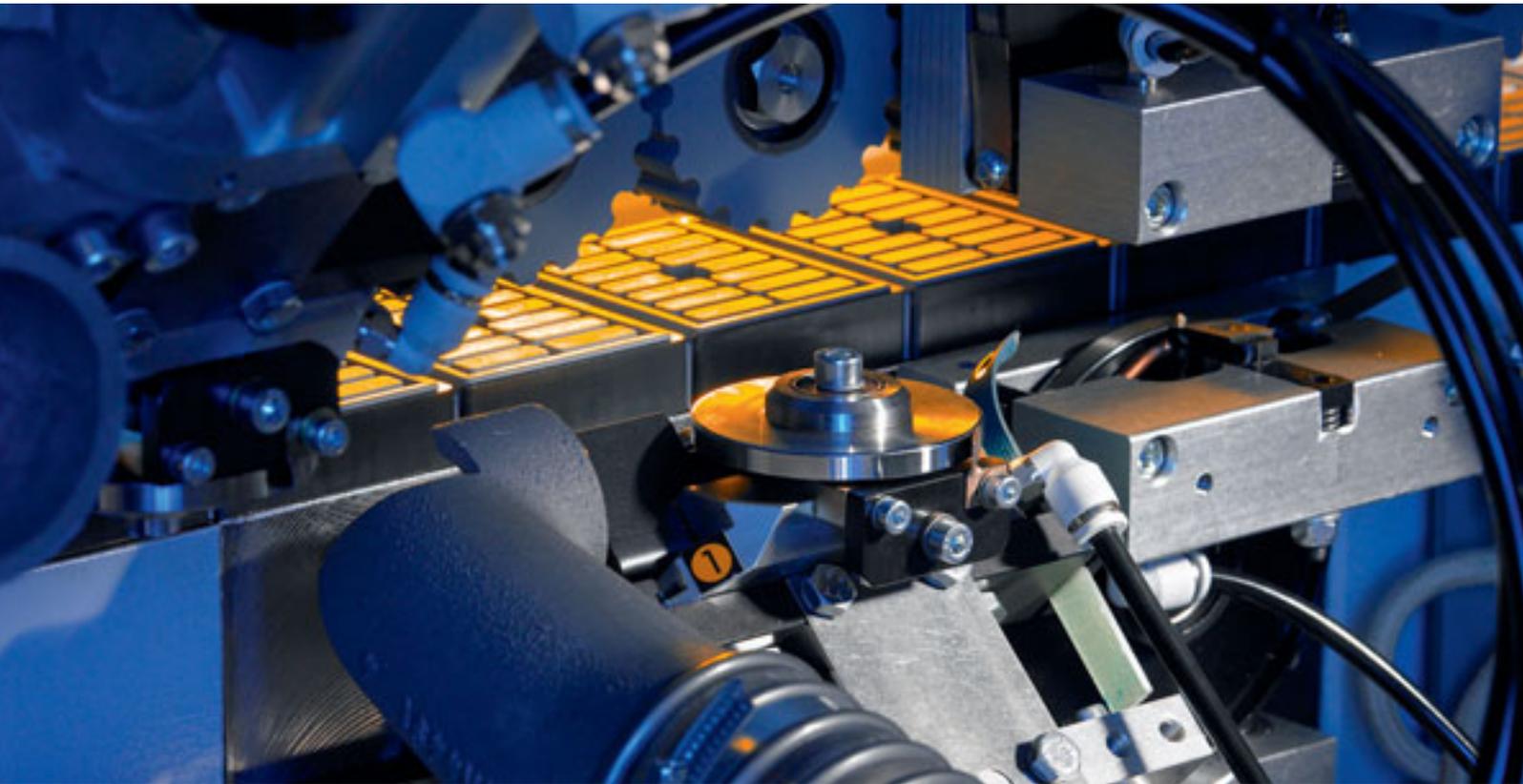


Désormais avec des retours
BOOMERANG® à partir de la page 18

Plaqueuses de chant Ambition 1650 - 1670 KDF 650 edition



HOMAG Group

Le partenariat pour le succès

La réussite sur le marché passe par une production rapide, flexible et efficace. Avec son large réseau de service et de distribution, le Groupe HOMAG représenté dans plus de 90 pays vous offrent un partenariat solide, à vous et à vos collaborateurs.

Les entreprises du Groupe HOMAG couvrent tous les secteurs du traitement et de l'usinage du bois. Techniques de découpe de panneaux, techniques de sciage, techniques de placage de chants, techniques de transport et systèmes de manipulation, systèmes de perçage, techniques et systèmes d'enrobage, installations pour la fabrication de portes et d'huisseries,

construction de maisons bois, techniques de ponçage, systèmes d'automatisation, installations d'emballage et logiciels constituent un programme innovant proposant la solution optimale pour toutes les exigences.

Vous profitez d'une précision et d'une performance élevées ainsi que d'une technique adaptée.



BRANDT

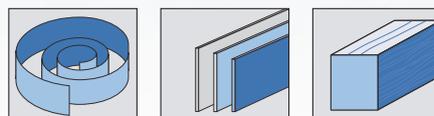
Des chants parfaits pour des clients exigeants

Nous vous proposons des plaqueuses de chants innovantes et performantes. La rentabilité et la qualité, nos priorités absolues, vous assurent une avance certaine par rapport à la concurrence. Avec une production annuelle de plus de 2.000 plaqueuses de chants, nous sommes le spécialiste du placage au sein du Groupe HOMAG et leader mondial dans notre segment de marché.

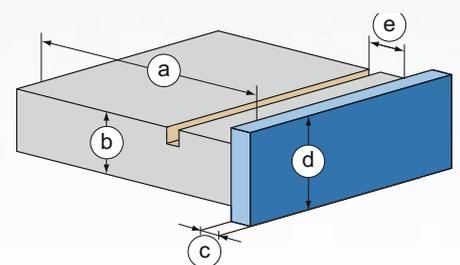
Une standardisation élevée combinée à des procédés de production innovants et plus de 50 ans d'expérience garantissent un rapport qualité/prix optimal pour une qualité élevée.

Un programme de production à structure simple est adapté de façon ciblée aux exigences actuelles et futures des clients.

Au centre de tous nos développements se trouvent des solutions économiques et orientées vers la pratique qui vous garantissent des résultats optimaux.



mm	Rouleaux	Bandes	Massif
a		min. 70	
b		8 - 60 (option 80)	
c		0,4 - 12	
d		65 (option 85)	
e		max. 30	



„Parée de façon optimale pour vos exigences“

„Votre entreprise et vos produits sont au centre de nos préoccupations. Un engagement, sur lequel vous pouvez compter!“

Ambition 1650 FC - 1670 FSCG

Rendement et qualité

La machine de base de la série Ambition 1600 est équipée d'une unité d'encollage précise, d'un agrégat de coupe en bout à 2 moteurs, d'une fraise multifonctions et d'un agrégat de fraisage de forme. Un racleur pour les rayons et un agrégat de lustrage assurent une finition parfaite.

Tous les agrégats sont équipés de moteurs puissants garantissant la puissance sans restriction nécessaire à l'usinage d'une grande variété de pièces.

La machine de base de la série Ambition 1600 est équipée d'une unité d'encollage précise, d'un agrégat de coupe en bout à 2 moteurs et d'un agrégat de fraisage de forme.

Grâce à l'unité d'encollage Qickmelt, disponible en option, à l'optimisation de l'espace entre les pièces de série pour une production efficace, à l'agent séparateur et au produit de nettoyage, cette gamme de machine est équipée de façon optimale pour toutes les exigences. L'avance variable de 8 à 18 m/min. le souligne.

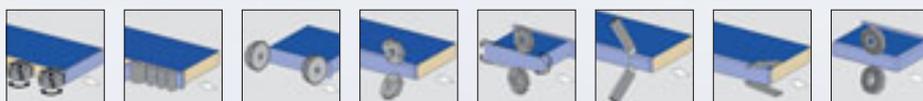


La solution adaptée à vos exigences

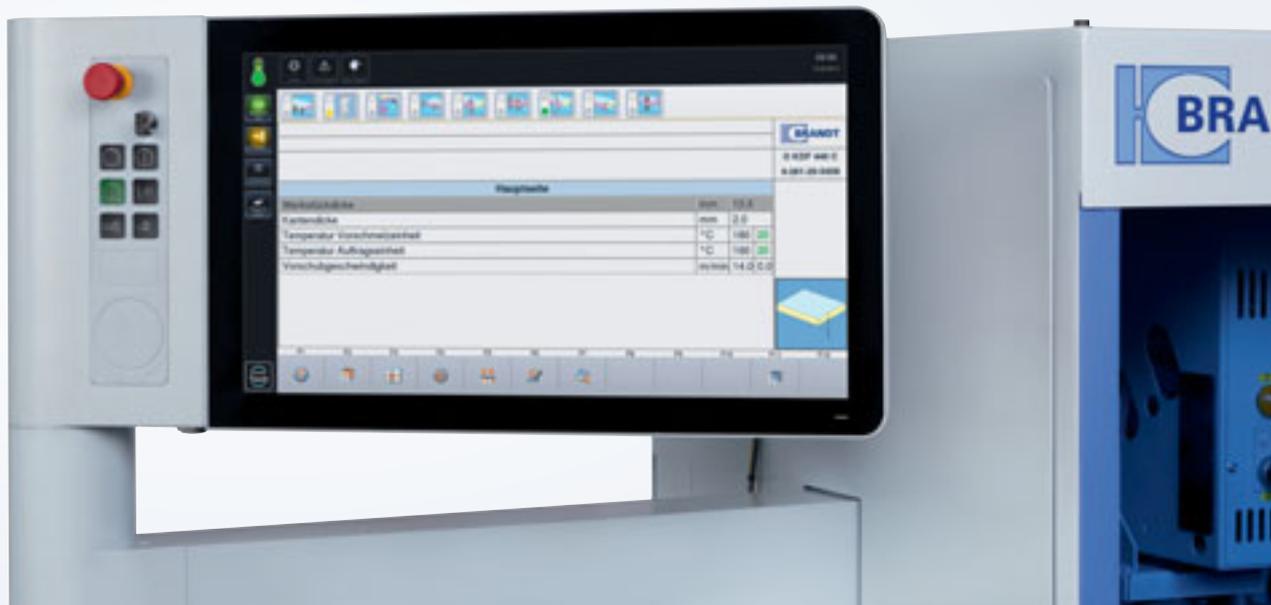
Les machines de la série Ambition 1600 réalisent tous vos souhaits. Qu'il s'agisse d'aménagement de magasins, de production de lots unitaires pour des souhaits individuels, de meubles meublants, de chambres à coucher ou d'aménagement de bureaux fonctionnels, la série Ambition 1600 vous propose la solution adaptée à vos exigences.



Ambition 1650 FC



powerTouch – Une nouvelle dimension de commande de machine



powerTouch réalise la nouvelle philosophie de commande du Groupe HOMAG :

homogène, simple, ergonomique, évolutive. Ce concept de commande tactile innovant conjugue design et fonctionnalité pour une toute nouvelle génération de commandes.

- Ecran 21" full HD
- Aperçu rapide du statut de la machine
- Navigation simple et conviviale
- Guidage vers une disponibilité optimale grâce à une signalétique d'aide
- Poste de commande au nouveau design ergonomique
- Commande intuitive naturelle de la machine
- Utilisation de gestes, comme balayer, faire défiler

Le point fort de cette solution est un grand écran multi-touch 16:9 qui permet la commande des fonctions de la machine par un contact direct. L'ensemble de l'interface est optimisé pour la commande tactile et offre de nombreuses fonctions d'aide et d'assistance qui simplifient votre travail. Avec ce nouveau concept, des éléments de commande et des modules logiciels

homogènes permettent une commande identique de toutes les machines HOMAG Group. La commande des différentes machines est simplifiée et plus efficace, la formation et le service étant considérablement réduits.



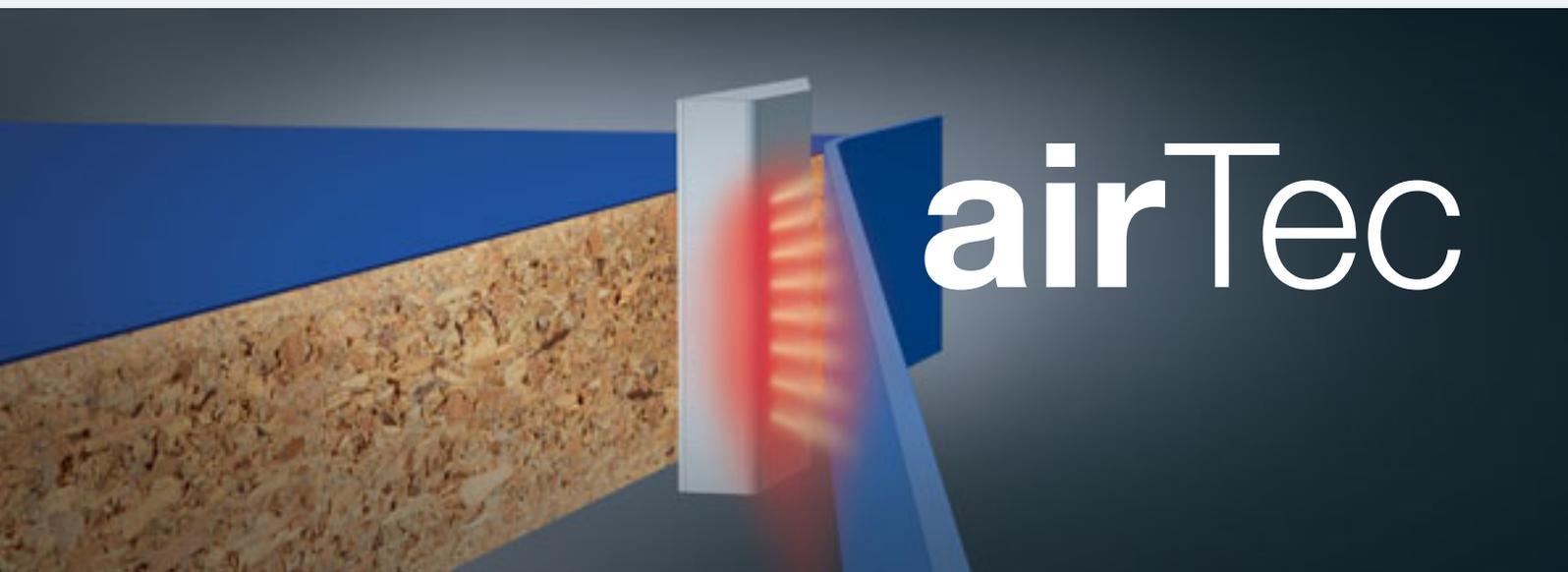
Saisie de données machine pour un entretien conforme à l'usage et la représentation des indicateurs de production (ex. nombre de pièces, temps de production, consommation chants)



Le téléservice réduit les interventions sur site

- Réduction des frais de SAV
- Pas de temps morts non planifiés
- Planification ciblée des interventions et des livraisons de pièces de rechange
- Soutien du personnel chargé de la commande et de la maintenance

airTec - Unité de réactivation technologie zéro joint pour une haute performance



airTec – L'unité de réactivation (en option) garantit des joints zéros optimaux et est une solution orientée vers l'artisanat et l'industrie. La couche fonctionnelle des chants est réactivée à l'aide d'air chaud comprimé pour un résultat sans joint visible.



Agrégat pour l'activation de la couche fonctionnelle des chants, pour une épaisseur de pièce de 8 à 40 mm. L'unité de réactivation airtec est installée pour permettre un travail avec une unité d'encollage standard ou le système **airTec**. Tous les chants disponibles actuellement sur le marché et compatible laser peuvent être travaillés avec **airTec**.

- Installation à l'usinage avec intégration totale à la commande
- Température et pression réglables à travers la commande
- Paramètres spécifiques au processus peuvent être attribués et enregistrés dans les programmes correspondants
- Affichage de la température de consigne et réelle
- La consommation d'air effective dépend de la longueur de la pièce et de l'écart de la pièce



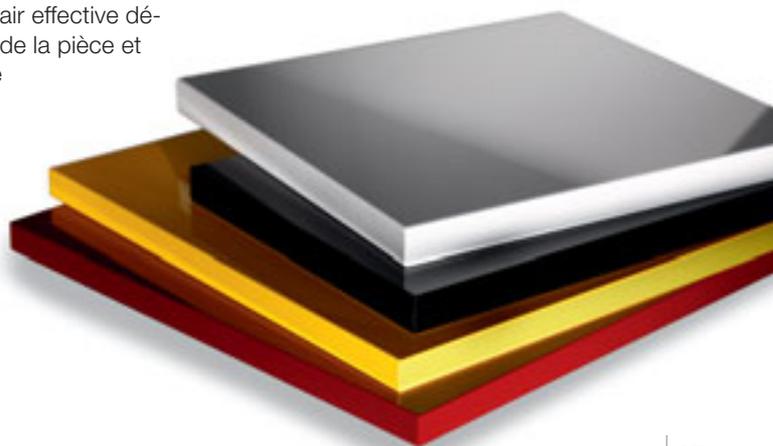
Dispositif de pulvérisation – standard

Un dispositif de pulvérisation antistatique est compris en standard sur toutes les unités de réactivation **airTec** pour un résultat optimal.

Intégration simple dans le magasin

	Unité d'activation AT15	Unité d'activation AT20
Vitesse d'avance	15 m/min	20 m/min
Épaisseur de pièce	8 - 40 mm	
Tension de service	4 - 6 bar	4 - 7 bar
Consommation d'air	250 - 1.400 N/min.	

*Les conditions suivantes doivent être fournies par le client :
 - Alimentation en air comprimé 8 bar - Tuyau 1 pouce - 1500 Nl/min.



Des avantages concurrentiels – un rendement et une qualité qui imposent de nouveaux standards



Verrouillage d'entrée

Pour un espacement optimal des pièces et une commande sûre.



Agrégat de fraisage à dresser

Coupe parfaite et longue durée de vie grâce à des outils diamantés pour une qualité de joint optimale.

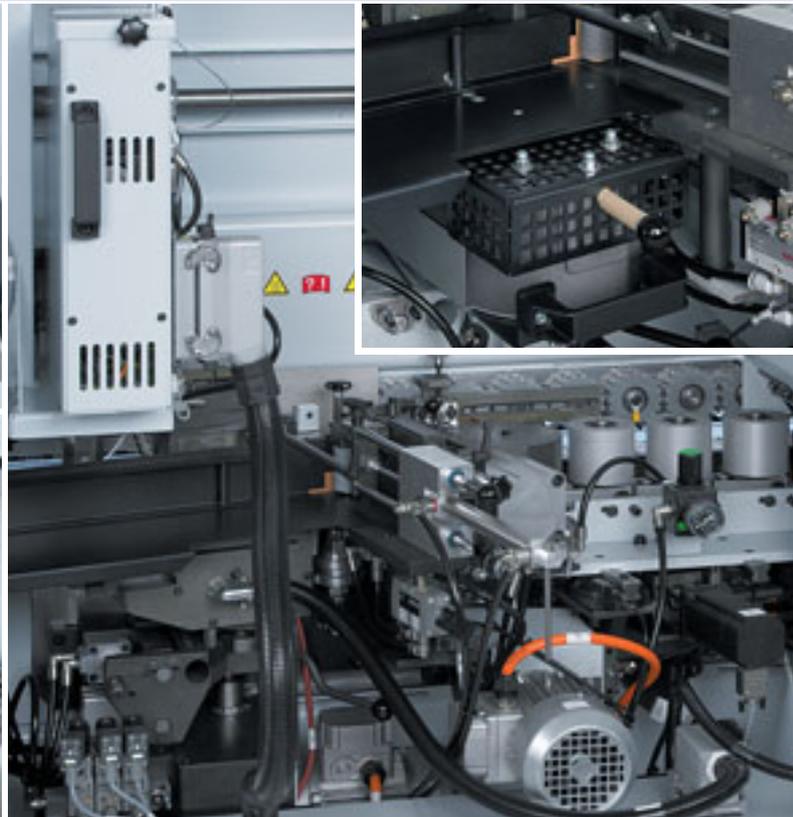
Agrégat d'encollage standard

Unité d'encollage à changement rapide. Réserve de colle étanche sous le rouleau encolleur. Utilisation possible de granulés de colle PU.



Radiateur

Encollage fiable grâce au préchauffage des pièces.



Magasin + fondoir (option)

Magasin à rouleaux et à bandes avec surveillance de chants optique pour une alimentation fiable et une disponibilité élevée ainsi qu'une qualité d'encollage optimale par l'unité d'encollage Quickmelt.





Dispositif d'insertion (option)

Insertion de chant automatique pour un changement de rouleau rapide.



Zone de pression

Zone de pression lourde (jusqu'à 15 mm) pour une qualité de joint optimale.

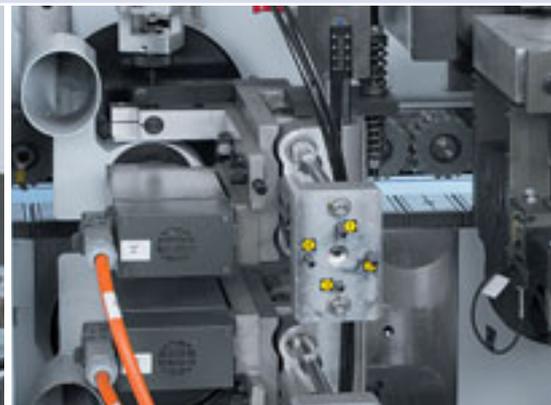
Presseur supérieur à courroie (option)

Presseur supérieur à courroie disponible en option au lieu du rouleau de pression supérieur standard



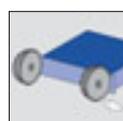
Agrégat de pré-fraisage

Pour le pré-fraisage de tous types de chants courants.



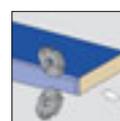
Agrégat de coupe en bout

Coupe en bout précise grâce à un agrégat de coupe en bout robuste équipé de guides linéaires précis et une optimisation des espaces (option) entre les pièces pour un débit élevé à temps égal. Fonction Softtouch pour un résultat optimal même pour les vitesses d'avance élevées.



Agrégat de fraisage

Agrégat de fraisage avec technologie DFC (ou contrôle du flux des poussières) pour une aspiration optimale. Disponible en option avec système pneumatique et axes servomotorisés.



Agrégat de fraisage profils multiples MS 40/45 (option)

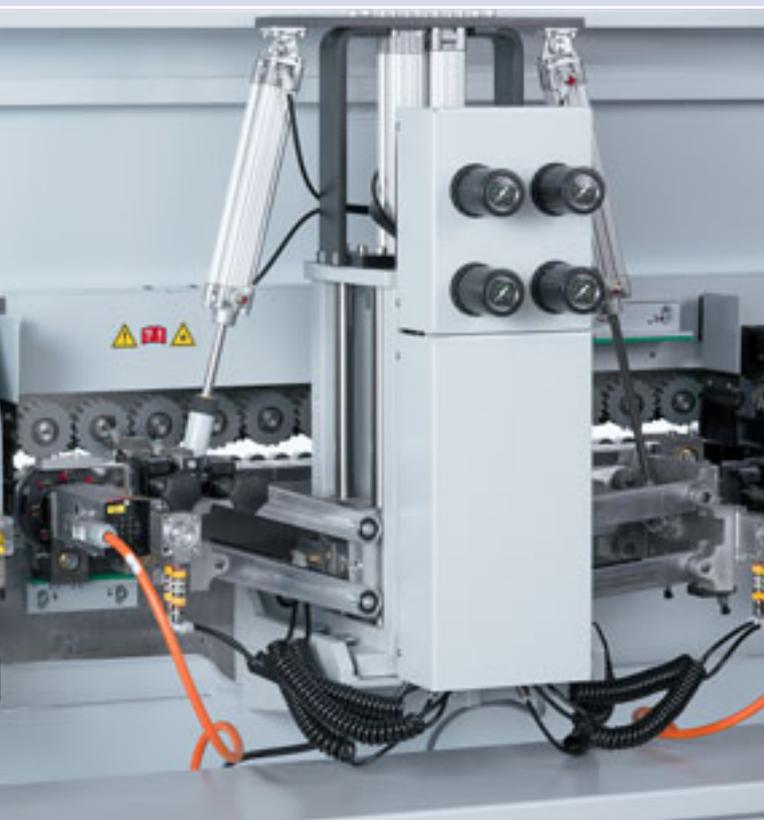
Réglage automatique sur 3 profils différents par l'utilisation de servomoteurs.

Des avantages concurrentiels – un rendement et une qualité qui imposent de nouveaux standards



Unité de graissage centralisée

Graissage automatique du guide du chemin à chaîne pour une course précise et une longue durée de vie de la chaîne.



Agrégat de fraisage de forme FF 20

Pour l'arrondissement des angles de chants PVC épais et de chants de tête de pièces postformées et soffformées. Equipé d'un réglage automatique sur chant mince et chant épais. Epaisseur de pièce 60 mm.



Agrégat de fraisage multifonctions (option) MF 50

Pour l'usinage du dépassement de chants sur le chant supérieur et inférieur des pièces ainsi que pour la coupe des angles sur les chants avant et arrière. Equipé d'un réglage automatique chant mince et chant épais. Epaisseur de pièce 60 mm.





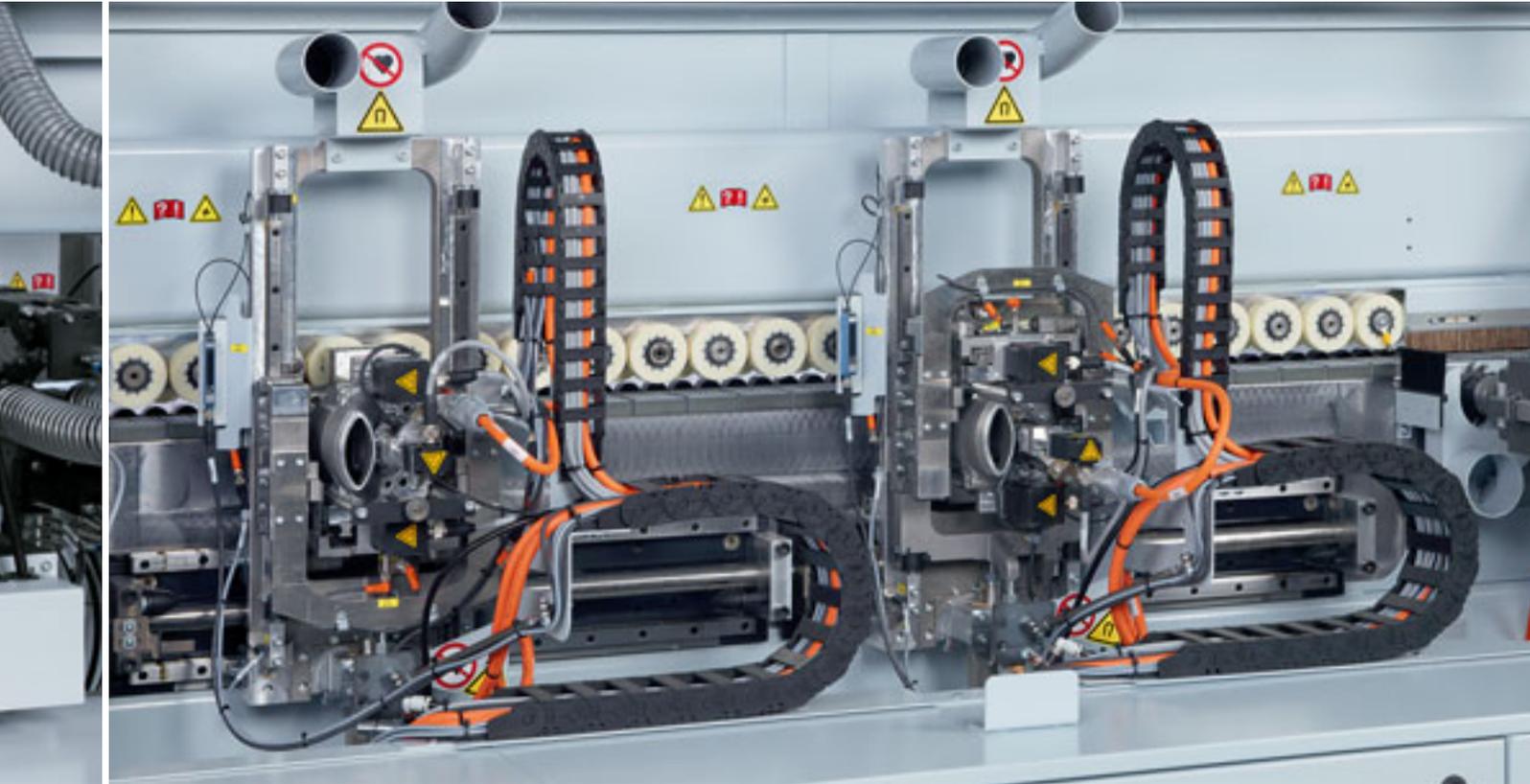
Pack Nesting (option)

Composé d'un palpage multiple sur l'agrégat de fraisage et de raclage pour le passage sur des perçages de charnières.



Agrégat de fraisage de rainures pivotant

Pour le rainurage de la face inférieure des pièces et des faces frontales. Pour la production de rainures filantes, non filantes et interrompues.



Agrégat de fraisage de forme multifonctions MF 60 Servotrim

Pour l'usinage des dépassements de chants sur le chant supérieur et inférieur et l'arrondissement du chant avant et arrière. Déroulement servocommandé avec fonction Soft-Touch pour un usinage optimal des surfaces grand brillant ou des panneaux légers. Epaisseur de pièce 100 mm.



KDF 650 edition – Une technologie d'agrégats multiples en standard. Des réactions flexibles à des exigences élevées

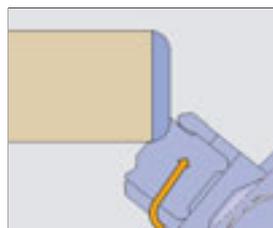
La gamme des chants et matériaux grandit sans cesse et avec elle les exigences en matière de flexibilité qu'il s'agisse de chants en matière synthétique, bois massif, placage ou de surfaces grand brillant. Si les applications varient souvent, l'agrégat de fraisage multiple et le racleur multiple offrent toujours le rayon optimal et donc le meilleur résultat.



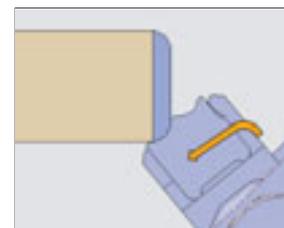
1. Plan

2. Profil 1

3. Profil 2



1. Profil 1

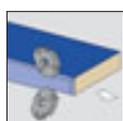


1. Profil 2



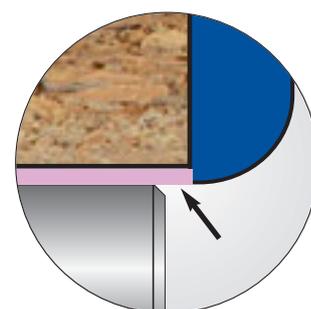
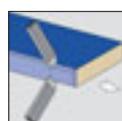
Agrégat de fraisage profils multiples MS 40/45 (option)

Réglage automatique sur 3 profils différents par l'utilisation de servomoteurs*.



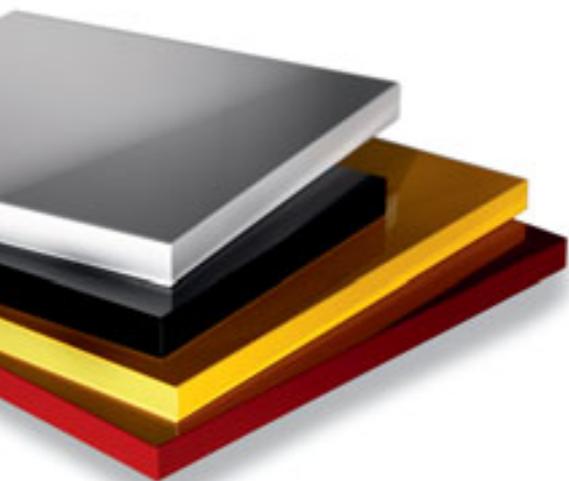
Racleur multiple MZ 40 (option)

Réglage automatique sur 2 profils différents par l'utilisation de servomoteurs*.

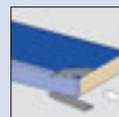


Compensation optimale de films de protection

***Servomoteurs:** les servocommandes sont composées de moteurs à réglage continu. Elles conviennent par une exactitude de positionnement élevée et conviennent tout particulièrement aux réglages réduits.



Des avantages concurrentiels – un rendement et une qualité qui imposent de nouveaux standards



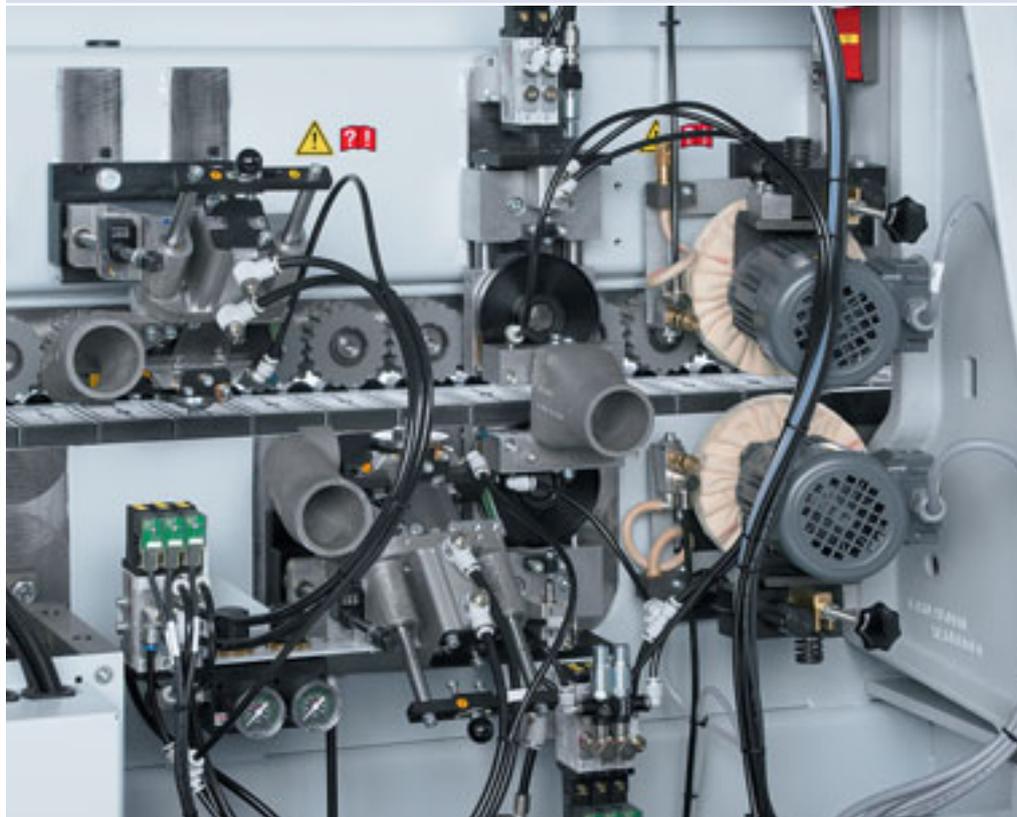
Racleur pour joints (option)

Pour une finition parfait.



Dispositif de pulvérisation (option)

Agent séparateur et nettoyant pour un résultat optimal pour les surfaces fragiles.



Agrégat de raclage de profils

Agrégat pour le lissage de rayons et chanfreins, équipé de têtes interchangeableables pour un changement de profil rapide.



Lustreur

Pour le lustrage des chants dans le respect de la couleur naturelle.

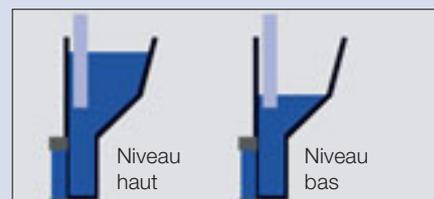


Unité d'encollage nouvelle génération – application de la colle dans le système

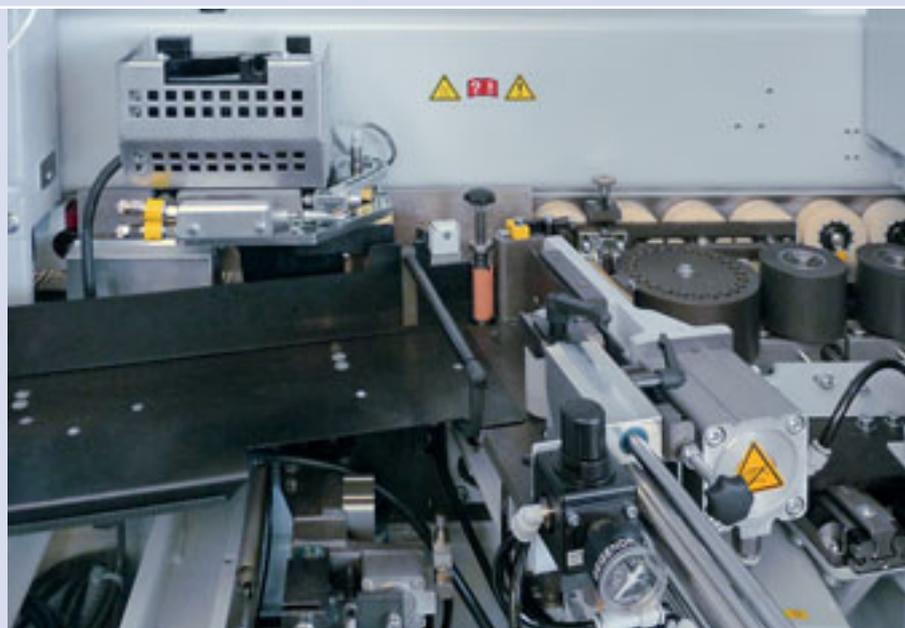
La diversité des produits et les souhaits des clients évoluent, il est donc nécessaire de miser sur une technique d'encollage tournée vers l'avenir. Le nouveau système d'encollage QA 65 N correspond aux exigences du marché et offre des solutions pour un agencement d'intérieur moderne et la production de meubles.

Vos avantages - Unité d'encollage QA 65 N (option)

- Unité d'encollage à revêtement spécial pour tous types de colle, colle PUR comprise, pour répondre aux exigences des clients
- Application de colle avec et contre l'avance pour un encollage résistant quelque soit le matériau de chant – reproductibilité complète.
- Démontage aisé de l'unité d'encollage par un système de changement rapide avec interface pneumatique
- Le réglage du rouleau encolleur n'est pas nécessaire en cas de modification de l'épaisseur de pièce
- Bac à granulés facilement accessible avec contrôle de niveau
- Rouleau encolleur avec chauffage intégré garantissant une température constante pour toutes les épaisseurs de pièces



- La commutation à un niveau de colle inférieur garantit un réchauffement rapide pour l'usinage de petits lots



QA 65 N – manuel

- L'unité d'encollage est remplie de façon manuelle avec des granulés de colle ou de la colle en cartouche
- Flexible grâce à l'utilisation de diverses colles thermofusibles comme les colles EVA, PU ou polyoléfine ou diverses couleurs



QA 65 N – EVA

- Fondeur pour colle thermofusible EVA
- Volume de remplissage env. 4 l de granulés de colle



QA 65 N – PU

- Fondeur colle PU
- Capacité de fusion réglée correspondant à la consommation de colle
- Dimension fût : 2 kg

Station de service (option)

- Fixation pour 2 stations d'encollage
 - Une unité de préchauffage avec régulation de température et entraînement du rouleau encolleur
- Nettoyage, remplissage et vidage simples de l'unité d'encollage

HOMAG Group LifeCycleService

L'achat de nos machines s'accompagne d'un service optimal et d'un conseil individuel. Nous vous assistons avec des prestations de service et des produits innovants adaptés de façon optimale à vos besoins. Grâce à notre réactivité et à des solutions rapide, nous vous garantissons une disponibilité élevée et une production économique – pour l'ensemble de la durée de vie de votre machine.



1200

collaborateurs SAV
dans le monde entier

85,2 %

d'interventions en moins
grâce à des diagnostics en
ligne réussis

650

commandes de pièces de
rechanges traitées / jour

> 150000

machines sur documents
électroniques en 28 langues
sur **eParts**

Service à distance



- Assistance en ligne par le service technique pour la commande, la mécanique et la technique des procédés. Avec comme conséquence 85,2% d'interventions sur site en moins !
- Des applications mobiles, comme ServiceBoard, par exemple, diminuent les coûts par une aide rapide en cas de défauts avec un diagnostic vidéo en live, des messages SAV online et la boutique de pièces de rechange online eParts

Service pièces de rechange



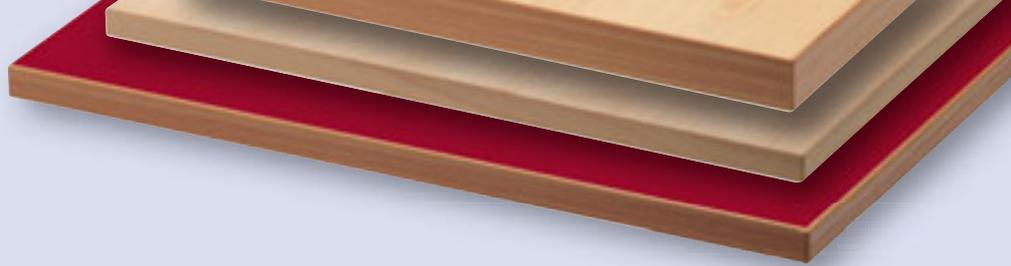
- Identification, demandes et commande directe 24h/24 par www.eParts.de
- Disponibilité locale de pièces de rechange dans le monde entier grâce à des sociétés commerciales et de service ainsi que des partenaires commerciaux
- Réduction des temps morts par des kits de pièces de rechange et de pièces d'usure

Service sur site

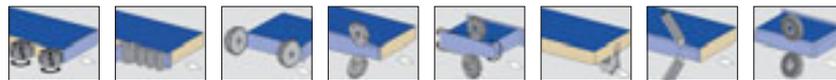


- Augmentation de la disponibilité des machines et de la qualité des produits par un personnel SAV certifié
- Une révision régulière par des travaux de maintenance / des inspections garantit des produits de qualité élevée
- Nous offrons une disponibilité élevée de nos techniciens pour réduire au maximum les temps morts en cas de défauts non prévisibles

Caractéristiques techniques

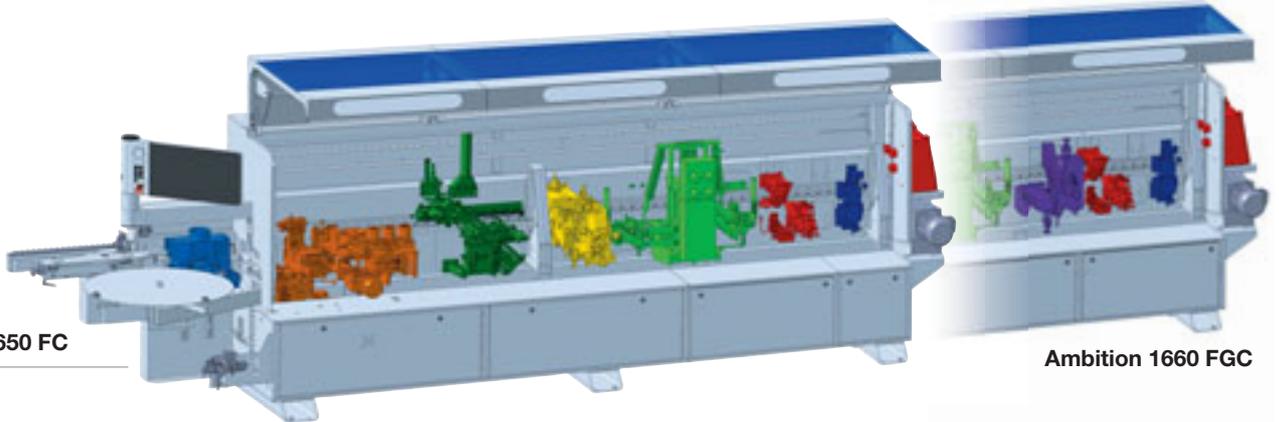


Type de machine	Ambition 1650 FC	Ambition 1660 FGC	Ambition 1660 FSC	Ambition 1670 FSCG
Dimensions de la machine				
Longueur de machine (mm)	5760	6260	6260	6760
Hauteur de travail (mm)	950			
Dimensions de la machine LxH (mm)	1555 x 2300			
Dimensions de travail				
Epaisseur de pièce (mm)	8 - 60 (option 80)			
Epaisseur de chant (mm)	0,4 - 12			
Autres				
Vitesse d'avance (m/min)	var. 8 - 18 (option 8 - 20)			
Poids (kg)	2600	3000	3000	3400
Valeur de connexion (kW)	20	24	24	26
Diamètre des bouches d'aspiration (mm)	1x120/2x100	1x120/1x140/1x100	1x120/1x160/1x100	1x120/1x200/1x100
Système électrique	400 V - 3 Ph. - 50 Hz.			
Système pneumatique (bar)	6			



(1660 FGC)

Ambition 1650 FC

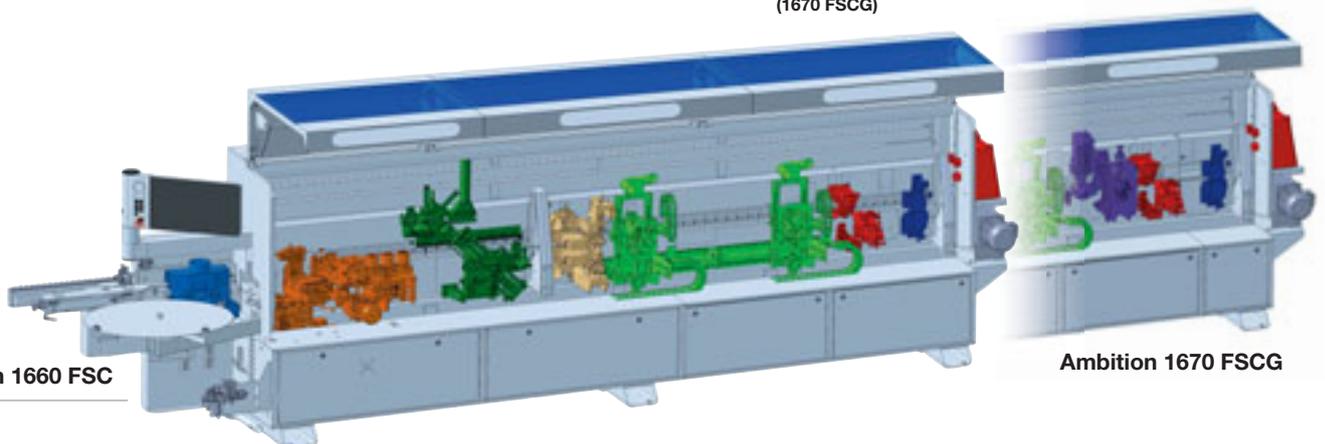


Ambition 1660 FGC



(1670 FSCG)

Ambition 1660 FSC



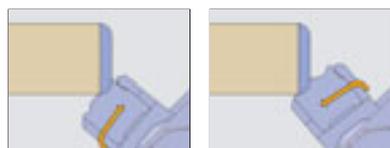
Ambition 1670 FSCG

KDF 650 edition

Uné classe compacte performante

Type de machine	KDF 650 edition
Dimensions de la machine	
Longueur de machine (mm)	6060
Hauteur de travail (mm)	950
Dimensions de la machine LxH (mm)	1555 x 2300
Dimensions de travail	
Epaisseur de pièce (mm)	8 - 60 (option 80)
Epaisseur de chant (mm)	0,4 - 12
Autres	
Vitesse d'avance (m/min)	8 - 18
Poids (kg)	2600
Valeur de connexion (kW)	21
Diamètre des bouches d'aspiration (mm)	1x120/2x100
Système électrique	400 V - 3 Ph - 50 Hz
Système pneumatique (bar)	8

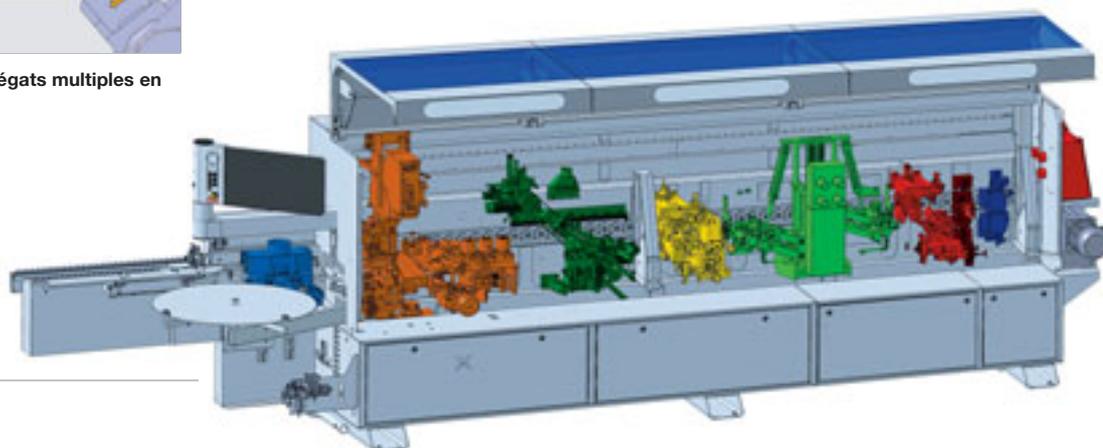
Sous réserve de modifications techniques. Certaines photos peuvent représenter des options.



Une technologie d'agrégats multiples en standard



KDF 650 edition



BOOMERANG® retour TFU 120 et TFU 140/20: Productivité augmentée pour votre façonneuse-plaqueuse BRANDT

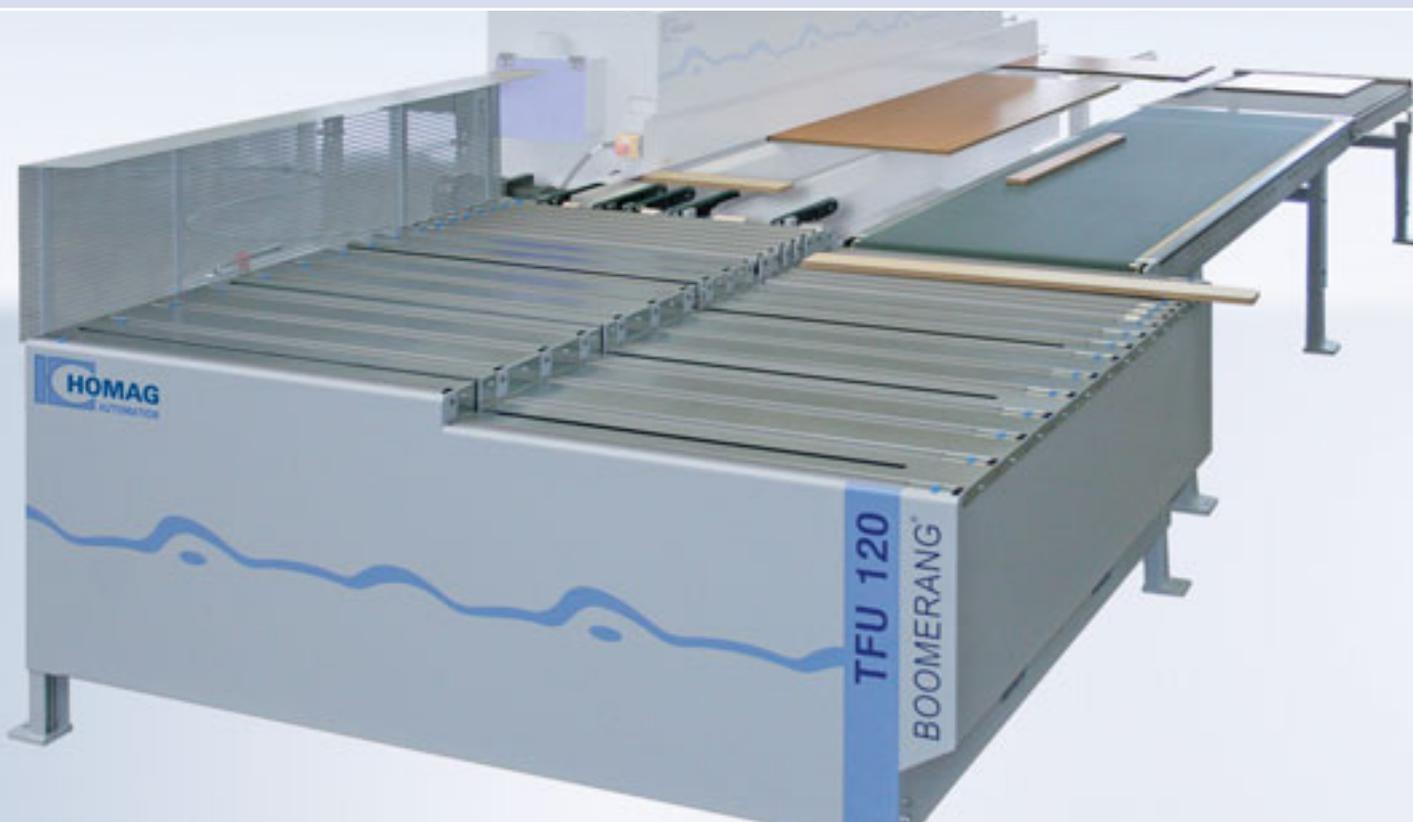
Comme aide indispensable le dispositif de retour fait votre BRANDT Ambition même plus économique. Avec la commande par un seul opérateur vous optimisez votre retour des pièces et permettez un processus de production étroite et efficace. Selon des demandes, vous pouvez combiner votre machine BRANDT Ambition de la série 1600 avec un TFU 120 ou TFU 140/20.



BOOMERANG® TFU 120

Une machine d'entrée de gamme pour un flux de pièces convivial.

A propos:
Le retour BOOMERANG® est rentable dans une année déjà, à partir d'un emploi de 9 heures par semaine!



Convient tout particulièrement aux clients voulant usiner des pièces étroites, de petite ou moyenne dimension

Vos avantages:

- Amortissement rapide - dès 9 heures d'utilisation par semaine
- Formation non nécessaire - montez votre BOMERANG®, branchez-le, il est prêt
- Organisation flexible du personnel - grâce à une commande économique par un seul opérateur
- Travail ergonomique - manutention de pièces manuelle réduite au maximum
- Meilleur contrôle qualité - réaction rapide et adaptation aux matériaux

	TFU 120
Longueur des pièces	300 - 2500 mm
Largeur des pièces	50 - 1450 mm
Épaisseur des pièces	8 - 60 mm
Traitement à 4 côtés*	
Dimensions des pièces min.	300 x 300 mm
Dimensions des pièces max.	1450 x 1450 mm
Peso	max. 50 kg
Avance	8 - 25 m/min

*Des pièces plus larges peuvent être retournées ou sorties pour un traitement à 4côtés avec aide manuel pour le décalage transversal ou la rotation



Nettoyage de la courroie

Pour protection optimale contre de la poussière et des copeaux.



Paquet CE

Equipement de technique de sécurité pour la protection des employés.



Des pivots dirigés par des senseurs (option, TFU 120)

Pour la rotation des pièces courtes et étroites.



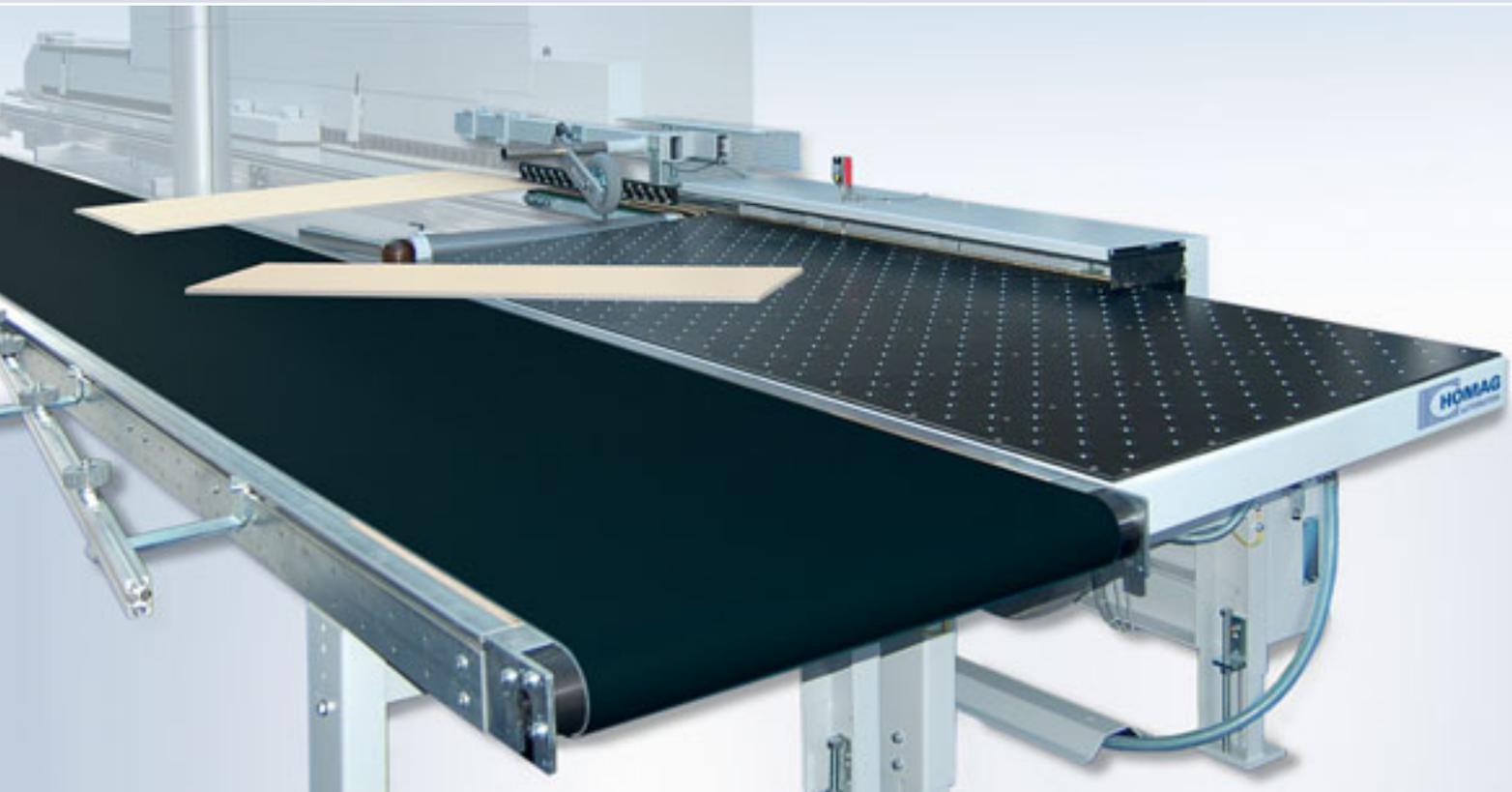
Table à coussin d'air (option, TFU 140/20)

Avec course à la sortie du convoyeur de retour pour manutention des pièces ergonomique.



BOOMERANG® TFU 140/20

Pour un large flux de pièces.



	TFU 140/20
Longueur des pièces	300 - 2500 mm
Largeur des pièces	60 - 800 mm
Epaisseur des pièces	8 - 60 mm
Traitement à 4 côtés*	
Dimensions des pièces min.	300 x 300 mm
Dimensions des pièces max.	2000 x 800 mm
Peso	max. 50 kg
Avance	8 - 30 m/min

*Des pièces plus larges peuvent être retournées ou sorties pour un traitement à 4côtés avec aide manuel pour le décalage transversal ou la rotation

Convient tout particulièrement aux clients ayant une grande variété de pièces - des pièces légères de petite dimension et des pièces lourdes de grande dimension

Vos avantages:

- Amortissement rapide - dès 15 heures d'utilisation par semaine
- Frais qualité réduits - manutention en douceur des pièces avec des tables à coussin d'air
- Formation non nécessaire - montez votre BOMERANG®, branchez-le, il est prêt
- Organisation flexible du personnel - grâce à une commande économique par un seul opérateur
- Commande ergonomique - le personnel est déchargé des travaux physiques lourds



Une entreprise du Groupe Homag



**BRANDT
Kantentechnik GmbH**

Weststraße 2
32657 Lemgo
Allemagne
Tél. +49 5261 974-0
Fax +49 5261 6486
info@brandt.de
www.brandt.de



**HOMAG
Automation GmbH**

Ligmatech Str. 1
09638 Lichtenberg
Allemagne
Tél. +49 37323 16-0
Fax +49 37323 17-170
info@homag-automation.com
www.homag-automation.com