

Das Gesamtprogramm für den Holzbau



Innovation Holzbau

Sie bauen moderne Häuser aus dem natürlichen Werkstoff Holz? Intelligentes, energiesparendes Bauen ist Ihr Geschäft? Dann ist WEINMANN der richtige Partner für Sie. Denn als führender Hersteller von leistungsstarken Maschinen und Anlagen für den Holzbau entwickeln wir ebenso innovative wie bedarfsgerechte Lösungen für Ihren Erfolg. Das ist unser Ziel, deshalb dreht sich bei uns alles um Ihre Anforderungen. Dass wir sie erfüllen, zeigt das Vertrauen unserer Kunden: Zimmerleute wie auch große Fertighaushersteller arbeiten weltweit mit WEINMANN Anlagen und vertrauen unserer Qualität und Beratungsleistung.





Das Gesamtprogramm für den Holzbau

HOMAG Group

04 Partner für den Holzbau und mehr

Zuschnitt und Abbund

06 Abbundmaschinen WBS / WBZ

Elementerstellung

08 Montagetische WTV / WTZ

10 Riegelwerkstation WEM

12 Industrietische WTW / WTD

14 Multifunktionsbrücke WMS

16 Kombi-Wandsystem WEK

Großplattenbearbeitung

18 Massivholzportal WMP

Handhabung und Lagersysteme

20 Handlingsysteme WHM / WHP

22 Lagertechnik WLV / WLW

WEINMANN Engineering

24 Ihre Anforderung ist unser Antrieb

Plattenvorzuschnitt und -bearbeitung

30 Ergonomisch, zuverlässig, schnell: HOLZMA Säge
HPP 300

32 WEEKE CNC-Bearbeitungszentrum Venture 230

34 HOMAG CNC-Bearbeitungszentrum BMG 500/600

Partner im Holzbau

36 SCHULER Consulting – Lean Production im Holzbau

37 Überblick Partner

Maschinendaten im Überblick

38 Technische Daten

Dienstleistungen

40 Software – das Fundament für effiziente Produktion

42 Service – immer an Ihrer Seite

HOMAG Group – Partner für den Holzbau und mehr

Ganz gleich, ob Sie Werkstoffplatten oder Balken bearbeiten, Wand-, Dach- oder Giebelelemente, Fenster, Treppen oder Türen fertigen: Die passenden Technologien für Ihre individuellen Produktionsanforderungen finden Sie bei der HOMAG Group. Denn wir bieten Lösungen von klein bis groß – von der bedarfsgerechten Einzelmaschine für das Handwerk bis hin zu kompletten Fertigungsanlagen für die Industrie. Ihr Vorteil dabei: Bei uns bekommen Sie alles aus einer Hand – Konzeption, Entwicklung, Software, Produktion, Vertrieb und Service. Das macht uns zur weltweiten Nummer 1 für Holzbearbeitungsmaschinen und Anlagen.



Möbelfertigung

Wo immer Wohn-, Büromöbel oder Küchen gefertigt werden, ist mit hoher Wahrscheinlichkeit eine Maschine oder Anlage der HOMAG Group im Spiel. Große international agierende Möbel- und Küchenhersteller wie auch regionale Handwerksunternehmen vertrauen uns seit über 50 Jahren. Innovative Entwicklungen sind ein wichtiger Teil der Erfolgsgeschichte der HOMAG Group – so besitzen wir heute über 900 Patente.

Bauelementefertigung

Ob Fenster, Türen, Treppen oder auch Parkett- und Laminatfußböden mit Nut und Feder oder Click-Profil – das breit gefächerte Maschinenprogramm bietet für jeden Hersteller die passende Lösung.

Holzbau

Als führender Hersteller moderner Maschinen und Anlagen für den Holzbau und für Zimmereibetriebe sind wir Ihr Partner. Im wachsenden Holzbaumarkt bieten wir Ihnen Sicherheit mit innovativen Lösungen für kleine, mittlere und große Zimmereibetriebe bis hin zu Komplettlösungen für vollautomatische Produktionsanlagen.



Weltweit im Einsatz

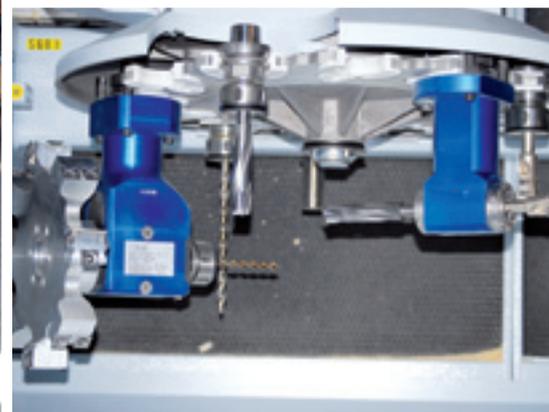
- Über 5 400 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter
- 22 eigene Vertriebs- und Servicegesellschaften
- Über 100 Vertriebspartner auf allen Kontinenten
- 15 Produktionsstandorte in Europa, Asien und Amerika
- Die Nummer 1 der Holzbranche mit einem Weltmarktanteil von 28 %

ecoPlus spart Ressourcen und Kosten

Energie, Zeit, Material und Personal – schonen Sie diese kostbaren Ressourcen und sparen Sie bares Geld. Die **ecoPlus** Technologien der HOMAG helfen Ihnen dabei und machen Ihr Unternehmen gleichzeitig produktiver. Beispiel Energie: Mit **ecoPlus** senken Sie Ihren Verbrauch um bis zu 30 Prozent! **ecoPlus** finden Sie in nahezu allen Maschinen der HOMAG Group.

Abbundmaschinen WBS / WBZ

Vom schnellen Zuschnitt bis hin zum komplexen Abbund decken diese Maschinen ein vielfältiges Bearbeitungsspektrum ab. Dabei überzeugen sie in allen Arbeitsabläufen durch Präzision, Schnelligkeit und Flexibilität. So erhöhen unsere Abbundmaschinen Ihre Effizienz in der Produktion – sowohl im Zimmereiabbund als auch im Holzrahmen-, Fachwerk- und Fertighausbau.



Hohes Bearbeitungstempo

- Zufuhrgeschwindigkeit bis zu 150 m/min
- Hochdynamische Antriebe
- Prozessoptimierter Arbeitsablauf
- Mehrkanalige Steuerung für paralleles Arbeiten mit 5-Achs-Technik
- Hochdynamische Werkzeugwechseltechnologie
- Minimale Rüstzeiten durch Werkzeugwechsler
- Intuitives Bedienkonzept power**Touch**

Auf Präzision ausgelegt

- Hochauflösende Positioniersysteme für alle Achsen
- Exakte Bauteilpositionierung durch zwei NC Greifer
- Horizontales und vertikales Materialspannsystem direkt bei der Bearbeitung
- Einsatz von hochgenauen und robusten Linearführungen mit langer Lebensdauer
- Überwachung sämtlicher Prozesse

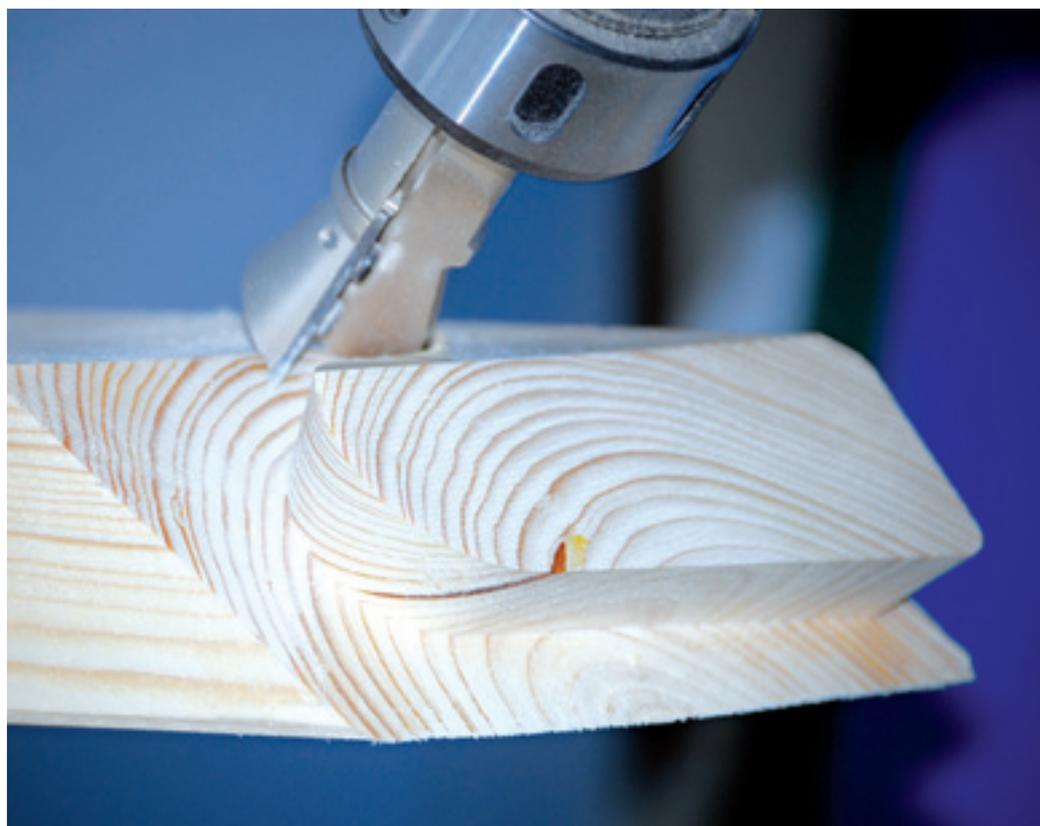
Großes Einsatzspektrum

- Werkzeugwechsler mit bis zu 12 Plätzen
- Automatische Anpassung an verschiedene Bauteildimensionen
- Manuelle Eingabe oder direkte Datenübernahme aus dem CAD
- Nachrüstbarkeit aller Optionen durch modulares Baukastensystem
- Kürzeste Teile bearbeitbar
- Einfache Montage
- Staub- und lärmgeschützte Bauweise



„Man stellt die WBS hin und legt los, braucht im Betrieb keine besonders ausgebildeten Spezialisten. Von der Bedienerfreundlichkeit und vom Leistungsspektrum her eine ideale Lösung für kleine und mittlere Betriebe.“

Stefan Brügger, KA Holzbau AG, Schweiz



Individuelle Ausstattung

- Automatische Balkenzufuhr mit Vereinzelung
- Balkenwender
- Sortiereinheit als Bandförderer
- Gutteilförderband
- Abfallförderband
- Inkjet-Drucker
- Kugelschreiber / Markierer
- Etikettendrucker
- Messsystem zur Nullpunktbestimmung
- Handlingportal zur automatischen Bauteilbeschickung
- Automatische Abstapelung
- Vollständige Auswertung der Produktionszeiten und -mengen

Montagetische WTV / WTZ

Die Montagetische sind bei der Produktion von winkel- und maßgenauen Elementen in Holzrahmenbauweise universell einsetzbar. Damit eignen sie sich insbesondere für kleine und mittelständische Zimmereibetriebe, die qualitativ hochwertige Wand-, Dach- und Deckenelemente ebenso einfach wie ergonomisch erstellen möchten. Auch Sonderelemente wie Giebel, Erker und Kniestock lassen sich damit leicht produzieren.



Sicher und ergonomisch

- Ergonomische Arbeitshöhe
- Aufstellfunktion für ein sicheres und schonendes Abnehmen und Wenden der Elemente
- Alle Bedienelemente direkt am Tisch installiert
- Vollflächige, trittfeste Beplankung als sichere Arbeitsfläche

Stabil gebaut

- Massive Stahlkonstruktion für hohe Elementgewichte bis 5 t
- Robuste Bauweise – alle sensiblen Elemente sind gegen Beschädigung geschützt
- Verzinkte Anschlagbolzen für eine hohe Lebensdauer

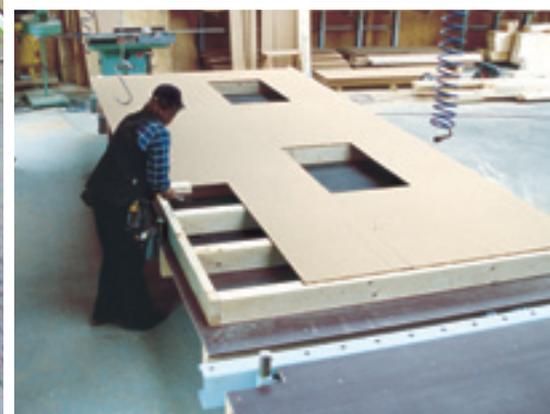
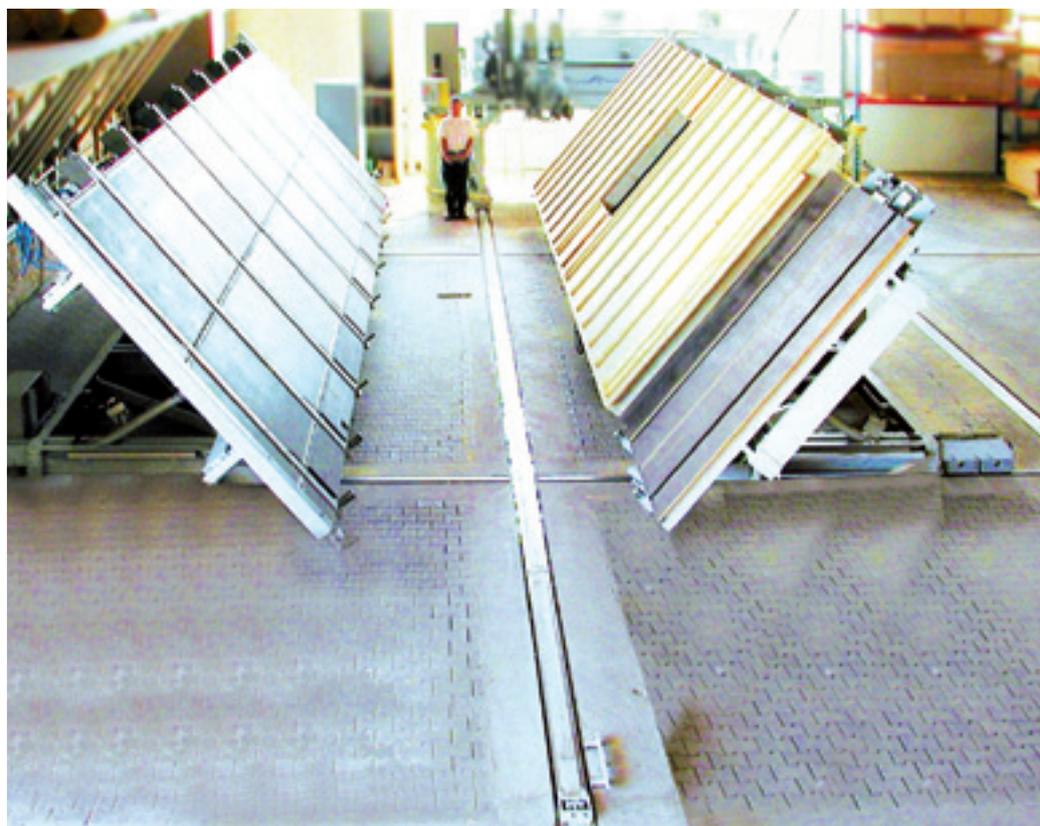
Universell einsetzbar

- Geeignet für jeden Elementtyp (Wand, Dach, Decke, Giebel)
- Durch modularen Aufbau jederzeit leicht aufrüstbar
- Elementhöhen bis 3800 mm
- Elementdicken bis 500 mm
- Standard bis 12 m Länge
- Zwei getrennte Spannkreise erlauben die gleichzeitige Herstellung von zwei Elementen



„Der Schmetterlingswender von WEINMANN ist robust, flexibel und einfach zu bedienen. Er verbessert die Arbeitsergonomie, erhöht unsere Sicherheit im Betrieb und spart jede Menge Zeit beim Fertigen der Elemente“

Heinz Abderhalden, Abderhalden Holzbau AG, Schweiz



Individuelle Ausstattung

- Verschiedene Anschläge
- Universalspanner
- Giebelanschlag
- Folienabrollrichtungen
- Pneumatische und elektrische Anschlussmöglichkeiten für Handgeräte
- Verschiedenen Bolzenlängen sowie höhenverstellbare Bolzen
- Elementlängstransport
- Dach-Decken-Spanner
- Hydraulische Aufstell- / Wendefunktion
- Fahrwerk mit automatischem Positioniersystem

Riegelwerkstation WEM

Diese vielseitige Riegelwerkstation setzt neue Maßstäbe beim Erstellen komplexer und anspruchsvoller Riegelwerke im Holzrahmenbau. Dafür sorgt allein schon die bedarfsgerechte Auslegung. Die Riegelwerkstation ist individuell für alle Anforderungen konfigurierbar. Das Spektrum reicht von der preisgünstigen Einstiegsvariante bis hin zur vollautomatischen Hochleistungsanlage mit einer Produktionskapazität für mehr als 1 000 Häuser pro Jahr.



Eingebaute Präzision

- Hohe Genauigkeit des Riegelwerks durch ein NC-Anschlagsystem
- NC-gesteuerter Abfuhrgreifer für exakte Stieleabstände
- Vollautomatisches Spannen des Riegelwerks

Einfach mehr Möglichkeiten

- Individuelle Fertigung in Losgröße 1
- Nur ein Bediener erforderlich
- Jederzeit erweiterbar durch modularen Aufbau
- Keine Rüstzeiten durch automatische Breitenverstellung
- Versetzter Stieleinbau ist möglich

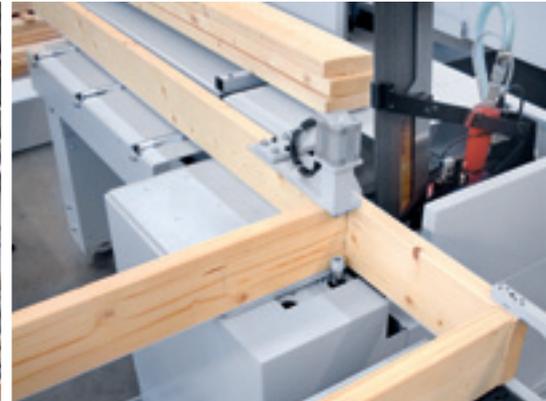
Hoher Bedienkomfort

- Übersichtliche Bildschirmdarstellung
- Schwenkbares Bedienpult
- Umfangreiches Sicherheitskonzept
- Automatische Datenübernahme oder direkte Eingabe an der Maschine



„Vor über 20 Jahren haben wir in unsere erste Fertigungsanlage von WEINMANN investiert, die wir noch heute erfolgreich in unserer Produktion einsetzen. Wir sind begeistert von der langen Lebensdauer und der Flexibilität der Anlage.“

Jochen Renner, SchwörerHaus KG, Deutschland



Individuelle Ausstattung

- Module vorfertigungstisch inklusive Transportstrecke
- Stielebereitstellungseinheit
- Nagelplattenpresse
- Kappsägeaggregat
- Bohraggregat
- Inkjet zur Beschriftung von Stielen oder Gurten
- Einbaustation für Brüstungshölzer manuell oder automatisch
- Giebelstation
- Isolierstation
- Vereinzelung mit Querförderer
- Automatischer Stieleandrücker
- Automatische Breitenverstellung
- Handlingsystem für vollautomatische Bereitstellung der Stiele
- Vollautomatischer Stieleeinbau
- Vollautomatische Riegelwerksfertigung

Industrielle WTW / WTD

Der Wandtisch WTW ist ein wahres Vielseitigkeitstalent in der Fertigungslinie. Er übernimmt Aufgaben wie das Wenden der Elemente, deren winkeltreues Ausrichten zum sicheren Beplanken und Abnageln, den Transport in Längs- und Querrichtung sowie das Aufstellen der Elemente zum Einlagern. Auf dem Deckentisch WTD lassen sich insbesondere Dach- und Deckenelemente in kürzester Zeit herstellen.



Individuell modifizierbar

- Offen für Kundenwünsche, individuell abgestimmt auf verschiedene Fertigungssituationen und Automatisierungsgrade
- Jederzeit ausbaubar – ob zur Kapazitätserweiterung oder für Automatisierungen
- Steuerungstechnische Verkettung für eine einfache Bedienung

Extrem belastbar

- Stahlprofilkonstruktion für hohe Werkstückgewichte von 3,5 t und mehr
- Wartungsarme Bauweise für eine prozesssichere Nutzung
- Beschädigungsfreier Transport

Vielseitig im Einsatz

- Automatische Ausrichtung des Elements
- Integrierbar in jede Fertigungslinie
- Schwenkbar zum Einbau von Fenstern, zur Einlagerung oder zum Wenden
- Individuelle Transportsysteme
- Verfahrmöglichkeit



„Wir produzieren eindeutig bessere Qualität und dies mit erheblich geringerem Personalaufwand. Ich rechne übrigens damit, dass sich die Investition der Anlage in spätestens drei Jahren amortisiert hat.“

Roald Haug, Storen Treindustri, Norwegen



Individuelle Ausstattung

- Verschiedene Anschläge
- NC-gesteuerter Stieleausrichter für hohe Bauteilqualität
- Pneumatische oder hydraulische Elementspanner
- Automatischer oder manueller Längs- / Quertransport mittels Rollen oder Scharnierplattenbändern
- Tischfahrwerk in Quer- oder Längsrichtung
- Hydraulische Schwenkeinrichtung
- Vollflächige, trittfeste Beplankung
- Pneumatische und elektrische Anschlussmöglichkeiten für Handgeräte
- Folienabrollenrichtungen
- Schienen und Führungen zum Verteilen und Einlagern von Wänden

Multifunktionsbrücke WMS

Die CNC-gesteuerte Multifunktionsbrücke erledigt vollautomatisch alle Arbeiten an der Beplankung von Holzrahmenelementen – darunter etwa das Befestigen der Beplankung sowie das Formatieren und Herstellen aller Öffnungen im Element. Zimmerleute schätzen an der WMS vor allem ihr vielseitiges Bearbeitungsspektrum, den geringen Platzbedarf und die einfache Bedienung. Ihre starken und präzisen Aggregate garantieren höchste Qualität.



Multifunktional einsetzbar

- Konfiguration nach Kundenanforderungen
- Vollautomatischer Werkzeugwechsler mit 12 Werkzeugplätzen für eine hohe Flexibilität in Bearbeitungen und Aggregatebestückung
- Bearbeitung von verschiedenen Materialien (z.B. Sandwich, Caravan) ohne Rüstzeiten

Überzeugende Technik

- CNC-Steuerung für eine vollautomatische Bearbeitung
- Einfache Bedienung mit der intuitiven Bedienoberfläche **powerTouch**
- Werkzeugspindel mit 12 kW oder 20 kW
- FLEX25 Sägeaggregat bis 200 mm Schnitttiefe
- Effektive Absaugtechnik
- Gerüstet für die Zukunft: Bearbeitungen von Passivhausbauteilen oder das Schneiden von Weichfaserplatten möglich

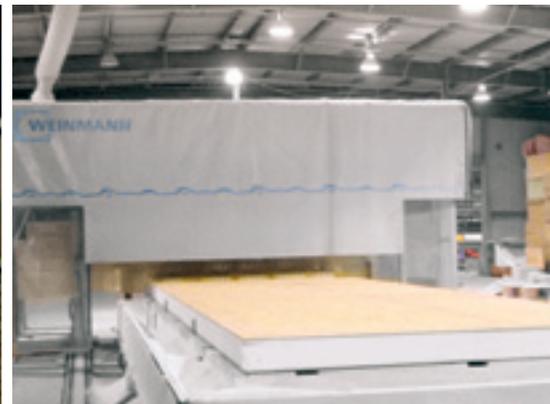
Starkes Gesamtpaket

- Interpolierende Bearbeitung
- Optimale Arbeitsergonomie und Arbeitssicherheit
- Langlebige Konstruktion
- Vollautomatische Datenübernahme aus dem CAD
- Beliebig kombinierbar mit individuellen Tischkonzepten; der Fahrweg von bis zu 70 m ermöglicht das Anfahren von mehreren Tischen



„Durch die Bearbeitungsgenauigkeit der Multifunktionsbrücke können Elemente wesentlich exakter produziert werden. Dadurch ist die Qualität unserer Produkte noch erheblich gestiegen.“

Alexander Leidorf, Wiehag GmbH, Österreich



Individuelle Ausstattung

- Option Lattec: Vollautomatische Positionierung und Befestigung von Latten- und Schalungsbrettern auf einer Balken- bzw. Sparrenlage
- Nageln, Klammern, Schrauben
- Bohren, Sägen, Fräsen, Markieren, Beschriften, PU-Kleben, Anreißen
- Schwenkeinheit für Nagelgeräte
- Beschriften mit Inkjet oder Etiketten
- Hauptspindel mit 20 kW und 12-fach Werkzeugwechsler

Kombi-Wandsystem WEK

Das Kombi-Wandsystem WEK ist eine Kombination aus Riegelwerkstation und Multifunktionsbrücke – entwickelt für die automatische Produktion von Wand- und Giebelelementen in Holzrahmenbauweise. Die Positionierung der Riegelwerkkomponenten sowie die exakte Befestigung und Bearbeitung der Beplankung erfolgen hier vollautomatisch auf einer Arbeitsstation.

Das Ergebnis: Qualitativ hochwertige Elemente, produziert auf minimalem Raum.



Präzision durch Technik

- NC-Anschlagsystem
- Automatisches Positionieren der Stiele und vollautomatisches, rechtwinkliges Ausrichten
- Exaktes Spannen und Verbinden des Riegelwerks
- CNC-Achsen für kundenspezifische Nagelbilder

Effizient und ergonomisch

- Kundenindividuelle Produktion ohne Rüsten der Maschine
- Herstellung des kompletten Elementes mit nur einem Bediener
- Ideale Arbeitshöhe für ergonomische Bedienbarkeit
- Flexibel positionierbares Bedienpult für optimale Bedienbarkeit

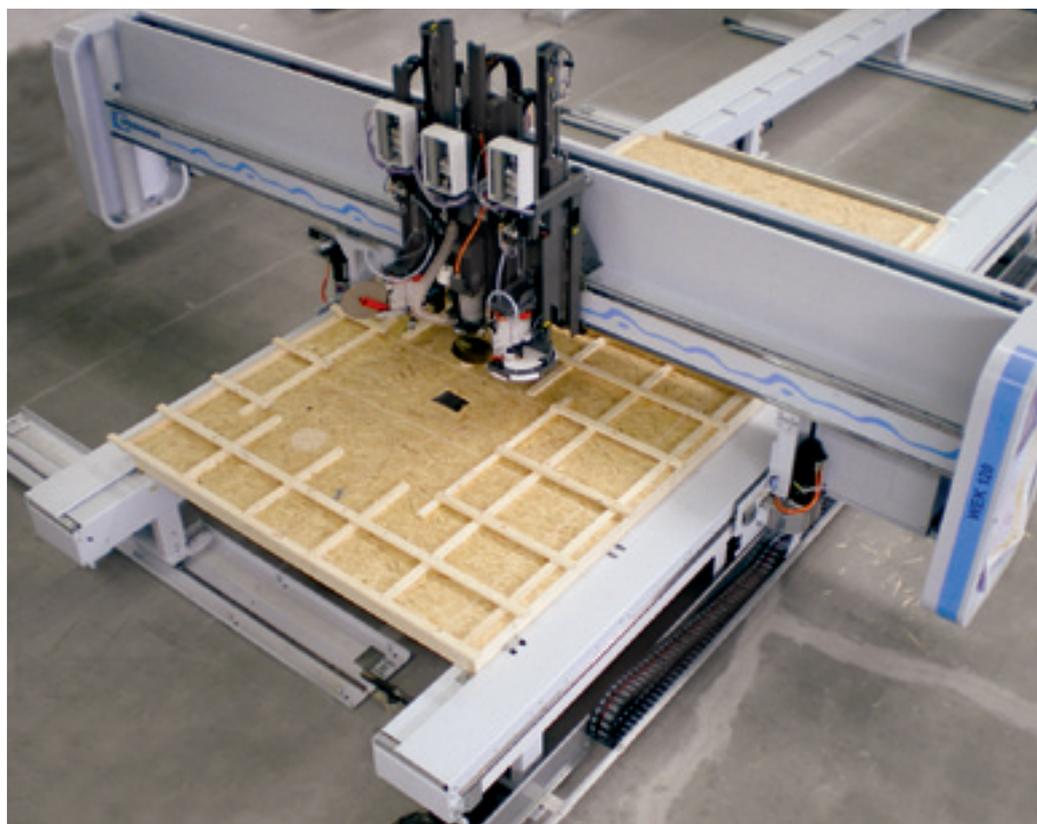
Viel Leistung auf wenig Raum

- Automatische Breitenverstellung
- Kompakte Fertigungszelle
- Mitfahrendes Anschlagsystem



„Wir sind sehr zufrieden mit dem Kombi-Wandsystem von WEINMANN. Die Bearbeitungsgeschwindigkeit wie auch die Präzision der produzierten Elemente ist beeindruckend. Und all das wird auf kleinstem Platz realisiert.“

Marsh Hudson, eHOME nz Ltd., Neuseeland



Individuelle Ausstattung

- Stieلبereitstellungseinheit
- Längstieleeinbau für Brüstungshölzer
- Beschriften und Markieren
- Nagelplattenpresse
- Kappsägeaggregat
- Giebel- und Fensterstation
- Anschlag für Giebelelemente
- Automatisches Positionieren und Befestigen der Lattung
- Automatischer Längstransport der Elemente auf die nachfolgende Arbeitsstation

Massivholzportal WMP

Das Massivholzportal WMP steht für Tempo und Genauigkeit. Ganz gleich, ob im Massivholz- und Objektbau oder bei Leimholzbindern: Die WMP nimmt es in diesen Bereichen mit allen Werkstoffen auf und überzeugt durch ihre vielseitigen Bearbeitungsmöglichkeiten. Damit ist sie im Ingenieurholzbau seit langem eine feste Größe und zugleich die marktweit einzige Lösung zum Bearbeiten von mehrschichtigen Massivholz- und Holzrahmenelementen.



Große Dynamik

- Hohe Bearbeitungsgeschwindigkeit
- 20 kW Sägemotor, schwenkbar
- 24 kW Hauptspindel mit 5-Achskopf
- Spitzenleistung bis zu 89 kW
- Leistungsfähiges CAD / CAM System
- Mehrere Bearbeitungstische ansteuerbar

Höchste Genauigkeit

- Exakte Bauteilerfassung
- Präzisionslinearführungen für alle Achsen
- Interpolierende 5-Achs-Bearbeitung
- Hochgenaue Messgeber

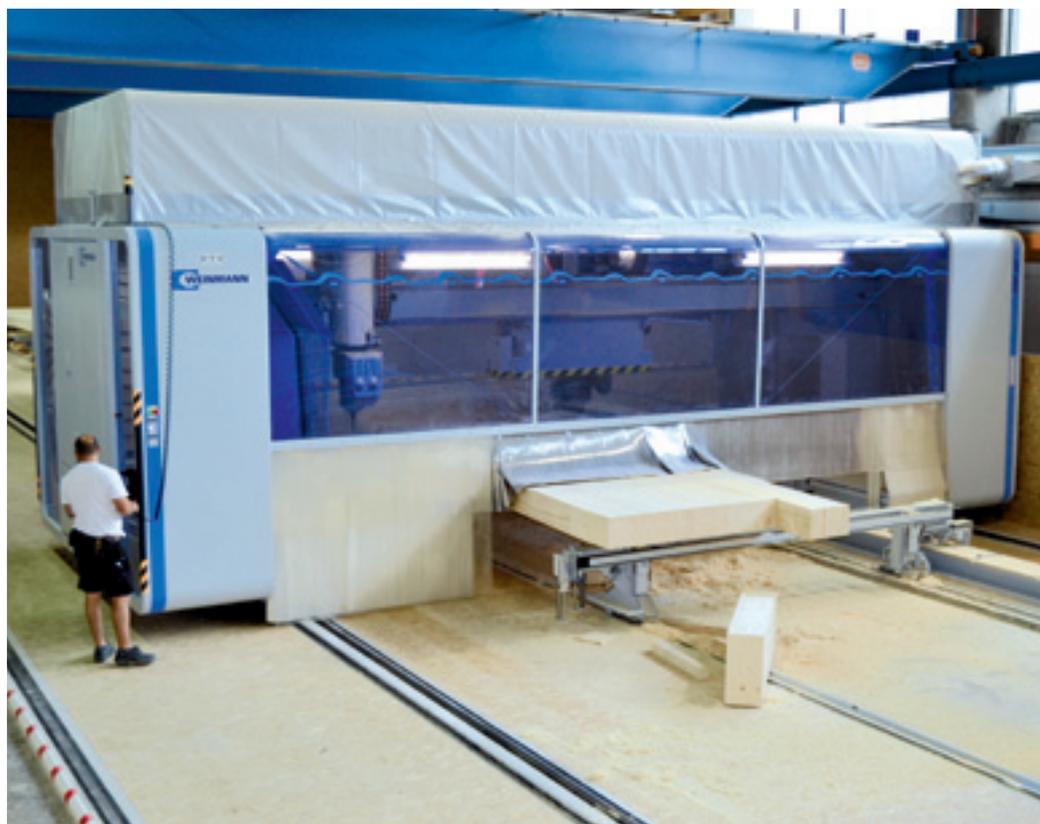
Breites Bearbeitungsspektrum

- 18-fach Werkzeugwechsler
- Tieflochbohraggregat ermöglicht Bohrungen an allen Seiten in nahezu allen Winkeln bis 1,50 m Tiefe
- Unterfluraggregat für eine vollautomatische Bearbeitung aller Seiten
- Automatische Befestigung von Beplankungsplatten auf Massivholzkern und deren automatische Bearbeitung möglich



„Dank unserem Massivholzportal von WEINMANN konnten wir unsere Kapazität deutlich erhöhen. Unsere Mitarbeiter arbeiten sehr gerne mit der Maschine – sie ist leicht zu bedienen und läuft absolut zuverlässig. So versorgen wir unsere Kunden termingerecht mit qualitativ sehr hochwertigen Produkten.“

Thomas Schumm, Stephan Holzbau GmbH, Deutschland

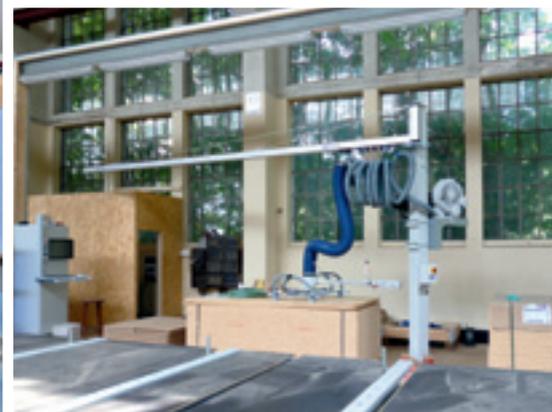


Individuelle Ausstattung

- Kettensäge, Säge, Fräser, Bohrer, Etikettendrucker, Kettenstemmer, Unterfluraggregat, Tieflochbohrer
- Aufnahme für Klammer- / Nagelgeräte für den Holzrahmenbau
- Werkzeugwechsler erweiterbar mit mehreren Pickup-Stationen
- Konsolentisch mit Holzbeplankung
- Konsolentisch mit Vakuumsaugern
- Vakuumtisch
- Schmetterlingswender
- Ansteuerung wahlweise über woodWOP oder Lignocam

Handlingsysteme WHM / WHP

Schnelle und effiziente Maschinen sind für eine rationelle Fertigung ebenso wichtig wie reibungslose Abläufe im gesamten Anlagenumfeld. Deshalb hat WEINMANN die Handlingsysteme WHM / WHP entwickelt – sie optimieren die Hallenlogistik, reduzieren Wartezeiten und machen den Arbeitsplatz des Anlagenbedieners ergonomisch und sicher. Mehr noch: Vollautomatische Handlingsysteme vernetzen sämtliche Prozesse und sorgen so für einen optimalen Arbeitsablauf bei minimalem Bedienungsaufwand.



Fließende Produktionsprozesse

- Automatische Materialzuführung
- Optimierte Fertigungsabläufe – das richtige Teil ist zum richtigen Zeitpunkt am richtigen Ort
- Ressourcenschonender Einsatz der Betriebsmittel
- Kurze Durchlaufzeiten
- Hohe Maschinenverfügbarkeit durch schnelle Materialbereitstellung

Stabile, dynamische Technik

- Balkengewicht bis zu 1 000 kg
- Plattengewicht bis zu 1 000 kg
- Achsgeschwindigkeiten bis zu 120 m/min
- Automatische Dreh- und Wendeeinrichtung

Ergonomisches Arbeitsumfeld

- Einfaches Handling schwerer Lasten
- Leichtbaukonstruktion erleichtert das manuelle Bedienen
- Plattenauflegen mit nur einem Bediener
- Haltefunktion lässt Raum für weitere Tätigkeiten
- Vakuumüberwachung mit Notfallhaltefunktion



„Alle Personen, die an dem Projekt beteiligt waren, beziehungsweise sind, schwärmen von der Präzision der gefertigten Wandelemente. Insbesondere die älteren Arbeitnehmer wissen das kräftesparende Materialhandling zu schätzen. Die durchweg positive Resonanz unserer Kunden bezieht sich natürlich in erster Linie auf die hohe Qualität unserer Häuser, doch auch die exakte Einhaltung der Bauzeiten bringt uns hohe Wertschätzung ein.“

Jean Claude Guillaumie, Guillaumie SARL, Frankreich



Individuelle Ausstattung

- Vakuum Fensterhebergerät
- Vakuum Plattenheber
- Säulenschwenkkran
- Auslegerhandlung
- Flächenhandling
- Balkenheber mit Vakuum, für mechanisches Greifen oder Anschrauben
- Vollautomatisches Beschickungsportal für Balken
- Vollautomatisches Beschickungsportal für Platten

Lagertechnik WLW / WLW

Mit der Lagertechnik von WEINMANN lassen sich Elemente einfach und schnell zwischenlagern und kommissionieren. Zudem bieten die Systeme den notwendigen Platz für Finish-Arbeiten, wie etwa das Auftragen von Außenputz oder das Montieren von Fenstern und Türen. Mehr noch: WEINMANN stattet die Lagersysteme je nach Kundenanforderung mit hilfreichen Details aus, die den Arbeitsalltag erheblich erleichtern.



Sicherheit und kurze Wege

- Sicherung der Elemente
- Automatisches Positionieren an den Übergabestationen
- Direkte Verladung aus dem Lagersystem

Vielseitig im Einsatz

- Kommissionierung
- Auftragen des Außenputzes
- Montieren von Fenstern und Türen
- Auftrennen von Multiwänden
- Finishing der Elemente
- Herstellung der Versandbereitschaft
- Individuell anpassbar an Lagergröße und Kapazität

Ergonomische Lagerlösung

- Mitfahrendes Bedienpodest und Bedienpult auf Verladewagen
- Bedienerfreundliche Arbeitshöhe
- Leichtes Bewegen der Elemente
- Einfache Bedienbarkeit



„Mit der modernen, vollautomatischen WEINMANN Anlage können wir dem russischen Markt ein hochwertiges, innovatives Produkt europäischen Standards bieten. Die Lagertechnik ermöglicht selbst die vollautomatische Zwischenlagerung und Kommissionierung, wodurch sich die Durchlaufzeiten erheblich verkürzen.“

Dmitry Apanasenko, Valdek LTD, Russische Föderation



Individuelle Ausstattung

- Aufstell- und Verteilwagen
- Schwenkbare Oberführung für die Entnahme der Elemente
- Hallenkrantraverse
- Verlängerung der Bodenführung für ein Wandmagazin zur Entnahme der Elemente
- Verladewagen
- Rungenlager
- Stehendes Lagersystem mit Wandwagen
- Stehendes Lagersystem auf Rollenbahn
- Automatische Wandpaketbildung

WEINMANN Engineering – Ihre Anforderung ist unser Antrieb

Kundenindividuelle Lösungen, die Realisierung kompletter Anlagen und über 25 Jahre Erfahrung in der Planung und Durchführung von Projekten – das sind die zentralen Elemente, die das WEINMANN Engineering auszeichnen.



Verstehen

Ein Projekt ist der Anfang einer langen Beziehung. Damit diese auch langfristig eine Basis findet, wollen wir verstehen, was unsere Kunden bewegt. Nur dann sind wir in der Lage, uns nach ganzen Kräften zu engagieren und den Erfolg zu sichern.

„Das Interessante sind die individuellen Anforderungen der Kunden, auch regionale Einflüsse spielen dabei eine große Rolle. Es ist immer wieder spannend, diese Anforderungen umzusetzen.“

Ingo Krieg, Projektleiter WEINMANN

Vertrauen

Die Basis unserer Arbeit entsteht aus dem Vertrauen durch unsere Kunden. Dafür setzen wir uns ein, jeden Tag. Jedes Projekt behandeln wir so wie unser eigenes. Nur dann finden wir die Lösungen, die notwendig sind, um jeden Tag besser zu werden.

„Für mich ist es wichtig, zu verstehen, welche Ziele hinter dem Projekt stehen und was der Kunde erreichen möchte. Dabei entstehen intensive Beziehungen mit den Geschäftspartnern, die auch nach der Umsetzung des Projekts anhalten.“

Jochen Windhösel, Projektleiter WEINMANN



„Unsere Wünsche wurden von Beginn an ernst genommen und bereits nach kurzer Zeit hatte sich ein vertrauensvolles und partnerschaftliches Verhältnis zwischen unseren beiden Unternehmen aufgebaut. Für WEINMANN ist die Produktqualität der eigenen Maschinen ebenso wichtig wie die Qualität des Endprodukts beim Kunden.“

Roland Suter, Hartl Haus GmbH, Österreich



Verwirklichen

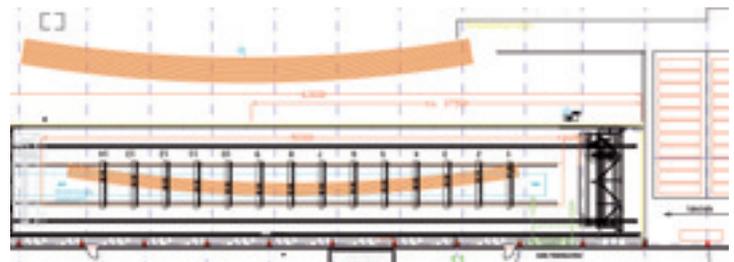
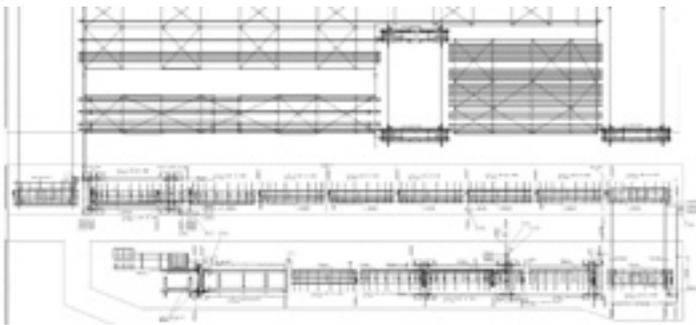
Die Entwicklung eines Projektes ist erst dann abgeschlossen, wenn alle Projektbeteiligten die geplanten Ziele erreicht haben. Im intensiven Dialog mit unseren Kunden sorgen wir für die Einhaltung der Zeit-, Kosten- und Leistungsvorgaben.

„Bei der Umsetzung des Projektes achte ich vor allem auf die technischen Details. Denn genau diese Details machen das Projekt am Ende erfolgreich.“

Jörg Groß, Leiter Projektteilung WEINMANN

WEINMANN Engineering – Ihre Anforderung ist unser Antrieb

Vom Erstgespräch bis zum Projektabschluss ist der Projektleiter Ihr persönlicher Ansprechpartner und führt gemeinsam mit Ihnen das Projekt zum Erfolg. Mit einer durchschnittlichen Erfahrung von über 10 Jahren in der Holzbaubranche verfügen die WEINMANN Projekt Ingenieure über das notwendige Know-how um auch Ihr Projekt perfekt abzuwickeln.



CCG, Großbritannien

Neuplanung einer kompletten Hausfertigungsanlage. Alle Anlagen wurden von der HOMAG Group geliefert:

- WEINMANN Abbundmaschine WBS 120
- HOLZMA Plattensäge HPP
- WEINMANN Wandlinie inkl. Finishspuren
- WEINMANN Schmetterlingswender für Dach- und Deckenelemente

Die Produktionsliniensteuerung erfolgt mit HSB-Software. Das komplette Projekt konnte innerhalb von nur 9 Monaten abgeschlossen werden.

Stephan Holzbau, Deutschland

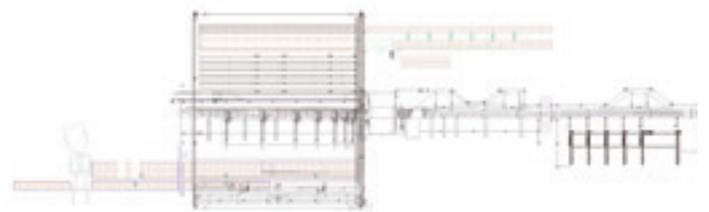
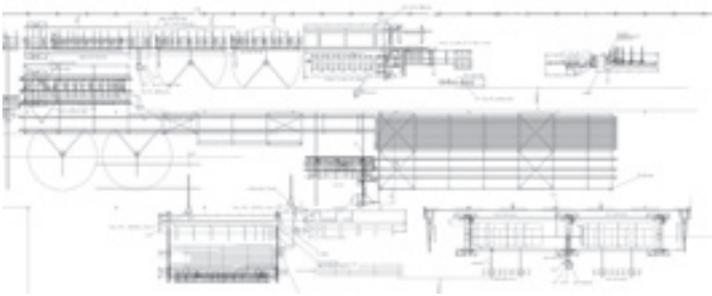
Entwicklung eines Fertigungskonzepts für eine effektive, vollautomatische CNC-Bearbeitung von BSH-Bauteilen bis 50 m Länge:

- WEINMANN Massivholzportal WMP
- Integration von Unterflurbearbeitung und Tieflochbohrsystem
- Konzept ist ebenso geeignet für die Bearbeitung von BSP-Platten
- Die CAD/CAM Ansteuerung erfolgt über BTL-Format



„Die Produktionsanlage von WEINMANN ermöglicht uns erhebliche Kosteneinsparungen – zum einen durch reduzierte Materialabfälle, die Nutzung von Einkaufsvorteilen, aber auch einer schnelleren Montagezeit. Gleichzeitig hat sich die Qualität unserer Produkte deutlich erhöht.“

Reza Nasseri, Landmark Building Solutions Inc., Kanada



Landmark, Kanada

Planung einer neuen Hausfertigungsanlage für eine Kapazität von bis zu 80 Häusern / Monat. Dabei spielten der spezielle Wandaufbau sowie die kanadischen Bauvorschriften eine große Rolle. Die Anlage besteht aus:

- WEINMANN Abbundmaschinen WBS und WBZ
- WEINMANN Wandlinie für 12 m lange und 3,20 m breite Elemente
- WEINMANN Deckenlinie für 13 m lange und 3,20 m breite Elemente
- HOLZMA Plattensäge HPP
- HOMAG Küchenfertigung

Birkeland, Norwegen

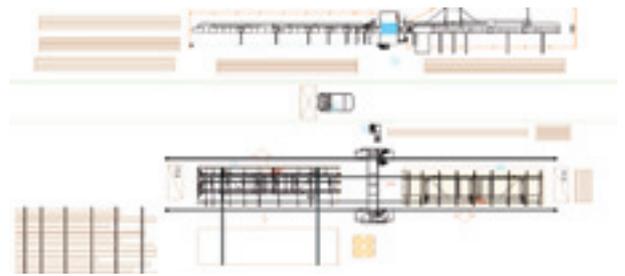
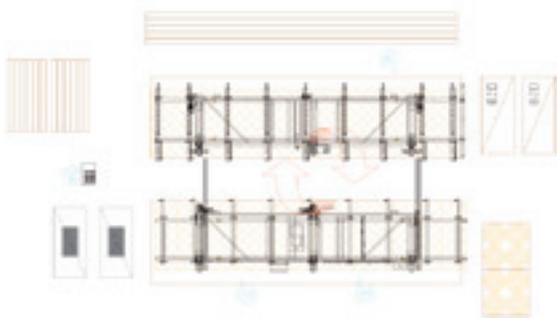
Konzeptionierung einer vollautomatischen Fertigungsinsel für die Versteifung und den Zuschnitt von I-Trägern und Massivholz:

- WEINMANN Abbundanlage WBZ 160
- Vollautomatische Entstapelung und Beschickung des Materials zur Maschine oder zur Versteifungsstation
- Leistung von bis zu 8m/min
- Vollautomatische Abstapelung und Stapelbildung
- Speziell entwickelte Zellensteuerung für einen optimierten Materialausstoß

Die gesamte Anlage, inklusive der manuellen Versteifungsstation, kann mit nur einer Person bedient werden.

WEINMANN Engineering – Ihre Anforderung ist unser Antrieb

Jeder Holzbauer hat seine eigenen Anforderungen und individuellen Bedürfnisse. Gemeinsam mit Ihnen erarbeiten wir die für Ihr Unternehmen und Ihre Produkte passende Lösung. Um auf Änderungen im Markt schnell und flexibel reagieren zu können, liegt all unseren Maschinen und Anlagen ein modularer Aufbau zu Grunde. So wird Ihr Betrieb hochflexibel für die Anforderungen der Holzbaubranche.



© Werner Lang



Schmetterlingswender

- Kapazität: bis zu 30 Häuser / Jahr
- Personalbedarf: 1-2 Personen
- Platzbedarf: 12x7 m

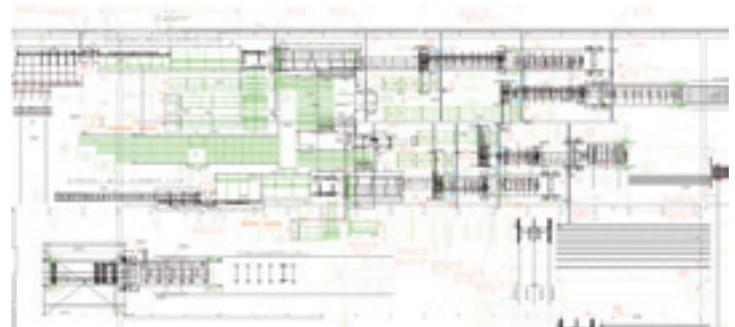
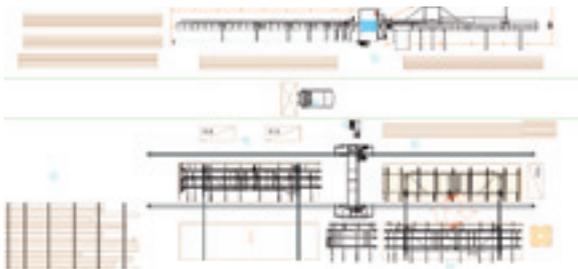
Kompaktanlage

- Kapazität: 50-70 Häuser / Jahr
- Personalbedarf: 3-4 Personen
- Platzbedarf: 34x9 m



„Ich habe selten einen Lieferanten erlebt, mit dem die Zusammenarbeit von Anfang an derart partnerschaftlich und professionell funktioniert hat. So ist es uns gemeinsam innerhalb nur weniger Monate gelungen, unsere zuvor rein handwerkliche Fertighaus-Produktion beinahe reibungslos in ein neues Zeitalter zu führen.“

Richard Schinagl, Friedl Holzbau GmbH, Deutschland



3-Tisch-Lösung

- Kapazität: bis zu 150 Häuser / Jahr
- Personalbedarf: 4-5 Personen
- Platzbedarf: 34x11 m

Industrielle Fertigung

- Kapazität nach Kundenwunsch
- Verschiedene Anlagenkonzepte möglich, welche individuell geplant werden
- Beispielsweise Wandfertigungslinie oder Dach-Deckenfertigung

Ergonomisch, zuverlässig, schnell: HOLZMA Säge HPP 300

Mit Plattenaufteilsägen von HOLZMA profitieren Sie mehrfach: Sie teilen Platten automatisch, sehr effizient und schnell. Gleichzeitig ist die Arbeit an einer liegenden Säge ergonomisch – auch schwere Teile können Sie gut handhaben. Darüber hinaus bietet HOLZMA zahlreiche Lösungen für die automatische Beschickung, die Etikettierung und intelligente Abstapelsysteme – für noch mehr Struktur und Produktivität. Für den Holzbau besonders geeignet: HPP 300 bzw. HPP 300 profiLine.



Intelligente Software

Die Maschinensteuerung CADmatic entwickelt HOLZMA seit vielen Jahrzehnten selbst. Sie ist leicht verständlich, einfach zu bedienen und in vielen Sprachen erhältlich.

- 3D-Ablaufgrafik in Echtzeit
- Touch-Screen
- Materialabhängige Parameter – auf Knopfdruck stellt sich die Maschine auf das Material ein (Zusatzausstattung)
- CADplan – für Optimierungen an der Säge (Zusatzausstattung)

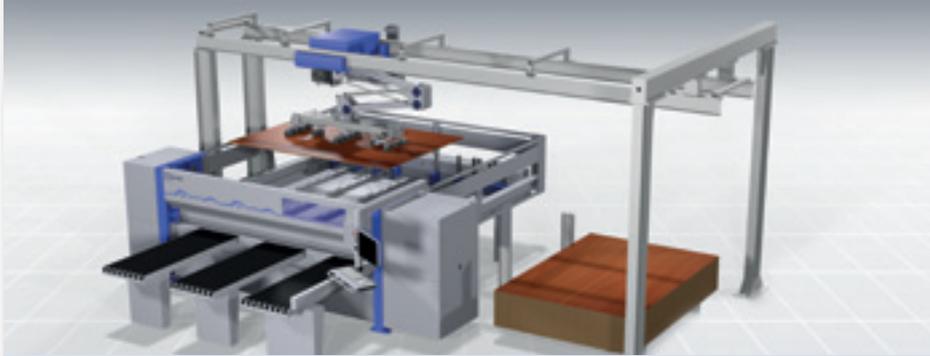
HOLZMA hat darüber hinaus das eigene Optimierungsprogramm Schnitt Profi(t). Damit nutzen Sie jede Platte perfekt aus, Sie produzieren wenig Abfall und sparen Kosten.

- Schnittpläne gehen online an die Säge
- Volle Kostenkontrolle, schnelle Kalkulation
- Wahlweise kosten- oder verschnitt-optimiert
- Jedes Teil ist identifiziert
- Giebelschnitte lassen sich für spätere Bearbeitungen gleich mit einplanen

HPP 300 multiTec

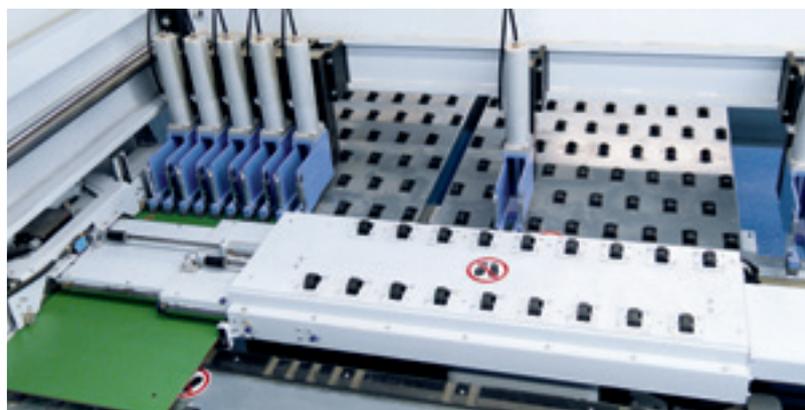
Mit dieser Säge können Sie nicht nur sägen, sondern auch bohren und fräsen.





Einfachbeschicker TBP 210 – Schont das Material, spart Platz

Das TBP 210 sorgt für noch mehr Effizienz und Flexibilität im Zuschnitt. Materialschonend, automatisch und schnell beschickt es Plattenaufteilsägen. Es holt sich eine Platte vom Einlagerplatz neben bzw. hinter der Säge, dreht sie auf Wunsch und legt sie in die Säge. Vollautomatisch.

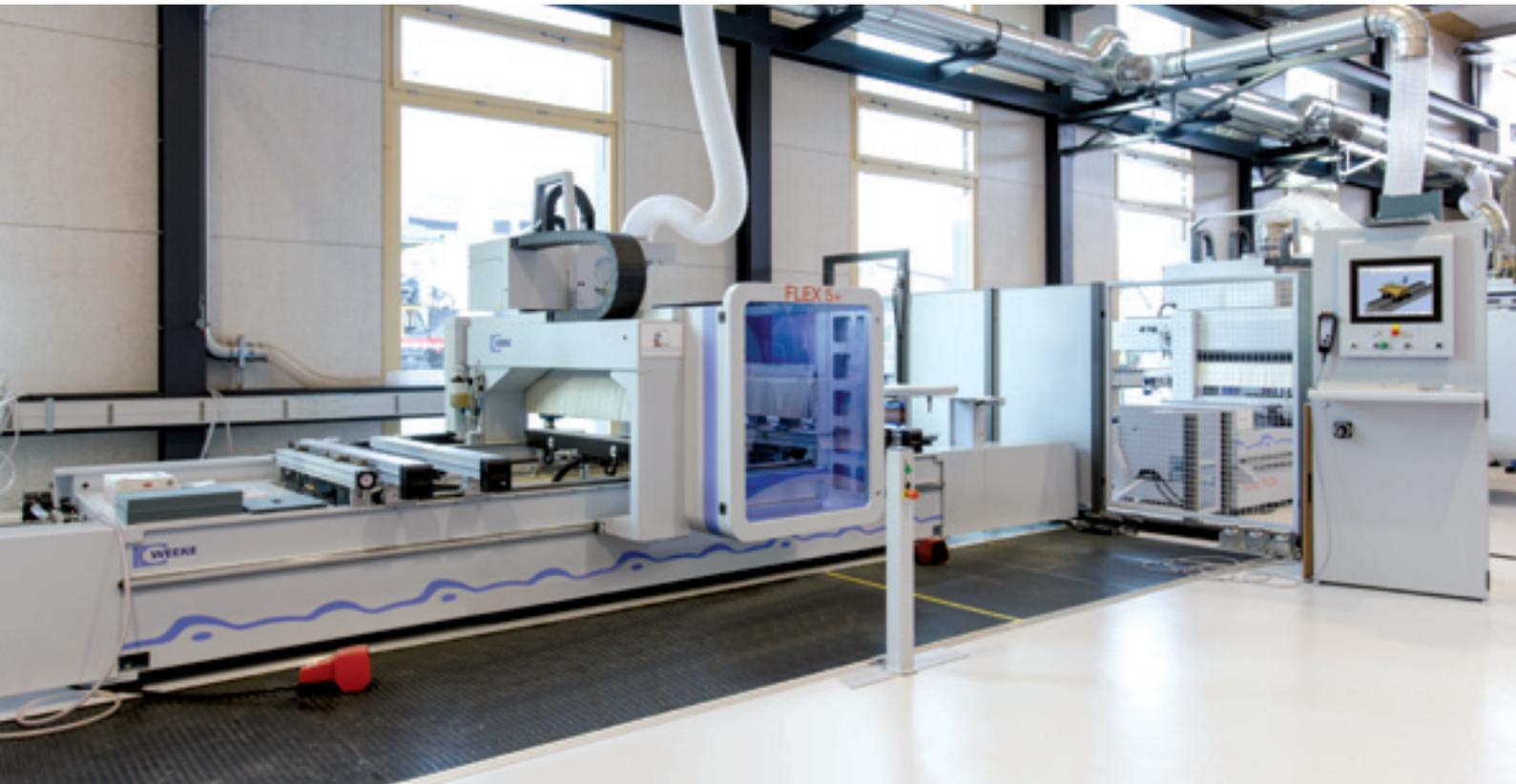


Ausstattungsempfehlung für den Holzbau

- Gipspaket für Gips- und Fermacellplatten
- Ausschnittfunktion etwa für Fenster und Türen
- Etikettierung (manuell oder automatisch) für die genaue Identifikation der Teile
- Winkelschnittfunktion (manuell oder automatisch), z. B. für Giebel- oder Schrägschnitte
- Laser-Richtlicht für die Arbeit mit Massivholz
- Paketschnittfunktion
- Beschickung von vorn oder wahlweise halb- bzw. vollautomatisiert von hinten, etwa mittels Hubtisch (HPL oder Easy2Feed) oder Säge-Lager-Kombination. Besonders empfehlenswert bei großen, schweren Teilen oder hoher Materialvielfalt
- Abstapelkonzept: vermeidet Fehler, sorgt für fließende Prozesse, strukturiert die Abläufe, führt den Bediener
- Tisch mit Allseitenrollen
- Turbo-Nuten
- dustEx für eine noch perfektere Absaugung

WEEKE CNC-Bearbeitungszentrum Venture 230

WEEKE CNC-Bearbeitungszentren stehen für einen hohen Ausstattungsstandard, für Sicherheit, Qualität und neueste Technologien zu einem hervorragenden Preis-Leistungs-Verhältnis. Die Venture 230 vereint diese Stärken vorbildlich und bietet Holzbaukunden alles, was sie zum Bohren, Fräsen und Sägen benötigen.



Technische Highlights

- LED-Positioniersystem
- 31 Bohrspindeln (High-Speed 7500)
- Interpolierende C-Achse
- 28 Werkzeugwechselplätze
- FLEX5 | FLEX5+ Schnittstelle
- Zwei CNC-gesteuerte Z-Achsen
- Automatische Spindelklemmung

- Patentiertes Bohrer-Schnellwechselsystem für die vertikalen Spindeln
- Leistungsstarke 12 kW Frässpindel
- Konsolentisch mit schlauchlosem Vakuumspannsystem
- Elektronische Abfrage aller Anschlagzylinder

Anwendungsbereiche

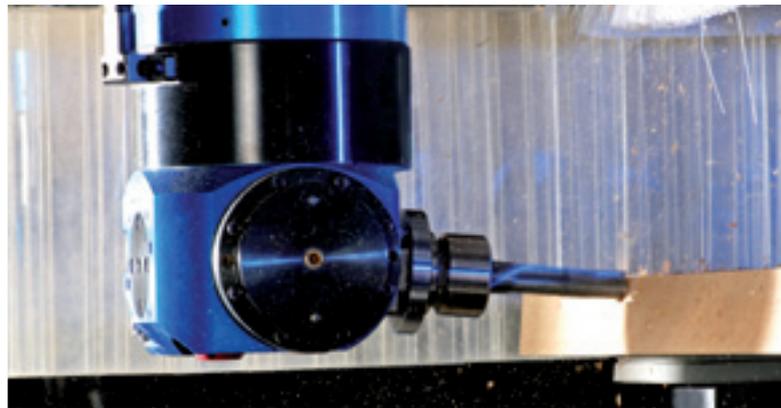
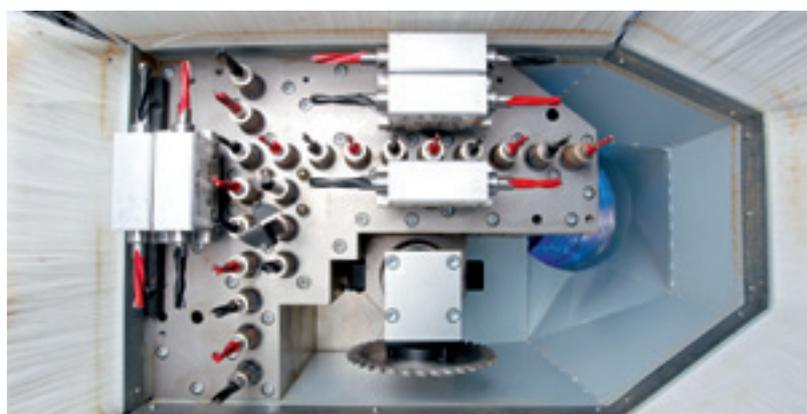
- Türen
- Fenster
- Dachfensterfutter
- Schränke
- Innenausbau
- Treppen
- Renovierungen



ecoPlus – Energiesparfunktion

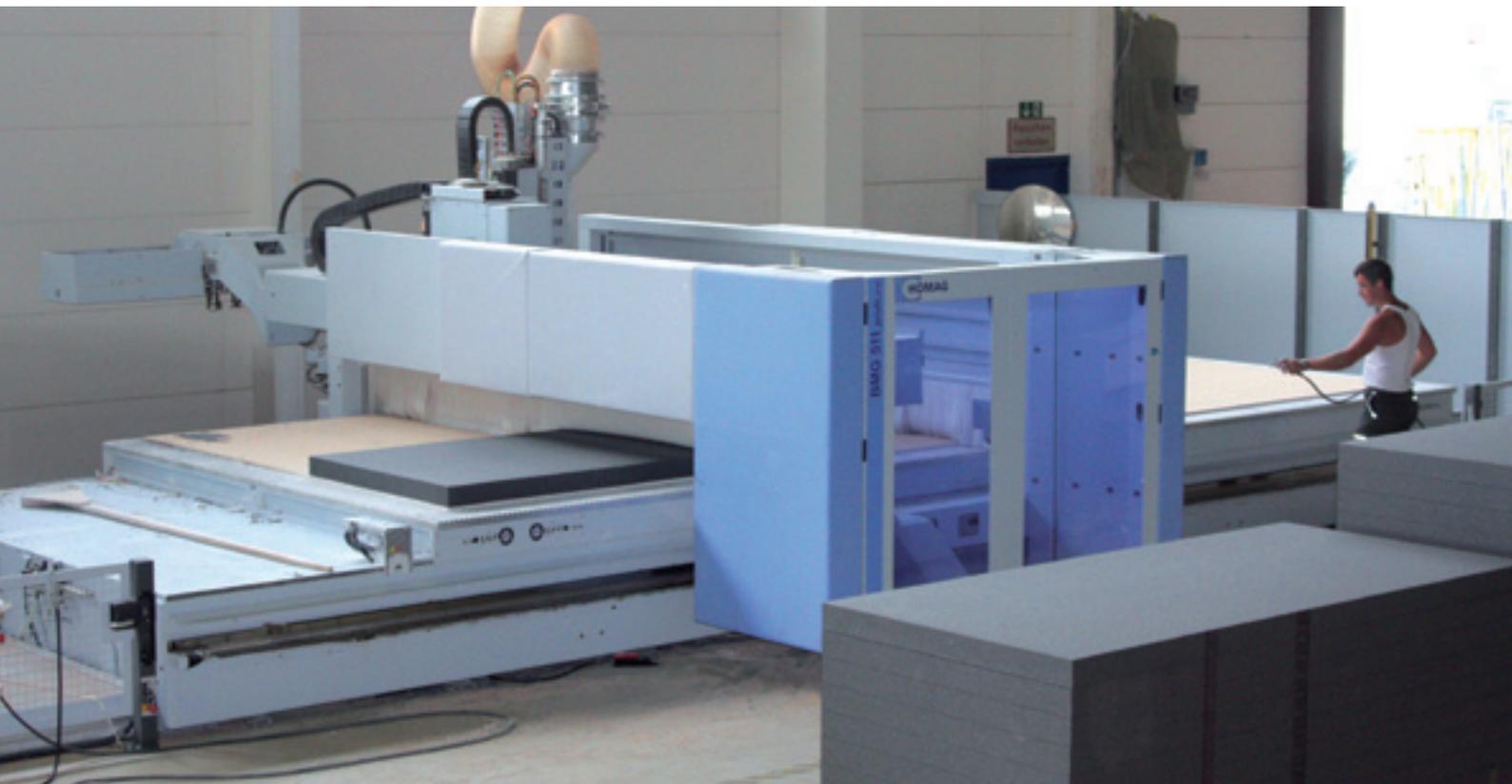
Die ganze Welt spricht von Nachhaltigkeit und Energieeinsparung. Die HOMAG Group hat diese Themen bereits seit Jahren in ihren Produkten umgesetzt.

- Einfache Aktivierung des Standby-Modus
- Abschalten der Vakuumpumpe (bis zu 12 % Energieeinsparung)
- Reduzierung der Druckluft (bis zu 6 % Energieeinsparung)



Türen, Treppen, Fenster und mehr: HOMAG CNC Bearbeitungszentrum BMG 500/600

Die Bearbeitungszentren BMG 500 / 600 sind so individuell wie Ihr Bedarf. Türen, Treppen, Fenster, Fassaden – durch individuelle Zusammenstellung erhalten Sie eine Lösung, die allen Produktionsaufgaben gewachsen ist. Das zeigt sich nicht zuletzt an den Ergebnissen: Werkstücke in erstklassiger Qualität und von rundum überzeugender Präzision.



Hochflexibel

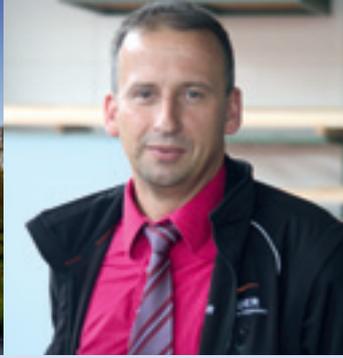
- Platten für Tafелеlemente und Fassaden
- Innenausbau und Möbel
- Fenster und Türen
- Treppen

Hochwertig mit System

- Maschinenbett aus schwingungsabsorbierendem SORB TECH Mineralverbundwerkstoff
- Fahrportal mit beidseitigem Antrieb
- **safeScan** Sicherheitskonzept für berührungslose Überwachung und maximalen Vorschub
- Optimale Tischbelegung durch dynamisches Pendelfeld
- Integrierte Softwarelösungen für Programmierung und Bedienung

Skalierbare Leistung

- Bearbeitungshöhe bis zu 500 mm
- Bis zu 3 Bearbeitungseinheiten auf separaten Z-Achsen
- Werkzeugwechselsystem mit bis zu 99 Plätzen
- Automatisches Teilehandling – ausbaufähig zur vollautomatisierten Fertigungszelle



„Mit unserem HOMAG 5-Achs-Bearbeitungszentrum BMG 511 bearbeiten wir Fassadenplatten, Dämmelemente und Anbauteile noch effizienter. Der Quantensprung liegt bei uns in der Zusammenfassung verschiedener Arbeitsgänge. So schaffen wir beispielsweise die Bearbeitung von Fassadenplatten in einem Sechstel der bisherigen Zeit – und das mit gesteigerter Qualität.“

Markus Leppin, Regnauer Fertigungsbau GmbH & Co. KG, Deutschland



Hochleistung mit HOMAG Aggregate-technik

- Leistungsfähige 4- und 5-Achs-Spindeln mit Aggregateschnittstelle
- Spindelsensor zum Schutz vor Überlast und Unwuchten
- Vektorregelung der Drehzahl durch Geberrückführung für volles Drehmoment ab Drehzahl 0
- High Speed Bohrtechnik mit Spindelklemmung und werkzeuglosem Schnellwechselsystem

Für jede Aufgabe den richtigen Tisch

- Konsolentisch mit LED oder Laser-Positionierhilfe
- Automatisch rüstender Tisch
- Aluminium-Rastertisch
- Unterschiedliche Spannmittel mit variablen Aufspannhöhen

SCHULER Consulting

Lean Production im Holzbau



Arbeitsplätze und Prozesse effizient in vier Tagen optimiert und umgesetzt, das ist das Ziel! Die Maschinen und Anlagen sind gut, doch viel entscheidender ist deren effizienter Einsatz. Wie viel Zeit wird täglich mit Suchen, Fragen, Umsortieren, Wagen und Material holen oder Gehen verschwendet? Diese Verschwendung eliminieren Ihre Mitarbeiter selbstständig in kurzen Workshops mit unserem SCHULER-Coach. Nach einer fundierten IST-Analyse wird der Ziel-Zustand erarbeitet. Daraus entwickeln Ihre Mitarbeiter die eigenen Lösungen für die Verbesserungen. Nach 2-4 Tagen ist in einem Arbeitsbereich das meiste der Verbesserungen bereits umgesetzt und dies stellen die Mitarbeiter der Geschäftsleitung gleich vor. Das funktioniert nicht nur bei Baufritz! Denn es ist für alle viel interessanter die eigenen Lösungen umzusetzen. Das gibt einen Motivationsschub für alle, durch die ganze Produktion bis in die Arbeitsvorbereitung. Die Einsparungen sind erstaunlich, denn die Details und Schnittstellen sind entscheidend.



„In 30 Jahren als Geschäftsführer bei der Firma Baufritz hat mir das „Lean-Projekt“ am meisten Spaß gemacht. Es ist toll, welches enorme Potential in unseren Mitarbeitern geweckt wurde. Allein hätte ich das nicht geschafft.“

Helmut Holl, Bau-Fritz GmbH & Co. KG, Deutschland



Ablauf

- Workshops für Mitarbeiter zur Analyse der Tätigkeiten und Probleme am Arbeitsplatz
- Umsetzung der Verbesserungsmöglichkeiten und Lösungsansätze direkt am Arbeitsplatz
- Dokumentation der neuen Abläufe und optimierten Prozesse
- Die Mitarbeiter stellen die getesteten Ergebnisse der Geschäftsleitung vor

Ergebnisse

- Die einzelnen Verbesserungen sind oft einfach, aber die Wirkung im Gesamten ist erstaunlich, z. B. das nötige Werkzeug ist mit einem Handgriff da; das Verbrauchsmaterial ist immer bereit; die Laufwege sind kurz
- Die Mitarbeiter sind hoch motiviert, es werden ihre Lösungen umgesetzt
- Damit entstehen kleine Projekte, die in 4 Tagen abgeschlossen werden
- Sie müssen nicht Monate auf die Wirkung der Verbesserung warten – morgen arbeiten Sie schon effizienter
- Es werden keine 100 Global-Ideen gesammelt, die nie umgesetzt werden. Es wird konkret ein Arbeitsbereich analysiert, optimiert und umgesetzt. Das macht Spaß.

www.SCHULER-Consulting.com

Überblick Partner

Gemäß unserem Motto „Vertrauen verbindet“ legen wir großen Wert auf eine partnerschaftlich geprägte Zusammenarbeit mit Lieferanten und Projektpartnern. Um Ihnen die Suche nach den richtigen Ansprechpartnern für Befestigungsgeräte und CAD-Systeme zu erleichtern, finden Sie hier einige Firmen, die auf diese Bereiche spezialisiert sind.

Befestigungsgerätehersteller

TOOLMATIC®
AUTOMATED FASTENING SYSTEMS

POPPERS
SENCO

BeA

CAD-Hersteller

Dietrich's

StrucSoft
SOLUTIONS

graphical and numerical
information technology
granit
www.granit.de

ARCHIFRAME.fi
Directly from Plans to Production – All in 3D

cadwork

WETO AG
technologies

VERTEX
SYSTEMS

SEMA
EXPERIENCE
www.sema-soft.com

S+S
Holzbau-
Software

DDS-CAD

hsbCAD
3d cad/cam für den holz- und fertighausbau

WEINMANN Maschinen im Überblick

Alle Maschinen aus der WEINMANN Produktpalette stehen für höchste Qualität, Leistungskraft und Zuverlässigkeit. Die Unterschiede liegen in der jeweiligen Technik und Konstruktion – deshalb finden Sie hier die wichtigsten technischen Daten auf einen Blick.



Prozesskette Hausbau

Maschinentyp	WBS/WBZ	WEM	WEK	WTV/WTZ	WTW/WTD
Werkstückabmessungen					
Elementtypen	Balken	Wandelemente		Wand-, Dach- und Deckenelemente	
min. Länge	1,0 m 3'3"	2,0 m 6'6"	2,0 m 6'6"	0,4 m 1'4"	2,0 m 6'6"
max. Länge	6,1 m 20' 13,2 m 40'	6 m 20' 8 m 26' 10 m 33' 12 m 40'	6 m 20' 8 m 26' 10 m 33' 12 m 40'	6 m 20' 8 m 26' 10 m 33' 12 m 40'	6 m 20' 8 m 26' 10 m 33' 12 m 40'
Sonderlängen bis zu	30 m 98'5"	30 m 98'5"	30 m 98'5"	30 m 98'5"	30 m 98'5"
min. Breite	50 mm 2"	1,2 m 4' 1,5 m 5'	1,2 m 4' 1,5 m 5'	0,4 m 1'4"	1,2 m 4'
max. Breite	455 mm 18"	bis 3,2 m 10'6" bis 3,8 m 12'6"			
Sonderbreiten bis zu	–	4,5 m 15'	4,5 m 15'	4,5 m 15'	4,5 m 15'
min. Höhe	20 mm 1"	75 mm 3"	75 mm 3"	75 mm 3"	75 mm 3"
max. Höhe	200 mm 8"	200 mm 8" 300 mm 12"	200 mm 8" 300 mm 12"	500 mm 20"	500 mm 20"
Sonderhöhen bis zu	–	bis 350 mm bis 14"	bis 350 mm bis 14"	–	–
max. Elementgewicht	750 kg 1650 lb.	1500 kg 3300 lb.	1500 kg 3300 lb.	3500 kg 7700 lb. Sonder bis 5 to 11000 lb.	3500 kg 7700 lb. Sonder bis 5 to 11000 lb.
Maschinenabmessung (abhängig von Ausstattung)					
Länge	18,4 m 61' 32,6 m 107'	min. 14,5 m 47'7" max. 28,4 m 93'2"	min. 12,4 m 40'8" max. 28,4 m 93'2"	min. 6,2 m 20'4" max. 12,4 m 40'8"	min. 6,2 m 20'4" max. 12,4 m 40'8"
Breite	4,2 m 14' 5,2 m 17'	min. 5,7 m 18'8" max. 5,9 m 19'4"	min. 6,5 m 21'4" max. 9,2 30'2"	min. 3,4 m 11'2" max. 4,0 m 13'2"	min. 3,4 m 11'2" max. 4,0 m 13'2"
Höhe	2,9 m 9'6"	3,4 m 11'2"	3,4 m 11'2"	1,2 m 4'	1,2 m 4'



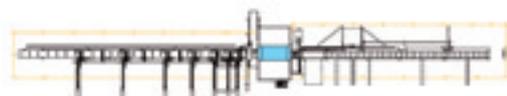
WBS 140/13



WEM 100/12



WTV 110/12



WBZ 160/13



WEK 100/12



WTW 110/12



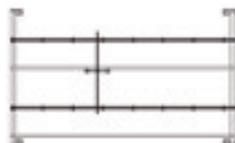
„In einer Welt, die von Massenproduktion geprägt ist, wächst der Anspruch an Quantität, Qualität und Design immer mehr. Dank unserer neuen WBS 140, die genau auf unsere Bedürfnisse zugeschnitten ist, können wir unseren Produktionsprozess bezüglich Qualität und Design deutlich verbessern und somit unsere Kunden bestens zufrieden stellen.“

Christian Hess, Holzbau Hess CC, Namibia

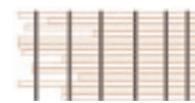
WMS	WMP	WHP	WHM	WLW	WLV
Wand-, Dach- und Deckenelemente	Massivholz- und Sandwichelemente	Balken und Platten	Fenster und Türen Balken und Platten		Wandelemente
–	–	–	0,7 m 2'4"	–	2,0 m 6'6"
> 70 m > 230'	> 70 m > 230'	2,5 m 8'2"	2,5 m 8'2"	projektbezogen	6 m 20' 8 m 26' 10 m 33' 12 m 40'
–	–	–	– 8'2"	–	–
–	–	–	–	75 mm 3"	1,2 m 4'
bis 3,2 m 10'6" bis 3,8 m 12'6"	5,6 m 18.4'	2,0 m 6'7"	–	500 mm 20"	3,2 m 10'6"
–	–	–	–	–	4,2 m 14'
–	–	–	0,7 m 2'4"	–	75 mm 3"
500 mm 20"	350 mm 14"	–	2,5 m 8'2"	3,2 m 10'6"	500 mm 20"
–	–	–	–	4,2 m 14'	–
–	–	85 kg 187 lb. 1000 kg 2200 lb.	300 kg 660 lb.	3500 kg 7700 lb.	3500 kg 7700 lb.
3,4 m 11'2"	4,1 m 13'6"	max. 40 m 131'	max. 40 m 131'	projektbezogen	min. 6,2 m 20'4" max. 12,4 m 40'8"
6,4 m 21'	9,0 m 26'7"	max. 40 m 131'	max. 40 m 131'	projektbezogen	3,4 m 11'2"
3,4 m 11'2"	4,15 m 13'8"	projektbezogen	3,5 m 11'6"	4,5 m 15'	3,5 m 11'6"



WMS 120



WHP 100



WLW 100/12 R



WMP 240



WHM 100/14 DK



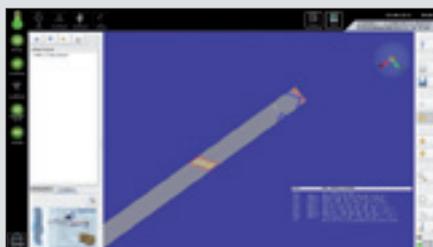
WLV 100/12

Software – das Fundament für effiziente Produktion

Die Software entscheidet in zunehmendem Maß über den Nutzen von Maschinen. Einfache und ergonomische Bedienkonzepte stellen einen geringen Schulungsbedarf sicher. Damit wir Ihre Wünsche optimal realisieren und kurze Wege garantieren können, entwickeln wir die Arbeitsvorbereitungs- und Maschinensoftware vollständig innerhalb der HOMAG Group. So profitieren Sie von leistungsstarken Softwaremodulen, die optimal auf Ihre Maschine abgestimmt sind.

Vorteile auf einen Blick

- Eine Software für alle Maschinen
- Einheitliche Bedienung für jede WEINMANN Maschine
- Hervorragende Bedienerfreundlichkeit
- Einfache Struktur, leichte Verständlichkeit der Programme
- Softwarebedienung in Landessprache
- Komplettlösungen für die Integration der Maschine in den Fertigungsprozess
- Aufeinander abgestimmte Module
- Moderne Softwarearchitektur
- Kostenlose Software Updates



wupWorks

Mit der wupWorks Software werden die vom CAD erzeugten WUP-/BTL-Dateien vollautomatisch in CNC-Programme umgewandelt. Sie ermöglicht es dem Bediener, die Maschine ohne manuellen Eingriff zu betreiben.

Die jeweiligen Daten werden graphisch als 3D-Modell dargestellt. Dabei durchlaufen sie mehrere Optimierungsroutinen, um so das beste Ergebnis zu erhalten.

Zusätzlich werden die passenden Werkzeuge vollautomatisch gewählt.

- Bearbeitungs-, Werkzeug-, Fahrwegs- und Materialoptimierung
- Ausfiltern bestimmter Bauteile, wie z.B. vorgefertigte Stiele oder Füllhölzer
- Auffüllen von Resthölzern mit Standardbauteilen, wie z.B. Stürze oder Brüstungshölzer, zur Vermeidung von Reststücken
- Unterstützung von Nutzerprofilen für individuelle Bearbeitungsstrategien
- Umfangreiche Listenausgabe (Holzliste, geplante Fertigungsaufträge, Stückliste, Produktionshistorie usw.)



Werkzeugdatenbank

Die Software dient der Pflege aller Werkzeugdaten. Dazu gehören die Abmessungen, Kollisionsmaße sowie die zulässigen Drehzahlen. Eine grafische Bedienoberfläche unterstützt den Anwender bei der Eingabe. Auf diesem Weg kann die Maschinensoftware die optimalen Werkzeuge auswählen.

wupWorks AV / Wx

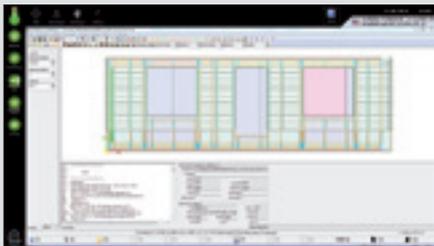
Durch die wupWorks Arbeitsvorbereitung ist es möglich, Produktionsaufträge bereits im Büro zu optimieren. Dabei ist eine Zeitsimulation zur Bestimmung der Bearbeitungszeit für eine bessere Angebotserstellung und eine Datenkontrolle sowie -optimierung bereits während der Arbeitsvorbereitung möglich. Die Ausgabe der Rohholzliste und der automatische Werkzeugabgleich zwischen Maschine und Büro ist möglich.

- Weniger Stillstandszeiten der Maschine durch Wegfall der Datensatzoptimierung
- Verkürzung der Maschinendurchlaufzeiten



„Von der neuen Steuerungstechnik powerTouch sind wir sehr begeistert. Die Bedienung über den großen Touch-Monitor ist nicht nur enorm einfach, sondern unterstützt den Maschinenbediener auch durch verschiedene, neue Hilfs- und Assistentenfunktionen.“

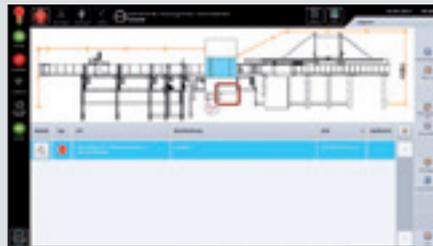
Hans Volker Noller, Fertighaus Weiss GmbH, Deutschland



wupEditor Basic & Professional

wupEditor kann die von einem CAD ausgegebenen Wup- oder BTL-Dateien einlesen, grafisch darstellen und editieren. Darüber hinaus können mittels Makros einfach und schnell Bauteile erstellt bzw. ergänzt und direkt an wupWorks übergeben werden. Ein CAD System ist dafür nicht erforderlich.

- Einfache Datenkontrolle
- Schnelle Anpassung und Erweiterung von Bauteilen, die durch ein CAD erzeugt wurden
- Einfaches Erzeugen von kompletten Bauteilen mit Hilfe von Makrofunktionen
- Erstellung von eigenen Makrofunktionen
- Kurze Stillstandzeiten in der Produktion durch Bauteilanpassung direkt an der Maschine
- Grafische 3D-Anzeige



woodScout

Das Diagnosesystem woodScout zeigt Warnungen und Fehler zu Diagnosezwecken an. Das Programm ermöglicht eine systematische Störungsbeseitigung und erhöht dadurch die Maschinenverfügbarkeit. Außerdem besteht die Möglichkeit, das angezeigte Expertenwissen durch eigene Kommentare anzureichern. Die integrierte Maschinendokumentation öffnet sich automatisch an der richtigen Stelle der zugehörigen Fehlerbeschreibung. Durch die einfache und benutzerfreundliche Informationsbereitstellung ist der Bediener selbstständig in der Lage, Störungen schnell zu beheben.

- Anzeigen von Störungen und Warnungen
- Einfache und schnelle Diagnose und Behebung von Störungen
- Reduzierung von Maschinenstillständen



MMR Basic, Professional & Office

Das Softwaremodul MMR (Machine Monitoring & Reporting) erfasst alle Produktionsdaten, um diese dann zentral im Büro auswerten zu lassen. Erfasst werden die Anzahl produzierter Werkstücke, Einsatzzeit der Maschine und vieles mehr. Mit den nutzungsabhängigen Warnungshinweisen können Sie die Wartung optimal durchführen.

- Möglichkeit der manuellen Erfassung bei Wartezuständen der Maschine
- Notwendige Servicearbeiten werden bedarfsgerecht durch Warnungshinweise angezeigt
- Protokollierung und Auswertung von Schichten
- Auswertung von Kennzahlen als Tages- und Schichtwerte und über die Betriebszähler der Maschine
- Grafische Auswertung der Maschinenzustände als Intervallanzeige und in Form von Pareto-, Gantt- und Liniendiagrammen
- Störungsanalyse über die Fehlermeldungen der Maschine
- Möglichkeit der Anbindung an MMR Office zur zentralen Auswertung der Daten im Büro

Service – immer an Ihrer Seite

Kundenzufriedenheit steht bei uns an erster Stelle. Deshalb sorgen wir für schnellen Service, kurze Ersatzteillieferzeiten und für Dienstleistungen, die auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten sind. Weltweit schnell zur Stelle zu sein ist eine unserer Kernkompetenzen. Ein Spezialist von WEINMANN oder aus der HOMAG Group ist immer in Ihrer Nähe – dank eines hervorragend ausgebauten Servicenetzes, das sich über 70 Länder auf allen Kontinenten erstreckt.



Finanzierung & Leasing



HOMAG Finance entwickelt Finanzierungskonzepte, die exakt auf Ihre speziellen Bedürfnisse abgestimmt sind. Sie profitieren von professioneller Beratung und **schneller, unbürokratischer Abwicklung**. Gemeinsam mit unseren Partnern begleiten wir Sie kompetent und zuverlässig in allen Phasen. Außerdem sind Sie flexibel - sowohl in der Wahl des Vertragsmodells als auch bei den Laufzeiten. So bleiben Sie **finanziell handlungsfähig**, Ihre Eigenkapitaldecke wird geschont. Als Kunde haben Sie einen Ansprechpartner, der sich um den gesamten Ablauf kümmert. Dies spart Zeit und verringert den Verwaltungsaufwand. So können Sie sich auf Ihr eigentliches Geschäft konzentrieren.

Schulung



Hohe Anforderungen erfordern eine hohe Qualifikation. Können Sie sich vorstellen, wie viel Potenzial brachliegt, wenn einem automatisierten Maschinenpark mangelndes Know-how gegenübersteht? Mit modernen Unterrichtsformen, einer gehobenen technischen Ausstattung für **Theorie- und Praxisseminare** sowie erfahrenen Trainern schließen wir diese Lücke. Unsere Trainer kommen ausnahmslos aus der Praxis und geben ihr Wissen rund um Maschinenteknik, Holzbau und Systemanwendung gerne weiter. Zusammen mit Ihnen erarbeiten sie **gezielte Lösungen für die Arbeitsvorbereitung und Logistik**. Außerdem führen unsere Trainer Sie in die **Maschinenbedienung und -wartung** ein. Unsere Anwendungstechniker beraten Sie schnittstellenübergreifend vom CAD bis zum fertigen Produkt.

Produktionsbegleitung



Ergänzend zu den Schulungen bei WEINMANN bieten wir Ihnen auch eine Produktionsbegleitung direkt vor Ort an. Dabei unterstützen unsere Spezialisten Sie in der Startphase und sorgen so für einen reibungslosen Ablauf. Auch zu einem späteren Zeitpunkt ist eine Produktionsbegleitung möglich. So können Verbesserungspotentiale ermittelt und **Prozesse optimiert** werden. Eine Entlastung ist dies für Sie vor allem bei Änderungen im bestehenden Produktionsablauf oder der Produktanforderungen. Unsere **Spezialisten** kommen **direkt aus der Praxis** und geben Ihnen hilfreiche Tipps auf Basis eigener umfassender Erfahrungen und Kenntnissen.



„Der Service ist schnell und zuverlässig, auch Ersatzteile werden zeitnah geliefert. Hinzu kommt, dass WEINMANN permanent mit seinen Kunden in Kontakt ist, um Verbesserungen zu realisieren.“

Josef Wicki, Wicki Holzbau AG, Schweiz

Vor-Ort-Service



Nähe und Erreichbarkeit sind das A und O für passgenauen Service. Wir bieten Ihnen beides – und zwar **weltweit**. Für Montage, Inbetriebnahme, Wartung, Reparatur und Inspektion sind wir die richtigen Ansprechpartner. Bei Bedarf unterstützen wir Sie in der Startphase mit einer Produktionsbegleitung. Unsere hauseigenen Spezialisten aus dem Service Center sind rund um den Globus für Sie im Einsatz. Unterstützt werden wir dabei als Teil der HOMAG Group von 22 eigenen Vertriebs- und Servicegesellschaften. Sie können **jederzeit** auf einen kompetenten Ansprechpartner, der Ihre Sprache spricht, zurückgreifen.

Ersatzteile



Die dezentrale Ersatzteilbevorratung und kundenspezifische Ersatz- und Verschleißteilangebote sorgen für eine verbesserte Teileverfügbarkeit und minimieren so die Stillstandszeiten.

Unsere Mitarbeiter beraten Sie kompetent und hilfsbereit bei allen Anfragen rund um das Thema Ersatzteile. In einem individuell für die jeweilige Maschine erstellten **Ersatz- und Verschleißteilepaket** fassen wir alle wichtigen Teile für Sie zusammen. Durch die Einbindung unserer Vertriebsgesellschaften und Vertriebspartner sowie aller produzierenden Unternehmen der HOMAG Group in die Ersatzteillogistik garantieren wir eine **hohe Verfügbarkeit** an Serienteilen. Um auch bei Kommissionsteilen, die für spezielle, kundenspezifische Lösungen gefertigt werden, ein Höchstmaß an Verfügbarkeit zu gewährleisten, erhalten Sie maschinenspezifische Ersatzteil-Empfehlungslisten zur Unterstützung der Teilebevorratung bei Ihnen vor Ort.

Fernservice



Jede WEINMANN CNC-Maschine wird fernservicetauglich geliefert. Mit Hilfe der Ferndiagnose werden mehr als 85% der Servicefälle sofort gelöst, ohne dass die Entsendung eines Servicetechnikers notwendig ist. Dafür stellen wir eine **Online-Verbindung** zwischen dem Service Center und dem jeweiligen Maschinenrechner her. So kann Ihre Maschine via TeleServiceNet **ferngesteuert und diagnostiziert** werden – wie vom Maschinenführer selbst und dies sogar während der Produktion. Dabei können Programmanpassungen, Updates bei Weiterentwicklungen oder die Sicherung Ihrer Maschinendaten durchgeführt werden. So vermeiden wir unnötige Maschinenstillstände und Servicekosten. Zusätzlich können wir dadurch Ihr Bedien- und Wartungspersonal jederzeit unterstützen. Unser Serviceteam ist erreichbarer Ansprechpartner für alle Kunden, unterstützt mit Fachwissen und steht für **kurze Reaktionszeiten** im Support.



Ein Unternehmen der HOMAG Group



Videos:
www.youtube.com/WEINMANNHolzbau



WEINMANN Holzbausystemtechnik GmbH
Forchenstr. 50
D-72813 St. Johann - Lonsingen
Tel.: +49 7122 8294 0
Fax: +49 7122 8294 52066
info@weinmann-partner.de
www.weinmann-partner.com