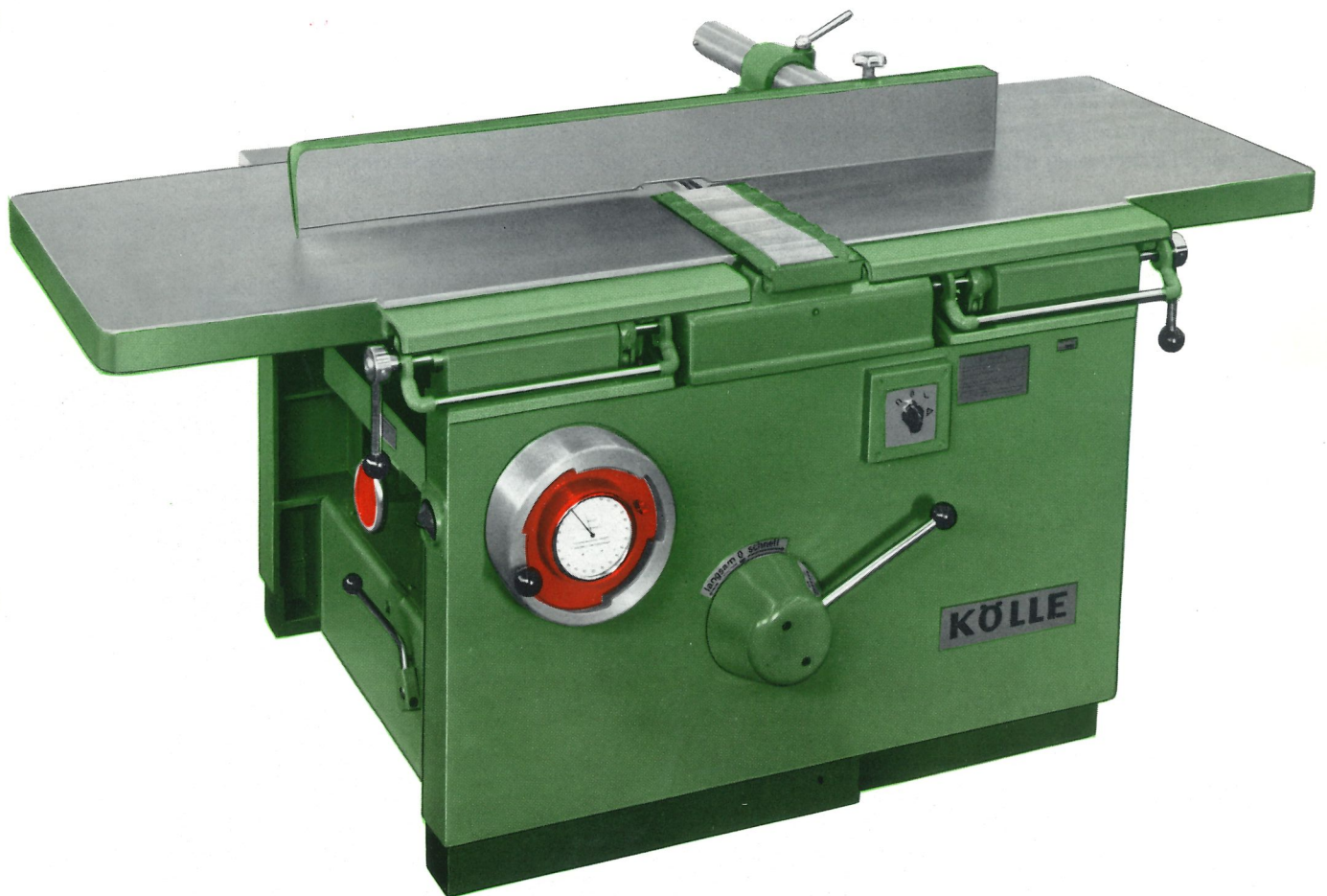


KÖLLE

HKa63



**Abrichtdickenhobelmaschinen mit
aufklappbaren Abrichttischen und
automatischer Dickentischverstellung**

Abrichtdickenhobelmaschine HKa 63 mit automatischer Dickentischverstellung

Eine praktische Maschine für hohe Ansprüche, robust und unverwüstlich. Mit automatischer Dickentischverstellung, Meßuhr-Dickenanzeige und Einhebel-Schaltung für Vorschubgetriebe und Vorschubkupplung. Die zweckmäßige Konstruktion mit aufklappbaren Abrichttischen ermöglicht das Umstellen von Abrichten auf Dickenhobeln in kürzester Zeit. Die schwere Bauart gewährleistet saubere Hobelarbeit und hohe Leistung.

Die Abrichttische sind leicht und bequem aufzuklappen und werden durch selbsttätige Sicherheitsklinken in der hochgestellten Lage festgehalten. Die Spanstärke beim Abrichten bis max. 4 mm ist in einfachster Weise durch einen Handhebel einstellbar. Die Abrichttische sind 2100 mm lang. Dadurch sind einwandfreie Abricht- und Fügearbeiten gewährleistet.

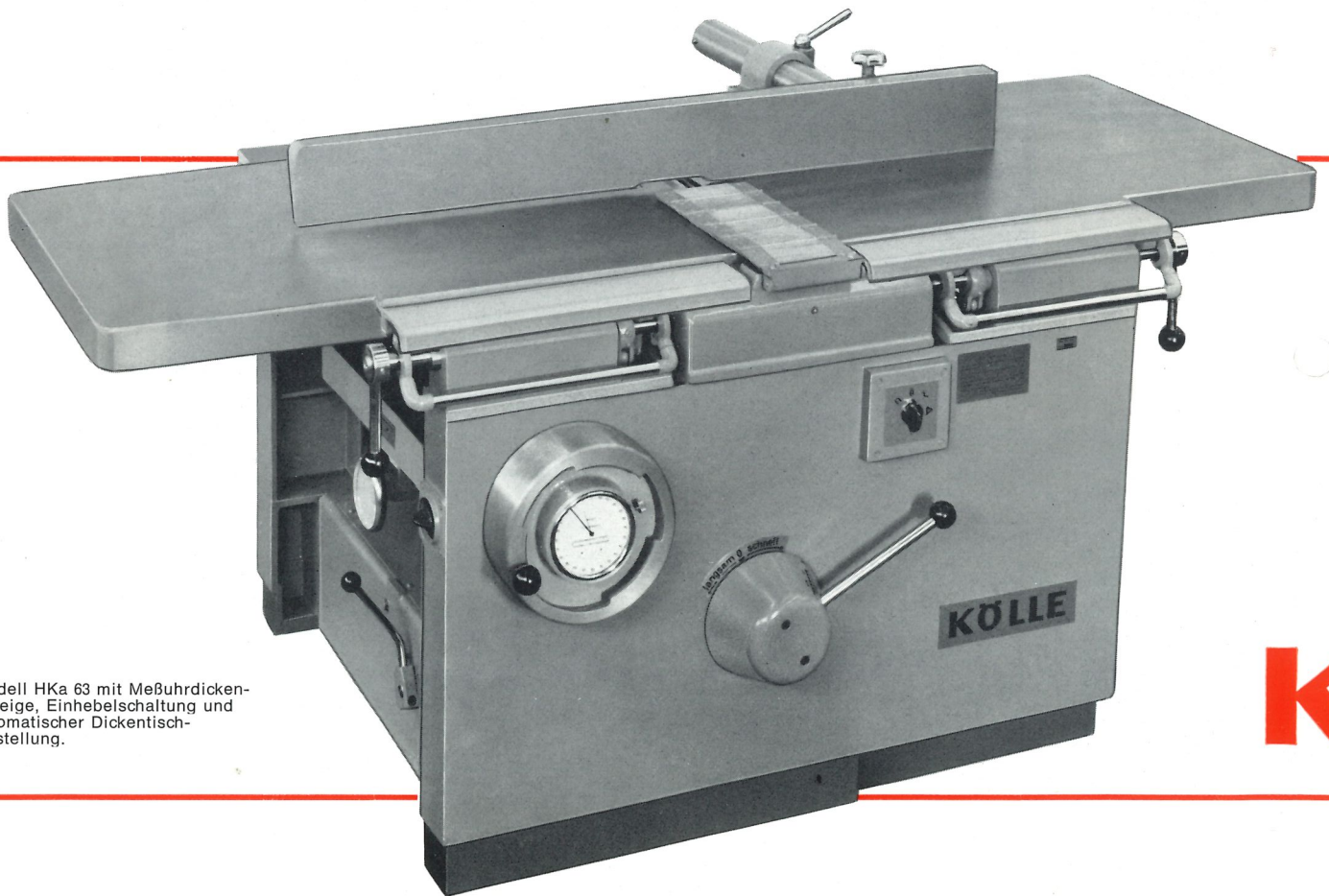
Der Dickentisch hat vier nachstellbare Außenführungen. Die automatische Dickentischverstellung erlaubt eine mühelose Einstellung der Hobelhöhe nach der Meßuhr-Dickenskala mit $\frac{1}{10}$ -mm-Teilung. Die größte Spanabnahme beträgt beim Dickenhobeln 8 mm. Die in den Dickentisch eingebauten Tischwalzen laufen in hochbelastbaren Nadellagern und können feinfühlig in der Höhe

verstellt werden, wie es die Feuchtigkeit und Beschaffenheit des Holzes erfordert.

Elektrische Ausrüstung und Antrieb: Der 7,5-PS-Drehstrom-Motor wird durch einen griffgünstig angebrachten Sterndreieck-Schalter eingeschaltet. Zum Abbremsen des Messerwellenauslaufs ist eine elektrische Bremse eingebaut. Die Antriebsriemen können nachgespannt werden. Die automatische Dickentischverstellung erfolgt über einen robusten, wartungsfreien Antrieb mit Elektromotor.

Die Messerwelle: Die runde Sicherheitsmesserwelle ist in doppelreihigen Kugellagern gelagert und dynamisch ausgewuchtet. Sie hat eine Drehzahl von 5000 U/min. In der Normalausführung wird die Maschine mit einer Zweimesserwelle geliefert. Sie kann jedoch auch mit einer Viermesserwelle ausgerüstet werden.

Der Vorschub hat zwei Geschwindigkeiten 10 und 16 m/min. Auf besondere Bestellung werden vier Vorschubgeschwindigkeiten, 5, 8, 10 und 16 m/min, eingebaut. Wir empfehlen diese Ausführung, wenn an die Oberflächengüte besondere Ansprüche gestellt werden. Mit der Einhebel-Schaltung kann der Vorschub augenblicklich stillgesetzt oder auf die andere Vorschubgeschwindigkeit umgeschaltet werden. Das bewährte Vorschubgetriebe erfordert keinen Ölwechsel und ist stets einsatzbereit. In der Normalausführung sind zwei Stahlvorschubwalzen eingebaut. Diese arbeiten verschleißfrei und sind für rauhen Betrieb zu empfehlen.



Modell HKa 63 mit Meßuhrdickenanzeige, Einhebelschaltung und automatischer Dickentischverstellung.

Aufklappbare Abrichttische - die ideale Lösung

Der Fügeanschlag mit Halterohr ist schnellverstellbar und kann stufenlos bis 45° schräggestellt werden. Er ist entgegen den Abbildungen auf dem Abnahmetisch befestigt.

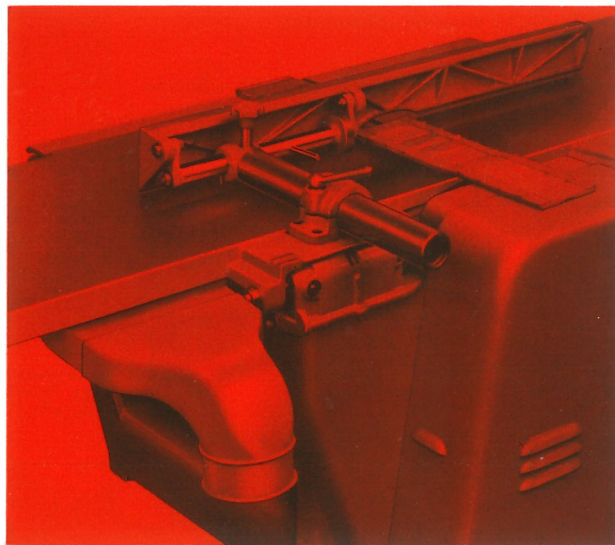
Das Kehlen ist über die ganze Hobelbreite ohne Ausbau der Druckbalken möglich. Für große Kehlquerschnitte müssen als Sonderausführung 4 Vorschubgeschwindigkeiten gewählt werden.

Gummivorschubwalzen. Auf Wunsch liefern wir anstelle der glatten Stahlauszugswalze eine Gummiauszugswalze. Mit dieser wird eine hervorragende Hobelqualität erreicht. Es gibt keine eingepreßten Hobelspäne auf der Werkstückoberfläche und keine zerquetschten Kanten an schmalen Leisten oder weichen Hölzern. Die hohe Vorschubkraft der Gummiwalze und die in den Dickentisch eingebauten Transportwalzen gewährleisten einen optimalen Werkstückvorschub.

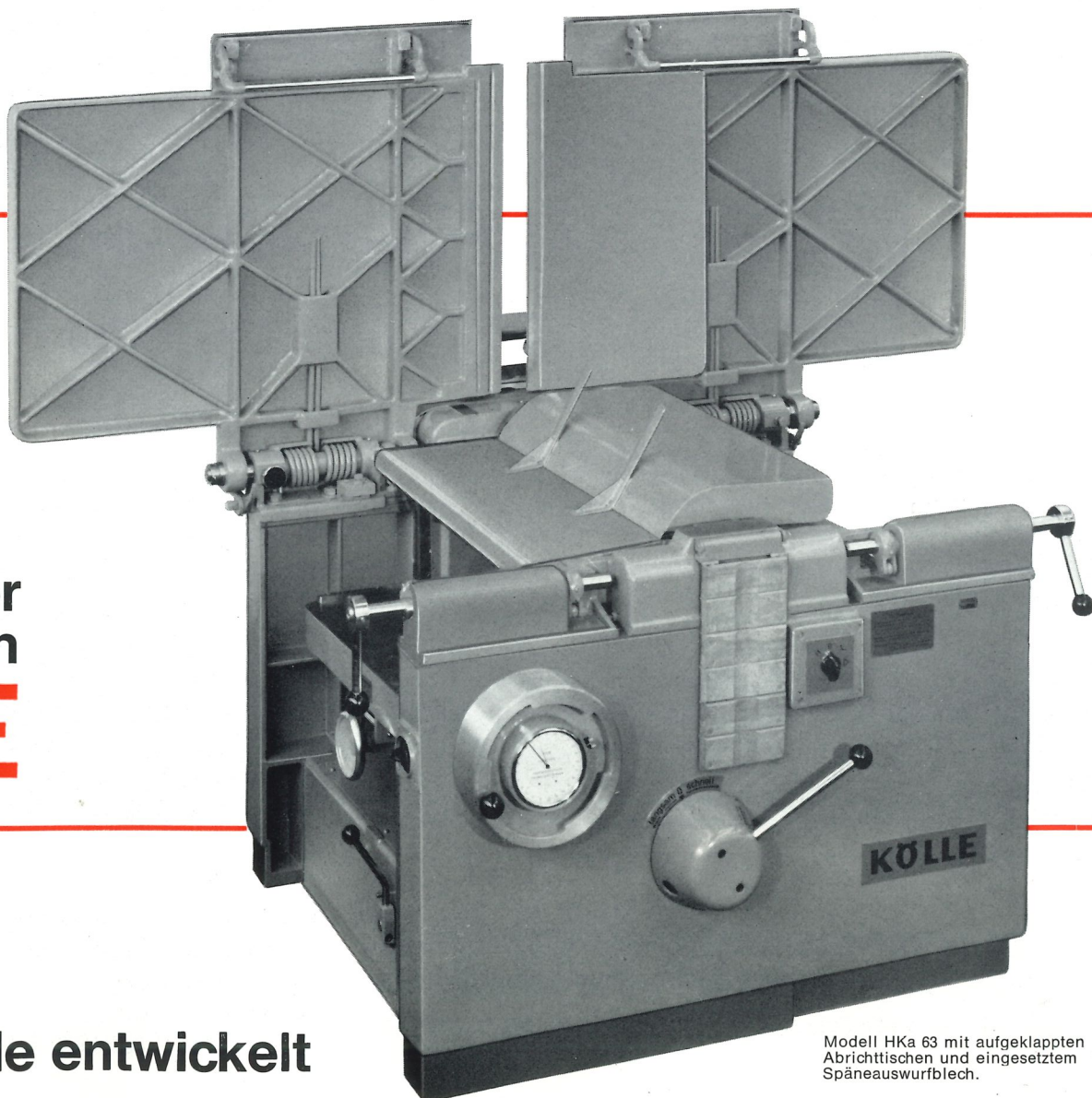
Werden überwiegend dünne Leisten, insbesondere auch aus Kunststoff gehobelt, so kann zusätzlich auch eine Gummieinzugswalze eingebaut werden. Bei Ausführung der Maschine mit zwei Gummiwalzen entfallen die Transportwalzen im Dickentisch.

Geräuscharme Ausführung: Über die Möglichkeiten zur Geräuschminderung beraten wir Sie gerne. Beachten Sie bitte hierzu auch die Angaben im Angebot.

Kölle Abrichtdickenhobelmaschinen entsprechen den VDE- und Unfallverhütungsvorschriften. Die Abmessungen entsprechen der Norm für Abrichtdickenhobelmaschinen DIN 8823.



Auf Wunsch wird eine Späneabsaugung eingebaut, welche ohne Umstellung sowohl beim Abrichten als auch beim Dickenhobeln wirksam ist.



**Kenner
Kaufen**

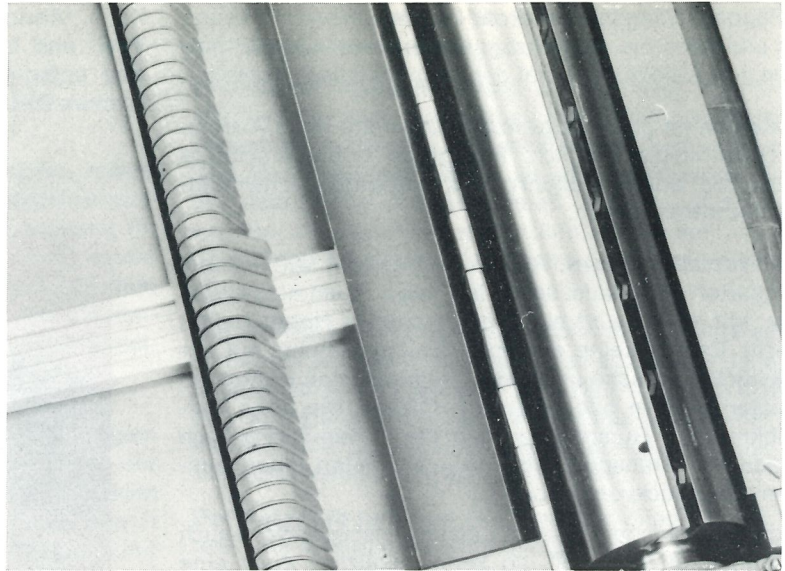
KÖLLE

von Kölle entwickelt

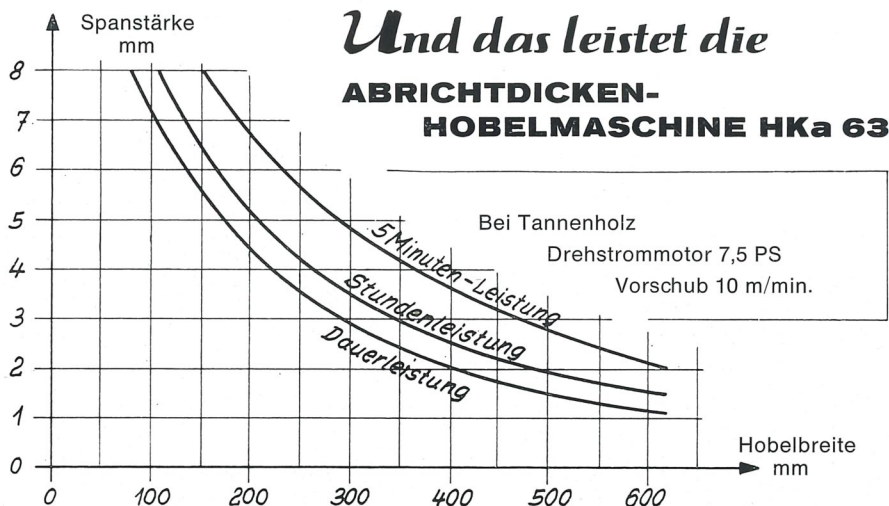
Modell HkA 63 mit aufgeklappten Abrichttischen und eingesetztem Späneauswurfblech.

Normalzubehör: Abschließbarer Hauptschalter, Motorschutzschalter, Unterspannungsauslöser, elektrische Bremse, Zweimesserwelle, Messereinstellehre, ein Paar Hobelmesser in die Messerwelle eingesetzt, Fügeanschlag mit Halterohr bis 45° schrägstellbar, Hobelschutz, Späneauswurfblech zum Dickenhobeln, Bedienungs-
werkzeug, 1 Betriebsanleitung.

Sonderzubehör und Sonderausführungen: Gummivorschubwalzen, Gliederdruckbalken, Gliederwalze, 4 Vorschubgeschwindigkeiten 5/8/10 und 16 m/min, Absaugtrichter Stutzen- ϕ 160 mm (muß beim Hochklappen der Abrichttische nicht abgenommen werden). Drehstrommotor 10 PS (empfehlenswert für schwere Hobelarbeiten), Viermesserwelle, viernutige Zweimesserwelle mit Kehleinrichtung, geräuschmindernde Tischeinsätze.



Gummivorschubwalzen und Gliederdruckbalken. Teilansicht bei abgenommener Abdeckung. Die Gummivalze wird ohne Ausbau der Walzenlager einfach und schnell ausgetauscht.



Technische Daten

Hobelbreite	630 mm
Hobelhöhe	230 mm
größte Spantiefe beim Dickenhobeln	8 mm
größte Spantiefe beim Abrichten	4 mm
größte Kehltiefe	40 mm
Abrichttischlänge	2100 mm
Dickentischlänge	1200 mm
Messerwellendrehzahl	5000 U/min
Vorschubgeschwindigkeit	10 und 16 m/min, auf Wunsch 5, 8, 10, 16 m/min
Motorleistung	7,5 PS, auf Wunsch 10 PS
Flächenbedarf	2,1 x 1,23 m
Gewicht, netto	1400 kg
Gewicht seemäßig verpackt	1600 kg
Abmessungen der Kiste	2,25 x 1,35 x 1,10 m

Änderungen vorbehalten.

KÖLLE

Köle Maschinenbau GmbH
Mettinger Straße 103-105
D-7300 Esslingen
Western Germany
Telefon (07 11) 35 30 84 · Telex 7 256 492