



Innovations pour la construction bois

Machine Speed-Panel SPM-2

Le centre d'usinage flexible

La nouvelle dimension de l'usinage de plaques

Une révolution pour l'usinage de plaques



Usinage complet en un seul passage – mesurer, marquer et équiper... c'est du passé !

Sa rapidité est inégalée : du sciage au fraisage en passant par le perçage et le rainurage, la machine Speed-Panel SPM-2 de Hundegger est un concept innovant pour un usinage entièrement automatisé de plaques dans les matériaux les plus divers. La machine SPM-2 peut non seulement formater des plaques de tout type d'une épaisseur de 5 à 120 mm et pouvant atteindre un poids de 500 kg l'unité, mais elle peut aussi les fabriquer entièrement, avec rapidité et précision, en exécutant toutes les étapes d'usinage requises pour qu'elles soient prêtes à être montées. Qu'il s'agisse de pièces uniques ou de fabrication en série, la diversité de l'usinage et du matériel n'a pour ainsi dire aucune limite.

La machine SPM-2 est entre autres une installation performante pour la fabrication de façades et également de murs dans le domaine de la construction d'ossature bois. De plus, elle constitue la solution flexible par excellence pour la fabrication de plaques destinées à la construction de coffrages, à l'aménagement intérieur et à l'emballage.

Son système modulaire permet d'équiper l'installation selon vos besoins spécifiques et même d'en compléter l'équipement à une date ultérieure, pour en faire une cellule flexible de fabrication munie d'une réserve de plaques intégrée. Divers agrégats sont disponibles pour satisfaire à différentes variantes d'usinage.



Boostez vos processus de production

Améliorez votre productivité grâce à l'exécution complète de l'usinage sur une seule machine et en un seul passage : vous gagnez non seulement du temps, mais économisez également des frais de personnel et de matériel.

Utilisation conçue pour un opérateur unique

La machine SPM-2 est entièrement automatisée. Son utilisateur peut se concentrer sur la surveillance de la machine et même se consacrer en partie à d'autres tâches.

Flexibilité absolue

La machine peut absolument tout usiner, qu'il s'agisse de plaques en bois massif, de plaques OSB, en aggloméré, en contreplaqué, en fibrociment, en fibre de bois tendre, de plaques HPL ou même de panneaux Alucobond.

Utilisation optimale du matériel

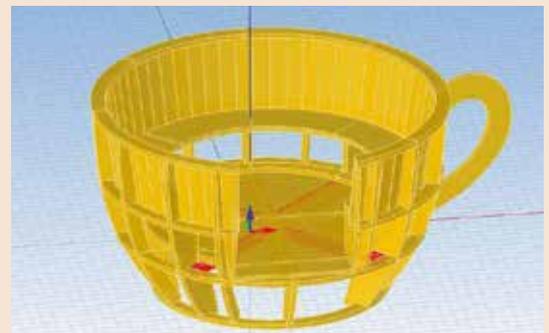
Dites adieu à la découpe : le logiciel intelligent réduit au maximum la quantité de matériel utilisée. La meilleure utilisation possible est garantie grâce à l'optimisation 2D des surfaces (Nesting).

Temps minimal d'équipement

Des agrégats différents en fonction de l'usinage souhaité permettent un changement rapide de matériel et de commande.

Capacité opérationnelle en un rien de temps

Grâce au transfert direct des données depuis des systèmes de CAO, vous vous évitez des tâches supplémentaires de programmation.



Un concept unique d'usinage pour une fabrication rapide

Très grande facilité d'utilisation – aucune perte de temps ni d'énergie

Les panneaux bruts sont déposés un par un ou par paquets sur la table élévatrice de la machine à l'aide d'un chariot élévateur. Les données nécessaires à l'usinage peuvent être soit exploitées automatiquement par le système de CAO, soit simplement saisies à l'aide du clavier et de la souris au niveau de la console de commande.

La SPM-2 prend en charge de manière entièrement automatisée le reste de l'usinage, y compris l'insertion du matériel dans la machine et son extraction. L'innovation dans le transport de plaques rend superflus les systèmes de serrage à vide.





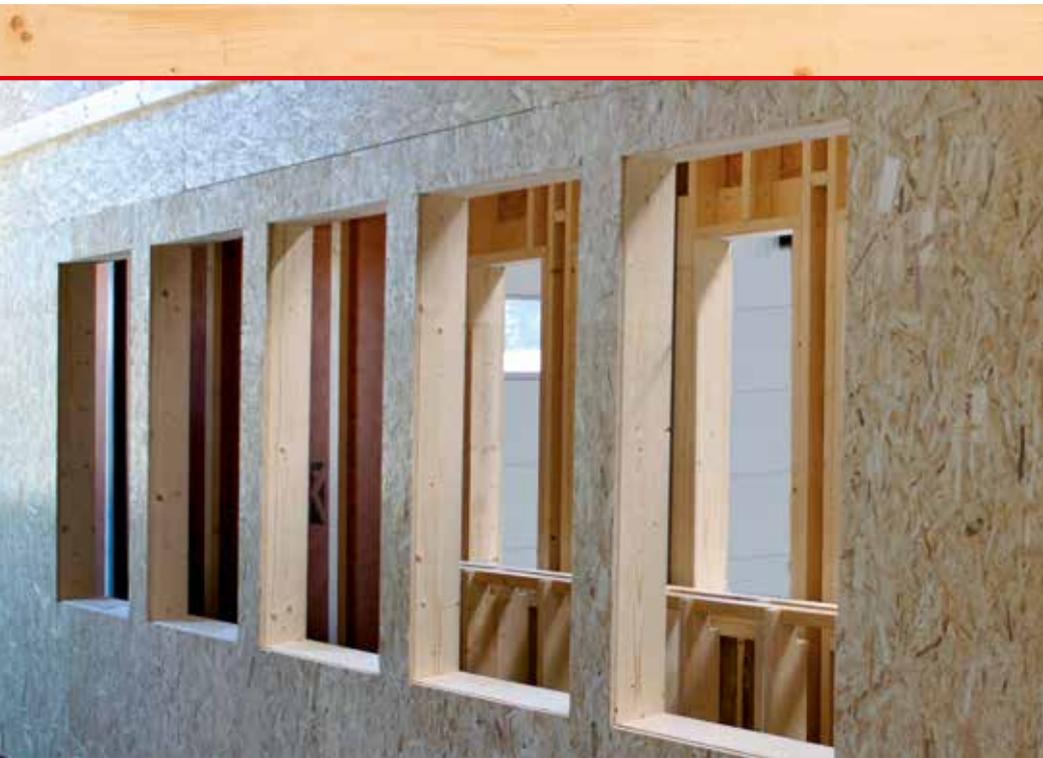
Le système spécial de séparation et de transport par griffe développé par Hundegger saisit la plaque et la transporte en toute sécurité vers la zone d'usinage grâce à un système de verrouillage mécanique. Là, les plaques sont coupées de manière longitudinale, diagonale et transversale, ou encore fraisées, percées, rainées ou pliées. Les copeaux vont directement vers le dispositif d'aspiration.



Les pièces peuvent également être marquées et étiquetées pour être facilement identifiées. Les pièces usinées sont empilées automatiquement sur la table élévatrice et peuvent être extraites par paquets. Pour faciliter le transport, il est également possible de travailler avec des entretoises que l'opérateur sépare au moment du montage final.

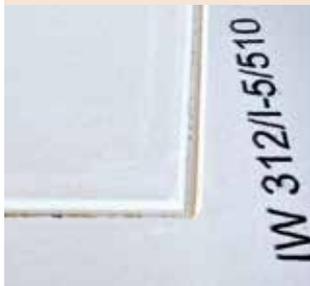


Des économies dans la construction d'ossature bois



La machine SPM-2 fait sensation dans le monde des machines destinées à l'usinage de plaques. Elle permet de jeter un regard entièrement neuf sur la construction d'ossature bois.

Grâce à sa très haute flexibilité en termes de matériel à usiner, la SPM-2 est une installation hors pair pour la fabrication de murs.



Adieu à la découpe

La SPM-2 récupère directement les données à partir du programme de CAO. Ainsi, les planches extérieures et intérieures sont fabriquées selon les dimensions exactes requises. De cette manière, alors que la découpe est souvent importante, elle disparaît ici presque entièrement !



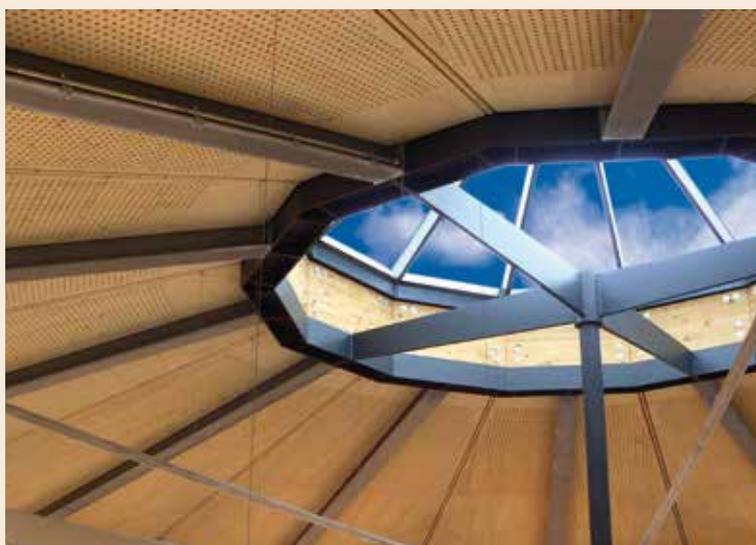
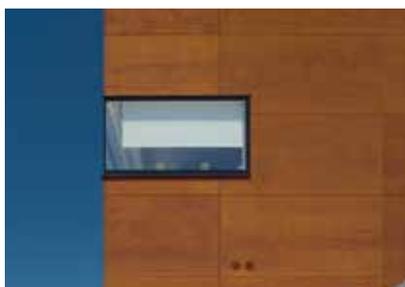
Efficacité impeccable dans la construction de façades

Peu importe qu'il s'agisse d'une façade neuve ou d'un mur-rideau : la SPM-2 en simplifie considérablement la construction et elle optimise ici encore l'utilisation du matériel. Elle peut être utilisée pour l'usinage de matériaux divers, ce qui fait d'elle un partenaire indispensable, dans l'isolation thermique par exemple, grande tendance du moment.

Scanner les façades et fabriquer des plaques au millimètre près

Les données générées grâce au laser scanner 3D sont transférées vers le système de CAO et sont traitées automatiquement par la SPM-2. Ainsi, des plaques sont entièrement fabriquées en un seul passage, selon les dimensions exactes requises pour la façade, sans qu'aucune autre finition ne soit nécessaire.





Fabrication économique de profils acoustiques à l'aide d'une tête multibroches ou d'outils spéciaux.

Flexibilité au service des systèmes acoustiques

Haute performance dans d'autres domaines d'application



De l'aménagement intérieur à la construction de coffrages spéciaux en passant par la fabrication d'emballages, la SPM-2 peut, grâce à sa simplicité d'utilisation, mettre ses nombreux atouts à contribution dans de multiples domaines d'application. En un tour de main, elle réalise même des contours libres, en vogue dans l'architecture moderne de la construction bois.





Construction d'escaliers



Aménagement de véhicules



Pancartes



Contours libres



Art et architecture

La personnalisation au cœur de nos préoccupations : Hundegger adapte précisément chaque centre d'usinage de plateaux aux exigences du client.

Du sur mesure – plus de flexibilité grâce aux agrégats d'usinage

Choisissez ce qui vous convient le mieux : nous assemblons votre centre d'usinage SPM-2 selon vos besoins. Son système modulaire permet d'en compléter à tout moment l'équipement en toute simplicité.

Scies circulaires universelles à 4 ou 5 axes

Agrégat de scie à 4 axes

Les agrégats de scie d'un diamètre de lame de 180 ou 220 mm garantissent une mise en forme et une découpe du matériel sans l'arracher. Ils permettent de couper droit ou en diagonale, dans tous les angles, avec précision et rapidité. La scie circulaire est réglable sur 360°.



Agrégat de scie à 5 axes

L'agrégat de scie à 5 axes avec un diamètre de lame de 550 mm permet des coupes angulaires et inclinées de séparation et de délardement. La scie circulaire est réglable sur 360° et inclinable sur 50°.





Agrégats de fraisage à 3 ou 5 axes

Agrégat de fraisage à 3 axes

Cet agrégat de fraisage est disponible avec des puissances diverses et peut être équipé d'outils d'un diamètre allant jusqu'à 100 mm – pour le perçage et le fraisage jusqu'à 24 000 tours par minute. Une commande permet d'adapter le nombre de tours à chaque outil.

Agrégat de fraisage à 5 axes

Un agrégat de fraisage à 5 axes améliore encore la flexibilité de la SPM-2. Muni d'un axe additionnel de rotation et d'inclinaison, il peut également percer et fraiser avec un angle pouvant atteindre 46°. Pour une rotation allant jusqu'à 24 000 tours par minute, des outils d'un diamètre allant jusqu'à 20 mm sont employés.



Agrégats et accessoires pour applications spéciales

Perceuse multibroches

Des perceuses multibroches spécialement adaptées à chaque tâche augmentent la productivité lorsque les gabarits de perçage sont récurrents.



Agrégat pour fente

Un agrégat pour fente qui peut être équipé de cinq fraises à disque permet aussi d'exécuter des tâches spéciales.



Système de marquage

Un système de jet d'encre identifie les pièces en y inscrivant un texte ou un code barre. Plusieurs coloris sont disponibles.



Butée de la rainure

La butée de la rainure se règle grâce à un système pneumatique, ce qui garantit une coupe précise et droite des arêtes de référence des plaques.





Insertion et désempilage entièrement automatisés



Table élévatrice et alimentation des pièces

Les tables élévatriques à commande électronique prennent en charge l'insertion et l'extraction des pièces. Celles-ci peuvent être insérées et extraites soit par l'avant à l'aide d'un chariot élévateur, soit par l'arrière à l'aide d'une grue. Les plaques à usiner sont déposées par paquets puis acheminées une à une vers la machine de manière entièrement automatique.

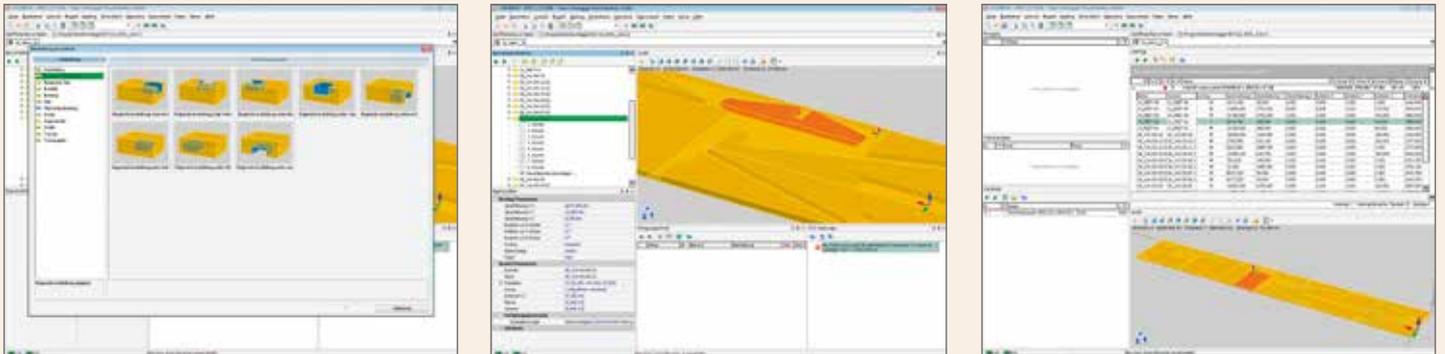


La cellule flexible de fabrication – l'efficacité nec plus ultra

Avec sa réserve de panneaux intégrée, sa gestion automatique du stock, son système d'insertion et d'extraction ainsi que de préparation de commandes de pièces, la SPM-2 est une cellule de fabrication flexible, un centre d'usinage ultra-moderne qui répond à chacune de vos exigences et organise votre production de manière aussi efficace que possible.

Contactez-nous,
nous sommes à votre service

Le logiciel qui grandit avec vous



Un pack logiciel pour toutes les machines et toutes les tâches

Le point commun à toutes les machines Hundegger, c'est CAMBIUM, un nouveau logiciel entièrement développé par Hundegger.

Grâce à CAMBIUM, l'ensemble du processus de production, de la construction à la pièce finie en passant par la préparation du travail, est représenté à l'aide d'un logiciel.

Les problèmes d'interface, les coûts élevés de formation ainsi que les frais d'achat et d'entretien de plusieurs systèmes appartiennent ainsi au passé.

CAMBIUM a été spécialement conçu pour répondre aux besoins de la construction bois moderne, offrant ainsi une sécurité d'investissement combinée à une très

grande facilité d'utilisation.

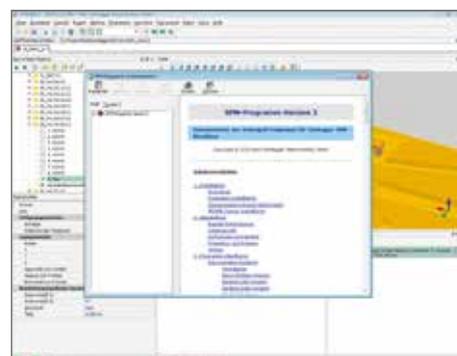
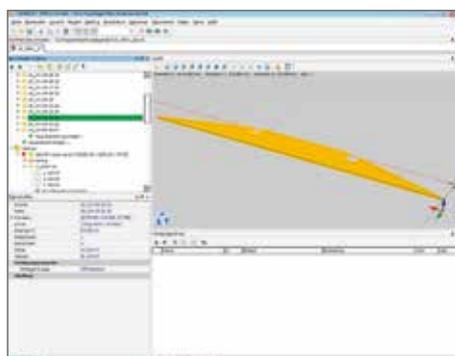
CAMBIUM est, au sens propre du terme, un automate adaptable.

Quelle que soit votre variante d'usinage, CAMBIUM fournit pour chaque tâche une solution opérationnelle et fiable, sans supplément de programmation.

Grâce aux mises à jour gratuites du logiciel, vous jouissez par ailleurs des tous derniers développements de manière dynamique, pendant toute la durée de vie de la machine.

CAMBIUM

made by Hundegger



Langue

- Configuré et livré dans la langue de votre choix

Caractéristique de toutes les machines Hundegger

Préparation de l'usinage

- Transfert automatique des données à partir de tous les systèmes CAO classiques
- Optimisation de la coupe
- Commande de matériel
- Calcul
- Simulation en temps réel

Caractéristique de toutes les machines Hundegger

Fabrication

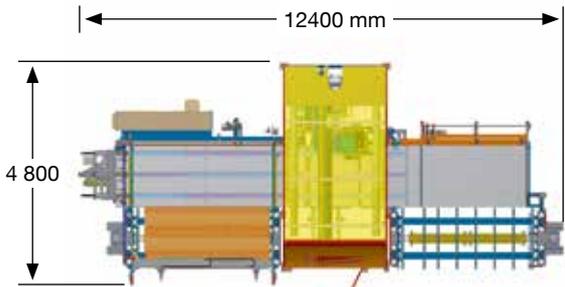
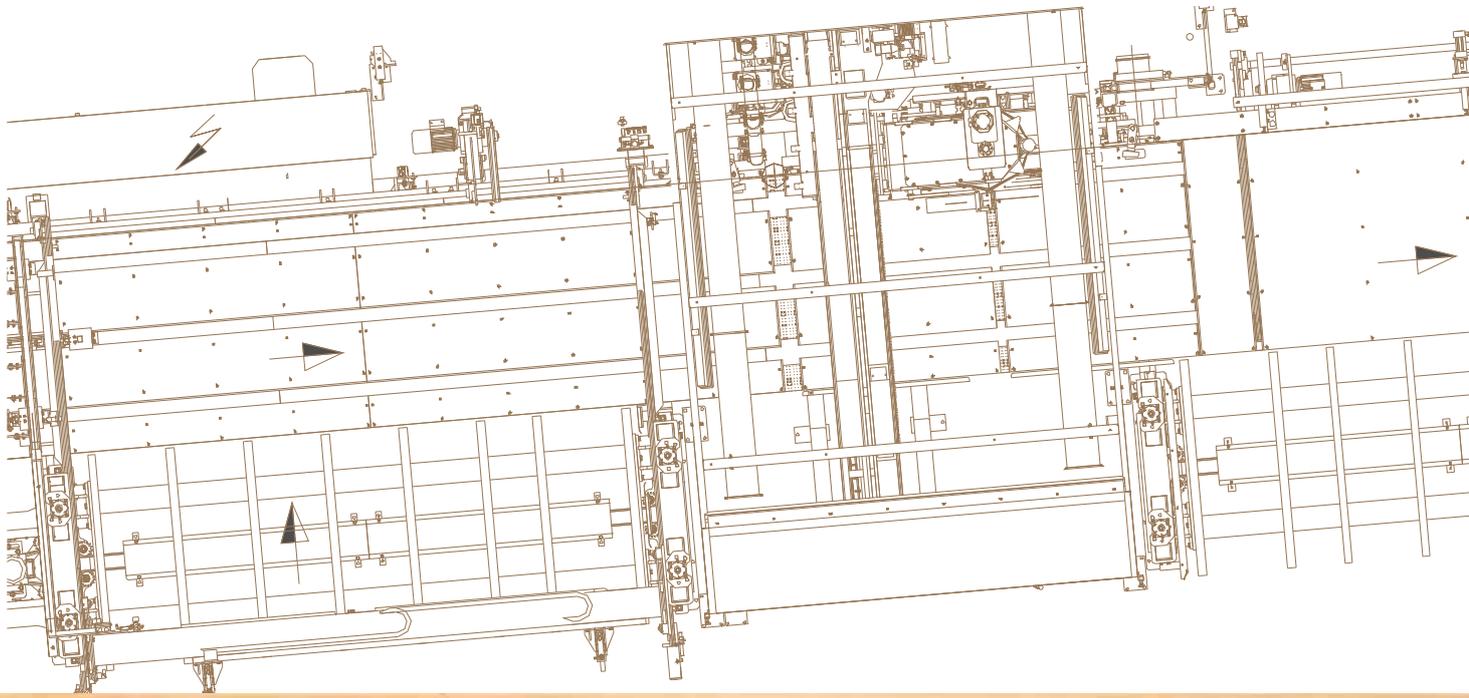
- Même interface pour la préparation du travail et la fabrication
- Génération et optimisation automatique du programme de la machine (CAM)
- Système de commande intégré (CNC)
- Saisie des données d'exploitation

Caractéristique de toutes les machines Hundegger

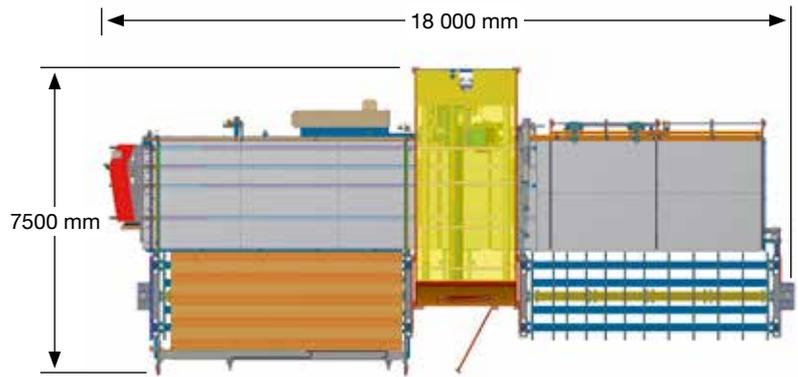
Autres atouts

- Nombreuses possibilités de reporting
- Interface standard pour l'intégration dans le système informatique de l'usine
- Intégration des systèmes de stockage et d'automatisation

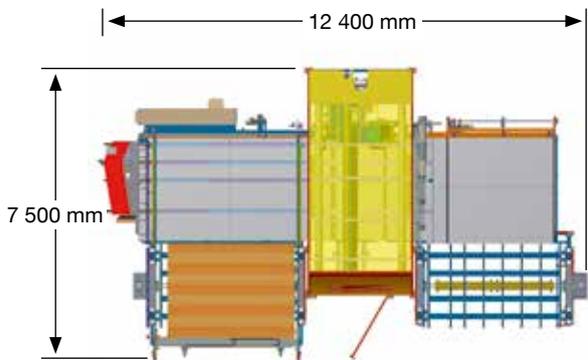
Caractéristique de toutes les machines Hundegger



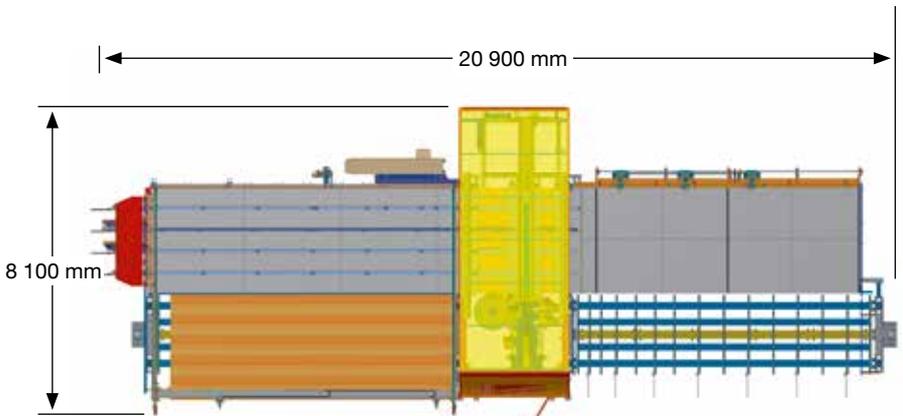
Format des plaques 1 300 x 3 200 mm



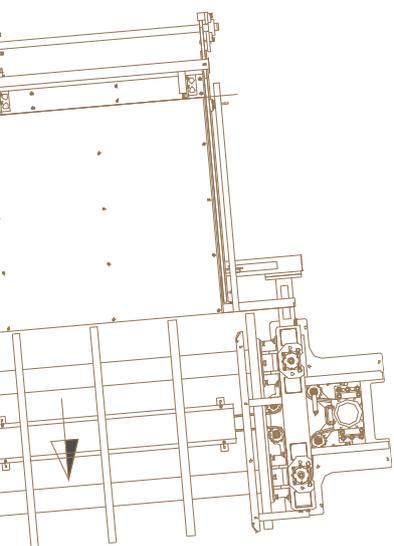
Format des plaques 2 600 x 6 000 mm



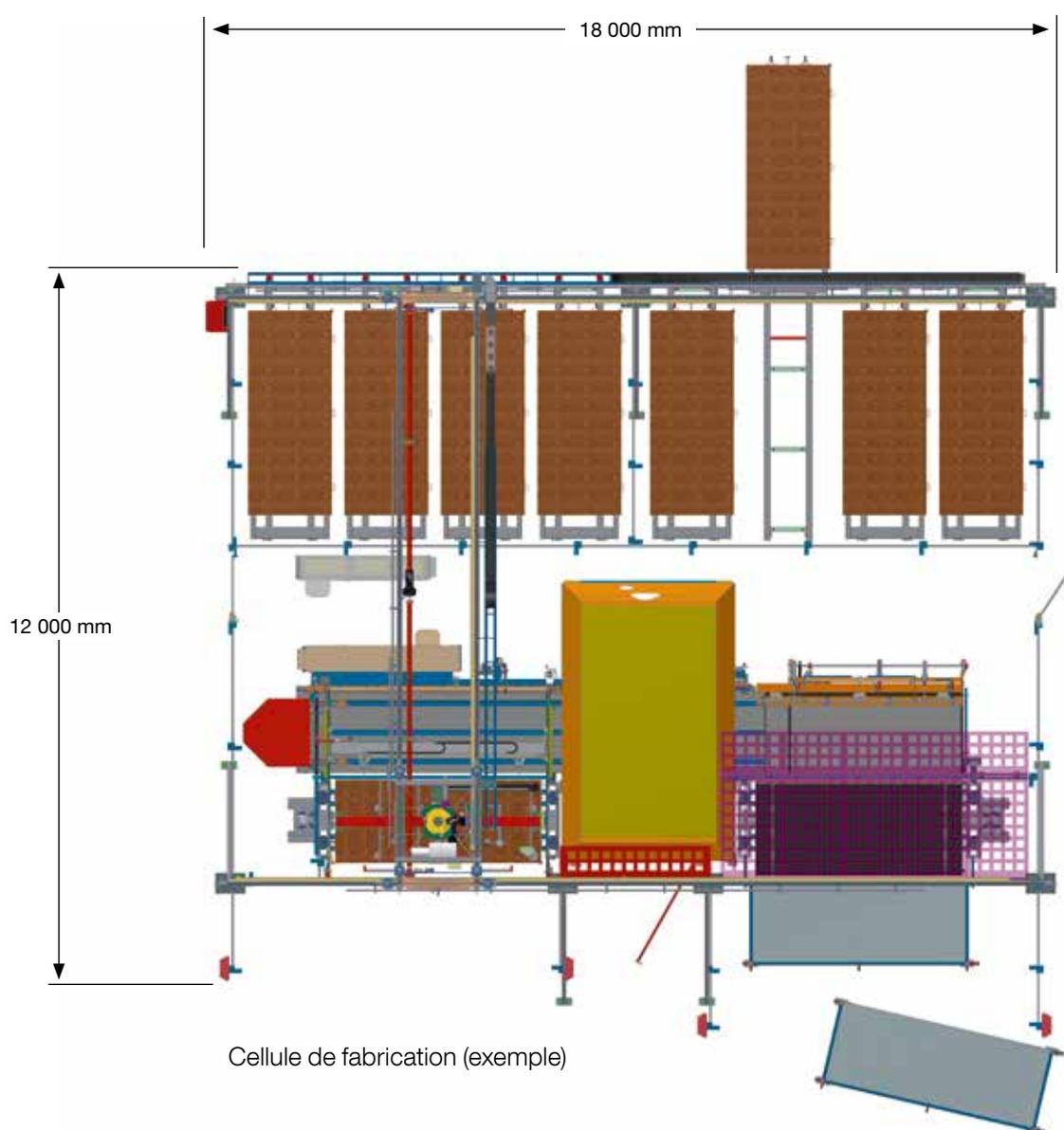
Format des plaques 2 600 x 3 200 mm



Format des plaques 2 745 x 7 320 mm



Variantes de la SPM-2





Les atouts Hundegger

- Expérience avec 4 700 machines installées partout dans le monde
- Adaptation précise des machines aux exigences du client grâce à un système modulaire et à un conseil qualifié
- Grande flexibilité grâce au développement d'un logiciel propre
- Développement permanent et mises à jour gratuites du logiciel
- Interface sophistiquée pour tous les programmes leaders de CAO
- Utilisation confortable de la machine, spécialement conçue pour répondre aux besoins de la construction bois
- Formations professionnelle et continue de qualité au sein du centre de formation Hundegger
- Coopération étroite avec des instituts et des écoles professionnelles de renom, notamment pour la formation en continu
- Large éventail de garanties
- Service et pièces de rechange disponibles partout dans le monde
- Service 24h/24, pilier de la philosophie de l'entreprise
- Rapport qualité-prix incomparable

Hans Hundegger AG

Kemptener Straße 1
D-87749 Hawangen

Téléphone : + 49 (0) 8332 9233 0
Télécopie : + 49 (0) 8332 9233 11
info@hundegger.de
www.hundegger.de

