



Innovationen für den Holzbau

Speed-Panel-Machine SPM-2

Das flexible Durchlaufcenter
Die neue Dimension der Plattenbearbeitung

www.hundegger.de

 **Hundegger**

Das revolutionäre Konzept für die Plattenbearbeitung



Komplettbearbeitung in einem Durchlauf –
ohne Messen, ohne Anreißen, ohne Rüsten

Das macht ihr so schnell keine Andere nach: Sägen, Fräsen, Bohren, Nuten, Beschriften – die Speed-Panel-Machine SPM-2 von Hundegger ist das innovative Durchlaufkonzept für die vollautomatische Plattenbearbeitung verschiedenster Materialien. Die SPM-2 kann Platten aller Art von 5 bis 120 mm Dicke und bis zu einem Einzelgewicht von 500 kg nicht nur formatieren, sondern komplett mit allen benötigten Bearbeitungen schnell und präzise einbaufertig herstellen. Ob Einzelstück oder Großserie – der Bearbeitungs- und Materialvielfalt sind nahezu keine Grenzen gesetzt.

Die SPM-2 wurde insbesondere als effiziente Anlage für die Wandfertigung im Holzrahmenbau und für den Fassadenbau konzipiert. Darüber hinaus ist sie die flexible Lösung für die Plattenfertigung im Schalungsbau, im Innenausbau und in der Verpackung.

Der modulare Aufbau erlaubt die individuelle Ausstattung und spätere Aufrüstung der Anlage – bis hin zur flexiblen Fertigungszelle mit integriertem Plattenlager. Für verschiedene Bearbeitungsaufgaben stehen unterschiedliche Aggregate zur Verfügung.



Tunen Sie Ihre Produktionsprozesse

Mit der Komplettbearbeitung auf einer Maschine und in einem Durchlauf erhöhen Sie die Produktivität: Sie sparen in der Plattenbearbeitung nicht nur Zeit, sondern auch Personalaufwand und Materialkosten.

Ein-Mann-Bedienung

Die SPM-2 arbeitet vollautomatisch. Der Bediener kann sich auf die Überwachung der Maschine konzentrieren und sich teilweise sogar anderen Aufgaben zuwenden.

Absolute Flexibilität

Alles lässt sich mit einer Maschine bearbeiten – ob Massivholz-, OSB-, Span-, Sperrholz-, Gipskarton-, Faserzement-, Holzweichfaser-, HPL- oder sogar Alucobondplatten.

Optimale Materialnutzung

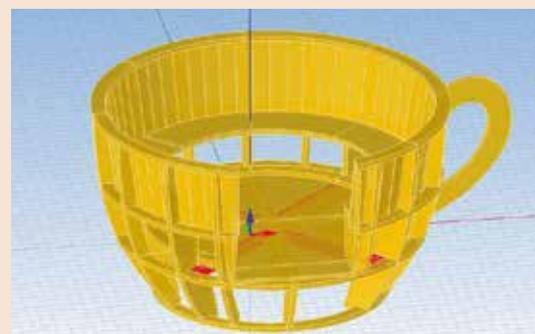
Kein Verschnitt mehr, denn intelligente Software reduziert den Materialverbrauch auf ein Minimum. Durch 2 D-Flächen-Optimierung (Nesting) wird alles optimal genutzt.

Minimale Rüstzeit

Unterschiedliche Aggregate für verschiedene Bearbeitungen erlauben den schnellen Material- bzw. Auftragwechsel.

Schnell einsatzbereit

Dank direkter Datenübernahme aus CAD-Systemen entfällt zusätzlicher Programmieraufwand.



Einzigartiges Durchlaufkonzept für schnelle Konfektionierung

Einfachstes Handling – ohne Zeit- und Kraftaufwand

Die Rohplatten werden einzeln oder im Paket per Stapler auf den Maschinentisch gelegt. Die zur Bearbeitung notwendigen Daten können automatisch vom CAD-System übernommen oder einfach per Tastatur und Maus am Bedienterminal eingegeben werden.

Die komplette Weiterverarbeitung übernimmt die SPM-2 vollautomatisch – inklusive der Materialzuführung und Abführung. Innovativer Plattentransport macht teure Vakuum-Spannsysteme überflüssig.





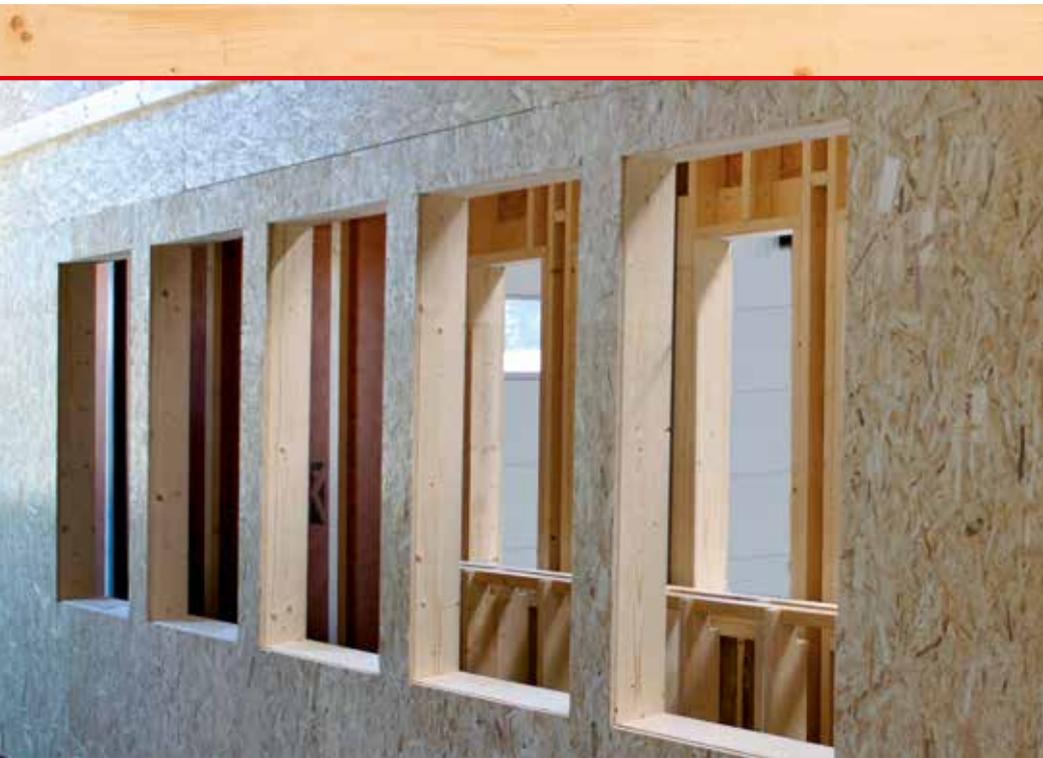
Das speziell entwickelte Hundegger Vereinzelungs- und Greifer-Transportsystem übernimmt die Platte und befördert sie sicher per Formschluss in die Bearbeitungszone: Dort entstehen Längs-, Quer- und Diagonalschnitte, dort wird gefräst, gebohrt, genietet oder gefalzt. Die Späne werden direkt an der Bearbeitung in die Absauganlage entsorgt.



Zur einfachen Identifikation lassen sich die Bauteile auch markieren und beschriften. Die fertig bearbeiteten Werkstücke werden automatisch auf den Ablagehubtisch gestapelt und können als Paket abgenommen werden. Für einen einfachen Weitertransport ist auch das Arbeiten mit Stegen möglich, die der Bearbeiter bei der Endmontage durchtrennt.



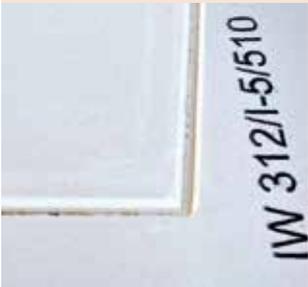
Wirtschaftlich im Holzrahmenbau



Die SPM-2 stellt eine kleine Sensation in der Landschaft der Plattenbearbeitungsmaschinen dar.

Sie erlaubt es, den Holzrahmenbau völlig neu zu denken.

Ihre extreme Flexibilität, was die zu verarbeitenden Materialien betrifft, macht die SPM-2 zur herausragenden Bearbeitungsanlage für die Wandfertigung.



Kein Materialverschnitt mehr

Die SPM-2 holt sich die Daten direkt aus dem CAD-Programm. Beplankungen außen und innen werden auf diese Weise passgenau nach Maß gefertigt. Der oft beträchtliche Verschnitt entfällt damit nahezu komplett!



Hocheffizient im Fassadenbau

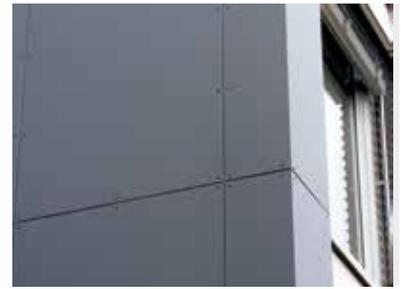
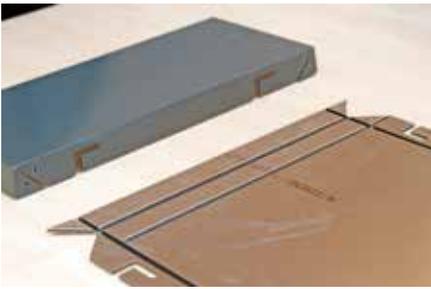
Ob neue oder vorgehängte Fassade: Die SPM-2 vereinfacht den Fassadenbau gravierend und optimiert auch hier den Materialaufwand.

Sie kann für die Bearbeitung vielfältiger Materialien eingesetzt werden. Das macht sie zum unentbehrlichen Partner etwa beim Megatrend Wärmedämmung.

Fassade scannen und Platten passgenau fertigen

Die mittels 3 D-Laserscanner generierten Daten fließen in das CAD-System ein und werden von der SMP-2 automatisch weiterverarbeitet. So entstehen in einem Durchlauf passgenaue Platten für die Fassade – ohne Nacharbeiten - komplett fertig bearbeitet.





Wirtschaftliche Fertigung von Akustikprofilen mit Mehrspindelkopf oder Spezialwerkzeugen.

Flexibel bei Akustiksystemen

Starke Leistung in weiteren Anwendungsbereichen



Ob im Innenausbau, Sonderschalungsbau oder in der Verpackungsfertigung – auch in vielen weiteren Anwendungsbereichen kann die einfach zu bedienende SPM-2 ihre zahlreichen Vorteile voll ausspielen. Selbst freie Konturen – wie etwa in der modernen Holzbauarchitektur – schafft sie spielend.





Treppenbau



Fahrzeugausbau



Beschilderung



Freie Konturen

Kunst und
Architektur

Individualität ist Programm:
Hundegger stimmt jedes Plattenbear-
beitungszentrum genau auf die jeweili-
gen Anforderungen des Kunden ab.

Ganz nach Bedarf – Bearbeitungsaggregate für mehr Flexibilität

Wählen Sie, was zu Ihnen passt: Wir stellen Ihr SPM-2-Durchlaufcenter so für Sie zusammen, wie Sie es brauchen. Der modulare Aufbau macht eine spätere Nachrüstung problemlos möglich.

Universalkreissägen mit 4 oder 5 Achsen

4-Achs-Sägeaggregat

Die Sägeaggregate mit 180 oder 220 mm Sägeblattdurchmesser garantieren ausrissfreies Formatieren und Schneiden. Damit lassen sich sowohl gerade als auch diagonale Schnitte in allen Winkeln präzise und schnell ausführen. Die Kreissäge ist um 360° drehbar.



5-Achs-Sägeaggregat

Das 5-Achs-Sägeaggregat mit 550 mm Sägeblattdurchmesser ermöglicht Trenn- und Abgratungsschnitte mit Winkel und Neigung. Die Kreissäge ist um 360° drehbar und um 50° neigbar.





Fräsaggregate mit 3 oder 5 Achsen

3-Achs-Fräsaggregat

Dieses Fräsaggregat ist mit unterschiedlichen Leistungen erhältlich und kann mit Werkzeugen bis 100 mm Durchmesser bestückt werden – für Bohr- und Fräsarbeiten mit bis zu 24 000 Umdrehungen pro Minute. Die Drehzahl passt sich programmgesteuert an das jeweilige Werkzeug an.

5-Achs-Fräsaggregat

Ein 5-Achs-Fräsaggregat macht die SPM-2 noch flexibler. Mit einer zusätzlichen Dreh- und Neigungsachse kann es auch Bohrungen und Fräsungen bis zu einem Winkel von 46° ausführen. Bei bis zu 24 000 Umdrehungen pro Minute kommen Werkzeuge mit bis zu 20 mm Durchmesser zum Einsatz.



Aggregate und Zubehör für besondere Anwendungen

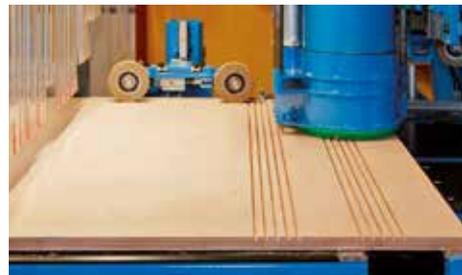
Mehrspindelbohrgerät

Speziell an die jeweilige Aufgabe angepasste Mehrspindelbohrgeräte steigern die Produktivität bei sich wiederholenden Bohrbildern.



Schlitzaggregat

Ein mit bis zu fünf Scheibenfräsern bestückbares Schlitzaggregat löst auch spezielle Aufgaben.



Beschriftungssystem

Ein leistungsfähiges Inkjet-System kennzeichnet die Bauteile mit Text oder Barcode. Dazu sind verschiedene Farben verfügbar.



Fügeanschlag

Der pneumatisch verstellbare Fügeanschlag gewährleistet das Schneiden ganz exakter, gerader Plattenbezugs-kanten.





Zuführung und Abstapelung – komplett automatisch



Hubtische und Bauteileinzug

Die elektronisch gesteuerten Hubtische übernehmen die Bauteilaufgabe und -entnahme. Sie können von vorne mit einem Gabelstapler oder von oben mit einem Kran bestückt bzw. entladen werden. Zu bearbeitende Platten werden paketweise aufgelegt und Platte für Platte wird vollautomatisch in die Maschine befördert.

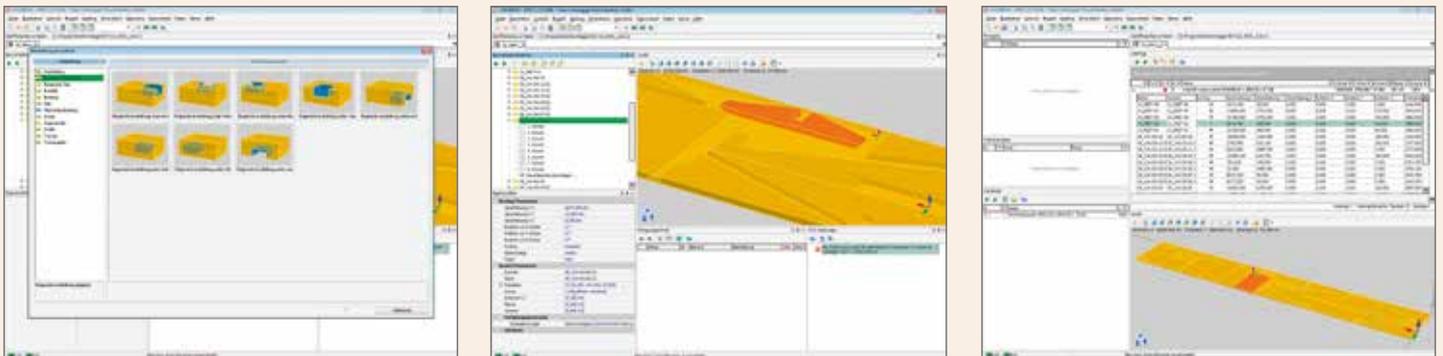


Die flexible Fertigungszelle – effizienter geht es nicht

Mit integriertem Plattenlager, automatischer Lagerverwaltung, Zu- und Abführung sowie Bauteilkommissionierung wird die SPM-2 zur flexiblen Fertigungszelle – ein hochmodernes Durchlaufcenter, das keine Wünsche offen lässt und Ihre Produktion so effizient wie möglich gestaltet.

Sprechen Sie uns an,
wir beraten Sie gerne

Die Software die mit ihren Aufgaben wächst



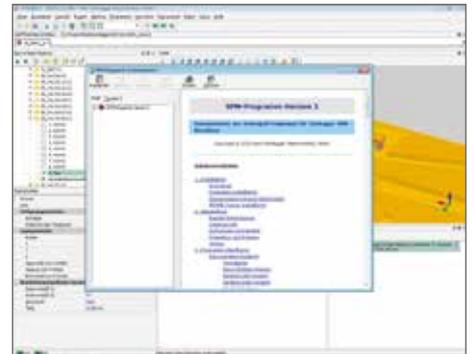
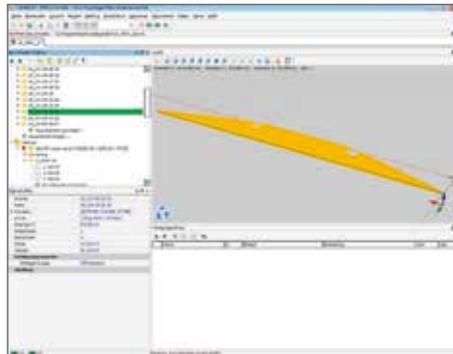
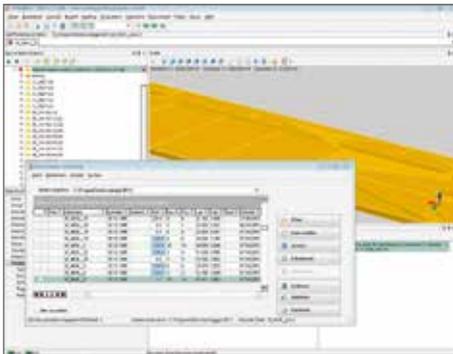
Ein Softwarepaket für alle Maschinen und für alle Aufgaben

Das verbindende Element aller Hundegger-Maschinen ist die von Hundegger komplett neu entwickelte Software CAMBIUM. Mit CAMBIUM wird der gesamte Produktionsprozess ab der Konstruktion über die Arbeitsvorbereitung bis hin zum fertigen Bauteil mit einer Software abgebildet. Schnittstellenprobleme, hoher Schulungsaufwand sowie hohe Kosten für Anschaffung und Unterhalt mehrerer Systeme entfallen dadurch komplett. CAMBIUM wurde speziell für die Bedürfnisse des modernen Holzbaus entwickelt – dies sorgt für höchste Investitionssicherheit bei gleichzeitig einfachster Bedienung.

CAMBIUM ist im wahrsten Sinne des Wortes ein flexibler Vollautomat. Denn wie immer auch Ihre Bearbeitungsvariante sein mag, CAMBIUM liefert für jede Aufgabenstellung eine funktionierende, zuverlässige Lösung und das ohne zusätzlichen Programmieraufwand. Mit kostenlosen Software-Updates profitieren Sie zudem ein Maschinenleben lang von einer dynamischen und stetigen Weiterentwicklung.

CAMBIUM

made by Hundegger



Sprache

- In der jeweiligen Landessprache konfiguriert und ausgeliefert

Einheitlich für alle Hundegger-Maschinen

Arbeitsvorbereitung

- Automatische Datenübernahme aus allen gängigen CAD-Systemen
- Verschnittoptimierung
- Materialbestellung
- Kalkulation
- Echtzeitsimulation

Einheitlich für alle Hundegger-Maschinen

Fertigung

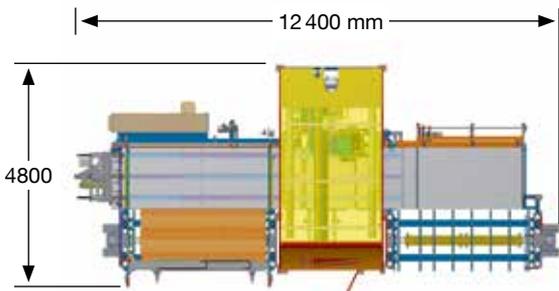
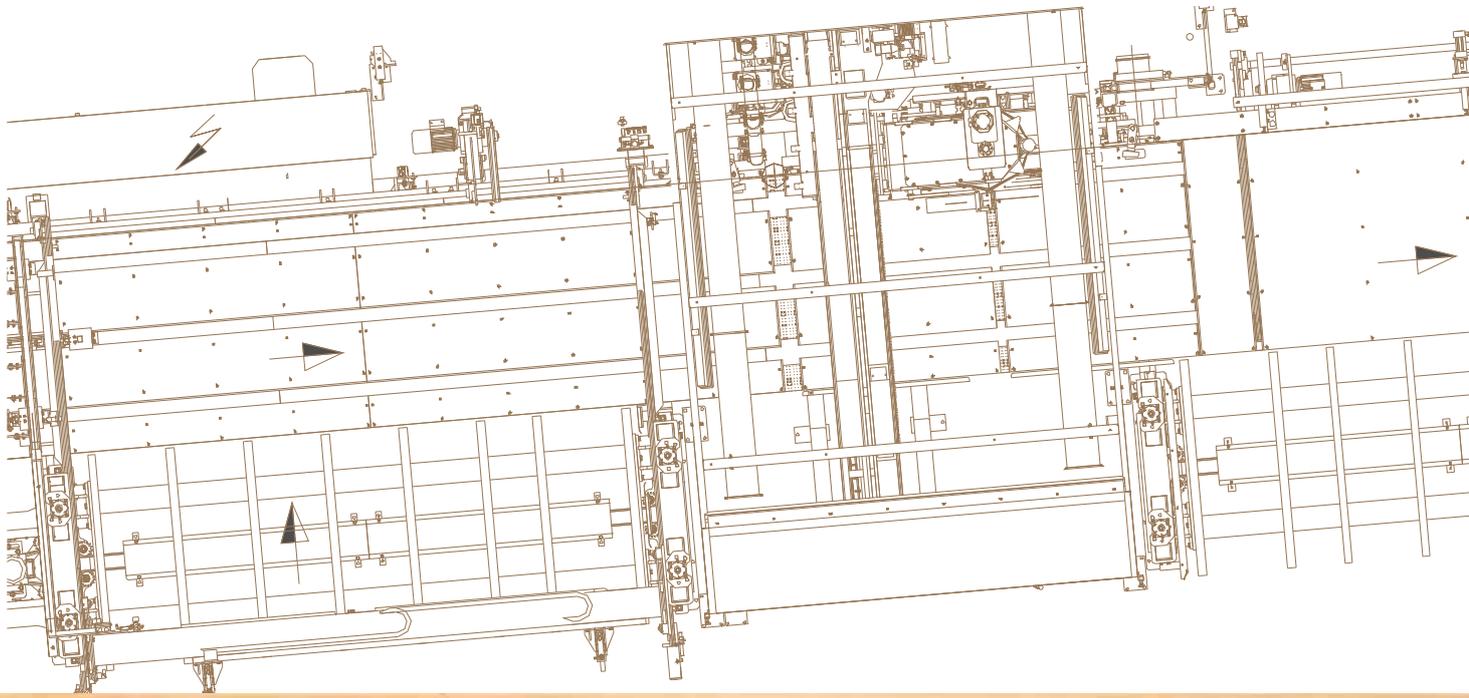
- Gleiche Bedienoberfläche für Arbeitsvorbereitung und Fertigung
- Automatische Generierung und Optimierung des Maschinenprogramms (CAM)
- Integriertes Steuerungssystem (CNC)
- Betriebsdatenerfassung

Einheitlich für alle Hundegger-Maschinen

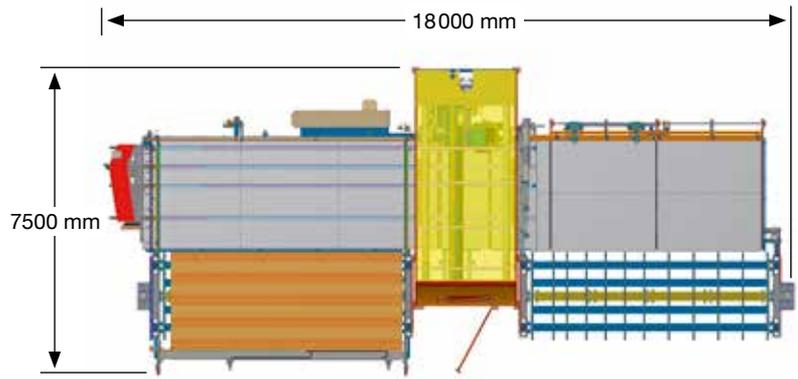
Weitere Highlights

- Umfangreiches Reporting
- Standard-Schnittstelle für Integration in Werks-IT
- Anbindung von Lager- und Automatisierungssystemen

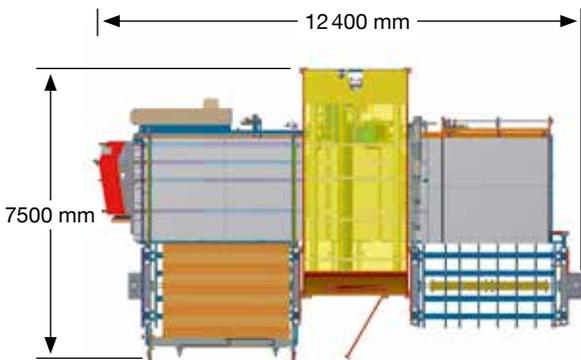
Einheitlich für alle Hundegger-Maschinen



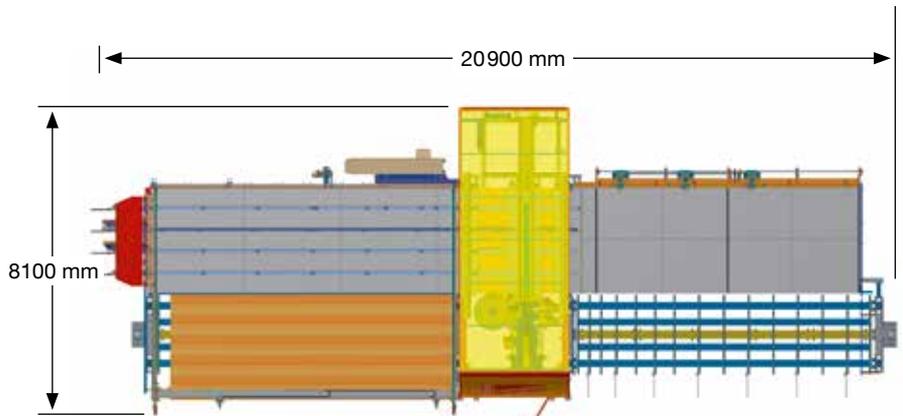
Plattenformat 1300 x 3200 mm



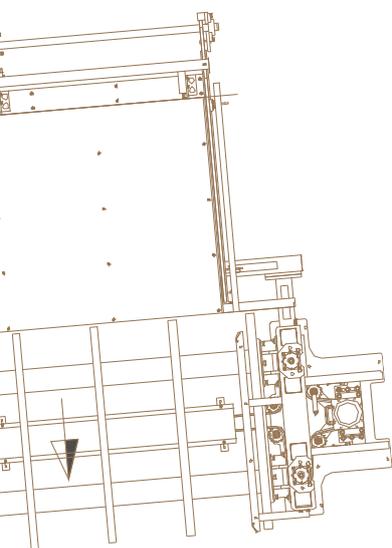
Plattenformat 2600 x 6000 mm



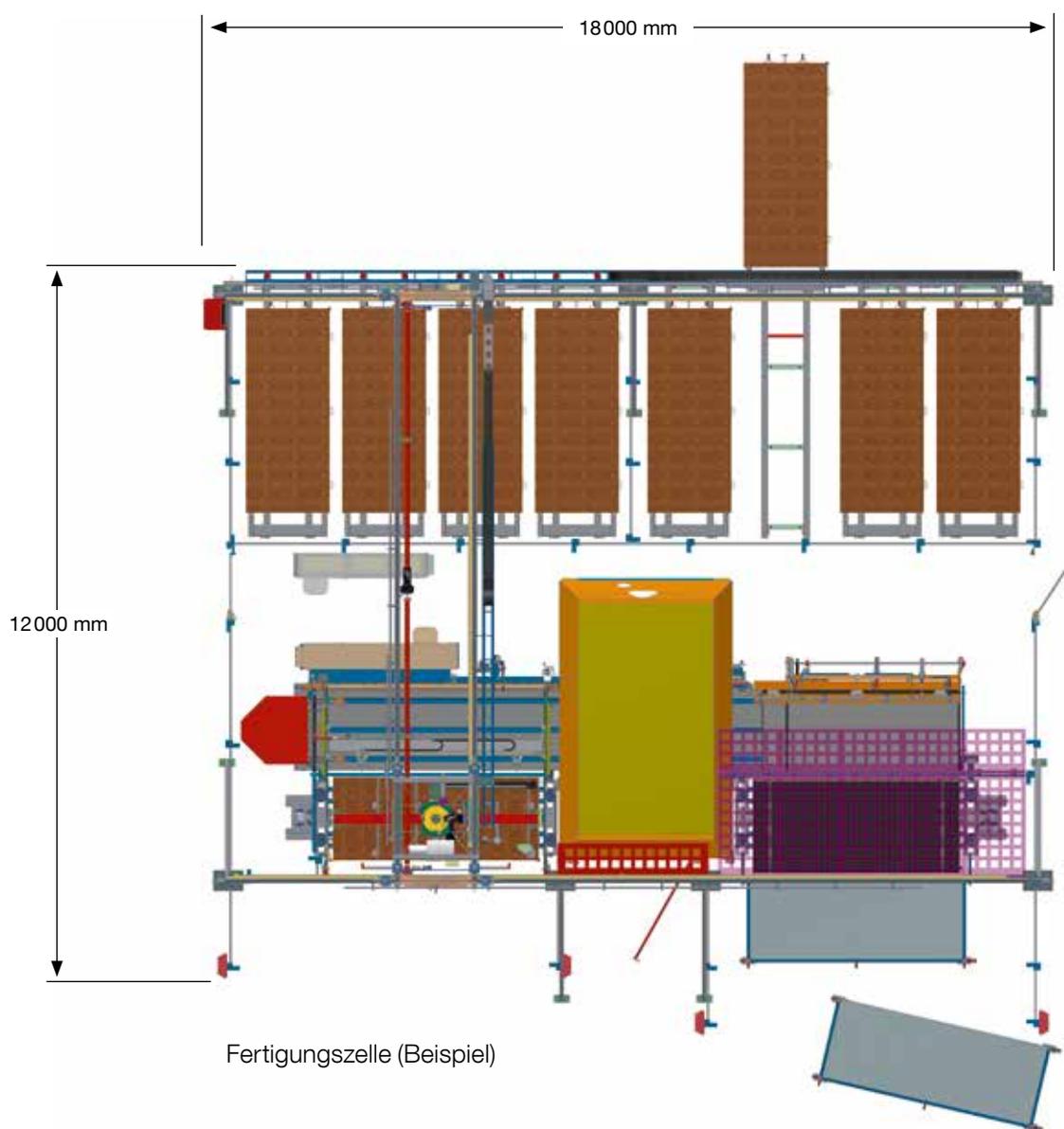
Plattenformat 2600 x 3200 mm



Plattenformat 2745 x 7320 mm



SPM-2-Varianten





Hundegger-Vorteile

- Erfahrung von weltweit 4700 installierten Maschinen
- Exakte Anpassung der Maschinen an die Kundenanforderung mit Baukastensystem und qualifizierter Beratung
- Hohe Flexibilität durch hauseigene Softwareentwicklung
- Stetige Weiterentwicklung und kostenlose Software-Updates
- Ausgereifte Schnittstelle zu allen führenden Holzbau-CAD-Programmen
- Speziell für die Bedürfnisse im Holzbau entwickelte komfortable Maschinenbedienung
- Qualifizierte Ausbildung und Schulung im Hundegger-Schulungszentrum
- Enge Kooperation mit führenden Instituten und Berufsfachschulen, insbesondere bei beruflicher Weiterbildung
- Umfangreiche Garantieleistungen
- Weltweit garantierte Service- und Ersatzteilverfügbarkeit
- Rund-um-die-Uhr-Service als Eckpfeiler der Unternehmensphilosophie
- Unvergleichliches Preis-Leistungs-Verhältnis

Hans Hundegger AG

Kemptener Straße 1
D-87749 Hawangen

Telefon: + 49 (0) 8332 9233 0
Telefax: + 49 (0) 8332 9233 11
info@hundegger.de
www.hundegger.de

