

# Das 5fache Plus

**Schuko ist ganz in Ihrer Nähe**

**bietet alles aus einer Hand**

**garantiert schnellen Service**

**sieht Sie als Partner**

**hat zufriedene Kunden**



**Wir wollen, daß Sie erfolgreich sind**

Heinrich Schulte-Südhoff GmbH + Co. KG  
Fertigungswerk 3  
D-97478 Knetzgau  
Industriestraße 22  
Tel. (0 95 27) 70 31  
Fax (0 95 27) 73 34



# Schuko

Absaugen • Filtern • Fördern • Brikettieren • Zerkleinern

# Was wir für Sie wollen

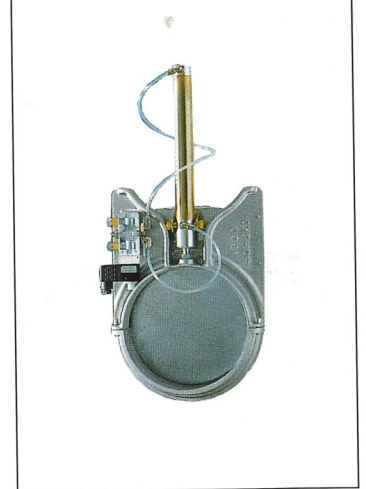
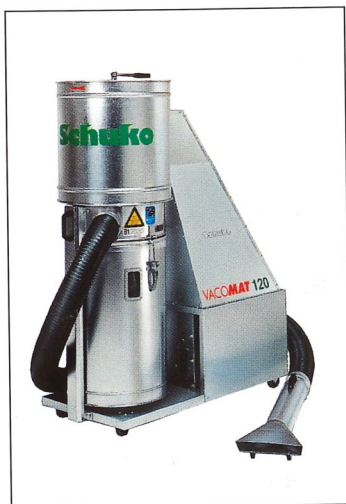


Geprüfte Entstauber und  
Kleinfilteranlagen

Filteranlagen

Ventilatoren

Anlagenbauteile



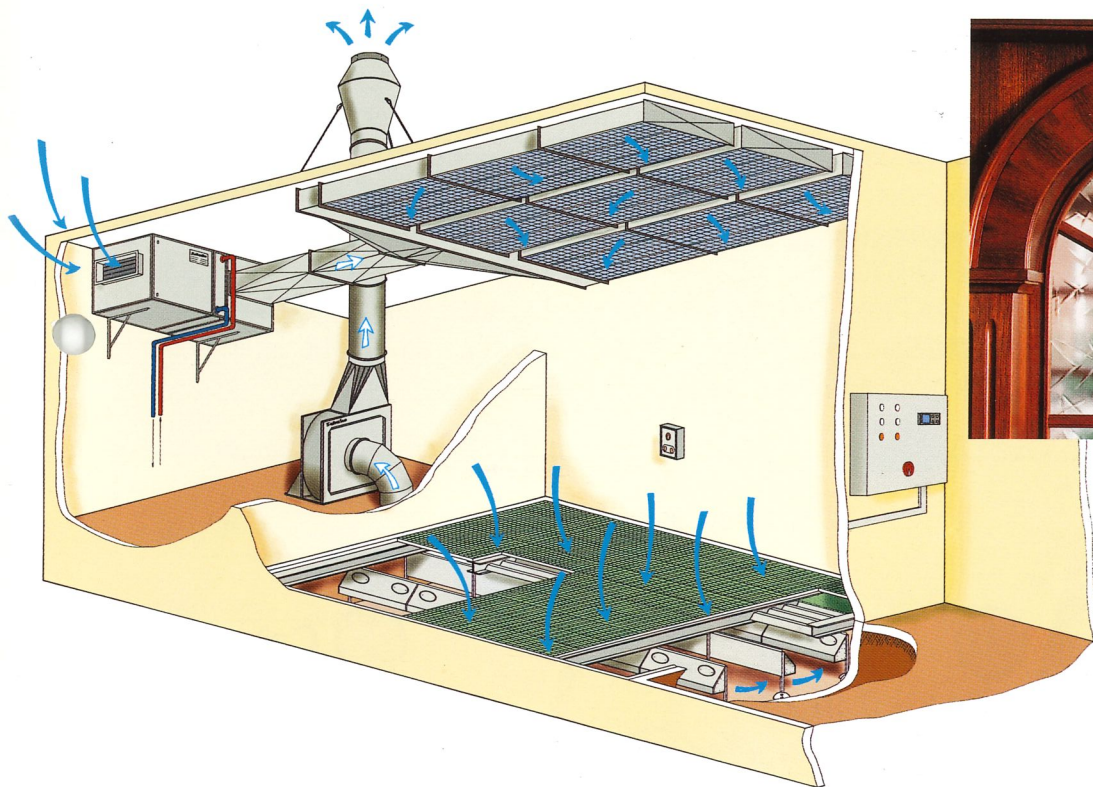


Entsorgung ist ein Muß. Deshalb entwickelt Schuko seit Jahrzehnten mit Erfolg Produkte, die ebenso ökologisch wie ökonomisch sind.

Nur wer selbst immer wieder neue Lösungen sucht und die eigene Produktion optimiert, kann seinen Kunden perfekte Leistungen

versprechen. Wir von Schuko können wohl mit Recht ein wenig stolz auf unsere „etwas andere“ Art sein. Wir wollen Sie beraten,

betreuen und Ihnen das sichere Gefühl geben, daß Sie sich auf uns verlassen können. Jederzeit!

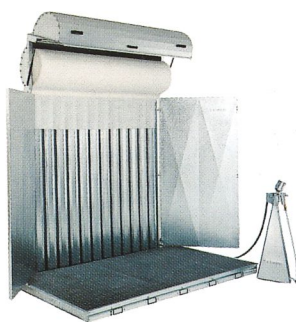


**Schleifstaub-  
Absaugtische**

**Farbnebelabsaugungen**

**Brikettierpressen**

**Zerkleinerungsmühlen**





## Geprüfte Entstauber und Kleinfilteranlagen

**Sie wollen Sicherheit, Schuko liefert sie in Form von berufsgenossenschaftlich geprüften Entstaubern und Filteranlagen**

Die Diskussion um und über Reststaubgehalte in der abgesehenen und ausgefilterten Luft wird noch lange anhalten. Das muß aber für Sie „kein Thema“ sein, wenn Sie z.B. einen geprüften Entstauber von Schuko einsetzen.

Ob Einzel- oder Gruppenabsaugung, für die sichere Filtration von Holzstäuben sind von der Holz-Berufsgenossenschaft geprüfte Entstauber und Filteranlagen der Baureihe Vacomat und Ecomat lieferbar. Dort, wo es auf Flexibilität bei einer Einzelabsaugung ankommt, ist ein Entstauber der Baureihe Vacomat (Prüfzeichen H2) immer richtig.

Eine platzsparende Lösung im Bereich der Kleinfilter sind Kompaktanlagen der Baureihe Ecomat (Prüfzeichen H1). Speicherprogrammierbare Steuerungen (SPS) übernehmen bei diesen Anlagen in Abhängigkeit von den abzusaugenden Maschinen die automatische Steuerung für Ventilator, Luftmenge und Schieber.

## Filteranlagen

**Mehr als Umweltschutz**

Eine richtig bemessene Filteranlage, und die sorgfältige Auswahl des Filtertuches ist nicht nur für den Personen- und Umweltschutz zwingend. Die Folgen schlechter oder falsch ausgelegter Filteranlagen sind unzureichende Absaugleistungen, steigender Stromverbrauch, hoher Filterverschleiß, unsaubere Abluft und sogar gesundheitsgefährdende Rückluft.

Wir sorgen für geeignete und richtig bemessene Filteranlagen. Rückluftanlagen zur Energieeinsparung können mit dem Filter gekoppelt werden. Das Schuko-Lieferprogramm reicht von Absackanlagen über Deckenfilter für Silos bis zu Großfilteranlagen. Die von den Berufsgenossenschaften und Gewerbeaufsichtsämtern geforderten Reststaubwerte werden mit BIA-geprüften Filtermedien und unserem Know-how sicher eingehalten.

## Ventilatoren

**Schuko senkt die Betriebskosten.**

Der Ventilator als Leistungszentrum einer Absauganlage bestimmt die Wirksamkeit und die Betriebskosten.

Schuko baut Ventilatoren für die Erfassung und den Transport von Stäuben und Spänen. Die Leistungsbereiche umfassen Luftmengen von 1.058 bis 50.641 m<sup>3</sup>/h. Die Bauart wird den Einsatzzielen angepaßt und kann sowohl für den Rohluftbereich als auch für Reinluft, also dem Filter nachgeschaltet, ausgeführt werden.

● Lieferbar sind Radialventilatoren in den verschiedensten Druckbereichen mit Direkt- oder Keilriemenantrieb und Motoren mit Kaltleiterschutz, Ex-Schutz oder Sonderspannung. Wir bauen alle Ventilatoren auch in schallgedämpfter und feuerverzinkter Ausführung.

### Die Vorteile:

- hoher Wirkungsgrad
- platzsparende Konstruktion
- verschleißarme Stahllaufräder
- extreme Laufruhe.

## Anlagenbauteile

**Das komplette Programm für individuelle Absaug- und Förderleitungssysteme**

Schuko-Anlagenbauteile sind funktionssichere, widerstandsfähige und strömungstechnisch perfekte Produkte. In ihnen steckt das Know-how aus über 25 Jahren Erfahrung.

Wir liefern: Rohre, Bögen, Abzweige, Hosenstücke, Anniestutzen, Saugglocken, Maschinen-Absaughauben, Drehgelenke, Drosselklappen, Klotzfänger, Kunststoff-Spiralschläuche, Rohrschellen, Flanschringe, motorisch und pneumatisch betätigte Absperrschieber, Schalldämpfer, Schwingungsdämpfer, Dachdurchführungen, Deflektorhauben, Explosionsklappen, Feuersicherungsklappen, Füllstandsmelder, Löschleitungen, Zellenrad-schleusen und weitere Sonderbauteile in bester Qualität.

## Schleifstaub-Absaugtische

**Optimale Technik garantiert beste Ergebnisse**

Die Vollendung einer guten Oberfläche verlangt vor ihrer Fertigstellung an den einzelnen Werkstücken umfangreiche Handarbeit. Das erleichtert Ihnen ein gut durchdachter Arbeitsplatz in Form eines Schuko-Schleifstaub-Absaugtisches, der folgende Anforderungen erfüllt:

- Arbeitsgerechte Gestaltung in Höhe, Auflagefläche und Tischüberstand, damit ein sicheres und ermüdungsfreies Arbeiten möglich ist.
- Zweite Absaugebene in Form einer zusätzlichen Randabsaugung für das staubarme Schleifen von Kanten.
- Werkstückschonende Tischoberfläche, um Beschädigungen an den zu bearbeitenden Teilen zu vermeiden.
- Ausreichende Ablagefläche für Werkstück und Arbeitsgerät.
- Wirksame Stauberfassung und Abscheidung.

## Farbnebelabsaugungen

**Oberflächenqualität = die Visitenkarte Ihrer Produkte**

Schuko-Farbnebel-Absauggeräte, trockene Lamellen-spritzwände, wasserberieselte Farbnebel-Absaugwände und Zuluftgeräte mit Kanalsystemen zur Belüftung der Spritzräume bewähren sich seit Jahrzehnten erfolgreich in der Praxis.

Einen besonderen Raum nehmen Farbnebel-Unterflurabsaugungen ein. Produktbezogen werden diese hochwertigen Anlagen für jeden Betreiber individuell geplant. Das Ergebnis sind Arbeitsräume, in denen höchste Qualität zu akzeptablen Kosten entsteht. Alle Anlagen können mit ex-geschützten Energiesparklappen geliefert werden. Durch Drosselklappen oder in der Drehzahl veränderbare Motoren (Stufenschaltung) wird die Luftwechselrate den jeweiligen Anforderungen angepaßt. Das breite Lieferprogramm der Farbnebelabsauggeräte und -anlagen von Schuko bietet auch für Sie eine wirksame und kostengünstige Lösung.

## Brikettierpressen

**Volle Energieausnutzung, die Platz und Kosten spart**

Spänelagerung braucht viel Platz, ist teuer und mit hohen Sicherheitsauflagen verbunden. Mit Schuko-Brikettierpressen der Baureihe Compacto läßt sich die im Schleifstaub, Hobel- und Sägespänen steckende Energie nutzen. Spänebriketts haben einen hohen Heizwert, niedrige Sicherheitsanforderungen und benötigen deutlich weniger Lagerfläche. Compacto-Brikettierpressen leisten je nach Späneart, Feuchtigkeitsgehalt und Schüttgewicht 25-140 kg/h.

### Die Vorteile:

- preiswert in der Anschaffung
- leistungstark und sparsam im Betrieb
- platzsparend und ausbaufähig „nach Maß“.

### Technische Daten

Compacto Typ	Preßleistung ca.kg/h	Anschlußwert kW
1100	60	4
0	85	7,5
1800	100	7,5
2100	140	11

## Zerkleinerungsmühlen

**Restholzzerkleinerung senkt nicht nur die Brennstoffkosten**

Holzzerkleinerungssysteme von Schuko sind die wirtschaftliche Lösung für Klein- und Mittelbetriebe.

Unverwertbares Restholz und Verpackungsmaterial wird problemlos zerkleinert, abgesehen und zur Verbrennung weitergeleitet. Kreis- und Bandsägen sind nicht mehr mit der Herstellung von Brennmaterial blockiert.

In Silos gelagert, kann im Winter die Heizung mit dem Zerkleinerungsgut beschickt werden.

### Starke Argumente:

- angemessene Investitionskosten
- problemlose Aufstellung
- geringe Anschlußwerte
- hohe Durchsatzleistung
- geräuscharmer Betrieb.

### Technische Daten

Schuko	Durchsatz ca.kg/h	Anschlußwert kW
ZM 700	180-220	11
ZM 800	220-300	15
ZM 900	250-350	18,5
ZM 800L	230-310	15
ZM 900L	260-350	18,5

# Schuko

Absaugen • Filtern • Fördern • Brikettieren • Zerkleinern



# 25 Jahre Sprechen Sie Erfahrung mit uns

Wer seit mehr als 25 Jahren auf dem Gebiet der Lufttechnik für die Entsorgung von Stäuben und Spänen in holzbe- und verarbeitenden Betrieben arbeitet, der hat die nötige Erfahrung und schafft Konzepte, die hocheffiziente, praxisorientierte Lösungen ergeben.

So sind bei Schuko Innovationsfreude und intensive Marktbeobachtung seit jeher die Grundlage für die Entwicklung neuer und verbesserter Produkte. In der Fertigung setzen wir bei Schuko modernste Computertechnologien ein. Wir arbeiten mit bildschirmgesteuerten Kant- und Biegemaschinen, Stanz- und Laser Brennschneidmaschinen. Das sichert Produkte höchster Qualität mit gleichbleibender Präzision zum vernünftigen Preis. Bei der Planung und Ausführung von lufttechnischen Anlagen ist für uns der letzte Stand der Technik maßgebend.

Technische Regeln, wie z.B. die TRGS 553 und Vorschriften wie DIN, VDE, IEC Normen und VDMA Einheitsblätter sind für jeden Techniker von Schuko selbstverständlich. Fort- und Weiterbildung in werksinternen Schulungen, externen Seminaren und Arbeitskreisen ist bei Schuko ein „Pflichtfach“. Unsere Produkte entsprechen in allen Punkten den gesetzlichen Vorschriften und dem neuesten Stand der Technik. Jede neue Anforderung ist für uns von Schuko Ansporn, noch bessere Ergebnisse zu erzielen. Und so gehen wir auch an Ihre Aufgaben. Ein Teil des Erfolges von Schuko liegt in der individuellen bis ins Detail kundenbezogenen Anlagenplanung, die von Experten computerunterstützt ausgeführt wird. Sie sollten sich davon überzeugen.

Sprechen Sie mit uns.

**Wir wollen das 5fache Plus nutzen**

**Fulda** (↖)

**B40**

**Würzburg** (↙)

**Frankfurt** (↙)

**Stuttgart** (↓)


**A7**

**Ulm** (↓)

**München** (↓)

**Regensburg** (↘)

**Nürnberg** (○)



**Schuko**

**Absaugen • Filtern • Fördern • Brikettieren • Zerkleinern**

**Schuko ist ganz in Ihrer Nähe**

**bietet alles aus einer Hand**

**garantiert schnellen Service**

**sieht Sie als Partner**

**hat zufriedene Kunden**

**Wir wollen mehr wissen über:**

- Entstauber und Kleinfilteranlagen
- Filteranlagen
- Ventilatoren
- Anlagenbauteile
- Schleifstaub-Absaugtische
- Farbnebelabsaugung
- Brikettierpressen
- Zerkleinerungsmühlen

**Wir planen**

- einen Neubau
- eine Anlagenerweiterung

**Wir wünschen**

- Beratung
- Informationsmaterial

Heinrich Schulte-Südhoff GmbH + Co. KG  
 D-97478 Knetzgau, Industriestraße 22  
 Tel. (09527) 7031, Fax (09527) 7334

Unser Standort: 97478 Knetzgau zwischen Schweinfurt und Bamberg gelegen, leicht zu erreichen über Autobahn 7: Abfahrt Schweinfurt/Werneck in Richtung Bamberg; Autobahn 73 (über A 3): Abfahrt Bamberg-Nord in Richtung Schweinfurt.