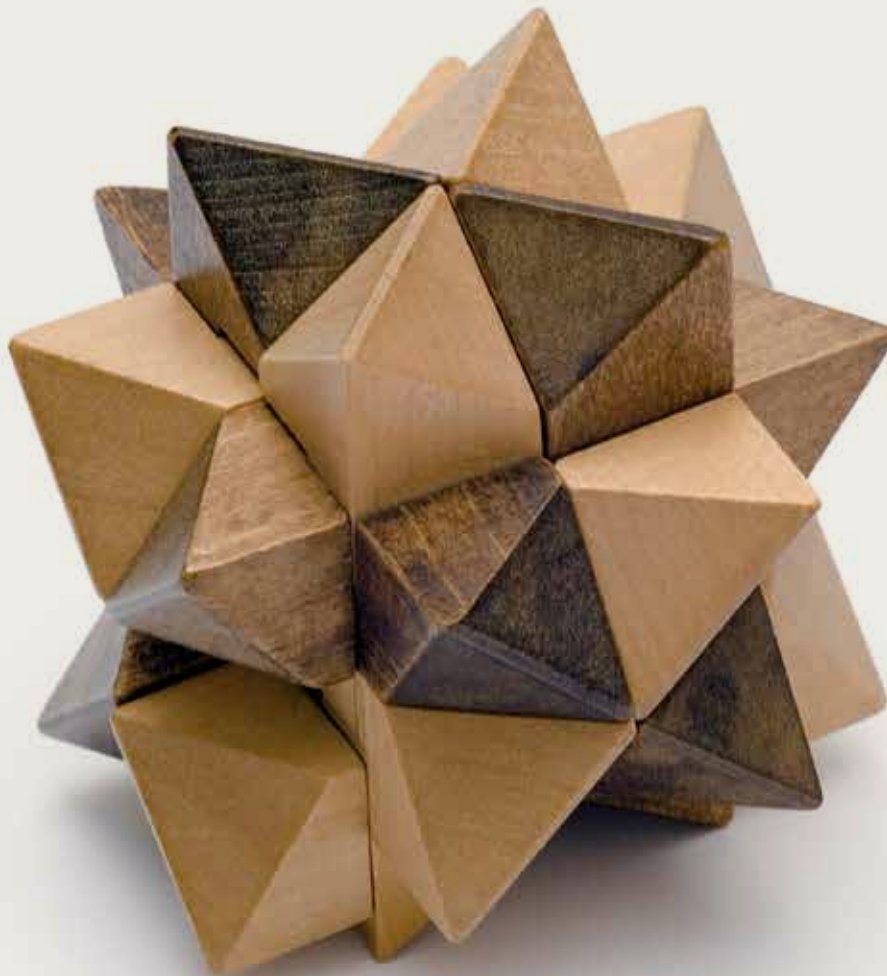


accord Reihe

CNC-gesteuerte Bearbeitungszentren



**SOLIDE KOMPETENZEN
FÜR PERFEKTE ERGEBNISSE**





accord 25 fx
accord 40 fx
accord 42 fx
accord 50 fx



accord 25 fxm
accord 40 fxm
accord 42 fxm
accord 50 fxm



accord wd

**DIE BESTE ERFAHRUNG IN
DER MASSIVHOLZBEARBEITUNG**

6

ACCORD 25 FX/FXM

8

ACCORD 40 FX/FXM

10

ACCORD 42 FX/FXM

12

ACCORD 50 FX/FXM

14

ACCORD WD

PRECISION



Perfekte Oberflächenqualität

Die Konstruktion des festen Arbeitstisches und des beweglichen Portals, das aus einer vorderen und hinteren doppelt geführten Portalstruktur besteht, gewährleistet die bestmögliche Standfestigkeit und die höchste Arbeitsqualität auf der gesamten Arbeitsfläche.

STRENGTH



Hochleistungs-Profilierung

Die PRISMA Arbeitsaggregate mit 5 interpolierenden Achsen, eigens für die Massivholzbearbeitung entwickelt, sind die optimale Lösung zur Herstellung von Türen, Treppen und Fenster.

RAPIDITY



Höchste Produktivität

Neues TWIN Kombiaggregat mit 3 und 5 unabhängigen Achsen. Die alternierende Anwendung der beiden Fräseinheiten minimiert beträchtlich die Leerzeiten: während ein Aggregat arbeitet, führt das andere den Werkzeugwechsel durch und umgekehrt.

FLEXIBILITY



Schnelles und genaues Set-up

Der MATIC Traversentisch mit unabhängigem und direktem Antrieb ermöglicht eine sekundenschnelle Positionierung der Auflagen und Spannelemente.

Einfaches und schnelles Auswechseln von Vakuumsaugern und Spannvorrichtungen durch das exklusive Schnellspannsystem.

Zuverlässige Technologie

Der SCM Multifunktionstisch aus Aluminium gewährleistet maximale Zuverlässigkeit.

Das integrierte Vakuumsystem und die T-förmigen Nuten ermöglichen die starre Befestigung eventueller zusätzlicher Spanner.

INNOVATION



Vollautomatisch

Fortschrittliche Verfahren, wie die Systeme zum Be- und Entladen der Werkstücke, um die beste Produktionsniveaus zu gewährleisten; die Maschine arbeitet selbstständig, eine ständige Anwesenheit des Bedieners ist nicht nötig.

Spitzenleistungen

Die IoT Plattform visualisiert, analysiert und überwacht alle von den verbundenen Maschinen übermittelten Daten. Diese in Echtzeit erfassten Daten werden zu nützlichen Informationen zur Steigerung der Maschinenproduktivität und zur Senkung der Betriebs-, Wartungs- und Energiekosten verwendet.

SAFETY



Ergonomie

Das PRO-SPEED Sicherheitssystem, mit Fotozellen und Puffern ausgerüstet, kombiniert eine maximale Zugänglichkeit des Arbeitstisches in voller Sicherheit und maximale Bearbeitungsgeschwindigkeit.

42

Software

52

Technische Daten

ÜBERBLICK ÜBER DIE TECHNISCHEN

TECHNOLOGISCHE VORTEILE



PRISMA Arbeitsaggregat mit 5-Achs-Elektrospindel.



Multifunktions-tisch für jede Aufspannanforderung geeignet.

Traversentisch, durch Spanner und Sauger konfigurierbar, ideal für die Bearbeitung von Massivholz.

MERKMALE

accord 25 fx/fxm

CNC-gesteuerte Bearbeitungszentren



*Seitliches
Werkzeugmagazin
bis zu 12 Positionen.*



*Am beweglichen
Portal befestigtes
**Kettenmagazin
mit 32 Positionen,**
entwickelt für die
Verwaltung von sehr
schweren und großen
Werkzeugen.*

***Maximale
Sicherheit des
Bedieners** dank der
Schutzvorrichtungen
mit kompakten
Puffern.*



***Schwingungsfreiheit**
auch bei hoher
Geschwindigkeit
dank zweiseitig
angetriebenen
Portalstruktur.*

ÜBERBLICK ÜBER DIE TECHNISCHEN

TECHNOLOGISCHE VORTEILE



Schnellwechsellvorrichtung MACH 5: wechselt in nur fünf Sekunden das Werkzeug und führt somit zu einer drastischen Reduzierung der Ausfallzeiten.



Traversentisch, durch Spanner und Sauger konfigurierbar, ideal für die Bearbeitung von Massivholz.

Multifunktionstisch für jede Aufspannanforderung geeignet.

MERKMALE

accord 40 fx/fxm

CNC-gesteuerte Bearbeitungszentren



PRISMA
Arbeitsaggregat
mit 5-Achs-
Elektrospindel.



Zusätzliches
Arbeitsaggregat
BRC mit
unabhängiger
Vertikalachse.

**Maximale Sicherheit
des Bedieners** dank der
Schutzvorrichtungen mit
kompakten Puffern.



Schwingungsfreiheit
auch bei hoher
Geschwindigkeit
dank zweiseitig
angetriebenen
Portalstruktur.

ÜBERBLICK ÜBER DIE TECHNISCHEN

TECHNOLOGISCHE VORTEILE



TWIN Arbeitsaggregat mit zwei unabhängigen Fräsaggregaten.



Hinterfräsaggregat mit 3/4-Achs-Elektrospindel.



Vorderfräsaggregat mit 5-Achs-Elektrospindel.



Multifunktions-tisch für jede Aufspannanforderung geeignet.

Traversentisch, durch Spanner und Sauger konfigurierbar, ideal für die Bearbeitung von Massivholz.

MERKMALE

accord 42 fx/fxm

CNC-gesteuerte Bearbeitungszentren



Schwingungsfreiheit
auch bei hoher
Geschwindigkeit
dank zweiseitig
angetriebenen
Portalstruktur.

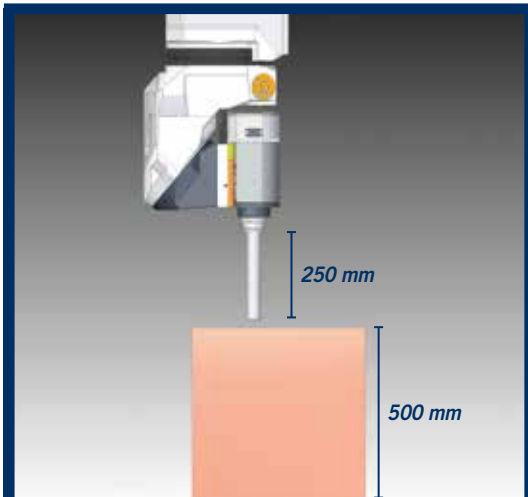


Am beweglichen
Portal befestigtes
Kettenmagazin
mit **48 Positionen**,
entwickelt für die
Verwaltung von sehr
schweren und großen
Werkzeugen.

**Maximale
Sicherheit des
Bedieners** dank der
Schutzvorrichtungen
mit kompakten
Puffern.

ÜBERBLICK ÜBER DIE TECHNISCHEN

TECHNOLOGISCHE VORTEILE



Der hohe Lauf der Vertikalachse ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit einer Höhe bis zu 500 mm. Hierzu können auch große Werkzeuge verwendet werden.



Tellermagazin mit 12 Positionen, an das Arbeitsaggregat angeordnet.



Multifunktionstisch für jede Aufspannanforderung geeignet.



Traversentisch, durch Spanner und Sauger konfigurierbar, ideal für die Bearbeitung von Massivholz.

MERKMALE

accord 50 fx/fxm

CNC-gesteuerte Bearbeitungszentren



PRISMA
Arbeitsaggregat
mit 5-Achs-
Elektrospindel.

*Maximale Sicherheit
des Bedieners* dank der
Schutzvorrichtungen mit
kompakten Puffern.



Schwingungsfreiheit
auch bei hoher
Geschwindigkeit
dank zweiseitig
angetriebenen
Portalstruktur.

ÜBERBLICK ÜBER DIE TECHNISCHEN

TECHNOLOGISCHE VORTEILE



Flexible Bearbeitungszelle zur Herstellung von Türen und Fenstern, mit automatischer Auf- und Ausgabe ausgestattet.



***Arbeits-tisch mit 145 mm Höhe (H145)** um mit Doppelprofilwerkzeuge Elemente von unterschiedlicher Dicke zu bearbeiten.*



*Am beweglichen Portal befestigtes **Kettenmagazin mit 48 Positionen**, entwickelt für die Verwaltung von sehr schweren und großen Werkzeugen.*

MERKMALE



PRISMA
Arbeitsaggregat
mit 5-Achs-
Elektrospindel.



Zusätzliches
Arbeitsaggregat
BRC mit
unabhängiger
Vertikalachse.

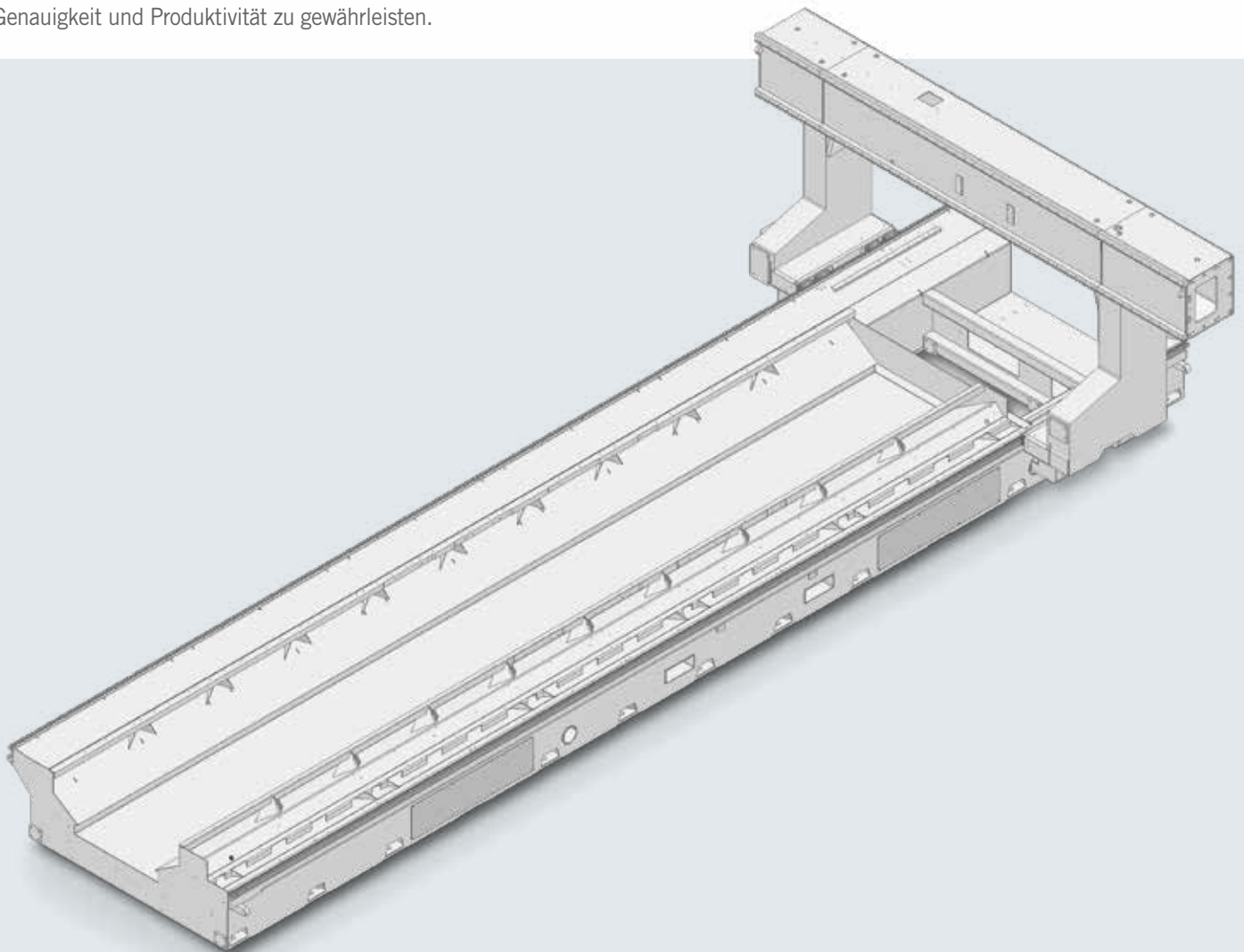
Maximale
Sicherheit des
Bedieners dank der
Schutzvorrichtungen
mit kompakten
Puffern.

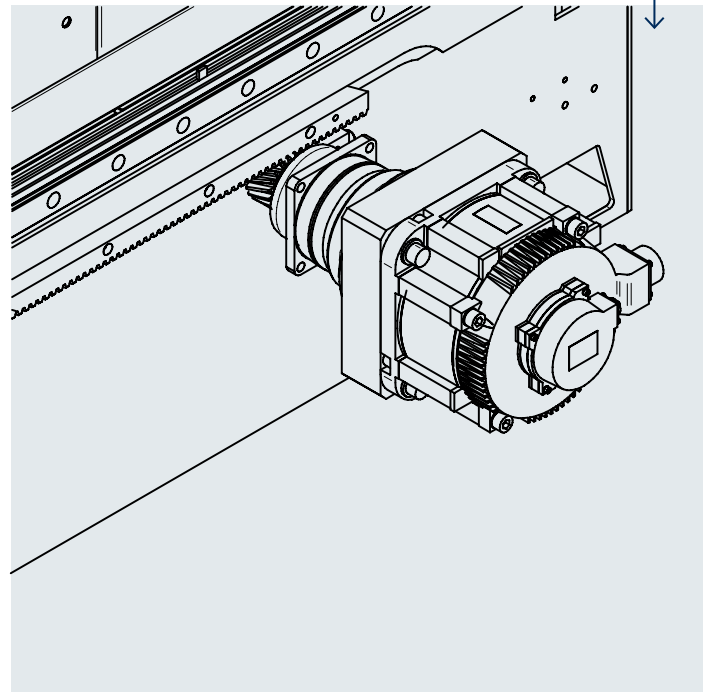
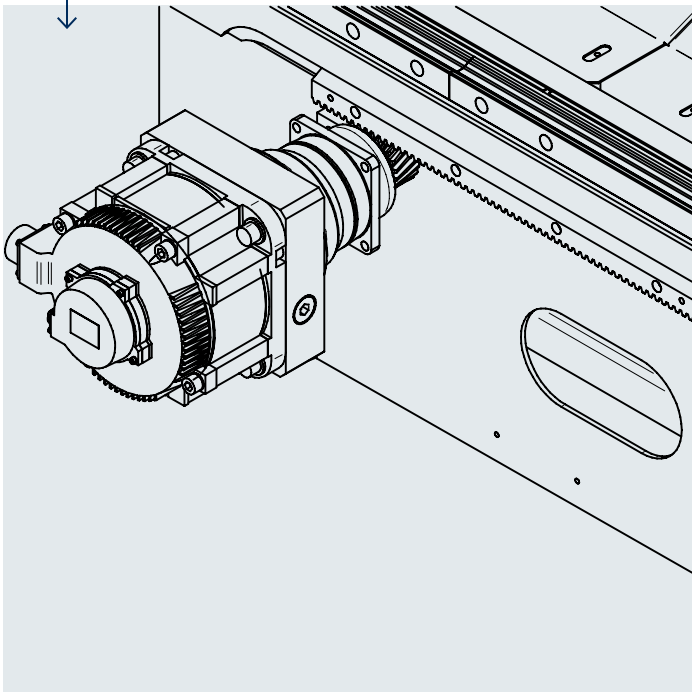
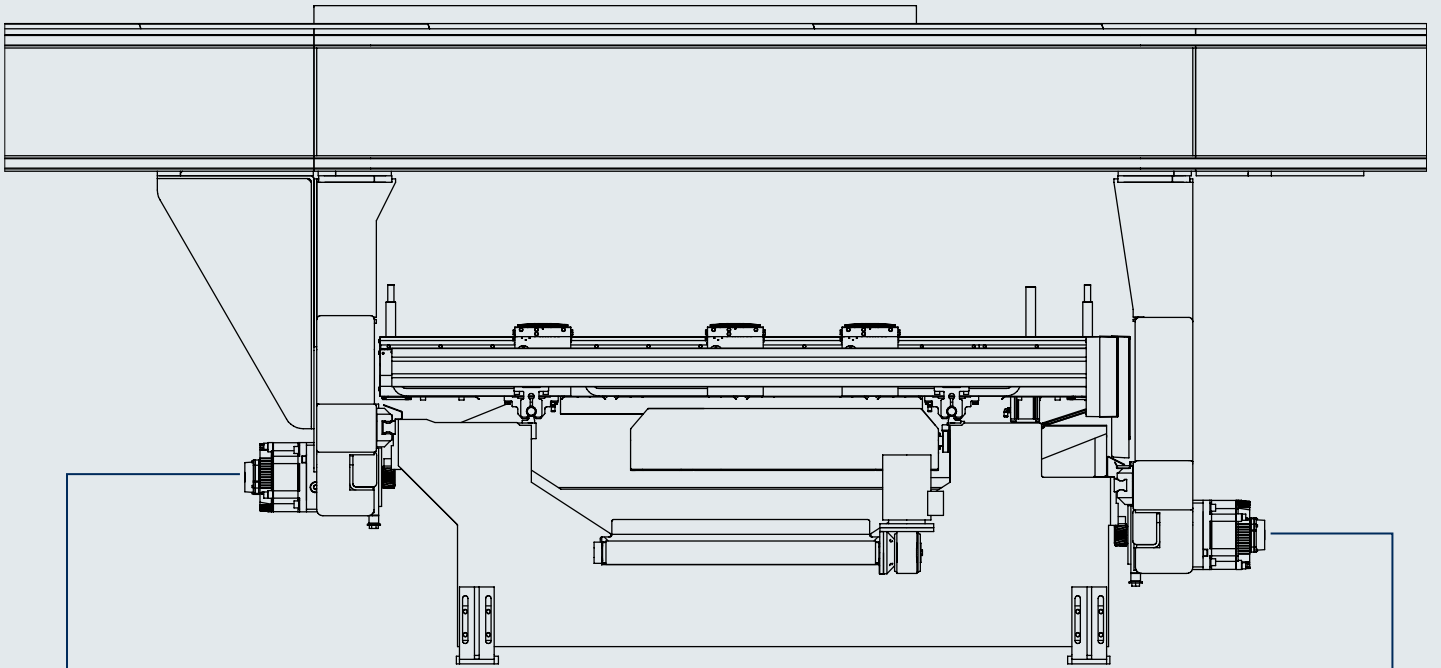


Schwingungsfreiheit
auch bei hoher
Geschwindigkeit
dank zweiseitig
angetriebenen
Portalstruktur.

STRUKTUR MIT BEWEGLICHEM PORTAL

Die Maschinen der *accord*-Serie sind mit einem platzsparenden und extrem stabilen Portalstruktur ausgestattet, um höchste Standards in Bezug auf Bearbeitungsqualität, Genauigkeit und Produktivität zu gewährleisten.

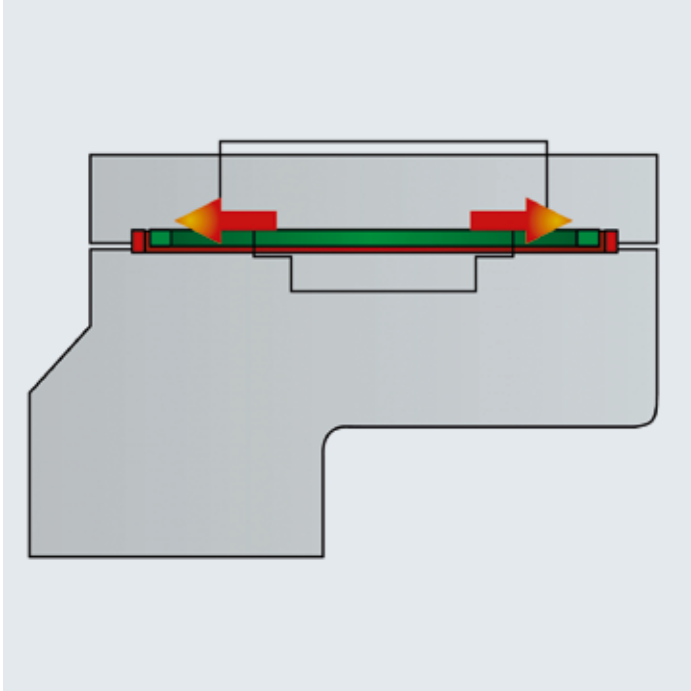




Maximale Präzision beim Verfahren mit hohen Geschwindigkeiten mit Bewegung der X-Achse mittels **Doppelzahnstangen** und **Doppelmotor**.

ARBEITSAGGREGAT

Profilierung mit hoher Leistung, Produktionsflexibilität und Bearbeitungsqualität dank der PRISMA Arbeitsaggregate mit 5 interpolierenden Achsen.



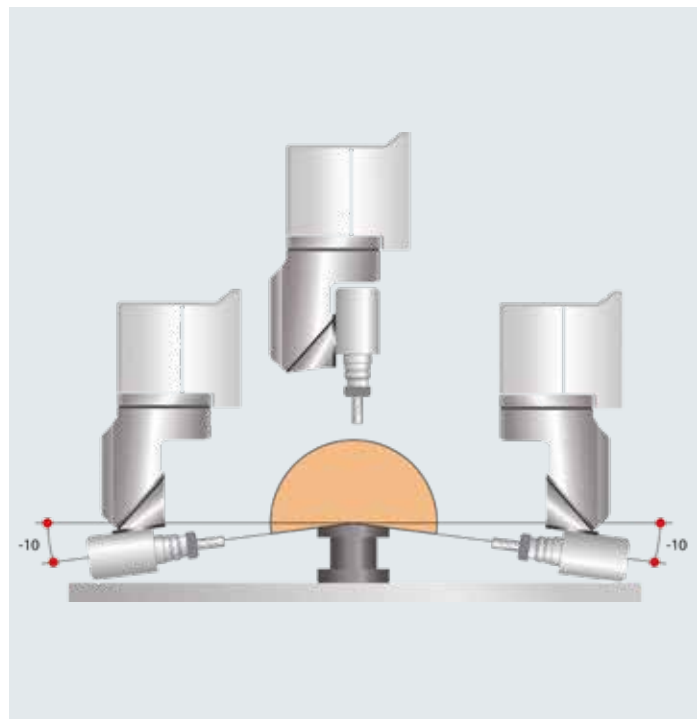
Mithilfe des Systems TTS (Total Torque System) von SCM, wird die **Rundachse mechanisch blockiert** im Fall von Bearbeitungen **mit vertikalem Werkzeug**, wodurch eine größere Steifheit des Systems erzielt wird.





ARBEITSAGGREGAT

Die Geometrie des PRISMA Arbeitsaggregats ermöglicht es, mit **Neigungen bis zu 10°** unter der Auflagefläche des Werkstücks zu arbeiten.

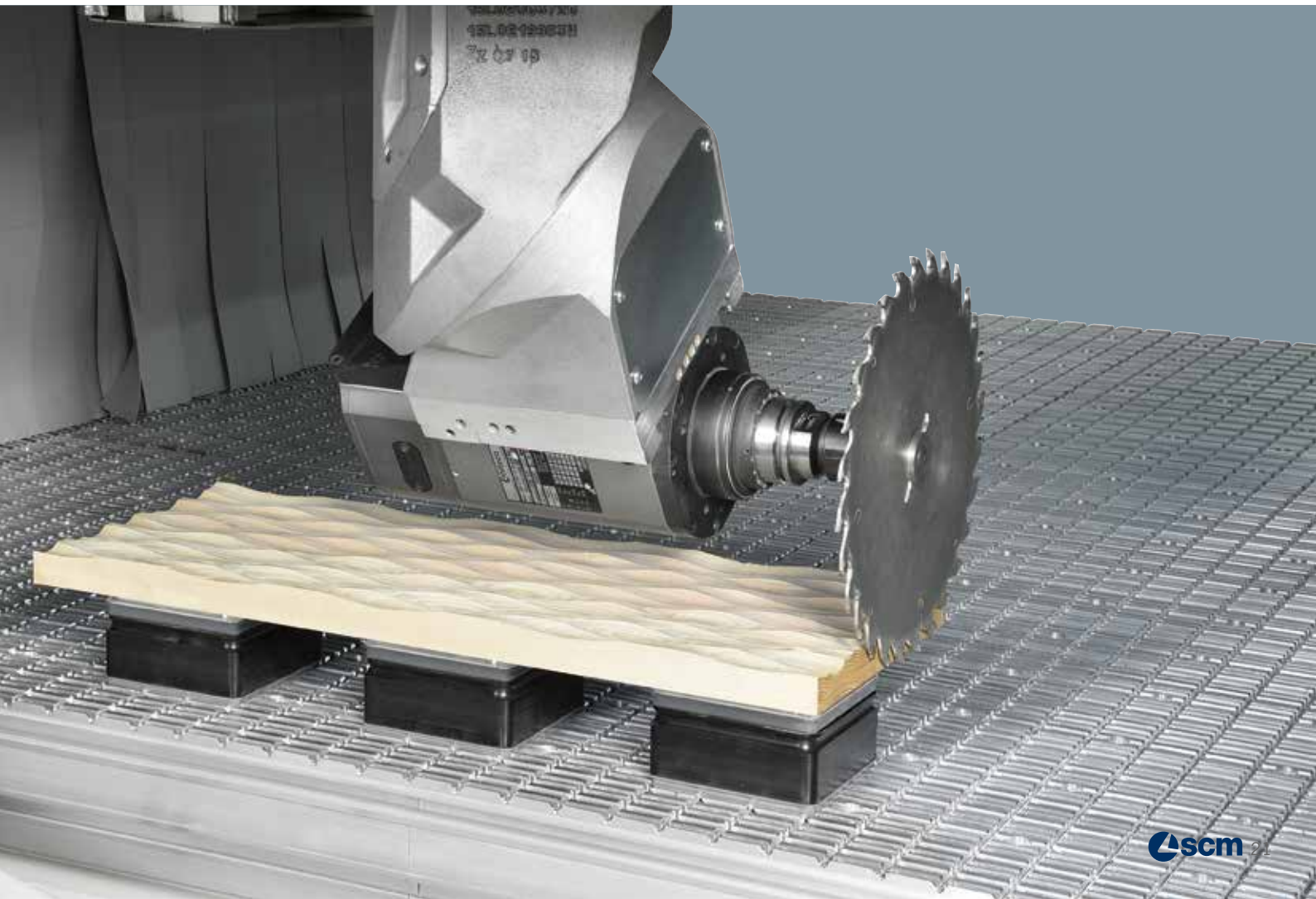
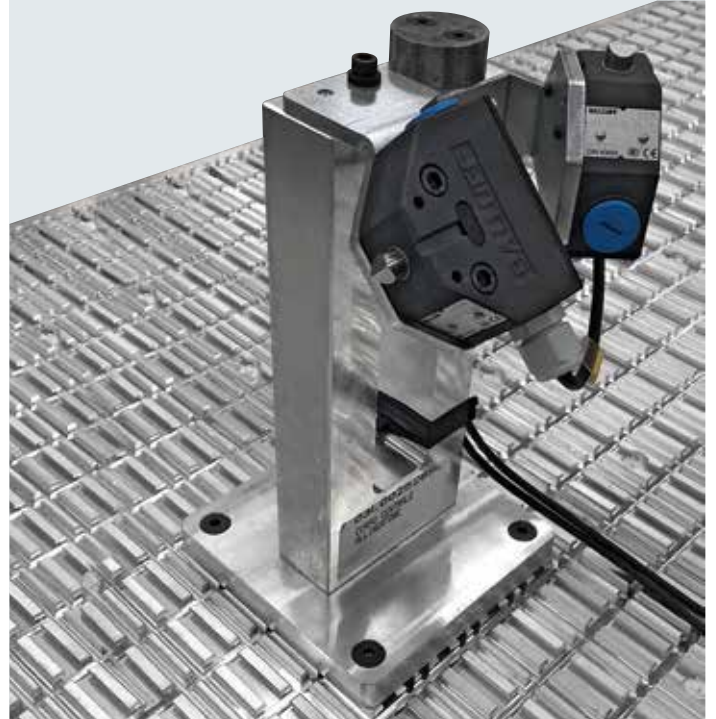


Reduzierter Wartungsaufwand und **höchste Flexibilität** durch die BEL.TECH Technik (Belt Technology System), ein System mit Riemenantrieb, um die Schwingungen und Wärmeübertragung vom Werkzeug zum Motor zu eliminieren. Dank seiner speziell angepassten Geometrie ermöglicht das PRISMA Aggregat schnelle Horizontalbearbeitung bei geringem Platzbedarf.



Gesicherte Präzision des 5-Achs-Arbeitsaggregats:

Das von SCM entwickelte RTCP (Rotation Tool Center Point) Selbstkalibrierungssystem ermöglicht ein automatisches zurückzusetzen der Parameter des Arbeitsaggregats.

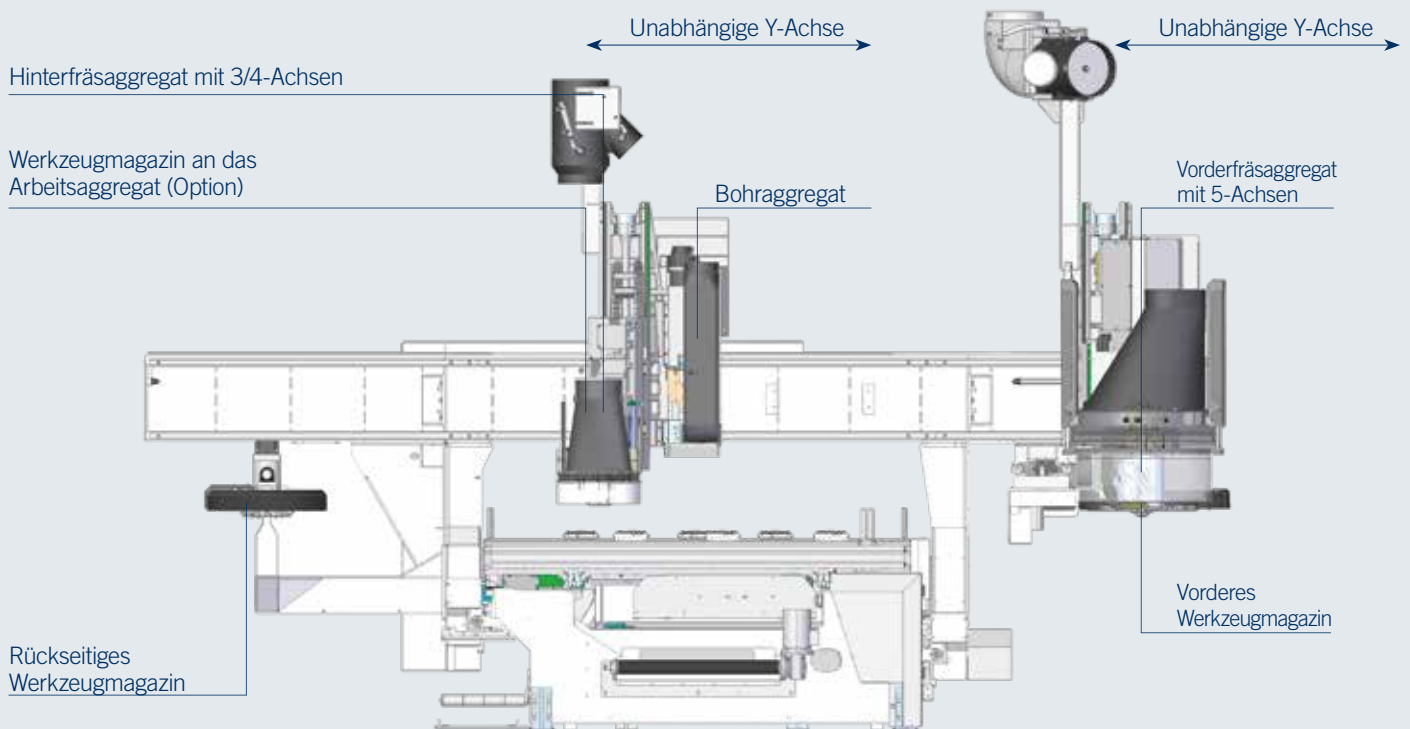


ARBEITSAGGREGAT

TWIN ARBEITSAGGREGAT

Höchste Produktivität mit dem neuen Kombiaggregat mit 3 und 5 unabhängigen Achsen.

Die alternierende Anwendung der beiden Fräseinheiten minimiert beträchtlich die Leerzeiten: während ein Aggregat arbeitet, führt das andere den Werkzeugwechsel durch und umgekehrt.



BRC ARBEITSAGGREGAT

Vertikales und horizontales Ablängen, Fräsen und Bohren **ohne den Werkzeugwechsler benutzen zu müssen.**

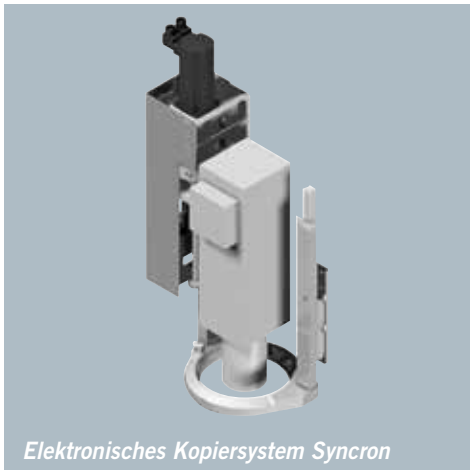
Ein einziges Aggregat, das mit einer unabhängigen Z-Achse und einem Umrichter arbeitet, ermöglicht die schnelle und präzise Durchführung aller Zusatzbearbeitungen.



ARBEITSAGGREGAT



Die traditionelle Lösung, mit robustem, direkt an den vertikalen Führungen befestigtem Wagen, verfügt über leistungsfähige, zuverlässige Elektrospindeln zur Anwendung von großdimensionierten Doppelprofilwerkzeugen.



Elektronisches Kopiersystem Synchron

Vertikale Bearbeitungen mit konstanter Tiefe dank der Synchron-Einrichtung, die die Oberfläche des Werkstücks durch die synchronisierte Bewegung der Z-Achse kopiert.



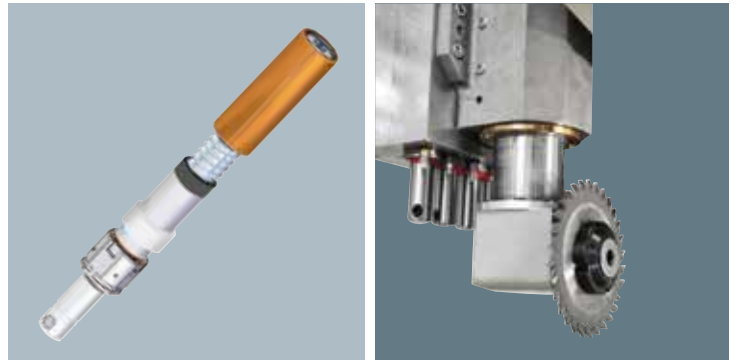
Koaxialer mechanischer Druckschuh

Unverzichtbar für die feste Positionierung von kleinen Werkstücken.



RO.AX SPINDEL

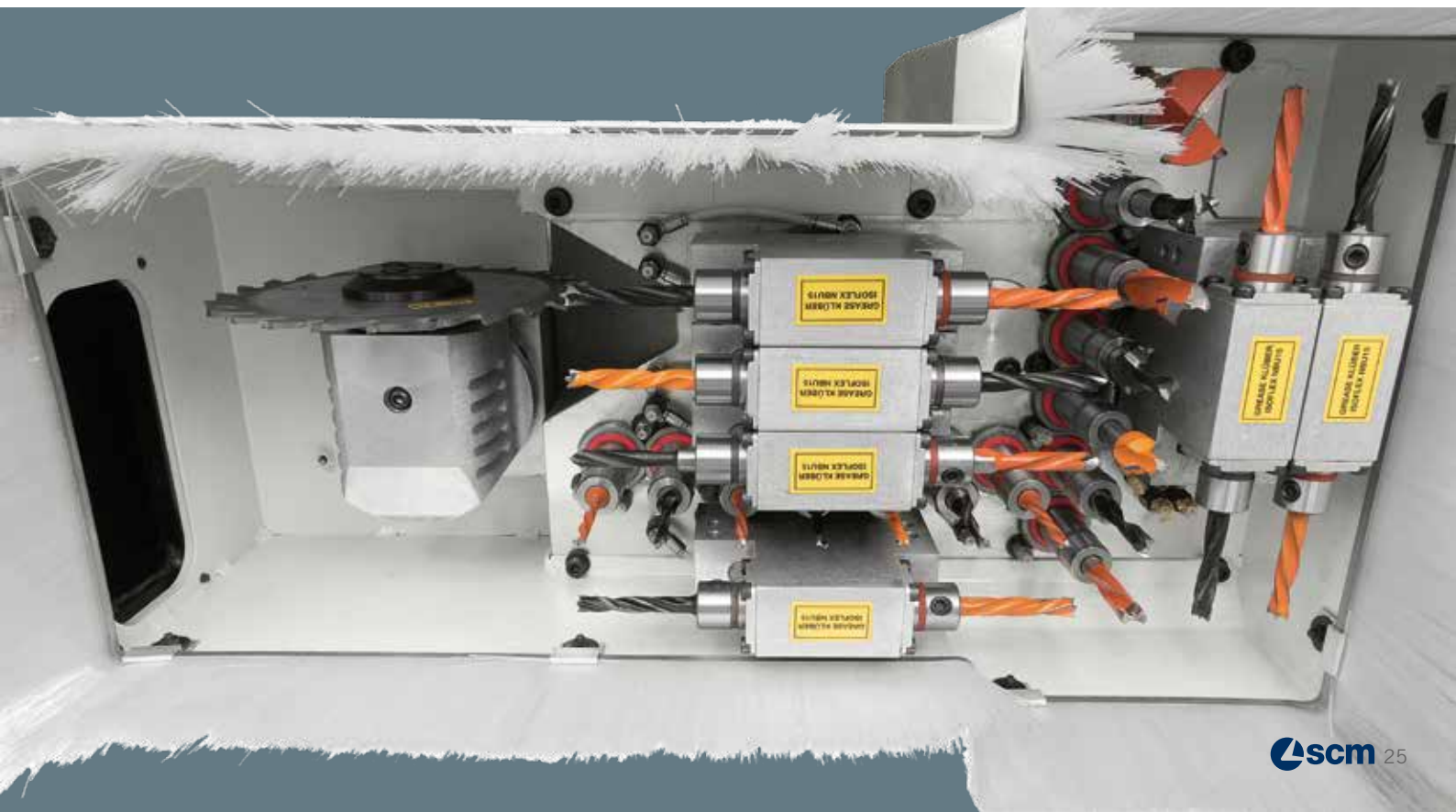
Keinerlei Spiel mehr während der Bearbeitung durch die neue RO.AX Technik (RotoAxial spindle technology), die leistungsstärksten Bohrspindeln auf dem Markt mit einer Drehzahl von bis zu 8000 U/min.



Für das Ausführen von Schnitten kann ein spezifisches Sägeblatt-Aggregat eingesetzt werden, sowohl fest positioniert als auch 0-90° schwenkbar.

BOHRAGGREGAT

Die große Auswahl an verwendbaren Modulen, die mit unabhängigen vertikalen bzw. horizontalen Bohraggregaten ausgestattet sind, ermöglicht für jede Bohranforderung die optimale Lösung.



REINIGUNG DER MASCHINE

Hervorragende Reinigung der Maschine und der Umgebung dank der koaxialen Doppelabsaughaube, die das effiziente Absaugen von Spänen und Staub bei allen Anwendungsbedingungen gewährleistet.



Beim Fräsen mit Vertikalwerkzeug ist die innere Haube im Einsatz, die für diese Art von Operationen dank ihrer geringen Abmessungen effizienter ist.



Beim 5-Achs-Fräsen ist die äußere Haube im Einsatz, die entsprechende Abmessungen hat, um die Werkzeugbewegungen zu umschließen.



Die Spanfluvorrichtung ist besonders geeignet beim Fräsen mit Vertikalwerkzeugen und schweren Abtragungen. Sie richtet sich für einen optimalen Spanflug automatisch aus.

WERKZEUGMAGAZINE



TRC 48 oder 32 Positionen

Am beweglichen Portal befestigtes Kettenmagazin, entwickelt für die Verwaltung von schweren und großen Werkzeugen, besonders geeignet für die Bearbeitung von Massivholz.



MACH 5

Wechselt in nur fünf Sekunden das Werkzeug und führt somit zu einer drastischen Reduzierung der Ausfallzeiten.



RAPID
24 oder 16 Positionen

Tellermagazin am beweglichen Portal befestigt um sämtliche Werkzeuge immer in der Maschine zur Verfügung zu haben.



RAPID 12 ON-BOARD
12 Positionen

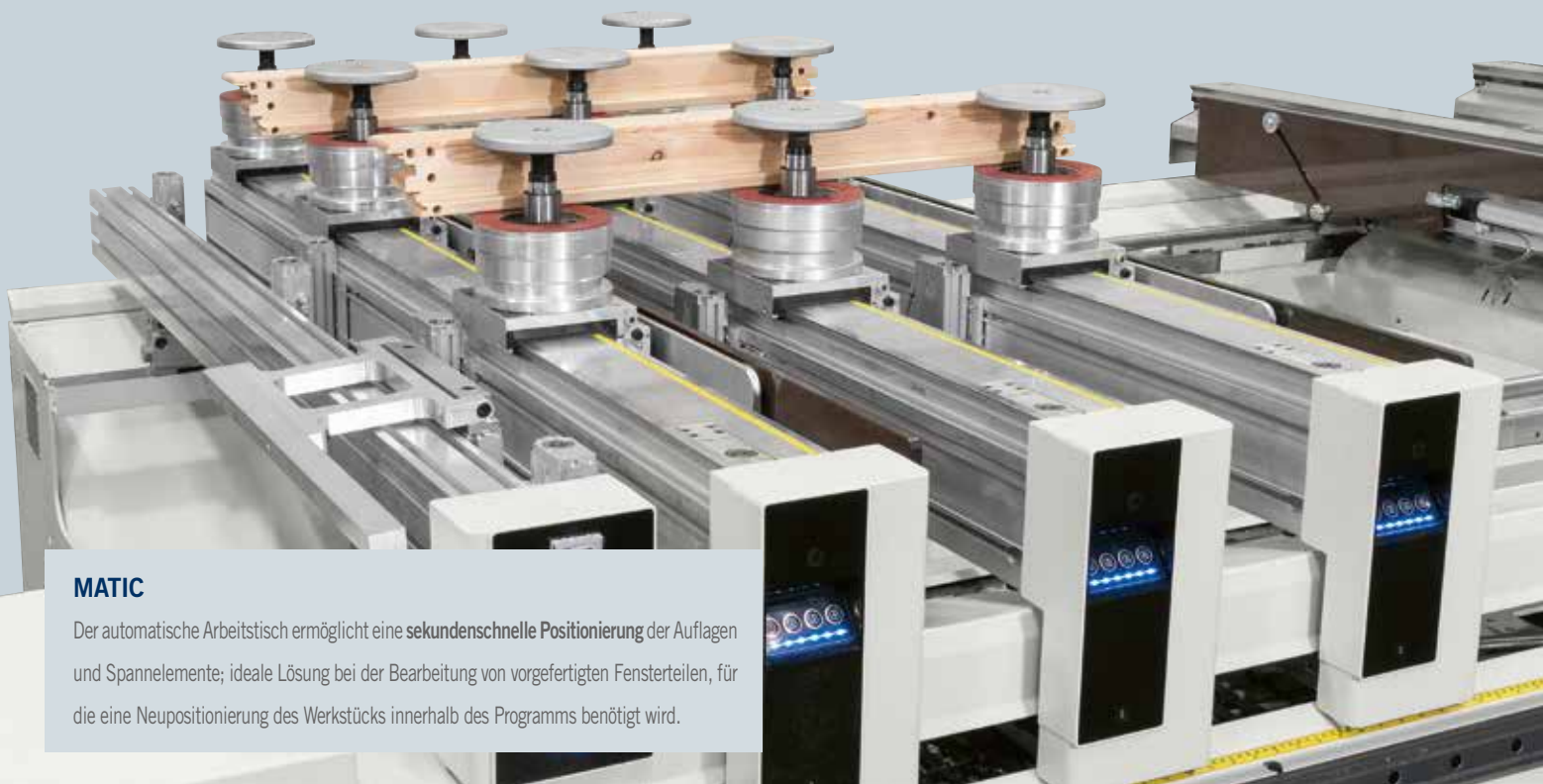
Tellermagazin an das Arbeitsaggregat angeordnet.
Der Werkzeugwechsel erfolgt während der Bohrbearbeitung.



TR 12
12 Positionen

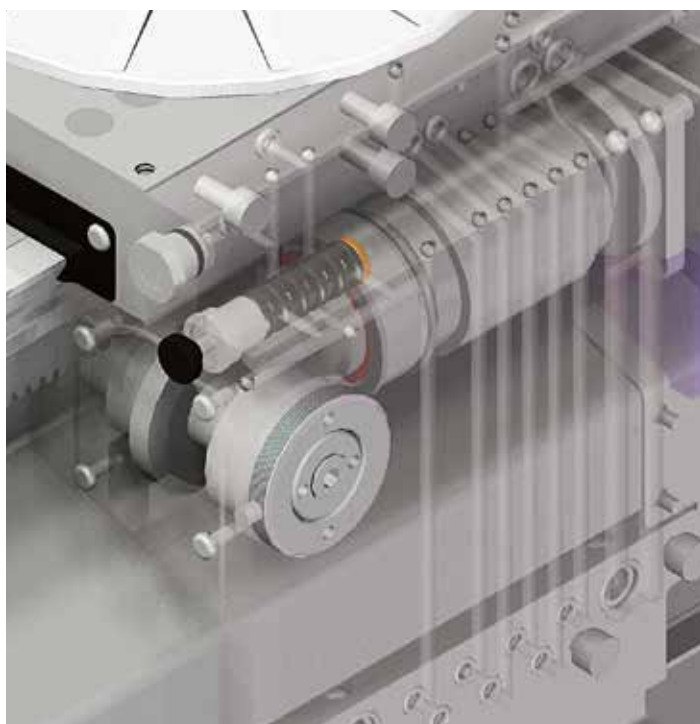
Maximale Leistungsfähigkeit mit dem linearen Magazin, rechts vom Arbeitstisch positioniert.

TRAVERSENTISCH



MATIC

Der automatische Arbeitstisch ermöglicht eine **sekundenschnelle Positionierung** der Auflagen und Spannelemente; ideale Lösung bei der Bearbeitung von vorgefertigten Fensterteilen, für die eine Neupositionierung des Werkstücks innerhalb des Programms benötigt wird.



Die Schienen und die Sockel werden mit einem **direkten Antriebssystem** mittels Ritzel/Zahnstange bewegt und sind mit **unabhängigen Motorisierungen** ausgestattet.



*Verwendung von Spannbacken mit 145 mm Höhe (H145).
Man kann durch Doppelprofilwerkzeuge Elemente mit
unterschiedlicher Dicke von 60 bis 120 mm bearbeiten,
ohne die Notwendigkeit manuell einzurichten.*



*Einfaches und schnelles
Auswechseln von
Vakuumsaugern und
Spannvorrichtungen
per Knopfdruck
durch das exklusive
Schnellspannsystem.*

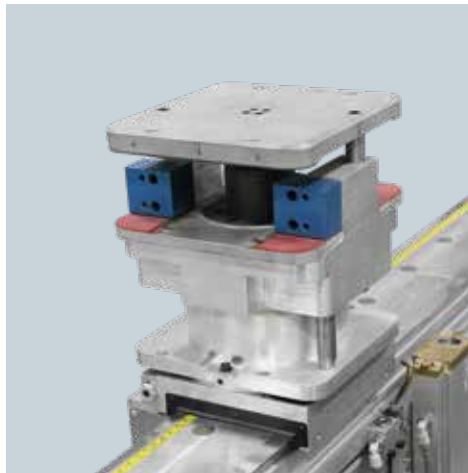
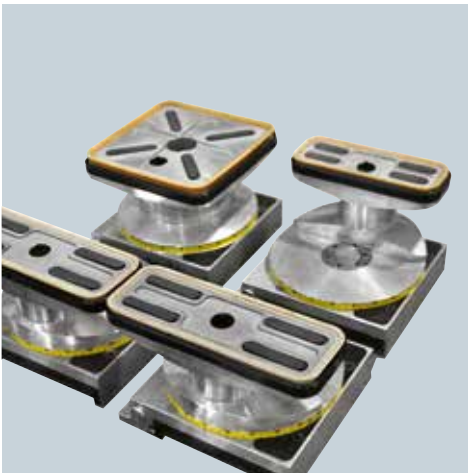
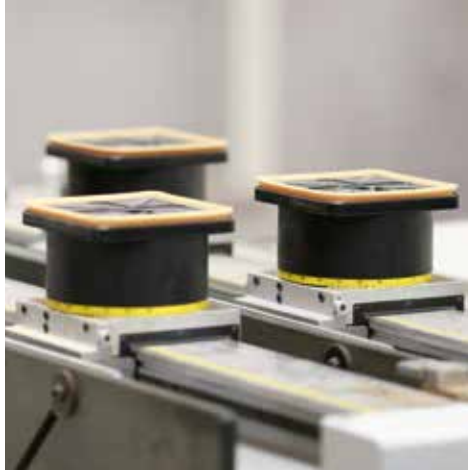


*Werkstücke bequem und ergonomisch laden und entladen, automatisch in den Bearbeitungsbereich führen und dabei keine
Zusammenstöße riskieren - das alles ist **dank der vollständigen Steuerung des Arbeitstisches** möglich. Die Reinigung erfolgt über
Blasluftsysteme, die die Späne sowohl aus dem Gleitbereich als auch von der Auflagefläche des Werkstücks entfernen.*



TRAVERSENTISCH





Breite Auswahl an Zubehör für eine optimale Werkstückspannung um immer die beste Bearbeitungsqualität auch bei schweren Zerspanungen zu erzielen.

START

Maximale Nutzungsfreiheit mit dem manuell bewegbaren Arbeitstisch: An jeder beweglichen Schiene können pneumatische Spannbacken oder Saugnapfe verwendet werden, für eine maximale Verwendungsfreiheit bei der Bearbeitung von Elementen mit unterschiedlichen Formen und Größen.



MULTIFUNKTIONSTISCH

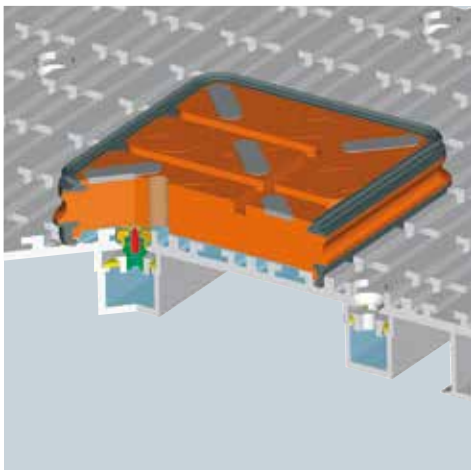


MULTIFUNKTIONSTISCH

Der SCM Multifunktionstisch aus Aluminium gewährleistet **maximale Zuverlässigkeit**. Gekennzeichnet durch eine perfekte dauerhafte Ebenheit, verformt sich der Tisch trotz Änderungen der Umgebungsfaktoren wie Temperatur und Feuchtigkeit nicht.

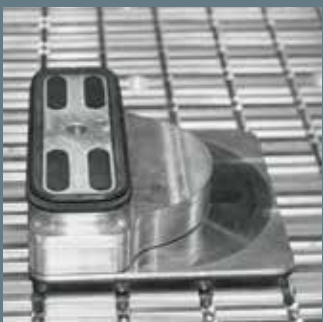


Das Vakuum-System ist vollständig aus Aluminium-Strangpressteilen hergestellt und verteilt durch Bohrgitter im Raster 120 mm auf dem kompletten Arbeitstisch.

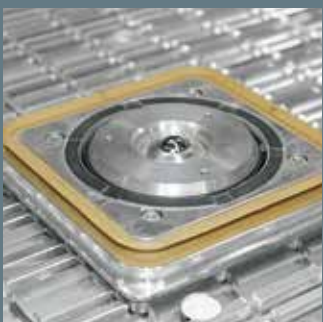




Die **T-förmigen Rinnen** ermöglichen die starre Befestigung eventueller zusätzlicher Spanner, die nicht von SCM geliefert wurden.



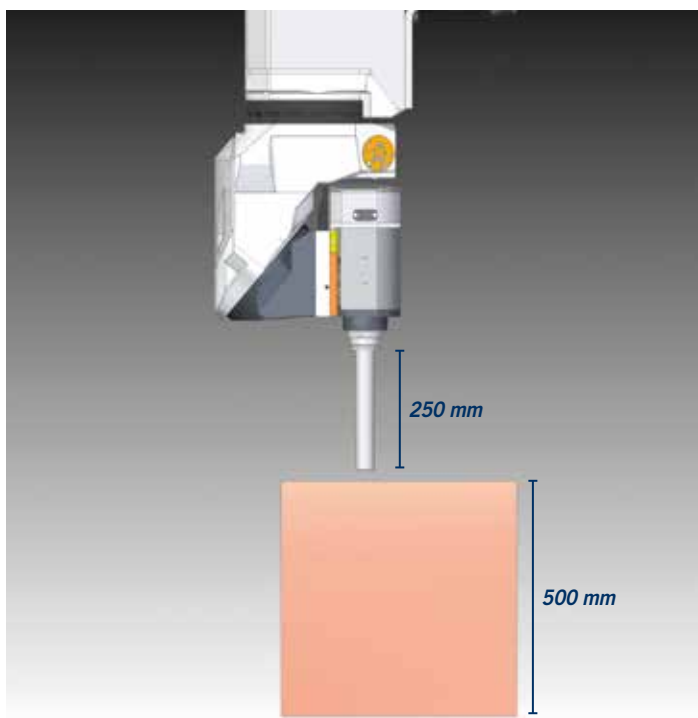
Dank des Rastertisches mit Löchern und Kanälen können die MPS Saugnäpfe frei befestigt werden. Der Laser unterstützt den Bediener während des Einrichtens.



ARBEITSHÖHE 500 MM ACCORD 50 FX/FXM



Die robuste Konstruktion der Maschine und die Geometrie des Arbeitsaggregats ermöglichen das Werkzeug **frei um Teile mit komplexer Form zu drehen**, und eine dreidimensionale Bearbeitung mit hoher Präzision und maximaler Verarbeitungsqualität durchzuführen.



Hohes Bearbeitungsvolumen: Der hohe Lauf der Z-Achse ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit einer Höhe bis zu 500 mm. Hierzu können auch große Werkzeuge verwendet werden.

accord Reihe

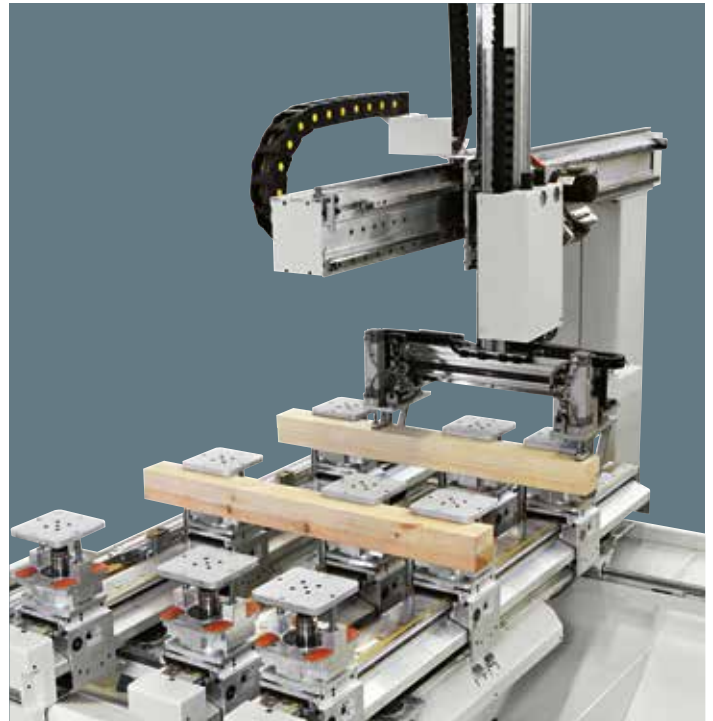
CNC-gesteuerte Bearbeitungszentren



AUTOMATISCHES AUF- UND AUSGABESYSTEM ACCORD WD



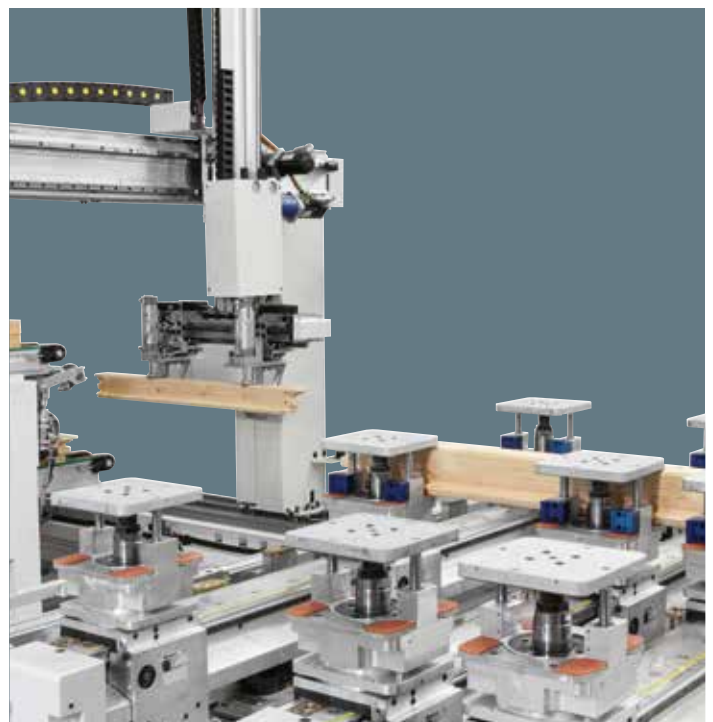
Auf den Aufgabepuffer können mehrere Elemente unterschiedlicher Länge platziert werden. Die Kontrolle der Abmessungen des Elements (Länge, Breite, Stärke) erfolgt durch einen optischen Sensor, sobald der Bediener das Teil aufgibt.



Um eine höhere Produktion zu gewährleisten, ist immer die Bearbeitung von zwei Elementen gleichzeitig auf dem Arbeitstisch vorgesehen.



Kürzere Elemente werden automatisch aufgegeben und mit einer einzelnen Klemme aufgespannt.



Die Positionierungen der Manipulatoren erfolgen über CNC gesteuerte Achsen. Die Positionierung der Greiferzangen für das jeweilige Element erfolgt automatisch aufgrund der Abmessungen des Elements.



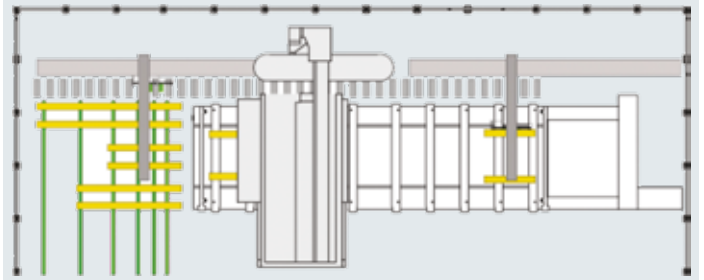
AUTOMATISCHES AUF- UND AUSGABESYSTEM ACCORD WD

1



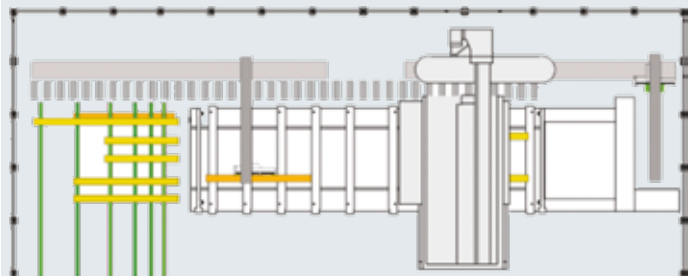
Der linke Manipulator entnimmt die Rohteile vom Aufgabepuffer (oberer Tisch) und legt sie auf dem linken Halbtisch ab.

2



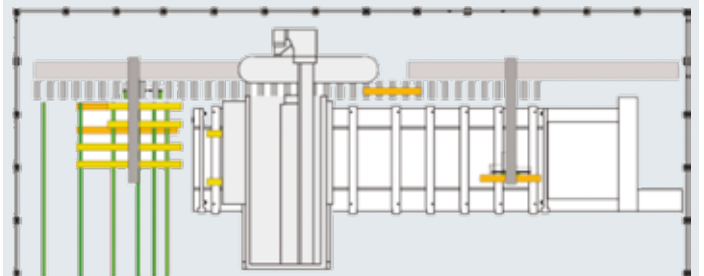
Während die Maschine das Programm auf dem linken Halbtisch ausführt, nimmt der Manipulator rechts die nächsten Rohteile von der hinteren Rollenbahn entgegen und legt sie auf dem rechten Halbtisch ab.

3



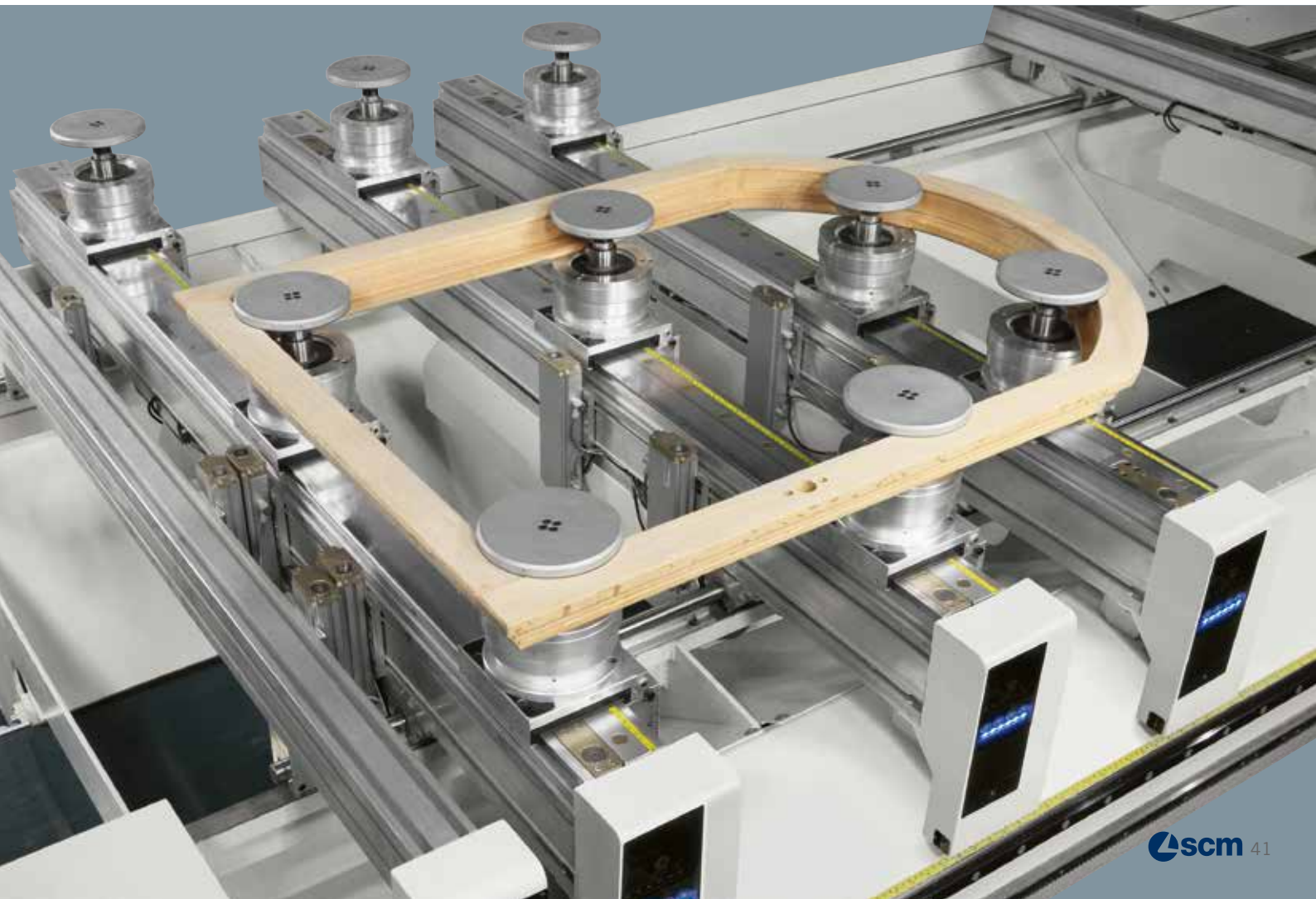
Wenn das Programm beendet ist, entnimmt der linke Manipulator die fertigen Elemente vom linken Halbtisch und legt sie auf dem Ausgabepuffer (unterer Tisch) ab.

4



Der Zyklus wird durch die Ausgabe der Elemente vom rechten Halbtisch abgeschlossen; in der Zwischenzeit bearbeitet die Maschine bereits die nächsten Elemente auf dem linken Halbtisch.

Maximale Flexibilität: Spezialfenster oder andere Produkte herzustellen ist kinderleicht, da der Arbeitstisch auch für manuelle Auf- und Ausgabe zugänglich ist.



M Maestro Digital Systems

INTELLIGENTE SOFTWARE- UND DIGITALE DIENSTE ZUR VERBESSERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN DER HOLZ- UND MÖBELINDUSTRIE.

Planung >

Programmierung
und Generierung der
Maschinenprogramme

SOFTWARE

Maestro office

Büro

Werkstatt

Maestro active

Schnitt >

Fräsarbeiten
Bohrarbeiten

Einfach, intelligent und integrierbar.
Die Maestro-Software wird auf der Grundlage der Maschinentechologie und des gesamten Prozesses angepasst. Die kompletten Maestro-Software Programme haben eine gemeinsame Aufgabe:

einfach zu bedienen, sodass jeder Bediener die Software einfach und sicher erlernen und verwenden kann

intelligent, mit Algorithmen und Rechenmodulen, die das bestmögliche Ergebnis erzielen

integrierbar mit der vorhandenen Software im Unternehmen, um den gesamten Kundenprozess zu verwalten.



SCM begleitet holzverarbeitende Unternehmen während des gesamten Prozesses und bietet Maschinen mit Softwarelösungen und digitalen Diensten an. Dabei wird ständig auf die Verbesserung der Leistungen geachtet um die Produktivität des Unternehmens zu optimieren.

Die SCM-Softwarelösungen werden so entwickelt, dass sie in die vorhandene Software des Unternehmens integriert werden können, um den Einsatz der Maschine und den gesamten Prozess zu optimieren.

DIGITALE DIENSTE

Über die IoT-Plattform, die die Daten der Maschine erhebt und analysiert, **hat SCM eine Welt digitaler Dienste geschaffen, die von Maestro connect aktiviert werden.**

Durch den Anschluss einer SCM-Maschine über Maestro connect kann sich jeder Kunde für ein umfangreiches Programm an Mehrwertdiensten anmelden. Der Kunde wird während des gesamten Lebenszyklus der Maschine so begleitet, um die Produktivität und Effizienz zu verbessern.

Maestro connect IoT-Plattform

1
Maschinenüberwachung,
KPIs, Frühwarnung

2
Wartungsunterstützung

3
Vorausschauende
Wartung, maschinelles
Lernen

4
Export von Berichten
und historischen
Daten

5
Erweiterte
Garantie

6
Remote-Support
erhöht

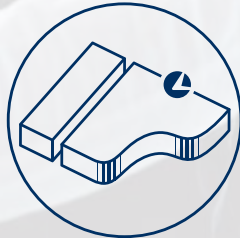
7
Intelligentes
Lernen, Videos
und Tutorials

8
Asset Management
mit E-Commerce von
Ersatzteilen SCM





Maestro cnc



Das Planungs- und Programmierungssystem Maestro cnc ermöglicht, die Fräs-, Bohr-, Schnitarbeiten usw. schnell und einfach vom Büro zu programmieren. Das erfolgt dank der 3D graphischen Darstellung der Werkstücke und der verfügbaren Apps und Makros, welche die Erzeugung jeder beliebigen Bearbeitung unterstützen. Noch ein Click und die CNC-Programme werden automatisch erzeugt.

SOFTWARE

Büro

Maestro cnc

DIE SOFTWARE, DIE DAS ARBEITEN ERLEICHTERT

CAD-/CAM Programmiersoftware zur Umsetzung des Produktionsprozesses. In der Windows®-Umgebung entwickelt, ermöglicht diese Software eine einfach zu erlernende Programmierung. Das geschieht mithilfe einer innovativen, intuitiven und einfachen Zeichnungsumgebung, die Ihnen alle nötigen Instrumente bietet, um Ihre Werkstücke zu zeichnen, sie bestmöglich auf dem Arbeitstisch zu platzieren sowie die Werkzeuge und Bearbeitungen zu verwalten - all dies perfekt integriert und leistungsstark.

ZUSATZFUNKTIONEN



Maestro pro view - Einzigartig in der 3D-Anzeige

3D-Simulator, der das dreidimensionale Modell Ihrer Maschine an ihren Arbeitsplatz im Büro bringt. Sie können die Bearbeitungen, die bei der Produktion ausgeführt werden, im Voraus auf Ihrem PC ansehen.



Maestro 3d - Einzigartig in der Erstellung von Objekten in 3D

Integriertes Modul zur Programmierung dreidimensionaler Objekte für Bearbeitungszentren mit 5 Achsen.



Maestro apps - Einzigartig im Know-how

Maestro apps ist eine Bibliothek mit Programmierfunktionen, die sofort zur Verfügung stehen und einfach anzuwenden sind. Sie wurden von SCM speziell zur Herstellung von Elementen für Türen, Fenster, Treppen, Möbel und Einrichtungsgegenständen in enger Zusammenarbeit mit Kunden entwickelt.



Maestro msl connector - Komplett integrierbar

Schnittstelle zur Einbindung externer Softwarelösungen.



Maestro active cnc

Maestro active ist die neue gemeinsame Bedieneroberfläche für alle SCM Maschinen. Derselbe Bediener kann verschiedene Maschinen betätigen, als die Maestro active Oberfläche Software das gleiche *look&feel*, die gleiche Icons und einen gleichen Ansatz zur Interaktion hat.

EINFACHE BEDIENUNG

Die neue Oberfläche wurde eigens für eine sofortige Anwendung über *touch* Bildschirm entwickelt und optimiert. Grafik und Icons wurden für eine bedienerfreundliche Benutzung neu aufgezeichnet.

KEINE FEHLER

Verbesserte Produktivität dank der integrierten Vorgänge zur Hilfe und Wiederherstellung, welche die Möglichkeit von Fehler seitens des Bedieners vermindern.

SOFTWARE

Werkstatt

Maestro active cnc

EINE REVOLUTIONÄRE INTERAKTION MIT IHRER SCM MASCHINE

MAXIMALE KONTROLLE DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN

Die Erstellung von Berichte, die man je nach Bediener, Schicht, Programm (und vieles mehr) individuell gestalten kann, ermöglicht die Produktionsleistungen zu überwachen, optimieren und verbessern.

VOLLSTÄNDIGE KENNTNIS DER MASCHINEREIGNISSE UND TEILEN DER BEDIENERERFAHRUNG

Maestro active ermöglicht die Zeiten betreffend Wartung, Bildung und andere Ereignisse zu verzeichnen, und alle Tätigkeiten in einer Database aufzubewahren. Das know - how des Bedieners wird gespeichert und zur Verfügung des Unternehmens gestellt, dank der Möglichkeit, alle Ereignisse oder Produktionsmeldungen zu erläutern und beweisen.

FORTGESCHRITTENE ORGANISATION DER PRODUKTION

Maestro active ermöglicht, mehrere Bediener mit unterschiedlichen Rollen und Verantwortungen zu konfigurieren, je nach Maschinenanwendung (z.B.: Bediener, Servicetechniker, Verwalter, ...). Außerdem kann man die Arbeitsschichte an der Maschine festsetzen, und danach für jeden Schicht Tätigkeiten, Produktivität und Ereignisse ermitteln.

ABSOLUTE QUALITÄT DES BEARBEITETEN WERKSTÜCKS

Mit Maestro active wird die Werkstückqualität nicht mehr durch abgenutzten Werkzeugen gefährdet. Am Ende der Lebensdauer des Werkzeugs sendet das neue Tool Life Determination System von Maestro active Mitteilungen um das Werkzeugauswechseln zu empfehlen.

AUSRÜSTUNG? KEIN PROBLEM!

Maestro active führt den Bediener während der Ausrüstung den Werkzeugwechsler, auch gemäß den auszuführenden Programmen.

A WORLD OF SERVICES FOR GREATER EFFICIENCY

Maestro connect

SCHLIESSEN SIE IHRE SCM MASCHINE AN, UND PROFITIEREN SIE VON ZAHNREICHEN ZUSATZLEISTUNGEN

Indem Sie Ihre Maschine mit der IoT Maestro connect Technologie ausstatten, werden Sie zu einem breiten Leistungsprogramm Zugang haben. Sie werden zahlreiche exklusive Leistungen nutzen, die Sie für die ganze Lebensdauer der Maschine unterstützen werden.

SCHNELLERER KUNDENDIENST SEITENS DER SCM SERVICEABTEILUNG

Durch die von Maestro connect an den Kundendienst übertragene Informationen werden Sie schnelle und rechtzeitige Wartungseingriffe erhalten. Der "Status" Ihrer Maschine wird immer für den SCM Kundendienst zugänglich sein, was die Diagnose- und Lösungszeiten erheblich reduzieren wird.

IHRE MASCHINE IMMER IM GRIFF

Mit Maestro connect können Sie Ihre Maschine mit einem Satz zusätzliche Sensoren ausrüsten, um Ereignisse zu ermitteln und den Bediener benachrichtigen, falls die Maschine nicht in optimalen Bedingungen arbeitet.

DIGITALE DIENSTE

SMART MAINTENANCE: VERRINGERUNG DER WARTUNGSZEITEN

Maestro connect verringert die Wartezeiten durch:

- die automatische Planung aller Wartungseingriffe, um eventuelle Schäden vorzubeugen und unter besten Bedingungen zu arbeiten
- eine direkte Verbindung mit dem SCM Kundendienst durch eine automatische Funktion zum Öffnen eines "Tickets"

SMART MACHINE: IHRE SCM MASCHINE IMMER ERREICHBAR, STÄNDIG UND ÜBERALL

Eine angeschlossene SCM Maschine zu haben bedeutet dass sie immer "im Reichweite" ist.

Maestro connect ermöglicht, die Maschinenangaben in Echtzeit auch unterwegs zu überwachen, und sendet an die verbundenen Vorrichtungen (PC, Tablet, Mobiltelefon) Meldungen beim Auftreten von Alarmsignalen oder Stillständen; dadurch kann man überprüfen, ob die Wiederherstellungsvorgänge sofortig erfolgen.

SMART MANAGEMENT: OPTIMIERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN

Die Berichte und die KPI von Maestro connect ermöglichen eine gründliche Auswertung von Ereignissen und Produktionszeiten, sodass der Kunde seine Kenntnis der eigenen Leistungen und Ergebnisse verbessert.

SMART PARTS: UNMITTELBARE LIEFERUNG VON ERSATZTEILEN

Maestro connect bietet eine intelligente Planung betreffend die benötigten Ersatzteile: Der Kunde kann Angebote und Lieferzeiten nachschlagen und bei Bedarf die Ersatzteile bestellen. Alles ganz bequem vom Büro oder von zu Hause, dank der Dienstleistungen, die von der e-commerce Website Spare Parts von SCM verfügbar sind.

SMART LEARNING: UNTERSTÜTZUNG BEI DER WARTUNG

Maestro connect bietet ein Multimediasystem mit Videos und Dokumenten, um dem Bediener bei einer selbständigen und schnellen Problemlösung oder bei Wartungseingriffen zu helfen.

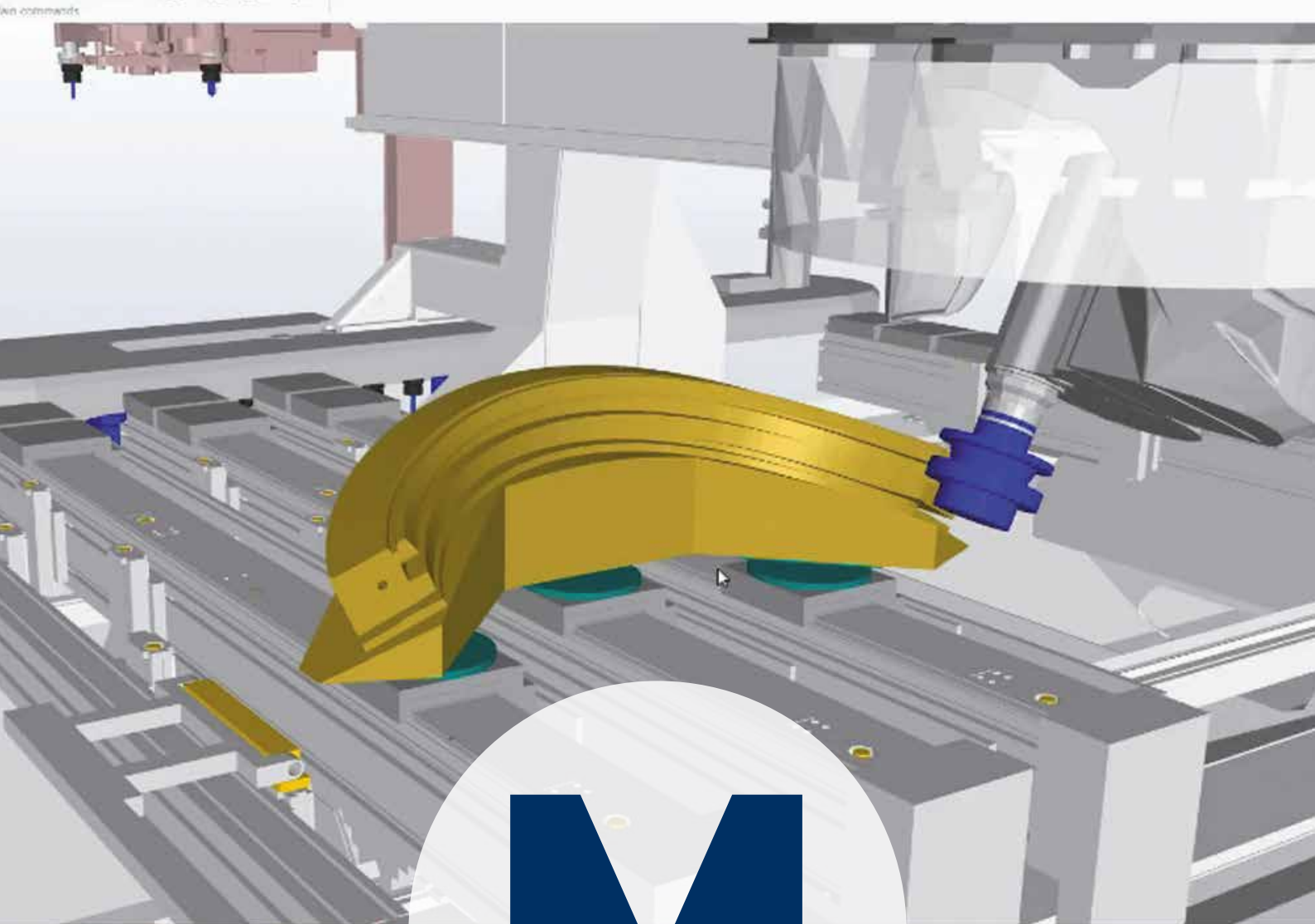
SMARTTECH: UEIN SCM TECHNIKER IMMER AN IHRER SEITE

Maestro connect ermöglicht, eine Fernunterstützung zu erhalten, mittels Wireless Vorrichtungen mit "Smarttech" erweiterter Realität: (echte Computer anziehen): mit Smarttech kann der SCM Kundendienst dem Kunden in Echtzeit und von überall helfen, als wäre der Techniker persönlich da.

SMART WARRANTY: IHRE MASCHINE IMMER IN PERFEKTEM ZUSTAND

Außer den Verträgen zur programmierten Wartung, ist es auch möglich, die Garantie von 1 Jahr auf 2 Jahre* zu verdoppeln.

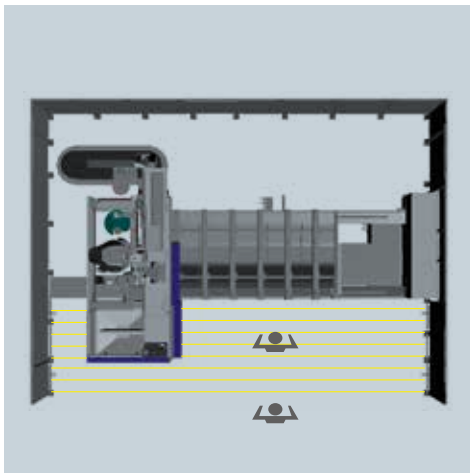
* bitte lesen Sie den vollständigen Vertrag um die Bedingungen am besten zu verstehen.



SICHERHEITSSYSTEME

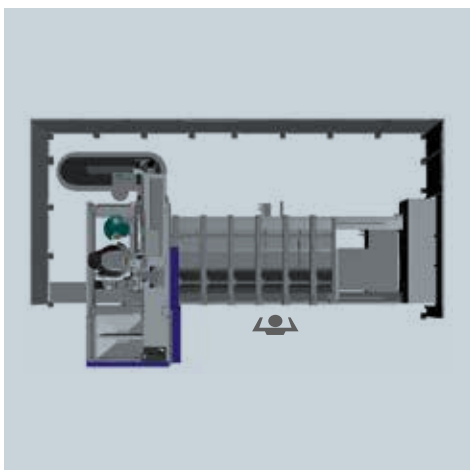


Die Kabine des Arbeitsaggregats ist mit kompakten Puffern ausgerüstet, so daß die Verwendung des gesamten Bearbeitungsbereichs und die Positionierung mehrerer Werkstücke auf dem Arbeitstisch gleichzeitig möglich ist.



PRO-SPEED

Das Sicherheitssystem mit horizontalen Fotozellen und Puffern kombiniert eine maximale Zugänglichkeit des Arbeitstisches mit einer absoluten Sicherheit des Bedieners beim Laden und Entladen der Werkstücke. Während der Bearbeitung wird die Höchstgeschwindigkeit erreicht, um die maximale Produktivität zu erzielen.



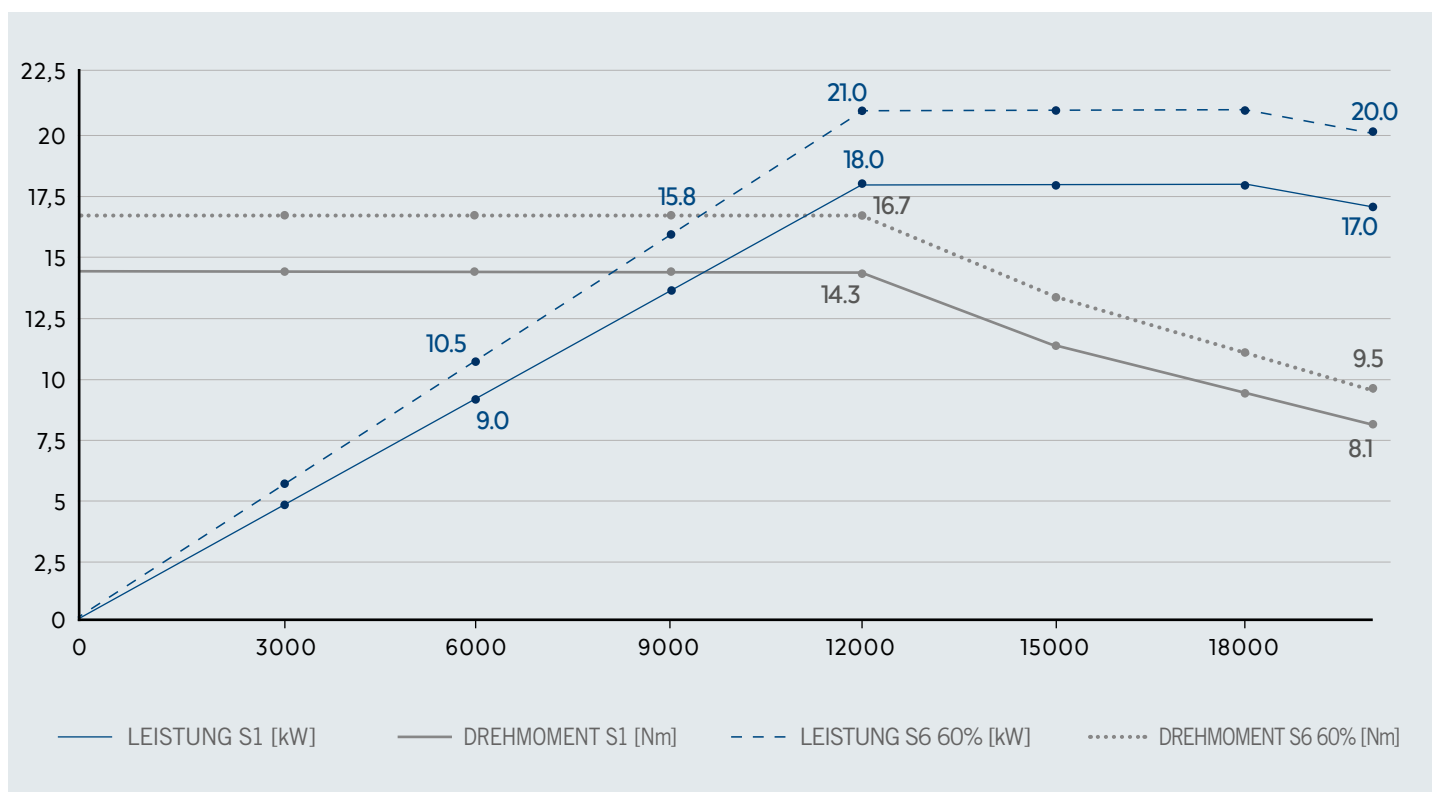
PRO-SPACE

Das System mit Puffer an dem beweglichen Portal wurde konzipiert, um den Platzbedarf der Maschine auf ein Minimum zu reduzieren und die maximale Sicherheit des Bedieners bei einer Geschwindigkeit bis zu 25 m/min zu gewährleisten.

	ACCORD 25	ACCORD 40	ACCORD 42	ACCORD 50	ACCORD WD
PRISMA Arbeitsaggregat mit 5 Achsen	✓	✓	✓	✓	✓
TWIN Arbeitsaggregat	-	-	✓	-	-
Arbeitsaggregat mit 3 Achsen	✓	✓	✓	-	-
BRC Arbeitsaggregat	-	✓	-	-	✓
BRC-K Arbeitsaggregat	✓	-	-	-	-
Bohraggregat	✓	✓	✓	✓	-
Späneabsaugstutzen auf Elektrospindel	✓	✓	✓	✓	✓
Werkzeugwechsler MACH 5	-	✓	-	-	-
TRC 48 Werkzeugmagazin	-	✓	✓	✓	✓
TRC 32 Werkzeugmagazin	✓	-	-	✓	-
RAPID 24 Werkzeugmagazin	✓	✓	-	✓	-
RAPID 16 Werkzeugmagazin	✓	✓	✓	✓	-
RAPID 12 ON-BOARD Werkzeugmagazin	✓	✓	✓	✓	✓
TR 12 Werkzeugmagazin	✓	✓	-	✓	✓
Automatisches Auf- und Ausgabesystem	-	-	-	-	✓

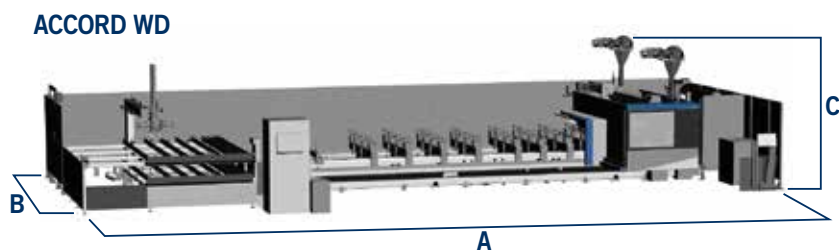
ELEKTROSPINDELN LEISTUNG

Eine breite Auswahl an Elektrospindeln, von SCM entworfen und hergestellt, entwickelt eine Leistung bis zu 21 kW und erreicht eine maximale Drehzahl von 24.000 U/min. Hervorragende Leistungen machen die Maschine optimal sowohl zum Fräsen mit schweren Abtragungen als auch zum Profilieren mit hohem Drehzahl.



ABMESSUNGEN UND LAYOUT TRAVERSENTISCH

ARBEITSBEREICH X-Y-Z		PRO-SPEED		PRO-SPACE	
		A	B	B	C
ACCORD 25 FX					
3680 x 1380 x 250	mm	7550	5100	4240	2850
5020 x 1380 x 250	mm	8880	5100	4240	2850
6360 x 1380 x 250	mm	10220	5100	4240	2850
3680 x 1680 x 250	mm	7550	5500	4570	2850
5020 x 1680 x 250	mm	8880	5500	4570	2850
6360 x 1680 x 250	mm	10220	5500	4570	2850
ACCORD 40 FX					
3680 x 1680 x 350	mm	8520	5960	5250	3000
5020 x 1680 x 350	mm	9820	5960	5250	3000
6360 x 1680 x 350	mm	11250	5960	5250	3000
3680 x 1905 x 350	mm	8520	6355	5465	3000
5020 x 1905 x 350	mm	9820	6355	5465	3000
6360 x 1905 x 350	mm	11250	6355	5465	3000
ACCORD 42 FX					
5020 x 1680 x 350	mm	9930	6720	5760	3150
6360 x 1680 x 350	mm	11270	6720	5760	3150
5020 x 1905 x 350	mm	9930	6950	5990	3150
6360 x 1905 x 350	mm	11270	6950	5990	3150
ACCORD 50 FX					
3680 x 1680 x 500	mm	8440	5700	4670	3600
5020 x 1680 x 500	mm	9850	5700	4670	3600
6360 x 1680 x 500	mm	11130	5700	4670	3600
3680 x 1905 x 500	mm	8440	5940	4890	3600
5020 x 1905 x 500	mm	9850	5940	4890	3600
6360 x 1905 x 500	mm	11130	5940	4890	3600
ACCORD WD-A					
3680 x 1905 x 350	mm	11820	6550	-	3000
ACCORD WD-B					
6360 x 1905 x 350	mm	14590	6550	-	3000

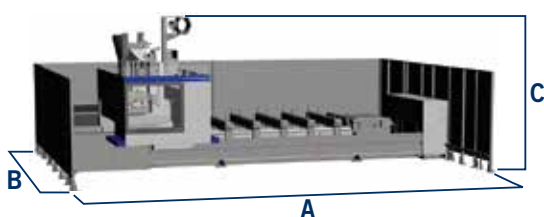


ABMESSUNGEN UND LAYOUT MULTIFUNKTIONSTISCH

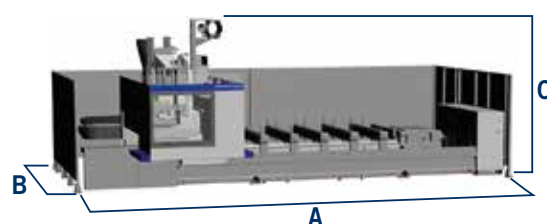
accord Reihe
CNC-gesteuerte Bearbeitungszentren

ARBEITSBEREICH X-Y-Z		PRO-SPEED		PRO-SPACE	
		A	B	B	C
ACCORD 25 FXM					
3650 x 1320 x 250	mm	7550	5100	4240	2850
4970 x 1320 x 250	mm	8880	5100	4240	2850
6170 x 1320 x 250	mm	10220	5100	4240	2850
3650 x 1600 x 250	mm	7550	5500	4570	2850
4970 x 1600 x 250	mm	8880	5500	4570	2850
6170 x 1600 x 250	mm	10220	5500	4570	2850
3650 x 2120 x 250	mm	7550	6100	5110	2850
4970 x 2120 x 250	mm	8880	6100	5110	2850
6170 x 2120 x 250	mm	10220	6100	5110	2850
ACCORD 40 FXM					
3650 x 1600 x 350	mm	8520	5960	5250	3000
4970 x 1600 x 350	mm	9820	5960	5250	3000
6170 x 1600 x 350	mm	11250	5960	5250	3000
3650 x 2120 x 350	mm	8520	6500	5650	3000
4970 x 2120 x 350	mm	9820	6500	5650	3000
6170 x 2120 x 350	mm	11250	6500	5650	3000
ACCORD 42 FXM					
4970 x 1600 x 350	mm	9930	6720	5760	3150
6170 x 1600 x 350	mm	11270	6720	5760	3150
4970 x 2120 x 350	mm	9930	7295	6335	3150
6170 x 2120 x 350	mm	11270	7295	6335	3150
ACCORD 50 FXM					
3650 x 1600 x 500	mm	8440	5700	4670	3600
4970 x 1600 x 500	mm	9850	5700	4670	3600
6170 x 1600 x 500	mm	11130	5700	4670	3600
3650 x 2120 x 500	mm	8440	6260	5100	3600
4970 x 2120 x 500	mm	9850	6260	5100	3600
6170 x 2120 x 500	mm	11130	6260	5100	3600

ACCORD FX/FXM PRO-SPEED



ACCORD FX/FXM PRO-SPACE



TECHNISCHE DATEN

		ACCORD 25	ACCORD 40	ACCORD 42	ACCORD 50	ACCORD WD
ACHSEN						
Max. Geschwindigkeit X-Y-Z Achse (PRO-SPEED Version)	m/min	60-60-30	90-90-30	95-90-30	95-80-30	90-90-30
Max. Geschwindigkeit X-Y-Z Achse (PRO-SPACE Version)	m/min	25-60-30	25-90-30	25-90-30	25-80-30	–
Plattendurchgang Z-Achse (max.)	mm	250	350	350	500	350
ARBEITSAGGREGAT						
Leistung der Elektrospindel 5-Achsen (max.)	kW	12	17	12	17	13
Leistung der Elektrospindel 3/4-Achsen (max.)	kW	15	15	21	–	–
Drehzahl der Elektrospindel 5-Achsen (max.)	U/min	24.000	24.000	24.000	24.000	18.000
Drehzahl der Elektrospindel 3/4-Achsen (max.)	U/min	24.000	24.000	24.000	–	–
BOHRAGGREGAT						
Vertikal- und Horizontalspindeln (max.)	Anzahl	30	30	26	26	–
Drehzahl	U/min	8.000	8.000	8.000	8.000	–
WERKZEUMAGAZINE						
Werkzeugmagazin am Arbeitsaggregat	Positionen	12	12	12	12	12
Rückseitiges Werkzeugmagazin	Positionen	32	48	48	48	48
Seitliches Werkzeugmagazin	Positionen	12	12	–	12	12
Vorderes Werkzeugmagazin	Positionen	–	–	16	–	–
SEITLICHES INSTALLATION						
Absaugluftbedarf	m ³ /h	4430	4430	4430	6370	4430
Druckluftverbrauch (min.-max.)	NI/min	350-550	350-550	350-550	350-550	350-550



ENERGIE NUR DANN VERBRAUCHT, WENN SIE BENÖTIGT WIRD

SavEnergy werden die Aggregate nur dann aktiviert, wenn sie benötigt werden, und bleiben in einem automatischen Standby- Betrieb, wenn keine Bearbeitung stattfindet.

**COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =**

Die technischen Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.

Maximaler, ermittelter Geräuschpegel entsprechend der Betriebsbedingungen laut Norm EN 848-3:2012
Akustischer Druck in Arbeit (Fräsen) bei 87 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 11202:2010, Ungewissheit K = 5 dB)
Schalleistungspegel in Arbeit (Fräsen) bei 108 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 3746:2010, Ungewissheit K = 4 dB)

Obwohl es eine Verbindung zwischen oben genannten "konventionellen" Geräuschpegel und den durchschnittlichen Pegel gibt, dem das Personal in 8 Stunden ausgesetzt ist, hängen diese letzteren auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen ab: Dauer, die man dem Geräusch ausgesetzt ist, akustische Bedingungen des Arbeitsplatzes und Anwesenheit anderer Geräuschquellen, d.h. Anzahl anderer Maschinen und Arbeitsabläufe in der Umgebung.



EIN KUNDENDIENSTNETZ, DAS MIT 1000 TECHNIKERN UND 36.000 CODES ARBEITET, UM EINEN EINSATZBEREITEN, QUALIFIZIERTEN SERVICE ZU GEWÄHRLEISTEN.

HOCHQUALIFIZIERTE TECHNIKER, EINE EFFIZIENTE VERWALTUNG UND 6 ERSATZTEILEZENTREN WELTWEIT – DIE SICHERHEIT EINER EFFIZIENTEN UNTERSTÜTZUNG IN IHRER NÄHE.

SERVICE

Die SCM Group bietet einen Service, der über den Kauf einer Maschine hinaus geht, welcher eine langfristige Leistung für Ihr technologisches Produktionssystem garantiert und Ihrem Unternehmen einen Mehrwert sichert.

EIN KOMPLETTES ANGEBOT DES AFTER-SALES SERVICES

- Installation und start-up der Maschinen, Zellen, Linien und Systeme
- kundenspezifische Trainingsprogramme
- Telefonsupport bei Maschinenstörungen um Zeit und Kosten einzusparen
- vorbeugende Programme zur Instandhaltung, die eine langfristige Leistung garantieren
- komplette Sanierung der Maschinen und Anlagen um einen Mehrwert der Investitionen zu erhalten.
- benutzerdefinierte Upgrades für Maschinen und Anlagen je nach Produktionsanforderungen

ERSATZTEIL SERVICE

Zur SCM Group zählen 140 Ersatzteil-Spezialisten weltweit, welche alle Anfragen in kürzester Zeit bearbeiten.



36,000 ERSATZTEILE

In unserem Lager befinden sich Ersatzteile im Wert von 12 Millionen Euro, welche jede einzelne Maschine bedienen können.



ERSATZTEIL GARANTIE

Wir geben eine Ersatzteil-Garantie in Höhe von bis zu 3,5 Millionen Euro, auch für "schwierige" Ersatzteile



SOFORTIGE VERFÜGBARKEIT

Über 90% der Aufträge werden dank des riesigen Bestandes am selben Tag erledigt.



6 NIEDERLASSUNGEN WELTWEIT

Der Ersatzteil-Service kann auf weltweite Unterstützung zählen. (Rimini, Singapur, Shenzhen, Moskau, Atlanta, São Bento do Sul).



500 AUSLIEFERUNGEN TÄGLICH



DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

65 Jahre Erfahrung

3 Hauptproduktionsstandorte in Italien

300.000 m² Produktionsfläche

20.000 Produzierte Maschinen pro Jahr

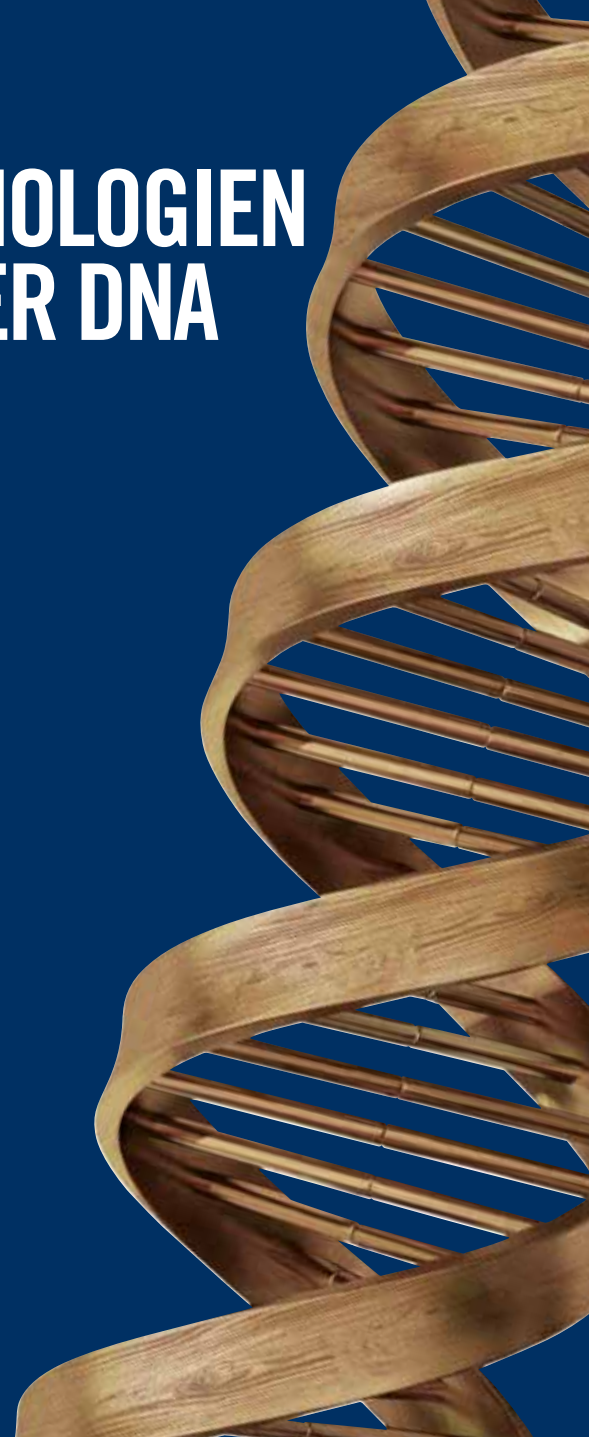
90% Exportanteil

20 Tochtergesellschaften

400 Vertretungen und Vertriebspartner

500 Servicetechniker

500 Eingetragene Patente



Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG
VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM,
KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND
TECHNISCHE BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0504224E