

# Hundegger

# SPM2

## Speed-Panel

*Usinage automatique de panneaux*



- **Sciage**
- **Fraisage**
- **Perçage**
- **Marquage**



*Usinage entièrement automatique de plaques OSB, contreplaqué ou plaques de plâtre etc..  
Pour toutes pièces plates jusqu'à 5 - 120 mm d'épaisseur avec des dimensions  
de 600 x 600 mm jusqu'à 1300 x 3200 mm ou 2600 x 6000 mm.*

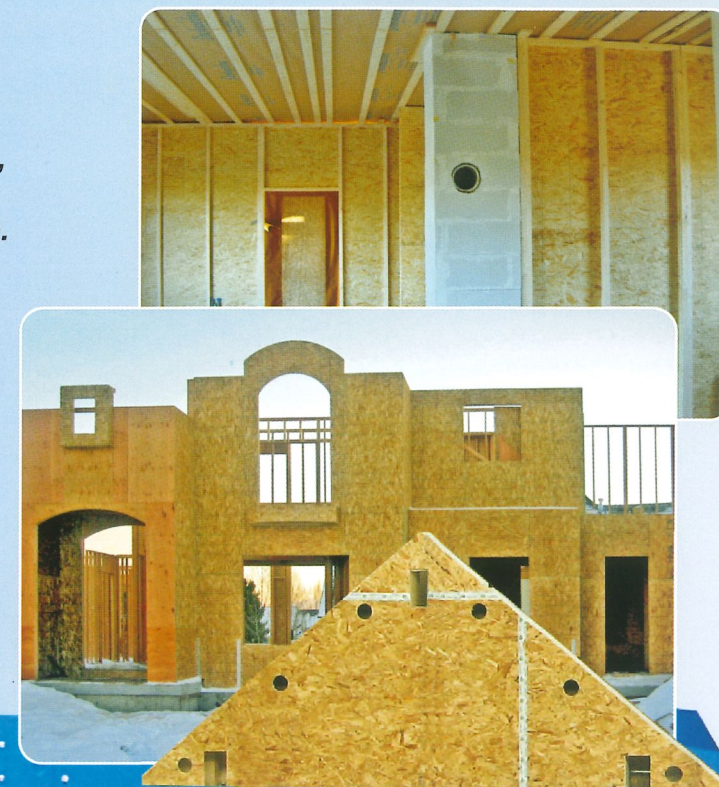


# Speed-Panel SPM2

La Speed-Panel est destinée à l'usinage entièrement automatique de plaques OSB, bois massif, fibrociment, contre-plaqué ou plaques de plâtre de 600 x 600 mm, jusqu'à 1300 x 3200 mm ou 2600 x 6000 mm. Les panneaux de 5 mm à 120 mm peuvent être sciés, fraisés et repérés grâce à la commande numérique. Jusqu'à 4 agrégats de fraisage et un agrégat de sciage sont à disposition de l'utilisateur. Chaque machine est construite en fonction des besoins du client et peut être évolutive à tout moment.

En option, les panneaux sont chargés sur la table de levage à travers un palan ou un chariot élévateur (Option). Le chargement unitaire de ces plaques est entièrement automatisé grâce au système de chargement automatisé de la machine. Un chargement manuel est toutefois possible à tout moment. Un wagon de positionnement avec 3 pinces de serrage transporte le bois dans la zone d'usinage et en suite jusqu'à la table d'éjection.

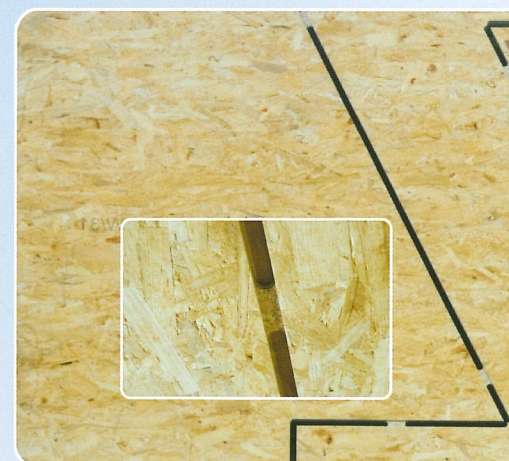
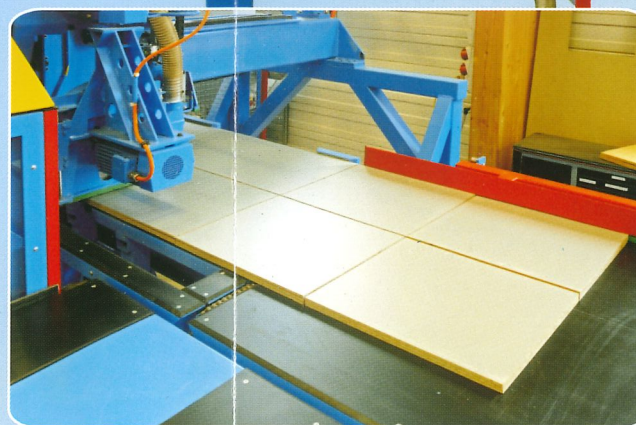
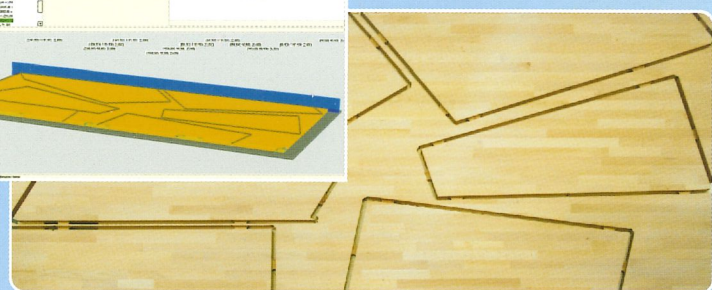
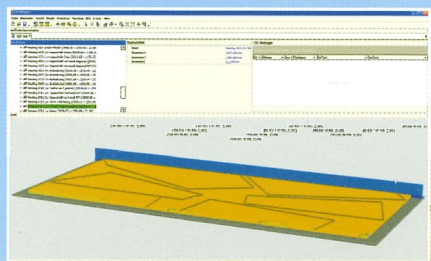
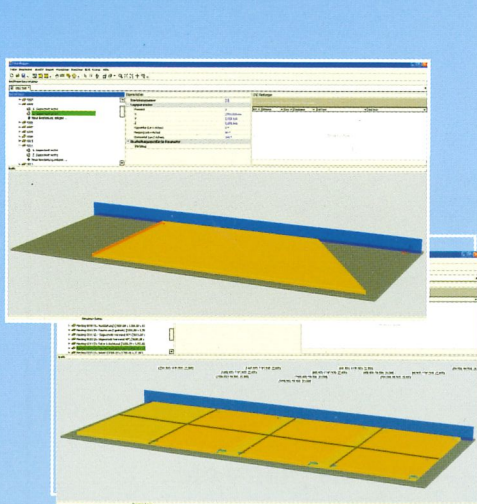
Les champs d'application peuvent être par exemple le débit et l'usinage de panneaux OSB en ossature bois ou l'habillage des murs intérieurs.



## Usinage automatique de panneaux

Les données des pièces à usiner sont transmises via une interface des principaux programmes CAO de constructions bois du marché. On pourra également alternativement programmer des pièces manuellement à travers le programme de la machine.

Le marquage des différentes pièces se fait grâce à un système Jet d'encre. Les pièces usinées finies sont poussés sur la table de sortie et peuvent être enlevés comme paquet complet.



Grâce au programme d'optimisation de la machine, qui prend en compte les dimensions et largeurs des outils, les panneaux sont débités d'une manière optimale en minimisant les chutes au maximum. Le programme gère de manière autonome le déroulement des divers usinages. On peut également procéder au fraisage des marches pour un escalier en colimaçon sans modification de la configuration de la machine.

Les pièces peuvent être soit usinées entièrement, soit on laissera des barrettes qui pourront être coupées sur le chantier, et ceci afin de faciliter la manutention de ces pièces.

La machine réalise en un seul passage du panneau les coupes de scie longitudinales, coupes transversales ou biaisées, ainsi que tous travaux de fraisage ou marquage et repérage des pièces.

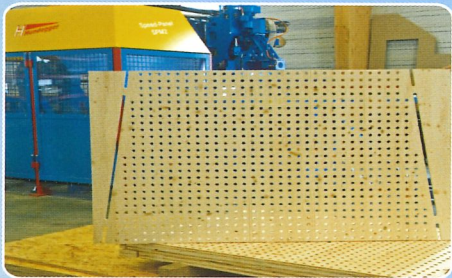
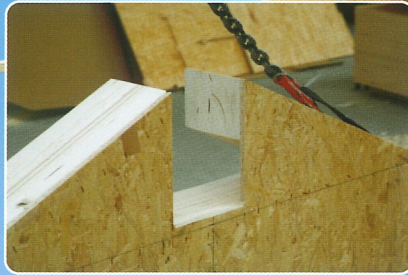


Ces exemples d'usinage ne sont qu'un bref aperçu des nombreuses et diverses possibilités d'usinage du centre d'usinage de panneaux SPM2.

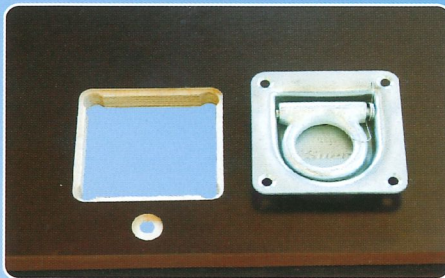


Sch4/116-IW/106

Usinage complet de tous panneaux de façades ou de plancher avec repérage par jet d'encre des diverses pièces dans la construction de maisons bois.



Usinage entièrement automatique de

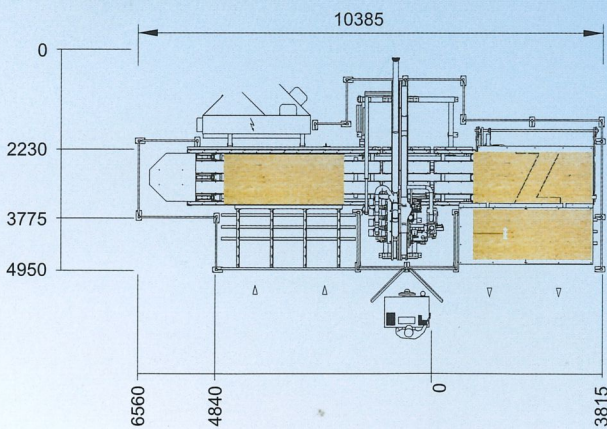


Usinage d'anneaux dans la construction automobilepanneaux pour systèmes acoustiques

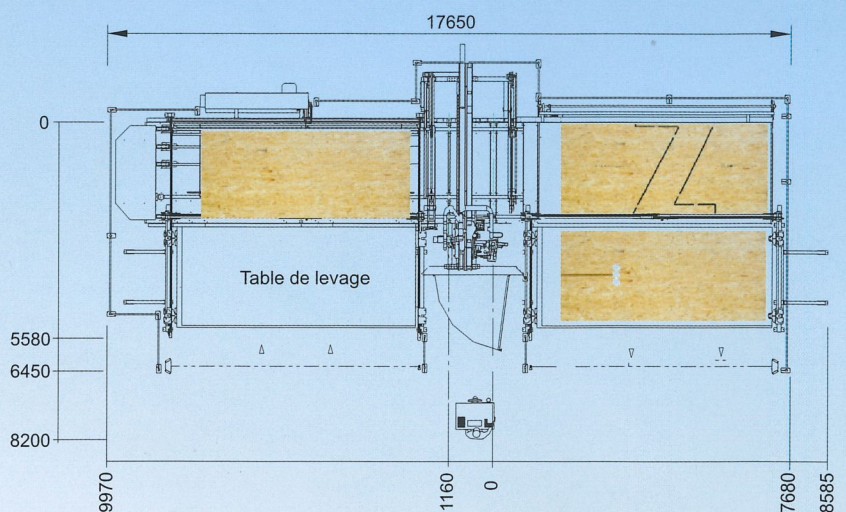


Fraisages pour installations électriques et sanitaires

- Usinage entièrement automatique avec transfert des données des principaux programmes CAO
- Mode manuel pour une utilisation aisée
- Agrégat de sciage orientable sur 180°
- Jusqu'à 4 agrégats de fraisage
- Système de repérage par Jet encre avec hauteur d'écriture de 13 à 50 mm



Pour usinage de panneaux de 1300 x 3200 mm



Pour usinage de panneaux de 2600 x 6000 mm



Hundegger France SARL  
Z. I. Louis Armand  
2, rue Emile Mathis  
F-67620 Soufflenheim

tél. +33 (0) 388 86 71 71  
fax +33 (0) 388 86 75 37  
info@hundegger.fr  
www.hundegger.fr