

LIGNA 2011

Messeneuheiten der Firma Schuko

1) Verbesserung der bewährten Schuko Brikettierpressen

Technische Neuheiten:

- Verbesserung der Briketthärte durch den Einsatz von zwei Hydraulikzylindern mit einem Durchmesser von 100 mm. Dieses wird optional angeboten. Bei herkömmlichen Brikettierpressen werden die Briketts im Brikettformer (Verpressmaul) mit einer Verpresskraft von 16 Tonnen verdichtet. Die neue Ausführung erreicht hierbei eine Verpresskraft von fast 19 Tonnen. Durch den gleichen Energieeinsatz der Hydraulikmotors wird eine um ca. 18,5% höhere Verpresskraft erreicht. Somit können auch schwer zu verpressende Materialien zu Briketts geformt werden.
- Verbesserung der Zuverlässigkeit und Lebensdauer durch den Einsatz eines digitalen Druckschalters. Im Gegensatz zum mechanischen Druckschalter mit 100.000 Schaltzyklen haben digitale Druckschalter eine Schalthäufigkeit von mehr als > 100 Millionen Schaltzyklen.
- Reduktion der Wartungshäufigkeit durch ein elektronisches Bauteil (Opto-Koppler), welches die bis jetzt eingesetzten Koppelrelais im Schaltschrank ersetzt. Die Opto-Koppler können als wartungsfrei bezeichnet werden, wohin gegen die bisherigen Koppelrelais im Rahmen der Wartung nach ca. 1.500 Stunden ausgetauscht werden mussten.

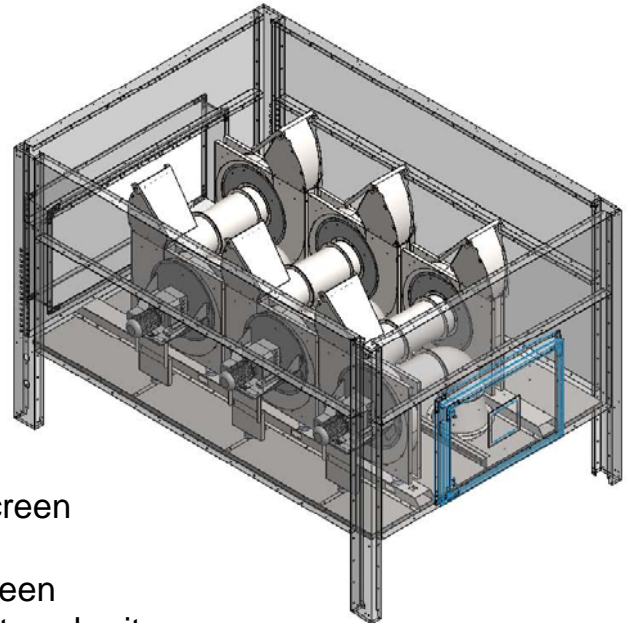


2) Schuko: Filtersystem EcoVar 04 (20/30)

- **Kaskadensystem mit 6 Ventilatoren** mit jeweils 5,5 kW, um eine **Gesamtluftleistung von 21.672 m³/h** bei mehr als **4.000 Pa** zu erreichen

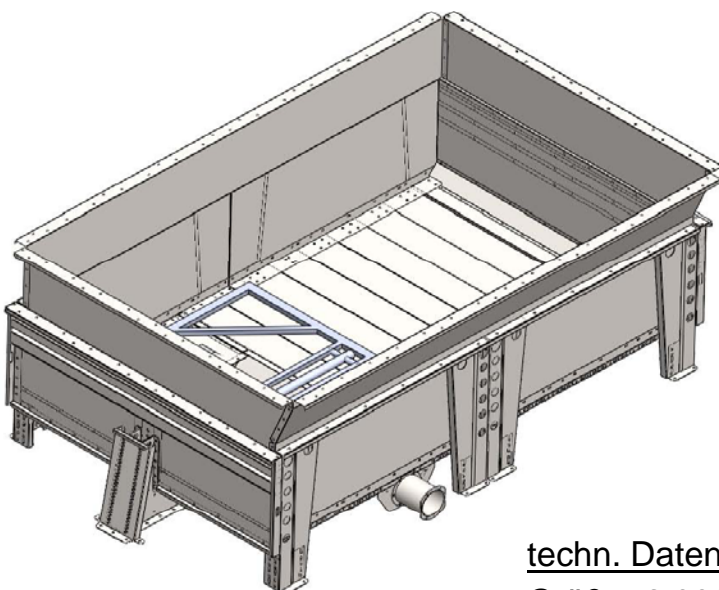
Vorteile

- Energiesparende Leistungsanpassung durch den Einsatz von 6 Einzel-Ventilatoren. Jeder Ventilator für sich arbeitet im optimalen Betriebspunkt.
- Höchste Ausfallsicherheit durch den Einsatz von mehreren Ventilatoren (redundante Systemgeometrie)
- Ventilatoren laufen bei unterschiedlichen Leistungsanforderungen immer im optimalen Bereich
- Einfaches Abrufen der aktuellen Systemwerte (Stromverbrauch, Laufzeiten,...) mit einem Touch-Screen Bedienfeld am Schaltschrank
- Einfaches Einstellen der Systemwerte am Touch-Screen (automatische Schieberöffnung bei Volumenstromunterschreitung, Laufzeiten,...)
- Die Laufzeiten der einzelnen Ventilatoren werden überwacht und gesteuert, um einen gleichmäßigen Betrieb aller Ventilatoren zu gewährleisten. Dieses ist im Touch-Screen Bedienfeld sichtbar. Hierdurch wird der geringst mögliche Anlagenverschleiß erreicht



3) Schuko: Filtersystem EcoVar 04 (20/30)

- mit **Schubbodenaustragung**



Der Schubboden ermöglicht die kurzzeitige Lagerung von einem großen Späne-Aufkommen. Somit können auch Holzbearbeitungs-Maschinen mit einem großen Späne-Aufkommen angeschlossen werden (wie bspw. 4-Seiten-Hobelmaschinen)

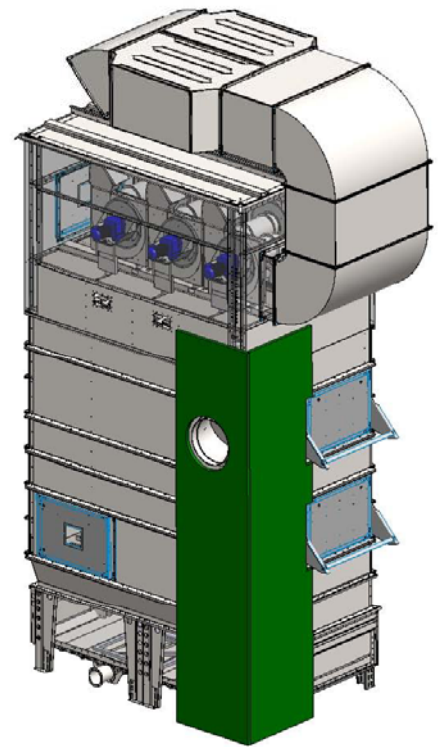
Schubboden Typ SB 20/30 mit einem hydraulischen Austragungsschieber, Hydraulikaggregat und E-Steuerung, inkl. Erweiterung auf Filter EcoVar 04

techn. Daten:

Größe: 2.000 x 3.000 mm
Hydraulikaggregat: 0,37 kW
Grundhöhe: 1.350 mm

4) Schuko: Filtersystem EcoVar 04 (20/30) - Schallschutz & Wärmeisolation

- Der Schuko EcoVar Filter wird „grün“ durch den Einsatz von Isopaneelen
- Die Isopaneelen haben eine Dicke von 40 mm. Hierdurch ist einerseits eine hocheffiziente Wärmedämmung (mit einem U-Wert von 0,58 W/m²K) und andererseits eine Schallisolierung gegeben. Schalldämmwerte von bis zu 26 dB (A) können erreicht werden
- Die Isopaneelen sind schwer entflammbar und gemäß Baustoffklasse B1 nach Din 4102 geprüft
- Auf der Messe Ligna 2011 gibt Schuko ein Beispiel für eine mögliche Wärmeisolation mittels Isopaneelen.
- Filter der Baureihe EcoVar 04 können auch nachträglich mit diesem Isopaneelen verkleidet werden.



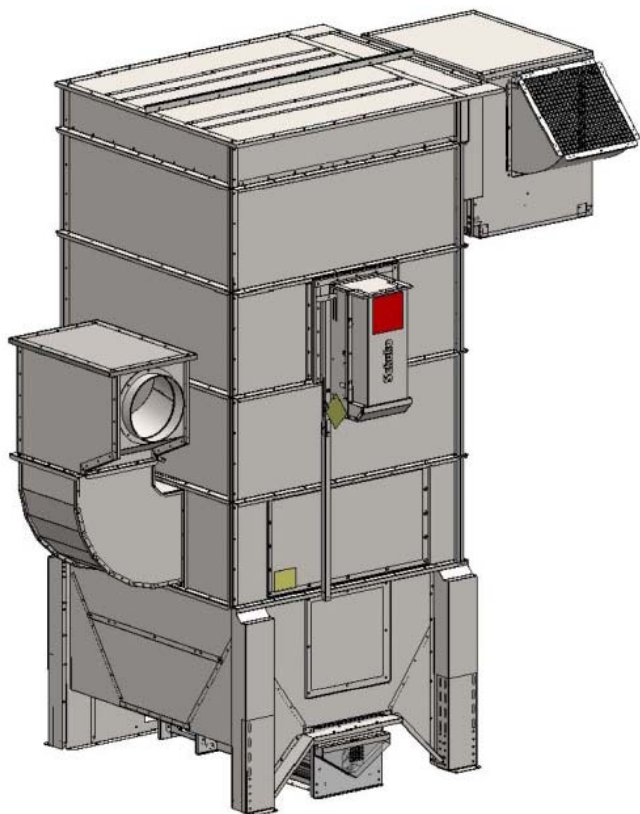
5) Schuko: Filtersystem EcoVar 04 (20/30) - Funkenerkennung und Ablöschautomatik im Live-Einsatz

- Schuko führt auf der LIGNA eine Standabsaugung gegenüber bei der Firma SCM mit einem EcoVar 04 (20/30) durch
- Der dafür eingesetzte EcoVar 04 Filter befindet sich auf dem Schuko Stand
- Die Rohrleitung von Schuko zu SCM führt über den Gang
- In der Rohrleitung ist eine Funkenerkennungs- und Funkenlöschanlage eingebaut

6) Farb-Meister Farbnebelabsaugung mit Universa Unterbodenabsaugung

- Die Kombination, bei der zwischen Wand- und Unterbodenabsaugung umgeschaltet werden kann, ermöglicht ein unkompliziertes Lackieren von hängenden und liegenden Bauteilen.
- Die abgesaugte Luftmenge kann wahlweise und stufenlos über die Absaugwand und/oder über die Unterflureinheit geführt werden.
- Nicht nur die Absaugleistung ist individuell anpassbar, auch die Module liegen in Baukastenform vor und können somit individuell an die Produktgröße angepasst werden.
- Die warme Abluft kann über einen Wärmetauscher geführt werden, der die zugeführte Luft wieder erwärmt.
- Für eine weitere Anpassung steht zum Beispiel eine Anschaltautomatik zur Verfügung. Mit diesem Zusatz kann die Ventilatorlaufzeit beeinflusst werden.
- Über ein Potentiometer lässt sich die „Nachlaufzeit“ für einen Zeitbereich von 2 min bis zu 8 h einstellen. So ist es möglich, nach Beendigung der Arbeiten im Spritzraum die Anlage so zu schalten, dass der Ventilator für die Zeit einer geplanten Abdunstung nachläuft und dann die Anlage selbsttätig ausschaltet.

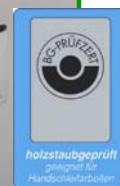
7) Der Vacomat N-1000 - Mehr Filterfläche bei geringem Platzbedarf



- Der geprüfte Filter Vacomat N-1000 vereint die Vorteile der großen Filteranlagen in einem kompakten, platzsparenden und höchst effizienten Kleinfilter
- Einsatzgebiete: kleine und mittlere Betriebe mit einem Luftbedarf bis 6.000 m³/h
- Ventilatorleistung, Filterfläche und das kontinuierliche Entsorgungssystem werden den jeweiligen Anforderungen angepasst
- der Vacomat N-1000 ist auch als modulare Filteranlage mit den folgenden Austragungsoptionen verfügbar:
 - Austragung über eine Brikettierpresse
 - Austragung über eine geprüfte Zellenrad-schleuse
 - Austragung in 2 großen Spänesammeltonnen
 - Austragung mittels einer Schrägrohrschnecke in einen Container

8) VACOMAT 180 XP(e) mit Doppelfilterschlauch SchukoCone®

- Verbesserung der Standzeit durch den Einsatz von „Schuko CONE®“ Filterschläuchen. Diese weisen im Gegensatz zu herkömmlichen Filterschläuchen 60 % mehr Filterfläche auf, da diese Filterschläuche eine doppelwandige Filterschicht besitzen.
- Investitionssicherheit durch geprüfte Anlagen: Der VACOMAT 180 XP(e) ist durch die Berufsgenossenschaft GS und H3 abgenommen worden. Dauerhaft wird ein Reststaubgehalt in der Rückluft von < 0,1 mg/m³ eingehalten.



* aktuell: BGHM: „Berufsgenossenschaft Holz und Metall“