

KOMBINIERTE
ABRICHT

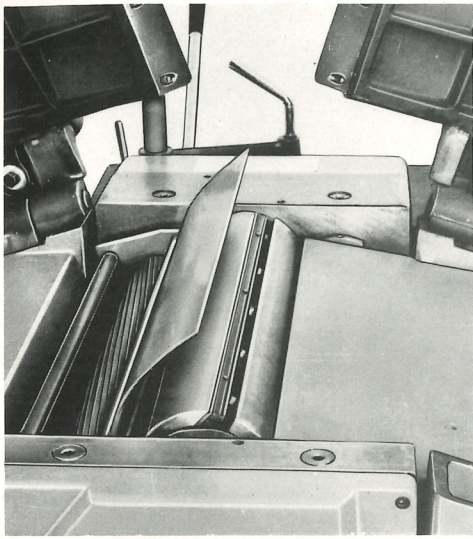


2200FS
2000dFS

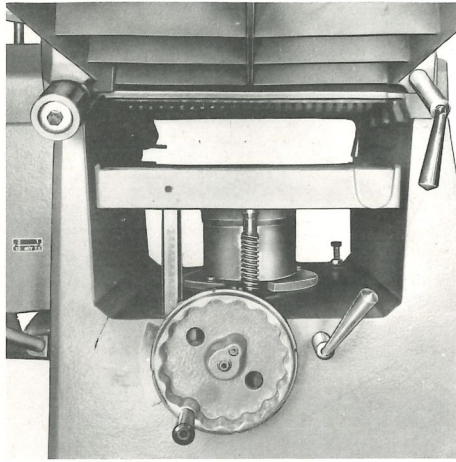
DICKENHOBELMASCHINEN

- zylindrische Säulenführung im Ölbad
- Maschinenumstellung und
-einstellung in Sekundenschnelle
- automatische Dickentischverstellung

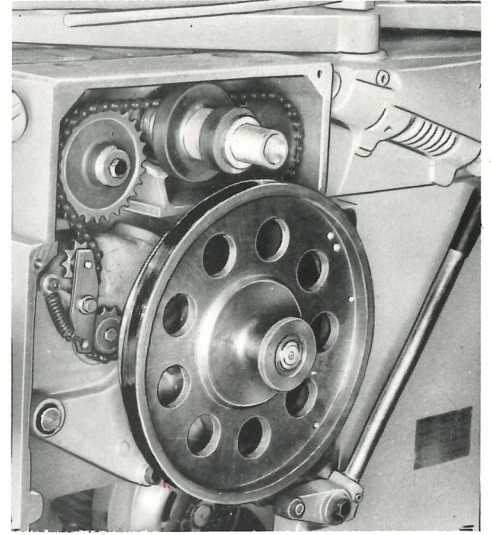




Späneauswurfhaube in Arbeitsstellung



Rundsäulenführung des Dickentisches



Vorschubgetriebe im Ölbad

STÄNDER:

Aus einem Stück gegossen, absolut verwindungssteif, erschütterungsfreier Lauf.

ABRICHTTISCHE:

Stark dimensioniert, aus Spezialguss, austauschbare Alutischlippen, Einstellung der Spanabnahme durch Handräder.

ANSCHLAGLINEAL:

Durch Parallelogrammführung momentartig zu verstellen, neigbar bis 45°.

KUGELLAGER:

Absolut wartungsfreie Speziallager, Fetten entfällt.

FALZEN:

Kann auf der ganzen Breite der Tische ausgeführt werden.

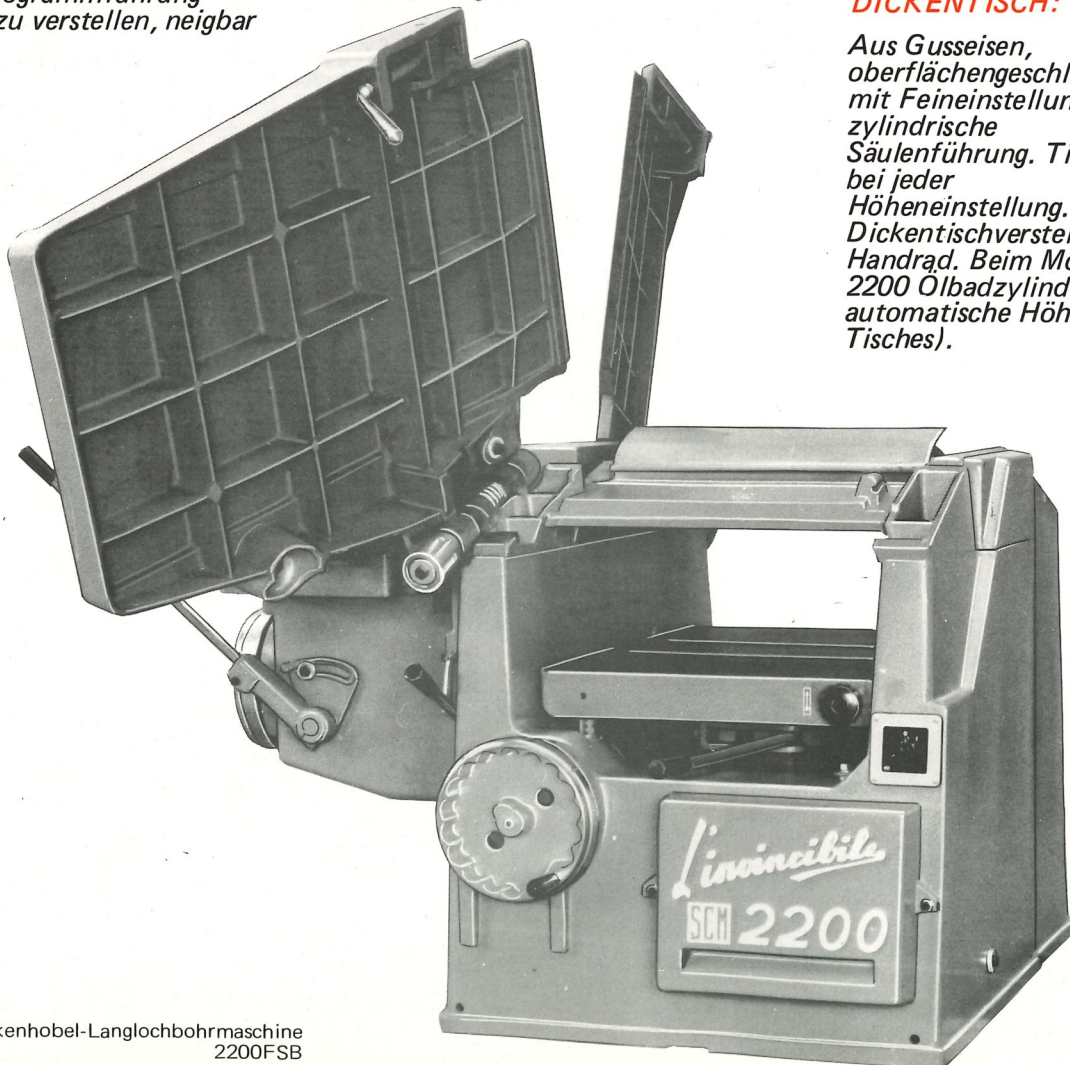
MESSERWELLE:

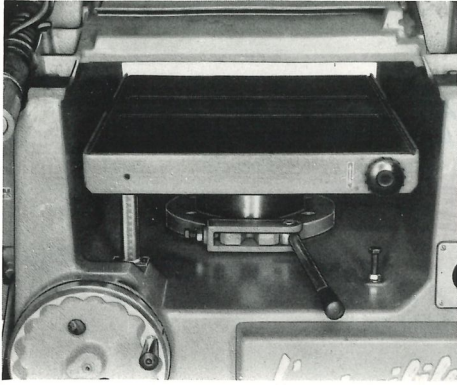
Sicherheitsmesserwelle aus bestem Stahl, feingeschliffen

und dynamisch ausgewuchtet. Die Streifenhobelmesser sind auf Federn gelagert und lassen sich mit der mitgelieferten Hobelmesser-Einstellehre sehr präzise und leicht einstellen.

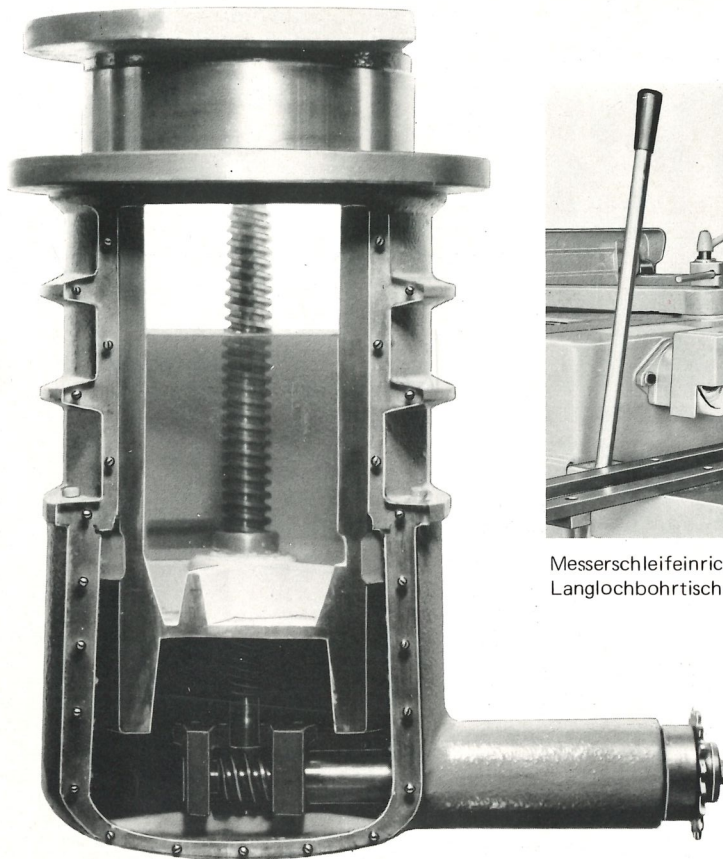
DICKENTISCH:

Aus Gusseisen, oberflächengeschliffen, Gleitwalzen mit Feineinstellung, geschliffene zylindrische Säulenführung. Tischblockierung bei jeder Höheneinstellung. Dickentischverstellung durch Handrad. Beim Modell 2200 Ölbadzylinder (Auf Wunsch automatische Höhenverstellung des Tisches).

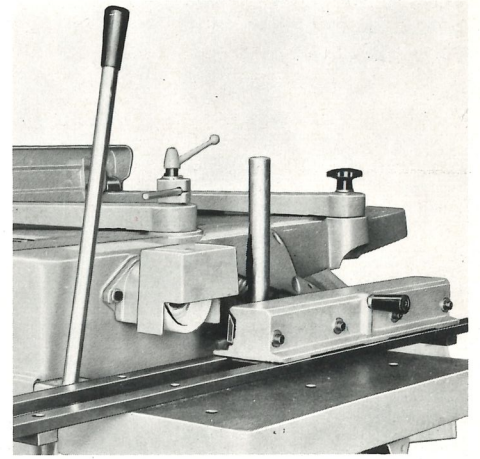




Dickentisch mit verstellbaren Walzen



Staubdicht geschlossener Ölbadzylinder für den Dickentisch



Messerschleifeinrichtung auf dem Langlochbohr Tisch

VORSCHUB:

2 Geschwindigkeiten, Ölbadgetriebe, Handhebelverstellung für Geschwindigkeitswechsel und Kupplung. Der Antrieb des Vorschubes wird von der Messerwelle abgenommen, wodurch bei Überlastung (Abfallen der Messerwellendrehzahl) sich automatisch auch der Vorschub verlangsamt.

SPÄNEAUSWURFHAUBE:

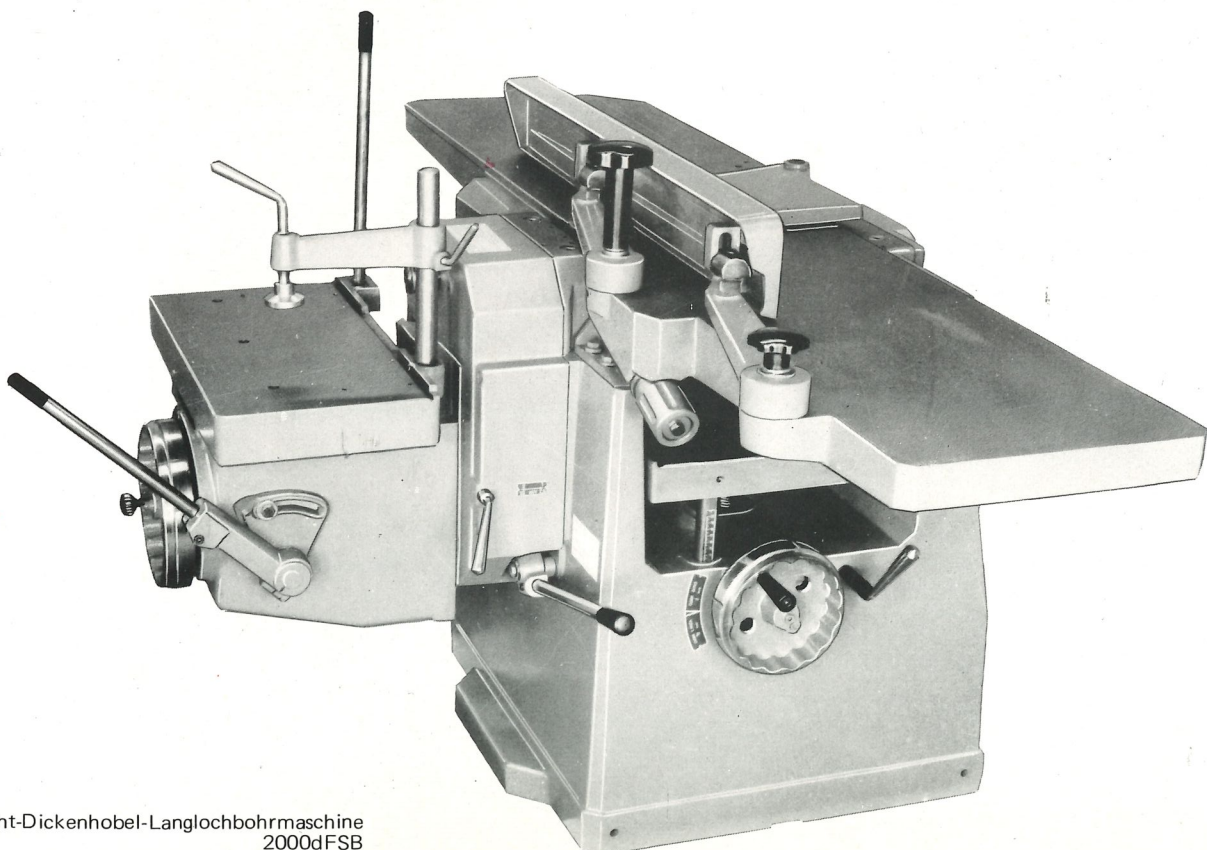
Ist fest montiert und braucht nur herausgeklappt werden.

MOTOR:

Vollkommen staubgeschützt auf Wippe im Ständer. Antrieb über Keilriemen.

SCHUTZVORRICHTUNGEN:

Pendelnder Messerwellenschutz für Abrichter. Rückschlagsicherungen für Dickenhobel.



LANGLOCHBOHRMASCHINE:

Höhenverstellung durch Handrad.
Schwalbenschwanzführung
mit Blockierhebel.
Kreuzsupport mit

Präzisions-Schwalbenschwanz-
führungen, Anschlag für Längs- und
Querbewegung.
Spannvorrichtung mit
Gewindespindel.

MESSERSCHLEIFEINRICHTUNG:

Auf Wunsch wird
auf dem Langlochbohr Tisch eine
Messerschleifeinrichtung, geliefert,
die mit dem
Schleifstein auf dem Bohrfutter
benutzt wird.

technische daten

2200 FS

2000d FS

ABRICHTTE

Hobelbreite	500	mm.	400
Länge der Abrichttische	2170	mm.	2000
Falztiefe	13	mm.	14
Messerwellendrehzahl	4500 (4 Messer)	U/Min.	4000 (3 Messer)

DICKENHOBEL

Dickentischmasse	500 x 850	mm.	400 x 850
Hobelhöhe	235	mm.	200
Grösste Spanabnahme	8	mm.	8
Vorschubgeschwindigkeiten	7,5 - 13	M/Min.	4,5 - 8
Motor	5,5	PS	4
Motor (auf Anfrage)	7,5	PS	5,5

LANGLOCHBOHRVORRICHTUNG

Tischmasse	300 x 550	mm.	300 x 550
Längslauf	200	mm.	200
Querlauf	125	mm.	125
Dorn (Rechtslauf)	16	mm.	16
Gewicht	90	Kg.	90
Raumbedarf	2180 x 1350 x 1180	mm.	2000 x 1400 x 890
Gewicht	900	Kg.	570

SONDERZUBEHÖRE

Automatische Dickentischverstellung (2200)
Tischwalzen
Messerschleifeinrichtung
auf dem Langlochbohr Tisch
Motor 7,5 PS (2200)
Motor 5,5 PS (2000d)
Motorschutzschalter

Konstruktionsverbesserungen vorbehalten

L'Invincibile



SOCIETA' COSTRUZIONE MACCHINE - RIMINI - ITALIEN