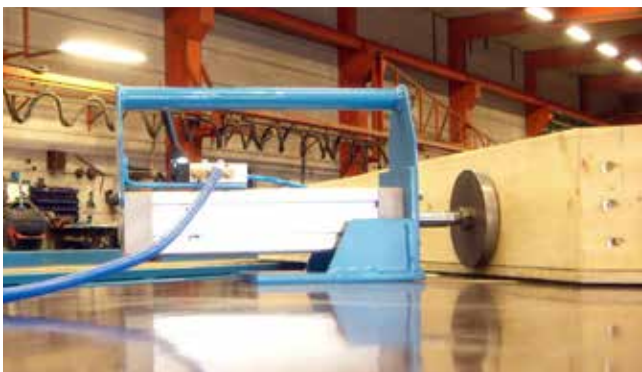


Väggvändarbord **BS20**

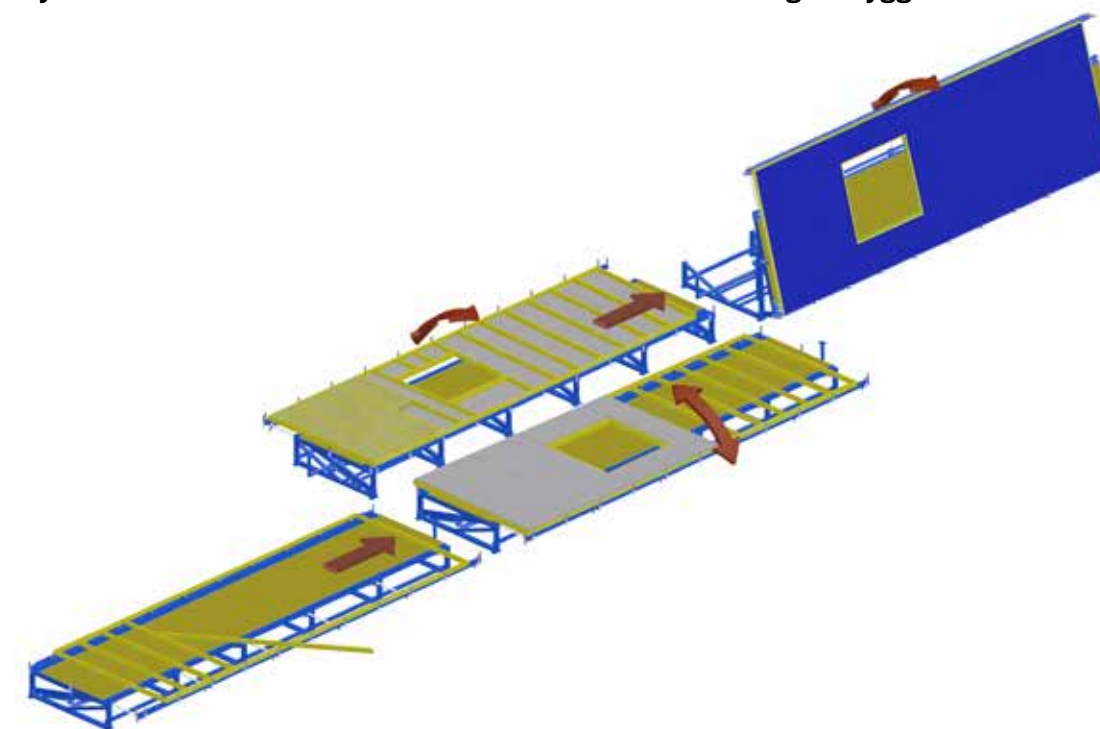


Flexibelt och effektivt system för prefabricerad hustillverkning

Randeks väggvändarbord BS20 är ett flexibelt och effektivt system för produktion av i stort sett alla typer av byggelement såsom: väggar, golv, inner- och yttertak samt gavelspetsar. BS20 är utvecklat för produktion av prefabricerad byggelement och är en populär maskin för nystartade firmor men även större tillverkare kan använda systemet i hela produktionen.

BS20-borden är standardutrustade med funktioner för att säkerställa hög kvalitet och en effektiv produktion. Utöver detta finns en mängd optioner tillgängliga, utvecklade i nära samarbete med våra kunder.

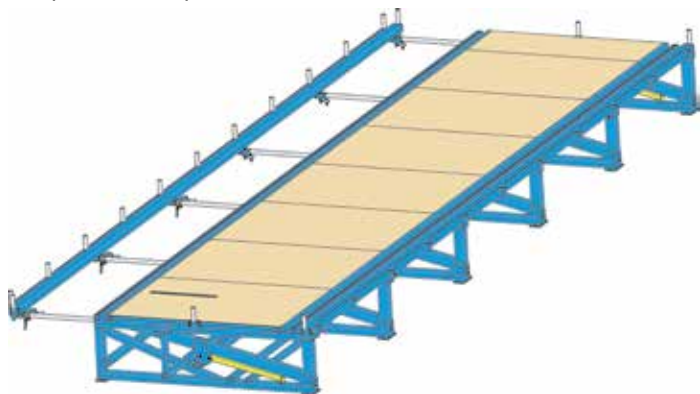
- **Flexibelt system**
- **Längd på bord 6.0, 7.5, 9.0 eller 12.0 m**
- **Breddomställning (vägghöjd) mellan 2250 – 3100 mm (option 100-3650 mm)**
- **Systemet kan användas som ett fristående arbetsbord eller byggas ut till en fullfjädrad produktionslinje**
- **Pneumatisk eller hydraulisk uppriktning av alla typer av byggkomponenter säkerställer hög kvalitet och effektiv produktion**
- **Hydraulisk vändfunktion för en säker och effektiv hantering av byggelement**



Väggvändarbord BS20 konfigurerat som en produktionslinje för väggar (se Exempelkonfiguration 4-bordslösning, sida 8)

Uppresarbord BS10U

Uppresarbord BS10U är startpunkten för de flesta BS20-system. Bordet är utrustat med pneumatisk uppriktning och breddomställningsfunktion. Bordet är täckt med plywood och Avtagbara Axelstöd för uppriktning av väggen är placerade på båda sidorna av bordet.



Funktionsbeskrivning

- Ställ in väghöjden på bordet
- Bygg regelverket direkt på bordet, syll, hammarband och regler
- Rikta upp regelverket till ett vinkelrätt byggnadselement med hög kvalitet
- Spika ihop regelverket från båda sidorna
- Utför manuella installationer såsom isolering, skivspikning etc.
- Starta vändprocessen, mottagarbordet och uppresarbordet lyfts och elementet vänds.

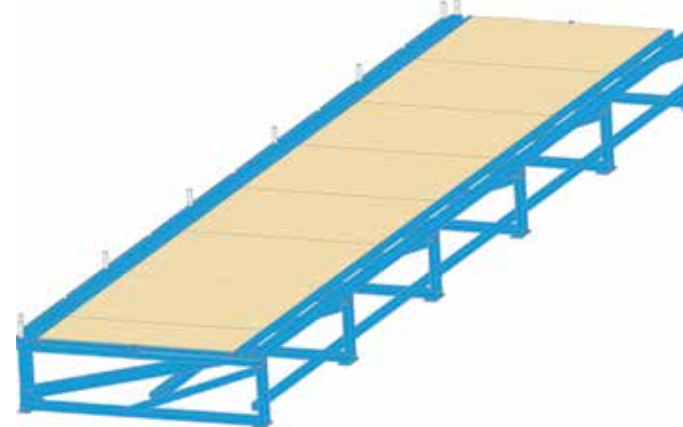
BS10U i normalutförande	
Funktion	
Hydraulisk Vändning - 90 grader	Ej tillval
Hydraulisk Vändning - 80 grader	Ej tillval
Ingen Vändning	Ej tillval
Fasta Rullar (2 rader)	Ej tillval
Fasta Rullar (3 rader)	Ej tillval
Höj- och Sänkbara Rullar (2 rader)	Ej tillval
Höj- och Sänkbara Rullar (3 rader)	Ej tillval
Breddomställning utan Pneumatisk Uppriktning	Ej tillval
Breddomställning med Pneumatisk Uppriktning	Ej tillval
Utökad Breddomställning med Pneumatisk Uppriktning	Ej tillval
Hydraulisk Breddomställning med Hydraulisk Uppriktning	Ej tillval
Utökad Hydraulisk Breddomställning med Hydraulisk Uppriktning	Ej tillval
C-Skenor, Tvärgående	Ej tillval
Hålbalkar, Tvärgående	Ej tillval
Hålbalkar, Kortsida (2 st)	Ej tillval
Utmatning av Stående Väggelement	Ej tillval
Luftuttag för Luftdrivna Verktyg	Ej tillval
Plywood	Ingår
C-Skenor, Längsgående	Ingår
Avtagbara axelstöd längs väggen (fast sida)	Ingår
Avtagbara axelstöd längs väggen (breddomställningssida)	Ingår
Avtagbara axelstöd tvärs väggen (en kortsida)	Ingår

Teknisk beskrivning	BS10U-060	BS10U-075	BS10U-090	BS10U-120
Regelverk - Längd	6000 mm	7500 mm	9000 mm	12000 mm
Max lyftkapacitet (vid elementhöjd=2,5 meter)*	1000 kg	790 kg	1450 kg	2000 kg
Artikelnummer - Standard uppresare	119067AA	119068AA	119069AA	119070AA
Arbets höjd	620 mm			
Regelverk - Tjocklek	63 - 300 mm (elementtjocklek endast begränsad av vikt)			
Regelverk - Höjd	2250 - 3100 mm (option 100-3650 mm)			
Säkerhet	Maskinen är utrustad med nödstopp			
Konsumtion - El	3 x 400 VAC +N +PE 16A 50 Hz			
Konsumtion - Luft	7 bar			

* Ökad lyftkapacitet vid förfrågan.

Mottagarbord BS10R

Mottagarbord BS10R är vanligtvis det andra bordet som tar emot byggnadselementet efter vändning. Bordet är täckt med plywood. Avtagbara Axelstöd för vändning av elementet är placerade på ena långsidan.



Funktionsbeskrivning

- Fortsätt med nedsänkningen av elementet. Både uppresaren och mottagaren sänks och byggnadselementet ligger vänt på mottagarbordet.
- Utför manuella installationer såsom isolering, skivspikning etc.
- Fäst lyftsling i en travers eller till annan utlyftanordning. Res bordet samtidigt som du lyfter med traversen. Vid 90 grader lyfter man ut elementet ur arbetsstationen.

BS10R i normalutförande	
Funktion	
Hydraulisk Vändning - 90 grader	Ej tillval
Hydraulisk Vändning - 80 grader	Ej tillval
Ingen Vändning	Ej tillval
Fasta Rullar (2 rader)	Ej tillval
Fasta Rullar (3 rader)	Ej tillval
Höj- och Sänkbara Rullar (2 rader)	Ej tillval
Höj- och Sänkbara Rullar (3 rader)	Ej tillval
Breddomställning utan Pneumatisk Uppriktning	Ej tillval
Breddomställning med Pneumatisk Uppriktning	Ej tillval
Utökad Breddomställning med Pneumatisk Uppriktning	Ej tillval
Hydraulisk Breddomställning med Hydraulisk Uppriktning	Ej tillval
Utökad Hydraulisk Breddomställning med Hydraulisk Uppriktning	Ej tillval
C-Skenor, Tvärgående	Ej tillval
Hålbalkar, Tvärgående	Ej tillval
Hålbalkar, Kortsida (2 st)	Ej tillval
Utmatning av Stående Väggelement	Ej tillval
Luftuttag för Luftdrivna Verktyg	Ej tillval
Plywood	Ingår
C-Skenor, Längsgående	Ingår
Avtagbara axelstöd längs väggen (fast sida)	Ingår
Avtagbara axelstöd längs väggen (breddomställningssida)	Ej tillval
Avtagbara axelstöd tvärs väggen (en kortsida)	Ingår

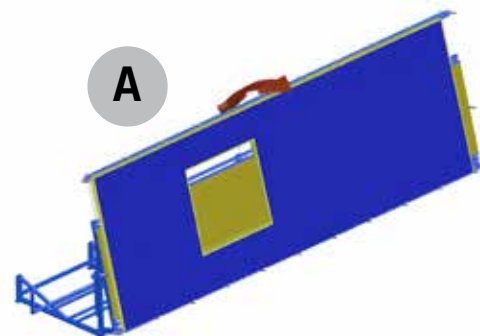
Teknisk beskrivning	BS10R-060	BS10R-075	BS10R-090	BS10R-120
Regelverk - Längd	6000 mm	7500 mm	9000 mm	12000 mm
Max lyftkapacitet (vid elementhöjd=2,5 meter)*	1000 kg	790 kg	1450 kg	2000 kg
Artikelnummer - Standard uppresare	119071AA	119072AA	119073AA	119074AA
Arbets höjd	620 mm			
Regelverk - Tjocklek	63 - 300 mm (elementtjocklek endast begränsad av vikt)			
Regelverk - Höjd	2250 - 3100 mm (option 100-3650 mm)			
Säkerhet	Maskinen är utrustad med nödstopp			
Konsumtion - Luft	Luftmatning från uppresarbordet vid behov			

* Ökad lyftkapacitet vid förfrågan.

Exempelkonfiguration 1-bordslösning

Fristående uppresare BS10U

BS20 1-bords lösning används vid produktion av öppna väggar, utfackningsväggar eller andra öppna byggnadselement (golv, tak).

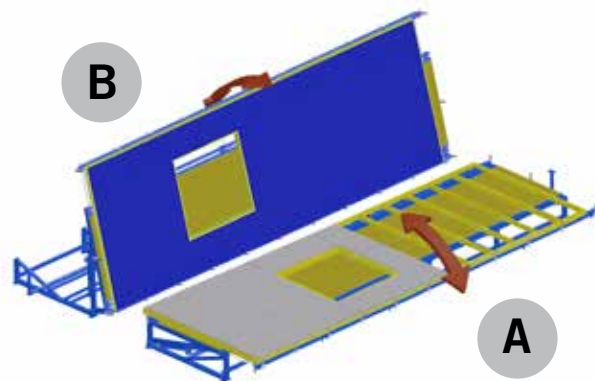
**Position A (Operationer: Bygga regelverk, skivspikning)**

Hålbalkar BS2HBL som tillval ger flexibilitet för produktion av element mindre än 2250 mm i bredd (vägghöjd) eller för produktion av gavelspetsar eller andra sneda element. Pneumatisk uppriktning BS2HC eller Hydraulisk BS2CR. Utökad Breddomställning BS2IW för produktion av byggnadselement bredare än 3100 mm (< 3650 mm). Utmatning av Stående Väggelement RS-2RVP används när väggar behövs matas direkt från BS20 i vertikal position.

Exempelkonfiguration 2-bordslösning

Standard BS20-linje

BS20 2-bords lösning är standardlösningen som de flesta producenter använder över hela världen. I denna station är det möjligt att producera slutna/isolerade vägg-, golv- och takelement.

**Position A (Operationer: Bygga regelverk, skivspikning)**

Hålbalkar BS2HBL som tillval ger flexibilitet för produktion av element mindre än 2250 mm i bredd (vägghöjd) eller för produktion av gavelspetsar eller andra sneda element. Pneumatisk uppriktning BS2HC eller Hydraulisk BS2CR. Utökad Breddomställning BS2IW för produktion av byggnadselement bredare än 3100 mm (< 3650 mm).

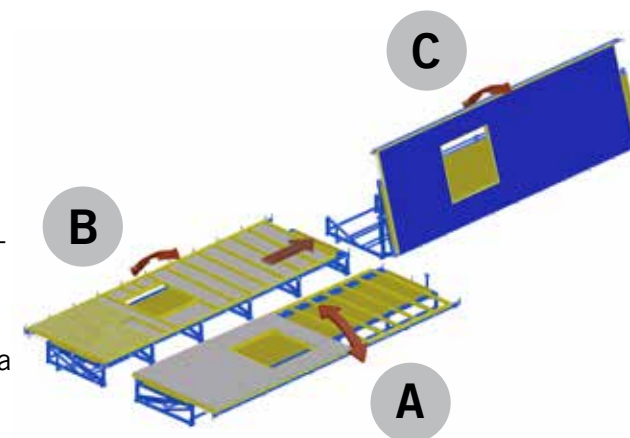
Position B (Operationer: Isolering, skivspikning och panelspikning)

Utmatning av Stående Väggelement RS2RVP används när väggar behövs matas direkt från BS20 i vertikal position.

Exempelkonfiguration 3-bordslösning

BS20 med extra eftermontering

I denna 3-bords lösning är produktionsprocesserna efter vändning, som generellt sett är mer tidskrävande än processerna som utförs innan vändning, uppdelade i 2 olika stationer i syfte att öka kapaciteten. I denna linje är det möjligt att producera slutna/isolerade vägg-, golv- och takelement.



Systemet kan konfigureras med Höj- och Sänkbara Rullar BS2-RL alternativt Fasta Rullar BS2-FR. Rullar (sid 11) måste användas i position A där regelverket byggs. Uppriktningsfunktionen kan vara Pneumatisk BS2CR eller Hydraulisk BS2CR. Utökad Breddomställning BS2IW för produktion av byggnadselement bredare än 3100 mm (< 3650 mm).

Position A (Operationer: Bygga regelverk, skivspikning)

Hålbalkar BS2HBL som tillval ger flexibilitet för produktion av element mindre än 2250 mm i bredd (vägghöjd) eller för produktion av gavelspetsar eller andra sneda element. För att kunna transportera byggnadselement < 2250 mm i bredd efter vändning måste mottagarstationen utrustas med en 3:e rulle mitt på bordet Fasta Rullar (3 rader) BS2-FR3 eller Höj- och Sänkbara Rullar (3 rader) BS2-RL3.

Position B (Operationer: Isolering, skivspikning)

Höj- och Sänkbara Rullar (3 rader) BS2RL3 eller Fasta Rullar BS2FR3 för att kunna transportera byggnadselement <2250 mm i bredd.

Position C (Operationer: Panelspikning)

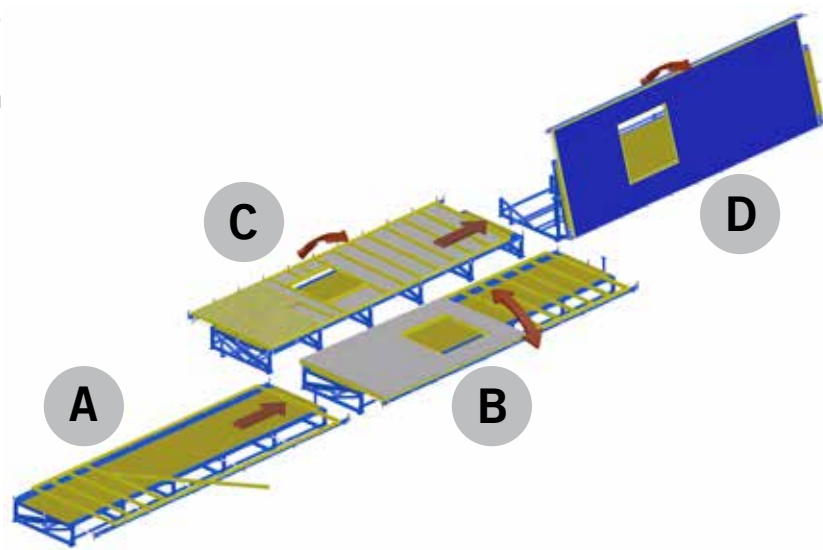
Utmatning av Stående Väg RS2RVP används när väggar behövs matas direkt från BS20 i vertikal position.

Exempelkonfiguration 4-bordslösning

BS20 med regelstation och eftermontering

Denna lösning består av 4 bord och här utnyttjas samtliga effektivitetsfördelar som linjeproduktion medför. I denna produktionslinje är det möjligt att producera slutna/isolerade vägg-, golv- och takelement.

Systemet kan konfigureras med Höj- och Sänkbara Rullar BS2-RL alternativt Fasta Rullar BS2-FR. Rullar (sid 11) måste användas i position A där regelverket byggs. Uppriktningsfunktionen kan vara Pneumatisk BS2CR eller Hydraulisk BS2CR. Utökad Breddomställning BS2IW för produktion av byggnadselement bredare än 3100 mm (< 3650 mm).

**Position A (Operationer: Bygga regelverk)**

Hålbalkar BS2HBL som tillval ger flexibilitet för produktion av gavelspetsar eller andra sneda element.

Position B (Operationer: Skivspikning)

Hålbalkar BS2HBL är listat som tillval även i denna station vid produktion av element mindre än 2250 mm i bredd (vägghöjd). När dessa mindre element tillverkas kommer Position B vara första stationen där regelverket byggs. För att kunna transportera byggnadselement < 2250 mm i bredd efter vändning måste mottagarstationen utrustas med en 3:e rulle mitt på bordet. Fasta rullar (3 rader) BS2-FR3 eller Höj- och Sänkbara Rullar BS2-RL3.

Position C (Operationer: Isolering, skivspikning)

Höj- och Sänkbara rullar BS2RL3 eller Fasta Rullar BS2FR3 för att kunna transportera byggnadselement < 2250 mm i bredd.

Position D (Operationer: Panelspikning)

Utmatning av Stående Väggelement RS2RVP används när väggar behövs matas direkt från BS20 i vertikal position.

Utrustning och funktioner i exempelkonfigurationer

Nedan är funktionerna för exempelkonfigurationerna listade. BS20 är utvecklat som ett flexibelt modulanpassat system där tillvalen nedan kan adderas för att passa var kunds produktion.

Option	Modell	Sida		1-bordslösning		2-bordslösning		3-bordslösning		4-bordslösning	
				A	B	A	B	A	B	C	D
Vald option											
Alternativa rekommenderade optioner											
Valbara optioner											
Ej tillåtna optioner											
Hydraulisk Vändning - 90 grader	BS2-T9	12	Ej fierval								
Hydraulisk Vändning - 80 grader	BS2-T8	12									
Fasta Rullar (2 rader)	BS2-FR2	11	Ej fierval								
Fasta Rullar (3 rader)	BS2-FR3	11									
Höj- och Sänkbara Rullar (2 rader)	BS2-RL2	11									
Höj- och Sänkbara Rullar (3 rader)	BS2-RL3	11									
Breddomställning utan Uppriktning	BS2-MW3100	14	Ej fierval								
Breddomställning med Pneumatisk Uppriktning	BS2-MW3100P	14									
Utökad Breddomställning med Pneumatisk Uppriktning.	BS2-MW3650PS	14									
Hydraulisk Breddomställning med Uppriktning	BS2-HW3100HS	14									
Utökad Hydraulisk Breddomställning med Uppriktning	BS2-HW3650HS	14									
C-skenor, Tvärgående	BS2-C	13									
Hålbalkar, Tvärgående	BS2-HBL	13									
Hålbalkar, Kortsida (2 st)	BS2-HBC	13									
Utmatning av Stående Väggelement	BS2-RVP	16									
Luftuttag för Luftdrivna Verktyg	BS2-XA	17									

Konfigurera ditt väggvändarbord

Detaljerad beskrivning om respektive funktion följer på nästkommande sidor i denna broschyr. Läs igenom beskrivningen för de olika funktionerna och välj de funktioner som passar din produktion, ta gärna hjälp av Randek representant.

Basen i BS20-systemet är en grundmaskin som kan utrustas med en mängd olika optioner och tillval. Grundmaskinen är byggd som en uppresare, mottagare eller ett enkelt arbetsbord utan hydraulisk uppresning i längderna 6.0, 7.5, 9.0 och 12.0 meter. Alla optioner går att sätta på grundmaskinerna.

Artikelnummer	Grundmaskin	Modell	Stationslängd
119000AA	Uppresare	BS10U-060	6000 mm
119000AB	Uppresare	BS10U-075	7500 mm
119000AC	Uppresare	BS10U-090	9000 mm
119000AD	Uppresare	BS10U-120	12000 mm
119001AA	Mottagare	BS10R-060	6000 mm
119001AB	Mottagare	BS10R-075	7500 mm
119001AC	Mottagare	BS10R-090	9000 mm
119001AD	Mottagare	BS10R-120	12000 mm
119123AA	Arbetsbord	BS05-060	6000 mm
119123AB	Arbetsbord	BS05-075	7500 mm
119123AC	Arbetsbord	BS05-090	9000 mm
119123AD	Arbetsbord	BS05-120	12000 mm

För att konfigurera en komplett mottagare eller uppresare behöver man – förutom grundmaskinen – välja hydraulisk vändning (sid 12) samt val av horisontell transport (sid 11). För Arbetsbordet behöver val av horisontell transport väljas (sid 11). Övriga optioner är valfria.

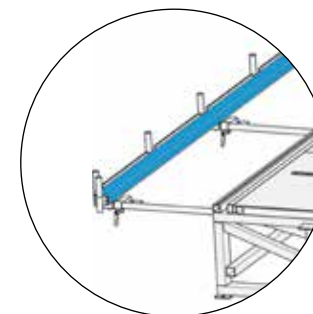
Horisontell Transport av Byggelement - BS2-R

Rullar för transport av väggar i horisontell position möjliggör produktionslinjer med BS20. Alla BS05/10/20-bord kan utrustas med rullar för transport av väggar i horisontellt läge. Rullarna kan



vara fasta eller höj- och sänkbara. Rullarna placeras på syll och hammarband på väggelementen vilket bidrar att det inte blir någon skada på elementet. Det är två stycken rullbanor som väggelementet vilar mot, varav en är placerad på breddomställningsfunktionen i syfte att kunna placeras på hammarbandet eftersom vägghöjden skall kunna variera. Själva transporten av väggar utförs enkelt med handkraft. Det finns även

möjlighet att placera en extra rullrad mitt på bordet. Syftet med denna extra rad är att kunna transportera byggelement mindre än 2250 mm i bredd efter att de blivit vända, en förutsättning är att elementet är klätt med skivor (se 3- eller 4-bords kombination i exempellayouten).



- Rullar för effektiv transport av väggelement i horisontellt läge
- Fasta eller höj- och sänkbara rullar
- Utnyttja effektivitetsfördelarna med att producera i linje med BS20-system

Funktionsbeskrivning höj- och sänkbara rullar

- Bygg regelverket effektivt och kvalitativt med uppriktningsfunktion BS2CR eller BS2HC
- Höj rullarna pneumatiskt och för elementet vidare till nästa station
- Sänk rullarna och nästa regelverk kan påbörjas

Obligatoriskt tillval

Artikelnummer	Option				Modell	Antal rullrader
	6 meter	7,5 meter	9 meter	12 meter		
118972AA	118972AB	118972AC	118972AD	Ingen Transport	BS2-NR	2
118973AA	118973AB	118973AC	118973AD	Fasta Rullar	BS2-FR	2
118973AE	118973AF	118973AG	118973AH	Fasta Rullar	BS2-FR3	3
118974AA	118974AB	118974AC	118974AD	Höj- och Sänkbara Rullar	BS2-RL	2
118974AE	118974AF	118974AG	118974AH	Höj- och Sänkbara Rullar	BS2-RL3	3

Då rullar används krävs det att man väljer optionen "Breddomställning" då man vill rulla väggarna på hammarband och syll och då måste justera bordet för olika vägghöjder.

Hydraulisk Vändning - BS2-T

Säker och effektiv vändning av väggar och byggelement med den hydrauliska vändfunktionen. Samtliga BS10/20 bord är utrustade med hydraulisk vändfunktion. Uppresningsgraden är 90-grader vid vändfunktion och 80-grader vid uppresningsfunktion. Vändningen/Uppresningen sköts enkelt av operatören med spakventiler som är placerade vid en operatörsplats skild från arbetsborden. Vändningen sker med hydraulcylindrar som matas från ett hydraulaggregat.



- **Säker, effektiv och skonsam vändning av väggar och byggelement**
- **Uppresning eller vändning**

Funktionsbeskrivning för vändning av byggnadselement

- Mottagarbordet reses till 90-grader och därefter uppresarbordet
- Mottagarbordet sänks och tar med sig elementet som blir vänt med en effektiv, säker och skonsam vändning. Uppresarbordet sänks därefter
- Elementet färdigställs
- Mottagarbordet reses och elementet transporteras bort med travers eller med Utmatning av Stående Väggelement BS2-RVP.

Artikelnummer		Option	Modell	Uppresningsgrad	Inkl. Hydraulaggregat**
6 meter	7,5 meter	9 meter	12 meter	Vid grundmaskin BS10U eller BS10R skall någon av nedanstående optioner väljas.	
118971AA	118971AB	118971AC	118971AD	Hydraulisk Vändning	BS2T90S 90 grader Nej
118971AE	118971AF	118971AG	118971AH	Hydraulisk Vändning	BS2T90M 90 grader Ja
118971AI	118971AJ	118971AK	118971AL	Hydraulisk Vändning	BS2T80S 80 grader* Nej
118971AM	118971AN	118971AO	118971AP	Hydraulisk Vändning	BS2T80M 80 grader* Ja

*Används då elementet skall lyftas ut med travers eller truck för att förhindra kantring av elementet vid uppresning.
 **Hydraulaggregatet kan förse totalt två bord - oftast en uppresare och en mottagare och behövs alltså inte på alla bord med uppresning då hydraulslangar kopplas mellan borden.
 Denna option går ej att kombinera med grundmaskin BS05 (Arbetsbord som per definition inte har någon uppresning)

Stopp & Anhåll

Flexibel uppriktning och stöd för byggnadselement med C-skenor och Hålbalkar. För att kunna producera i princip alla typer och utformningar på byggnadselement kan BS20-systemet utökas med extra uppriktning och stöd.

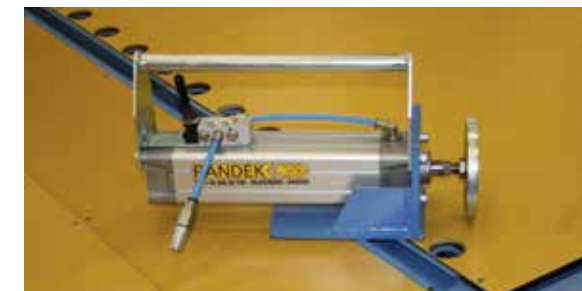
**C-skenor**

C-skenor möjliggör placering av anhåll på bordet, som standard finns det 2 st längsgående skenor på arbetsbordet där anhåll kan placeras. T.ex. för att ange exakt position vid iläggning av regler etc, som tillval kan även C-skenor placeras tvärsöver bordet.

Hålbalkar

Hålbalkar möjliggör flexibelt extra stöd eller extra uppriktning. I hålbalkarna kan samma axelstöd som placeras längs med bordet placeras och därav kan element produceras som är mindre än 2250 mm. Det går även att placera mobila pneumatiska uppriktare i hålbalkarna, för extra uppriktning vid exempelvis produktion av sneda byggelement eller när det finns behov av att klämma inifrån regelverket och ut mot axelstöden. Hålbalkarna placeras tvärsöver bordet och kan även placeras i kortändan på bordet i längsriktningen för uppriktning mot kortsidan på byggnadselementet.

- **Flexibel uppriktning och stöd med C-skenor och hålbalkar**
- **Möjliggör produktion av korta och sneda byggnadselement**
- **Extra pneumatisk uppriktning från alla vinklar**



Artikelnummer		Option	Modell	Längsgående balkar
6 meter	7,5 meter	9 meter	12 meter	
118975AA	118975AB	118975AC	118975AD	C-skenor, Tvärgående BS2-C2 2
118975AE	118975AF	118975AG	118975AH	C-skenor, Tvärgående BS2-C3 3
118976AA	118976AB	118976AC	118976AD	Hålbalkar, Tvärgående BS2-HBL 2
118976AE	118976AF	118976AG	118976AH	Hålbalkar, Tvärgående BS2-HBL3 3
118977AA				Hålbalkar, Kortsida (2 st) BS2-HBC 2 eller 3

Breddomställning och Uppriktningsfunktion - BS2-W

Effektiv produktion av byggelement med uppriktning- och breddomställningsfunktion.

Uppriktningsfunktionen klämmer och riktar upp regelverket pneumatiskt eller hydrauliskt till ett rätvinkligt block och eventuella böjar på virket försvinner/minimeras. Breddomställningsfunktionen bidrar till flexibel produktion där byggelement med olika bredder kan produceras.



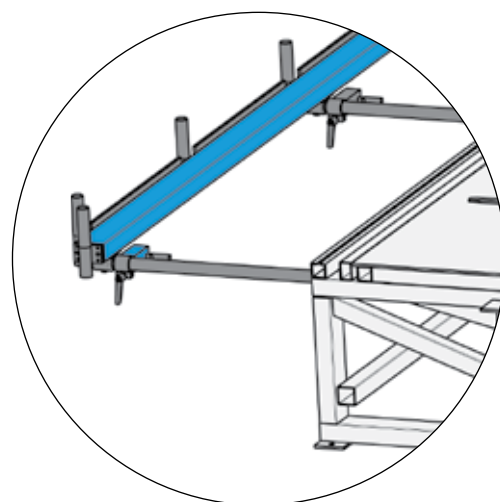
Uppriktningsfunktion

Arbetsbordet har 160 mm höga axelstöd på båda långsidor varav den ena sidan är omställningsbar och utrustad med pneumatisk eller hydraulisk uppriktningssfunktion. Det är axelstöden som trycks mot regelverket

som och därav riktas upp och eventuella böjar på virket elimineras/minimeras. På båda kortsidor finns det även axelstöd som fungerar som stöd.

Breddomställningsfunktion

Flexibilitet uppnås genom breddomställningsfunktionen. Omställning av olika bredder på byggnadselementet (vägghöjder) görs enkelt från 2100 – 3100 mm, som tillval kan intervallet ökas till 100 – 3650 mm. Breddomställning BS2EWA utökar breddomställningen till 3650 mm och tillval av hålbalkar bidrar till att minhöjden sänks från standard 2250 mm till önskad minhöjd på väggen. Vid pneumatiskt system görs omställningen manuellt genom att reglage lossas och omställningssidan dras ut manuellt. Vid hydrauliskt system görs omställningen automatiskt genom att aktivera det hydrauliska systemet som även används till uppriktningssfunktionen.



3D-vy över manuell breddomställning med pneumatisk inspänning (BS2-MW3100P)

Funktionsbeskrivning

- Elementbredd (vägghöjd) ställs in på bordet med breddomställningsfunktionen manuellt vid pneumatiskt system och automatiskt vid hydrauliskt system.
- Reglar och syll/hammarband placeras på bordet
- Byggelementet riktas upp pneumatiskt eller hydrauliskt till ett rätvinkligt block och eventuella böjar på virket elimineras/minimeras
- Regelverket spikas och skivor fästs så att den uppriktade högkvalitativa formen bibehålls
- Uppriktningsfunktionen avaktiveras och väggen vänds eller transporteras vidare med rullar beroende på utformning på övrigt system.



Vy över hydraulisk bredd- och uppriktningssfunktion (BS2-HW3100HS)

- Uppriktning till rätvinkliga byggelement och minimerad böj på virket
- Flexibel produktion av byggelement med bredder från 100 - 3650 mm

Artikelnummer				Option	Modell	Elementbredd	Inspänning	Stöd hjul
6 meter	7,5 meter	9 meter	12 meter					
118978AA	118978AB	118978AC	118978AD	Breddomställning	BS2-MW3100	3100*	Nej	Nej**
118978AE	118978AF	118978AG	118978AH	Breddomställning	BS2-MW3100S	3100*	Nej	Ja**
118978AI	118978AJ	118978AK	118978AL	Breddomställning	BS2-MW3100P	3100*	Pneumatisk	Nej**
118978AM	118978AN	118978AO	118978AP	Breddomställning	BS2-MW3100PS	3100*	Pneumatisk	Ja**
118978AQ	118978AR	118978AS	118978AT	Utökad Breddomställning	BS2-MW3650S	3650*	Nej	Ja**
118978AU	118978AV	118978AW	118978AX	Utökad Breddomställning	BS2-MW3650PS	3650*	Pneumatisk	Ja**
118979AA	118979AB	118979AC	118979AD	Hydraulisk Breddomställning	BS2-HW3100HS	3100*	Hydraulisk	Ja**
118979AE	118979AF	118979AG	118979AH	Utökad Hydr. Breddomställning	BS2-HW3650HS	3650*	Hydraulisk	Ja**

*Minimum inspänningsbredd (vägghöjd) är 2250mm på alla bord.
**Stöd hjul måste användas då bordet är utrustat med höj- och sänkbara rullar.

Utmatning av Stående Väggelement - BS2-RVP

Utmatning av väggelement i vertikal position för effektiv produktion, hantering och transport.

Uppresarbordet är försett med axelstöd utrustade med rullar vilket möjliggör uttransport av väggelement i vertikal position när uppresarbordet är i upprest läge. Väggen matas ut från uppresarbordet ut på väggvagnar placerade på en räls eller på rullbanor, och därefter vidare till ett lagersystem alternativt till en arbetsstation där arbete såsom fönstermontage, putsarbete kan utföras. Arbete som utförs effektivare när väggelementet är i vertikalt läge jämfört med horisontellt läge på såvis uppnås bättre effektivitet och produktivitet i husfabriken.



Vy över vertikalt lagersystem. Kan matas direkt från BS20-system vid option BS2-RVP.

- Utmatning av väggelement i vertikal position.
- Inget behov av travers
- Utför effektivt arbetsmoment lämpliga för väggar i vertikal position
- Transportera väggarna direkt till ett vertikalt lagersystem

Funktionsbeskrivning

- Väggelementet reses med ett uppresarbord så att väggen kommer i vertikal position
- Väggelementet matas ut i vertikal position på axelstöd utrustade med rullar till angränsande väggvagnar placerade på räls alternativt till ett utmatarspår försett med rullar
- Väggelementet placeras i ett vertikalt lagersystem alternativt utförs arbetsmoment lämpligt för väggar i vertikal position såsom fönstermontage, putsning etc.

Artikelnummer				Option	Modell
6 meter	7,5 meter	9 meter	12 meter		
118969AA	118969AB	118969AC	118969AD	Utmatning av Stående Väggelement	BS2-RVP

Luftuttag för Luftdrivna Verktyg - BS2-XA

Anslut enkelt luftdrivna verktyg direkt på arbetsbordet för effektiv produktion.

2 st luftanslutningar placerade på centrum av båda långsidor på arbetsbordet. Luftdrivna verktyg kan anslutas direkt på arbetsbordet vilket minimerar löst liggande luftslangar på produktionsgolvet vidare minimeras tidsförluster för anslutning av luft.



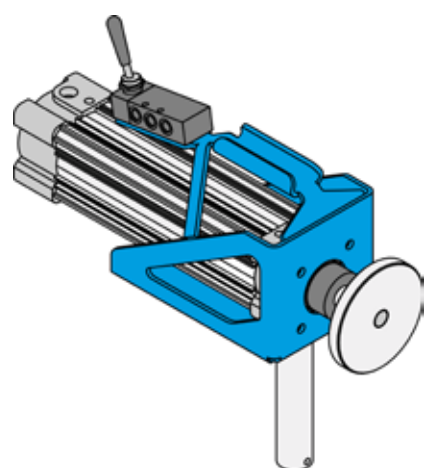
- Anslut luftdrivna verktyg direkt på arbetsbordet
- Minimera löst liggande luftslangar på produktionsgolvet
- Effektiv produktion

Artikelnummer				Option	Modell
6 meter	7,5 meter	9 meter	12 meter		
118970AA	118970AB	118970AC	118970AD	Luftuttag för Luftdrivna Verktyg	BS2-XA

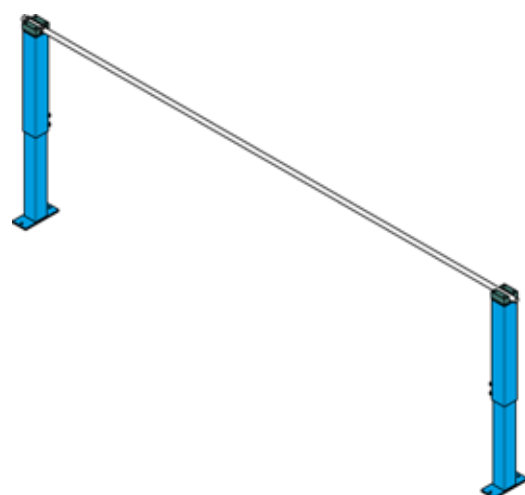
Tillbehör

Till Randeks BS20 väggvändarbord finns en mängd tillbehör och utrustning som kan anslutas till borden och linjerna.

Artikelnummer	Namn	Modell	Beskrivning
112783AA	Pneumatisk Uppriktare	BS3-CC	Placering i hålbalk, Tryckkraft 1870 N vid 6 bar.
GP01039	Anhåll, C-Skena	BS2-S	Anhåll för montage i C-skenor
114391AA	Membranhållare	HFM002	Längd: 3700 mm, Höjd: 850-1350 mm
114391AB	Membranhållare	HFM002	Längd: 3700 mm, Höjd: 450-600 mm



Pneumatisk Uppriktare - BS3-CC



Membranhållare - HFM002

Randek i korthet

Randek utvecklar, tillverkar och säljer högpresterande maskiner och system ämnat för prefabricerad hustillverkning. Produktsortimentet består av: kapsågar, vägg-, golv-, och taklinjer, takstols-system, vändbord och specialmaskiner. Automationsgraden sträcker sig från helautomatisk till manuell.

Företagets historia sträcker sig tillbaka till 1940-talet och startade i nära samarbete med de första prefabricerande hustillverkarna. Idag använder ledande hustillverkare i 36 länder Randeks maskiner och system.



Kapsågar

Högkvalitativa och välbeprövade kapsågar från manuella till helautomatiska samt specialsågar.



Vägg-, Tak- och Golvlinjer

Ett komplett produktprogram av utrustning för tillverkning av väggar, golv och tak. Från helautomatiska system till manuella.



Takstolssystem

Anpassad utrustning för kvalitativ tillverkning av takstolar från traditionella system till helautomatiska.



Vändbord

Flexibla och välbeprövade vändbord från enkla till avancerade med en rad valbara optioner.



Specialmaskiner

Specialmaskiner framtagna för särskilda applikationer: Helautomatisk putsmaskin, lättregelpress, takluckemaskiner, fönsterkarm/bågmaskin etc.



Tjänster

Ett komplett program av tjänster: Fabrikslayout, Underhåll, Husbyggnadssystem och Finansiering.