

*Heute und für die Zukunft...*

**KÖLLE**

Holzbearbeitungsmaschinen

**Gesamt-  
programm**

**CE konforme Ausführung**

# Formatkreissägen Baureihe Formatic



## Formatsägen der Baureihe FORMATIC

Die FORMATIC gibt es in drei Varianten:  
Standard-Ausführung mit elektrischer Höhen- und Schwenkverstellung des Sägeblatts.  
Standard-Ausführung mit elektronischer Positionierung des Parallelanschlags, sonst wie vorstehend beschrieben.

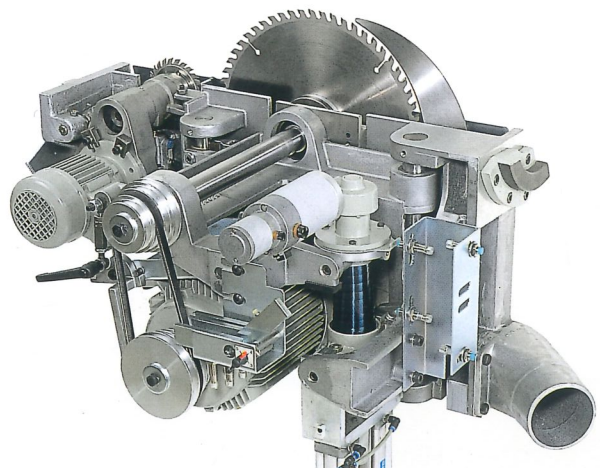
SUPERFORMATIC mit CNC-Bildschirmsteuerung. Schnittbreite, Schnittwinkel und Schnitthöhe werden automatisch eingestellt. Es können Schnittprogramme gespeichert und abgerufen werden.

Elektrische Höhen- und Schwenkverstellung für Sägeblatt. Schnittbreite am Parallelanschlag 1050 (850 oder 1350) mm. Max. Schnitthöhe 145 (170) mm mit Sägeblatt-Ø 450 (500) mm. Sägeblatt schwenkbar von 0 bis 45°.

Schnittgeschwindigkeiten 2800 + 3500 + 4200 + 5200 U/min.  
Motor 7,5 kW.  
Aluminium-Rolltisch mit leichtlaufender Kugelführung. Parallelogramm-Quertisch beidseitig schwenkbar bis 45°.



*SUPER FORMATIC mit CNC Positioniersteuerung*



*Das KÖLLE Sägeaggregat – perfekte Technik und Ausführung*

# Formatkreissägen

## Baureihe KS 340



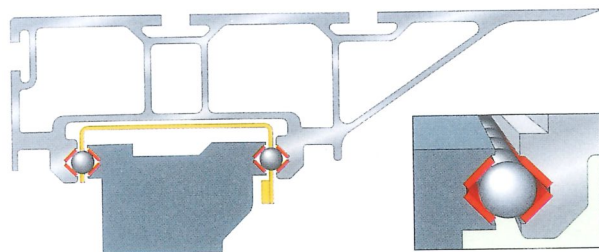
### Formatkreissäge KS 340

Die serienmäßige Komplettausstattung der KS 340 beinhaltet:

Vorritzsäge  
Parallelogrammtisch und Winkelanschlag mit Digitalanzeigen  
Parallelanschlag mit hartcoatiertem Sägelineal, kann unter Tischniveau abgeklappt werden

Höhen- und Schwenkverstellung über justierbare Handräder  
Sägeschutzhaube SUVA S 91  
Sägeblatt-Schrägstellung über Uhr im Handrad

Durchmesser des Standardsägeblattes	350 mm
Durchmesser der Sägeblattbohrung	30 mm
Motorspannung	400 Volt
Arbeitstischhöhe	910 mm
Neigung des Sägeblattes	90°/+45°
Max. Vorritzerdurchmesser	80 mm
Durchmesser der Vorritzerbohrung	20 mm
Vertikaleinstellung des Vorritzers	4 mm
seitliche Einstellung des Vorritzers	± 2 mm
max. Schnitthöhe bei 90°	110 mm
max. Schnitthöhe bei 45°	77 mm
max. Formatschnittlänge	3200 mm
Leistung des Sägemotors	4 kW (5,5 PS)
Gewicht	740 kg



### Besäumrolltisch mit Kugelführung

aus Aluminium-Mehrkammer Hohlprofil  
hochbelastbar, leichtlaufend, wartungsfrei, verschleißfrei  
Der Tisch ist in 2 Positionen feststellbar



Parallelanschlag mit hartcoatiertem und daher verschleißfestem Anschlagprofil. Präzise Handradfeineinstellung nach der elektronischen Maßanzeige auf 0,1 mm genau. Sie erhalten immer dasselbe Maß, ob Sie an der hohen oder niederen Werkstückführung sägen.

# Schwenkfräse F45-e Starrfräsen F50 + F50-e

## Schwenkfräse F45-e

Die Frässpindel wird in der Höhe und im Winkel elektrisch im Eilgang und Tipp-Betrieb verstellt. Die Einstellung erfolgt nach genauen elektronischen Anzeigen.

Auf Wunsch gibt es die F45-e mit CNC-Bildschirmsteuerung und stufenlos regelbarer Fräsdrehzahl.

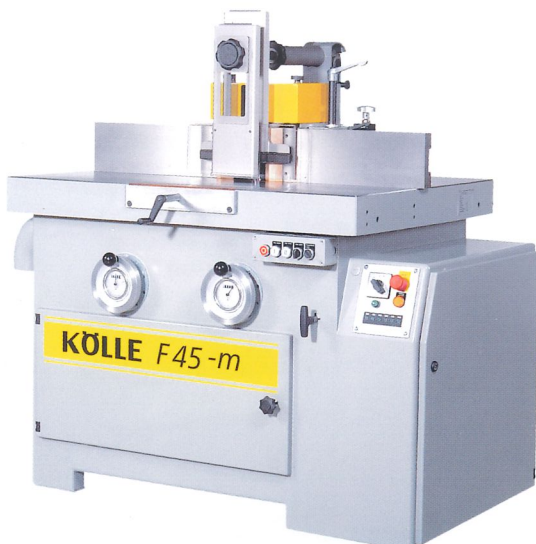
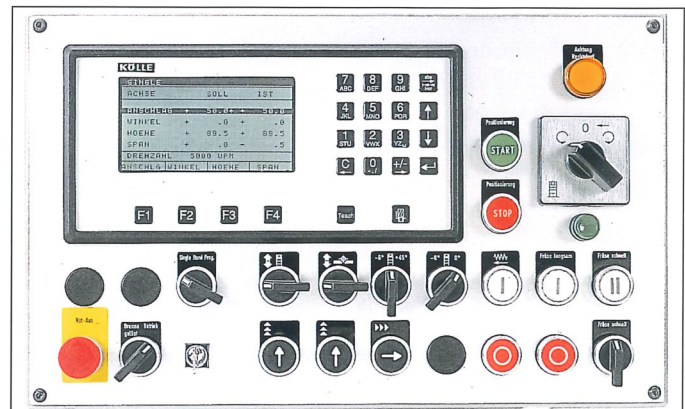
Tischgröße  
1200 (2000) x 1000 mm.  
Frässpindel mit KÖLLE-Fräserdorn-Schnellwechselsystem.

Höhen- und Schwenkverstellung im Eilgang und Tippbetrieb.  
LED Digitalanzeigen für Höhen- und Schwenkverstellung.  
Fräsdrehzahlen 3000 + 4000 + 5000 + 6000 + 8000 + 10 000 U/min.  
Motor 6/8 kW.  
Wegschwenkvorrichtung für Schutzvorrichtung und Fräsanschlag.  
Spezialausführung mit CNC Positionsanzeige.  
Mit Software für die integrierte Auftragsbearbeitung.



## Starrfräse F50

Spindelhöhenverstellung durch Handrad



## Schwenkfräsmaschine KÖLLE F45-m

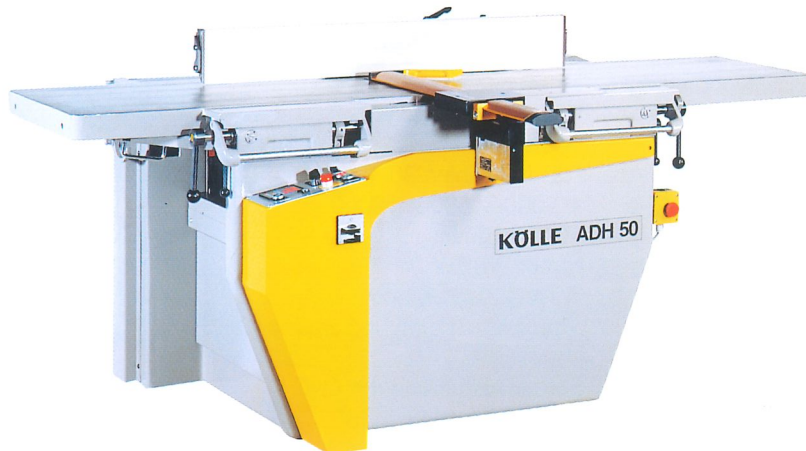
Schwenkfräse mit Handrädern zum Einstellen der Höhe und Schwenkung.  
Die Maßanzeigen erfolgen durch digital-mechanische Anzeigen im Handrad (0,1 mm bzw. 0,1 Grad genau).  
Standardausführung mit durchgehender Frässpindel  $\varnothing$  30 mm.

# Abrichtdickenhobelmaschinen

## Abrichtdickenhobelmaschinen ADH 50/63

Mit geräuscharmer Leitz-Spiralmesserwelle, Aigner-Fügeanschlag und Hobelschutzeinrichtung. Bereits in der Grundausführung mit elektronischer Positioniersteuerung.

Hobelbreite 500/630 mm.  
Max. Hobelhöhe 230 mm.  
Länge des Abrichttisches 2400 mm.  
Motor 7,5 kW.



## Abricht-hobelmaschinen

### Abrichthobelmaschine AH 50

Zum genauen Fügen und Abrichten. Einweg-Wendemesser in HSS-Qualität. Aigner Fügeanschlag und Hobelschutzeinrichtung. Hobelbreite 500 mm. Tischlänge 2800 (1500 + 1300) mm. Motor 5,5 kW.

# Dickenhobelmaschinen

## Dickenhobelmaschinen DH 63/DH 80

Mit zwei Gummiauszugsrollen und Gleitwalze im Dickentisch. Einweg-Wendemesser in HSS-Qualität. Bereits in der Grundausführung mit elektronischer Positioniersteuerung.



# Zapfenschneid- und Schlitzmaschinen

## Zapfenschneid- und Schlitzmaschine Z 40

Für Fenster-, Türen- und Rahmenproduktion.  
Leicht zu bedienen.  
Für Zapfen- und Schlitzscheiben bis 350 mm Ø und für Minizinken.

Mit dieser Maschine fertigen Sie problemlos Zapfen- und Schlitz- sowie Minizinkenverbindungen. Das Anschlaglineal ist nach beiden Seiten bis 60° schrägstellbar.



## Langlochbohrmaschinen



### Langlochbohrmaschine L 2

Einfach vorbildlich – die Komplettausstattung der KÖLLE L 2.

Tischgröße 820 x 350 mm.  
Bohrtiefe 150 mm.  
Bohrlänge 200 mm.  
Vertikale Verstellung 120 mm.  
Bohrgeschwindigkeiten 3000 + 1500 U/min.  
Motor 0,9/1,4 kW.  
Spezialausführung mit drehbarem Tisch (60°/60°).

## Tischbandsägemaschinen



### Tischbandsägemaschine B 63/B 80

Zwei präzise leistungsfähige Maschinen in hervorragender Ausstattung und Qualität.

Bandsägerad-Ø 630/800 mm.  
Durchlaßhöhe 605/770 mm.  
Durchlaßbreite 330/480 mm.  
Tischgröße 900 x 1200/  
660 x 920 mm.  
Schnittgeschwindigkeit 1400/1600 m/min.  
Motor 4/5,5 kW.

## Firmenportrait

Die Firma KÖLLE wurde 1882 von Herrn Rudolf Kölle gegründet. Er baute zusammen mit seinem Schwager zuerst dampfangetriebene fahrbare Holzsägen und Dampfwalzen. Sein Sohn Richard spezialisierte sich um die Jahrhundertwende auf alle Maschinen, die der Schreiner und Zimmermann brauchte. Die damals festgelegte Firmenphilosophie, die auch noch heute in der 4. Generation gilt, lautet: KÖLLE will dem Schreiner, Tischler und Zimmermann Holzbearbeitungsmaschinen zur Verfügung stellen, mit denen er rationell arbeiten und dabei höchste Qualität der hergestellten Produkte erzielen kann. Die Maschinen werden nach neuesten Technischen Kenntnissen mit höchster Qualität gefertigt, um dem Kunden ein Höchstmaß an Investitionssicherheit zu geben.

Der Kölle-Vertriebspartner in Ihrer Nähe:

# KÖLLE

Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten.  
Zum Lieferumfang beachten Sie bitte unsere jeweils gültige Preisliste.

KÖLLE Maschinenbau GmbH, Mettinger Straße 103–105,  
D-73728 Esslingen, Telefon (0711) 3 80 07 30, Fax (0711) 3 80 07 10  
e-mail: holzkoelle@aol.com, Internet: www.wood.vdma.org/koelle