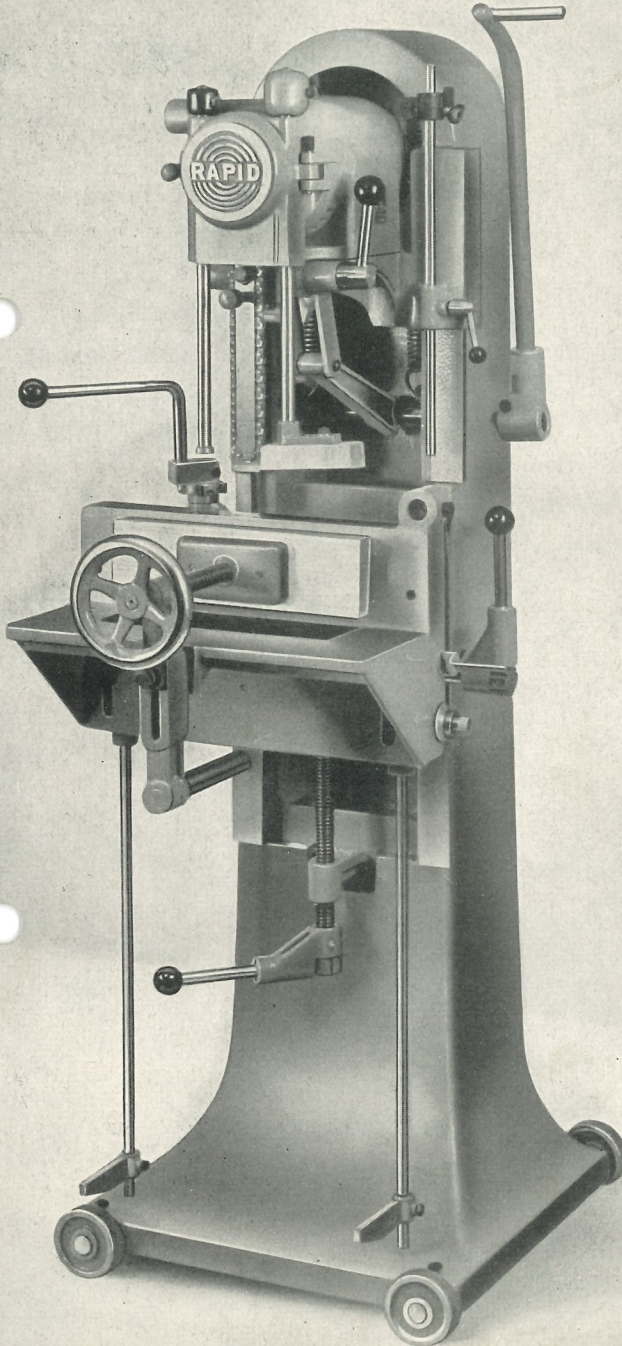


# RAPID KOMBINIERTE KETTENFRÄSE

Deutsches Patent Nr. 822901



in wenigen Minuten umstellbar  
in eine

## Fensterladen- Jalousie-Fräse

beide Friese werden gleichzeitig  
in einem Arbeitsgang bearbeitet.

## Dreispindlige Astloch-Bohrmaschine

350 mm Ausladung, nur der ge-  
wählte Bohrer steht im Eingriff.

## Bohreinrichtung

mit Bohrfutter und Anschlägen.

**Besondere Merkmale :**

**Moderne Konstruktion**

**Schwere Ausführung**

**Genaueste Arbeitsweise**

**Einfache Handhabung**

**Vielseitig verwendbar**

**Schnelle Umstellmöglichkeit**

**Hervorragend bewährt**

**Preiswert und wirtschaftlich**

Die Kombinationsmöglichkeit der  
Kettenfräse wird in der Praxis sehr  
geschätzt, weil damit die volle  
Ausnützung und eine erhebliche  
Leistungssteigerung erzielt wird.

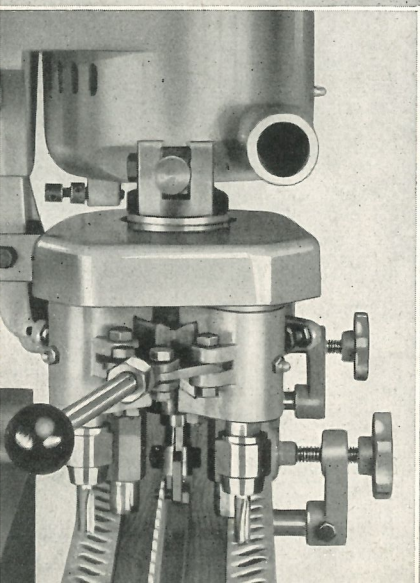
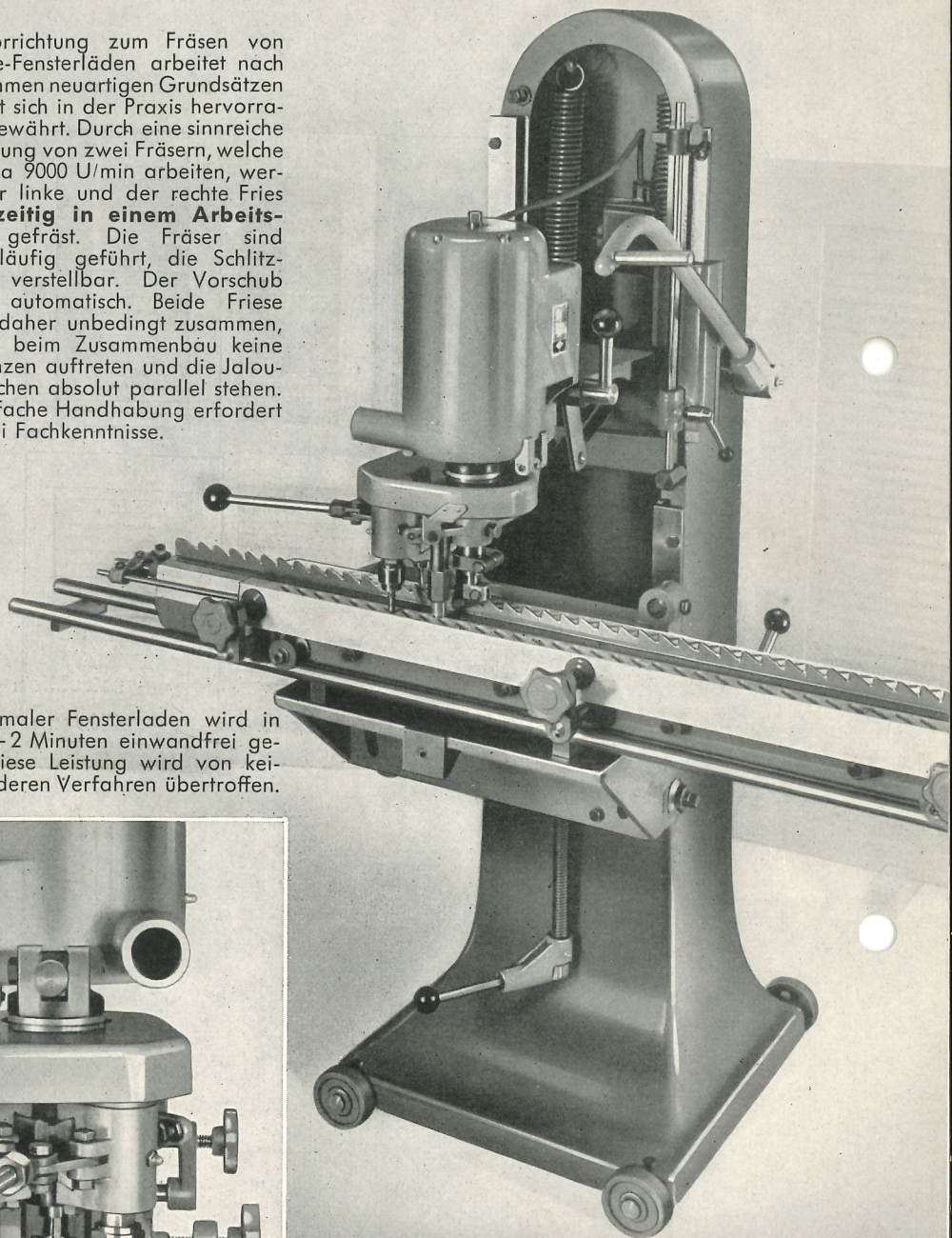
**Die preiswerte Maschine  
macht sich in jedem Betrieb  
in kurzer Zeit bezahlt.**



# RAPID MIT FENSTERLADEN JALOUSIEFRÄSMASCHINE

Die Vorrichtung zum Fräsen von Jalousie-Fensterläden arbeitet nach vollkommen neuartigen Grundsätzen und hat sich in der Praxis hervorragend bewährt. Durch eine sinnreiche Anordnung von zwei Fräsern, welche mit etwa 9000 U/min arbeiten, werden der linke und der rechte Fries **gleichzeitig in einem Arbeitsgang** gefräst. Die Fräser sind zwangsläufig geführt, die Schlitzlängen verstellbar. Der Vorschub erfolgt automatisch. Beide Frieße passen daher unbedingt zusammen, so daß beim Zusammenbau keine Differenzen auftreten und die Jalousiebretchen absolut parallel stehen. Die einfache Handhabung erfordert keinerlei Fachkenntnisse.

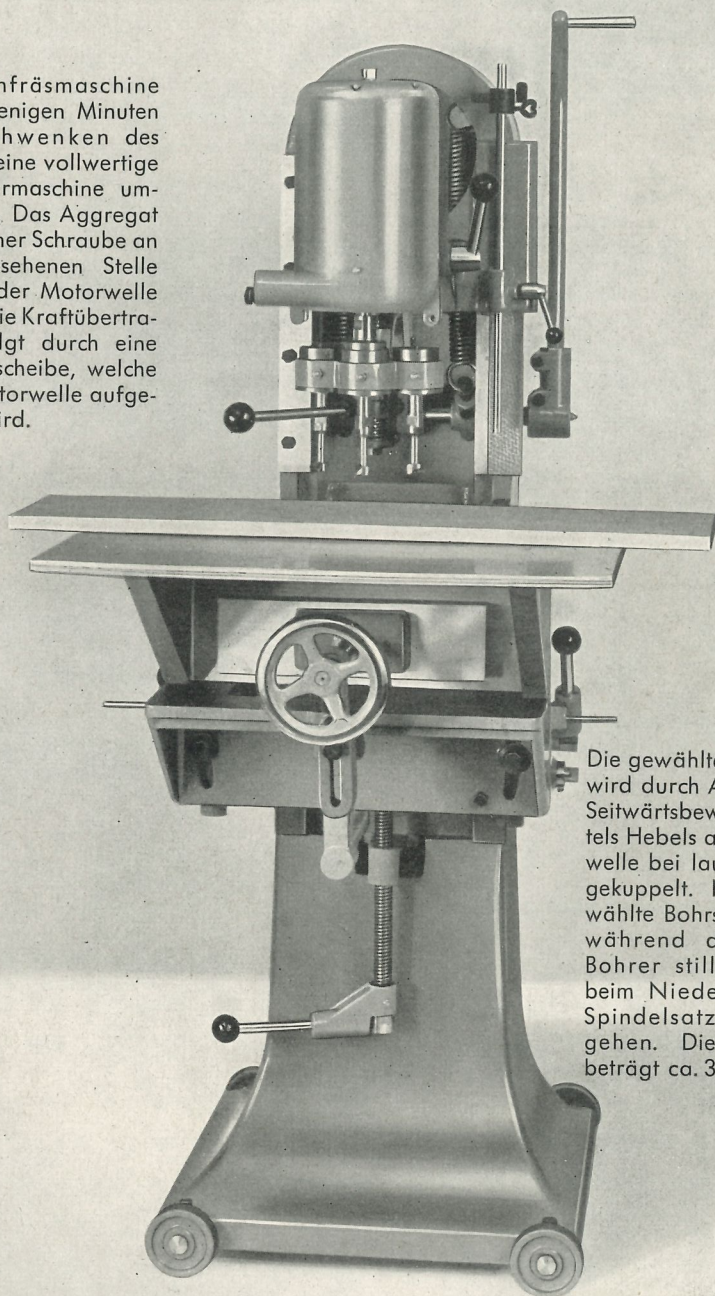
Ein normaler Fensterladen wird in etwa 1-2 Minuten einwandfrei gefräst. Diese Leistung wird von keinem anderen Verfahren übertroffen.





# RAPID MIT DREISPINDLIGER ASTLOCHBOHRMASCHINE

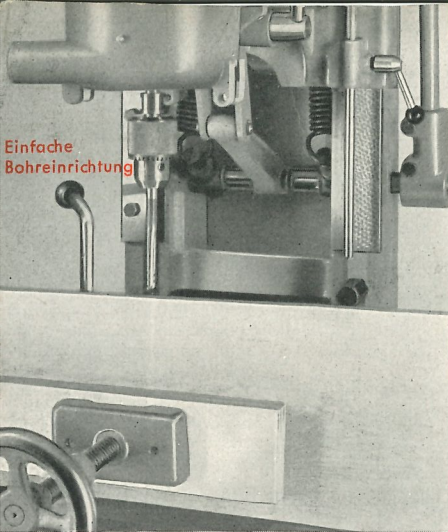
Die Kettenfräsmaschine wird in wenigen Minuten durch Schwenken des Motors in eine vollwertige Astlochbohrmaschine umgewandelt. Das Aggregat wird mit einer Schraube an der vorgesehenen Stelle unterhalb der Motorwelle befestigt. Die Kraftübertragung erfolgt durch eine Mitnehmerscheibe, welche auf die Motorwelle aufgeschraubt wird.



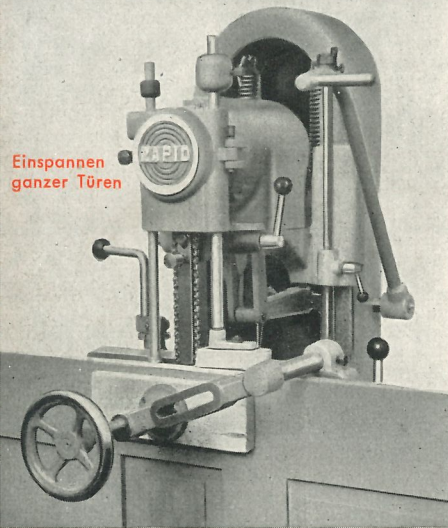
Die gewählte Bohrspindel wird durch Abwärts- und Seitwärtsbewegung mittels Hebels an die Motorwelle bei laufend. Motor gekuppelt. Nur die gewählte Bohrspindel läuft, während die übrigen Bohrer stillstehen, und beim Niedergehen des Spindelsatzes zurückgehen. Die Ausladung beträgt ca. 350 mm.



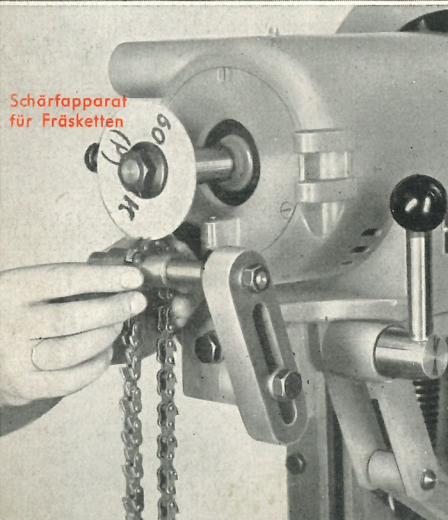
Einfache  
Bohreinstellung



Einspannen  
ganzer Türen



Schärfapparat  
für Fräsketten



### Technische Erläuterung :

1. Schwere Gußausführung für große Ansprüche, moderne Konstruktion.
2. Motor schwenkbar angeordnet mit automatischer Schaltung und Sperrvorrichtung.
3. Genaueste Arbeitsweise durch erprobte Schmalführung des Motor-Supportes.
4. Einfache Handhabung, da alle Bedienungshebel an der Vorderseite liegen.
5. Großer Aufspanntisch, hoch, tief, seitlich, vor- und rückwärts verstellbar mit genauen Anschlägen.
6. Verstellbarkeit des Tisches mittels Exzenter in senkrechter Richtung zur Erzielung genauer Wangenstärke.
7. Große Einspannhöhe, da der Tisch mit Spindel leicht verstellbar.
8. Aufspanntisch mit Exzenterhebel bequem zu schwenken für Keillöcher ohne Verwendung von Stützbocken.
9. Vorrichtung zum Einspannen ganzer Türen mit Türenträger.
10. Doppelter Tiefenanschlag, gleichzeitig für Zapfenloch und Feder verwendbar.
11. Momentverstellung mit Anschlägen zum Fräsen verschieden breiter Schlitze mit **einer** Kette.
12. Federzug für Gewichtsausgleich ist einstellbar.

### Technische Daten :

Größte Höhe der Maschine . . . . .	etwa 1650 mm
Größe des Arbeitstisches . . . . .	540 x 230 mm
Aufspannhöhe . . . . .	300 mm
Aufspannbreite . . . . .	150 mm
Stemmtiefe . . . . .	175 mm
Seitwärtsbewegung . . . . .	280 mm
Kleinste und größtes Zapfenloch	4 x 20 – 30 x 70 mm
Kraftbedarf . . . . .	2 PS – 2800 U/min
Gewicht der Maschine . . . . .	etwa 350 kg
Kistenmaße . . . . .	800 x 800 x 1700 mm