



# Speed-Panel-Machine **SPM-2**

Le centre de débit flexible  
pour l'usinage complet de toute sorte de panneaux

# Scier - fraiser - percer - rainurer - étiqueter

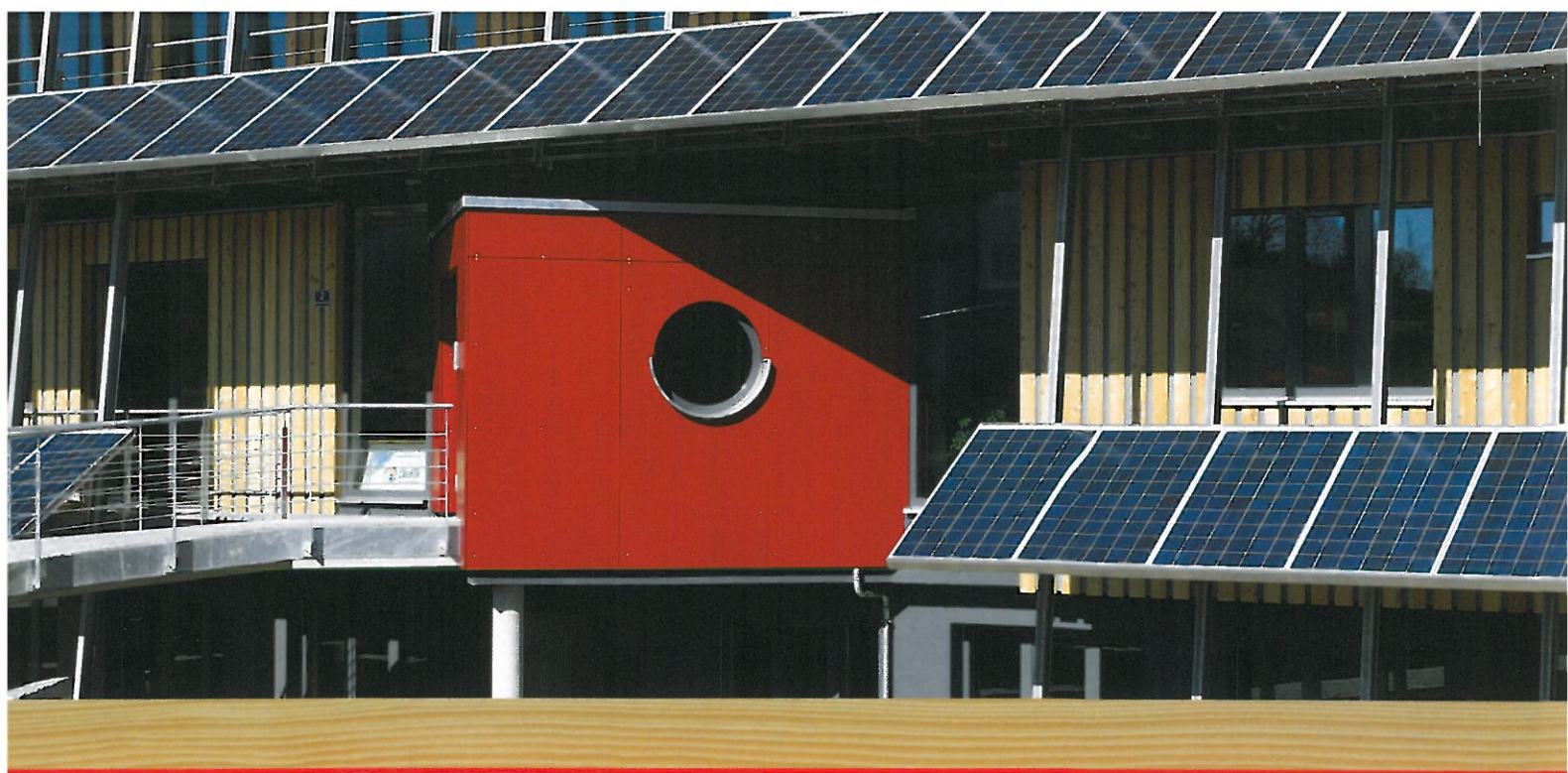


Usiner des panneaux en un seul passage –  
sans tracé, sans ébauche et sans réglage

La Speed-Panel-Machine SPM-2 a été développée non seulement pour faire de simples coupes sur toute sorte de panneaux d'une épaisseur de 5 à 120 mm (option 260 mm), mais aussi pour fabriquer des panneaux avec tous les usinages nécessaires de manière rapide, précise et prête au montage.

Grâce au nouveau concept révolutionnaire d'HUNDEGGER, la nouvelle SPM-2 travaille automatiquement de sorte que l'opérateur peut se concentrer entièrement sur l'alimentation, sur l'éjection et sur la surveillance de la machine.

En plus, un logiciel intelligent aide à minimiser les chutes.



## Une solution économique dans la fabrication de pièce unique et de pièces en série

La SPM-2 est la bonne solution si une flexibilité, une productivité et une utilisation maximale du matériau sont requis lors d'une utilisation de panneaux d'un poids individuel maximal de 500 kg. Qu'il s'agisse d'un exemplaire unique ou d'une grande série – la diversité d'usinages et de matériaux est presque illimitée.

- Panneaux en bois massif
- Panneaux d'agglomérés, panneaux OSB et panneaux de fibres
- Panneaux de placoplâtre
- Panneaux de fibres de plâtre
- Panneaux de fibrociment
- Panneaux HPL
- Panneaux isolants de mousse à haute résistance
- Panneaux de fibres douces de bois
- etc.

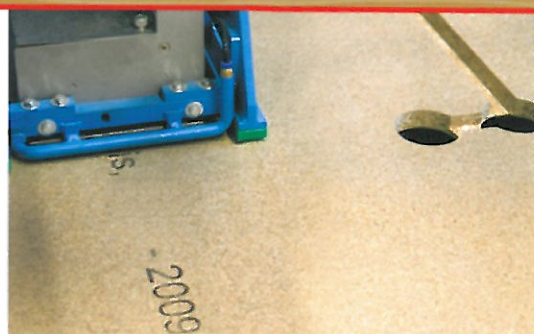
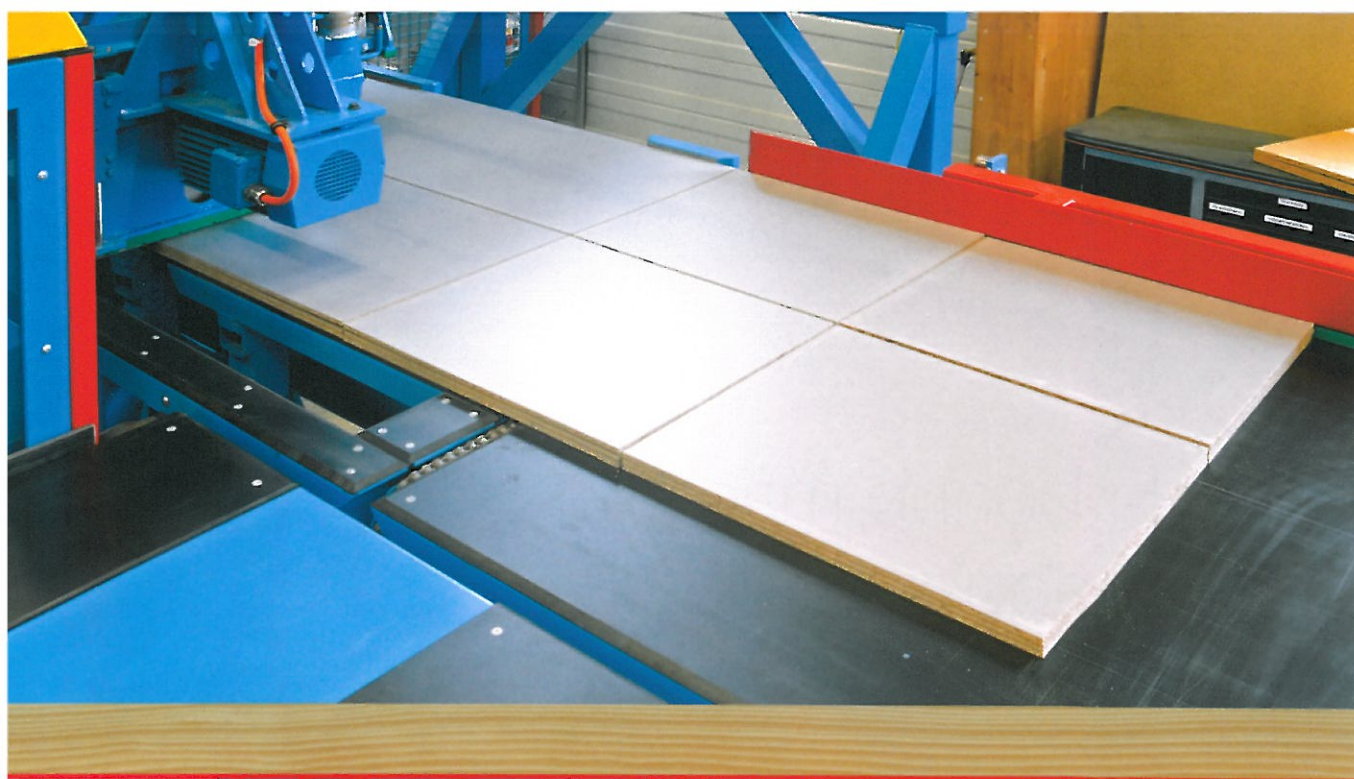


# SPM-2

## Le concept de débit innovant

Les panneaux bruts sont mis sur la table de levage de la machine avec un chariot élévateur, soit en pièce individuelle, soit en paquet complet. Les données nécessaires peuvent être reprises automatiquement par le système CAM ou simplement entrées avec le clavier et la souris au pupitre de commande. La SPM-2 s'occupe des usinages à réaliser de façon entièrement automatique.





Le système unique de séparation et de transport à pince de HUNDEGGER prend le panneau à usiner et le transporte dans la zone d'usinage. Là, des coupes longitudinales, transversales et diagonales mais aussi les autres usinages comme fraisages, perçages, rainures et feuillures peuvent être réalisés de manière très précise.

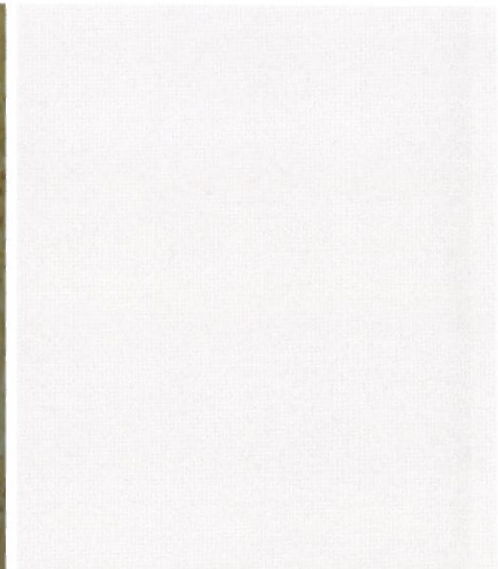
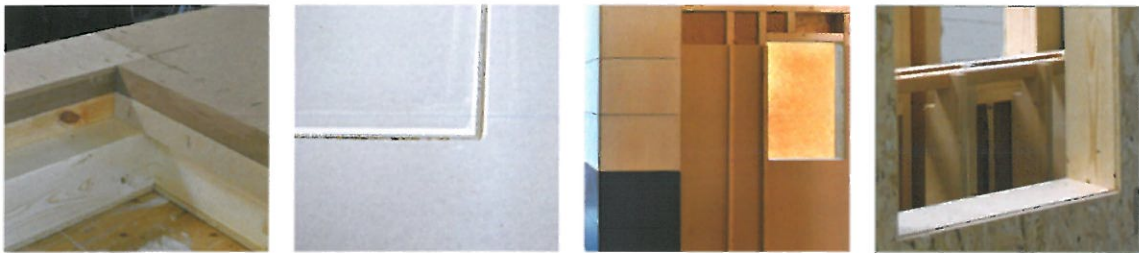
Pour un repérage simple il est aussi possible de marquer et d'étiqueter les pièces. Les pièces déjà usinées sont empilées automatiquement sur la table élévatrice à l'éjection et peuvent être prises par paquet. Pour un transport plus simple, il est possible de laisser des entretoises qui seront coupées sur site lors de l'utilisation du panneau.



# C'est la bonne machine pour chaque application

## Efficace pour la construction à ossature bois

Du programme de CAO de construction bois directement transféré à la SPM-2. Fabriquer de manière rapide et précise toute sorte de revêtement avec une utilisation optimale du matériau.





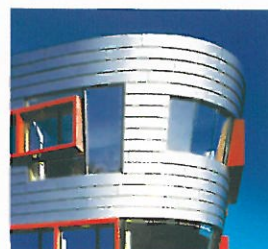
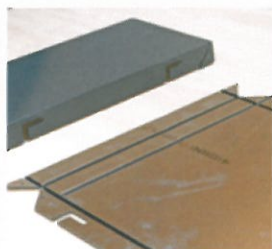
## Solution productive pour des systèmes acoustiques

Fabrication économique de profilés acoustiques avec un outil de perçage ou un outil spécial.



## Solution économique dans la construction de façades

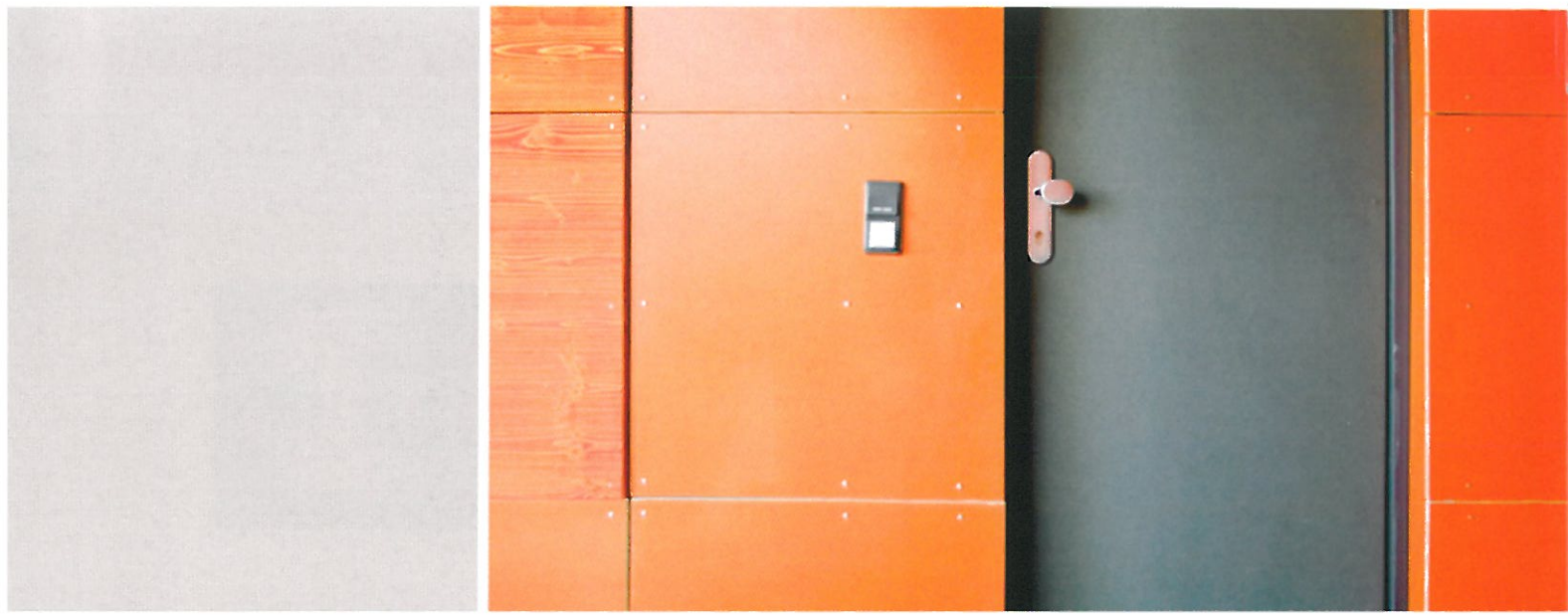
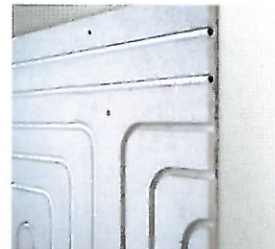
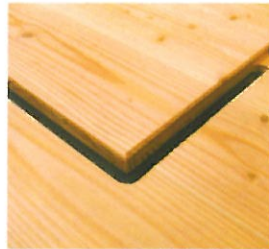
Tous les matériaux utilisés dans la construction de façades peuvent être usinés de manière rationnelle



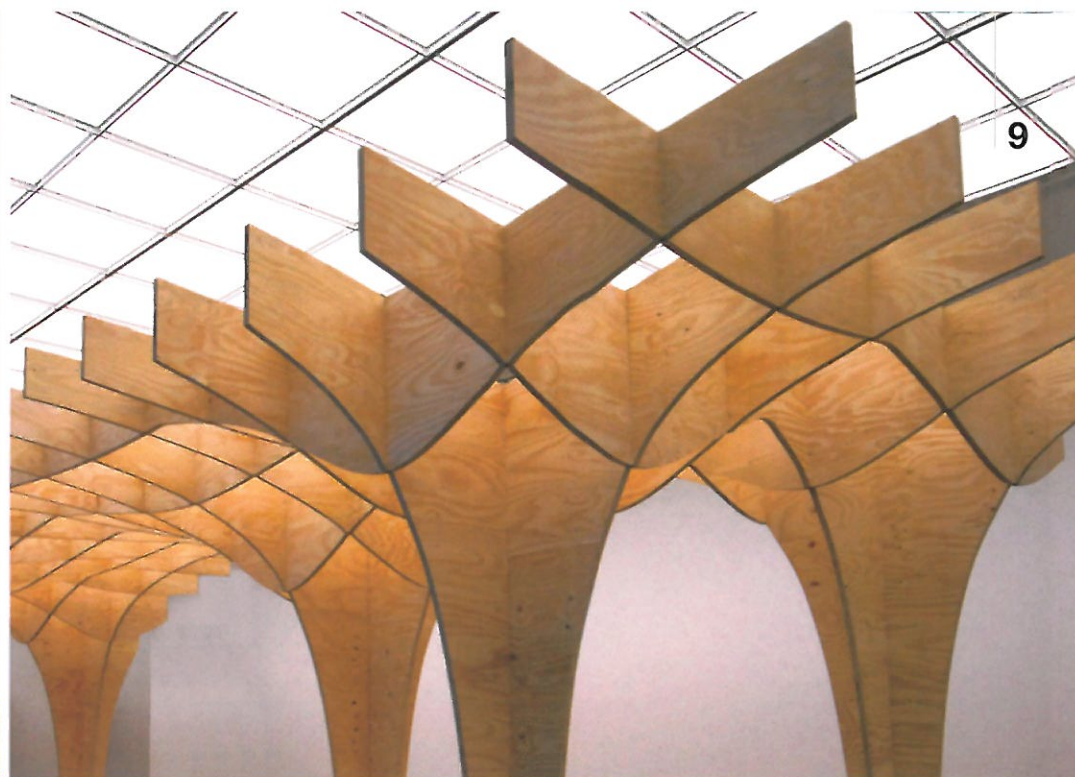
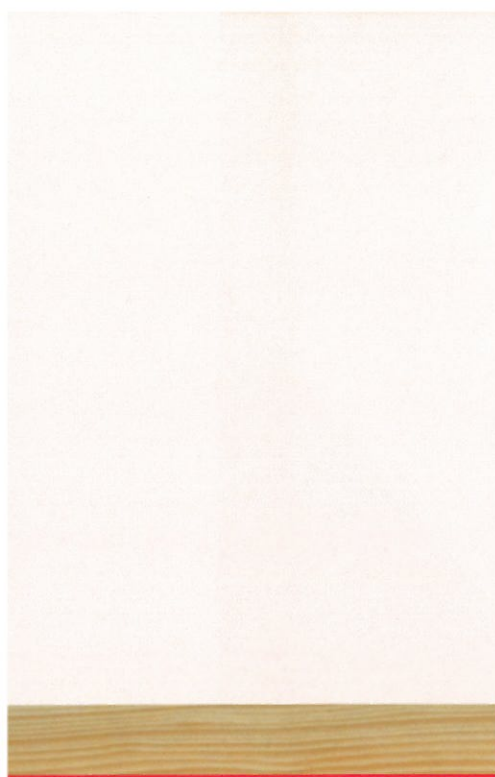
# Ensemble très performant

## Flexibilité lors de la menuiserie intérieure

La SPM-2 est aussi parfaitement adaptée pour la menuiserie intérieure.

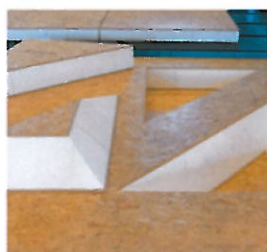
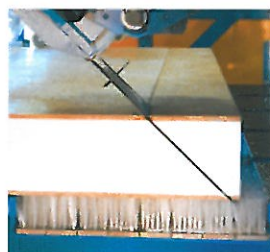




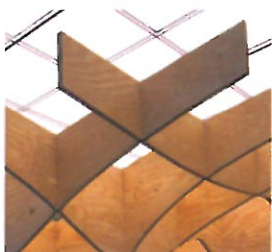


## Parfaitement adaptée pour SIP – Structural Insulated Panel

Il est même possible d'usiner des panneaux isolants de mousse dure d'une épaisseur maximum de 260 mm.



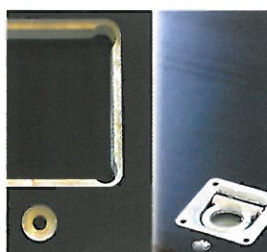
## D'autres possibilités d'applications



Art & Architecture



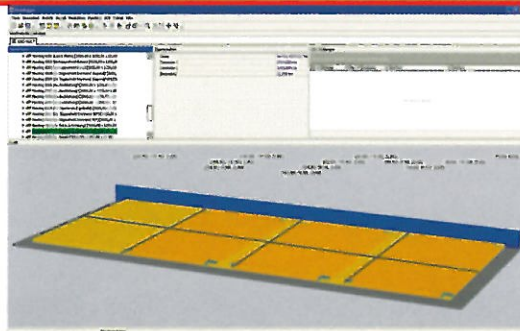
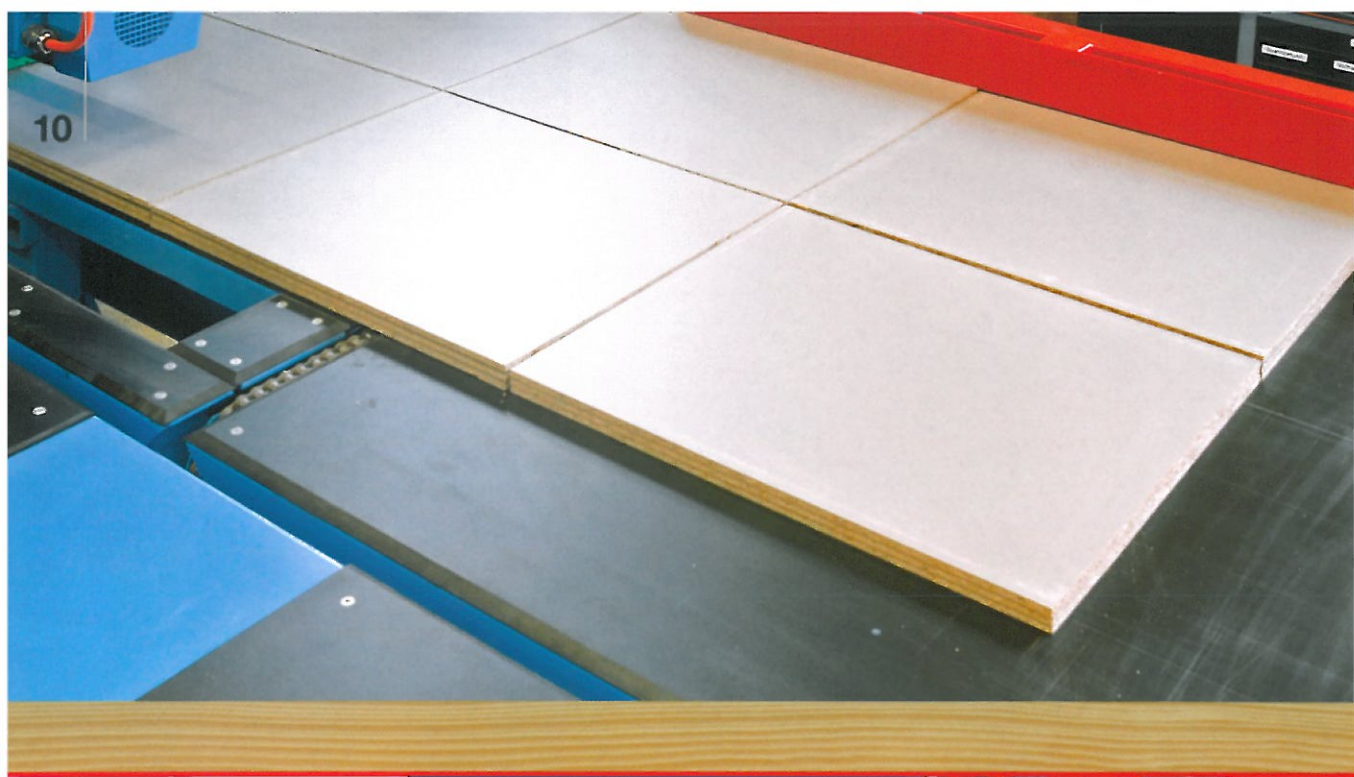
Escalier



Construction automobile



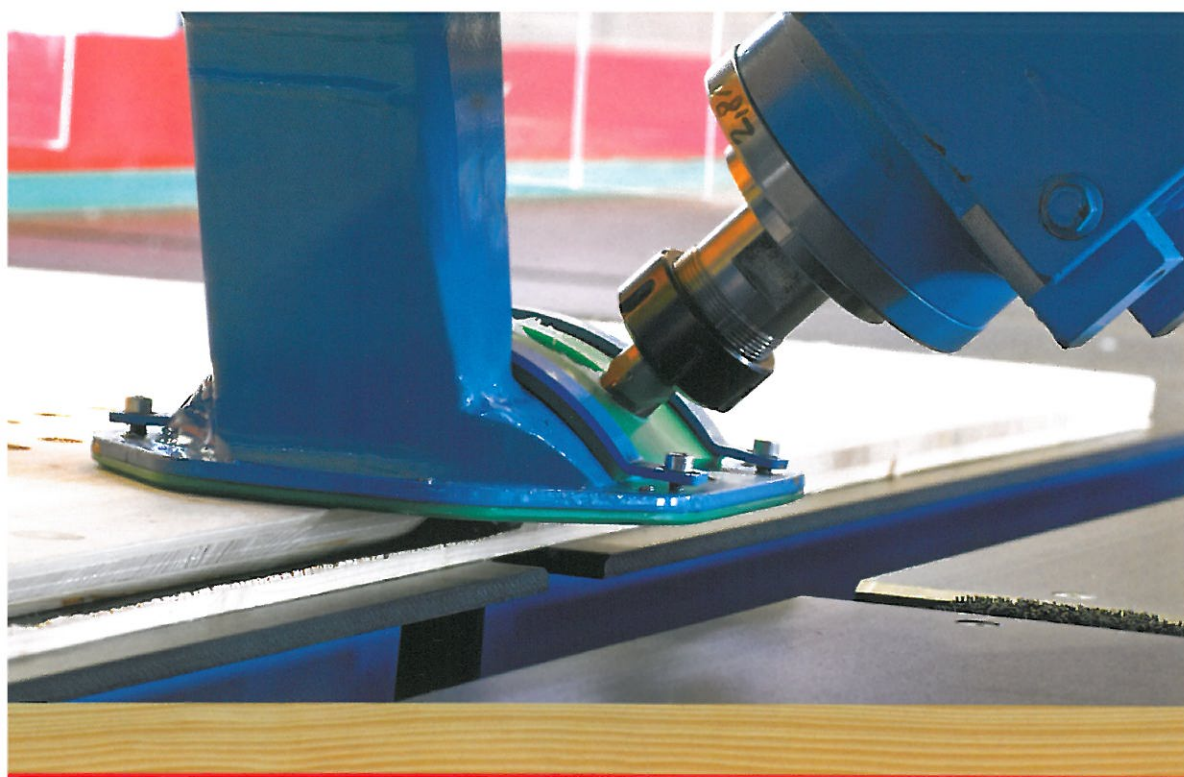
Enseigne



## Scies circulaires 4 axes

Des agrégats de sciage avec un diamètre de la lame de scie de 180 ou 400 mm sont disponibles pour réaliser des coupes simples et couper sans éclats. Il est donc possible de réaliser des coupes droites et diagonales dans tous les angles de manière précise et rapide.

Flexibilité avec jusqu'à 5 agrégats d'usinage différents



## Agrégats de fraisage avec 3 ou 5 axes

### **Agrégat de fraisage 3 axes**

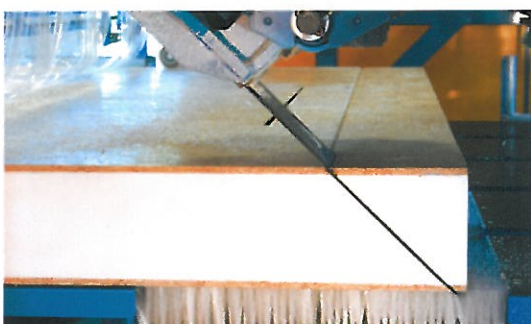
L'agrégat de fraisage 3 axes qui est disponible avec des performances différentes peut être équipé des outils d'un diamètre maximum de 100 mm. Il est donc possible de réaliser des perçages et fraisages avec  $24\,000\text{ min}^{-1}$ . Dirigée par le programme, la vitesse de rotation s'adapte donc à l'outil respectif.

### **Agrégat de fraisage 5 axes**

Pour augmenter la flexibilité de la SPM-2, un agrégat 5 axes a été développé qui est capable de réaliser des perçages et fraisages avec un axe de rotation et d'inclinaison avec un angle de  $\pm 46^\circ$ . Avec un maximum de  $24\,000\text{ min}^{-1}$ , des outils avec un diamètre maximum de 20 mm sont utilisables.

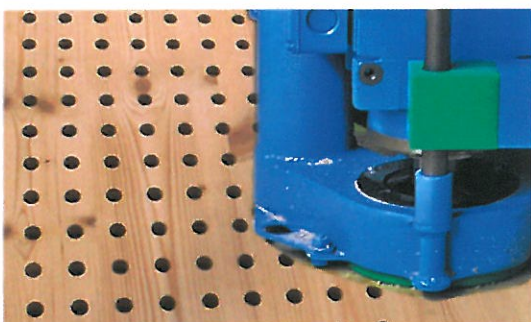


## Agrégats pour des applications spéciales



### Tronçonneuse

La tronçonneuse 5 axes peut usiner des panneaux SIP d'une profondeur maximale de 260 mm de manière universelle.



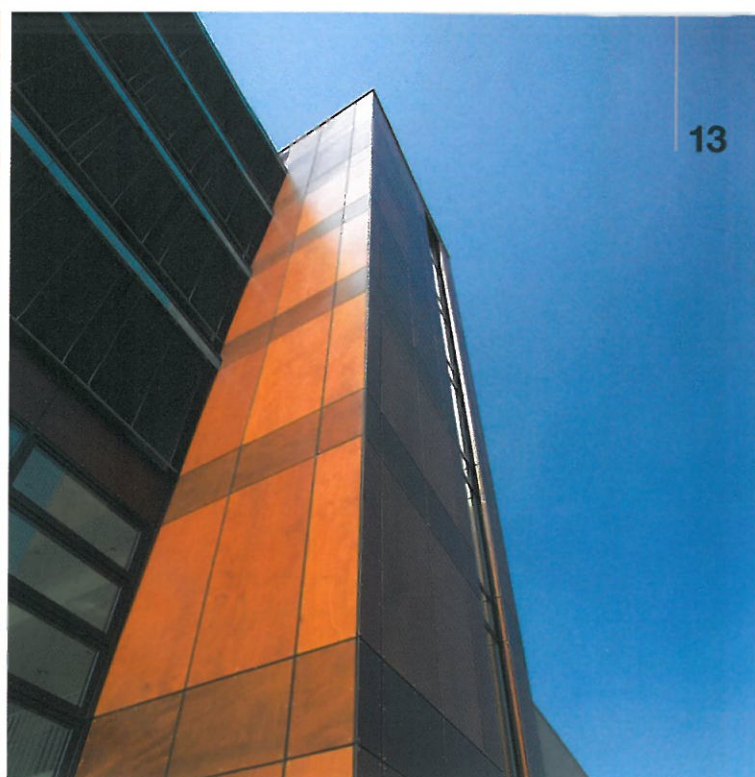
### Perceuse multibroche

Pour augmenter la productivité lors des plans de perçage répétitifs, des perceuses multibroches ont été spécialement développées.



### Agrégat de rainurages

Pour des applications spéciales un agrégat de rainurages équipé jusqu'à 5 fraises disques est disponible.



## Accessoires pour un débit optimal



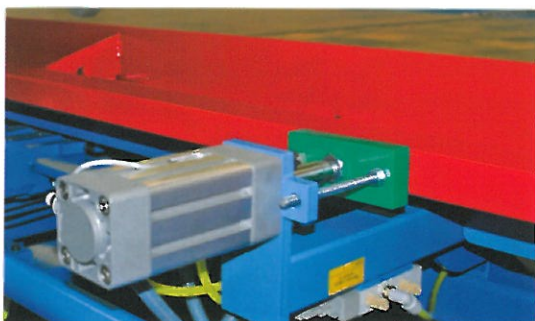
### **Système de marquage**

Pour le marquage des pièces un système jet d'encre performant est disponible. Avec ce système il est possible d'écrire des codes barres et des textes de toutes sortes.



### **Tuyau d'aspiration**

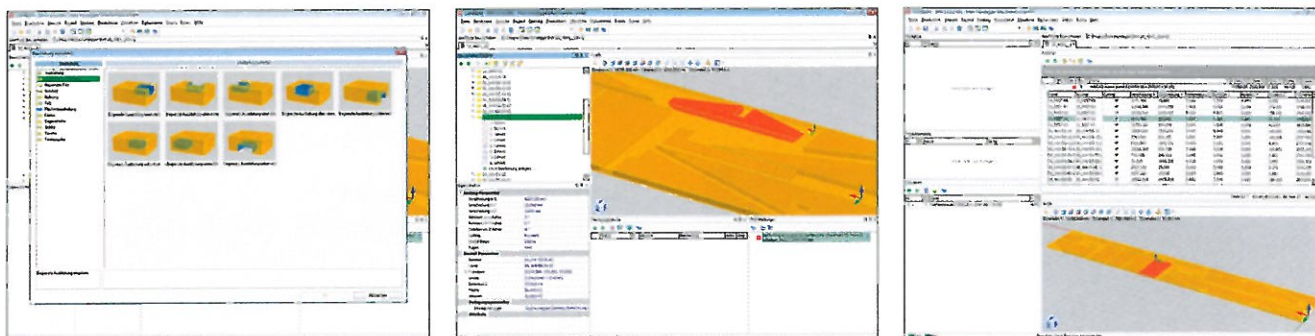
Après l'usinage des pièces, les copeaux restants sont aspirés soigneusement à l'aide de ce tuyau intégré dans la zone d'éjection.



### **Butée de maintien**

La butée de maintien est mécaniquement réglable et elle mène à des arêtes de référence parfaitement droites.

# Programme de production Hundegger CAMBIUM



Logiciel complet compris dans le contenu de la livraison de la machine

La meilleure mécanique ne fonctionne de façon optimale qu'avec un logiciel parfaitement adapté.

Pour cette raison, Hundegger attache une grande importance au département de développement des logiciels intégré à l'entreprise.

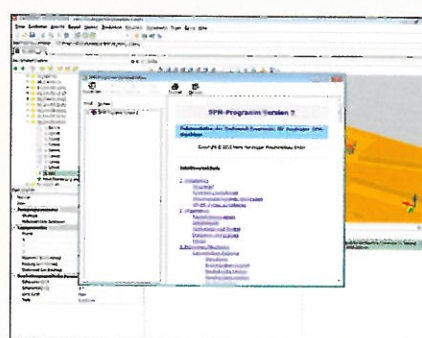
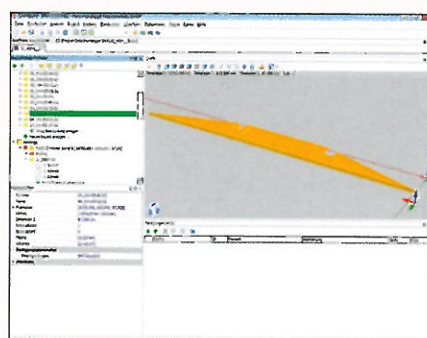
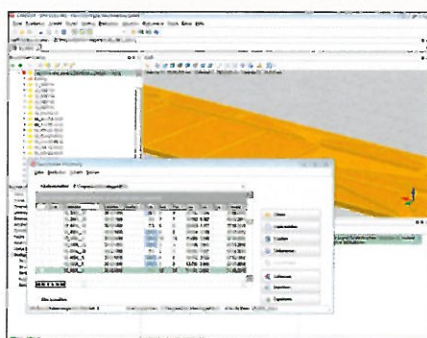
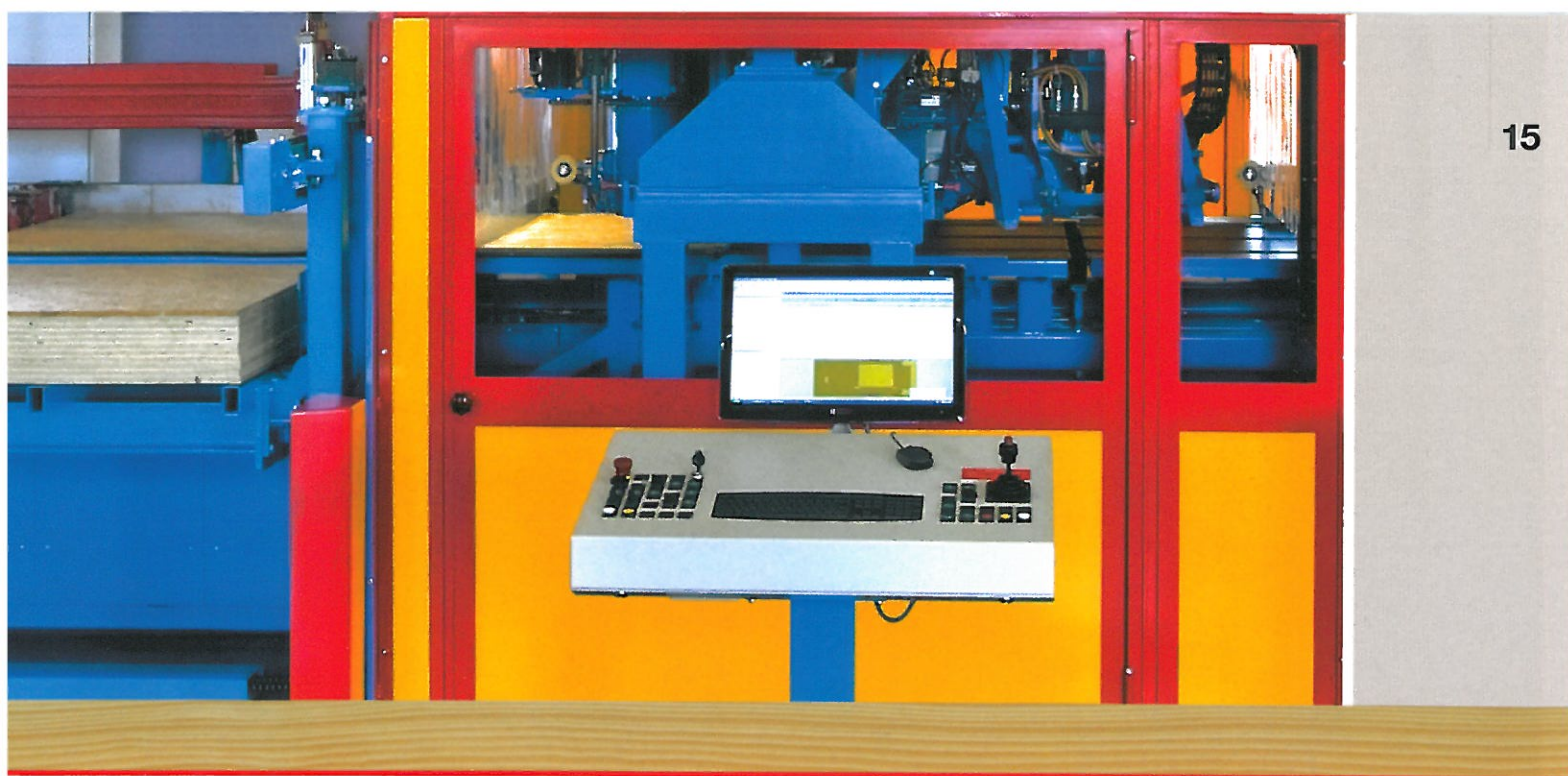
Le résultat : des solutions parfaitement adaptées aux exigences des clients, des solutions qui évoluent en permanence. Afin que nos clients en profitent après leur achat, les mises à jour régulières sont, chez nous, non seulement évidentes mais aussi gratuites.

Le nouveau programme de production 3D CAMBIUM de Hundegger se caractérise par une saisie simple et adaptée à la construction bois ainsi qu'à une grande convivialité. Sur demande, CAMBIUM peut aussi être rapidement

et facilement adapté aux besoins spécifiques des différents utilisateurs, comme les dessinateurs, les opérateurs etc.

Pour une parfaite adaptation de la machine à la qualité de fabrication exigée par le client, CAMBIUM dispose maintenant de différentes stratégies d'usinage. Pour les exigences particulières, ces stratégies peuvent même être librement configurées par un libre choix des procédures, des outils, de la vitesse d'usinage, de la vitesse de rotation etc.

L'offre est complétée pour permettre une intégration simple de la machine Hundegger dans le réseau de l'entreprise, pour une saisie complète des données de l'entreprise ainsi que pour des possibilités de diagnostic à distance et de télémaintenance.



### Reprise de données

Reprise automatique de toutes les données nécessaires provenant des programmes CAO et de construction bois, sans saisie manuelle.

### Saisie directe

Les pièces peuvent aussi être directement développées avec CAMBIUM. La représentation claire en 3D aide l'utilisateur et fait de la saisie un jeu d'enfant.

### Macros d'usinage

Des macros d'usinage propres, comme les plans de perçage, des profils complexes etc. peuvent être définies et sauvegardées.

### Aide en ligne intégrée

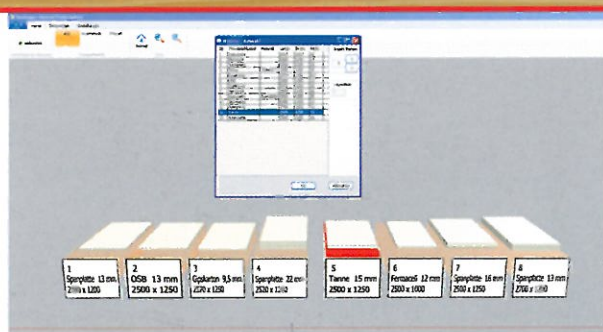
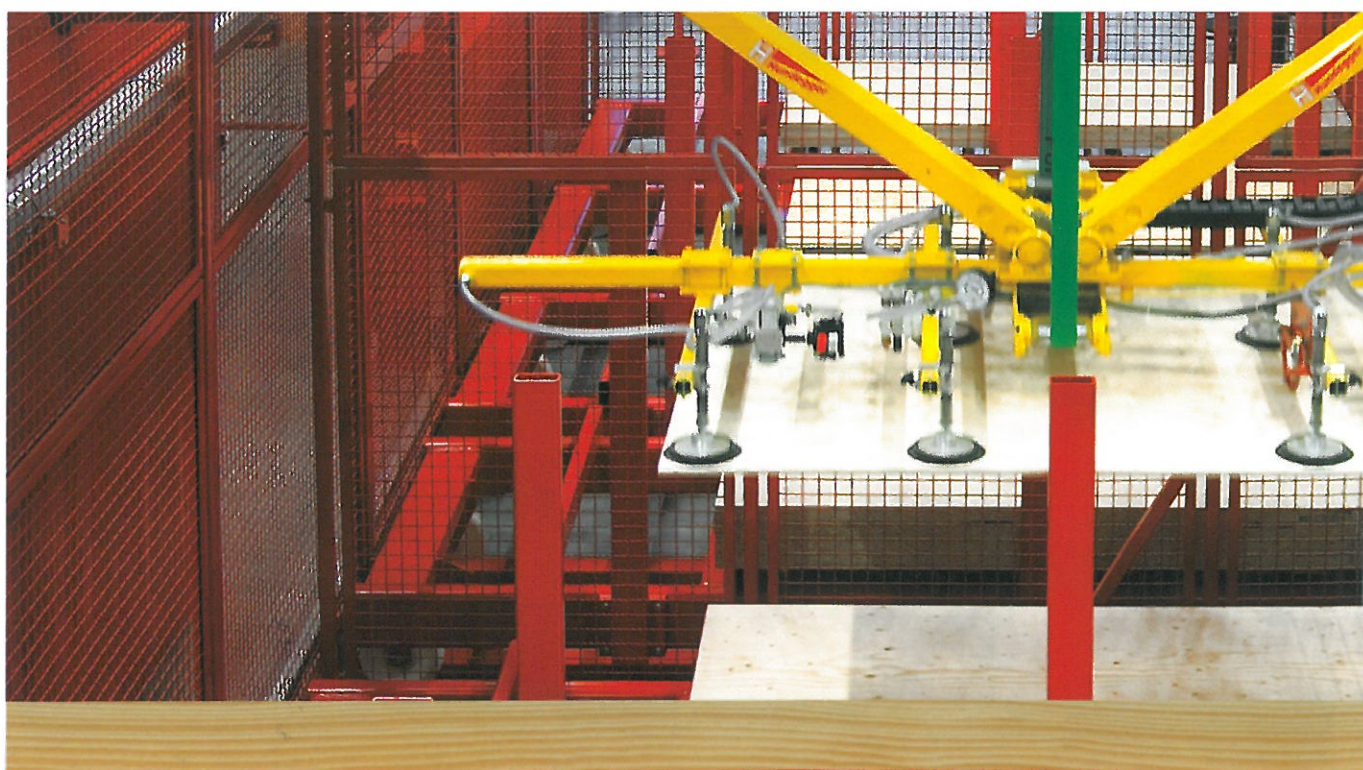
Pour chaque fonction, il existe des aides conviviales (Déclaration – Description – Solution).

### Optimisation automatique – Nesting

Pour une utilisation optimale du bois, CAMBIUM propose une optimisation du panneau et, en option, une optimisation de la surface.

### Représentation des listes

CAMBIUM génère, par un simple clic, toutes les listes nécessaires pour chaque projet (nomenclatures, listes de sciage, listes de cubage etc.).



## Transport de panneaux sûr

Pour une productivité même élevée, la SPM-2 peut être développée dans une zone de fabrication flexible avec un stock de panneaux intégré.

La quantité et de la qualité nécessaire des panneaux sont prélevées automatiquement. Grâce aux dispositifs de levage à ventouses, les panneaux seront transportés du stock intégré à la machine vers la SPM-2 pour être usinés.

## Extension de la SPM-2 à une zone de fabrication



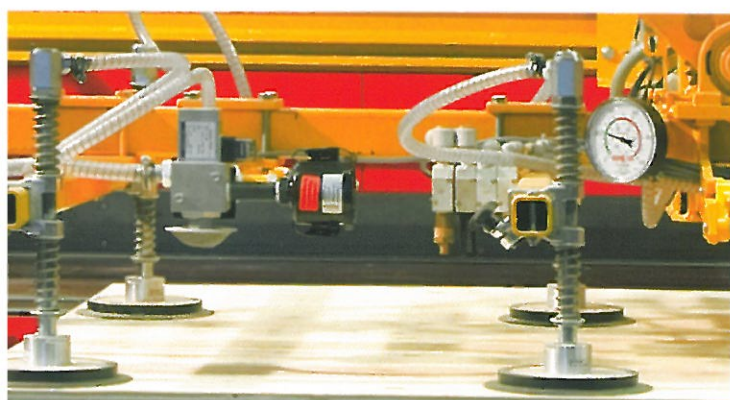


## Gestion automatique du stock

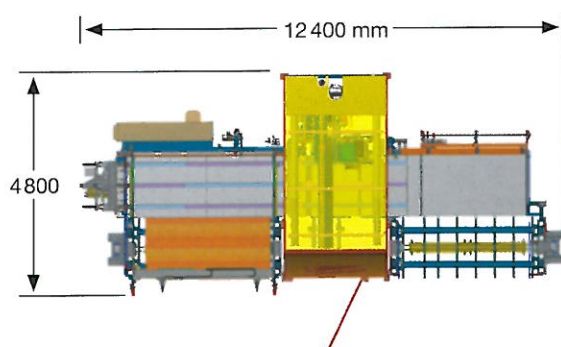
La quantité de panneaux réservés et disponibles dans le stock est constamment mise à jour dans la liste de production. Si c'est nécessaire, un signal pour le réapprovisionnement apparaît assez tôt. Les nouveaux panneaux peuvent être intégrés dans le cycle d'usinage en cours sans interrompre le processus.

## Préparation efficace des pièces

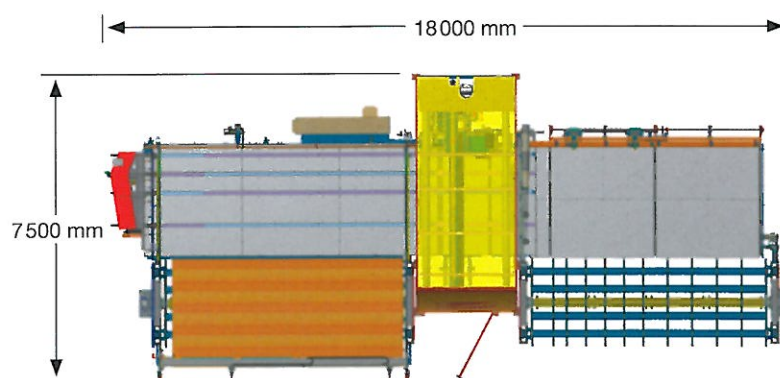
Les pièces usinées sont transportées automatiquement dans des chariots préparateurs de commande grâce à la table de levage dans la zone d'éjection. Celle-ci a été spécialement développée à cet effet, et peut être levée et abaissée. Ces chariots se composent de plusieurs compartiments stockent les pièces finies d'après des critères de tri définis au préalable, et facilitent leur transport dans l'entreprise.



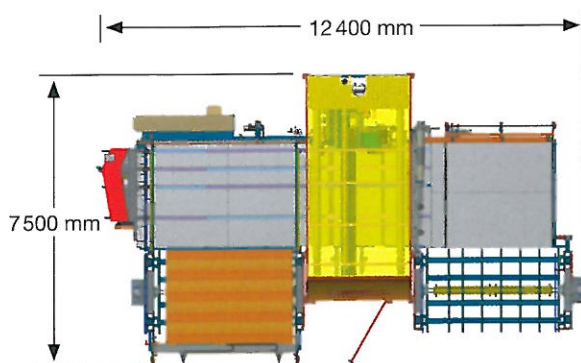
## Versions SPM-2



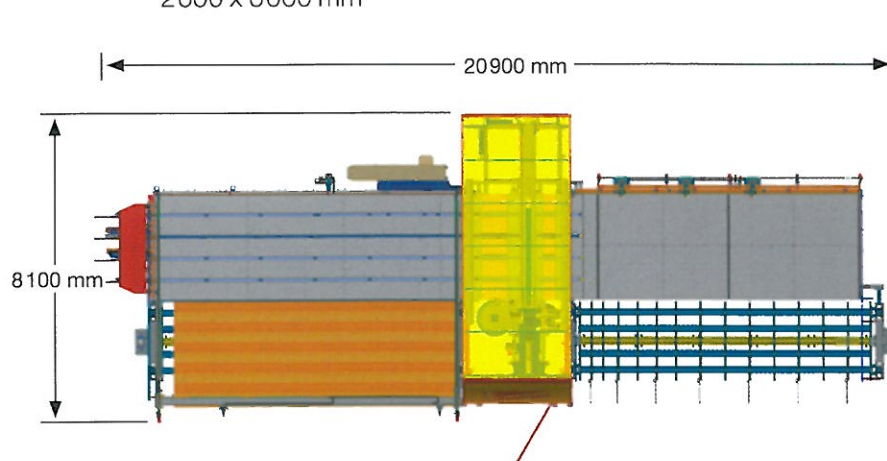
Dimension des panneaux  
1300 x 3200 mm



Dimension des panneaux  
2600 x 6000 mm

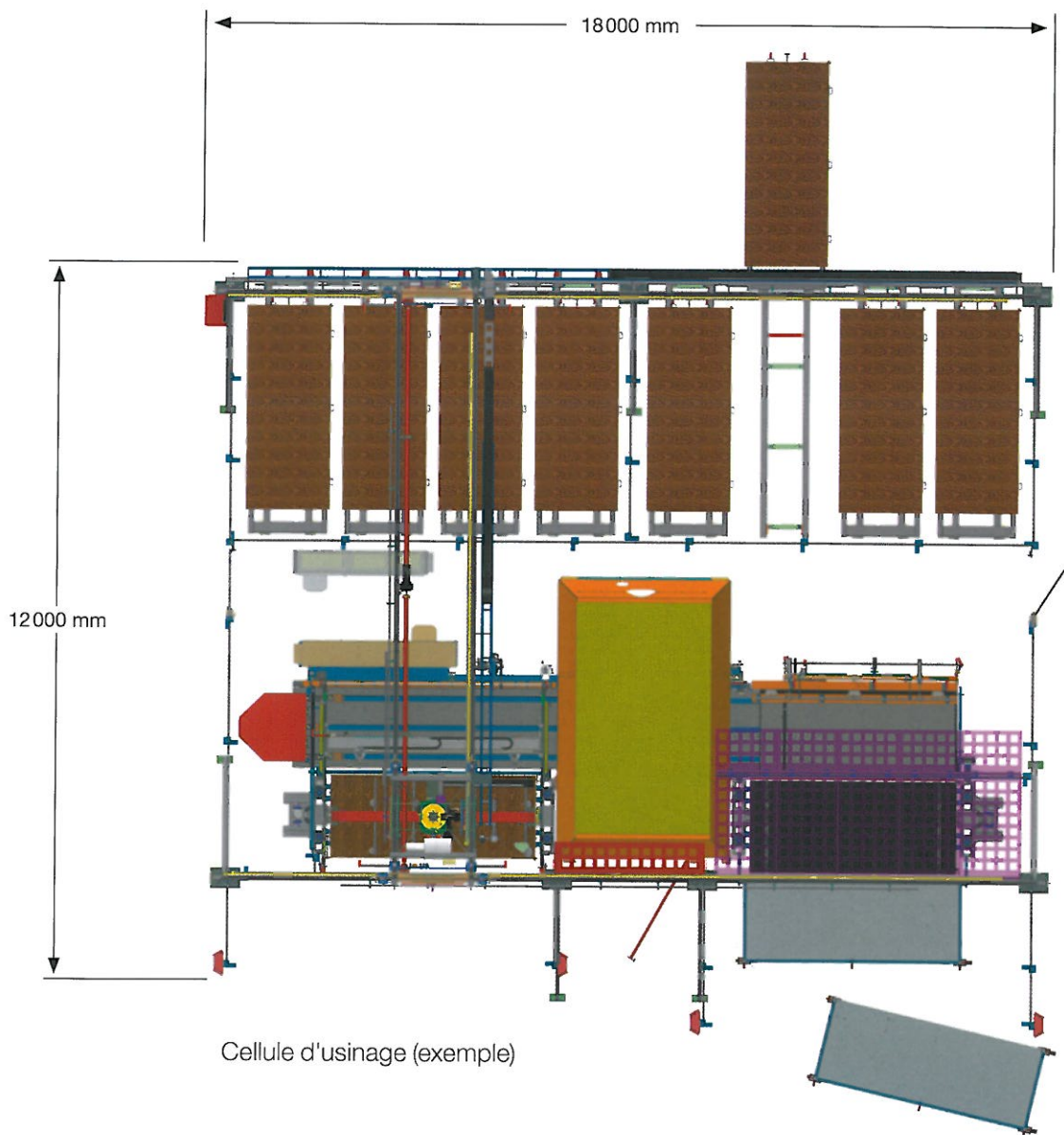


Dimension des panneaux  
2600 x 3200 mm



Dimension des panneaux  
2745 x 7320 mm

Concernant les indications dans ce prospectus : sous réserve de modifications techniques. Les illustrations peuvent aussi contenir des accessoires ou des équipements spéciaux qui ne font pas partie du contenu de livraison standard. Pour une meilleure compréhension, parfois des illustrations sont représentées sans les équipements de sécurité standard.





## Avantages Hundegger

- Expérience dans le monde entier, 4200 machines installées
- Adaptation précise des machines aux besoins des clients avec un système modulaire et un conseil qualifié
- Grande flexibilité grâce à un développement maison des logiciels
- Evolution permanente et mises à jour gratuites des logiciels
- Interface élaborée pour tous les programmes de DAO de construction bois
- Commande confortable de la machine, spécialement adaptée aux besoins de la construction bois
- Formation qualifiée dans le centre de formation Hundegger
- Etroite coopération avec des instituts de renom et des écoles professionnelles, particulièrement pour la formation continue professionnelle
- Nombreuses prestations de garantie
- Disponibilité de SAV et de pièces de rechange garantie dans le monde entier
- SAV 24/24 h, le point fort de la philosophie de l'entreprise
- Rapport qualité/prix incomparable



Hans Hundegger Maschinenbau GmbH  
Kemptener Straße 1  
D-87749 Hawangen  
Telefon: +49 (0) 8332.92 33 0  
Telefax: +49 (0) 8332.92 33 11  
info@hundegger.de

[www.hundegger.de](http://www.hundegger.de)