

KÖLLE

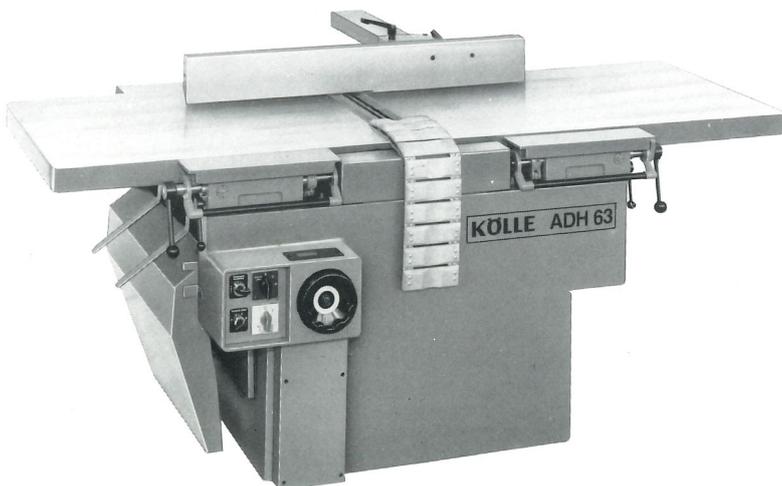
Holzbearbeitungsmaschinen

KENNER KAUFEN KÖLLE KENNER
KAUFEN KÖLLE KENNER KAUFEN
KÖLLE KENNER KAUFEN KÖLLE
KENNER KAUFEN KÖLLE KENNER
KAUFEN KÖLLE KENNER KAUFEN
KÖLLE KENNER KAUFEN KÖLLE
KENNER KAUFEN KÖLLE KENNER
KAUFEN KÖLLE KENNER KAUFEN
KÖLLE KENNER KAUFEN KÖLLE
KENNER KAUFEN KÖLLE KENNER
KAUFEN KÖLLE KENNER KAUFEN
KÖLLE KENNER KAUFEN KÖLLE
KENNER KAUFEN KÖLLE KENNER
KAUFEN KÖLLE KENNER KAUFEN
KÖLLE KENNER KAUFEN KÖLLE

KÖLLE-Hobelmaschinen mit TERSA-Messerwelle und elektronischer Höheneinstellung zum Dickentisch.

Neu

Fügeanschlag mit eingebautem Hilfsanschlag



KÖLLE AH 40 + AH 50 + AH 63 Abrichthobelmaschinen

Drei moderne Abrichthobelmaschinen mit 400, 500 bzw. 630 mm Hobelbreite. Die Schalter sind in Sichthöhe griffgünstig in ein Schaltpult eingebaut. Die Spanstärke wird am selbstklemmenden Handhebel nach der gut ablesbaren Anzeige eingestellt. Eine zusätzliche Tischklemmung ist nicht erforderlich. Sollen die Kanten gerade, leicht hohl oder gar leicht ballig gefügt sein? Kein Problem, stellen Sie einfach die Fugenverstellung nach den 3 Symbolen ein. KÖLLE Abrichthobelmaschinen haben geräuschkindernde Tischeinsätze aus Stahl. Im Gegensatz zu den meist üblichen Aluminiumeinsätzen haben Stahleinsätze keinen merkbaren Verschleiß. KÖLLE Abrichthobelmaschinen arbeiten daher viele Jahre mit hoher Genauigkeit.

◀ Elektronische Höheneinstellung zum Dickentisch und TERSA-Messerwelle

KÖLLE DH 50 + DH 63 + DH 80 Dickenhobelmaschinen

Sie bestehen nicht nur durch ihre Form, KÖLLE Hobelmaschinen sind auch extrem geräuscharm, hervorragend in der Hobelqualität und problemlos in der Bedienung. Es gibt Dickenhobelmaschinen mit 500, 630 bzw. 800 mm Hobelbreite, serienmäßig ausgestattet mit elektrischer Dickentischverstellung. Die Hobelhöhe wird von einer Digitalanzeige mit großen, gut ablesbaren Ziffern auf 0,1 mm genau angezeigt. Gleitwalzen im Dickentisch oder nicht? KÖLLE hat sich für den sicheren Werkstückvorschub entschieden und liefert daher 2 verstellbare Gleitwalzen im Dickentisch. Höchste Genauigkeit erhalten Sie mit unserer elektronischen Höheneinstellung.

KÖLLE ADH 50 + ADH 63 Abrichtdickenhobelmaschinen

Zur neuen Hobelmaschinen-Generation von KÖLLE gehören auch die ADH 50 und ADH 63. Beide Maschinen sind auf die Zukunft ausgerichtet, effektiver in der Leistung, sicherer in der Bedienung, umweltfreundlich durch weniger Lärm und eingebaute Späneentsorgung. Elektrische Dickentischverstellung, Digitalanzeige für die Hobelhöhe, asymmetrische Abrichttische und 3 schaltbare Vorschubgeschwindigkeiten gehören auch bei unseren kombinierten Hobelmaschinen zur Grundausstattung. Sie haben die Wahl zwischen 500 und 630 mm Hobelbreite.

KÖLLE-Formatkreissäge mit elektronischer Positioniersteuerung zur Breitenverstellung des Parallelanschlags

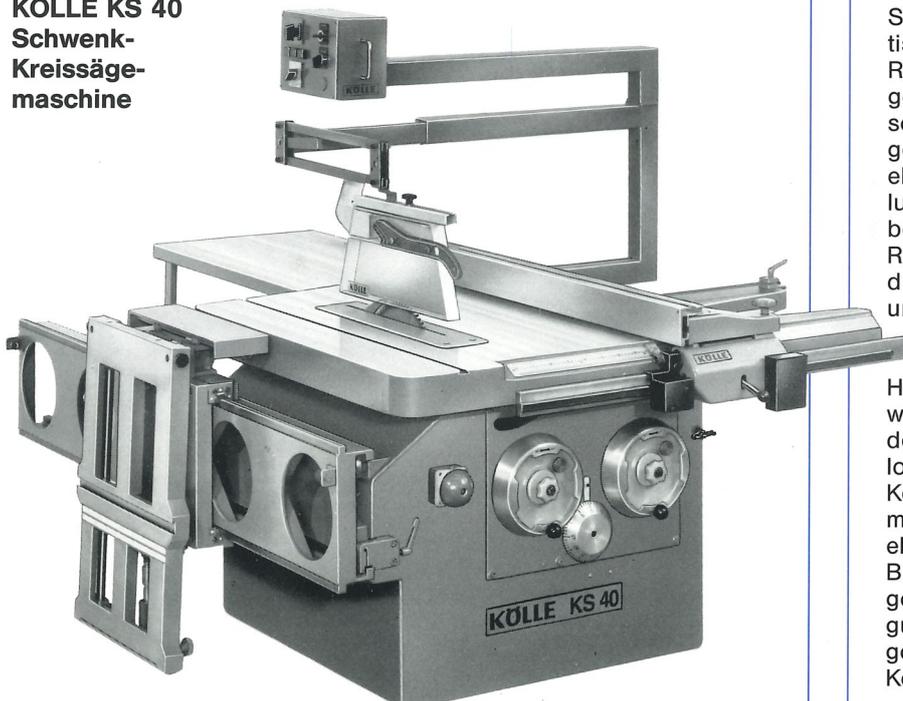
KÖLLE KFS 40
Format-
Kreissägemaschine



Neu

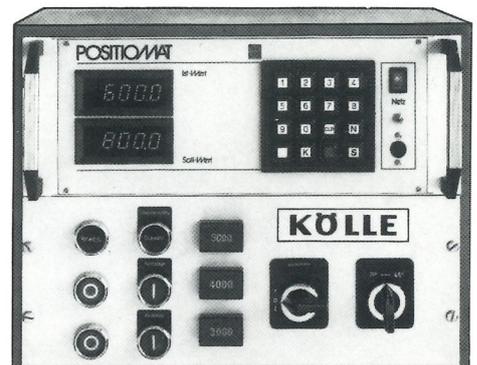
Elektronische Positioniersteuerung zur Breitenverstellung des Parallelanschlags.

KÖLLE KS 40
Schwenk-
Kreissägemaschine



KÖLLE KFS 40 Formatkreissägemaschine

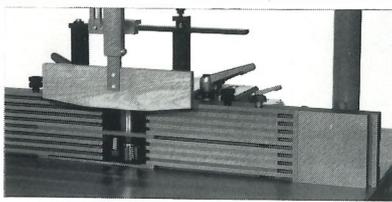
Die KÖLLE Formatkreissäge KFS 40 hat die Vorteile auf die es ankommt: Die Mehrzahl aller Sägeschnitte erfordert nicht die volle Schnittlänge mit dem Rolltisch. An der KFS 40 kann der Rolltisch einschließlich der unteren Laufschiene zum Maschinentisch bündig gestellt werden und hindert dann nicht beim Sägen am Längsanschlag. Mit dem zurückgestellten Rolltisch können Format- und Winkelschnitte bis 1700 mm Schnittlänge ausgeführt werden. Nur bei Schnittlängen über 1700 mm wird die Laufschiene vor die Tischkante gestellt. Beim Parallelogramm-Quertisch wird die gesamte Auflagefläche im Winkel verstellt. Dadurch steht auch bei Gehrungsschnitten die ganze Länge des Quertisches als Werkstückauflage zur Verfügung. Die Vorritzsäge kann per Drucktaster pneumatisch auf- und abgeschwenkt werden. So sind, ohne Zeitverlust, wechselweise Schnitte mit und ohne Vorritzen möglich.



Die elektrischen Befehlsgeräte sind im Schwenkgehäuse über dem Maschinentisch eingebaut. Für Sägearbeiten mit dem Rolltisch wird das Gehäuse nach vorne geschwenkt, zum Sägen am Längsanschlag nach hinten. Sägemotor, Vorritzsäge, elektronische Maßeinstellung, sowie elektrische Höhen- und Schwenkverstellung können so an beiden Bedienplätzen bequem betätigt werden.

Rationell fertigen, das heißt Kosten sparen durch schnelle Einstellung der Maschine und Kosten sparen beim Zusammenbau durch präzise Vorfertigung der einzelnen Bauteile. Die Formatkreissäge ist im Handwerk und in der Industrie eine der wichtigsten Maschinen. Der Einsatz moderner Technologie an dieser Maschine lohnt sich ganz besonders, wenn dadurch Kosten gespart werden. Die KÖLLE Formatkreissägemaschine KFS 40 wird mit elektronischer Positioniersteuerung zur Breitenverstellung des Parallelanschlags geliefert. Schnelle Einstellung, hohe Fertigungsgenauigkeit und präzise Wiederholungsgenauigkeit bei gleichen Maßen führen zu Kosteneinsparung und höherer Qualität.

KÖLLE-Tischfräsmaschinen mit stufenlos regelbarer Fräsdrehzahl von 0 bis 12 000 U/min.



Neu

Integral-Fräsanschlag

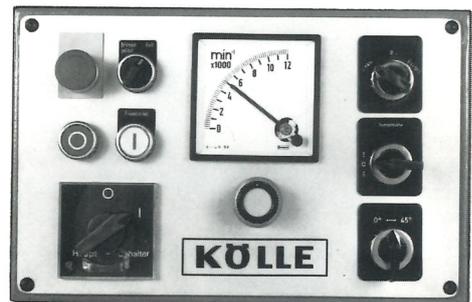


Neu

Die KÖLLE F 45 und F 50 liefern wir auf Wunsch mit digital-elektronischen Positionsanzeigen zur Einstellung des Fräsanschlages und zur Spindelverstellung sowie mit stufenlos regelbarer Fräsdrehzahl durch statischen Frequenzumrichter.

KÖLLE F 45 Schwenkfräsmaschine

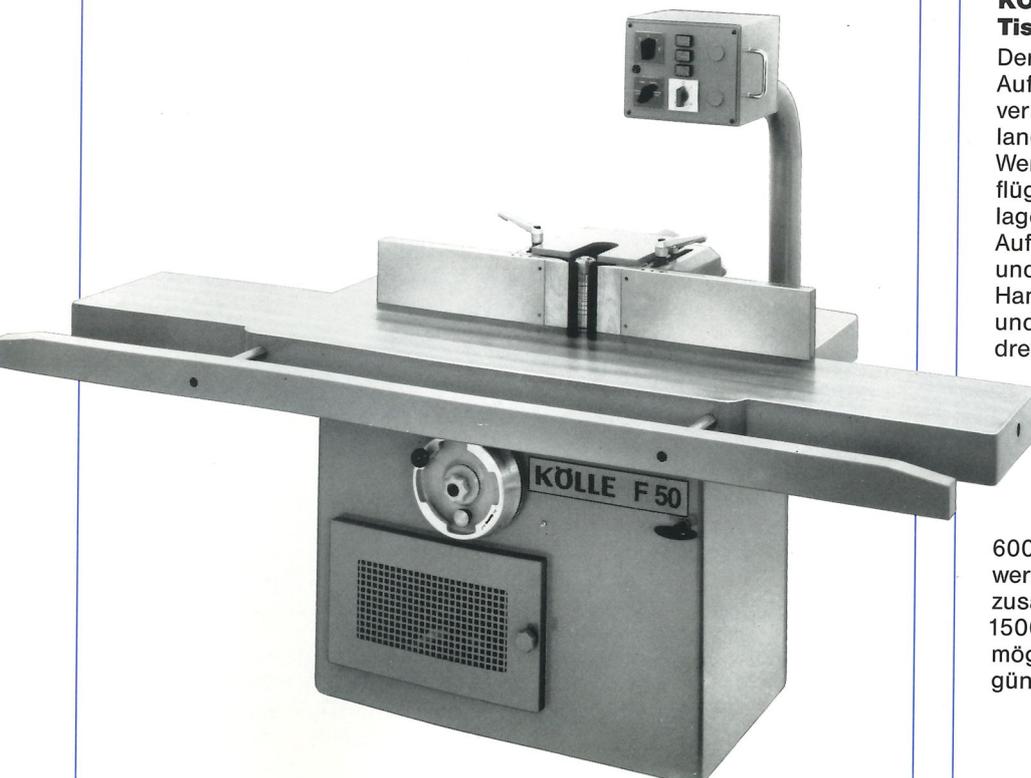
Vorbildlich und richtungsweisend ist der Einbau der Befehlsgeräte in ein Schwenkgehäuse über dem Maschinentisch. Hier sind die Schalter, auch bei aufgelegtem Werkstück, gut erreichbar und zudem vor Beschädigung optimal geschützt. F 45 und F 50 werden mit KÖLLE-Präzisionsfräsanschlag geliefert. Dieser ist auf einer Geradföhrung grob- und feineinstellbar. Zudem können die Anschlagbacken auf die gewünschte Spantiefe eingestellt werden. Das Anschlaggehäuse und die stabilen Backenhalter sind aus Aluminium. Das geringe Gewicht ist vorteilhaft, wenn der Anschlag zum Bogenfräsen oder Zapfenschneiden vom Tisch genommen wird. Für die Höhenfeineinstellung der Frässpindel und zur präzisen Winkeleinstellung beim Schwenken der Spindel müssen Sie bei KÖLLE auf Handräder an der Maschine nicht verzichten. Zur schnellen Grobeinstellung sind zusätzlich elektrische Verstellantriebe eingebaut.



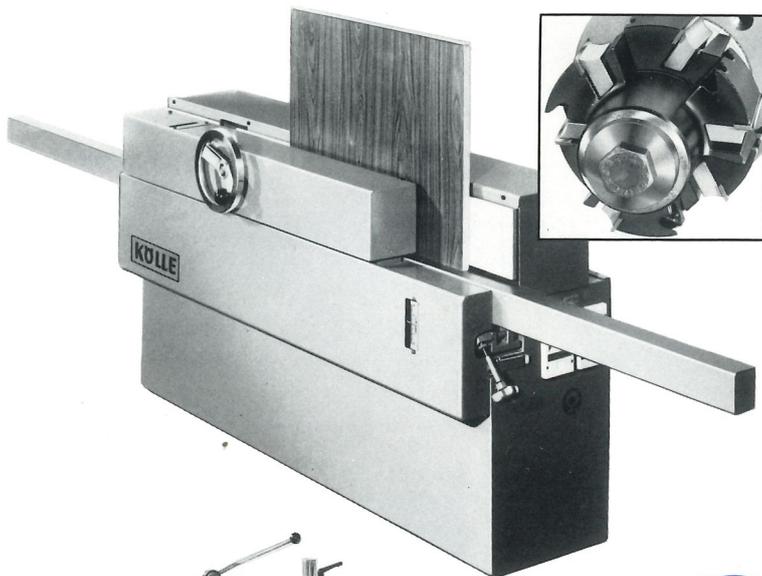
KÖLLE F 50 Tischfräsmaschine

Der Maschinentisch ist 1200 mm lang. Auf Wunsch werden F 50 und F 45 mit verlängertem Maschinentisch 2200 mm lang geliefert. Zum Umfräsen von großen Werkstücken wie Türen, Rahmen, Fensterflügel etc. ist die ausziehbare Tischauflage eine große Arbeitserleichterung. Die Auflage gibt es in den Längen 1200, 2200 und 3000 mm. Sie kann mit wenigen Handgriffen abgenommen werden. F 50 und F 45 haben 6 günstig abgestufte Fräsdrehzahlen von 3000 + 4000 + 5000 +

6000 + 8000 + 10 000 U/min. Auf Wunsch werden die Fräsmaschinen mit einer zusätzlichen Spindeldrehzahl von 1500 U/min. geliefert. Diese Drehzahl ermöglicht den Einsatz von Schleifwalzen mit günstiger Standzeit für die Schleifhüllen.

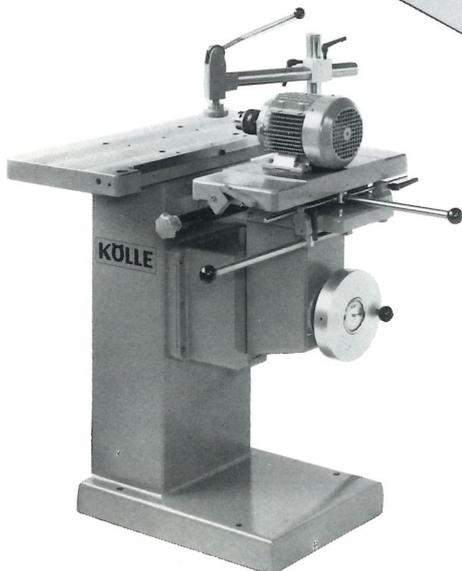


KÖLLE-Kantenfräsmaschine, Langlochbohrmaschine und Zapfenschneidmaschine

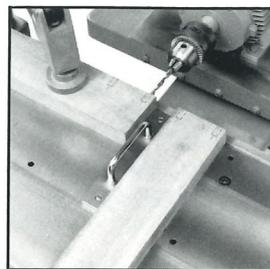


KÖLLE FKF 51 Kantenfräsmaschine

Die FKF 51 arbeitet nach dem Prinzip des Fügens auf der Abrichthobelmaschine. Die Werkstücke werden mit 2 mm Maßzugabe auf der Säge zugeschnitten und anschließend auf der FKF 51 genau auf Maß gefräst. Diese Bearbeitung liefert ausbruchfreie, fugengerade Kanten hoher Güte, geeignet zum anschließenden Kantenleimen. Bearbeitet werden kunststoffbeschichtete, kunststoffbelegte und furnierte Plattenteile. Die empfindlichen Oberflächen werden vom Bandvorschub äußerst schonend transportiert. Der Spezial-Wendepplatten-Fügekopf mit 6 wechselseitig schräg angeordneten Schneiden kann mehrmals axial verstellt werden. Die Maschine ist mit Fahreinrichtung und Anschluß über Kabel ausgeführt.



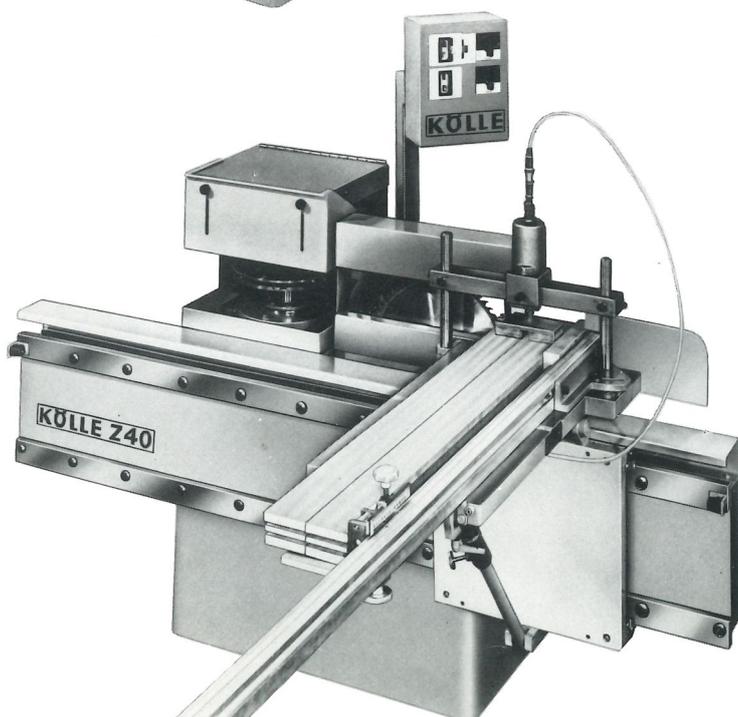
KÖLLE Rahmen- anschlagsystem



KÖLLE L 2 Langlochbohrmaschine

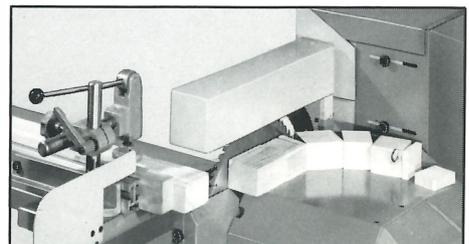
Einfach fabelhaft – die Komplettausstattung der KÖLLE L 2. Rahmenverbindungen herstellen, einfacher als mit dem KÖLLE Rahmenanschlagsystem geht's nicht. Mit der Rasteinrichtung werden Dübelverbindungen und Reihenbohrungen mit genauem Teilungsabstand gebohrt. Der große Bohrtisch erlaubt eine sichere Aufspannung der Werkstücke.

Werkstückanschlag mit Anschlagreiter, Bohrtiefenanschlag mit mm-Skala, Meßuhranzeige für die Bohrhöhe, Präzisions-Dreibackenfutter, Exzenterdruckapparat und Fahreinrichtung, sowie Anschluß über Kabel ergänzen die Komplettausstattung.



KÖLLE Z 40 Zapfenschneidmaschine

Die stabile und präzise Rolltischführung gewährleistet hohe Arbeitsgenauigkeit und gleichbleibend leichten Lauf. Der vorteilhaft kurze Arbeitsweg zwischen Säge und Frässpindel erübrigt einen automatischen Vorschub. Zur Herstellung dachschräger Fenster ist das Anschlagssystem schrägstellbar. Es können Werkzeuge bis 350 mm ϕ , auf Wunsch bis 400 mm ϕ , verwendet werden.



Die abgesägten Abfallstücke werden zur Maschinenrückseite abgeschoben. Die pneumatische Werkstückspannung erlaubt die Bearbeitung von 2 Hölzern gleichzeitig.

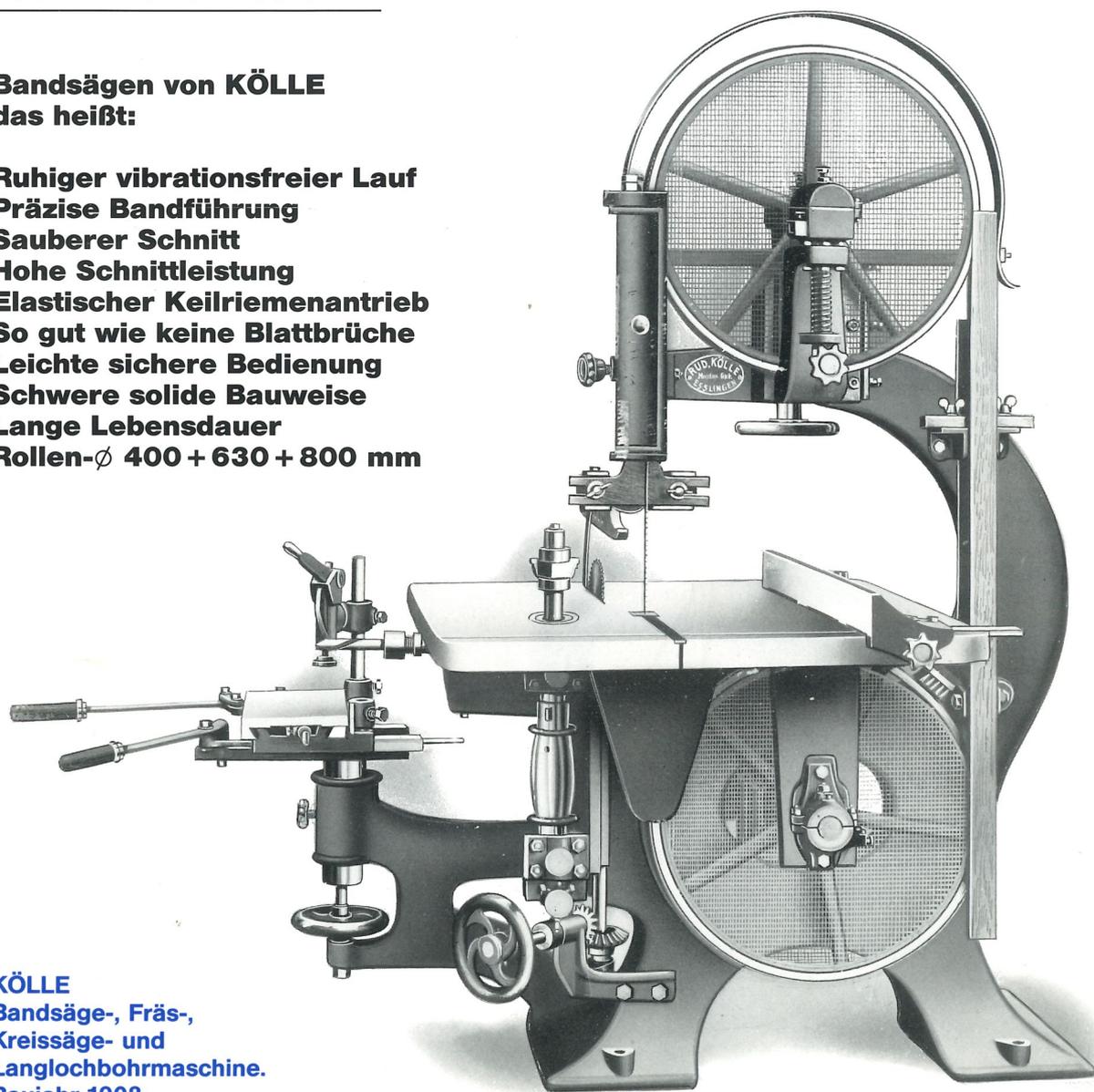
Fortschritt – Tradition – KÖLLE

**Unser gesamtes Maschinenprogramm
steht vorführbereit in unserer Ausstellung.
Vereinbaren Sie einen Besuchstermin mit uns.**

**Kölle Maschinenbau GmbH
Mettinger Straße 103-105
Postfach 386
D-7300 Esslingen
Telefon (07 11) 35 30 84
Telefax (07 11) 35 30 83
Telex 7 256 492 koel d**

**Bandsägen von KÖLLE
das heißt:**

**Ruhiger vibrationsfreier Lauf
Präzise Bandführung
Sauberer Schnitt
Hohe Schnittleistung
Elastischer Keilriemenantrieb
So gut wie keine Blattbrüche
Leichte sichere Bedienung
Schwere solide Bauweise
Lange Lebensdauer
Rollen- \varnothing 400 + 630 + 800 mm**



**KÖLLE
Bandsäge-, Fräs-,
Kreissäge- und
Langlochbohrmaschine.
Baujahr 1908**