPP 400 P entwickelt
- Verwindungssteife, massive und belastbare Grundkonstruktion des Stahlplattengehäuses für höchste Dynamik und Präzision

- Stufenlos regulierbare Vorschubgeschwindigkeit – für den präzisen Zugschnitt anspruchsvoller Materialien
- Dauerhaft exakter Sägeblattüberstand
- Schnelle, präzise, verschleißarme und stufenlose Positionierung des Hauptsägeblatts durch die Linearführung mit Schwinge (Patent)
- Kein Anheben des Hauptsägemotors
- Geräuscharmer und wartungsfreier Antrieb des Hauptsägeblatts

- Power-Loc-System: schneller und einfacher Sägeblattwechsel
- Federvorgespannte Laufrollen (optional) liegen exakt an den Führungen an
- Lichttaster mit Abblaseinheit
- Hervorragende Absaugung dank neuartiger Konstruktion des Sägewagens
- Postformingpaket optional
- Vorritzsäge optional

CADmatic 4.5 PROFESSIONAL

Intuitive Maschinensteuerung – einfach, schnell und übersichtlich: dafür steht CADmatic 4.5 PROFESSIONAL. Die neue Bedienung gibt es im Zusammenhang mit dem neuen Breitbildmonitor – powerTouch nennt sich dieses Paket. Es macht die Maschinensteuerung zum Vergnügen.

Praktische Reinigungsklappe

Schnell und komfortabel: Über Klappen ist der Bereich unter dem Sägewagen gut zu erreichen. So lassen sich Sägereste einfach entnehmen oder absaugen.

HPP 400 P – Zusatzausstattung

Zusatzausstattung
HPP 400 P

Für die HPP 400 P bietet HOLZMA zahlreiche Zusatzausstattungen an. Damit stimmen Sie die Maschine exakt auf Ihre Fertigung ab und schöpfen das Potenzial voll aus.

Aufteilen und nuten

Nutzen Sie schon mit der Plattenaufteilsäge – das spart Zeit. Die Option empfiehlt sich z. B. für die Fertigung von Fassadenelementen. So lässt sich etwa eine Sandwichplatte mit Nut leicht biegen oder abkanten.

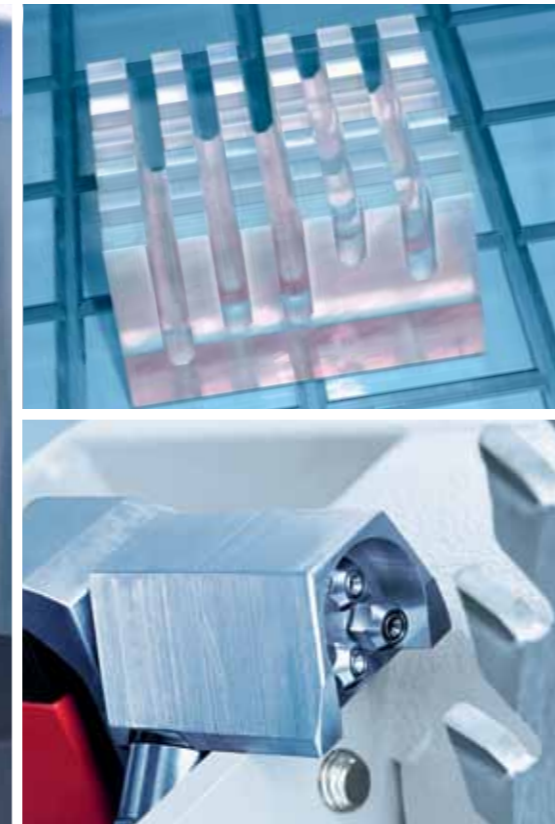
Vorritzsäge

Nicht jedes Material kann ohne vorheriges Anritzen zugeschnitten werden. Deshalb lässt sich die HPP 400 P von HOLZMA zusätzlich mit einer Vorritzsäge ausstatten.



Spannzangen für Schmalteile

Ermöglichen das Klemmen von schmalen Streifen – schon ab einer Breite von 20 mm.



Immer ein kühler Schnitt

Sägewagen mit integrierter Minimal-sprüheinrichtung für das Hauptsägeblatt:

- Zwei Düsen sprühen auf die Zahnflanken, eine Düse direkt auf den Zahn
- Sprühflüssigkeit hinterlässt keine Rückstände
- Einfache Regulierung der Sprühmenge am Druckbehälter. Justieren der Düsen ist nicht erforderlich
- Sprühintervalle über CADmatic einstellbar



Saubere Winkelschnitte

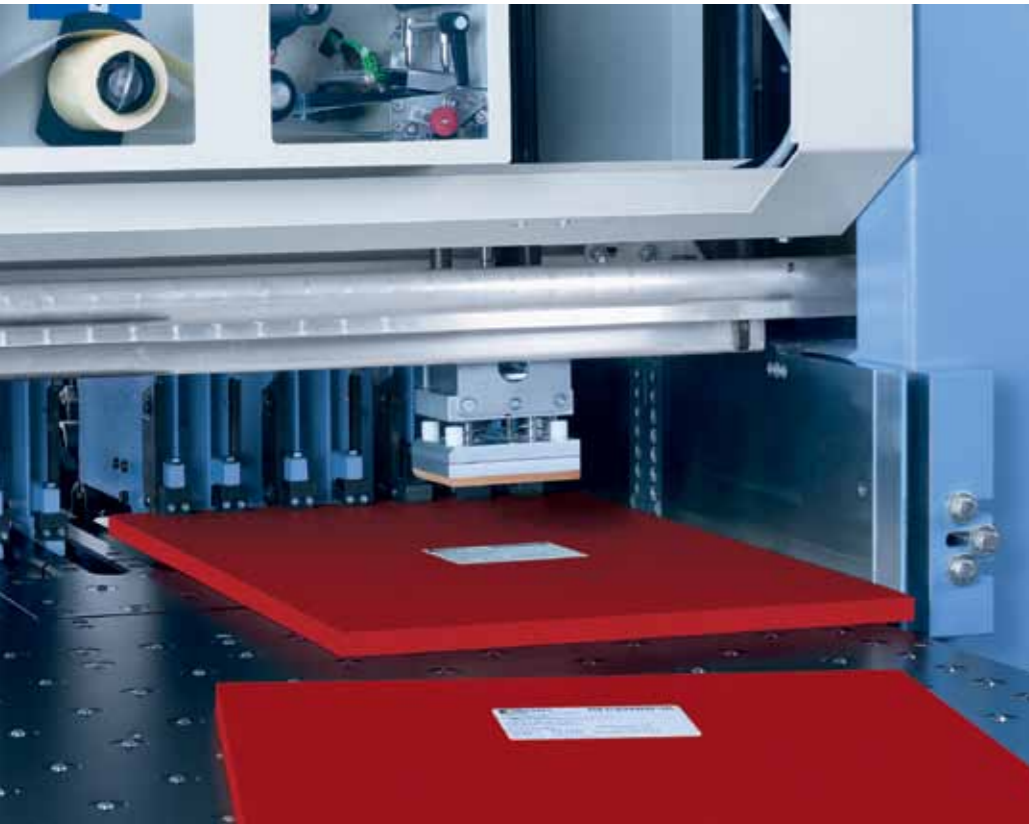
Mit der Winkelschnitteinrichtung steuern Sie exakte Winkelschnitte über die CADmatic. Damit kommen Sie schnell und komfortabel zu präzisen Ergebnissen.



Patentiert: kameragesteuerte Vorritzsägeneinstellung

Mit ihr wird die Vorritzsäge vollautomatisch eingestellt (auf Wunsch nach wie vor auch manuell möglich).

- Optimale Messergebnisse: Kamera wählt Beleuchtungsfarbe und Belichtungszeit selbstständig
- Die einfache Justierung dauert maximal eine Minute
- Einstellung auf den hundertstel Millimeter genau
- Die Stärke des Hauptsägeblatts wird gemessen und der Wert in die Steuerung übernommen. Bedienfehler werden dadurch minimiert



Soft-Touch-Paket für druckempfindliches Material

Mit der Materialvielfalt wachsen die Anforderungen: Immer öfter müssen druckempfindliche Leichtbau-, Verbund- oder Kunststoffplatten verarbeitet werden. Die passenden Technologien dafür bündelt das Soft-Touch-Paket von HOLZMA.



Vollautomatisch etikettieren

Der Etikettierer befindet sich im Bereich des Druckbalkens, also in Ihrem Sichtbereich, und etikettiert die fertigen Teile(pakete). Dabei ist es ganz gleich, ob Sie die Platten von vorn oder von hinten beschicken. Auf Wunsch ist die Etikettenposition individuell steuerbar.

- Geeignet für Platten, Reste und fertige Teile
- Macht genaue Angaben zum Abstapelplatz
- Macht genaue Vorgaben für die Weiterbearbeitung
- Spart Zeit
- Vermeidet Fehler
- Leitet den Bediener

Lösungen für kratzempfindliche Oberflächen

Wer kratzempfindliche Oberflächen unbeschadet und mit möglichst wenig Materialverlust bearbeiten möchte, braucht eine entsprechend ausgelegte Plattenaufteilsäge. HOLZMA bietet dafür zahlreiche Lösungen – und das zum Teil sogar in kostengünstigen Paketen.

Etikettendrucker für ausgezeichnete Ergebnisse

Für effiziente Prozesse sorgt der Etikettendrucker von HOLZMA. Damit erstellen Sie individuelle Etiketten direkt an der Säge und gestalten diese auf Wunsch mit Barcode, Text oder auch Grafiken. Wenn Sie zusätzlich die Optimierungssoftware Schnitt Profi(t) einsetzen, geht es mit den aufgedruckten Instruktionen direkt zur weiteren Bearbeitung. So integrieren Sie die Säge perfekt in Ihren Produktionsfluss.

Schwenkbarer Etikettendrucker und Teilepuffer

Für effizientere Prozesse und optimiertes Handling sorgt der neue HOLZMA Teilepuffer mit schwenkbarem Etikettendrucker. Hier lassen sich die Teile nach dem Zuschnitt ergonomisch zwischenpuffern. In komfortabler Position für den Bediener gibt der integrierte Drucker die Etiketten werkstückgenau zum passenden Zeitpunkt aus.

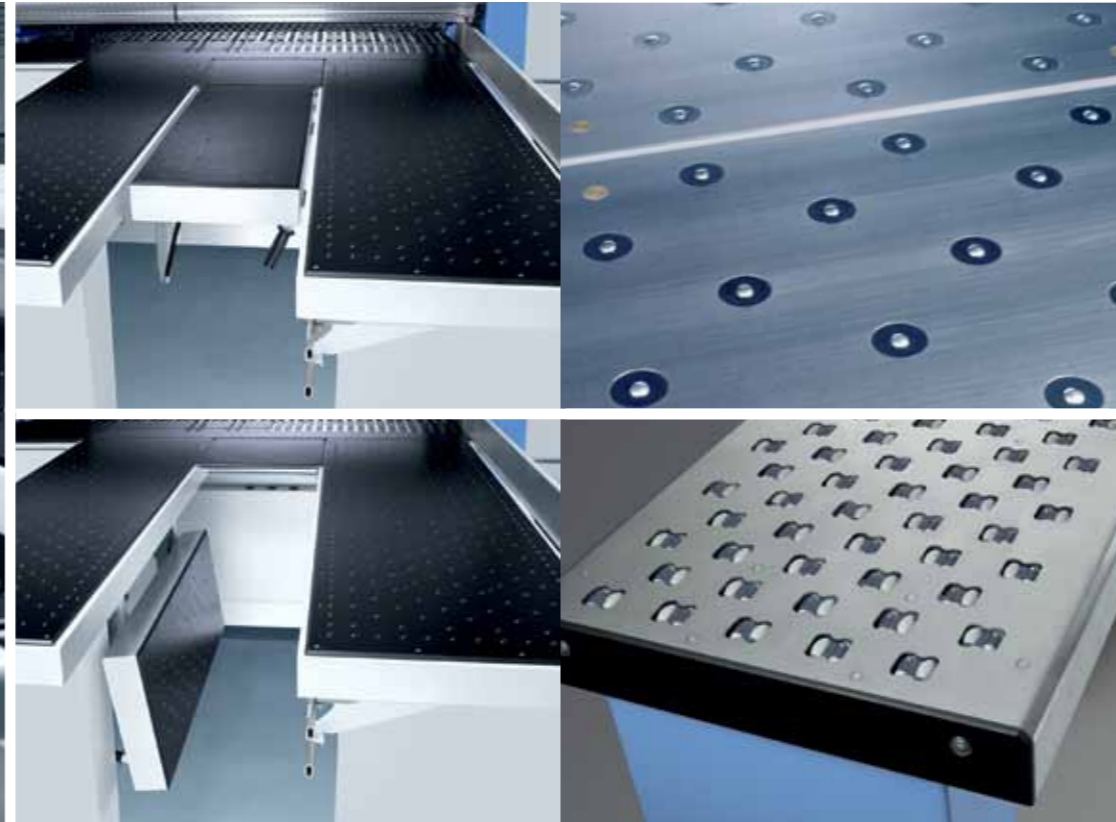
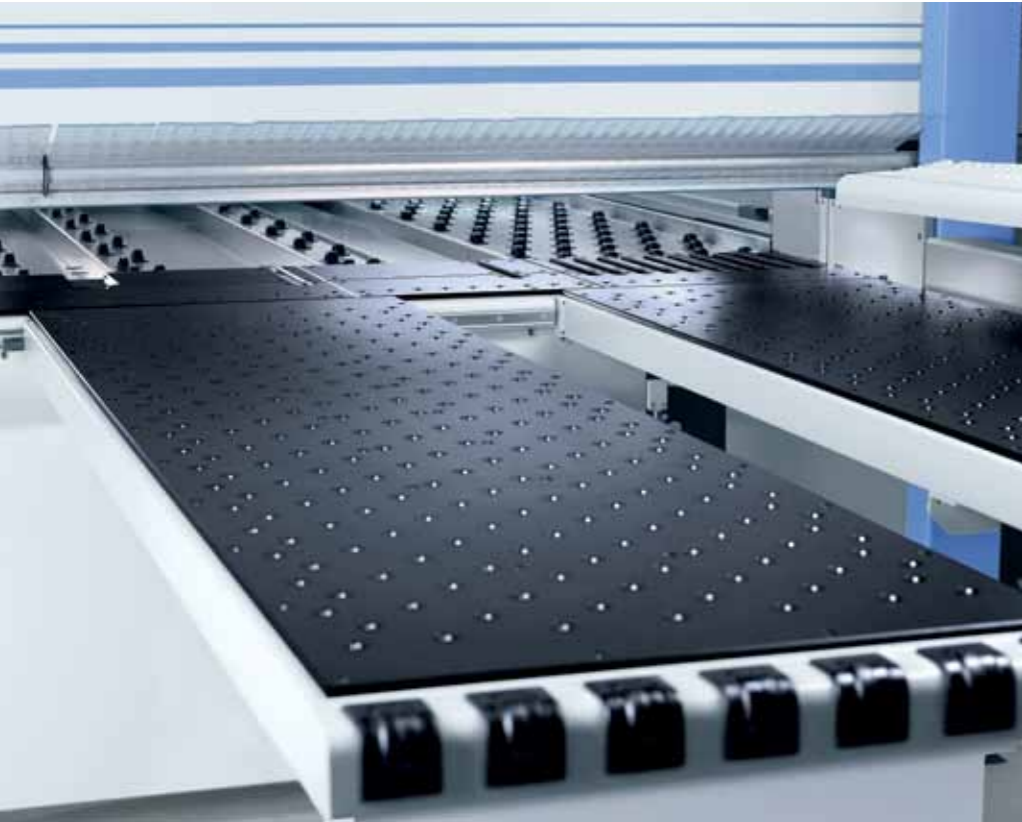
Zusätzliche Start-Stopp-Taste

- Ermöglicht ein Starten des Programmablaufs unabhängig vom Bedientableau
- Ausgestattet mit Not-Halt-Taste



Aluoxidierte Tischauflage

Die Spezialbeschichtung sorgt für einen schonenden Materialtransport. Ideal für hochempfindliche Materialoberflächen.



Verschiebbarer Luftkissentisch

Der über Linearführungen leicht verschiebbare Luftkissentisch bietet Ihnen eine mobile Arbeits- und Ablagefläche. Damit bewegen Sie kleine und große Platten oder Plattenpakete schonender und ergonomischer.

Verlängerte Luftkissentische

(Ohne Abbildung)

Wertvolle Hilfe beim Zuschnitt größerer Plattenformate.

Luftkissentisch zum Abklappen

(Abbildung zeigt Prinzip)

- Verhindert das Durchbiegen dünner Materialien
- Vergrößert die Arbeitsfläche
- Vor allem für große Platten
- Abklappbar: freier Zugang zur Schnittlinie

Allseitenrollen

Anstelle der serienmäßigen Luftkissentische sind für die HPP 400 P auch Tische mit Allseitenrollen erhältlich. Der Vorteil: Noch weniger Reibungswiderstand und damit ein deutlich einfacheres Handling sowie eine nochmals verbesserte Ergonomie.

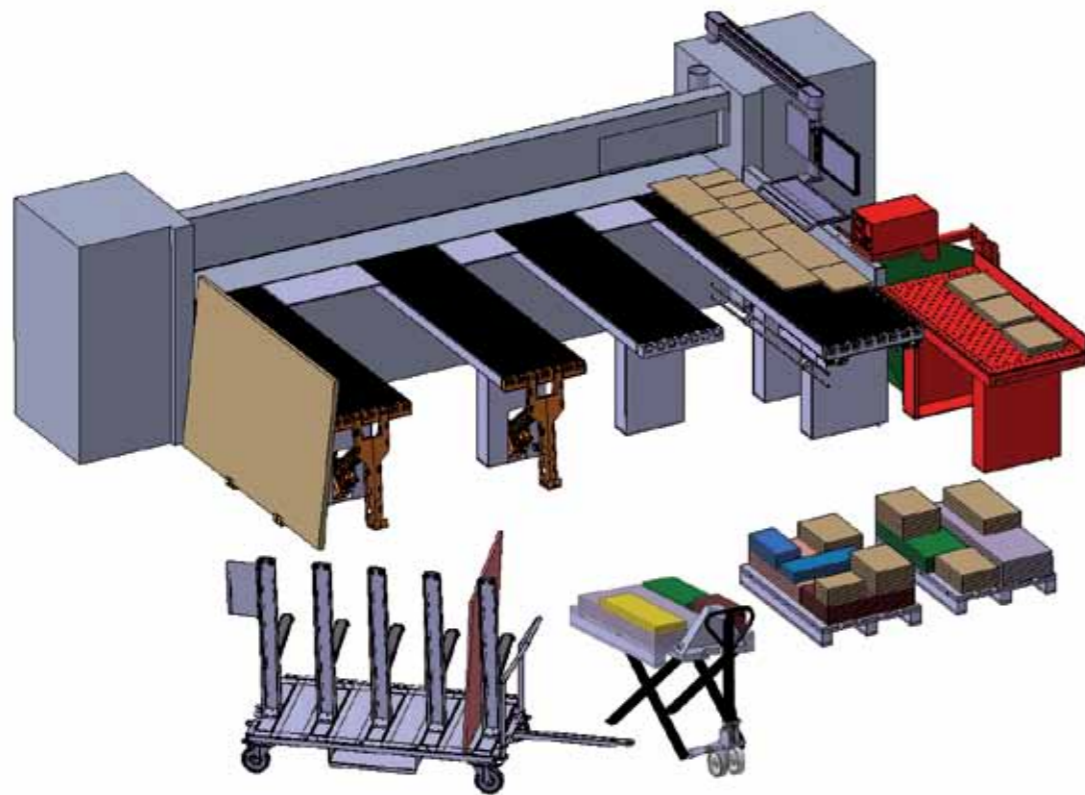
Staubschutzhvorhang

Ideal für die Arbeit mit Materialien, die beim Aufteilen eine starke Staumentwicklung zeigen. Staubschutzhvorhänge auf beiden Seiten der Schnittlinie verhindern Staubverwirbelungen in die Raumluft und verbessern die Absaugung zusätzlich.



Automatisches Ausstoßlineal

- Schiebt Plattenreste vom hinteren Maschinentisch über die Schnittlinie nach vorn
- Sie müssen nicht mehr in den Schnittbereich greifen
- Ergonomisch



Abstapelkonzept

Dieses Gesamtkonzept aus Soft- und Hardware führt den Bediener vom Ablegen des ersten Teils bis zur fehlerfrei gestapelten Palette. Dafür signalisiert eine LED-Anzeige zeitgleich mit dem Monitor, wann ein zugeschnittenes Teil auf den Teilepuffer geschoben oder von dort entnommen werden soll. Das System nutzt den Teilepuffer so intelligent, dass

die Stapelbildung gezielt verbessert wird. Selbst Abfallteile werden dafür sinnvoll eingesetzt. Der Vorteil: Der Bediener weiß zu jeder Zeit, welches Teil er wann auf welchen Platz legen muss. Nicht wertschöpfende Zeiten und Wege werden systematisch reduziert. Die wichtigsten Komponenten des HOLZMA Abstapelkonzepts:

- Abstapelsoftware als Zusatzmodul für CADmatic 4.5 PROFESSIONAL
- Etikettendruck mit Abstapelinformationen – mit manuellem Etikettendrucker (S. 43) oder optional mit automatischem Etikettendrucker am Druckbalken (S. 42)
- Ergonomischer Teilepuffer (S. 43)
- Pneumatische Beschick- und Abstapelhilfe längs am Luftkissentisch
- Und vieles mehr



Schnittplanoptimierung im Büro

Mit dem bewährten Optimierungsprogramm Schnitt Profi(t) sorgt HOLZMA seit Jahrzehnten für mehr Leistung und Effizienz im Zuschnitt.

- Optimierte Projektsteuerung
- Effiziente Zuschnittprozesse
- Volle Kostenkontrolle
- Schnellere Kalkulation

Alternativ zur umfangreichen Schnitt Profi(t) Optimierung lässt sich auch das CADmatic Zusatzmodul CADplan für kleinere Optimierungen direkt an der Säge einsetzen.

Zusätzliche Spannangen

Ein Extra, das zupackt. Damit Ihre HOLZMA auch besonders große, dünne, schmale oder glatte Materialien sicher im Griff hat.

Schnittspaltschließer

Schnittspaltschließer schließen unmittelbar nach dem Schnitt den Schnittspalt, damit schmale Abfallstreifen nicht durch den Schnittspalt in den Sägekörper fallen oder gar im Schnittspalt verkanten. Für unterbrechungsfreies Arbeiten.

Dynamikpaket „Sägewagen“

Mit dem Dynamikpaket „Sägewagen“ sichern Sie sich jetzt noch mehr Power in der Produktion.

- Sägewagen-Vorschubgeschwindigkeit mit 150 m/min statt der serienmäßigen 130 m/min
- Federvorgespannte Laufrollen
- Abblaseinheit für Lichttaster

Mehrfachschnelden

Bei jedem Schnittzyklus wird das Sägeblatt um einen einstellbaren Parameterwert höhergestellt, bis das Plattenpaket vollständig geschnitten ist.

HPP 500 P – groß in der Kunststoffbearbeitung

HPP 500 P

Innovative Technologien, die massive Bauweise sowie das rasante Verarbeitungstempo bei minimaler Geräusentwicklung machen die HPP 500 P zum Nonplusultra in der Kunststoffbearbeitung. Sie ist ideal für Betriebe, die in kurzer Zeit viel Material verarbeiten, in Serie produzieren oder überdurchschnittlich große Platten aufteilen.



Die Stärken der HPP 500 P in der Kunststoffbearbeitung:

- Extrem stabile Konstruktion für den Dauereinsatz im Mehrschichtbetrieb
- Einzigartig: Sägekörper aus Mineralguss – besonders leise, schwingungsarm und verwindungssteif
- Schnittlänge über die gesamte Breite von bis zu 5 600 mm
- Große Auswahl an Zusatzausstattungen für individuelle Leistung und Funktion



Abbildung kann Sonderausstattung zeigen.

An der Spitze des Fortschritts steht die neue HPP 500 P. Die Säge überzeugt schon in der Grundausrüstung durch modernste Technologien und innovative Lösungen.



ecoPlus: Energie sparen mit modernster Technik

- Alle Modelle mit IE3-Motoren
- Zahlreiche Innovationen für verbesserte Ergonomie und reibungslose Produktionsabläufe
- Tipp: vor dem Kauf staatliche Fördermöglichkeiten prüfen

Mehr Informationen im ecoPlus-Prospekt.

Innovative Insert-Bürsten

Innen an den Spannzungsausparungen angebrachte Insert-Bürsten verschließen den Druckbalken und verhindern, dass Staub austritt:

- Mit Clip-Prinzip zum schnellen und einfachen Wechsel der Bürsten
- Staub wird verwirbelungsfrei und auf kürzestem Weg abgesaugt – auch durch das Winkellineal

Micro-Joint-Technologie

Die Aussparungen für optionale Spannungen sind fest verschlossen, lassen sich bei Bedarf aber ganz einfach öffnen. Das verbessert die Absaugung zusätzlich.



Programmschieber: präzise und maßgenau

- Verwindungs- und biegesteif
- Elektronisch gesteuert
- Exakte Führung an Doppel-T-Träger
- Elektromagnetisches Messsystem garantiert eine Positioniergenauigkeit von +/- 0,1 mm
- Verschleiß- und wartungsfreies Messsystem

Stabiler Druckbalken für erstklassige Schnittqualität

- Massive Bauweise aus Stahl
- Kürzere Zykluszeiten durch eine dynamischere Pneumatik
- Verbesserte Absaugung durch deutlich weniger Strömungswiderstand
- Großflächiger Druckbereich direkt an der Schnittlinie reduziert Vibrationen des Materials auf ein Minimum
- Beidseitige Linearführung
- Zahnstange und Ritzel sorgen für den nötigen Parallelausgleich
- Das Ergebnis sind präzise Schnitte – bei einzelnen Platten oder auch im Paket

Komplett bedüst: der Maschinentisch

Wer mit empfindlichem Material oder besonders schweren Platten und Paketen arbeitet, profitiert vom komplett bedüsten Maschinentisch.

Jetzt neu mit dustEx Technologie

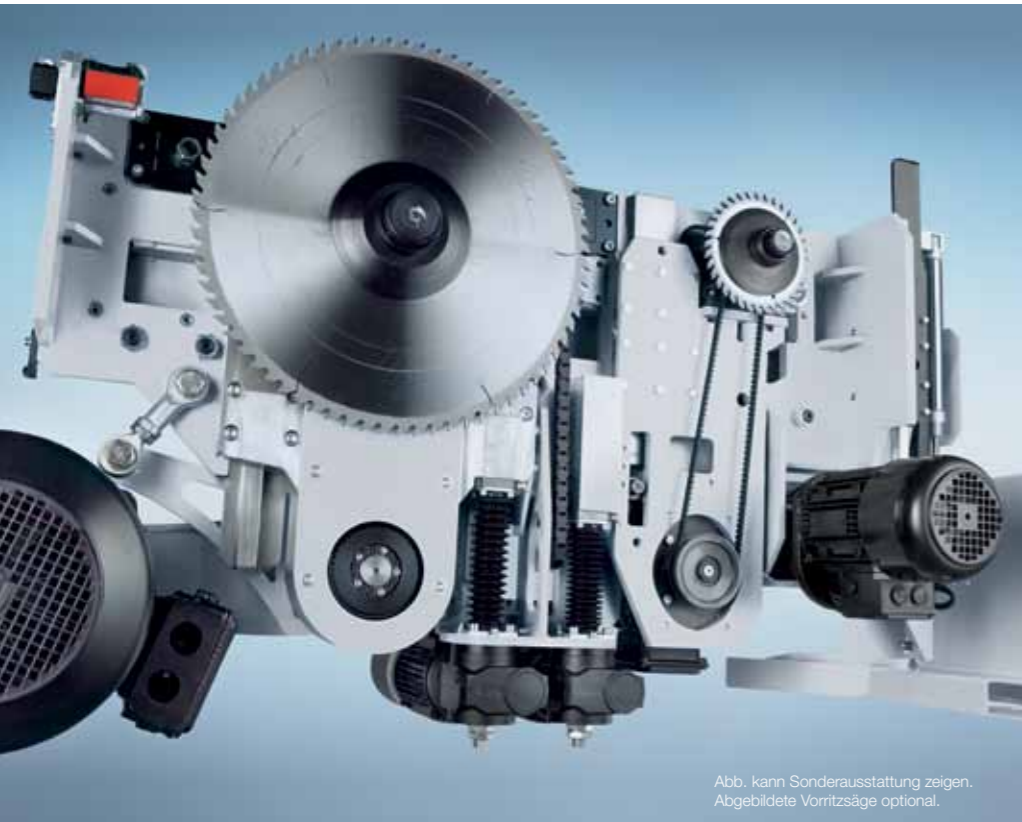
Als einer der ersten Hersteller hat HOLZMA den komplett bedüsten Maschinentisch eingeführt. Mit dustEx folgt jetzt der nächste große Entwicklungsschritt.

Neue, zum Patent angemeldete Kombidüsen entlang der Schnittlinie transportieren Staub und Späne gezielt in Richtung Winkellineal. Hier werden sie dank verbesserter Absauggeometrie jetzt noch wirksamer aufgenommen.

Empfehlenswert: Der Staubschutzvorhang vorn und hinten macht das dustEx-Paket komplett.

SORB TECH Pluspunkte im Vergleich zu Stahlträgerkonstruktionen:

- 10-mal höhere Schwingungsdämpfung
- 20% höhere Schallabsorption
- 30% höhere Standzeit der Sägeblätter
- 40% weniger Primärenergiebedarf bei der Herstellung



Sägewagen

Die HPP 500 P ist eine Liga für sich – genau wie der Sägewagen, mit dem HOLZMA diese Hochleistungssäge ausstattet. Er garantiert höchste Präzision durch maximale Laufruhe und arbeitet besonders energieeffizient. Möglich ist dies dank einer Fülle innovativer Technologien:

- Verwindungssteife, massive und belastbare Grundkonstruktion des Stahlplattengehäuses für höchste Dynamik und Präzision
- Stufenlos regulierbare Vorschubgeschwindigkeit – für den präzisen Zugschnitt anspruchsvoller Materialien
- Dauerhaft exakter Sägeblattüberstand
- Schnelle, präzise, verschleißarme und stufenlose Positionierung des Hauptsägeblatts durch die Linearführung mit Schwinke (Patent)
- Kein Anheben des Hauptsägemotors

- Geräuscharmer und wartungsfreier Antrieb des Hauptsägeblatts
- Power-Loc-System: schneller und einfacher Sägeblattwechsel
- Federvorgespannte Laufrollen liegen exakt an den Führungen an
- Lichttaster mit Ablaseinheit
- Hervorragende Absaugung dank neuartiger Konstruktion des Sägewagens
- Postformingpaket optional
- Vorritzsäge optional

Sägekörper aus SORB TECH

Je schneller eine Maschine arbeitet, desto höher sind die Schwingungsanfälligkeit und der Geräuschpegel. Deshalb ist der Sägekörper (Maschinenkörper) der Baureihe 5 aus SORB TECH. Dieser innovative Konstruktionswerkstoff besteht aus Hartgestein unterschiedlicher Korngröße, das mit Hilfe von Bindemitteln und speziellen Additiven zu einer individuell auf die Anforderungen abgestimmten Gussmasse kombiniert wird.

Das Ergebnis: auch nach vielen Millionen Lastwechseln ist der Sägekörper extrem verwindungssteif, schwingungsarm, spannungsfrei, leise und stabil.

- Dadurch äußerst präziser Lauf des Sägewagens und damit der Sägeblätter
- Der Verschleiß sinkt, Standzeiten verlängern sich – das senkt die laufenden Kosten
- Maschinentisch auf komfortabler Arbeitshöhe
- Baureihe 5 Sägen arbeiten dank SORB TECH besonders leise

Praktische Reinigungsklappe

Schnell und komfortabel: Über Klappen ist der Bereich unter dem Sägewagen gut zu erreichen. So lassen sich Sägereste einfach entnehmen oder absaugen.



Spannzangen

Die robusten HOLZMA Spannzangen positionieren das Material jetzt noch schonender und präziser an der Schnittlinie. Um das zu ermöglichen, werden die unteren Finger erst montiert, nachdem die Spannzangen gemeinsam mit dem Druckbalken eingesägt wurden. Zudem sorgen die Spannzangen mit sehr schmalen Tischnuten für eine möglichst große Tischauflagefläche.

Die Vorteile:

- Speziell für die Kunststoffbearbeitung entwickelt
- Nahezu ausrissfreier Schnitt, selbst bei sehr dünnem Plattenmaterial
- Noch stabiler durch eine doppelte, durchgängige Kolbenstange in jeder Spannzange
- Das Material wird exakter gehalten und schonender geführt
- Ausgelegt für einen dauerhaften Mehrschichtbetrieb

Gleichlaufsägen: perfekt für dünnes Material

Dünne Materialien, etwa PETG, lassen sich mit Gleichlaufsägen noch besser bearbeiten. Hier sägt die Säge auf Wunsch vom Winkellineal weg, also entgegen der üblichen Bearbeitungsrichtung. Für einen nahezu ausrissfreien Zuschnitt.



HOLZMA Patent: Zentrale Winkelandrückvorrichtung

- Direkt in den Sägewagen integriert, das verkürzt die Zykluszeiten um bis zu 25% im Vergleich zu herkömmlichen Systemen
- Die Andrückstärke lässt sich stufenlos regeln – je nach Plattenstärke. So sind selbst dünne Platten, Lamine oder empfindliche Materialien perfekt zu bearbeiten. Hinzu kommt die neue, pakethöhenabhängige Steuerung der Andrückstärke: je höher das Paket, desto größer der Druck



powerTouch
Jetzt im Video

power
Touch

CADmatic 4.5 PROFESSIONAL

Intuitive Maschinensteuerung – einfach, schnell und übersichtlich: dafür steht CADmatic 4.5 PROFESSIONAL. Die neue Bedienung gibt es im Zusammenhang mit dem neuen Breitbildmonitor – powerTouch nennt sich dieses Paket. Es macht die Maschinensteuerung zum Vergnügen.

Materialabhängige Parameter

Wer viele unterschiedliche Materialien verarbeitet, muss seine Säge jedes Mal neu einstellen. Das verlängert die Rüstzeiten. Erheblich beschleunigen lässt sich die Einstellung mit dem CADmatic Modul „Materialabhängige Parameter“.

Für jedes Material geben Sie die Parameter nur noch einmal ein. Etwa für den Fahrweg der Winkelandrückvorrichtung, den Sägeblattüberstand oder den Eintauchpunkt für Postformingmaterial.

Anschließend rufen Sie bei einem Materialwechsel nur noch das entsprechende Profil auf – und schon stellt sich Ihre HOLZMA von selbst ein.

HPP 500 P – Zusatzausstattung

Zusatzausstattung
HPP 500 P

Die HPP 500 P ist so vielseitig wie die Herausforderungen in der Praxis und lässt sich jedem Fertigungsprozess individuell anpassen. So holen Sie aus Ihrer HOLZMA noch mehr raus.

Vorritzsäge

Nicht jedes Material kann ohne vorheriges Anritzen zugeschnitten werden. Deshalb lässt sich die HPP 500 P von HOLZMA zusätzlich mit einer Vorritzsäge ausstatten.

Aufteilen und nutzen

Nutzen Sie schon mit der Plattenaufteilsäge – das spart Zeit. Die Option empfiehlt sich z. B. für die Fertigung von Fassadenelementen. So lässt sich etwa eine Sandwichplatte mit Nut leicht biegen oder abkanten.

Patentiert: kameragesteuerte Vorritzsägeneinstellung

Mit ihr wird die Vorritzsäge vollautomatisch eingestellt (auf Wunsch nach wie vor auch manuell möglich).

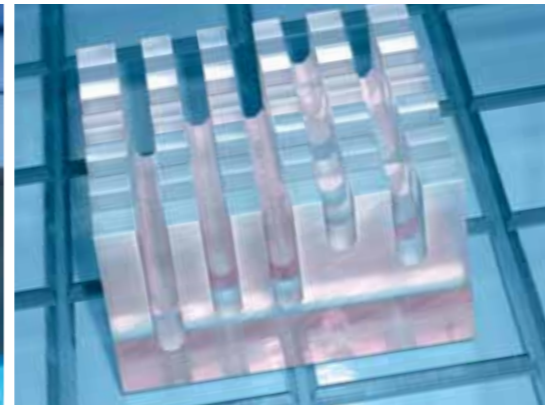
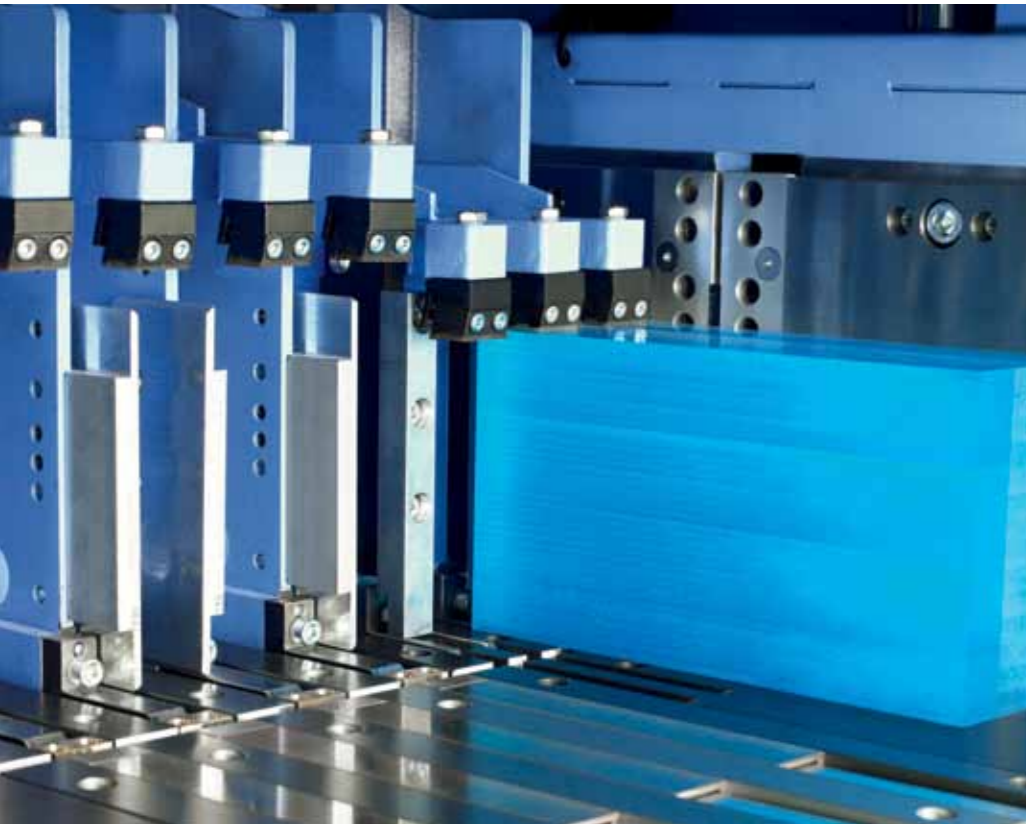
- Optimale Messergebnisse: Kamera wählt Beleuchtungsfarbe und Belichtungszeit selbstständig
- Die einfache Justierung dauert maximal eine Minute
- Einstellung auf den hundertstel Millimeter genau
- Die Stärke des Hauptsägeblatts wird gemessen und der Wert in die Steuerung übernommen. Bedienfehler werden dadurch minimiert

Schnittplanoptimierung im Büro

Mit dem bewährten Optimierungsprogramm Schnitt Profi(t) sorgt HOLZMA seit Jahrzehnten für mehr Leistung und Effizienz im Zuschnitt.

- Optimierte Projektsteuerung
- Effiziente Zuschnittprozesse
- Volle Kostenkontrolle
- Schnellere Kalkulation

Alternativ zur umfangreichen Schnitt Profi(t) Optimierung lässt sich auch das CADmatic Zusatzmodul CADplan für kleinere Optimierungen direkt an der Säge einsetzen.



Spannzangen für Schmalteile

Ermöglichen das Klemmen von schmalen Streifen – schon ab einer Breite von 20 mm.

Immer ein kühler Schnitt

Sägewagen mit integrierter Minimal-sprüheinrichtung für das Hauptsägeblatt:

- Zwei Düsen sprühen auf die Zahnflanken, eine Düse direkt auf den Zahn
- Sprühflüssigkeit hinterlässt keine Rückstände
- Einfache Regulierung der Sprühmenge am Druckbehälter. Justieren der Düsen ist nicht erforderlich
- Sprühintervalle über CADmatic einstellbar

Etikettendrucker für ausgezeichnete Ergebnisse

Für effiziente Prozesse sorgt der Etikettendrucker von HOLZMA. Damit erstellen Sie individuelle Etiketten direkt an der Säge und gestalten diese auf Wunsch mit Barcode, Text oder auch Grafiken. Wenn Sie zusätzlich die Optimierungssoftware Schnitt Profi(t) einsetzen, geht es mit den aufgedruckten Instruktionen direkt zur weiteren Bearbeitung. So integrieren Sie die Säge perfekt in Ihren Produktionsfluss.

Lösungen für kratzempfindliche Oberflächen

Wer kratzempfindliche Oberflächen unbeschadet und mit möglichst wenig Materialverlust bearbeiten möchte, braucht eine entsprechend ausgelegte Plattenaufteilsäge. HOLZMA bietet dafür zahlreiche Lösungen – und das zum Teil sogar in kostengünstigen Paketen.

Zusätzliche Start-Stopp-Taste

- Ermöglicht ein Starten des Programmablaufs unabhängig vom Bedientableau
- Ausgestattet mit Not-Halt-Taste

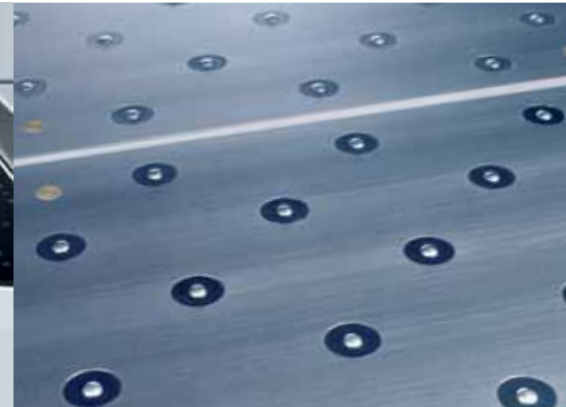


Aluoxidierte Tischauflage

Die Spezialbeschichtung sorgt für einen schonenden Materialtransport. Ideal für hochempfindliche Materialoberflächen.

Automatisches Ausstoßlineal

- Schiebt Plattenreste vom hinteren Maschinentisch über die Schnittlinie nach vorn
- Sie müssen nicht mehr in den Schnittbereich greifen
- Ergonomisch



Zusätzliche Spannangen

Ein Extra, das zupackt. Damit Ihre HOLZMA auch besonders große, dünne, schmale oder glatte Materialien sicher im Griff hat.

Schnittspaltschließer

Schnittspaltschließer schließen unmittelbar nach dem Schnitt den Schnittspalt, damit schmale Abfallstreifen nicht durch den Schnittspalt in den Sägekörper fallen oder gar im Schnittspalt verkanten. Für unterbrechungsfreies Arbeiten.

Dynamikpaket „Sägewagen“

Mit dem Dynamikpaket „Sägewagen“ sichern Sie sich jetzt noch mehr Power in der Produktion.

- Sägewagen-Vorschubgeschwindigkeit mit 150 m/min statt der serienmäßigen 130 m/min
- Federvorgespannte Laufrollen
- Ablaseinheit für Lichttaster

Mehrfachschnelden

Bei jedem Schnittzyklus wird das Sägeblatt um einen einstellbaren Parameterwert höhergestellt, bis das Plattenpaket vollständig geschnitten ist.

Verschiebbarer Luftkissentisch

Der über Linearführungen leicht verschiebbare Luftkissentisch bietet Ihnen eine mobile Arbeits- und Ablagefläche. Damit bewegen Sie kleine und große Platten oder Plattenpakete schonender und ergonomischer.

Verlängerte Luftkissentische

(Ohne Abbildung)

Wertvolle Hilfe beim Zuschnitt größerer Plattenformate.

Luftkissentisch zum Abklappen

(Abbildung zeigt Prinzip)

- Verhindert das Durchbiegen dünner Materialien
- Vergrößert die Arbeitsfläche
- Vor allem für große Platten
- Abklappbar: freier Zugang zur Schnittlinie

Allseitenrollen

Anstelle der serienmäßigen Luftkissentische sind für die HPP 500 P auch Tische mit Allseitenrollen erhältlich. Der Vorteil: Noch weniger Reibungswiderstand und damit ein deutlich einfacheres Handling sowie eine nochmals verbesserte Ergonomie.

Staubschutzvorhang

Ideal für die Arbeit mit Materialien, die beim Aufteilen eine starke Staubentwicklung zeigen. Staubschutzvorhänge auf beiden Seiten der Schnittlinie verhindern Staubverwirbelungen in die Raumluft und verbessern die Absaugung zusätzlich.

Individuelle Lösungen – Anlagen und Systeme

Als Weltmarktführer in der horizontalen Plattenaufteiltechnik realisiert HOLZMA individuelle Systemlösungen. Das Spektrum der Möglichkeiten reicht von kleinen Anlagen ab 3 m³ Plattendurchsatz pro Stunde bis hin zu Großanlagen für mehr als 100 m³ pro Stunde. Gemeinsam mit HOMAG Automation realisiert HOLZMA auch Lager-, Beschick- und Abstapellösungen. Das Ziel: die Produktion der Kunden effizient und schlank zu gestalten – so wie in den folgenden Beispielen.



Vorteile der Säge-Lager-Kombination für SK Scheidel:

- Wesentlich weniger Staplerverkehr
- Materialschonender Transport
- Jederzeit Überblick über den Bestand
- Keine Unterbrechungen, Säge läuft den ganzen Tag
- Keine Engpässe mehr, Kapazität kann bei Bedarf erhöht werden
- Sauberkeit und ergonomisches Arbeiten
- Keine Beschädigungen des Materials, hohe Qualität
- 20% Materialeinsparung durch weniger Verschnitt und optimiertes Restehandling

Mehr Power für SIMONA

Die Ausgangssituation:

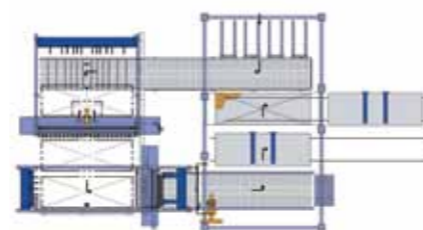
Große Platten mit einem Gewicht bis zu 1,6 t ließen sich mit der herkömmlichen Lösung nicht ergonomisch verarbeiten. Das führte zu Schnittungenauigkeiten und Kapazitätsengpässen.

- Plattenmaterialien: PE und PP
- Plattenformat max.: 6 200 x 2 100 mm
- Plattenstärke max.: 160 mm

Die Lösung:

HOLZMA entwickelt eine Säge, die alle Anforderungen erfüllt:

- HOLZMA Winkelanlage mit Vakuumbeschickung
- Automatische Plattenbeschickung und Abstapelung
- Automatische Vermessung der Teilstärken



Fließende Prozesse für SK Scheidel

Die Ausgangssituation:

Die SK Scheidel Kunststoffe und Glas GmbH in Villingendorf handelt mit kundenindividuell vorbearbeiteten Kunststoff- und Glasprodukten. Steigende Nachfrage führte zuletzt zu Engpässen: Die vertikale Säge für HPL-Platten und die manuell zu bedienende HOLZMA Säge reichten nicht mehr aus. Die Materialvielfalt und das damit verbundene Handling verursachten regelmäßig Staus.

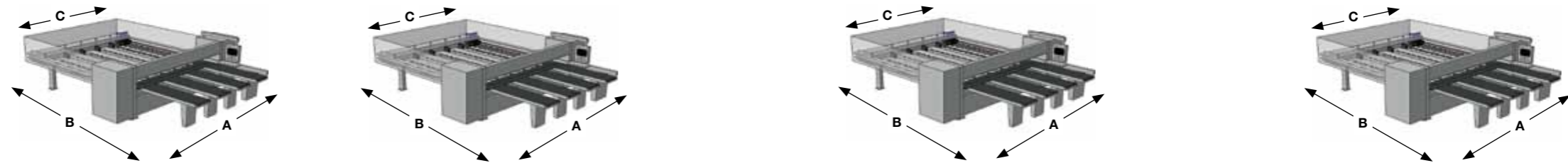
Die Lösung:

SK Scheidel installierte eine Säge-Lager-Kombination von HOLZMA und HOMAG Automation, bestehend aus einer neuen HPP 300 P und dem HOMAG Automation Lager TLF 420. Das HOMAG Automation System verfügt über Vorauslagerplätze und stellt über Nacht vollautomatisch das am kommenden Tag benötigte Material bereit. Tagsüber läuft die Säge dann ununterbrochen. Fließende, besonders materialschonende Prozesse

sind garantiert. Dafür sorgt auch die HPP 300 P mit zahlreichen Zusatzausstattungen. Die Säge verfügt über einen Vorstapeltisch, das „Soft Touch Paket“ für empfindliche Materialien, die Technologien des „Dünnplatten-Pakets“ sowie über die CADmatic-Funktion „Materialabhängige Parameter“. Viel Zeit und Material sparen zudem die Optimierung mit der HOLZMA Software Schnitt Profi(t) und das softwaregesteuerte Restehandling.

Die HOLZMA Baureihe P im Überblick

Größe, Leistung, Ausstattung: Hier finden Sie die wichtigsten technischen Daten der Baureihe P auf einen Blick. Sie wollen noch mehr wissen? Dann fragen Sie einfach Ihren HOLZMA Verkaufsberater. Er informiert sie gerne und umfassend.



Technische Daten*	HPP 200 P	HPP 300 P	HPP 400 P	HPP 500 P
Sägeblattüberstand	80 mm	95 mm	125 mm	150 mm (optional 170 mm)
Schnittlänge	3200/4300 mm	3200/4300 mm	3200/4300 mm	3200/4300/5600 mm
V Programmschieber **	80 m/min	90 m/min	90 m/min	90 m/min
V Sägewagen	0,1-80 m/min (optional 120 m/min)	0,1-130 m/min (optional 150 m/min)	0,1-130 m/min (optional 150 m/min)	0,1-130 m/min (optional 150 m/min)
Hauptsägemotor (frequenzgeregelt)	13,5 kW	18 kW	18 kW	36 kW
Hauptsägeblatt Bombastic	350 x 4,4 x 60 mm	380 x 4,4 x 60 mm	380 x 4,4 x 60 mm	570 x 4,4 x 60 mm
Bediensoftware	CADmatic 4 PRACTICE	CADmatic 4 PROFESSIONAL	CADmatic 4 PROFESSIONAL	CADmatic 4 PROFESSIONAL
Monitor	19"-TFT Flachdisplay	19"-TFT Flachdisplay mit Touch-Screen	19"-TFT Flachdisplay mit Touch-Screen	19"-TFT Flachdisplay mit Touch-Screen
Durchschnittlicher Gesamtluftbedarf	150 NI/min	120 NI/min	120 NI/min	150 NI/min
Absaugung	4000 m³/h, 30 m/sec	4400 m³/h, 30 m/sec	4400 m³/h, 30 m/sec	6700 m³/h, 30 m/sec
Betriebsdruck	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar

Maschinenabmessungen***			
HPP 200 P	A	B	C
HPP 200/32/32 P	5307 mm	6037 mm	3587 mm
HPP 200/43/32 P	6457 mm	6037 mm	4737 mm
HPP 200/43/43 P	6457 mm	7187 mm	4737 mm

Maschinenabmessungen***			
HPP 300 P	A	B	C
HPP 300/32/32 P	5364 mm	6543 mm	3709 mm
HPP 300/43/32 P	6514 mm	6543 mm	4859 mm
HPP 300/43/43 P	6514 mm	7693 mm	4859 mm

Maschinenabmessungen***			
HPP 400 P	A	B	C
HPP 400/32/32 P	5364 mm	6543 mm	3709 mm
HPP 400/43/32 P	6514 mm	6543 mm	4859 mm
HPP 400/43/43 P	6514 mm	7693 mm	4859 mm

Maschinenabmessungen***			
HPP 500 P	A	B	C
HPP 500/32/32 P	6235 mm	6693 mm	3660 mm
HPP 500/43/43 P	7385 mm	7843 mm	4810 mm
HPP 500/56/56 P	8735 mm	9843 mm	6160 mm

* Bezogen auf Grundausstattung
 ** In EU-Ländern, Schweiz und Liechtenstein vorwärts 25 m/min
 *** Maß A: inkl. Absaugstutzen 64 mm
 Maß C: Richtmaß Programmschieberbreite

Alle Maße unter Vorbehalt

Diese Broschüre wurde Ihnen
überreicht von:



**Choose the Original
Choose Success!**

Für den Erfolg der Originaltechnologie
Eine Kampagne des VDMA

Stand 05/15, Teilenummer 4-099-70-0143
Technische Änderungen, Druckfehler und Irrtümer vorbehalten.
Abbildungen können Sonderausstattungen zeigen.



Ein Unternehmen der HOMAG Group



HOLZMA Plattenaufteiltechnik GmbH

Holzmastraße 3
75365 CALW-HOLZBRONN
GERMANY

Tel. +49 7053 69-0

Fax +49 7053 6174

info@holzma.de

www.holzma.com

www.youtube.com/holzma

www.twitter.com/holzma

www.facebook.com/holzma