

# Catálogo de equipamiento opcional Escuadradoras

**MARTIN**

[www.martin.info](http://www.martin.info)

Además del equipamiento básico, las escuadradoras de MARTIN disponen de numerosos equipamientos opcionales de gran utilidad, y también patentados, que perfeccionarán su pieza de trabajo y añadirán valor a su máquina.

Configure cómodamente online su escuadradora MARTIN según sus necesidades personales en nuestra página web

**[www.martin.info](http://www.martin.info)**



Tecnología de control   Ancho de corte	10
Altura de corte   Longitud del carro   Accionamiento del carro	12
Potencia del motor   Regulación continua de velocidad   Tensiones especiales   Tope paralelo	14
Sierras incisoras	16
Mesa transversal estándar   Mesa transversal al paralelogramo	18
Tope longitudinal	20
Sistemas de corte de ángulo	22
Tope de inglete doble   Extensión de soporte	24
Tensor excéntrico y neumático   Barra de prensado neumático   Sujeción de pieza	26
Sistema de sujeción y de parada   Dispositivo rebordeador	28
Indicador de línea de corte láser   Interruptor ON/OFF	30
Ajuste de cantidad mínima de refrigerante   Capotas de seguridad	31

# T60A



El modelo perfecto para iniciarse en la clase compacta premium.

La compacta construcción garantiza también una alta eficacia en espacios pequeños. Estamos completamente convencidos de que le sorprenderá el suave ronroneo de su disco de sierra, el preciso guiado del carro o el tope paralelo de fácil manejo.

Al preguntar a los usuarios por las características más importantes de una buena escuadradora, muchos de ellos mencionan propiedades como "un disco de sierra de funcionamiento silencioso", "un carro de movimiento preciso" o "un tope paralelo fácil de usar". La T60A le ofrece todo esto y mucho más.



Configure su T60A.

# T60C



## La nueva todoterreno en la clase compacta.

La T60C es el modelo ideal para iniciarse en la clase compacta premium. Ofrece un equilibrio perfecto entre precio y rendimiento, ya que todos los componentes clave de la T60C han sido diseñados tal y como cabe esperar de una máquina MARTIN. Allí donde un precio más elevado no refleja necesariamente un rendimiento más alto, la T60C constituye de forma intencionada la oferta "más compacta".

Una construcción mecánica metódica, combinada con una tecnología de manejo reducida a lo elemental, convierten a la T60C en un excelente socio para todos aquellos que buscan iniciarse a buen precio en la clase superior del mundo de las sierras.



Configure  
su T60C.

# T65



La combinación perfecta de tradición e innovación en la clase compacta premium.

Con la T65, MARTIN redefine la clase compacta premium. Y es que la T65 combina el manejo tradicional con la más moderna asistencia electrónica. Le ofrece así un manejo rápido, preciso y, por lo tanto, racional. El acreditado control con pantalla táctil de 5,7" se encuentra a la altura de los ojos y le ayuda, en función de la situación y de forma clara, con todas sus operaciones y procesos de trabajo. Los robustos mecanismos y la sofisticada tecnología de control se fusionan con armonía para dar lugar a un todo mucho mayor. Y es que MARTIN no solo marca la pauta en la tecnología, también lo hace en el manejo.



Configure  
su T65.

# T70



Un clásico que nos ha marcado la pauta.  
Y ahora también a usted.

Como todas las MARTIN, la T70 ha sido construida, tanto interna como externamente, para proporcionar el máximo rendimiento. Su robusta mecánica se complementa a la perfección con la exclusiva facilidad de manejo de su sofisticado control con pantalla táctil de 10,4".

Porque no solo marcamos la pauta en la tecnología, también lo hacemos en el manejo: recibirá asistencia en todas sus operaciones y procesos de trabajo según la situación, y hasta de forma personalizada si así lo desea.



Configure  
su T70.

# T75 PreX



Si ya hoy quiere legar todo un clásico  
a la próxima generación.

En esta máquina de gama alta hemos incorporado muchas soluciones innovadoras para que se pueda permitir todas las libertades. Por ejemplo, con la T75 PreX podrá ejecutar los cortes de ángulo en el tope longitudinal y también en el paralelo de la manera que mejor se adapte a sus tareas y al material que está mecanizando. Y puede hacerlo porque, por primera vez en el mundo, hemos combinado una altura de corte de más de 200 mm con un margen de inclinación de 2 x 46°.



Configure  
su T75  
PreX.



## Datos técnicos

### T60A

### T60C

Potencia del motor opcional	4,0 kW 5,5 kW   7,5 kW	5,5 kW 7,5 kW
Altura de corte	87,5 mm   opcional 130 mm	130 mm
Inclinación del disco de sierra	46°	46°
Diámetro del disco de sierra	315 mm   opcional 400 mm	400 mm
Velocidad opcional	5.000 rpm 4.000   4.800   6.000 rpm	4.000   4.800   6.000 rpm –
Cambio de disco de sierra principal	ProLock	ProLock
Grosor de corte	máx. 6 mm   Herramientas especiales hasta 15,3 mm (0°)	máx. 6 mm   Herramientas especiales hasta 15,3 mm (0°)
Ancho de corte opcional	850 mm 1.350 mm	1.350 mm 850 mm
Longitud del carro opcional	3,0 m 1,9   3,3   3,7 m	3,0 m 1,9   3,3   3,7 m
Control	–	Control con pantalla de 3,5"
Resolución de indicación	0,1°	0,1 mm   0,1°
Pupitre de mando	en el bastidor	a la altura de los ojos
Angulo/altura de corte	eléctrico mediante pulsador (marcha rápida y lenta), incl. indicación digital del ángulo de giro	controlado
Ancho de corte	a mano, según escala con ajuste de precisión	con volante incl. indicador digital de medida
Empalme de aspiración	120 mm en el bastidor   60 mm en la capota de seguridad con cuña	120 mm en el bastidor   100 mm en la capota de seguridad
Peso	aprox. 1.300 – 1.450 kg	aprox. 1.350 – 1.500 kg

Las medidas y datos técnicos están sujetos a innovaciones tecnológicas y pueden ser modificados sin previo aviso. Las imágenes pueden variar del original. Las características técnicas y los equipamientos vinculantes pueden consultarse en la lista de precios vigente.





## T65

## T70

## T75 PreX

5,5 kW 7,5 kW   11,0 kW	5,5 kW 7,5 kW   11,0 kW	7,5 kW 9,5 kW   11,0 kW
204 mm	204 mm	204 mm +45°: 134 mm - 45°: 125 mm
46°	46°	± 46°
550 mm	550 mm	550 mm
2.800   4.000   5.000 rpm 2.000 – 6.000 rpm continuo	2.800   4.000   5.000 rpm 2.000 – 6.000 rpm continuo	3.800 rpm 2.000 – 6.000 rpm continuo
ProLock	ProLock	ProLock
máx. 6 mm   Herramientas especiales hasta 20,0 mm (0°)	máx. 6 mm   Herramientas especiales hasta 20,0 mm (0°)	máx. 6 mm
850 mm 1.100   1.350   1.600 mm	850 mm 1.100   1.350   1.600 mm	850 mm 1.100   1.350   1.600 mm
3,0 m 1,9   3,3   3,7   4,3   5,1 m	3,0 m 1,9   3,3   3,7   4,3   5,1 m	3,0 m 1,9   3,3   3,7   4,3   5,1 m
Pantalla táctil de 5,7"	Pantalla táctil de 10,4"	Pantalla táctil de 10,4"
0,1 mm   0,1°	0,1 mm   0,01°	0,1 mm   0,01°
a la altura de los ojos, inclinado, doblemente giratorio	a la altura de los ojos, inclinado, doblemente giratorio	a la altura de los ojos, inclinado, doblemente giratorio
controlado	controlado	controlado
a mano, según escala con ajuste de pre- cisión   opcionalmente con volante, incl. indicador digital de medida, controlado	controlado	a mano, según escala incl. indicador digi- tal de medida   opcionalmente controlado
120 mm en el bastidor   100 mm en la capota de seguridad	120 mm en el bastidor   100 mm en la capota de seguridad	120 mm en el bastidor   100 mm en la capota de seguridad
aprox. 1.600 – 2.100 kg	aprox. 1.600 – 2.100 kg	aprox. 1.600 – 2.100 kg

Máquinas con nivel reducido de polvo conforme a BGI 739-1, anexo 1.

Todas las medidas se indican en milímetros. Fabricadas en Alemania.



# Manejo | Control

## Tecnología de control

Según el modelo, puede manejar la máquina con teclas, un control con pantalla o un control con pantalla táctil. En particular los controles con pantalla táctil garantizan el máximo confort de manejo y un manejo específico, rápido y seguro de la máquina.

Manejo	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
Control con pantalla de 3,5" (89 mm)	*	Estándar	–	–	–
Control con pantalla táctil de 5,7" (145 mm)			Estándar	–	Estándar
Control con pantalla táctil de 10,4" (264 mm)				Estándar	T7510

\*Elementos de mando en el bastidor



Control con pantalla de 3,5"



Control con pantalla táctil de 5,7"



Control con pantalla táctil de 10,4"



Panel de mandos de la T60A

## Anchos de corte

El ancho de corte estándar de las escuadradoras MARTIN es de 850 mm. Según la máquina, este valor se puede ampliar hasta 1.600 mm. Las extensiones de mesa se fabrican siempre con materiales de alta calidad (acero inoxidable, aluminio, fundición).

Ancho de corte en mm	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
850	Estándar	T60C10	Estándar	Estándar	Estándar
1.100	–	–	T6509/2	T7009/2	T7509/2
1.350	T60A10/1	Estándar	T6509/3	T7009/3	T7509/3
1.600			T6509/4	T7009/4	T7509/4



Tope T7x con 1.350 mm de ancho de corte



Tope T6x con 1.100 mm de ancho de corte

## Altura de corte

Según el modelo, las alturas de corte varían entre 87,5 y 204 mm, los diámetros de disco de sierra necesarios en este caso se sitúan entre 315 y 550 mm. Así tendrá la oportunidad de seleccionar esta importante característica de la máquina exactamente según sus necesidades.

Altura de corte en mm	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
máx. 87,5   $\varnothing$ 315	Estándar	–	–	–	–
máx. 130   $\varnothing$ 400	T60A18	Estándar	–	–	–
máx. 130 (opción no CE)*   $\varnothing$ 400	T60A18/1	–	–	–	–
máx. 204   $\varnothing$ 550			Estándar	Estándar	Estándar

\*¡Tenga en cuenta que la opción NO CE no cumple las normas CE!



Capota de seguridad con cuña



Capota de seguridad T60C



Capota de seguridad T65 | T70 | T75

# Carro

## Longitud del carro

La longitud del carro en MARTIN coincide siempre con la longitud de la mesa, siendo la mesa de 3,0 m el equipamiento estándar. Todas las mesas se pueden colocar en cualquier posición, el labio de mesa siempre se puede cambiar.

Longitud del carro en m	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
1,9	T60A01	T60A01	T6501	T7001	T7508/1
3,0	Estándar	Estándar	Estándar	Estándar	Estándar
3,3	T60A01	T60A04	T6504	T7004	T7508/4
3,7	T60A01	T60A05	T6505	T7005	T7508/5
4,3			T6507	T7007	T7508/6
4,3 – 5,1			T6506	T7006	T7508/8



Detalle del carro

## Accionamiento del carro

El carro motorizado conviene por su avance homogéneo, que garantiza unos resultados de corte perfectos y evita los costosos trabajos de repaso en la pieza.

Incluso maderas macizas, maderas contrachapadas o tableros de madera aglomerada y materiales especiales, como plásticos o paneles de metal no ferroso, se pueden serrar sin esfuerzo y con seguridad gracias a este potente asistente. Lo ideal aquí es complementar el sistema con la barra de prensado neumático o el sistema de sujeción por vacío VacuSlide.



Accionamiento del carro

Accionamiento del carro	T65	T70	T75 Prex
Carro motorizado	T6571	T7071	TT7571

# Accionamiento

## Potencia del motor

Según el modelo, la potencia estándar del motor es de 4,0 o 5,5 kW. En función del modelo se pueden ofrecer motores de hasta 11 kW de potencia. Tenga en cuenta que algunas potencias de motor no están disponibles para todas las tensiones especiales.

<b>kW (CV)</b>	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
4,0 (5,5)	Estándar	–	–	–	–
5,5 (7,5)	T60A18	Estándar	Estándar	Estándar	–
7,5 (10)	T60A15	T60C15	T6516	T7016	Estándar
11 (15) S6-75 %			T6503	T7003	–

## Regulación continua de velocidad

Este accionamiento le permite adaptar de forma continua la velocidad del disco de sierra principal entre 2.000 y 6.000 rpm. Este equipamiento opcional se suministra siempre con un potente motor de 7,5 kW o de la potencia indicada. Tenga en cuenta que este opcional solo está disponible para determinadas alimentaciones de tensión.

<b>kW (CV)</b>	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
7,5 (10)	–	–	T6576	T7076	T7502
9,5 kW (13) S6-60 %					T7508/6
11 kW (15) S6-40 %					T7508/8

## Tensiones especiales

Dependiendo de la zona del mundo en la que se encuentre, su máquina MARTIN debe entregarse con la alimentación de tensión adecuada. Tenga en cuenta que no todas las potencias de motor están disponibles para todas las variantes de tensión.

<b>Tensión especial 3 ~</b>	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
230 V / 50 Hz	T60AV_230	–	T65V_230	T70V_230	T75V_230
210 – 240 V / 60 Hz	T60AV_220	T60CV_220	T65V_220	T70V_220	–
440 – 480 V / 60 Hz	T60AV_440	T60CV_440	T65V_440	T70V_440	T75V_440

# Tope paralelo

El tope paralelo de nuestras escuadradoras se suministra, según el modelo, en diferentes variantes.

## Tope paralelo ajustable a mano según escala

El tope paralelo de desplazamiento suave se puede ajustar de forma rápida y precisa según la escala. En la T60A y la T65, incluso con ajuste de precisión.

## Indicación digital del ancho de corte

La indicación digital para el tope paralelo en versión móvil sobre el tope o fija en el control facilita considerablemente el ajuste preciso del tope.

## Posicionamiento del tope paralelo mediante volante

Con el ajuste con volante se controla la regla de la sierra circular desde la posición de manejo, sin control electrónico. La indicación digital en el control le permite realizar ajustes precisos en décimas de milímetros.

## Posicionamiento electromotor del tope paralelo

La indicación de las dimensiones se realiza mediante escala e indicador digital en el control. El tope de la T70 y la T75 también se puede mover fácilmente a mano y bajarse por debajo de la mesa hasta la posición final. Los topes motorizados de la T60C Automatic y de la T65 se pueden retirar si fuera necesario.

## Tope paralelo con descenso neumático

Esta opción permite el descenso controlado del tope paralelo de la T70 y la T75 desde la posición de funcionamiento, no disponible para anchos de corte de 850 mm.

Tope paralelo	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
Tope paralelo ajustable a mano	Estándar	–	Estándar	–	Estándar
Indicación digital del ancho de corte	T60A12	Estándar	T6512	Estándar	Estándar
Volante	T60A13	Estándar	T6589	–	–
Posicionamiento electromotor	–	Estándar*	T6590	–	T7511
Tope paralelo con descenso neumático				T7074	T7574

\*Estándar en la T60C Automatic



Indicación digital móvil del ancho de corte



Volante con sujeción T6x



Tope paralelo T6x



Tope paralelo T7x

# Sierras incisoras

Todos los modelos de escuadradora de MARTIN están disponibles con grupos incisores opcionales. Según el modelo se ofrecen sistemas de 2 y de 3 ejes.

## Sierra incisora de 2 ejes de la T60A

La sierra incisora se puede ajustar sin herramientas de forma rápida y sencilla en 2 ejes mediante un pulsador eléctrico. Con él podrá definir la posición y la altura de la incisión, el ancho de la incisión se regula normalmente con discos distanciadores. El sistema sube y baja con rapidez y de forma sencilla neumáticamente.

## Sierra incisora de 2 ejes para la T60C, T65 y T70

El sistema de 2 ejes se caracteriza por un impresionante confort de manejo. Gracias a su inteligente integración en el control, el sistema adapta su posición izquierda/derecha de forma completamente automática al flanco de corte derecho del correspondiente disco de sierra principal que se esté utilizando, la altura de incisión se especifica también electrónicamente. Solo el ancho de incisión debe ajustarse como en los sistemas convencionales con la máquina parada.

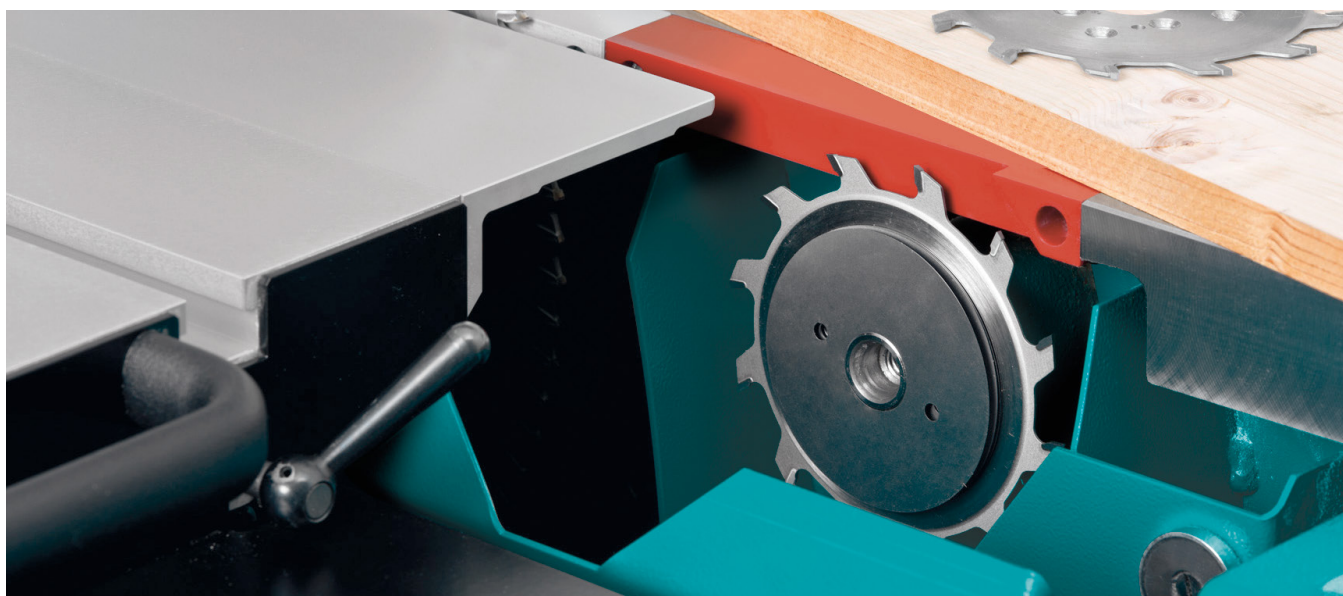
## Sistema de sierra incisora ScribeMaster para grupo incisor de 2 ejes

El sistema permite ajustar fácilmente el ancho de incisión en el disco de sierra parado.

## Sierra incisora de 3 ejes para la T65, T70 y T75

Gracias a su completa integración en el control, el sistema de 3 ejes le brinda un confort incomparable. Si el grupo ya se ha referenciado una vez, el sistema se ajusta automáticamente al disco de sierra principal que se active en el menú de herramienta. Los tres ejes (altura de incisión, posición de incisión y ancho de incisión) se posicionan, supervisados electrónicamente, sin necesidad de más acciones. La ventaja decisiva reside en que todos los ajustes de la sierra incisora relevantes para la calidad del corte se realizan siempre de forma rápida y precisa y se puede prescindir casi por completo de los cortes de prueba que tanto tiempo necesitan.

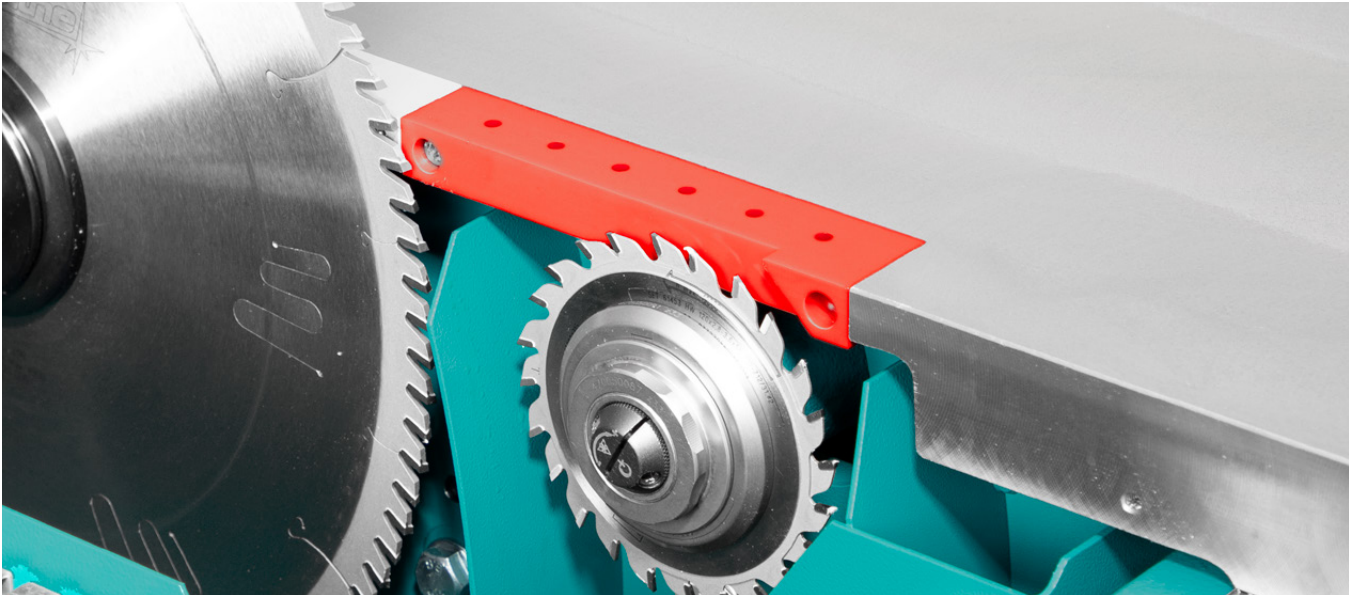
Sierras incisoras	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
Grupo incisor de 2 ejes	T60A20	T60C20	T6512	T7020	–
Grupo incisor de 3 ejes	–	–	T6524	T7023	T7523
Sistema de sierra incisora ScribeMaster	T60A22	T60A22	T6522	T7022	–
Juego de discos de sierra para grupo incisor de 2 ejes	T60A13	T60A13	T6589	T7021	–
Juego de discos de sierra para grupo incisor de 3 ejes	–	–	T6524	T7024	T7524
Juego de discos de sierra para ScribeMaster	T60A25	T60A25	T6525	T7025	–
Alojamiento adicional de sujeción rápida para grupo incisor					T7525



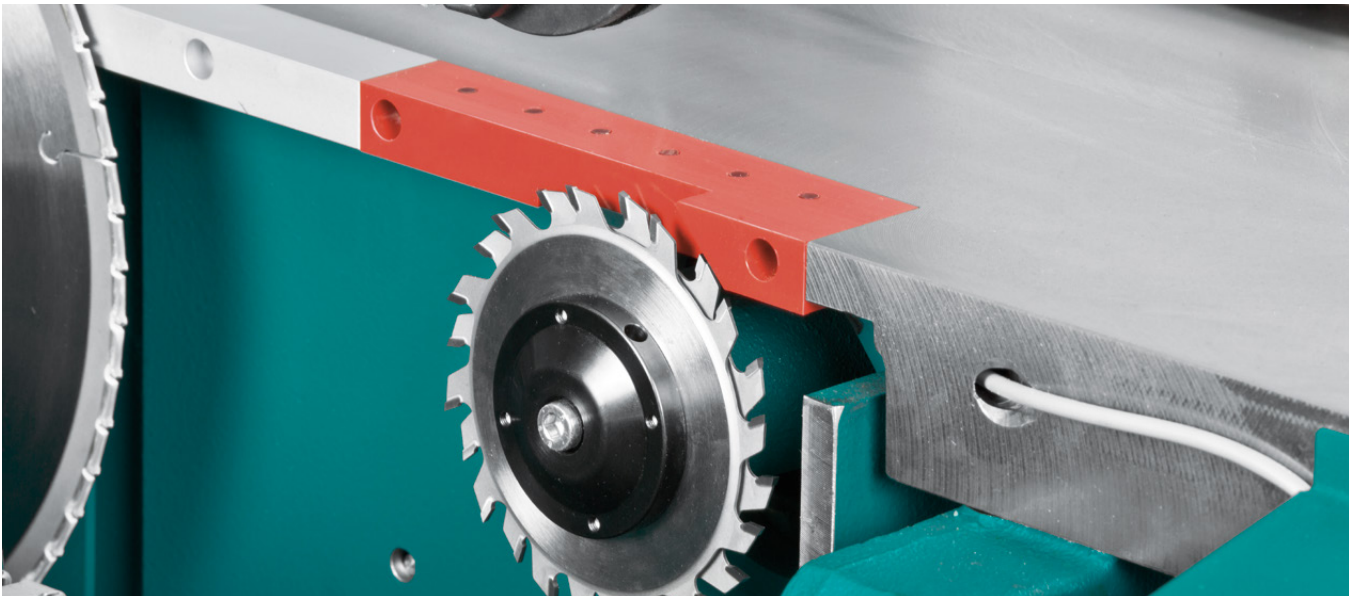
Grupo incisor de 2 ejes







Sistema de sierra incisora de 2 ejes ScribeMaster



Grupo incisor de 3 ejes



Grupo incisor de 3 ejes PreX

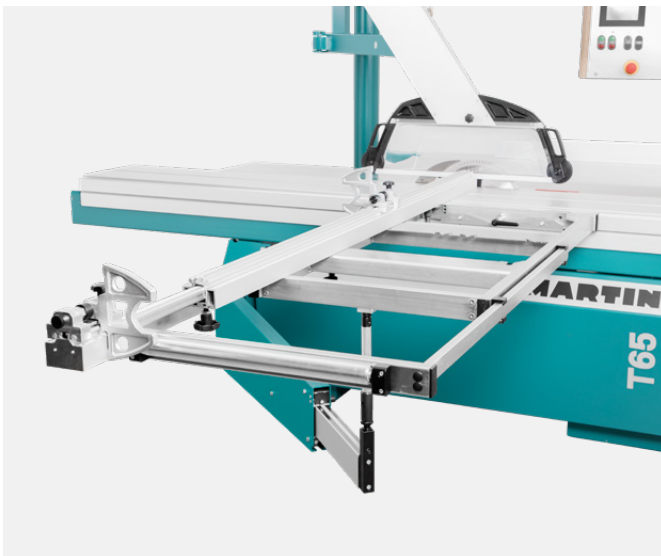
# Mesa transversal

## Mesa transversal estándar

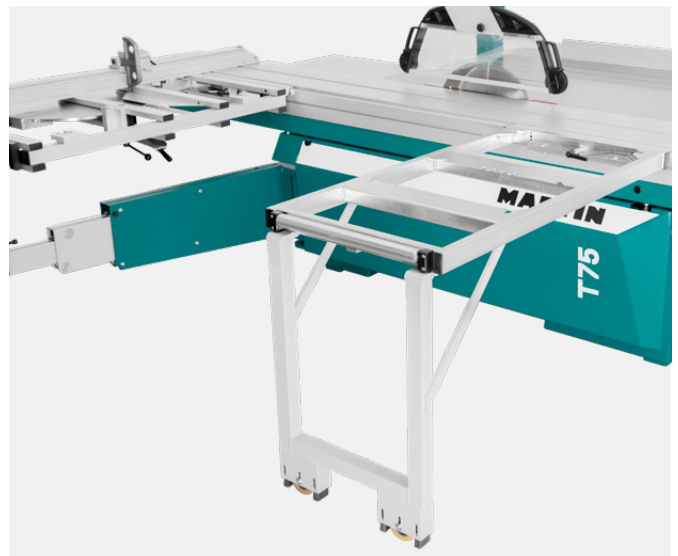
La estable y ligera mesa transversal, pese a su tamaño de 1.400 x 700 mm, pertenece al equipamiento básico de todas las sierras. Se puede montar a todo lo largo del carro, y el mecanismo de sujeción se maneja con una sola mano. El rodillo facilita la colocación y la retirada de piezas de gran tamaño y evita que se produzcan daños en la superficie y en el canto.

El ajuste graduado fijo integrado en la mesa facilita el corte rápido de ángulos comunes (0° | 22,5° | 30° | 45°). Para la mesa transversal estándar ofrecemos algunos accesorios con los que podrá adaptarla a sus necesidades. Así pues, además del apoyo extraíble, puede optar por un apoyo de rodillos y por mesas transversales adicionales.

Para mesa transversal estándar	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
Apoyo extraíble	T60A31	T60A31	T6531	T7031	T7531
Mesa transversal estándar adicional			T6548	T7048	T7548
Apoyo de rodillos			T6565	T7065	T7565



Apoyo extraíble



Mesa transversal estándar con apoyo de rodillos

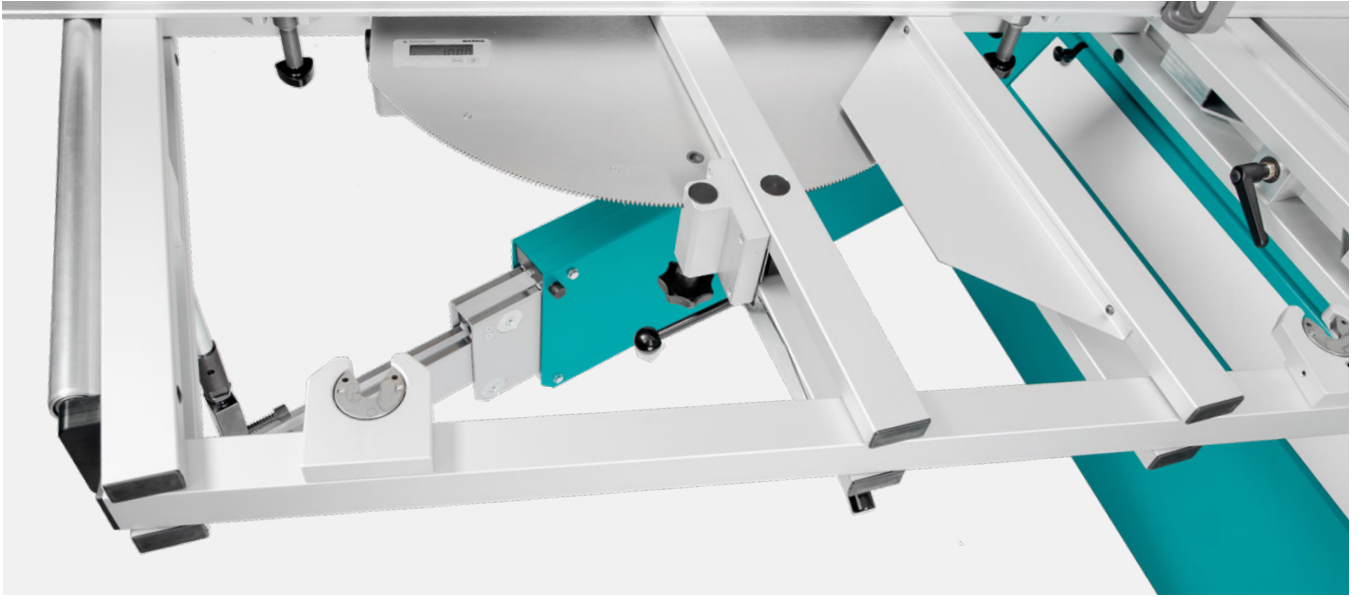
## Mesa transversal al paralelogramo

La mesa transversal al paralelogramo de MARTIN viene marcando la pauta en cuanto a flexibilidad desde hace más de 50 años. Independientemente de si desea realizar cortes angulares con la máxima exactitud en grandes tableros o en listones pequeños, la mesa transversal al paralelogramo siempre ofrece un apoyo perfecto allí donde lo necesite.

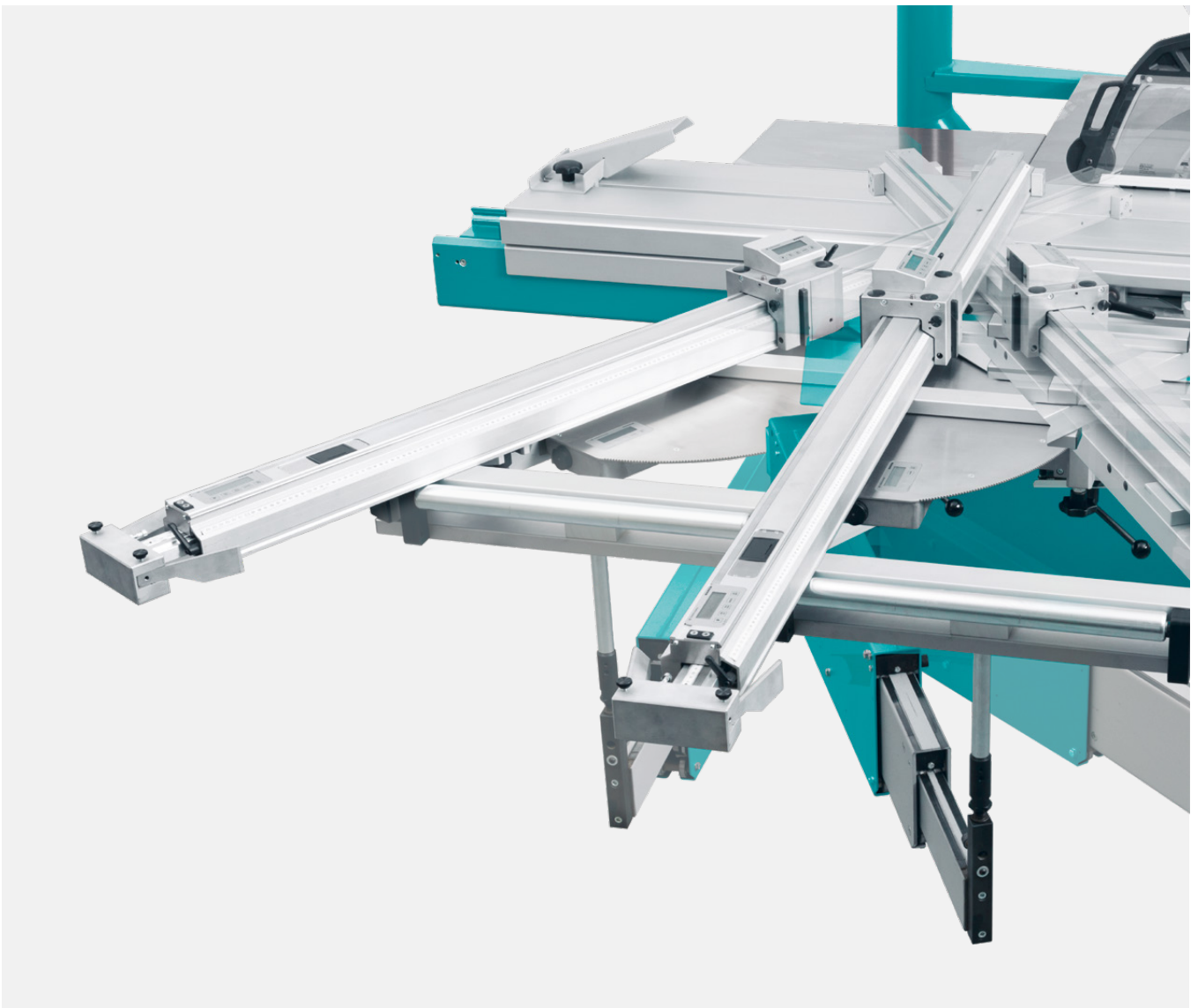
Con un mango se puede soltar el robusto bloqueo de 0° y ajustar la mesa según la indicación LCD en un rango de  $\pm 46^\circ$ . Gracias al brazo oscilante de 3 piezas protegido, ni un cambio repentino de la estructura del brazo ni un brazo que se encuentre sobre la mesa repercuten negativamente en la calidad del corte. Opcionalmente se ofrece también un apoyo extraíble.

Para mesa transversal al paralelogramo	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
Mesa transversal al paralelogramo	T60A35	T60A35	T6535	T7035	T7535
Apoyo extraíble	T60A36	T60A36	T6536	T7036	T7536





Microajuste, sujeción y visualización digital de la mesa transversal de paralelogramo



Mesa transversal al paralelogramo

# Tope longitudinal

## Tope longitudinal analógico de la T6x

Las máquinas T6x se suministran con un preciso tope longitudinal. A menudo, las dimensiones de corte tienen que modificarse solo mínimamente, algo que sería prácticamente imposible sin un ajuste de precisión. Por ello, las máquinas T6x están equipadas con un tope longitudinal con ajuste de precisión y lupa. El tope longitudinal sorprende también por el suave funcionamiento de los carros de tope. Las dos correderas de tope se deslizan sobre cojinetes de deslizamiento lineales realizados en polímero de alto rendimiento resistente al desgaste y se pueden utilizar a todo lo largo de la regla de tope.

## Topes longitudinales analógicos y digitales de la T7x

Todas las máquinas T7x están equipadas de serie con el acreditado tope longitudinal de 2 puntos MARTIN, de modo que la pieza puede apoyarse en dos puntos. Solo así se pueden cortar ángulos precisos en secciones ligeramente cóncavas a causa de tensiones en el tablero. Opcionalmente también puede equipar la máquina con un tope longitudinal con apoyo continuo. A diferencia de la versión estándar, este modelo dispone de grandes topes abatibles y la pieza descansa en el tope en toda su longitud. Esto es ideal si trabaja con frecuencia, por ejemplo, con material delgado y flexible. El material que se va a cortar se puede alinear con el tope y cortarse a la medida exacta.

La escala (que puede leerse sin ningún problema gracias a la lupa) y el ajuste de precisión de serie para el elemento de tope interior permiten ajustar longitudes de corte de forma rápida y extraordinariamente precisa en ambas variantes de tope. Para todos los topes longitudinales se ofrecen también elementos de tope adicionales, de modo que puede haber permanentemente ajustadas varias dimensiones, lo que acelera el trabajo. Los topes longitudinales de la serie T7x se pueden utilizar también opcionalmente en máquinas T6x.

## Variante digital de los topes longitudinales

El tope interior y el exterior funcionan con dispositivos de medición separados y se pueden ajustar de forma independiente con precisión decimal. Todos los indicadores se pueden cambiar para que muestren dimensiones relativas, por ejemplo, para realizar rápidamente cortes de dimensiones en cadena.

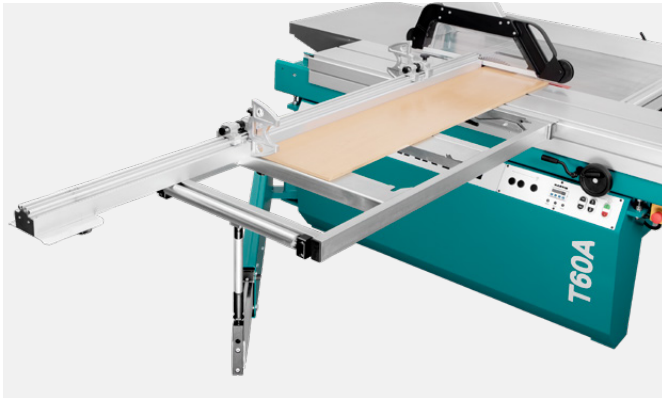
## Tope longitudinal motorizado

La T70 se puede equipar opcionalmente con un tope longitudinal motorizado (4.º eje). Junto a la altura, el ángulo y el ancho de corte, en el control se integra también la longitud de corte. Usted introduce las dimensiones de longitud y anchura y el control posiciona el disco de sierra y los topes. Tenga en cuenta que el 4.º eje solo se puede montar en la posición trasera.

Tope longitudinal	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
T6x analógico con apoyo continuo	Estándar	Estándar	Estándar	–	–
T7x analógico con apoyo de 2 puntos	T60A40	T60A40	T6540	Estándar	Estándar
T7x analógico con apoyo continuo	T60A41	T60A41	T6541	T7041	T7537
T7x digital con apoyo de 2 puntos	T60A42	T60A42	T6542	T7042	T7540
T7x digital con apoyo continuo	T60A43	T60A43	T6543	T7043	T7541
Tope longitudinal controlado (4.º eje) con apoyo continuo				T7044	

Elemento de tope analógico adicional para T6x LA	T60A39/1	T60A39/1	T6539/1	–	–
Elemento de tope analógico adicional de 2 puntos	T60A40/1	T60A40/1	T6540/1	T7040/1	T7539/1A2P
Elemento de tope analógico adicional abatible	T60A41/1	T60A41/1	T6541/1	T7041/1	T7539/1ADG
Elemento de tope digital adicional de 2 puntos	T60A42/1	T60A42/1	T6542/1	T7042/1	T7539/1D2P
Elemento de tope digital adicional abatible	T60A43/1	T60A43/1	T6543/1	T7043/1	T7539/1DDG





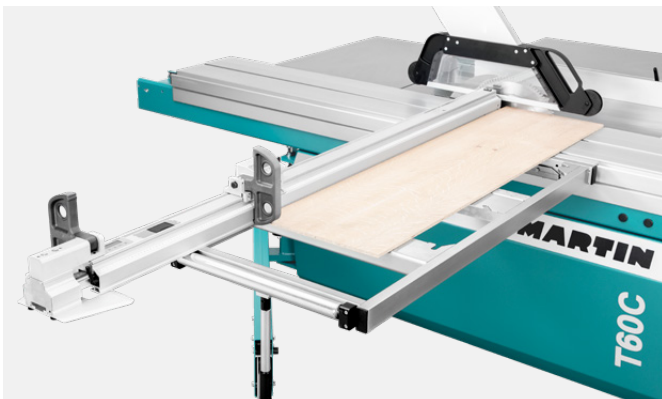
T6x tope longitudinal



T7x tope longitudinal continuo analógico



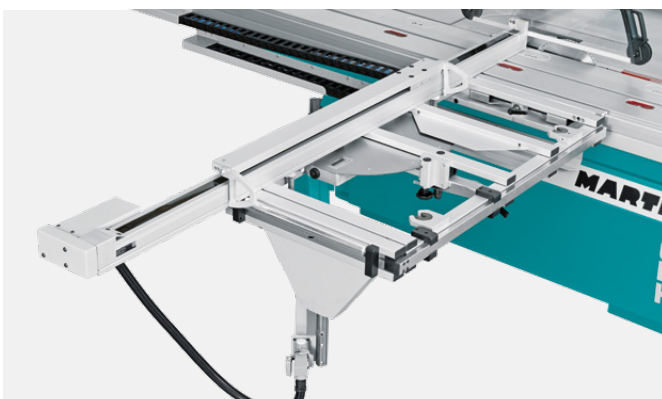
T7x corredera de tope de 2 puntos analógica



T7x tope longitudinal continuo digital



T7x tope longitudinal de 2 puntos digital



T7044 | Tope longitudinal controlado

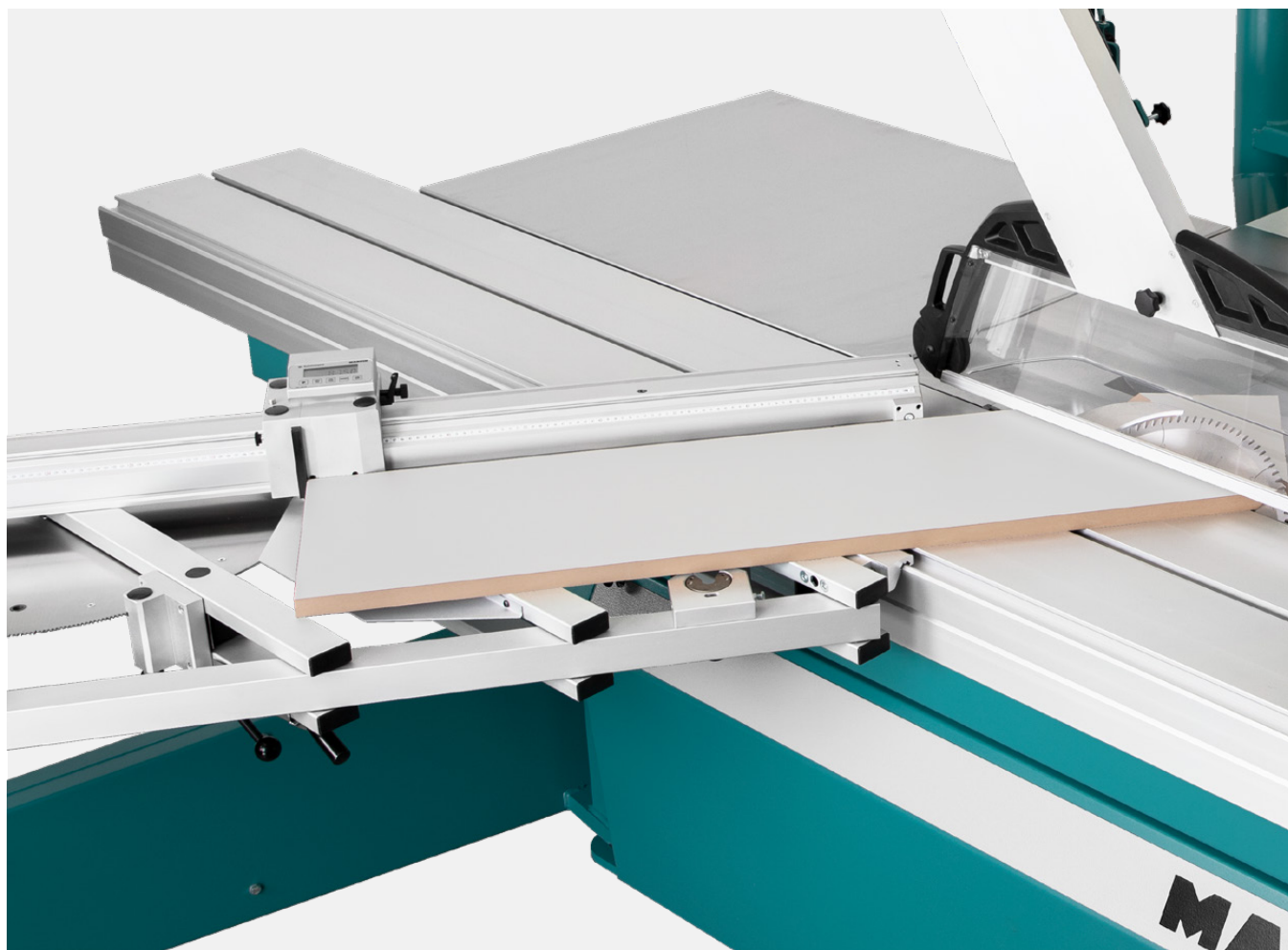
# Sistemas de corte de ángulo

## RadioCompens

El innovador sistema de corte de ángulo RadioCompens amplía enormemente las posibilidades de la mesa transversal al paralelogramo. Gracias a la radiocomunicación entre la mesa transversal, el control y los elementos de tope, los tiempos de preparación, siempre tan largos, se reducen para cortes de ángulo en hasta un 80 %. Simplemente tiene que ajustar la mesa al ángulo deseado y los indicadores electrónicos de longitud de corte en el tope longitudinal le mostrarán de inmediato la medida longitudinal corregida. El sistema de corte de ángulo RadioCompens está disponible opcionalmente con apoyo de 2 puntos o con apoyo continuo.

### RadioCompens

	T65	T70	T75 Prex
Sistema con apoyo de 2 puntos	T6550	T7050	T7550
Elemento de tope adicional de 2 puntos	T6550/1	T7050/1	T7550/1
Sistema con apoyo continuo	T6551	T7051	T7551
Elemento de tope adicional abatible	T6551/1	T7051/1	T7551/1



RadioCompens con apoyo de 2 puntos

## Control

El sistema de corte de ángulo Control para el modelo T70 incluye un paquete que combina el tope longitudinal controlado con la mesa transversal al paralelogramo. Junto a la altura, el ángulo y el ancho de corte, en el control se integran también la longitud de corte y el ángulo de la mesa. Usted introduce las dimensiones de longitud y anchura y el control posiciona el disco de sierra y los topes. La compensación longitudinal necesaria para los cortes de ángulo está completamente automatizada.

Conectada con el sistema de control mediante radio, la mesa transversal al paralelogramo suministra los datos de ángulo directamente al control. La compensación longitudinal para longitudes de corte hasta 3.300 mm se realiza de forma dinámica, durante el ajuste de la mesa. De este modo, su T70 se convierte en un verdadero centro de corte de ángulos.

### Sistema de corte de ángulo

T70

Control

T7052



Control

# Tope de inglete doble

## MitreX

Gracias a su gran escala de ángulos, el tope de inglete doble MitreX se caracteriza por su elevada precisión de ajuste, los ingletes se pueden cortar desde dos lados.

Además de un corte de ángulo exacto, en la mayoría de los casos de aplicación se requiere también una longitud exacta en la pieza. Por ello se ha equipado una compensación longitudinal para diez ángulos preferidos entre 0° y 67,5°. Los topes se pueden utilizar alternativamente y permiten longitudes de corte de entre 90 y 1.375 mm. Una característica especial del MitreX es el exclusivo dispositivo antiastillado. Y si valora la máxima precisión angular, le ofrecemos también una variante digital del MitreX.

Tope de inglete doble MitreX	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
Con indicación de ángulo analógica	T60A28	T60A28	T6528	T7028	T7528
Con indicación de ángulo digital	T60A29	T60A29	T6529	T7029	T7529



MitreX con indicación de ángulo analógica



MitreX con indicación de ángulo digital

## Extensiones de soporte

Existen numerosas opciones para ampliar el apoyo de pieza de su máquina.

### Segundo apoyo

El segundo apoyo Txx68 se puede montar de forma rápida y sencilla en el lateral del carro y facilita considerablemente el corte de tableros grandes.

### Tope paralelo para segundo apoyo

Combinado con la opción T6555, el segundo apoyo se convierte en un tope paralelo que le asistirá perfectamente en los cortes paralelos.





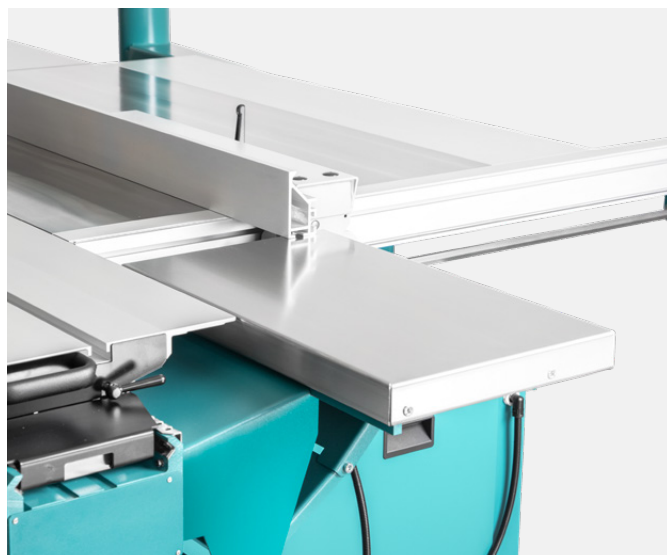
### Mesa delantera

Al cortar piezas estrechas y largas, la mesa delantera abatible ofrece la mejor asistencia. La mesa ayuda a guiar la pieza por la regla de la sierra circular de forma segura.

### Extensión de mesa adicional detrás

La estable y gran extensión de mesa trasera para las máquinas T6x/T7x reemplaza a la caja de herramientas de serie y constituye un apoyo de primera clase para piezas grandes después del corte. Esta opción se puede reequipar en cualquier momento.

Extensión de soporte	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
Mesa delantera, abatible	T60A67	T60A67	T6567	T7067	T7567
Segundo apoyo	T60A68	T60A68	T6568	T7068	T7568
Tope paralelo para segundo apoyo	T60A55	T60A55	T6555	T7055	T7055
Extensión de mesa trasera adicional			T6560	T7060	T7560



Mesa delantera, abatible



Segundo apoyo



Tope paralelo para segundo apoyo



Extensión de mesa trasera adicional

# Sistemas de sujeción

## Tensor excéntrico y neumático

Para poder sujetar las piezas de trabajo de forma sencilla y rápida se ofrecen tres tensores.

Puede elegir entre realizar la sujeción a mano mediante excéntrica, o de forma neumática con un interruptor de pie, o cómodamente por radiofrecuencia, lo que prefiera. Lo importante es la fijación segura de su pieza, lo que está garantizado con cualquiera de las variantes.

Tensor neumático	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
Con válvula de pie	T60A69/3	T60A69/3	T6569/3	T7069/3	T7569/3
Tensor excéntrico manual	T60A69/4	T60A69/4	T6569/4	T7069/4	T7569/4
Con control remoto			T6569/1	T7069/1	T7569/1



Tensor neumático



Tensor excéntrico manual

## Barra de prensado neumático

El sistema de sujeción mediante barra de prensado neumático garantiza una sujeción delicada y segura de piezas individuales y apiladas, con entre 1 y 4 zonas de sujeción que se pueden utilizar por separado en función de la versión.

Para posicionar la pieza de forma exacta, la barra de prensado también se puede utilizar con el tope longitudinal.

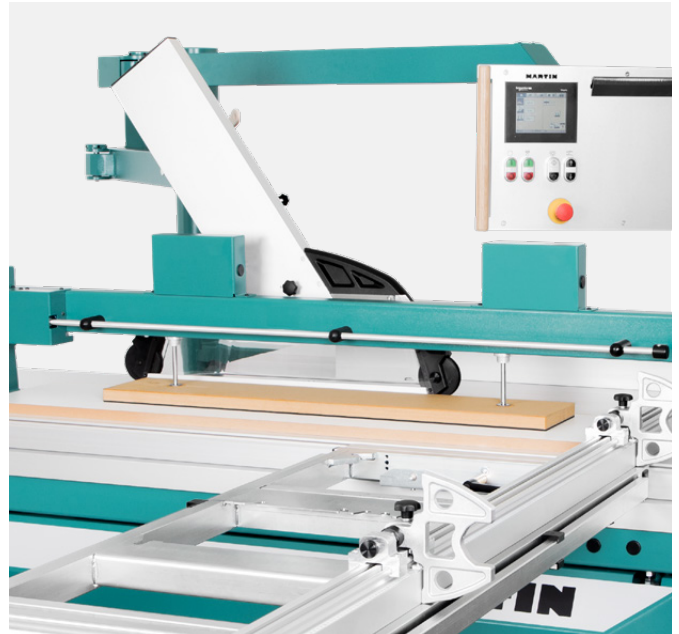
Este se puede colocar en el extremo final o inicial de la barra, entre los elementos de presión. También se pueden realizar cortes de ángulo. Para ello basta con desconectar los segmentos de presión "molestos", permaneciendo erguidos en la posición superior.

Barra de prensado neumático en m	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
1,9	T60A70/1	T60A70/1	T6570/1	T7070/1	T7570/1
3,0	T60A70/3	T60A70/3	T6570/3	T7070/3	T7570/3
3,3	T60A70/4	T60A70/4	T6570/4	T7070/4	T7570/4
3,7	T60A70/5	T60A70/5	T6570/5	T7070/5	T7570/5





Barra de prensado neumático 1,9 m



Barra de prensado neumático

## Sujeción de piezas por vacío VacuSlide

Una pieza sujeta de forma segura y nivelada es esencial para un buen corte. Con la sujeción de piezas por vacío VacuSlide resulta fácil fijar y cortar de forma segura un panel ligero de madera, plástico o metal no ferroso. Incluso piezas estrechas se pueden sujetar de forma segura gracias a la inteligente disposición de las zonas de succión. Para posicionar la pieza de forma exacta, el VacuSlide también se puede utilizar con el tope longitudinal. También se pueden realizar cortes de ángulo en cualquier momento.

Para ello basta con mantener desocupadas las zonas de succión que no se necesitan, ya que el sistema inteligente lo detecta y desconecta la zona en cuestión. Se consigue así un manejo rápido e intuitivo.

La puesta en marcha de la sujeción de piezas por vacío VacuSlide es muy fácil. Se activa con un control remoto, se coloca la pieza o ya se encuentra en el carro, y listo. Para soltar la pieza, el comando también se da mediante control remoto, de forma rápida y fácil.

### VacuSlide para carro en m

3,0 | Dos filas con 6 zonas de succión cada una

3,3 | Dos filas con 7 zonas de succión cada una

3,7 | Dos filas con 8 zonas de succión cada una

T65

T70

T75 Prex

T6575/3

T7075/3

T7575/3

T6575/4

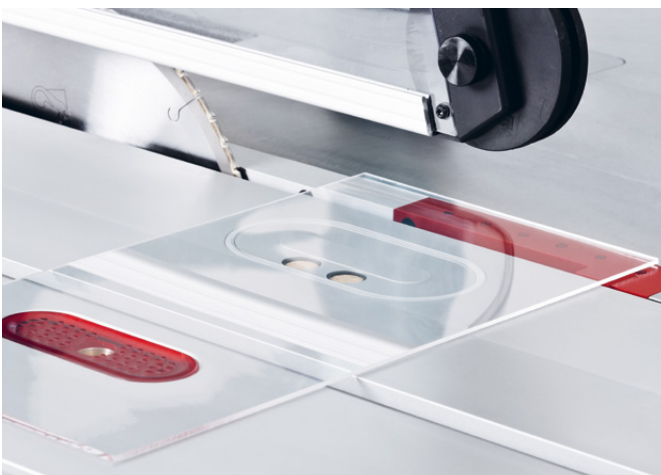
T7075/4

T7575/4

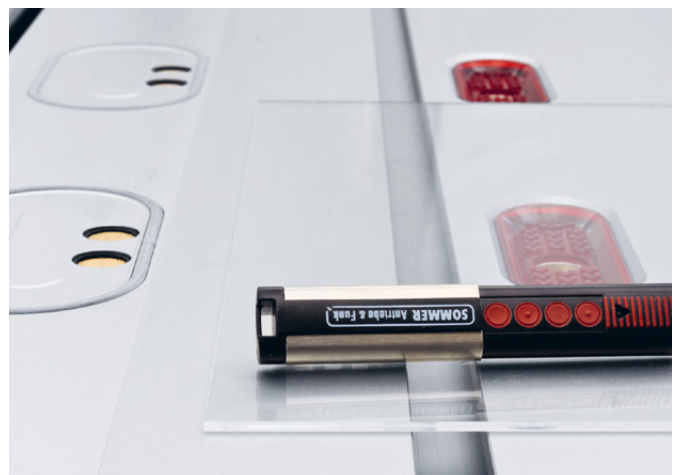
T6575/5

T7075/5

T7575/5



VacuSlide



VacuSlide

## Sistema de sujeción y de parada

Estos sistemas sirven para cortar piezas de un modo ergonómico, seguro y racional. Se trata de un dispositivo de seguridad eficaz que se monta y se ajusta sin herramientas en un instante. Al cortar piezas inclinadas, cortas, estrechas y en forma de cuña de diferentes tamaños, trabajará siempre de manera rápida, cómoda y segura. Los juegos solo se diferencian por el número de tensores y topes.

Sistema de sujeción y de parada	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
Estándar	T60A78/1	T60A78/1	T65078/1	T7078/1	T7578/1
Confort	TT60A78/2	T60A78/2	T6578/2	T7078/2	T7578/2



Tensor giratorio



Tensor giratorio con topes auxiliares



Tensor giratorio en uso

# Accesorios

## Dispositivo rebordeador

El corte de tableros enchapados o recubiertos es solo uno de los múltiples campos de aplicación del dispositivo rebordeador.

Este accesorio solo tiene que empujarse sobre la regla de la sierra circular y se puede utilizar también, casi como sustitución de un láser, para realizar cortes basados en marcas.

Barra de prensado neumático en m	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
Dispositivo rebordeador	T60A72	T60A72	T6572	T7072	T7572



Dispositivo rebordeador

## Indicador de línea de corte láser

El rayo láser le muestra el curso exacto del corte, lo que resulta especialmente útil al cantar y separar madera maciza. También el corte de peldaños según un esquema forma parte de los ámbitos de aplicación clásicos de este accesorio.

### Indicador de línea de corte láser

Indicador de línea de corte láser

T65

T70

T75 Prex

T6573

T7073

T7573



Indicador de línea de corte láser

## Interruptor ON/OFF

El interruptor para encender y apagar la sierra principal y la sierra incisor le brinda la posibilidad de encender y apagar la máquina desde cualquier punto del carro.

Se puede posicionar sin herramientas y le proporciona un alto grado de flexibilidad.

Los tableros grandes, por ejemplo, se pueden posicionar primero y a continuación se puede encender la máquina cómodamente desde la posición de mando.

### Para sierra principal y grupo incisor

Interruptor ON/OFF

T60A

T60C

T65

T70

T75 Prex

T60A77

T60C77

T6577

T7077

T7577



Interruptor ON/OFF

# Ajuste de cantidad mínima de refrigerante

El ajuste de cantidad mínima de refrigerante es el accesorio ideal si corta habitualmente aluminio, metales no ferrosos o plásticos. La hoja de la sierra se humedece directamente con el medio, refrigerándola o lubricándola.

## Para la hoja de sierra principal

Ajuste de cantidad mínima de refrigerante

T65

T70

T75 Prex

T6580

T7080

T7580



Ajuste de cantidad mínima de refrigerante

# Capotas de seguridad T75

Las mitades de capota de seguridad adicionales con diferentes alcances permiten adaptar el lugar requerido por la capota de seguridad al área de protección que realmente se necesita. La máquina calcula y supervisa el ángulo de giro máximo

admitido o la protrusión del disco de sierra. Se pueden utilizar discos de sierra a ambos lados sin restricciones hasta el diámetro de disco indicado.

## Alcance | Diámetro de disco en mm

60 |  $\varnothing$  350

105 |  $\varnothing$  450

145 |  $\varnothing$  550

T75 Prex

T7513

T7514

T7515



145 |  $\varnothing$  550



105 |  $\varnothing$  450

Visítanos:

Página web



Facebook



Instagram



YouTube



Catálogos



Contáctenos:

+49 (0) 8332 911 - 0

sales@martin.info

**MARTIN**

www.martin.info