



Stroj Speed panel **SPM-2**

Flexibilní centrum pro kompletní opracování
deskového materiálu všech typů

Inovace pro dřevostavby

 **Hundegger**

Řezání, frézování, vrtání, drážkování, popisování



Opracování desek při jednou průchodu -
bez měření, naznačování, prostožů.

Speed panel Machine SPM-2 byla vyvinuta nejen pro formátování desek všech typů od tloušťky 5 - 120 mm (260 mm), ale i pro kompletní potřebné opracování, tak aby byly připraveny k montáži.

Nová SPM-2 pracuje díky revolučnímu HUNDEGGER konceptu z velké části automaticky, takže se obsluha může plně soustředit na vlastní nakládku, vykládku a sledování stroje.

Inteligentní software pomáhá redukovat spotřebu materiálu na minimum.



Ekonomický jak v sériové tak individuální výrobě

SPM-2 je správnou volbou, pokud je poptávána flexibilita, produktivita a maximální využití materiálu při váze jednotlivých desek do 500 kg. Je jedno, zda jde o jednotlivé kusy nebo velké série opracování, jaká je rozmanitost materiálu, pro opracování nejsou dány žádné hranice.

- Masivní dřevěné desky
- Dřevotřískas, OSB, dřevovláknité desky
- Sádkartónové desky
- Sádrovláknité desky
- Cementovláknité desky
- HPL desky
- Izolační desky z tvrzené pěny
- Dřevovláknité desky
- atd.



SPM-2

Inovativní koncept průchodu materiálu

Desky pro opracování se ukládají po jedné nebo v celém balení na zdvihací stůl stroje. Údaje potřebné pro opracování je možné převzít automaticky z CAD systému nebo jednoduše zadat na ovládacím pultu myší a klávesnicí. Kompletní další opracování přebírá SPM-2 zcela automaticky.





Unikátní HUNDEGGER oddělovací a uchopovací transportní systém přebírá desky pro opracování a dopravuje je do zóny pro opracování. Tam jsou precizně provedeny jak podélné, příčné a diagonální řezy, tak také všechna ostatní opracování jako frézování, vrtání, drážkování, atd.

Pro jednodušší identifikaci je možné prvky také označovat a popisovat. Hotové opracované díly jsou automaticky skládány na výstupní zdvihací stůl a je možné je odebrat jako paket. Pro ulehčení dalšího transportu je možné pracovat také s částečným nedokončeným opracováním, tyto "spojovací můstky" jsou poté přeřezány na místě konečné montáže.



Správný stroj pro každé použití

Efektivní v oblasti dřevostaveb

Od programu pro dřevěné konstrukce a CAD přímo k SPM-2.

Rychlé a precizní opracování opláštění všech typů materiálu s optimálním využitím.





Produktivní pro akustické systémy

Ekonomická výroba akustických profilů s vícehlavou vrtací frézou nebo speciálními nástroji.



Výkonný pro vnější opláštění

Všechny materiály, které se používají na vnější opláštění, jsou velmi racionálně opracovatelné.



Silné výkonné pakety

Flexibilní v interiéru

Také v interiéru hraje SPM-2 svoji silnou roli.





Perfektní pro SIP - strukturální izolované panely

Izolační desky z tvrdé pěny je možné opracovávat až do tloušťky 260 mm.



Další možnosti využití



Umění a architektura



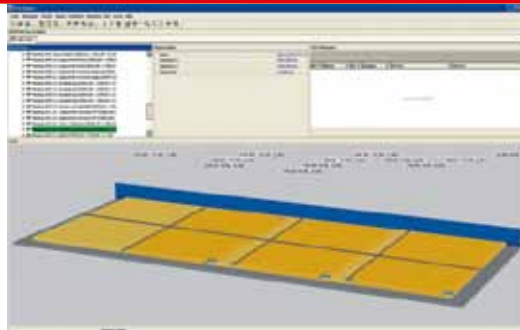
Schody



Automobilový průmysl



Nápisy a značení



Univerzální pily s 4 osami

Pro formátování a řezání bez odštípnutí třísek máme k dispozici pilové agregáty s průměrem pilového kotouče 180 nebo 400 mm. Takto se nechají provádět přímé či diagonální řezy pod všemi úhly.

Flexibilita až 5-ti různých pracovních agregátů



Frézovací agregáty s 3 nebo 5 osami

3 osý frézovací agregát

3 osá frézovací jednotka, která se dodává s různými výkony, je možná osadit nástroji do průměru 100 mm.

Tak je možné vrtat či frézovat až s 24.000 otáčkám za minutu. Otáčky se přizpůsobují dle propojení s programem na konkrétní nástroj.

5 osý frézovací agregát

Pro zvýšení flexibility SPM-2 byl dále vyvinut 5-ti osý frézovací agregát, který může provádět díky dodatečné natáčecí a nakláněcí ose také vrtání a frézování až po úhel +/- 46°.

Počet otáček dosahuje až 24.000 otáček za minutu a nechají použít nástroje s maximálním průměrem 20 mm.



Agregáty pro zvláštní použití



Řetězová pila

S 5-ti osou řetězovou pilou můžeme univerzálně opracovávat SIP deskový materiál do tloušťky 260 mm.



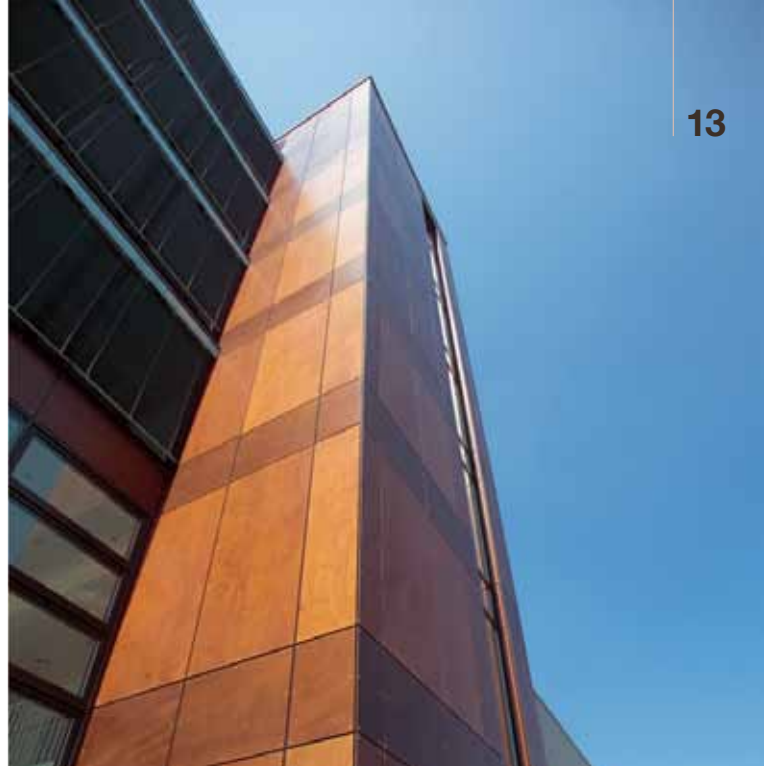
Víceřetenové vrtací agregáty

K dalšímu zvýšení produktivity při opakujících se vrtacích obrazcích jsou k dispozici speciálně vyvinuté víceřetenové vrtací agregáty.



Drážkovací agregát

Pro speciální aplikace je možné využít drážkovací, kterou je možné osadit jedním až pěti disky.



Příslušenství pro optimální průběh výroby



Popisovací systém

Pro identifikaci prvků je k dispozici velmi výkonný Ink-jet-systém. Takto se nechají nanášet čárové kódy, jako i texty všech stylů.



Odsávací rameno

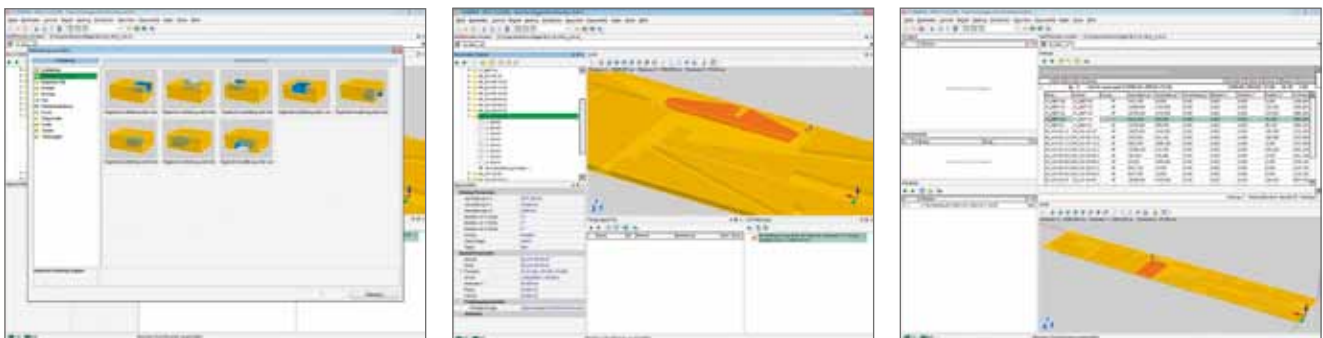
Po opracování jsou hotové prvky očištěny od zbývajících třísek díky ramenu s vestavěným odsáváním.



Doraz

Pneumaticky nastavitelný doraz udává doraz pro přesné určení vztažné hrany desek.

Hundegger - výrobní program CAMBIUM



Kompletní software je součástí dodávky stroje

Nejllepší mechanika pracuje pouze tak dobře, jako příslušný software.

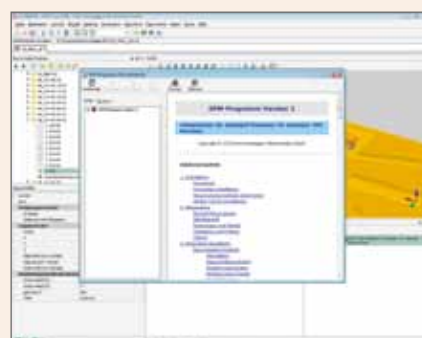
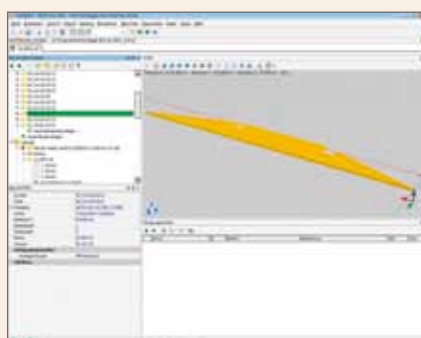
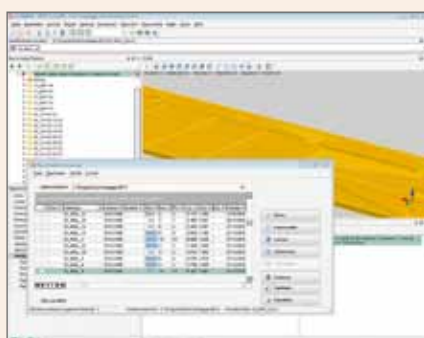
Z tohoto důvodu je ve firmě Hundegger dáván nejvyšší důraz na oddělení vývoje softwaru.

Výsledkem jsou zákazníkům přizpůsobená řešení, která jsou stále dále rozvíjena. Aby zákazníci profitovali i z tohoto dalšího vývoje, jsou samozřejmě pravidelné updaty softwaru, které jsou dodávány zákazníkům zdarma.

V novém ovládacím Hundegger programu 3-D CAMBIUM se konstruuje přes jednoduché zadání a s vysokým důrazem na jednoduchost pro uživatele. Na přání může být CAMBIUM rychle a flexibilně přizpůsobeno na specifické požadavky uživatele - obsluha stroje, přípravář, atd.

Pro perfektní přizpůsobení stroje na zákazníkem požadovanou kvalitu dokončení, máme v CAMBIUM různé strategie opracování. Pro zvláštní požadavky má uživatel možnost konfigurovat postup, nástroj, rychlost, otáčky, atd.

Otevřená architektura nabízí jednoduchou integraci stroje Hundegger do firemní interní sítě, sběr potřebných dat a propracovanou dálkovou diagnostiku a tzv. vzdálenou správu obrazovky.



Jazyk

Samozřejmě je CAMBIUM konfigurováno a dodáváno v příslušném světovém jazyce, včetně češtiny.

Transfer dat

Automatický import všech potřebných dat z programů pro dřevěné konstrukce bez manuálních úprav.

Přímé zadání

Prvky je možné zadat přímo v programu CAMBIUM. Přehledné 3-D zobrazení podporuje uživatele a dělá ze zadání dětskou hru.

Skupina opracování

Jednotlivá makra opracování jako se-skupená vrtání, komplexní profily, atd. si můžeme sami nadefinovat a uložit.

Integrovaná online-pomoc

Pro každou funkci jsou uživateli k dispozici nástroje/nápověda (hlášení - popis - řešení).

Automatická optimalizace

Pro optimální využití nabízí CAMBIUM optimalizaci prvků a také optimalizaci plošného materiálu.

Zobrazení výpisů

CAMBIUM generuje k jednotlivým projektům stisknutím jednoho tlačítka všechny potřebné výpisy (kusovníky, výpisy pro pilu, výpis rozměrů prvků, atd.)



Bezpečný transport desek

Pro možnost zvýšení produktivity může být SPM-2 vybaveno pro flexibilní práci skladem pro ukládání desek.

Ze skadu desek, který je integrován ve stroji, jsou desky automaticky odebírány v potřebném množství a kvalitě díky vakuovým zvedákům a ty je převáží na SPM-2 k opracování.

Rozšíření SPM-2 na výrobní buňky



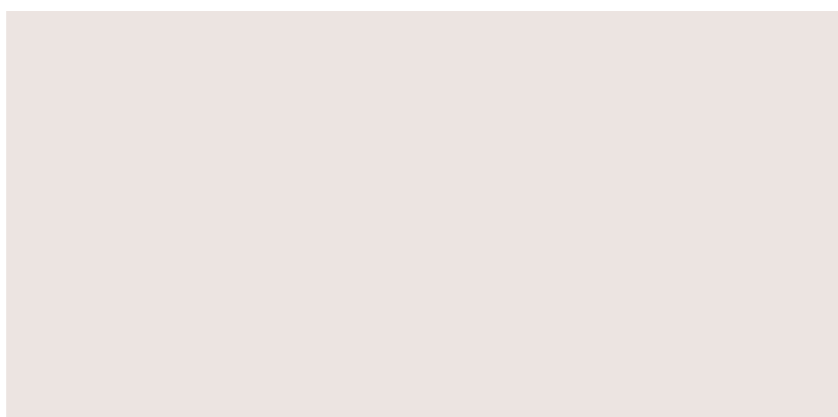
Automatický management skladu

Množství desek, které jsou k dispozici ve skladu je nestále porovnáváno počítačem s výrobním seznamem.

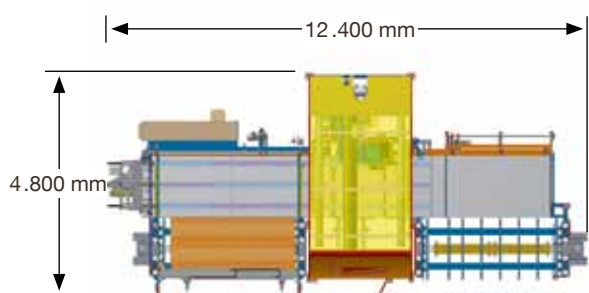
V případě potřeby následuje pravidelně požadavek na materiál - nové desky mohou být naskladňovány během provozu bez potřeby zastavení stroje.

Efektivní dělení prvků dle projektů

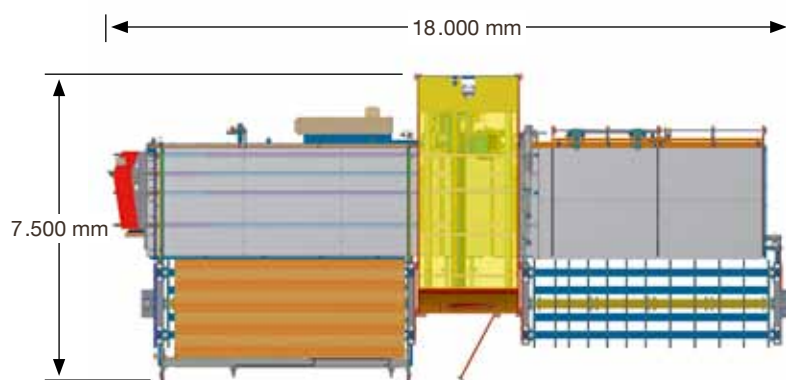
Hotové, opracované prvky jsou automaticky předávány z výstupního zdvihacího stolu do speciálně vyvinutých kójí dle jednotlivých komisí. Ty se skládají z několika oddílů, ze kterých se pak odebírají prvky, dle volně zadáných kritérií třídění, což značně usnadňuje vnitřní dopravu v provozu.



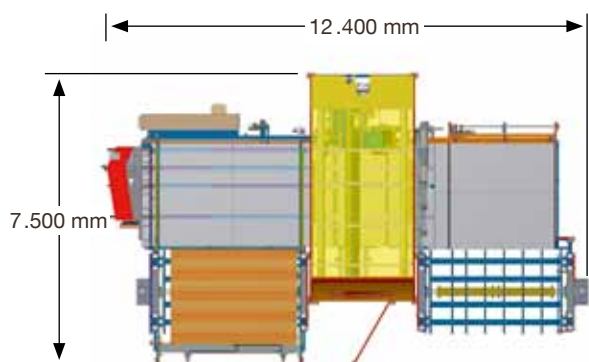
Varianty SPM-2



Formát desek 1.300 x 3.200 mm



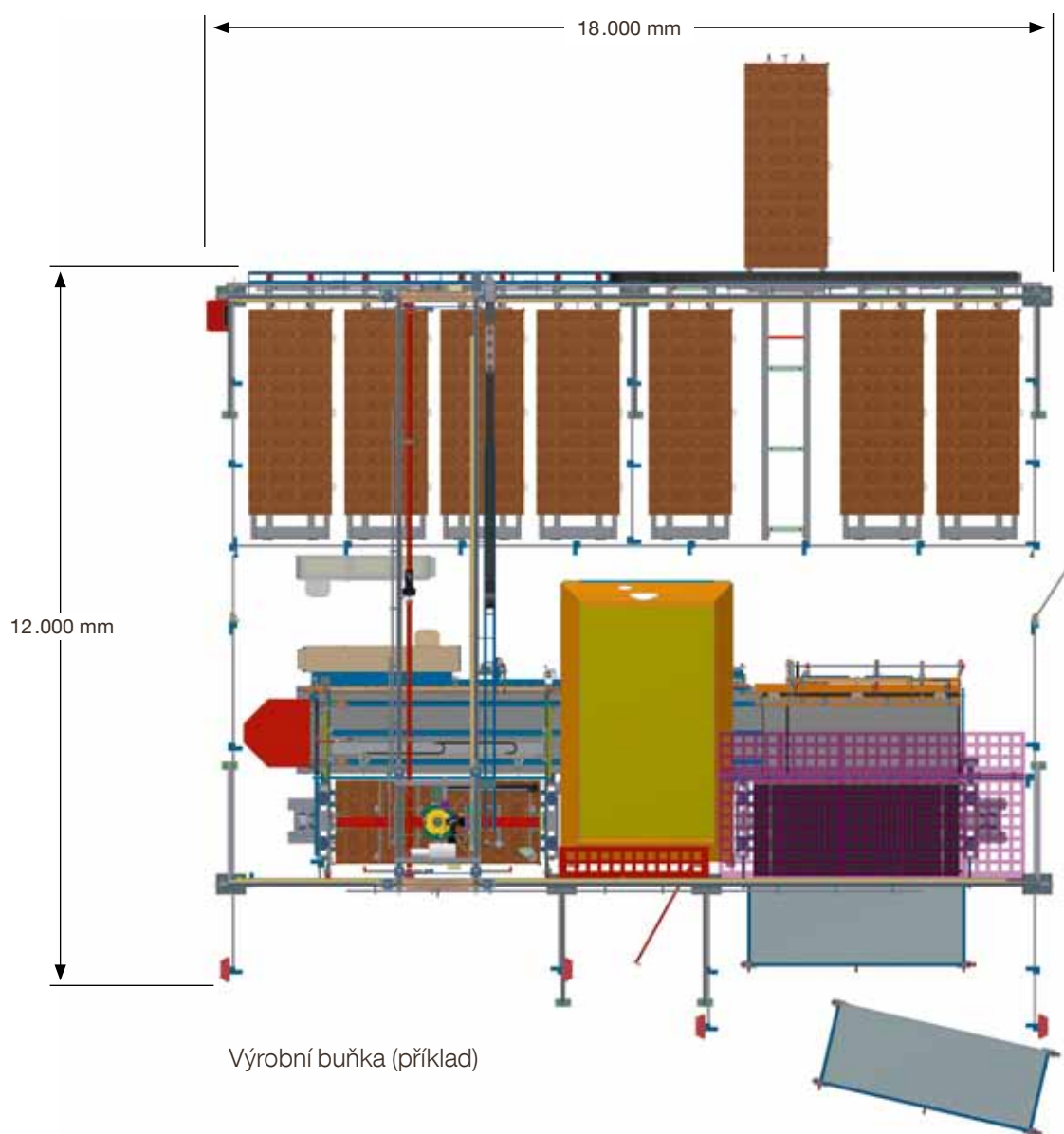
Formát desek 2.600 x 6.000 mm



Formát desek 2.600 x 3.200 mm



Formát desek 2.745 x 7.320 mm



K informacím v tomto prospektu: Technické změny vyhrazeny. Obrázky mohou zobrazovat příslušenství a položky volitelné výbavy, které nejsou součástí standardní specifikace. Pro lepší přehlednost na některých obrázcích chybí části standardního bezpečnostního vybavení.



Přednosti firmy Hundegger

- Zkušenosti z více než 4.200 instalovaných strojů
- Přesné přizpůsobení strojů dle požadavků zákazníků
s modulárním systémem konstrukce a odborným poradenstvím
- Vysoká flexibilita díky softwaru, který sami vyvíjíme
- Trvalý rozvoj softwaru a jeho bezplatná aktualizace
- Rozhraní ke všem běžným tesařským-CAD-programům
- Speciálně vyvinutá pro požadavky v oblasti dřevostaveb
a komfortní ovládání stroje
- Kvalifikované výuka a školení v Hundegger školicím centru
- Úzká spolupráce s předními instituty a odbornými školami,
a to zejména v oblasti odborného vzdělávání
- Komplexní záruka
- Celosvětově garantovaný servis a dostupnost náhradních dílů
- Nepřetržitě dostupná hotline je základním kamenem naší filozofie
- Jedinečný poměr hodnota-výkon-cena



Hans Hundegger Maschinenbau GmbH
Kemptener Straße 1
D-87749 Hawangen
Telefon: +49 (0) 8332 9233 0
Telefax: +49 (0) 8332 9233 11
info@hundegger.de

www.hundegger.com