

PROGRAMMÜBERSICHT

ALUMINIUM, PVC ODER HOLZ - PERFEKTE MAß- UND WINKELGENAUIGKEIT GARANTIERT



RAPID

PRÄZISION AUS LEIDENSCHAFT

SEIT ÜBER 80 JAHREN DER SÄGESPEZIALIST FÜR FENSTERBAU



RAPID

MASCHINENBAU

DGS200 Doppelgehrungssäge

ALUMINIUM, PVC ODER HOLZ - PERFEKTE MAß- UND WINKELGENAUIGKEIT GARANTIERT

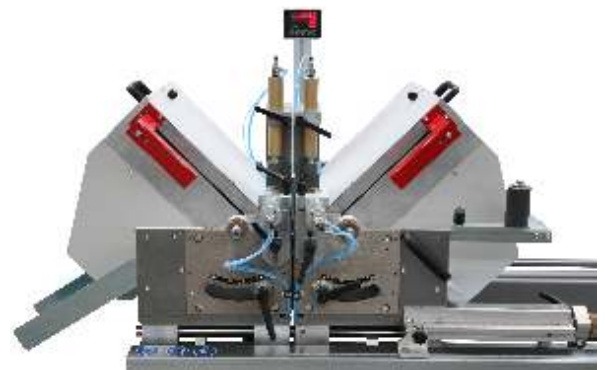


Höchste Präzision dank Doppelwellenführung

Dafür setzten wir präzise und effiziente Bewegungstechnik ein: Kugelbüchsenführungen für die Längeneinstellung, Federung der Schwenkaggregate für die bequeme und sichere Winkeleinstellung zwischen 45° und 90°. Die Längen- und Winkeleinstellung erfolgt manuell. Mehr Bedienkomfort und Leistungssteigerung können mit Hilfe von digitaler Längenanzeige erreicht werden.

Systemmerkmale:

- ✓ Sägeblatt Ø 420 mm
- ✓ Manuelle Längen- und Winkeleinstellung
- ✓ Motor mit Direktantrieb
- ✓ Gehärtete Führungswellen
- ✓ Stabile Schweißkonstruktion
- ✓ Schwenkachse beidseitig gelagert
- ✓ Elektronisch ausgewuchteter Sägeblattflansch
- ✓ Kugelgelagerte Linearführung mit hoher Lebensdauer



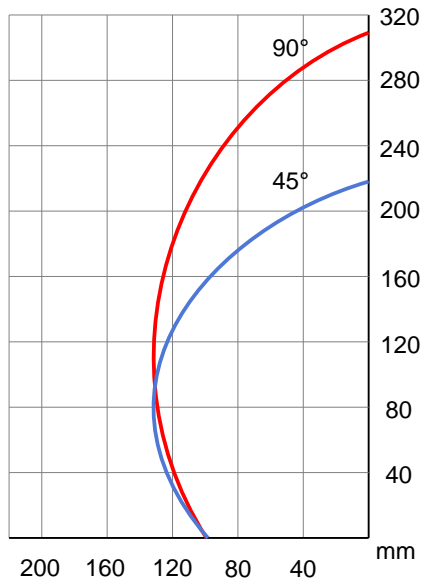
RAPID
MASCHINENBAU

Technische Daten:

Antrieb:	2 x 2,2 KW Drehstrommotoren 400 Volt
Schwenkbereich:	manuell 45° bis 90°
Sägeblatt:	420 mm Durchmesser
Sägevorschub:	pneumatisch (optional hydropneumatisch)
Schnittlängen:	4.000 mm, 5.000 mm
Längeneinstellung:	manuell

Einsteigermodell

MANUELLE BETRIEBUNG UNTERSTÜTZT DURCH DIGITALE LÄNGENANZEIGE



Sägeblatt Ø 420 mm
Schnittdiagramm DGS 200

Optionen:

- ✓ Anschlag kurze Teile
- ✓ Gummibelegte vertikale Spanner
- ✓ Digitale Längenanzeige
- ✓ Profilunterstützung außen fix
- ✓ Profilunterstützung mittig beweglich
- ✓ Rollenauflage am fixen Sägeaggregat
- ✓ Rollenauflage am beweglichen Sägeaggregat
- ✓ Späneabsaugung
- ✓ Anschluss für Späneabsaugung
- ✓ Vorabscheider für Aluspäne

Optional für Aluminiumprofile:

- ✓ Hydropneumatischer Vorschub
- ✓ Sprüheinrichtung

Mit 420er Sägeblätter kann ein breites Profilspektrum aus Aluminium, PVC oder Holz bearbeitet werden.

Einfache Bedienung, höchste Präzision und Zuverlässigkeit machen die DGS200 für den Insektenschutzbau in kleinen Serien besonders attraktiv. Auch als Einsteigermodell für den Fensterbau ist die DGS200 beliebt.

Im Holzbereich kommt die Säge zum Beispiel im Möbelbau oder bei der Herstellung von Inneneinrichtungen für den Zuschnitt von verschiedensten Leisten zum Einsatz.

Anwendungsbeispiele:

Fenster, Türen, Fassaden, Wintergarten, Metallbau, Messebau



Digitale Längenanzeige:

Zur vereinfachten Fertigung von Rahmen und Flügel können Korrekturmaße für die einzelnen Profile abgelegt werden

So muss der Bediener nur noch das Fertigmaß des Fensters und den entsprechenden Korrekturwert anfahren

Bis zu 99 positive oder negative Korrekturmaße hinterlegbar

Technische Daten:

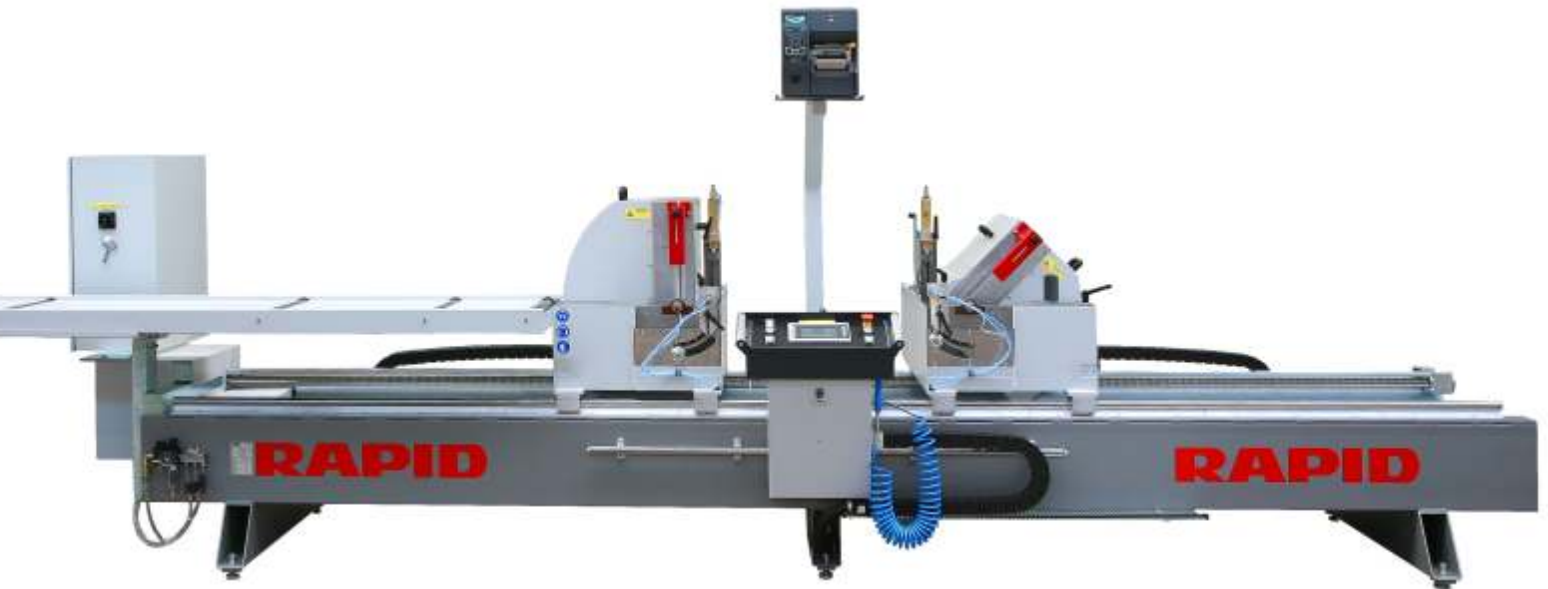
Profilspannung:	Standard: horizontale Spannzyylinder Optional: vertikale Spannzyylinder
Luftdruck:	7 bar
Abmessungen:	5200 / 1200 / 1500 (L/B/H in mm) bei Schnittlänge 4000 mm
Gewicht:	800 kg

Abbildungen mit Optionen
Weitere Infos, Bilder und Video:

<http://www.rapid-maschinenbau.de/dgs200.html>

DGL200M/E Doppelgehrungssäge

ALUMINIUM, PVC ODER HOLZ - PERFEKTE MAß- UND WINKELGENAUIGKEIT GARANTIERT



Unser Allrounder: Ausstattung von Basic DGL200M bis High-Tech DGL200E

Die **elektronisch gesteuerte Doppelgehrungssäge DGL200E** ist ein zuverlässiges Qualitätsprodukt aus unserer Produktreihe von Präzisions-Doppelgehrungssägen. Zuschnittlängen können in die Steuerung via Netzwerk oder USB-Anschluss geladen bzw. manuell über die Tastatur eingegeben werden.

Optimierungsprogramm mit Resteverarbeitung hilft, den Verschnitt zu minimieren, und dadurch kostengünstiger zu arbeiten sowie den Bedarf an wertvollen Werkstoffen nachhaltig zu reduzieren. Thermoetikettendrucker mit Spendeinrichtung, ergonomisch direkt unter dem Bedienterminal oder auf einer Plattform angeschlossen, ermöglicht rationelle Etikettierung der fertigen Teile.

Ausstattung DGL200E (inklusive aufreispflichtige Optionen):

- ✓ Mittige motorische Aggregatverstellung
- ✓ Elektronische Längen- und Winkelpositionierung
- ✓ Anschnittanschlag für Abschnittbegrenzung
- ✓ Anschlag für kurze Teile manuell abklappbar
- ✓ Vertikale und horizontale Spannzylinder
- ✓ Dichtungsspanneinrichtung
- ✓ Digitale Winkelanzeige für Zwischenwinkel
- ✓ Fahrbahre Absauganlage, Abfallförderbänder

Steuerungsoptionen (inklusive aufreispflichtige Optionen):

- ✓ USB und Netzwerkanschluss
- ✓ Automatische Längenpositionierung für Überlängen
- ✓ Automatische Längenpositionierung für Kappschnitt
- ✓ Untermaßprogramm zum automatischen Sägen
- ✓ Optimierungsprogramm inklusive Resteverarbeitung
- ✓ RAPID-spezifischer Etikettendrucker
- ✓ Grafische Darstellung von Profilquerschnitten
- ✓ Profilhöhenmessung

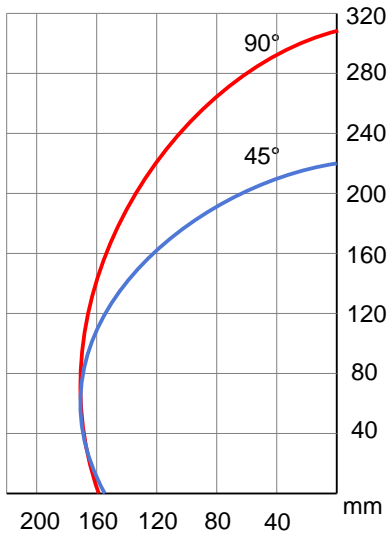
RAPID
MASCHINENBAU

Technische Daten:

Antrieb:	2 x 2,2 KW Drehstrommotoren 400 Volt
Schwenkbereich:	45° bis 90°, optional bis 135°
Sägeblatt:	500 mm Durchmesser
Sägevorschub:	pneumatisch (optional hydropneumatisch)
Schnittlängen:	3.700 mm, 5.100 mm, 6.100 mm
Längeneinstellung:	manuell (DGL200M), automatisch (DGL200E)

Von Basic DGL200M bis High-Tech DGL200E

MANUELLE ODER AUTOMATISCHE LÄNGEN- UND WINKELPOSITIONIERUNG



Sägeblatt Ø 500 mm
Schnittdiagramm DGL 200M/E

Winkeleinstellung 45° - 90°: manuell, pneumatisch oder elektro-pneumatisch



Anwendungsbeispiele:

Fenster, Türen, Fassaden, Vorsatzschalen, Wintergarten, Insektenschutz, Metallbau

Manuelle Doppelgehrungssäge DGL200M für perfekte Schnittergebnisse dank präziser und effizienter Bewegungstechnik. Kugelbüchsenführungen für die Längeneinstellung, Federung der Schwenkaggregate für die bequeme und sichere Winkeleinstellung zwischen 45° und 90°. Die Längen- und Winkeleinstellung erfolgt manuell. Mehr Bedienkomfort und Leistungssteigerung können mit Hilfe von digitaler Längenanzeige und pneumatischer Schwenkeinrichtung erreicht werden. Mit 500er Sägeblätter kann ein breites Spektrum von Profilsystemen bearbeitet werden. Ein bewegliches Sägeaggregat wahlweise links oder rechts.



Ausstattung DGL200M: (inklusive aufpreispflichtige Optionen):

- ✓ Sägeaggregat links fest, rechts beweglich
- ✓ Manuelle Längenpositionierung, optional digitale Längenanzeige
- ✓ Manuelle Winkeleinstellung 45°-90°, optional pneumatisch
- ✓ Anschlag für kurze Teile manuell abklappbar
- ✓ Vertikale und horizontale Spannzylinder
- ✓ Fixe und manuell verstellbare Profilunterstützung
- ✓ Rollenbahnen am festen oder am beweglichen Sägeaggregat
- ✓ Fahrbahre Absauganlage, Abfallförderbänder

Technische Daten:

Profilspannung: pneumatisch, horizontal und vertikal
Luftdruck: 7 bar
Abmessungen: 5250 / 1600 / 1950 (L/B/H in mm)
 bei Schnittlänge 3700 mm
Gewicht: 1300 kg

Abbildungen mit Optionen

Weitere Infos, Bilder und Video:

<http://www.rapid-maschinenbau.de/dgl-200-e.html>

<http://www.rapid-maschinenbau.de/dgl-200-m.html>

DGL220 Doppelgehrungssäge

ALUMINIUM, PVC ODER HOLZ - PERFEKTE MAß- UND WINKELGENAUIGKEIT GARANTIERT



3-Achs-gesteuert von 20° bis 135° mit Winkelauflösung 0,01°

Doppelgehrungssäge DGL220 ermöglicht flexible Fertigung von individualisierten kundenspezifischen Produkten in kleinen Losgrößen bis Stückzahl 1, und dies effizient und in konstanter Qualität. 3-Achs-gesteuerte Sägeaggregate können automatisch zwischen 20° und 90° (optional bis 135°) mit Winkelauflösung 0,01° stufenlos positioniert werden.

Gute und kontrollierte Abschnittsorgung der Grundmaschine kann optional durch ein Förderbandsystem ergänzt werden.

Ausstattung DGL220

(inklusive aufpreispflichtige Optionen):

- ✓ Mittige motorische Aggregatverstellung
- ✓ Elektronische Längen- und Winkelpositionierung
- ✓ Anschnittanschlag für Abschnittbegrenzung
- ✓ Anschlag für kurze Teile manuell abklappbar
- ✓ Vertikale und horizontale Spannzylinder
- ✓ Dichtungsspanneinrichtung
- ✓ Sprüheinrichtung für Aluminiumzuschnitt
- ✓ Fahrbahre Absauganlage, Abfallförderbänder



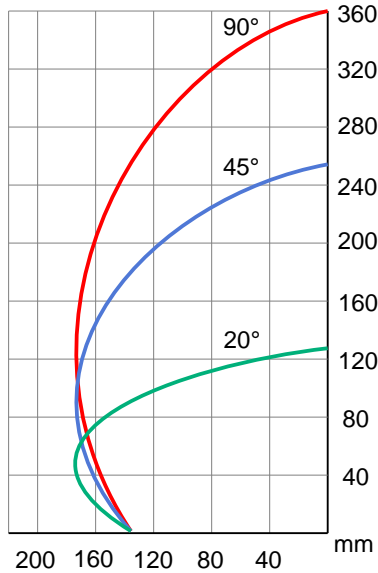
Technische Daten:

Antrieb:	2 x 3 KW Drehstrommotoren 400 Volt
Schwenkbereich:	stufenlos motorisch 20° bis 90°, optional bis 135°
Sägeblatt:	500 mm Durchmesser
Sägevorschub:	pneumatisch (optional hydropneumatisch)
Schnittlängen:	3.700 mm, 5.100 mm, 6.100 mm
Längeneinstellung:	mittige automatische Aggregatverstellung

RAPID
MASCHINENBAU

20° bis 135° mit Winkelauflösung 0,01°

STUFENLOSE ELEKTRONISCHE LÄNGEN- UND WINKELPOSITIONIERUNG



Sägeblatt Ø 500 mm
Schnittdiagramm DGL 220

Stufenlose Winkeleinstellung 20° bis 90° (optional bis 135°)



Anwendungsbeispiele:

Fenster, Türen, Fassaden, Vorsatzschalen, Insektenschutz, Sonderbau, Metallbau

Steuerungstechnik auf höchstem Niveau:

Zuschnittlängen können in die Steuerung via Netzwerk oder USB-Anschluss geladen bzw. manuell über die Tastatur eingegeben werden. Spezielle Softwarelösungen ermöglichen automatische Positionierung für Überlängen oder Untermaß, so können auch die Längen außerhalb des Schnittbereichs bearbeitet werden.

Optimierungsprogramm mit Resteverarbeitung hilft, den Verschnitt zu minimieren, und dadurch kostengünstiger zu arbeiten sowie den Bedarf an wertvollen Werkstoffen nachhaltig zu reduzieren. Thermoetikettendrucker mit Spendeinrichtung, ergonomisch direkt unter dem Bedienterminal untergebracht, ermöglicht rationelle Etikettierung der fertigen Teile.



Steuerungsoptionen

(inklusive aufpreispflichtige Optionen):

- ✓ USB und Netzwerkanschluss
- ✓ Automatische Längenpositionierung für Überlängen
- ✓ Automatische Längenpositionierung für Kappschnitt
- ✓ Untermaßprogramm zum automatischen Sägen
- ✓ Optimierungsprogramm inklusive Resteverarbeitung
- ✓ RAPID-spezifischer Etikettendrucker
- ✓ Bildschirm integriert in Zweihand-Bedienpult
- ✓ Profilhöhenmessung

Technische Daten:

Profilspannung: pneumatisch, horizontal und vertikal
Luftdruck: 7 bar
Abmessungen: 5250 / 1600 / 1950 (L/B/H in mm)
 bei Schnittlänge 3700 mm
Gewicht: 1600 kg

Abbildungen mit Optionen

Weitere Infos, Bilder und Video:

<http://www.rapid-maschinenbau.de/dgl-220.html>

DGL250 Doppelgehrungssäge

ALUMINIUM, PVC ODER HOLZ - PERFEKTE MAß- UND WINKELGENAUIGKEIT GARANTIERT



Abb. oben:
mittige Aggregatverstellung mit Kugelrollspindel

Mit großem Schnittbereich dank 550er Sägeblättern

Mit der Doppelgehrungssäge DGL250 bieten wir Ihnen ein zuverlässiges Qualitätsprodukt aus unserer Produktreihe von Präzisions-Doppelgehrungssägen an, damit Sie Ihre Kunden mit einwandfreien hochwertigen Bauelementen überzeugen können. Komfortable Ausführung mit zwei aus der Mitte beweglichen Aggregaten basierend auf der hochwertigen Kugelrollspindeleinheit für effiziente Längeneinstellung. Oder platzsparende Ausführung mit einem beweglichen Sägeaggregat links oder rechts.

Ausstattung DGL250 (inklusive aufpreispflichtige Optionen):

- ✓ Großer Schnittbereich mit Sägeblattdurchmesser 550 mm
- ✓ Elektronische Längen- und Winkelpositionierung
- ✓ Anschnittanschlag für Abschnittbegrenzung
- ✓ Anschlag für kurze Teile pneumatisch ausfahrbar
- ✓ Vertikale und horizontale Spannzylinder
- ✓ Dichtungsspanneinrichtung
- ✓ Sprüheinrichtung für Aluminiumzuschnitt
- ✓ Fahrbare Absauganlage, Abfallförderbänder



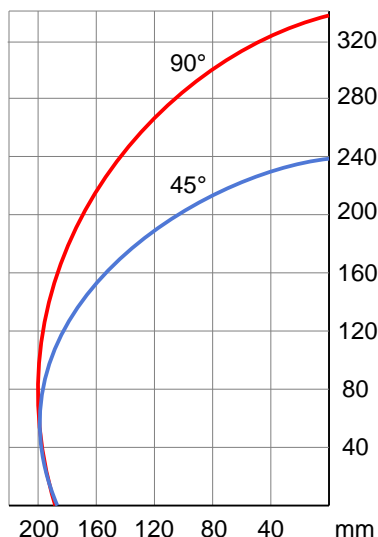
Technische Daten:

Antrieb:	2 x 3 kW Drehstrommotoren 400 Volt
Schwenkbereich:	elektro-pneumatisch 45°-90°, optional 45°-90°-135°
Sägeblatt:	550 mm Durchmesser
Sägevorschub:	hydropneumatisch
Schnittlängen:	3.700 mm, 5.100 mm, 6.100 mm
Längeneinstellung:	wahlweise linkes oder rechtes Aggregat beweglich oder mittige Aggregatverstellung mit Spindel

RAPID
MASCHINENBAU

Paarweiser Zuschnitt auch für 7-Kammerprofile

FÜR PRÄZISES UND GRATARMES SCHNEIDEN



Sägeblatt Ø 550 mm
Schnittdiagramm DGL 250

Winkeleinstellung 45°-90°, optional 45°-90°-135°



Anwendungsbeispiele:

Fenster, Türen, Fassaden, Vorsatzschalen, Wintergarten, Metallbau, Messebau

Steuerungstechnik auf höchstem Niveau:

Zuschnittlängen können in die Steuerung via Netzwerk oder USB-Anschluss geladen bzw. manuell über die Tastatur eingegeben werden. Spezielle Softwarelösungen ermöglichen automatische Positionierung für Überlängen oder Untermaß, so können auch die Längen außerhalb des Schnittbereichs bearbeitet werden.

Optimierungsprogramm mit Resteverarbeitung hilft, den Verschnitt zu minimieren, und dadurch kostengünstiger zu arbeiten sowie den Bedarf an wertvollen Werkstoffen nachhaltig zu reduzieren. Thermoetikettendrucker mit Spendeinrichtung, ergonomisch direkt unter dem Bedienterminal untergebracht, ermöglicht rationelle Etikettierung der fertigen Teile.



Abb.:
Aggregat links fest, rechts beweglich, Zahnstangenantrieb

Steuerungsoptionen

(inklusive aufpreispflichtige Optionen):

- ✓ USB und Netzwerkanschluss
- ✓ Automatische Längenpositionierung für Überlängen
- ✓ Automatische Längenpositionierung für Kappschnitt
- ✓ Untermaßprogramm zum automatischen Sägen
- ✓ Optimierungsprogramm inklusive Resteverarbeitung
- ✓ RAPID-spezifischer Etikettendrucker
- ✓ Bildschirm integriert in Zweihand-Bedienpult
- ✓ Profilhöhenmesseinrichtung

Technische Daten:

Profilspannung: pneumatisch, horizontal und vertikal
Luftdruck: 7 bar
Abmessungen: 5350 / 1760 / 1900 (L/B/H in mm)
 bei Schnittlänge 3700 mm
Gewicht: 1400 kg

Abbildungen mit Optionen

Weitere Infos, Bilder und Video:

<http://www.rapid-maschinenbau.de/dgl-250.html>

DGL260 Doppelgehrungssäge

ALUMINIUM, PVC ODER HOLZ - PERFEKTE MAß- UND WINKELGENAUIGKEIT GARANTIERT



3-Achs-gesteuert von 20° bis 135° mit Winkelauflösung 0,01°

Doppelgehrungssäge DGL260 verbindet erweiterten Schnittbereich mit höchster Präzision, und dies effizient und in konstanter Qualität. Mit 600er Sägeblätter kann ein breites Spektrum von Profilsystemen mit großen Bautiefen bearbeitet werden. Diese Maschine ist ein Multitalent mit höchster Flexibilität und Präzision für die Fenster-, Türen- und Fassadenfertigung, für den Sonderbau und Metallbau.

Die ausgeklügelten Lösungen für die stufenlose automatische Winkelpositionierung der Sägeblätter von 20° bis 135° garantieren zuverlässig die höchste Winkelgenauigkeit mit 0,01°-Auflösung.

Präzises und gratarmes Schneiden dank beidseitig gelagerter Linearführung und elektronisch ausgewuchertem Sägeblattflansch. Extrem stabiles Maschinenbett und hohe Laufruhe, maximale Antriebsleistung durch Direktantrieb. Gute und kontrollierte Abschnittsorgung der Grundmaschine kann optional durch ein Förderbandsystem ergänzt werden.

Ausstattung DGL260

(inklusive aufreispflichtige Optionen):

- ✓ Wahlweise linkes oder rechtes Aggregat beweglich
- ✓ Elektronische Längen- und Winkelpositionierung
- ✓ Winkeleinstellung stufenlos 20°-135° oder pneumatisch 45°-90°
- ✓ Anschlag für kurze Teile manuell oder pneumatisch
- ✓ Vertikale und horizontale Spannzylinder, Niederhalter
- ✓ Dichtungsspanneinrichtung inklusive Standarddruckstücke
- ✓ Hocheffiziente Sprüheinrichtung für Aluminiumzuschnitt
- ✓ Fahrbahre Absauganlage, Abfallförderbänder



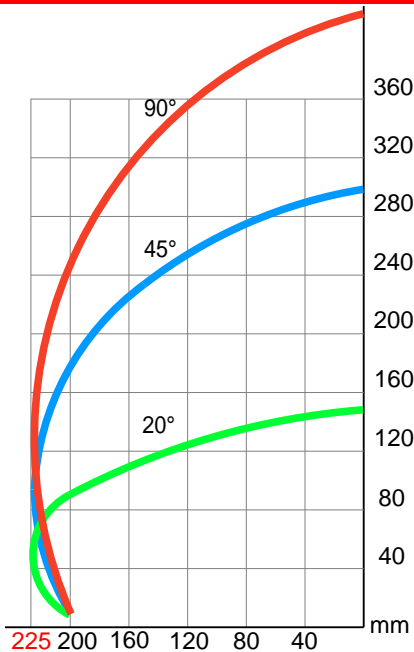
Technische Daten:

Antrieb:	2 x 3 KW Drehstrommotoren 400 Volt
Schwenkbereich:	stufenlos motorisch 20° bis 135°
Sägeblatt:	600 mm Durchmesser
Sägevorschub:	hydropneumatisch
Schnittlängen:	3.700 mm, 5.100 mm, 6.100 mm
Längeneinstellung:	automatische Aggregatverstellung

RAPID
MASCHINENBAU

Erweiterter Schnittbereich & höchste Präzision

STUFENLOSE ELEKTRONISCHE LÄNGEN- UND WINKELPOSITIONIERUNG



Sägeblatt Ø 600 mm
Schnittdiagramm DGL 260

Sägeblatt Ø 600mm für große Profilquerschnitte



Anwendungsbeispiele:

Fenster, Türen, Fassaden, Vorsatzschalen, Wintergarten, Sonderbau, Metallbau

Steuerungstechnik auf höchstem Niveau:

Zuschnittlängen können in die Steuerung via Netzwerk oder USB-Anschluss geladen bzw. manuell über die Tastatur eingegeben werden. Spezielle Softwarelösungen ermöglichen automatische Positionierung für Überlängen oder Untermaß, so können auch die Längen außerhalb des Schnittbereichs bearbeitet werden.

Optimierungsprogramm mit Resteverarbeitung hilft, den Verschnitt zu minimieren, und dadurch kostengünstiger zu arbeiten sowie den Bedarf an wertvollen Werkstoffen nachhaltig zu reduzieren. Thermoetikettendrucker mit Spendeinrichtung, ergonomisch direkt unter dem Bedienterminal untergebracht, ermöglicht rationelle Etikettierung der fertigen Teile.



Steuerungsoptionen

(inklusive aufpreispflichtige Optionen):

- ✓ USB und Netzwerkanschluss
- ✓ Automatische Längenpositionierung für Überlängen
- ✓ Automatische Längenpositionierung für Kappschnitt
- ✓ Untermaßprogramm zum automatischen Sägen
- ✓ Optimierungsprogramm inklusive Resteverarbeitung
- ✓ RAPID-spezifischer Etikettendrucker
- ✓ Bildschirm integriert in Zweihand-Bedientpult
- ✓ Profilhöhenmessung

Technische Daten:

Profilspannung: pneumatisch, horizontal und vertikal
Luftdruck: 7 bar
Abmessungen: 5350 / 1420 / 1900 (L/B/H in mm)
 bei Schnittlänge 3700 mm
Gewicht: 1600 kg

Abbildungen mit Optionen

Weitere Infos, Bilder und Video:

<http://www.rapid-maschinenbau.de/dgl-260.html>

GLX Vario Glasleistensäge für PVC

GLASLEISTENSÄGE MIT GLASSIMULATION - PERFEKTE MAß- UND WINKELGENAUIGKEIT GARANTIERT



GLX Vario + Posi-Touch



GLX Vario + Posi-Basic

Universalspanneinrichtung Vario mit stufenloser Verstellung der Glassimulation

Das Universalspannsystem Vario mit variabler zweistufiger Leistenspannung und stufenlos einstellbarer Glassimulation wurde speziell für den rationellen Zuschnitt von PVC-Glasleisten konzipiert, wie sie bei der Herstellung von Fenstern und Türen verarbeitet werden. Die Glasleiste wird am Haltefuß gespannt und mit den horizontalen Spannplatten der Glassimulation so aufgerichtet, wie sie später an der Glasscheibe anliegt. Dadurch wird die optimale Gehrung gewährleistet.

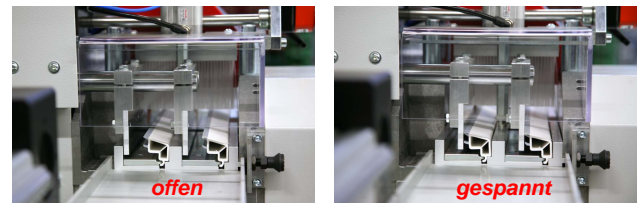
Die profilbezogenen Teile sind innerhalb eines Profilsystems meistens universell, da sie nur an den jeweiligen Haltefuß angepasst werden. Die Form der Glasleiste spielt für den optimalen Spannvorgang im Spannsystem Vario keine Rolle.

Über Handrad mit Positionsanzeige wird die Glassimulation stufenlos auf die gewünschte Position entsprechend der Profilbreite eingestellt. Zur Seitenführung der Glasleisten vertikal und horizontal ist die GLX Vario mit einer Einlaufrolle als Anti-Kipp-Vorrichtung ausgestattet.

Systemmerkmale:

- ✓ Arbeitsablauf von hinten nach vorn.
- ✓ Pneumatischer Sägeblattvorschub, stufenlos einstellbar.
- ✓ Einlaufrolle als **Anti-Kipp-Vorrichtung** zur Seitenführung der Glasleisten vertikal und horizontal, manuell einstellbar.
- ✓ Wahlschalter zur Auswahl der Spannfolge: am Haltefuß oder horizontal als Glassimulationseinheit mit stufenloser Verstellung.
- ✓ Manuelle oder automatische Messsysteme mit CE-konformer Anbindung an die Glasleistensäge.

Spannsituation / Glassimulation:



- ✓ Universalspannsystem mit variabler, zweistufiger Leistenspannung (horizontal und vertikal am Haltefuß).

RAPID
MASCHINENBAU

Technische Daten:

Antrieb:	2 x 0,45 KW Drehstrommotoren 400 Volt
Schnittwinkel:	45°/45° im Einzel- und Paarschnitt
Sägeblatt:	2 x 200 mm Durchmesser, Z=60 2 x 95 mm Durchmesser, Z=20
Sägevorschub:	pneumatisch
Erforderliche Absaugung:	1100 Watt

GLX Holz Glasleistensäge für Holz

GLASLEISTENSÄGE MIT KOMBISPANNEINRICHTUNG - PERFEKTE MAß- UND WINKELGENAUIGKEIT GARANTIERT



Glasleistensäge für Holz:

Glasleistensäge RAPID GLX Holz für den Zuschnitt von Holzglasleisten im Fenster- und Türenbau. Zuschnitt von gleichzeitig zwei Glasleisten in einer Spannung, Gehrungsschnitte 45°/45°.

Kombination mit elektronischen Längenanschlüssen Posi-Basic und Posi-Touch. Zuschnittlängen können in die Steuerung via Netzwerk oder USB-Anschluss geladen bzw. manuell über die Tastatur eingegeben werden.

Kombispanneinrichtung:



Systemmerkmale:

- ✓ Arbeitsablauf von hinten nach vorn.
- ✓ Pneumatischer Sägeblattvorschub, stufenlos einstellbar.
- ✓ Kombispanneinrichtung (horizontal und vertikal).
- ✓ Profilabhängige Druckstücke und Gegenprofile.
- ✓ Wartungseinheit mit Druckminderer, Manometer und manueller Entwässerung, Reinigungspistole.
- ✓ Manuelle oder automatische Messsysteme mit CE-konformer Anbindung an die Glasleistensäge.

Technische Daten:

Antrieb:	2 x 0,45 KW Drehstrommotoren 400 Volt
Schnittwinkel:	45°/45° im Einzel- und Paarschnitt
Sägeblatt:	2 x 200 mm Durchmesser, optional 2 x 220 mm Durchmesser
Sägevorschub:	pneumatisch
Erforderliche Absaugung:	1100 Watt

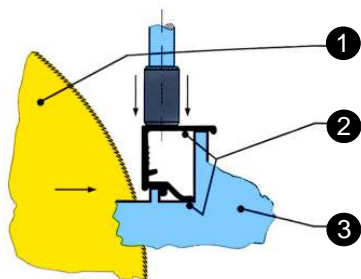
Abbildungen mit Optionen

Weitere Infos, Bilder und Video:

<http://www.rapid-maschinenbau.de/glx.html>

GLI Glasleistensäge für Aluminium

GLASLEISTENSÄGE FÜR ALUMINIUM - PERFEKTE MAß- UND WINKELGENAUIGKEIT GARANTIERT



RAPID-Vorteile:

- ❶ Schnittrichtung nach innen (nach Montage keine sichtbare Gratbildung).
- ❷ Spannfläche (geschonte Sichtfläche, Bewegung erfolgt nur auf dem Innenbereich).
- ❸ Anlage universell (auch bei unterschiedlichen Schenkellängen).



GLI mit manuellem Messsystem (rechts), Profilaufgabe (links)

Glasleistensäge für zwei 90°-Zuschnitte gleichzeitig

Die **Glasleistensäge GLI** wurde für den Zuschnitt von Aluminium-Glasleisten ausgelegt, wie sie im Fenster- und Türenbau verarbeitet werden. Es können gleichzeitig zwei 90°-Zuschnitte erfolgen. Der Sägevorschub ist stufenlos einstellbar, wobei der Säge-Rücklauf im Eilgang erfolgt. Durch die universell ausgelegte Auflage und Profilführung lässt sich ein großes Profilspektrum verarbeiten.

Manuelles Messsystem: Manuelle Abtastung mit dem Anschlagssystem zur genauen Maßübertragung für den Zuschnitt der Glasleisten. Mit einer Meßschiene, die vier verschiebbare Anschlagwinkel aufweist, werden die vier Maße für die Glasleisten abgetastet und jeweils als Anschlag für den Zuschnitt herausgezogen.

Systemmerkmale:

- ✓ Arbeitsablauf von hinten nach vorn.
- ✓ Pneumatischer Sägeblattvorschub, stufenlos einstellbar.
- ✓ Pneumatische Sprüheinrichtung für den Zuschnitt für Aluprofilen.
- ✓ Wartungseinheit mit Druckminderer, Manometer und manueller Entwässerung. Reinigungspistole. Motorschutzschalter mit Not-Aus.
- ✓ Manuelle oder automatische Messsysteme mit CE-konformer Anbindung an die Glasleistensäge.

Manuelles Messsystem mit 4 Anschlägen:



RAPID
MASCHINENBAU

Technische Daten GLI:

Antrieb:	1 x 0,45 KW Drehstrommotor 400 Volt
Schnittwinkel:	90° im Einzel- und Paarschnitt
Sägeblatt:	1 x 250 mm Durchmesser, Z=80
Sägevorschub:	pneumatisch, stufenlos einstellbar
Luftdruck:	6 bar
Erforderliche Absaugung:	1100 Watt

Glasleistensägen für spezielle Anwendungen

RAPID GLASLEISTENSÄGEN - PERFEKTE MAß- UND WINKELGENAUIGKEIT GARANTIERT

GMS Glasleisten-Untertischsäge:

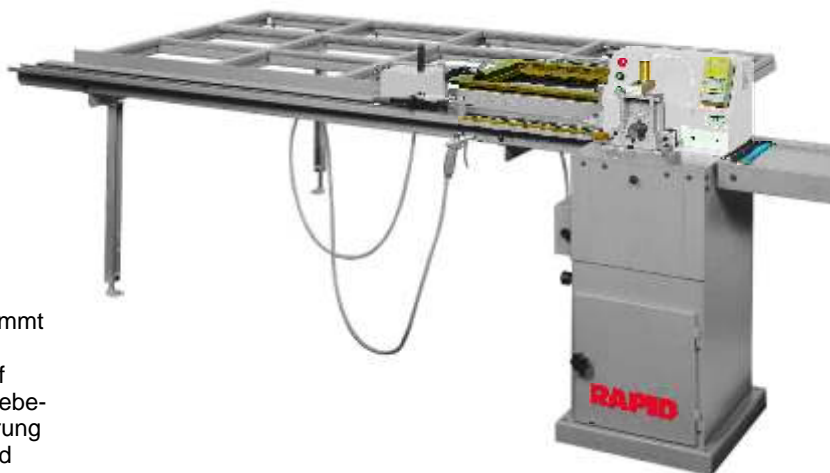
Glasleistensäge RAPID GMS mit Folgesteuerung für den Zuschnitt von PVC-, Holz- oder ALU-Glasleisten im Fenster- und Türenbau. Schnittwinkel 90° und 45°/45°, pneumatische Einstellung von Sonderwinkel, zum Beispiel 8°/8° und/oder 15°/15°. Sägeblatt Ø 250 mm.

Arbeitsablauf automatisch, ein Knopfdruck leitet die **Folgesteuerung** ein:

Spannen - Sägeschnitt rechte Gehrung - Rücklauf - Sägeblatt schwenken - Sägeschnitt linke Gehrung - Rücklauf - Lösen. Der Glasstab ist auf Maß gesägt.

RAPID-Maß-Kopierverfahren

Der erste Tastnocken übernimmt die 0-Position. Der zweite Tastnocken wird an den Glasfalz des Flügelrahmens angelegt und der damit fest verbundene Meßschlitten positioniert. Damit ist das Maß exakt bestimmt und der Schnitt kann durchgeführt werden. Während des Positionierens gleitet der Meßschlitten auf einem **Luftkissen**, das sich beim Berühren des Verschiebehebels automatisch aufbaut. Diese gleitende Positionierung sichert die genaue Maßübertragung. In Meßposition wird entlüftet und der Meßschlitten festgeklemmt.



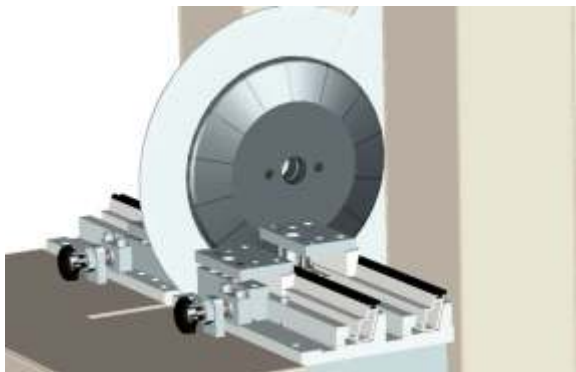
GLF Glasleistenfräse:

Die **Glasleistenfräse GLF** ermöglicht die Konturbearbeitung von PVC-Glasleisten. Zwei Frässhleiben sind mit einem 90°-Sägeblatt kombiniert und lassen gleichzeitige Fräsungen der Profilkontur am Anfang und am Ende der Glasleiste zu.

Spannsystem mit profilabhängigen Zulagen:

An die Kontur der Glasleiste angepasste Auflagen und Druckleisten für ein sicheres Spannen und genaues Bearbeiten.

Zwei Frässhleiben kombiniert mit dem Sägeblatt.



Systemmerkmale:

- ✓ Hydropneumatischer Vorschub.
- ✓ Profilauflage auf der Zufuhrseite.
- ✓ 2 Frässhleiben kombiniert mit 90° Sägeblatt.
- ✓ Profilabhängige Auflagen und Druckstücke.
- ✓ Konturbearbeitung an zwei Glasleisten gleichzeitig.
- ✓ Wahlschalter zur Auswahl zwischen Sägen und Fräsen.
- ✓ Elektronische Längenanschlagsysteme mit CE-konformer Anbindung an die Säge.



Technische Daten GLF:

Antrieb:	1 x 1,85 KW Drehstrommotoren 400 Volt
Schnittwinkel:	90° im Einzel- und Paarschnitt
Sägeblatt:	1 x 300 mm Durchmesser, Z=96 Fräasersatz profilabhängig
Sägevorschub:	hydropneumatisch
Erforderliche Absaugung:	1100 Watt

Abbildungen mit Optionen

Weitere Infos, Bilder und Video:

<http://www.rapid-maschinenbau.de/gli.html>

<http://www.rapid-maschinenbau.de/gms.html>

<http://www.rapid-maschinenbau.de/glf.html>

PK 100 Präzisionskreissäge

PRÄZISIONSKREISSÄGE FÜR HOLZ, PVC UND ALU - PERFEKTE MAß- UND WINKELGENAUIGKEIT GARANTIERT



Abbildung rechts: PK 100 mit Längenschlag, Schiebeschlitten und Tischverbreiterung bis 600 mm.

Maßarbeit mit der Präzisionskreissäge PK 100

Diese äußerst robuste, kompakte und wartungsfreundliche Maschine gewährleistet eine perfekte Maßgenauigkeit und gratfreies Schneiden. Der teflonbeschichtete abriebfreie Gusstisch mit hoher Gleitfähigkeit erleichtert die Arbeit mit Plattenmaterial. Der Schiebeschlitten mit Schwenkarm ist bis zu einer Tiefe von 1100 mm ausziehbar und mit wenigen Handgriffen abklappbar. Der Längenschlag mit Millimeter-Skala kann schnell und bequem bis 2500 mm ausgezogen und bis 45° schräg gestellt werden.

Eine perfekte Ergänzung für jeden Betrieb, der von der Präzision, Zuverlässigkeit und rationellem Arbeiten profitieren möchte.

Systemmerkmale:

- ✓ Millimetergenaues und gratfreies Schneiden.
- ✓ Hohe Schnittqualität.
- ✓ Hervorragend geeignet für Plattenmaterial.
- ✓ Bequemes und schnelles Arbeiten.
- ✓ Mittelschwere Ausrüstung.
- ✓ Teflonbeschichteter abriebfreier Gusstisch mit hoher Gleitfähigkeit.
- ✓ Sprüheinrichtung für Aluminium mit Fußbedienung.



RAPID
MASCHINENBAU

Technische Daten PK 100:

Antrieb der Sägewelle:	4 KW Drehstrommotor, über Schmalkeilriemen
Schnittwinkel:	90°-45°
Schnitthöhe:	75 mm bei Sägeblatt Ø 250 mm, 100 mm bei Sägeblatt Ø 300 mm
Tischgrößen:	600 x 700 mm, 850 x 700 mm, 1100 x 700 mm
Längenschlag:	Schiebeschlitten mit Längenschlag ausziehbar bis 2500 mm und schrägstellbar bis 45°

SGS-ML Präzisionsgehrungssäge

GEHRUNGSSCHNITTE BIS 15° - PERFEKTE MAß- UND WINKELGENAUIGKEIT GARANTIERT



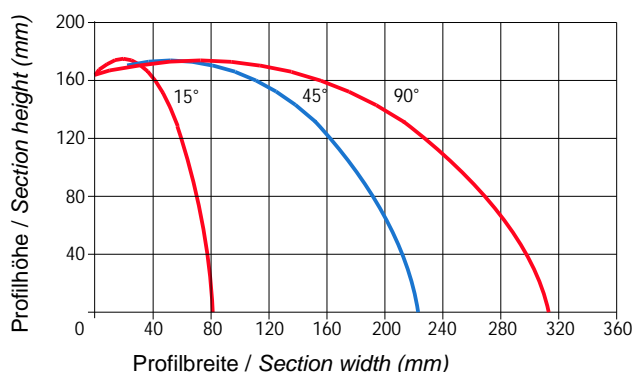
Abbildung: SGS-ML mit Posi-Touch mit Rollenauflage, elektronische Längen- und Winkelverstellung.

Für hochpräzise Gehrungsschnitte von Aluminium-, PVC oder Holz-Profilen von 15° bis 165°

Die SGS-ML mit ihrer äußerst hohen Schnittpräzision ist speziell für den Sonderbau ausgelegt. Bedingt durch den festen Drehpunkt erübrigt sich jegliche Winkelkorrektur über den gesamten Schwenkbereich.

Mehr Bedienkomfort bringen die Optionen Automatische Haubenöffnung sowie Laser-Schnittspaltanzeige. Die Längen- und Winkeleinstellung kann manuell oder mittels elektronischer Positioniersysteme erfolgen. Bei manueller Ausführung kann mit Hilfe von digitalen Winkel- und Längenanzeigen eine erhebliche Leistungssteigerung erreicht werden.

Für die optimalen Schnittergebnisse beim Zuschnitt von Aluminium-Profilen setzen wir den hydropneumatischen Sägevorschub und die hocheffiziente Sprüheinrichtung ein.



Systemmerkmale:

- ✓ Winkelsegmentskala von 15° links über 90° bis 15° rechts.
- ✓ Schwenkhebel mit Einrastvorrichtung bei 45° und 67,5° links, 90°, 67,5° und 45° rechts.
- ✓ Manuelle Winkeleinstellung, optional mit digitaler Winkelanzeige.
- ✓ Stufenlose elektronische Winkel- und Längenverstellung über Posi-Touch (optional).
- ✓ Manuelle oder elektronische Längenanschlagsysteme.
- ✓ Stabiler Grundaufbau für hohe Präzision bei langen Gehrungsschnitten.

Technische Daten SGS-ML:

Antrieb:	1 x 2,2 KW Drehstrommotoren 400 Volt
Schnittwinkel:	manuell, 15° links bis 15° rechts, Randanschläge mit Einrastvorrichtung 90°, 45°/67,5° links und rechts
Sägeblatt:	500 mm Durchmesser
Sägevorschub:	von unten pneumatisch, optional hydropneumatisch

Abbildungen mit Optionen

Weitere Infos, Bilder und Video:

<http://www.rapid-maschinenbau.de/pk-100.html>

<http://www.rapid-maschinenbau.de/sgs-ml.html>

HP 207 Eckverbindungsmaschine

EXAKTE UND RATIONELLE ECKVERBINDUNGEN AN FENSTER- UND TÜRENPROFILEN



HP 207 Bewährte Präzisionsmaschine mit steifem und solidem Aufbau

Diese äußerst robuste, zuverlässige und wartungsfreundliche Maschine gewährleistet höchste Funktionssicherheit über viele Jahre. Schnelle und sichere Eckverbindungen ohne langwierige Justage. Schnelles Werkzeugwechsel und einfaches Umrüsten.

Einfaches Bedienen über Fußventile. In der Serienausstattung sind zwei Niederhalter, die Ausleger, zwei Widerlager-Einsätze sowie je ein Satz Standardmesser 3, 5 und 7 mm enthalten. Kundenspezifisch sind außerdem Sondermesser mit Versatz oder für Doppelstanzung lieferbar.

Systemmerkmale:

- ✓ Passend für alle handelsüblichen Aluminium-Profile.
- ✓ Hohe Funktionssicherheit und Zuverlässigkeit.
- ✓ Extrem stabile Konstruktion.
- ✓ Bequemes und schnelles Arbeiten.
- ✓ Bedienungsfreundliche Auslegung mit Fußbedienung.
- ✓ Hohe Wirtschaftlichkeit und absolute Präzision.
- ✓ 3 Sätze Standardmesser und 2 Sätze Widerlager inklusive.



RAPID
MASCHINENBAU

Technische Daten HP 207:

Antrieb:	hydropneumatisch
Einstanzhöhe:	118 mm
Stanzweg:	20 mm
Druckleistung bei 6 bar:	32 kN
Druckleistung bei 8 bar:	42 kN
Profilbreite:	120 mm
Kleinster Rahmen	175 x 175 mm

ST 60 ST 100 ST 120 Stanzmaschinen

DREI MODELLE MIT UNTERSCHIEDLICHER DRUCKLEISTUNG - FÜR STAHL, ALUMINIUM ODER KUNSTSTOFF



Abbildung: ST 60T Tischmodell (links), ST100S Ständermodell (rechts).

Stanzmaschinen zur raziellen Profilbearbeitung

Die Stanzmaschinen der Baureihe ST sind je nach Werkzeug zum Bearbeiten von Stahl, Aluminium oder Kunststoff geeignet.

Als Tischmodell ist die kleinste Stanze ST 60T erhältlich. Die Ständermodelle ST60S, ST100S und ST120S sind für die Einschubhöhe 150 mm und den Hub 30 mm ausgelegt. Ausgestattet mit der Schnellwechsel-Werkzeugscheibe (Revolver) können die Modelle ST100R und ST120R bis zu 6 Werkzeuge aufnehmen.

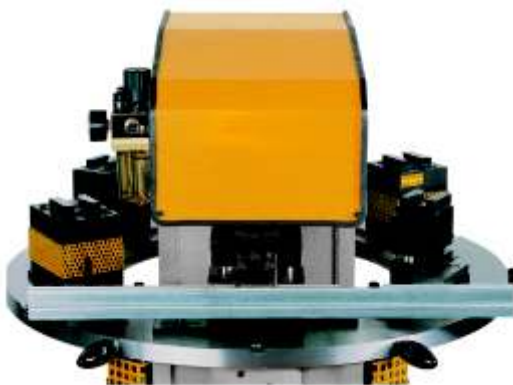


Abbildung: ST 120 R Mehrfachstanze mit Revolver für 6 Werkzeuge

Systemmerkmale:

- ✓ Robust, zuverlässig, funktionssicher über viele Jahre.
- ✓ Kraftübertragung durch Druckübersetzer.
- ✓ Bedienungsfreundliche Auslegung mit Fußbedienung.
- ✓ Optional Klappanschläge links oder rechts, max. 2000 mm.
- ✓ Mehrfachstanzen mit Schnellwechsel-Werkzeugscheibe.
- ✓ ST 60 und ST 100 mit hydropneumatischem Antrieb, ST 120 mit hydraulischem Antrieb für maximale Leistung.

Technische Daten ST 100:

Antrieb:	hydropneumatisch
Druckleistung:	100 kN
Stößelhub:	30 mm, optional 50 mm
Max. Werkzeughöhe:	150 mm, optional 200 mm
Max. Werkzeugbreite:	300 mm, mit Revolver 200 mm
Anzahl Werkzeuge:	1 Stück, mit Revolver 6 Stück
Luftanschluß:	R 1/4"

Abbildungen mit Optionen

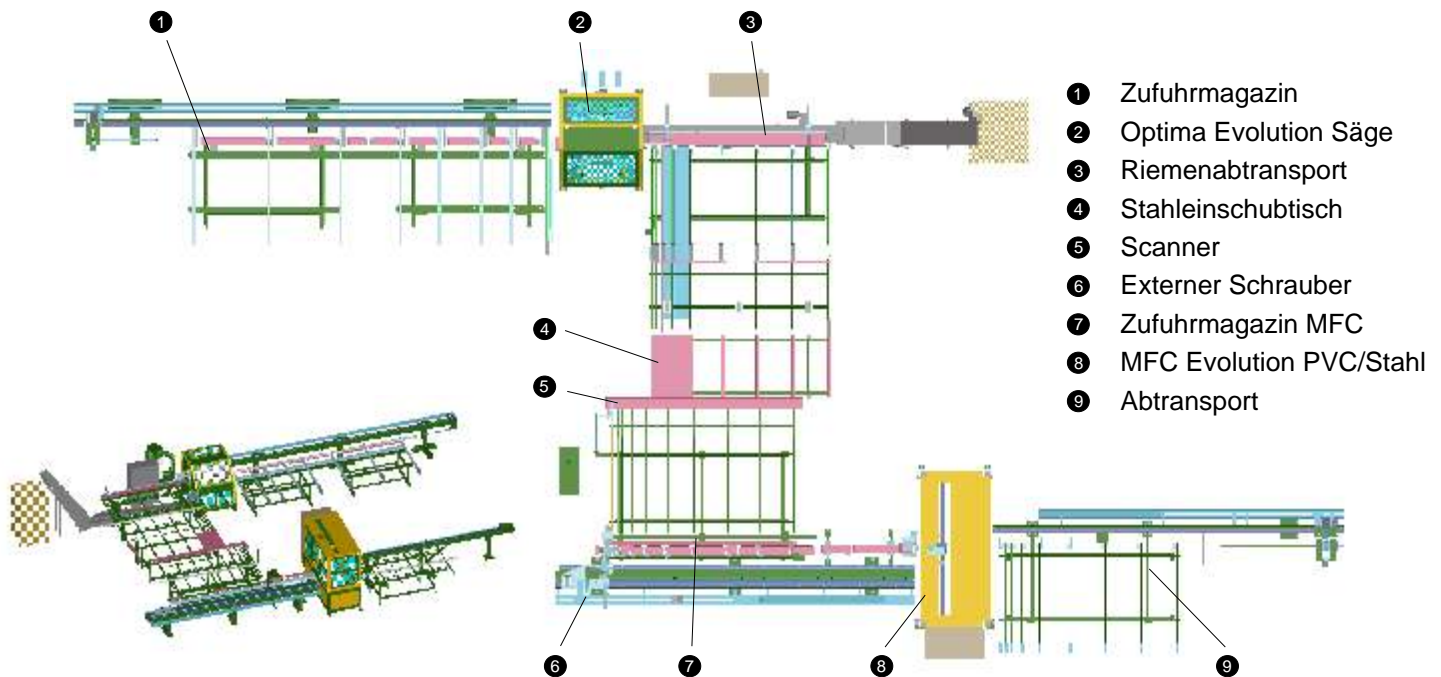
Weitere Infos, Bilder und Video:

<http://www.rapid-maschinenbau.de/hp-207.html>

<http://www.rapid-maschinenbau.de/st-60-st-100-st-120.html>

Ultratech / Optima Evolution / MFC Evolution

ZUSCHNITT- UND BEARBEITUNGSZENTREN FÜR PVC FENSTER- UND TÜRENPRODUKTION



Flexible Anlagenkonzepte für die Kunststoff-Fensterproduktion

Die Fertigungslinie Ultratech besteht aus zwei Hauptkomponenten: der automatischen Säge Optima Evolution und dem Bearbeitungszentrum MFC Evolution, angeordnet in U- oder Z-Form. Das wesentliche Merkmal des Anlagekonzepts Ultratech ist die konsequent durchgeführte modulare Bauweise. Durch die Trennung und damit Unabhängigkeit von Sägemodul und Bearbeitungszentrum sind erhebliche Kapazitätssteigerungen möglich.

Bearbeitungszentrum MFC Evolution: Hochflexibel und universell einsetzbar für die Bearbeitung von PVC-Profilen mit oder ohne Stahlverstärkung. Modernste Steuerungstechnik in Verbindung mit bewährter RAPID-Maschinenbautechnologie.

Systemmerkmale:

- ✓ Robust, zuverlässig, für höchste Prozesssicherheit.
- ✓ Für alle gängigen PVC Tür- und Fensterprofile.
- ✓ Sägemodul als Untertischsäge mit einem Sägeblatt.
- ✓ Zuschnittwinkel 45°/90°/145°.
- ✓ Bearbeitungsmodul mit 360°-Technologie für PVC und Holz.
- ✓ Bestückung mit bis zu 8 Bohr- bzw. Fräsaggregaten.
- ✓ Alle Bearbeitungsschritte erfolgen automatisch.



RAPID
MASCHINENBAU

Technische Daten Ultratech:

Profilabmessungen: Breite max. 125 mm
 Höhe max. 130 mm
 Alle gängigen Tür- und Fensterprofile können bearbeitet werden

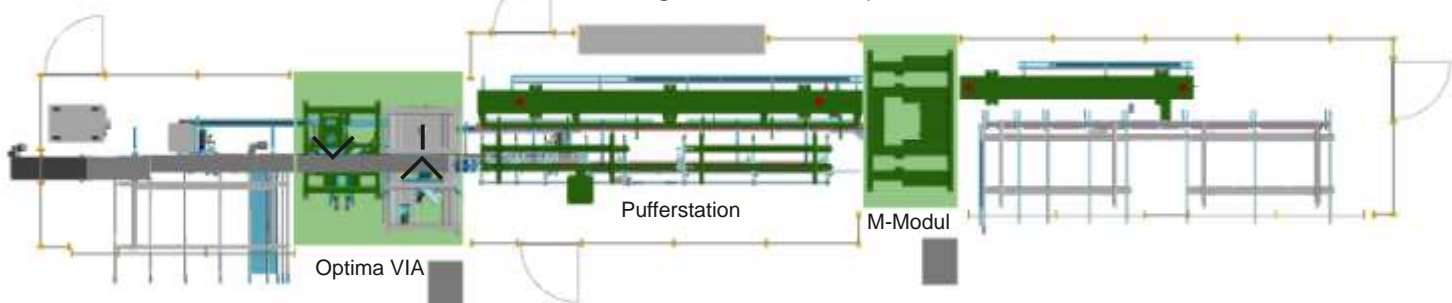
Optima Evolution: Sägeblatt 500 mm, 45°-90°-45°
MFC Evolution: Ringmodul mit 8 Bearbeitungsaggregaten, Verschraubung der Stahlverstärkung

Optima VIA - Mehr Tempo, mehr Leistung

ZUSCHNITT- UND BEARBEITUNGSZENTREN FÜR PVC FENSTER- UND TÜRENPRODUKTION



Abbildung oben: Optima VI Hochgeschwindigkeits-Sägezentrum mit 3 Sägeaggregaten.
Abbildung unten: Draufsicht Optima VIA Inline mit M-Modul und Pufferstation Rechtszufuhr.



Optima VIA - Kurze Taktzeiten für höhere Produktionszahlen

Das wesentliche Merkmal des RAPID-Anlagekonzepts für die Optima VI / VIA ist die konsequent durchgeführte modulare Bauweise. Durch die Trennung und damit die Unabhängigkeit von Sägeeinheit und Bearbeitungsmodul M-Module mit 16 sternförmig angeordneten Fräsaggregaten sind erhebliche Kapazitätserhöhungen möglich.

Durch die V-Anordnung der Sägeblätter kommt es zum gleichzeitigen An- und Abschnitt der Profile und somit zu kürzeren Arbeitszyklen, als bei herkömmlichen Sägeanordnungen.



Abbildung: Optima VI Sägeanordnung mit drei Sägeaggregaten

Systemmerkmale:

- ✓ V-Anordnung der Sägeblätter für die maximale Geschwindigkeit.
- ✓ 6-Achs M-Modul mit bis zu 16 Fräsaggregaten.
- ✓ Sehr kurze Taktzeiten.
- ✓ Modulare Bauweise mit Pufferstation für mehr Leistung.
- ✓ Optimale Profilspannung durch 4-Punkt-Spannsystem.
- ✓ Solider Maschinenaufbau garantiert lange Lebenszeit und sehr hohe Prozesssicherheit.

Technische Daten Optima VI:

Profilabmessungen: Breite max. 130 mm
 Höhe max. 140 mm
 Alle gängigen Tür- und Fensterprofile können bearbeitet werden

Sägeblätter: 90°-Säge 450 mm,
 45°-Säge 2 x 500 mm

Abbildungen mit Optionen
 Weitere Infos, Bilder und Video:

<http://www.rapid-maschinenbau.de/bearbeitungszentren.html>

ALUSTAR Säge- und Bearbeitungszentrum

ZUSCHNITT- UND BEARBEITUNGSZENTREN FÜR ALUMINIUM FENSTER-, TÜREN- UND FASSADENPRODUKTION



Abbildung: Alustar Kompakt

Absolute Bearbeitungsgenauigkeit und höchste Prozesssicherheit

Die Fertigungslinie Alustar besteht aus drei Hauptkomponenten: 3-Achs-Bearbeitungsmodul, Sägemodul Optima ALU sowie hochflexible Ausklinksäge, auch Fassadensäge genannt, für den Zuschnitt von besonders breiten Profilen.

Sämtliche Spannrollen, Profilauflagen, Profilanlagen sowie Druckstücke sind gehärtet, geschliffen und mit einer speziellen Abblasvorrichtung versehen, um Druckstellen an den eloxierten oder lackierten Profilen zu vermeiden.

Optimierter Durchlauf: Zuschnitt und Bearbeitung erfolgen, je nach Lage der Bearbeitungen, gleichzeitig. Solider Maschinenunterbau, solide Führungen und Spindeln garantieren lange Lebenszeit und höchste Präzision.

Die zweitgeteilten horizontalen Spanner sorgen für die optimale Profilausrichtung bei der Profilbearbeitung. Die obere Spanneinheit kann bis zu +/- 56 mm automatisch verstellt werden und passt sich flexibel an die jeweilige Profilgeometrie an.

Systemmerkmale:

- ✓ Robust, zuverlässig, für höchste Prozesssicherheit.
- ✓ Für alle gängigen ALU Tür-, Fenster- und Fassadenprofile.
- ✓ 3-Achs-Bearbeitungsmodul mit bis zu 16 Werkzeugen.
- ✓ Werkzeug-Bruchüberwachung nach jedem Stab.
- ✓ Sägemodul als Untertischsäge mit einem Sägeblatt.
- ✓ Ausklinksäge für extra breite Profile und Kämpferbearbeitung.
- ✓ Solider Maschinenaufbau garantiert lange Lebenszeit.



Aluspäne wird von geschliffenen Profilauflagen weggeblasen

RAPID
MASCHINENBAU

Technische Daten Alustar:

Profilabmessungen:	Breite max. 295 mm Höhe max. 135 mm Alle gängigen Tür- und Fenster- und Fassaden-Profile können bearbeitet werden
Optima ALU: Fassadensäge:	Sägeblatt 550 mm, Schwenken stufenlos 45°-135° Sägeblatt 500 mm, Neigen stufenlos 45°-135°
3-Achs-Modul:	Bearbeitungsmodul mit bis zu 16 Aggregaten

Absolute Bearbeitungsgenauigkeit

ZUSCHNITT- UND BEARBEITUNGSZENTREN FÜR ALUMINIUM FENSTER-, TÜREN- UND FASSADENPRODUKTION

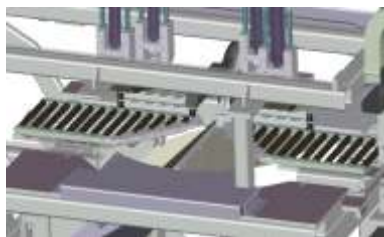
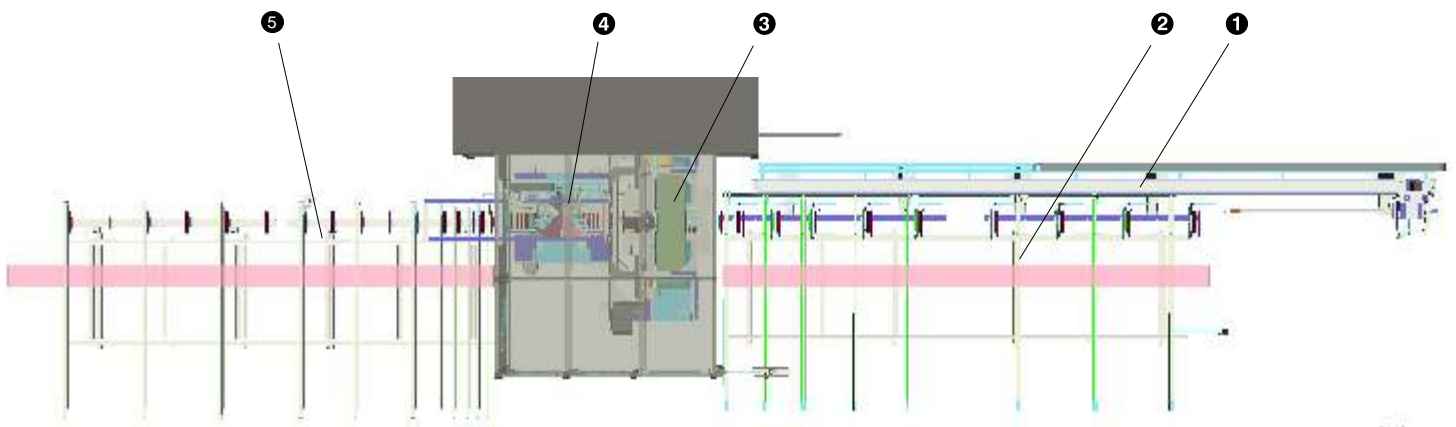


Abbildung: Optima ALU

- ❶ Transportachse mit integrierter Greifzange
- ❷ Zufuhrmagazin
Materialvorschub für eine maximale Profillänge von 6500 mm (optional 7000 mm)
- ❸ 3-Achs-Modul mit bis zu 16 Fräs- und Bohreinheiten
- ❹ Untertischsäge Optima ALU
- ❺ Austransport als Riemenförderer

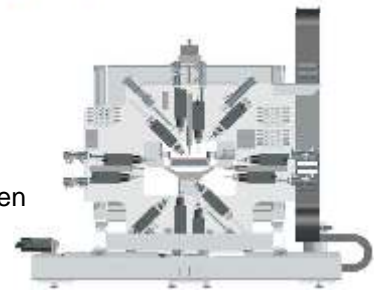


Abbildung: 3-Achs-Modul

Steuerungstechnik auf höchstem Niveau

Moderne CNC Steuerungstechnik erlaubt schnelle Abläufe. Alle Bearbeitungsschritte erfolgen automatisch. Eine intuitive und logisch aufgebaute Benutzeroberfläche für einfachste Bedienung.

Auf dem Bedienterminal werden Zustände und Istwerte angezeigt und der Produktionsablauf vorgegeben. Detaillierte grafische Darstellung der Bearbeitungsprozesse auf dem TFT-Touch-Farbbildschirm.



Fassaden & Ausklinksäge für Profillbreite bis zu 295 mm

Systemmerkmale:

- ✓ Zuschnitt und Bearbeitung parallel, je nach Lage der Bearbeitung.
- ✓ Optimierungsprogramm inklusive Resteverarbeitung.
- ✓ Profilüberwachung: Breiten- und Längenmessung.
- ✓ Gehärtete und geschliffene Profilauflagen und -Anlagen.
- ✓ Spezielle Abblasvorrichtung entlang der Profilanlage.
- ✓ Zweitgeteilte horizontale Spanner für optimale Profilausrichtung.
- ✓ Moderne CNC Technik mit intuitiver Bedienung.

Technische Daten Alustar:

Profileinschub:	Beschleunigung Profileinschub: max. 2m/sec ² Rückfahrbeschleunigung: max. 9m/sec ²
Teilelängen:	Wiederholgenauigkeit: +/- 0,1 mm Lichtmaß min. 20 mm Spitzenmaß max. 7000 mm Minimale Profillänge 1000 mm

Abbildungen mit Optionen
Weitere Infos, Bilder und Video:
<http://www.rapid-maschinenbau.de/bearbeitungszentren.html>

FÜR PRÄZISES UND GRATARMES SCHNEIDEN VON ALUMINIUM-, HOLZ- UND PVC-PROFILEN



RAPID-Zentrale in Grosselfingen

RAPID headquarter in Grosselfingen

RAPID Maschinenbau GmbH
Balinge Straße 29
D-72415 Grosselfingen
Telefon +49 (0) 7476 / 914 58-20
Telefax +49 (0) 7476 / 914 58-53
vertrieb@rapid-maschinenbau.de
www.rapid-maschinenbau.de



RAPID-Werk in Calau.

RAPID plant in Calau

RAPID GmbH
Maschinenbau & Automatisierung
Gewerbepark Nord 7
D-03205 Calau

Telefon + 49 (0) 35 41 / 87 14-0
Telefax + 49 (0) 35 41 / 87 14-15

info@rapid-calau.de
www.rapid-calau.de