



NEWS

Q3/2015

FORMAT
FELDER



FORMAT

¡BIENVENIDO A FELDER!

El Grupo Felder, con sede en Hall, Tirol, es uno de los principales proveedores de máquinas para el mecanizado de la madera para los artesanos, el comercio y la industria.

Con pasión, convicción y coraje para innovar, seguimos desde 1956 una filosofía central: ofrecer a nuestros clientes justo la máquina que necesitan.

A pesar de los crecientes desafíos globales, el Grupo Felder sigue centrándose en la calidad y la precisión desde Austria. De esta forma se realiza la producción de unos 150 productos en la fábrica de Hall, Tirol.

Numerosos premios internacionales, como el Premio del Estado de Baviera, el IF Design-Award o el Premio Adolf-Loos, atestiguan nuestra pasión y sustentan nuestro compromiso por construir las mejores máquinas de carpintería profesional.

Con las marcas Felder, Format-4 y Hammer conseguimos satisfacer las necesidades individuales más específicas del comercio, de la industria y de los artesanos.

Hansjörg Felder



FELDER-GROUP AUSTRIA

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol
Tel. +43 5223 58 500
Fax +43 5223 56 130
E-Mail: info@felder.at
www.felder-group.com

FELDER-GROUP ESPAÑA

Pol. Ind. Can Salvatella
C/ Gorcs Lladó, 32-36, Nave 1
08210 Barberà del Vallès
Tel. +34 902 932 704
Fax +34 902 932 705
www.felder-group.es

 Calidad y precisión de Austria



¡ESTAMOS SIEMPRE PREPARADOS!

Con empleados en 72 países y más de 200 centros de ventas y servicios llevamos nuestra visión bajo el lema "todo de un solo proveedor" a todo el mundo.

EUROPE

- Austria
- Albania
- Belarus
- Belgium
- Bosnia
- Bulgaria
- Czech Republic
- Croatia
- Denmark
- Estonia
- Finland
- France
- Germany
- Greece
- Hungary
- Iceland
- Ireland
- Italy
- Latvia
- Lithuania
- Luxembourg
- Netherlands
- Norway
- Poland
- Portugal
- Romania
- Russia
- Serbia
- Slovakia
- Slovenia
- Spain
- Sweden
- Switzerland
- Turkey
- U.K.
- Ukraine

ASIA / AFRICA AUSTRALIA

- Algeria
- Australia
- Bahrain
- Bhutan
- Egypt
- India
- Indonesia
- Iran
- Iraq
- Israel
- Japan
- Kazakhstan
- Lebanon
- Mauritania
- Morocco
- New Zealand
- Qatar
- Saudi Arabia
- Singapore
- South Africa
- South Korea
- Sri Lanka
- UAE

AMERICA

- Argentina
- Brazil
- Canada
- Chile
- Colombia
- Ecuador
- Guadeloupe
- Mexico
- Peru
- Uruguay
- USA

TODAS LAS NOVEDADES DE UN SOLO VISTAZO



CEPILLADORAS

- 06** FELDER **A 951 L** con longitud extra 2700 mm de longitud de mesa para cepillar, maciza de hierro fundido
- 28** FORMAT-4 **plan 51L** con 3 metros de mesa para cepillar Juntas huecas y puntiagudas para un encolado perfecto



TÉCNICA DE ASPIRACIÓN

- 10** Felder **RL** sistema de aspiración para purificar aire Hasta 8000 m³/h de aspiración ahora con menos ruido
- 13** Felder **FST 160** mesa de lijado Lugar de trabajo más limpio, taller más saludable
- 15** Felder **AF 16** aspirador interno Cuarteto completo con sistema de cambio rápido de sacos de virutas



ENCOLADORAS DE CANTOS

- 18** FELDER **G 360** con unidad para galces Única en su clase
- 22** FELDER **G 480** con agregado de redondeo de esquinas Calidad industrial al menor espacio
- 32** FORMAT-4 **tempora 60.08, tempora 60.12** Resultados sorprendentes en el menor tiempo



CENTROS DE MECANIZADO CNC

- 46** FORMAT-4 **profit H08** con unidad de descarga Nesting CNC - eficiencia en el espacio más pequeño
- 48** FORMAT-4 **profit H200, profit H300** El ganador al mejor precio
- 58** FORMAT-4 **profit H350, profit H500** 5 ejes para una creatividad sin límites



SIERRAS DE CINTA

14 FELDER FB 710
Más grande, más fuerte y más pesado como nunca antes



ARMARIO DE HERRAMIENTAS

17 FELDER WS 1000
Imposible renunciar a tanto lugar en espacios pequeños



SECCIONADORAS

70 FORMAT-4 kappa automatic con nuevas medidas
Precisión, versatilidad y productividad en un solo producto



CALIBRADORAS/LIJADORAS DE BANDA ANCHA

72 FORMAT-4 finish 1350 classic con agregado Superfinish
Para resultados que entusiasman

A 951L CEPILLADORA CON LONGITUD EXTRA

NEW

Para las más altas exigencias en estabilidad, rendimiento y facilidad de desarrollo, la nueva A 951L le asegura resultados excelentes de cepillado con una moderna tecnología de cuchillas.

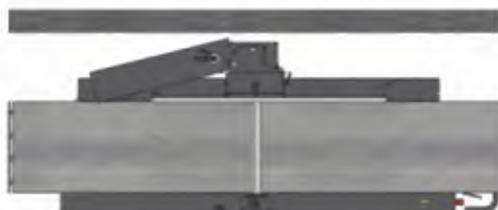
- ✓ Mesa cepilladora maciza nervada de función gris, ajuste rápido del tamaño de las virutas
- ✓ La guía para cepillar: la pieza maestra se encarga de la estabilidad, la precisión y del ahorro de espacio
- ✓ Eje de 4 cuchillas con precisión de 10 mm, ajuste sin herramientas.



2.700 mm de longitud de mesa para cepillar, maciza de hierro fundido



También con Silent-POWER® eje de cepillo con cuchilla en espiral



- Ancho de cepillo 510 mm
- Long. mesas de cepillo 2.700 mm
- Paso de virutas 0-8 mm
- Eje de cepillo de 4 cuchillas sistema Felder
- Guía para cepillado profesional con ajuste de paralelogramo

Eje de cepillo



Estándar: Eje de cepillo de sistema FELDER
 Hace más de 25 años que el eje de cepillo de Felder es uno de los puntos fuertes de sus cepilladoras. Con el eslogan "nunca más ajuste una cuchilla" se presentó en 1987 el entonces único sistema de cuchillas cepilladoras. Las ventajas de 1987 siguen vigentes: cambio sin ajuste de cuchillas en minutos, no se requieren grandes inversiones en costosos equipos calibradores, uso de cuchillas reversibles económicas en stock y sensacional resultado de cepillado en todo tipo de madera.



Revolucionario: Eje de cepillo Silent-POWER®
 Exclusivamente para las cepilladoras de Felder.
 La cuchilla en espiral Silent-Power® reduce el ruido del trabajo de cepillado a más de la mitad y obtiene resultados de cepillado elaborados y continuos en cualquier tipo de madera. Con los nuevos desarrollos revolucionarios de Felder, usted consigue todas las ventajas de una cuchilla en espiral para el cepillado con un precio de operación, inversión y configuración mucho más fácil.

Tope de cepillado



Estable, precisa y ocupa poco espacio

El tope de cepillado: la pieza maestra se encarga de la estabilidad, la precisión y del ahorro de espacio! El tope de cepillado es inclinable continuamente de 90° a 45 grados. En las posiciones de 90° y 45° se encuentran topes finales.



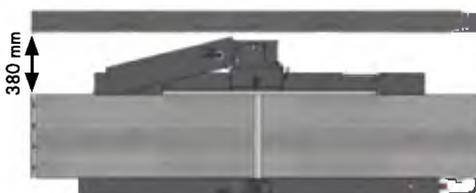
Protector de cepillo de Felder

La máxima seguridad posible en el trabajo y el máximo confort de manejo. El protector de cepillo que ahorra espacio, integrado en el montante de la máquina, estabiliza la pieza en los trabajos para cepillar y ensamblar.

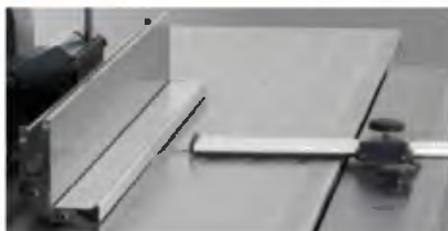


Protección de cepillado

Con bisagras en dos lugares. Esto significa que no hay ningún obstáculo para el cepillado.



380 mm



El tope auxiliar de Felder

Al procesar piezas más finas y delgadas, la nueva guía auxiliar plegable asegura un cepillado más seguro y cómodo en la regla para ensamblar.

Mesa de cepillado



Fiabilidad extrema, incluso con las mayores cargas

Mesas de cepillado largas y sólidas de fundición gris con guía prismática para una mayor exactitud y resultados de una precisión inalcanzable.



Ajuste rápido del paso de viruta

Con la nueva palanca de diseño ergonómico del paso de viruta, puede regular el paso exacto fácil y rápidamente.



Ajustes precisos de fácil lectura

El paso de viruta se ajusta continuamente. En la lupa integrada se puede leer con precisión los valores de configuración y obtener resultados exactos.

La pareja de máquinas ideal

Consejo: la combinación de la reguesadora D 951 con la cepilladora A 951L y su tope de cepillado brinda una combinación ideal.



	A 951 L
Long. mesas de cepillo	2700 mm
Paso máximo de viruta Unidad cepilladora	0-8 mm
Ancho de cepillo	510 mm
5,5 (4,0) S6/40 %	S
7,5 (5,5) S6/40 %	O
10,0 (7,35) S6/40 %	O
13,5 (10,0) S6/40 %	O

S ... Equipamiento estándar O ... Opcional

NEW
<74 dBA

RL 125
ahora con
menos ruido

NEW

RL 140

NEW
<70 dBA

RL 160
ahora con
menos ruido



SISTEMAS PURIFICADORES DE AIRE

Trabajar sin polvo no solo es más saludable, sino también ofrece muchas oportunidades para reducir costos y energía, especialmente en talleres de carpintería. ¡El contenido de polvo residual (mg/m^3) es de menos de $0,1 \text{ mg}/\text{m}^3$! Para eso están los elementos de filtro (clase de polvo M) y el ventilador dispuesto del lado de aire limpio.

NEW

RL 350
8.000 m³/h



- ✓ Perfecta relación calidad-precio
- ✓ Mejor distribución de virutas en el contenedor de virutas
- ✓ Movilidad y alto rendimiento en espacio mínimo

Felder reduce
el volumen de
las virutas en
hasta 90%

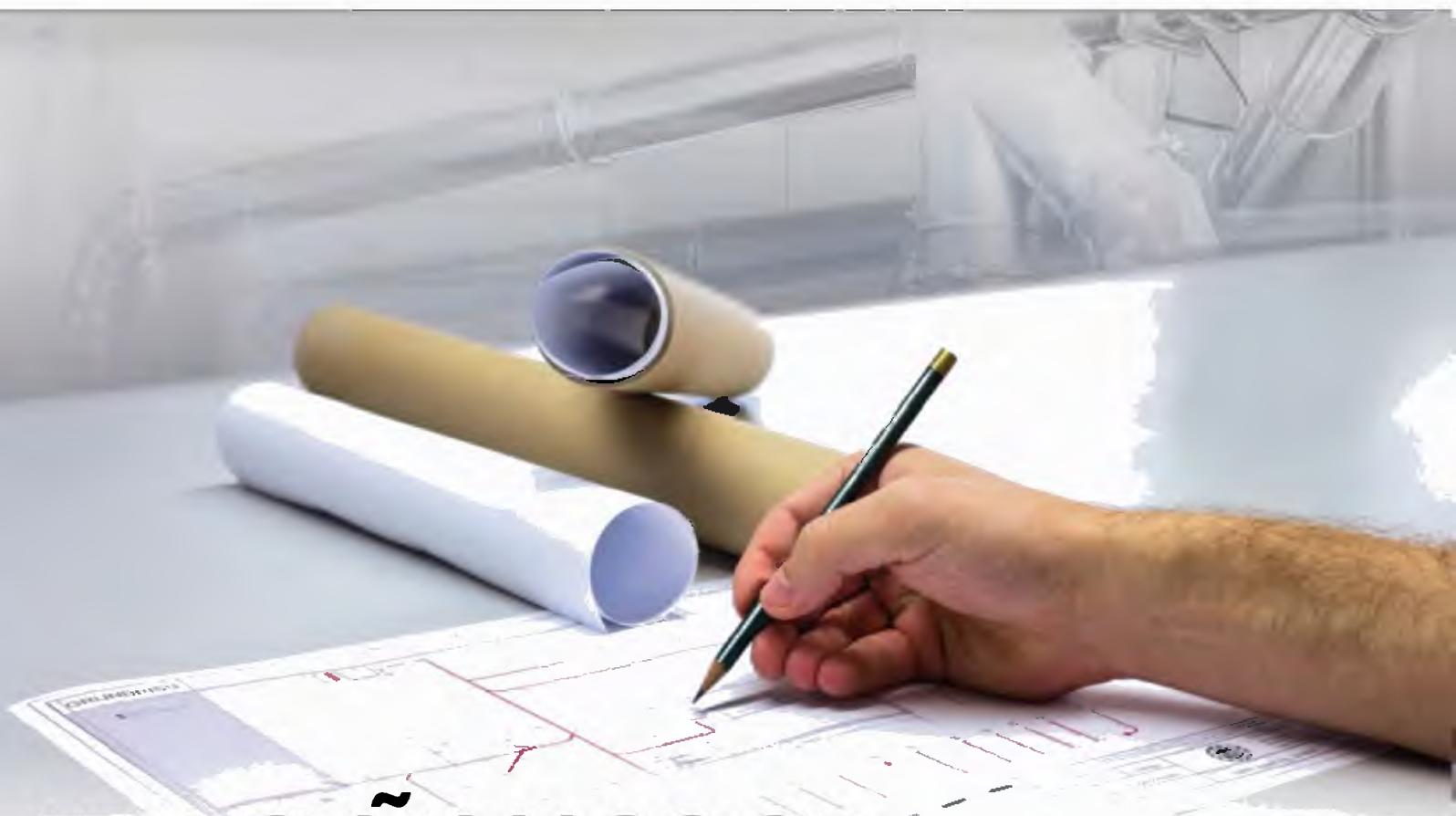


i Para más informaciones
www.felder.at

SISTEMAS PURIFICADORES DE AIRE



TYPE	RL 125	RL 140	RL 160	RL 200	RL 250	RL 300	RL 350
Conexión de aspiración Ø mm	125	140	160	200	250	300	350
Flujo volumétrico máx. (m³/h)	1.900	2.500	3.200	4.000	5.000	6.000	8.000
Contenido de polvo residual (mg/m³)	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Superficie de los filtros (m²)	5	10	10	20	50	50	71
Nivel de presión sonora (dB)	74	74	70	70	75	75	75
Volumen de virutas	200 l	200 l	400 l	400 l	500 l	500 l	500 l
Necesidad de espacio mm L x A x a	1.040 x 898 x 1.940	1.040 x 898 x 1.940	1.775 x 898 x 2.005	1.775 x 898 x 2.005	2.640 x 1.140 x 2.260	2.640 x 1.140 x 2.260	2.640 x 1.140 x 2.260



LE DISEÑAMOS SU SISTEMA DE ASPIRACIÓN

FST 160

MESA DE LIJADO

NEW

Puesto de trabajo limpio - piezas limpias - ¡importante cuidado de la salud!

- ✓ Ajuste de la altura de trabajo con la mesa FAT 300
- ✓ Detección óptima de polvo y gran superficie de contacto con succión continua
- ✓ Fácil de conectar al sistema de aspiración



A pedido, se puede pedir que gire para ahorrar espacio



- Dimensiones (L x A) 1.660 x 1.020 mm
- Superficie de trabajo aspirada (L x A) 1.530 x 800 mm
- Altura de trabajo ajustable 726–1.026 mm
- Toma de aspiración 140 mm
- Cantidad de aire necesaria 1.500 m³/h
- Peso: 120 kg



 Para más informaciones www.felder.at



SPA



FB 710

SIERRA DE CINTA

NEW

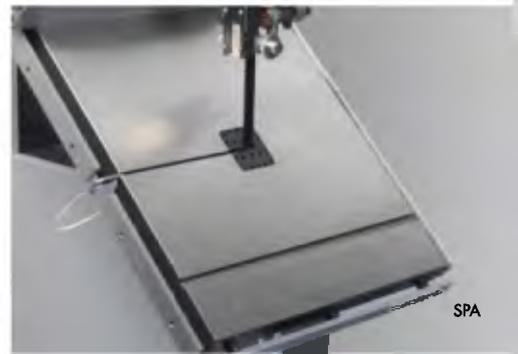
Para el uso diario intensivo, con una altura potente de corte y gran ancho de corte: ¡La nueva Felder FB 710 convence en todas las áreas!



- ✓ Diseñado para carga máxima: estructura maciza, rodillos y mesa de hierro fundido
- ✓ Equipamiento estándar: alta durabilidad, precisión y suavidad a través de X-Life® Banda de hoja de sierra y guías de cerámica
- ✓ Cambio más rápido, fácil y confortable de la hoja de sierra

- Motor de 5,5 CV (a pedido 7,5 CV)
- Altura de corte 460 mm
- Ancho de corte 690 mm
- Mesa de 700 x 840 mm
3 lados prolongables, rebatible de 5 a +45°

Ahora en trío
FB 510, FB 610
y FB 710
Tres modelos del
programa exitoso
de las sierras de
cinta de Felder



AF 16

ASPIRACIÓN Y PURIFICACIÓN

NEW

Cuarteto

AF 12 - Ø 120 mm,

AF 14 - Ø 140 mm,

AF 16 - Ø 160 mm,

AF 22 - Ø 120 + 80 mm,

... completo!

- ✓ Construcción de chapa de acero rígido duradero
- ✓ Rueda del ventilador de acero, aspiración extrema a través de las palas dispuestas optimamente
- ✓ Absoluta facilidad de manejo gracias al sistema de cambio rápido de sacos de virutas

- Toma de aspiración Ø 160 mm
- Caudal de aspiración 3000 m³/h
- Presión de vacío 2150 Pa
- Capacidad de saco de virutas 200 litros
- El dispositivo integrado de desplazamiento ocupa poco espacio, es ágil y móvil.





CONVENCER HASTA EN LOS PEQUEÑOS DETALLES

✓ **Easy-Lock**

Sistema de cambio rápido de disco de corte

✓ **Silent-POWER®**

Eje de cepillo con cuchilla en espiral

✓ **Sistema de MULTI regulación**

Regla de fresado

✓ **X-Life®**

Guías de la sierra cinta de cerámica

✓ **Eje de tupí de Felder-**

Sistema de cambio rápido

✓ **Sistema del eje de fresado MF**

Para fresas de vástago y ejes de tupí

✓ **X-Roll**

Sistema de guía para el carro desplazable

✓ **Easy-Glide**

Guía de soportes de inclinación

✓ **Cabezal CNC**

para una diversidad sin fin.

✓ **Control E-motion**

para confort de uso

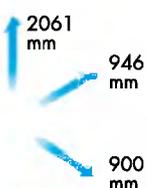
WS 1000 ARMARIO DE HERRAMIENTAS

NEW

El gabinete adaptable de varios pisos giratorios ofrece en menos de un metro cuadrado lugar para una amplia variedad de herramientas (apto para todas las interfaces - HSK 63F, HSK 50, SK 40 y SK 30, etc.). El acceso rápido y sin trabas a las herramientas garantiza a la WS 1000 cambio eficiente y productivo de herramientas .



- ✓ 36 posiciones de altura para la adaptación variable de diferentes herramientas
- ✓ Hasta 18° gira fácilmente, en 14° de inclinación hacia el exterior, pisos macizos
- ✓ Construcción robusta con componentes de alta calidad y 100 kg de capacidad de carga por estante



 Para más informaciones
www.felder.at

G 360

ENCOLADORA DE CANTOS CON TUPÍ DE ENTRADA

NEW

El primer modelo compacto con agregado de fresado convence por su servicios sin complicaciones y terminación fina de acabado para mecanizado fino de cantos.

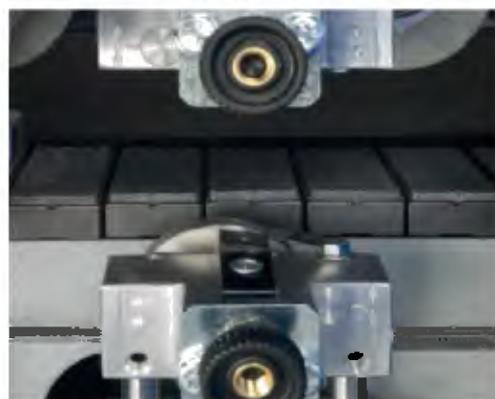
- ✓ "Sistema Quick-Set" para la rápida adaptación a los diferentes materiales
- ✓ Diseño compacto con espacio mínimo
- ✓ Calidad-precio óptimo-único



2.600 mm



Única en su clase
con dos motores
para la tupí de
entrada.



- Grueso de cantos 0,4–3,0 mm
- Altura de la pieza 10-45 mm
- Velocidad de avance de 8 m/min.
- Panel de control con pantalla LCD y teclado
- Unidad de fresado para sacar las astillas de los cantos
- Dispositivo de cizalla para los cortes finales
- Agregado multifuncional para fresado de achaflanado, refilado y radial en un solo procedimiento.
- Dos lugares libres para agregados de "finish"

 Para más informaciones
www.felder.at



Tupí de entrada

Dos tupís opuestas controlables por separado equipadas con fresas con punta de diamante proporcionan el procesamiento del canto de primera clase antes de colar los bordes. Con la tupia se consiguen cantos de tableros revestidos, sin astillas.

Prensador con "Quick-Set"

La unidad de presión consta de un gran rodillo con otro rodillo posterior. Estos 2 rodillos de presión mejoran la presión entre el canto del material y la pieza de trabajo. Toda la unidad está mecánicamente tensionada y se puede ajustar con rapidez y precisión con el sistema "Quick-Set" de Felder. Esto asegura una perfecta unión entre el canto del material y la pieza de trabajo.



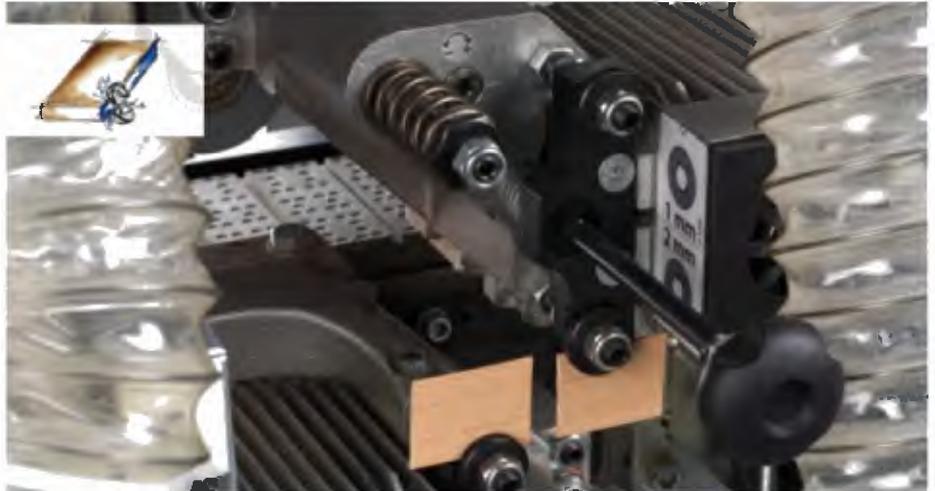
Agregado de corte final

Guías lineales de alta precisión garantizan cortes perfectos. Las hojas de sierra giran a 9000 rpm y aseguran así, resultados de corte de la más alta calidad y son extremadamente fiables para cualquier reto, en cualquier tipo de madera y de cualquier espesor.

Acabado perfecto

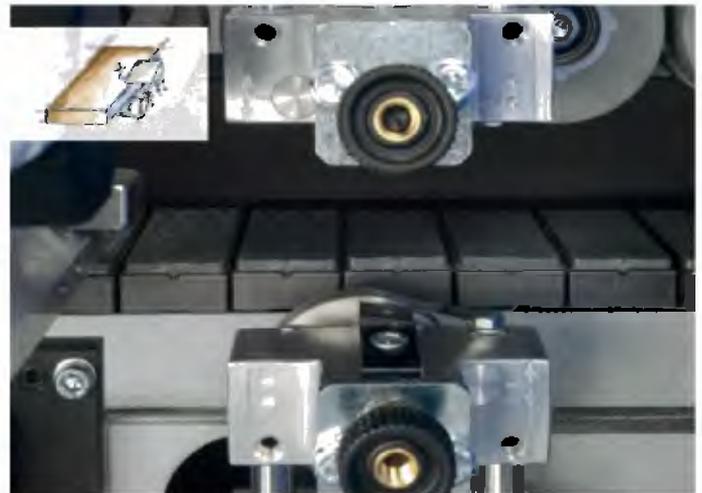
Unidad multifuncional con "Quick-Set" de Felder

La gran ventaja del agregado combinado es la longitud significativamente más corta de la máquina. El cambio entre el fresado achaflanado para cantos finos y el fresado radial es cómodo y rápido. La versión estándar se entrega con fresas de radio de 2 mm.



Rascador de radios

Excelente radio del canto y ningún resto de adhesivo.



Rascadores de cola

La cuchilla desbastadora de superficie con encendido manual garantiza un acabado perfecto de las superficies de piezas.

Unidad de pulido

Super "finish" para material de canto ABS y PVC. A pedido se instala un dispositivo pulverizador de agente limpiador sobre los discos de pulido.



	G 360
Grueso de cantos mín.-máx.	0,4-3,0 mm
Espesor de la pieza mín.-máx.	10-45 mm
Ancho mínimo de pieza	70 mm
Longitud mínima de pieza	210 mm

G 480

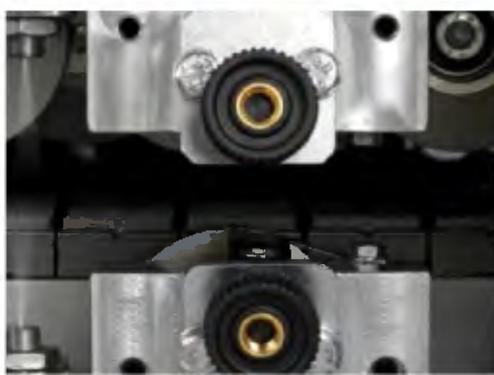
ENCOLADORA DE CANTOS CON AGRE- GADO DE REDONDEO DE ESQUINAS

NEW



¡Ya en la versión estándar con la tupí de entrada y la unidad de redondeo de esquinas para obtener resultados óptimos y sin compromiso!

- ✓ Tupí con 2 motores con cuchillas de diamantes para eliminar las astillas del tablero
- ✓ "Sistema Quick-Set" para la rápida adaptación a los diferentes materiales
- ✓ Dos lugares flexibles para equipar con unidades de acabado para las más diversas aplicaciones



- Grueso de cantos 0,4–3,0 mm
- Altura de la pieza 8–45 mm
- Velocidad de avance de 9 m/min.
- Panel de control con pantalla LCD y teclado
- Unidad de fresado para sacar las astillas de los cantos
- Dispositivo de cizalla para los cortes finales
- Agregado multifuncional para fresado de achaflanado, refilado y radial en un solo procedimiento.
- **Agregado de redondeado de esquinas hasta 30 mm**



Tupí de entrada



Rodillo de cola y agregado de encolado



Unidad de prensado

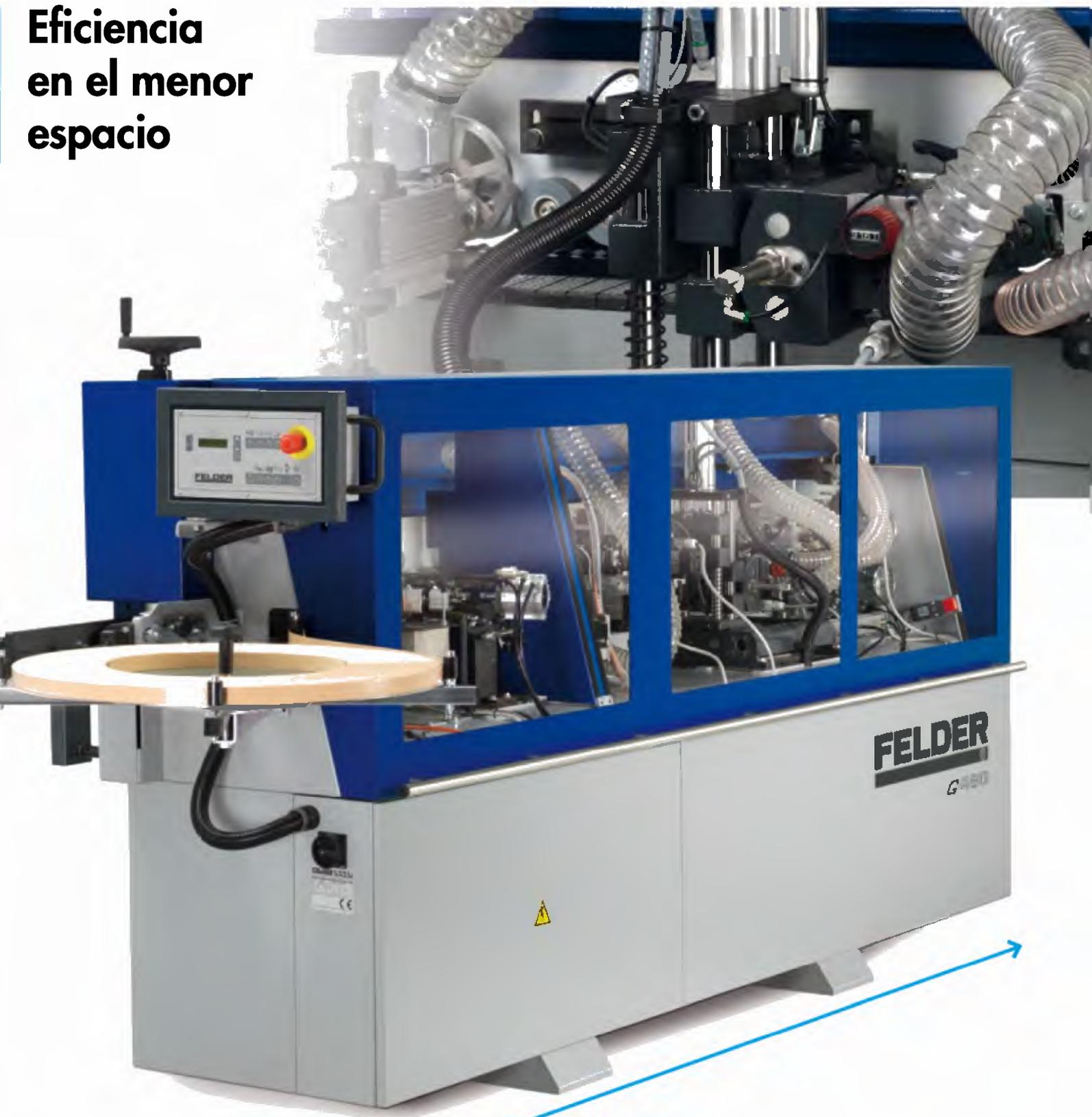


Cizallas guillotina - Corte preliminar neumático



Agregado de corte final

Eficiencia en el menor espacio



3.750 mm



Agregado de
fresado para
galces y radios



Agregado de
redondeado de
esquinas



Unidad rascadora
de superficie



Unidad rascadora
de radio



Unidad de pulido

Unidades de acabado



Para más informaciones
www.felder.at



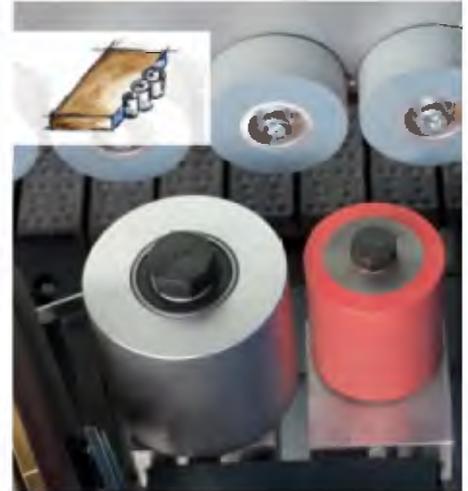
Calderín de cola

Calderín de cola con recubrimiento de teflón con capacidad de 1,2 kg. Aplicación de la cola a través de rodillo con regulación super fina. Aplicación de cola a través de rodillo encolador de ajuste fino.



Cizallas guillotina

Para el corte preliminar de cantos en rollos, de hasta 3 mm de espesor

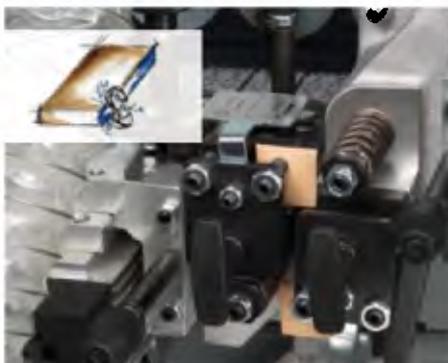
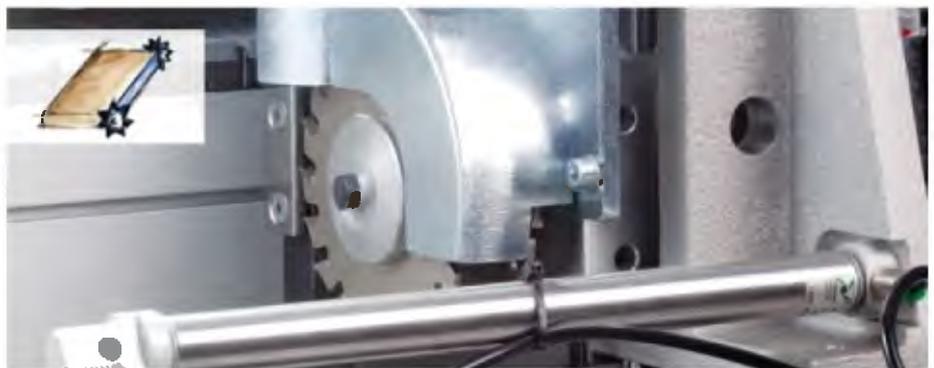


Prensador con "Quick-Set"

La unidad de presión consta de un gran rodillo con otro rodillo posterior. Estos 2 rodillos de presión mejoran la presión entre el canto del material y la pieza de trabajo. Toda la unidad está mecánicamente tensionada y se puede ajustar con rapidez y precisión con el sistema "Quick-Set" de Felder.

Agregado de corte final

Guías lineales de alta precisión garantizan cortes perfectos. Motores de alta frecuencia con 12 mil rpm son la garantía para cualquier desafío independiente del tipo de madera y del espesor de la pieza.



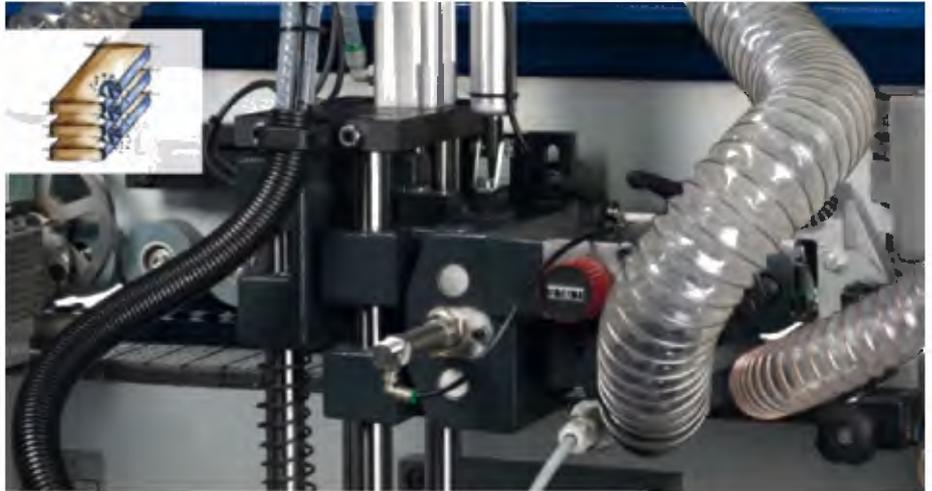
Unidad multifuncional con "Quick-Set" de Felder

El cambio entre el fresado achaflanado, fresado radial y refilado de cantos finos es confortable y rápido. A través del nuevo sistema de ajuste, se compensan las tolerancias de los cantos y se evita que se desajusten. Dos motores independientes de alta frecuencia con fresas especiales aseguran resultados de fresado perfectos en todos los materiales de los cantos. Como estándar, la máquina está equipada con 2 herramientas mm de radio (opcional: 3 mm radio).

Acabado perfecto

Agregado de redondeado de esquinas

¡No se requiere retrabajar las piezas! El agregado de redondeado de esquinas de Felder se hace cargo del "finish" de los ángulos de pieza (también para materiales de Softforming o Postforming) para un tipo de canto de 0,4 a 3,0 mm y con una altura de mecanizado de 30 mm sin disminuir la velocidad de alimentación. La construcción maciza de hierro fundido de las guías lineales y de la fresa HW con acoplamiento centrífugo.



Rascador de radios

Excelente radio del canto y ningún resto de adhesivo.



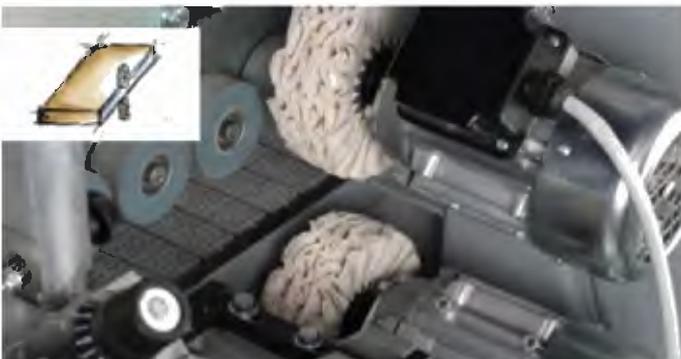
Rascadores de cola

La cuchilla desbastadora de superficie con encendido manual garantiza un acabado perfecto de las superficies de piezas.

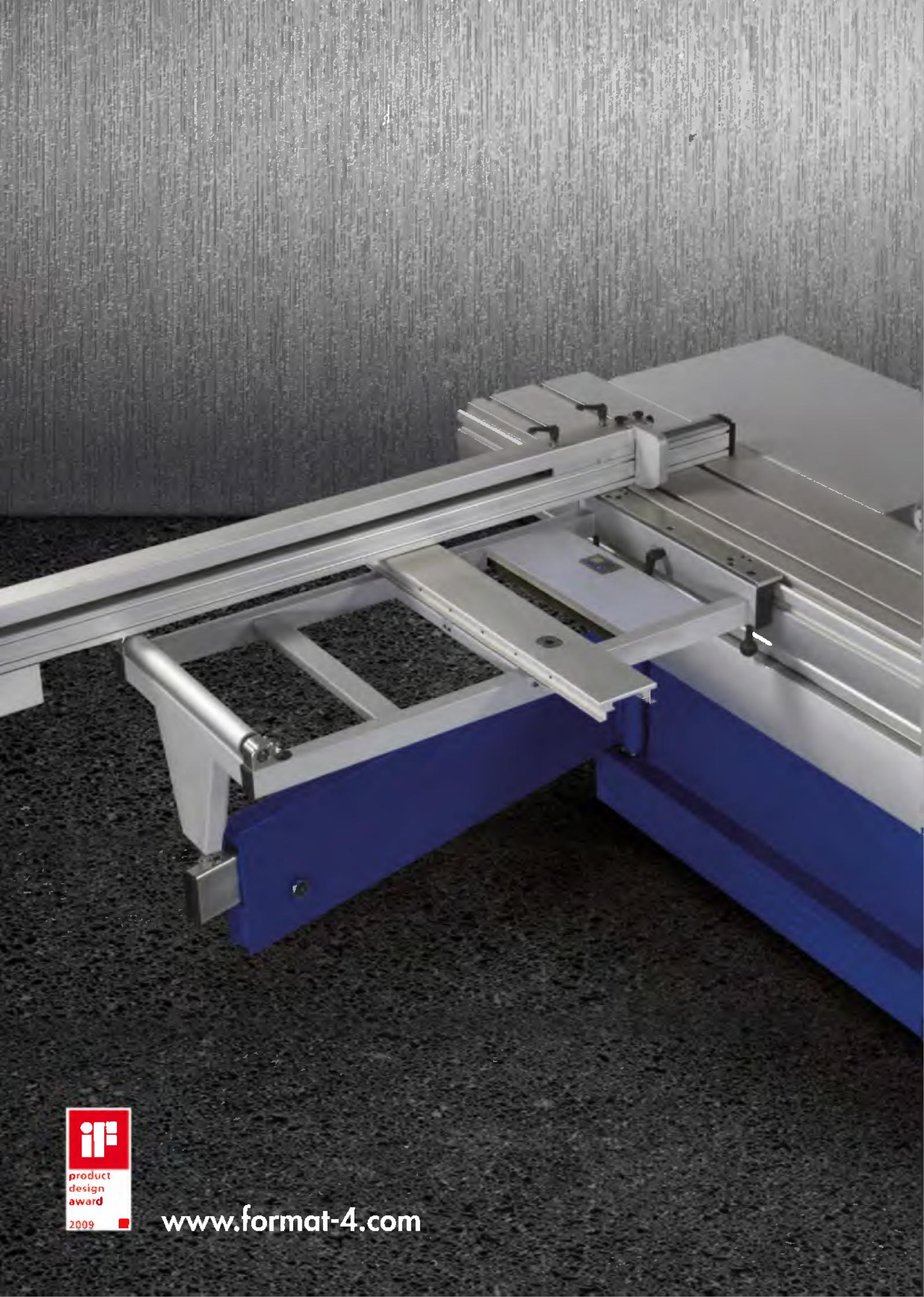
Unidad de pulido

Super "finish" para cantos de PVC y ABS.

A pedido se instala un dispositivo pulverizador de agente limpiador sobre los discos de pulido.



	G 480
Grueso de cantos mín.-máx.	0,4-3,0 mm
Espesor de la pieza mín.-máx.	8-45 mm
Ancho mínimo de pieza	70 mm
Longitud mínima de pieza	210 mm



www.format-4.com



PRO-lect

FORMAT
45.0
0.0
5000
800.0

Kappa 550

FORMAT

ROLL

plan 51L LA CEPILLADORA CON MESA DE 3 METROS

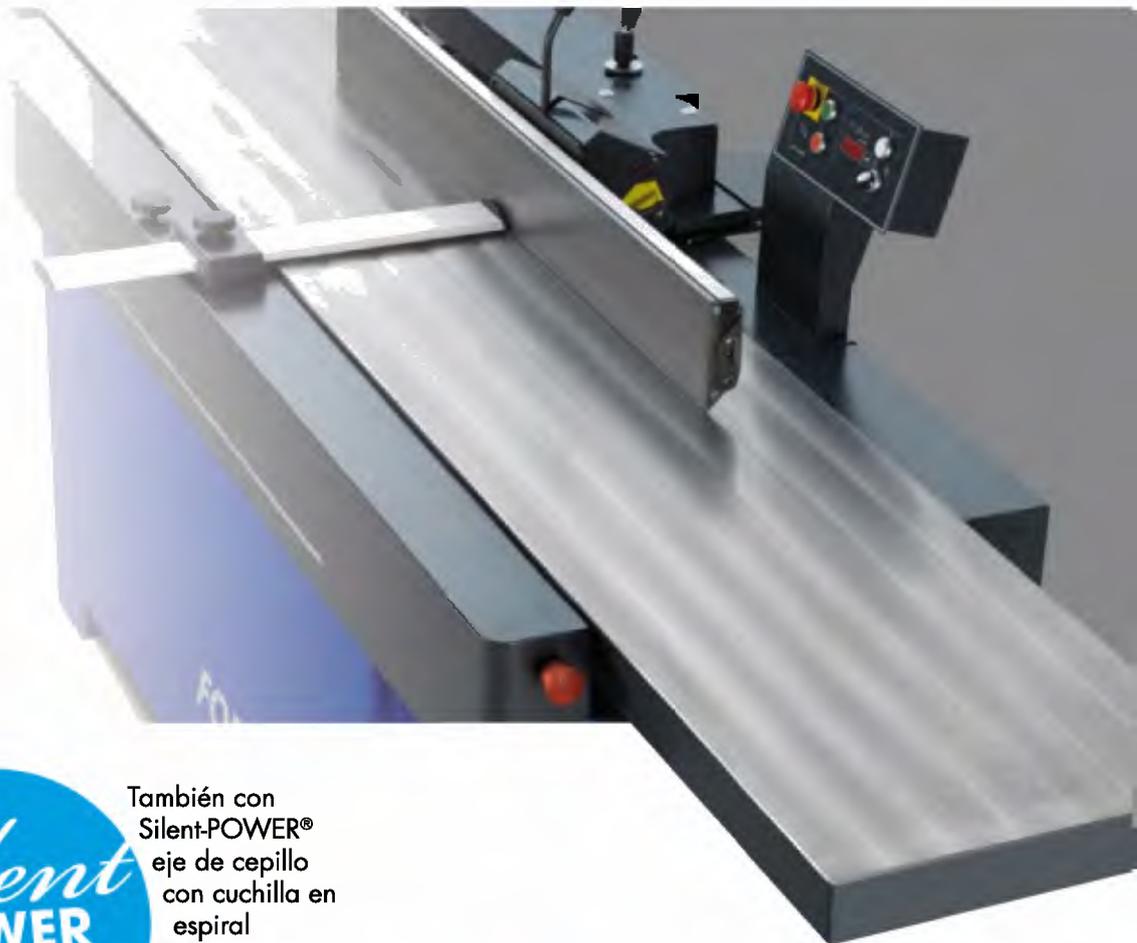
NEW

Nuevo diseño atractivo e impresionante 3 metros de longitud de la mesa de trabajo. Solamente la mesa cepilladora de entrada ofrece con 1,65 m de longitud suficiente superficie para trabajar piezas de grandes dimensiones.

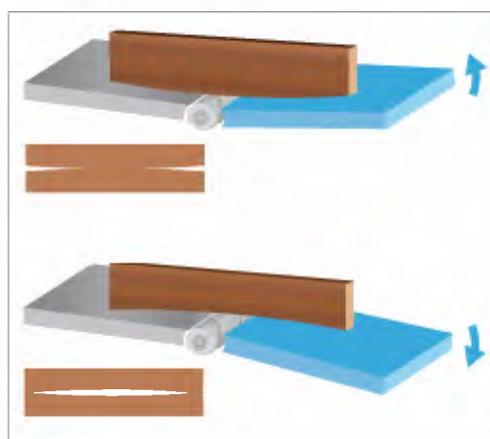
- ✓ Exactitud de décima de mm con ajuste eléctrico "Power-Drive"
- ✓ ¡La guía para cepillar: la pieza maestra se encarga de la estabilidad, la precisión y del ahorro de espacio!
- ✓ Los ensambles huecos o puntiagudos se pueden ajustar rápidamente



Ensamblajes huecos y puntiagudos para un encolado perfecto.



También con
Silent-POWER®
eje de cepillo
con cuchilla en
espiral



- Ancho de cepillo 510 mm
- Long. mesas de cepillo 3.000 mm
- Paso de virutas 0-8 mm
- Eje de cepillo de 4 cuchillas sistema Felder
- Guía para cepillado profesional con ajuste de paralelogramo
- Ajuste de ensamblaje hueco y puntiagudo
- Mesa con indicador LED central y ajuste eléctrico



Eje de cepillado



Eje estándar de cepillado con sistema Format-4

Desde hace décadas el sistema Format-4 da prueba de sus capacidades con las cuchillas cepilladoras desechables de empleo bilateral. Producidas con la más alta precisión y ya ajustadas desde fábrica, elimina el molesto trabajo de ajuste al momento de cambiar las cuchillas del cepillo, asimismo como la adquisición de carísimos calibradores de ajuste. El cambio de las cuchillas es rápido y facilísimo, en pocos minutos tiene las 4 cuchillas cambiadas en el eje de Fromat-4 y está listo para usar.



Revolucionario: Eje de cepillo Silent-POWER®

Exclusivamente para las cepilladoras de Felder
La cuchilla en espiral Silent-POWER® reduce el ruido del trabajo de cepillado a más de la mitad y obtiene resultados de cepillado elaborados y continuos en cualquier tipo de madera. Con los nuevos desarrollos revolucionarios de Felder, usted consigue todas las ventajas de una cuchilla en espiral para el cepillado con un precio de operación, inversión y configuración mucho más fácil.

Guía para ensamblado profesional



Nueva guía para ensamblar de Format-4 que ahorra espacio

Una obra maestra de la estabilidad, la precisión y el ahorro de espacio: el novedoso sistema de paralelogramo de la guía para ensamblar de Format-4 le permite posicionar la cepilladora directamente junto a la pared de su taller sin por ello limitar la anchura de cepillo.



Nuevo protector de cepillado de Format-4

La máxima seguridad posible en el trabajo y el máximo confort de manejo. El protector de cepillo que ahorra espacio, integrado en el montante de la máquina, estabiliza la pieza en los trabajos para cepillar y ensamblar.



Protección de cepillado

Con bisagras en dos lugares. Esto significa que no hay ningún obstáculo para el cepillado.



Guía auxiliar plegable FORMAT-4

Al procesar piezas más finas y delgadas, la nueva guía auxiliar plegable asegura un cepillado más seguro y cómodo en la regla para ensamblar.

Mesa de cepillado



Fiabilidad extrema, incluso con las mayores cargas

Mesas de cepillado largas y sólidas de fundición gris para una mayor exactitud y resultados de una precisión inalcanzable.



Ajuste de la mesa de cepillado con Power-Drive

El sistema de ajuste preciso de la mesa de cepillado ofrece una calidad excelente de cepillado. Las mesas largas macizas de cepillado de hierro fundido pueden ser ajustadas con el sistema Power-Drive a la décima de mm. La consola ergonómica de mando está a la altura de los ojos.



Ensamblajes huecos y puntiagudos

Como primera cepilladora la plan 51L de Format-4, ofrece una posición de inclinación de la mesa cepilladora de alimentación para la producción de juntas huecas y puntiagudas. A través del cepillado de piezas cóncavas o convexas se logra un resultado perfecto en el encolado sin juntas visibles.

La pareja ideal de máquinas

Consejo: la combinación de la regresadora exact 63 con la cepilladora plan 51L y su tope de cepillado brinda una combinación ideal.



	plan 51L
Long. de mesas de cepillado	3000 mm
Paso máximo de viruta Unidad cepilladora	0-8 mm
Ancho de cepillado	510 mm
5,5 (4,0) S6/40 %	S
7,5 (5,5) S6/40 %	O

S ... Equipamiento estándar O ... Opcional

tempora ENCOLADORAS DE CANTOS

NEW

Mecanizar cantos tiene que ser tan rápido, fácil y eficiente como sea posible. Para poder alcanzarlo, unificamos los conceptos vitales de los modelos tempora: velocidad, productividad, flexibilidad y confort de manejo en un paquete.

- ✓ Unidad de fresado para sacar las astillas de los cantos
- ✓ Confort de manejo con el paquete e-motion más agregados controlados y motorizados
- ✓ Estabilidad absoluta incluso a altas velocidades gracias al corpus macizo de la máquina



tempora 60.12

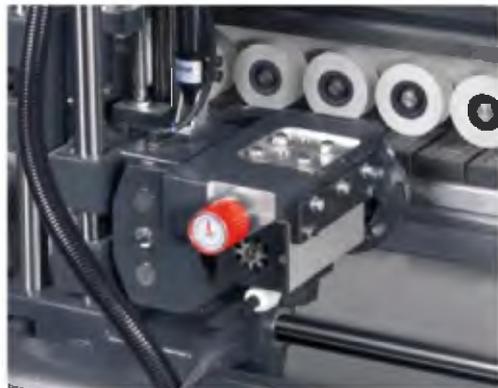
- Grueso de cantos 0,4–12 mm
- Velocidad de avance de 20 m/min.
- Con unidad de redondeado de esquinas hasta 60 mm en altura
- Paquete Professional y Performance

- Altura de la pieza de 8–60 mm, ajuste fino de los agregados en décimas de mm desde el panel de control
- Unidad de control de la pantalla táctil de 10,4" con memoria de programa de trabajo ilimitada
- Unidad de encolado para el procesamiento de adhesivos de EVA y PUR
- Agregado de aire caliente "Air Motion"

tempora 60.08

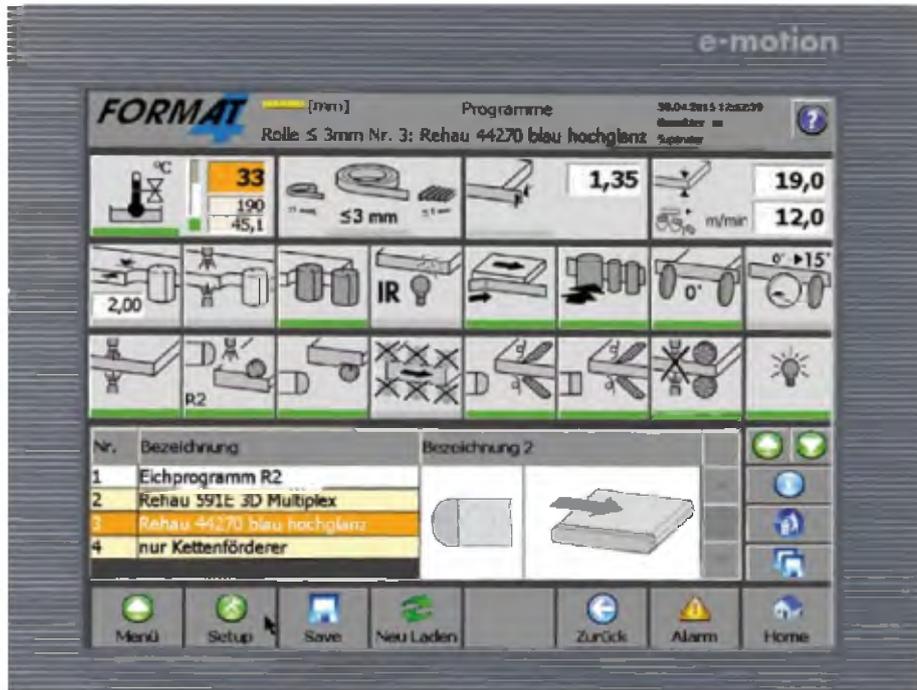
- Grueso de cantos 0,4–8 mm
- Velocidad de avance: 12 m/min.
- Con unidad de redondeado de esquinas hasta 45 mm en altura
- Paquete Professional

Resultados sorprendentes en el menor tiempo



 Para más informaciones
www.format-4.com

tempora Puntos fuertes

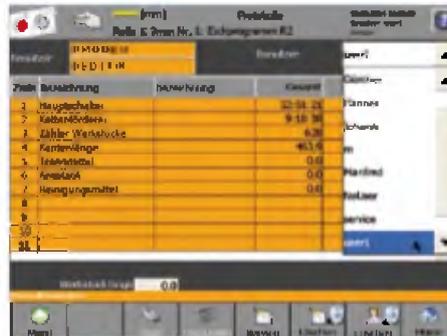


Simplemente, fácil

Gracias a los símbolos autoexplicativos y a las claras operaciones guiadas por menú en la pantalla táctil a color de 10,4", la operación de su encoladora de cantos Format-4 se transforma en un verdadero juego de niños.

Con los modelos "e-motion" se ajustan los agregados milimétricamente a través de la pantalla táctil de color. La memoria ilimitada del programa de trabajo simplifica las configuraciones personalizadas del usuario y le proporciona la configuración más rápida.

El software también proporciona información fiable en todos los intervalos de mantenimiento.



Introducción de los datos del usuario relativos al pedido

Este software hace posible una configuración individual del usuario. Este software permite una gestión individual de los usuarios con contraseña. Usted tiene la posibilidad de un número ilimitado de usuarios, eventualmente con derechos de acceso limitados.

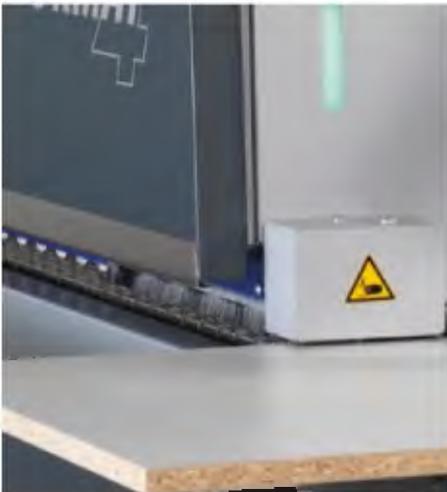
Además, los informes de cada usuario pueden ser seleccionados, analizados y calculados individualmente.





Barra de presión superior

En los modelos "e-motion", el ajuste de la altura de la pieza se realiza mediante un motor eléctrico desde la pantalla táctil a color de 10,4". En los modelos "x-motion" y "x-motion-plus" el ajuste de la altura se realiza manualmente. La posición de la barra de presión se lee en un contador digital.



2 velocidades de avance para más productividad

Opcionalmente se puede equipar la encoladora de cantos con 2 velocidades de alimentación. Las velocidades de alimentación de 12 m/min a 20 m/min se configuran fácilmente desde la pantalla táctil a color. De este modo, se aumenta automáticamente el volumen del material en su encoladora.

Regla de enrasado

En los modelos con tupí de entrada se ajusta el paso de la viruta entre 0-3 mm en la pantalla táctil de 10,4" a color. La regla de enrasado se posiciona automáticamente y eléctricamente en su valor de ajuste. El ajuste del paso de virutas es manual en el indicador digital de los modelos "x-motion plus".

Vaporizador de producto de separación para cola PUR

Menor consumo gracias a las boquillas de pulverización controladas para la aplicación de agentes separadores de adhesivos de poliuretano. Evita la adherencia de adhesivo de poliuretano sobre la superficie de la pieza y permite un "acabado" perfecto, sin necesidad de correcciones.



Tupí de entrada

Dos tupís opuestas controlables por separado equipadas con fresas con punta de diamante proporcionan el procesamiento del canto de primera clase antes de colar los bordes. Con la tupí se consiguen cantos de tableros revestidos, sin astillas. La tupí de entrada se encarga del corte en bruto para darle el formato dimensionalmente preciso a sus piezas.



Lámpara de calentamiento infrarrojo para un mejor agarre de los cantos con piezas de trabajo en frío

El uso de la lámpara de calefacción por rayos infrarrojos de cuarzo, de alta calidad calienta la superficie del canto en frente de la unidad de encolado y por lo tanto asegura la máxima fiabilidad del proceso de adhesión en particular para piezas de trabajo en frío.



Unidad de encolado Tiempo de calentamiento corto, sistema de cambio rápido

Después de solamente 8 minutos de calentamiento, la "tempora" está lista para el empleo! El calderín de cola con revestimiento de teflón y con sistema de cambio rápido sin herramientas es apropiado para las colas de fusión en granulos EVA (Copolímero de Acetato de Vinil Etileno) y PUR (Poliuretano). El cilindro de cola con ajuste fino garantiza la buena dosificación de la cola de fusión y ofrece una armonización perfecta de los diferentes materiales de cantos.

Agregado de prefusión para cola termofusible EVA

La fusión previa consiste en una unidad superior de fusión con un recipiente de 4 kg para los gránulos y el recipiente de pegamento subyacente con sensor de nivel. Si el nivel es bajo en el recipiente de cola, el control de la máquina activa el impulso para solicitar más cola desde el recipiente de granulado. El granulado es comprimido neumáticamente a través de una placa caliente y al derretirse fluye al recipiente de cola. La cola está siempre fresca en el recipiente debido al nuevo agregado de fusión previa de Format-4. Se eliminan los tiempos improductivos en la fase de calentamiento adicional de la cola. El contenedor de granulado y el recipiente de encolado están equipados con un sistema de cambio rápido. Además, los programas de limpieza especiales prevén cambios rápidos de adhesivos o de color.



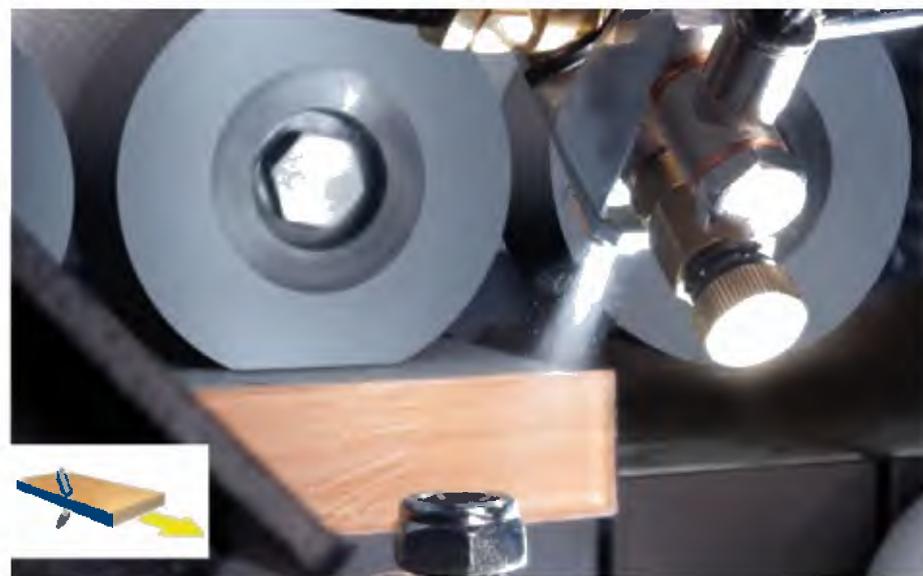
Guiado de los cantos y cizalla de corte para material en rodillos y en tiras hasta 60 mm de grosor

Dependiendo de la aplicación, el material en rollos puede ser de 0,4 mm a 3.0 y en tiras de hasta 12 mm de grosor (8 mm con tempora 60.08) para materiales que se procesan a 60 mm de espesor. Un sensor infrarrojo reconoce si el material está disponible para su procesamiento. La cizalla para el corte previo de materiales en rollos está configurada para cortar 3 x 64 mm. El cartucho para la alimentación automática de material en tiras a través del rodillo de aguja tiene una capacidad de retención de 120 mm. El ajuste en altura de la barra prensora y el manómetro de ajuste de la presión directa sobre el guiado de los cantos, garantizan un cambio rápido de las operaciones. directamente en la guía de entrada de los cantos



Zona de presión para encolado Encolado casi invisible

El primer rodillo macizo y con control motorizado presiona el canto a la pieza. Mediante el uso controlado de la cola, se evita que sea derramada y que el canto sea comprimido. Ambos rodillos de presión posterior cierran el encolado arriba y abajo. Se puede disminuir la presión neumática en el canto en tiras o aumentarla en rollos mediante el panel de control. Todos los modelos "e-motion" tienen un rodillo de presión posicionable electrónicamente.



Dispositivo pulverizador y producto vaporizador para un "finish" perfecto sin retoque

Menor consumo gracias a las boquillas de pulverización controladas para la aplicación de refrigerantes y lubricantes antiestáticos. Los pulverizadores proporcionan un mecanizado limpio de cantos con superficie delicada.



Agregado de corte final Cortes de precisión cualquiera que sea su aplicación

El agregado de corte está compuesto por dos motores independiente con sierras de alta frecuencia (12 mil rpm). Las guías lineales aseguran la más alta precisión. Los agregados de corte se inclinan de 0°-15° dependiendo del equipamiento manual o neumático con control a través de la consola (por ejemplo: corte a 15°, corte adelante, corte atrás o simultáneo adelante y atrás).



Agregado de fresado multifuncional Precisión innovadora con ajuste rápido

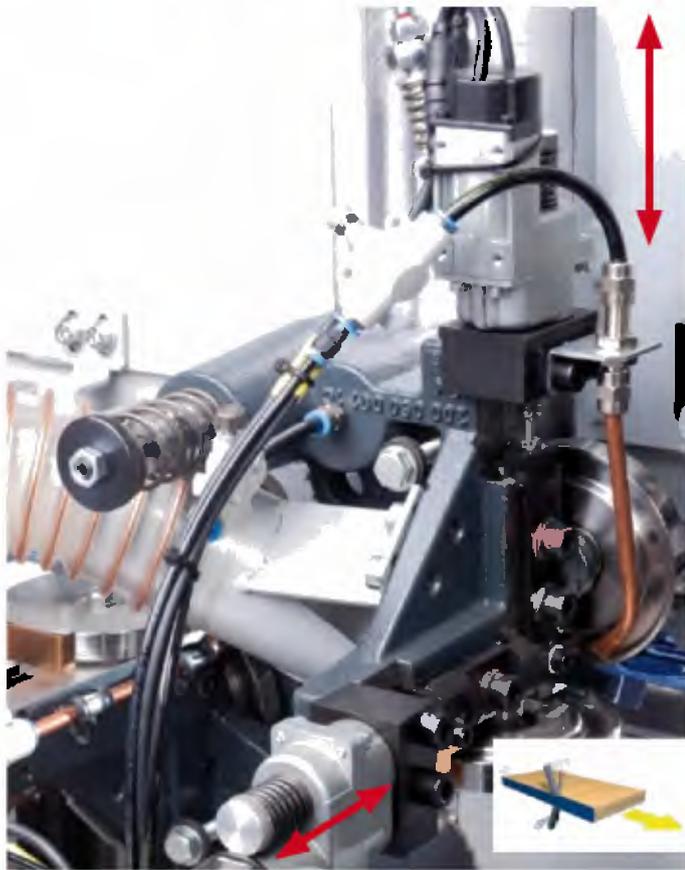
El agregado multifuncional para fresado achaflanado, refileado y radial de cantos finos se compone de dos motores independientes de alta frecuencia (12 mil rpm) Las guías lineales aseguran la más alta precisión con el menos trabajo de mantenimiento. La optimización estructural del ajuste de los ejes asegura los ajustes más rápidos de grosor de canto y del perfil

En los modelos "e-motion" y "x-motion-plus", al mecanizar cantos delgados, el ajuste del agregado para el fresado del radio y del bisel así como para el fresado al ras se realiza desde la pantalla táctil a color de 10,4" mediante un motor eléctrico.



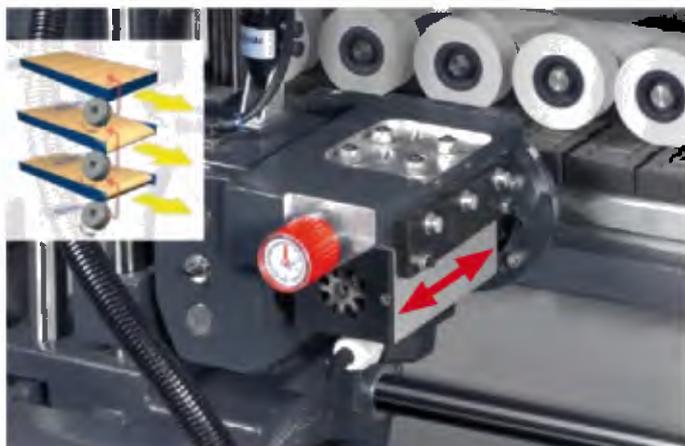
Paquete "Nesting"

El mecanizado de piezas con herrajes o superficies con ángulo puntiagudo, es posible de manera óptima gracias al paquete "Nesting" A través de los rodillos palpadores se puentean los agujeros para garantizar la precisión del Nesting.



Unidad rascadora de radio Acabado perfecto un criterio de calidad

Mediante un corte tirante, el raspador de radios elimina posibles rastros de fresado garantizando así un buen "acabado". En los modelos "e-motion", el ajuste exacto del agregado del raspador de radios se realiza mediante un motor eléctrico con ajuste fino en el rango de las centésimas de milímetro desde la pantalla táctil a color de 10,4". En los modelos "x-motion" y "x-motion-plus", el ajuste se realiza manualmente mediante un contador digital.



Agregado de redondeado de esquinas Una productividad que se debe aprovechar

¡No se requiere retrabajar las piezas!

El agregado de redondeado de esquinas de Format-4 se hace cargo del "finish" de los ángulos de pieza (también para materiales de Softforming o Postforming) para un tipo de canto de 0,4 a 3,0 mm y con una altura de mecanizado de 60 mm (45 mm en tempora 60.08) a una velocidad de alimentación de 12 m/min.

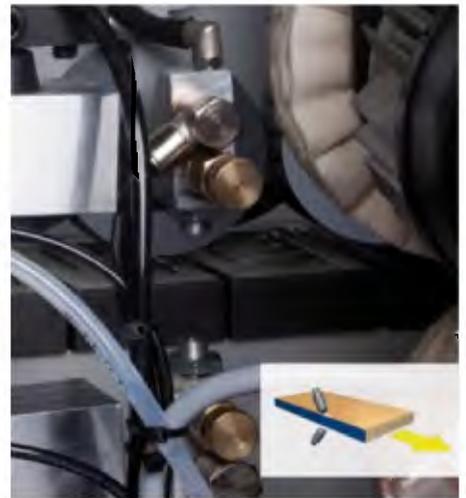
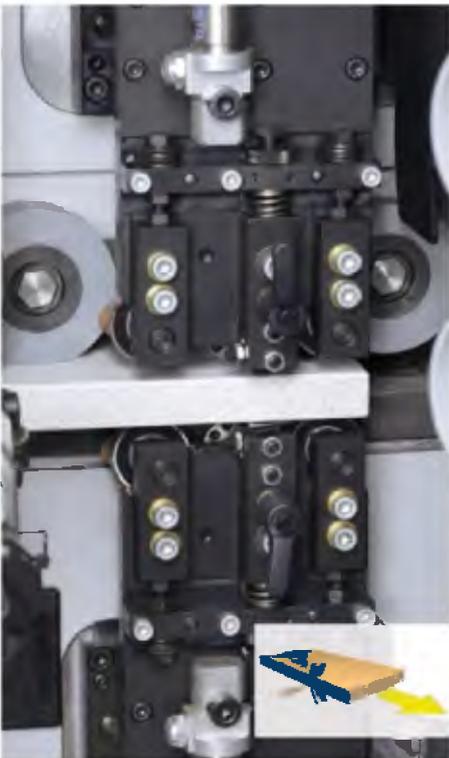
La construcción maciza de hierro fundido de las guías lineales y de la fresa de diamante con acoplamiento centrífugo garantizan una larga precisión. Desde el panel de control se configura que esquina se desea redondear, ya se adelante, atrás o ambas al mismo tiempo.





Agregado doble de redondeado de esquinas con dos motores

Especial en el ámbito del Postforming y del Soffforming, la nueva tempora 60.12 con agregado doble de redondeado de esquinas permite una nueva dimensión del mecanizado de cantos. Las piezas pueden fabricarse así con los perfiles más diversos en un único paso de trabajo, los costosos reprocesos se eliminan completamente gracias al "acabado" perfecto.



Unidad de pulido

El agregado es compuesto de dos motores eléctricos independientes que son equipados con cepillos de algodón. El agregado de pulido tiene la función de limpiar y de pulir la parte superior e inferior del canto encolado. Super "finish" para material de canto ABS y PVC. A pedido, un dispositivo pulverizador para la aplicación de brillo sobre la pieza.

Posicionamiento por mando Unidad rascadora de superficie

Para un acabado perfecto en las superficies de la pieza. Gracias al corte ligeramente inclinado, las cuchillas desbastadoras liberan la superficie de la pieza de todo residuo eventual de cola situada en las juntas con el fin de conseguir una pieza con un acabado perfecto. La aspiración de virutas estándar integrada garantiza un "acabado" de máxima calidad. Resultado con el paquete "Nesting"



Encolado de cantos usando aire caliente

- Mecanizado de material de canto coextrusionado
- Cambio de material extraordinariamente rápido
- Hasta 12 m/min de velocidad de avance con altura de canto de 28 mm
- Uso universal de la máquina mediante calderín de cola
- Memoria de programa para distintos materiales de canto

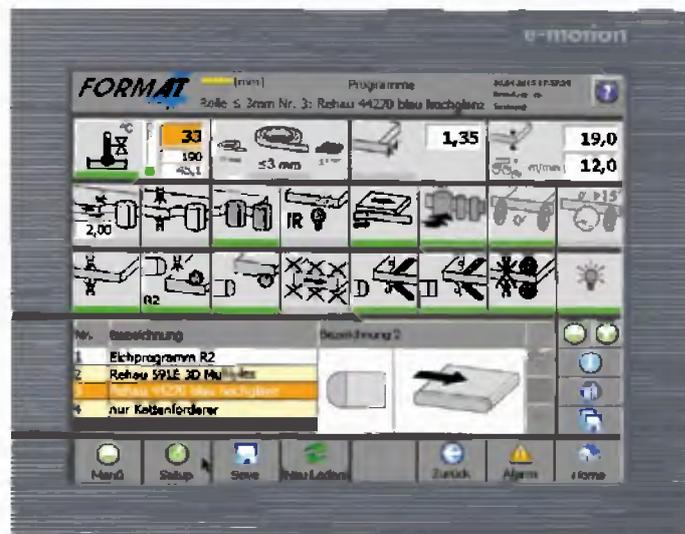
Controles de posicionamiento

tempora 60.12 e-motion

Panel de control con 10,4".

Pantalla táctil a color

- Memorización de los programas personalizados de mecanizado
- Control de los grupos posicionables electrónicamente
- Ajuste fino de los agregados en centésimas de mm desde el panel de control
- El más fácil, representación simple y autoexplicativa de las unidades y de las funciones
- Ajuste de los parámetros de la cola (temperatura y temperatura decreciente)
- Selección de las unidades
- Selección de la fuerza de presión en la zona de prensado
- Ajuste fino de los parámetros del recorrido
- Optimización de los desperdicios de los cantos en el momento del recorte delantero y trasero sobre la pieza
- Mensajes de error en texto legible
- Plan de mantenimiento
- Contador de metros lineales de cantos
- y mucho más



FORMAT



Posicionamiento automático para el fresado de radio y de achaflanado con una precisión al 1/100 de mm desde el panel de control y un espacio de memoria ilimitado en la pantalla táctil a color de 10,4" = x-motion-plus. Eso es x-motion-plus

tempora 60.08/60.12 x-motion-plus
Panel de control con 10,4".
Pantalla táctil a color.

- Memoria ilimitada para programas personalizados de mecanizado
- Desplazamiento motorizado del agregado de fresado multifunción con una precisión al 1/100 de mm desde el panel de mando
- Ajuste fino del agregado de fresado con una precisión al 1/100 de mm desde el panel de control
- Ajuste de la temperatura de cola
- Reducción automática de la temperatura de cola
- Contador de metros de cantos
- Visualización de los intervalos de mantenimiento
- Mensajes de error en texto legible
- y mucho más



Equipamiento:

tempora 60.08 x-motion plus



Panel de control con 10,4". Pantalla táctil a color

AGREGADOS ESTÁNDAR - TEMPORA 60.08

Agregado de fresas con cuchillas de diamantes

Agregado de encolado con cambio rápido del recipiente de cola

Guiado del canto para materiales en rollos y en tiras

Cizalla guillotina - Recorte anterior neumático hasta 60 mm de ancho

Unidad de presión con 3 rodillos



OPCIONES

Pulverizador de producto de separación para cola PUR

Lámpara de calentamiento infrarroja



tempora 60.12 x-motion plus



tempora 60.12 e-motion



Panel de control con 10,4". Pantalla táctil a color

Unidades estándares - tempora 60.12 x-motion plus y e-motion

Agregado de fresas con cuchillas de diamantes

Agregado de encolado con cambio rápido del recipiente de cola

Guiado del canto para materiales en rollos y en tiras

Cizalla guillotina - Recorte anterior neumático hasta 60 mm de ancho

Unidad de presión con 3 rodillos



OPCIONES

Pulverizador de producto de separación para cola PUR

Lámpara de calentamiento infrarroja



- Raspador de radios x-motion plus con ajuste horizontal
- Raspador de superficie, accionamiento automático
- Pulverización de producto de limpieza
- Pulverización de producto de separación
- Fresa para ensamblar con cuchillas intercambiables con 64 mm de altura
- Pulverizador de producto de lubricación
- Arrastre por cadena 12-20 m/min
- Dispositivo mecánico-neumático de bloqueo
- Preparación para montar el profundidor
- Función inversa rodillo aplicador de cola
- Agregado de mecanizado de esquinas
- Agregado de redondeado de esquinas con 2 motores
- Ajuste motorizado del agregado de redondeo de esquinas.
- Agregado de corte final e-motion con dos motores:
- Equipamiento con luz LED tempora 60.08
- Equipamiento con luz LED tempora 60.12

	Paquete tempora Professional 60.08 x-motion plus	Paquete tempora Professional 60.12 x-motion plus	Paquete Performance 1 tempora 60.12 x-motion plus	Paquete Performance 2 tempora 60.12 x-motion plus	Paquete tempora Professional 60.12 e-motion	Paquete Performance 1 tempora 60.12 e-motion	Paquete Performance 2 tempora 60.12 e-motion
Raspador de radios x-motion plus con ajuste horizontal	✓	✓	✓	✓			
Raspador de superficie, accionamiento automático	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Pulverización de producto de limpieza		✓	✓	✓		✓	✓
Pulverización de producto de separación		✓	✓	✓		✓	✓
Fresa para ensamblar con cuchillas intercambiables con 64 mm de altura	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Pulverizador de producto de lubricación			✓	✓	✓	✓	✓
Arrastre por cadena 12-20 m/min			✓	✓	✓	✓	✓
Dispositivo mecánico-neumático de bloqueo	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Preparación para montar el profundidor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Función inversa rodillo aplicador de cola	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Agregado de mecanizado de esquinas	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Agregado de redondeado de esquinas con 2 motores				✓			✓
Ajuste motorizado del agregado de redondeo de esquinas.					✓	✓	
Agregado de corte final e-motion con dos motores:	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Equipamiento con luz LED tempora 60.08	✓						
Equipamiento con luz LED tempora 60.12		✓	✓	✓	✓	✓	✓

LONGITUD DE LA MÁQUINA 5284 MM

Unidad de corte final con 2 sierras independientes



Unidad de fresado a multifuncional



Unidad rascadora de radio



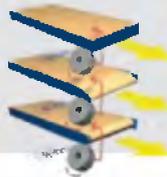
Unidad de pulido



Dispositivo pulverizador con refrigerante antiestático o lubricante para materiales sensibles



Agregado de redondeado de esquinas



Unidad rascadora de superficie



Dispositivo vaporizador de productos de limpieza y de pulido



LONGITUD DE LA MÁQUINA 5284 MM

Unidad de corte final con 2 sierras independientes



Unidad multifuncional de fresado



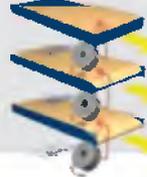
Unidad rascadora de radio



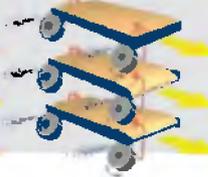
Unidad de pulido



Agregado de redondeado de esquinas



Agregado de redondeo doble de esquinas con dos motores



Unidad rascadora de superficie

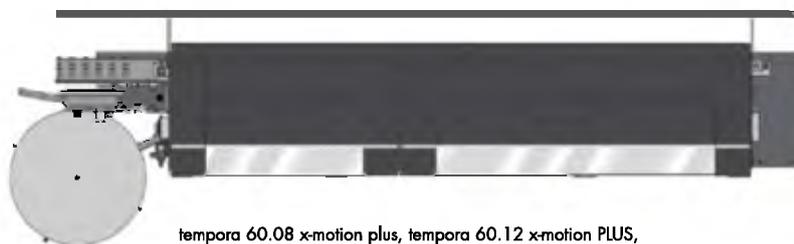


Dispositivo vaporizador de productos de limpieza y de pulimento



	tempora 60.08 x-motion plus	tempora 60.12 x-motion plus	tempora 60.12 e-motion
Altura máxima de la pieza	60	60	60
Grueso de cantos min.-max. Grueso de cantos min.-max.	0,4-8 mm	0,4-12 mm	0,4-12 mm
Velocidad de avance	12	12/20 (Opción)	12/20 (Opción)
Panel de control con 10,4". Pantalla táctil a color	S	S	S
Barras de presión ajustables manualmente	S	S	-
Barras de presión ajustables eléctricamente	-	-	S

S ... Equipamiento estándar O ... Opcional



tempora 60.08 x-motion plus, tempora 60.12 x-motion PLUS, tempora 60.12 e-motion

profit H08 CENTROS DE MECANIZADOS CNC CON UNIDAD DE DESCARGA

NEW

La profit H08 de Format-4 es el centro de mecanizado CNC para aplicaciones profesionales de nesting con el mínimo de espacio ocupado. Con la unidad automática de descarga para piezas mecanizadas se asegura la obtención de ciclos de procesamiento más cortos, mayor productividad y mayor rendimiento.

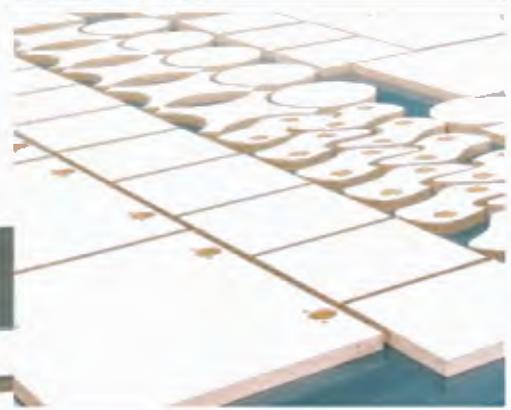
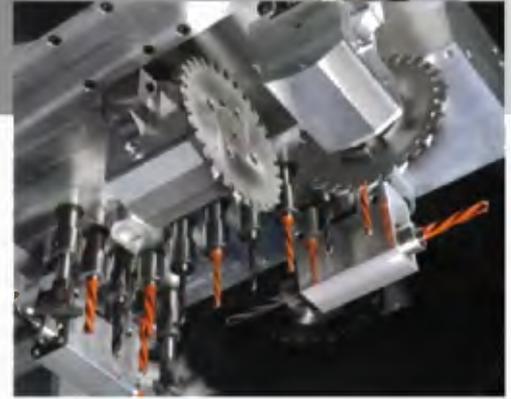
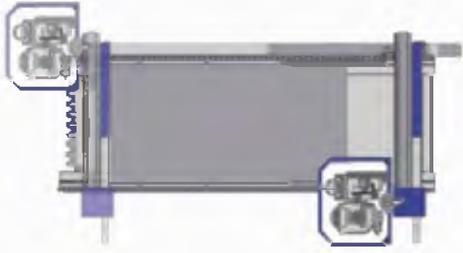
- ✓ Diseño en forma de portal con accionamiento "Gantry" con dos servomotores sincronizados a ambos lados
- ✓ Hasta 500 m³/h de potencia de vacío para el procesamiento de piezas pequeñas
- ✓ Automatización de la unidad de descarga incl. la válvula electromecánica



Campo de trabajo

	profit H08 13.25	profit H08 16.31
x	2.500 mm	3.090 mm
y	1.250 mm	1.530 mm
z	85 mm	85 mm

Nesting CNC - eficiencia en el espacio más pequeño



 Para más informaciones www.format-4.com
y en los catálogos de Format-4.

profit H200/H300 CENTROS DE MECANIZADO CNC

NEW

La tecnología para CNC es asequible y gana especialmente en los negocios de artesanía universal, donde es cada vez más importante. Ya sea en productos estándar o de diseño individual único, la versatilidad de los centros de mecanizado CNC de Format-4 CNC H200 y H300 y de sus piezas individuales versátiles y de sus grandes series con alta eficiencia, son a partir del primer día de uso fabricantes de dinero.

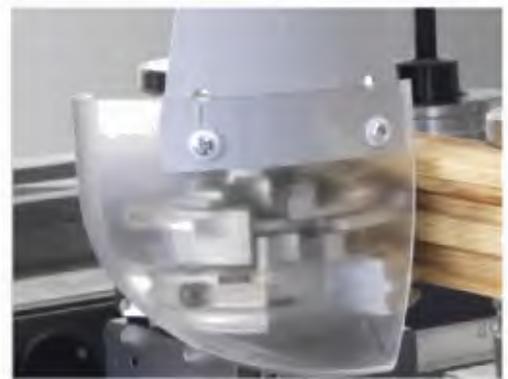
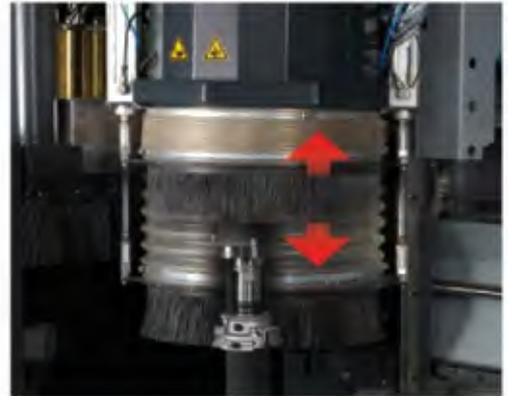
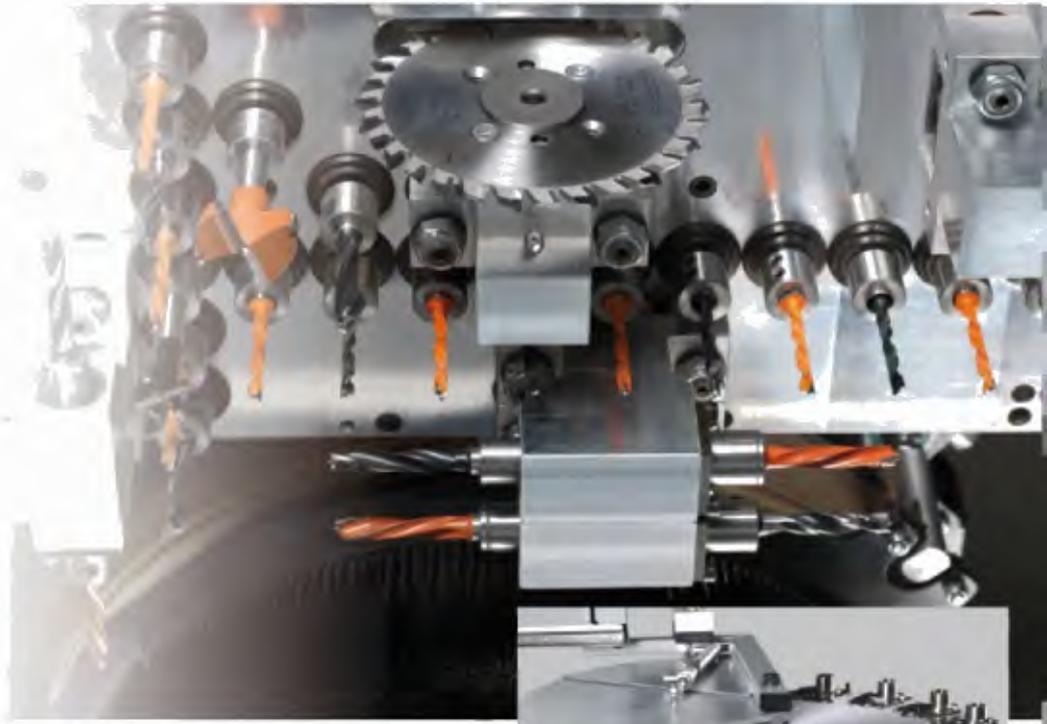
- ✓ Diseño en forma de portal incl. accionamiento "Gantry" con dos servomotores a ambos lados. (H300)
- ✓ El cabezal alcanza toda el área de trabajo vertical y horizontal
- ✓ Hasta 36 posiciones de herramientas para cualquier desafío



Campo de trabajo:

	profit H200 13.33	profit H300 16.33	profit H300 16.53
x	3.300 mm	3.300 mm	5.300 mm
y	1.280 mm	1.580 mm	1.580 mm
z	250 mm	250 mm	250 mm

Alta gama CNC al mejor precio



Campo de trabajo



Sistema de doble circuito de aspiración sin cámara de Format-4 con altura de aspiración de 100 mm

La mesa de la consola del sistema doble de aspiración con posición de ventosa manual, impide el desplazamiento no deseado del tensor en el soporte de la pieza de trabajo. Diferentes ventosas de vacío de Format-4 y marcos de sujeción fijan cada pieza de forma rápida y segura.



Indicador de la posición de los soportes para piezas y de las ventosas.

La pieza de trabajo, las superficies de apoyo y las ventosas se muestran simultáneamente en la pantalla de la CNC. Esto garantiza que la pieza de trabajo se posicione de forma segura y no haya ninguna colisión entre la herramienta y la aspiradora. La posición exacta de las ventosas en la pieza de trabajo se muestra con láser de alta precisión.

Láser lineal

Láser lineal para niveles virtuales 0 (cero) en la dirección Y para posicionar con precisión un segmento de arco marco.



Filas

Cilindros de tope para piezas sobre "doble punto cero" (segunda fila de topes)

Además de los cilindros de tope de la pieza, está a su disposición el "punto cero estándar", y a pedido una segunda fila de tope que se desplaza con cada consola, para el tratamiento de piezas estrechas en el campo de trabajo delantero.



Portal móvil

El portal móvil es accionado a ambos lados de forma precisa en el eje X a través de una abrazadera angulosa, con forma de diente combado. (H 300)



Fabricación de marcos

Tope continuo en dirección Y para el posicionamiento exacto de las partes del marco.



Dispositivo auxiliar de posicionamiento

Las barras de elevación hacen que sea muy fácil montar y desmontar piezas grandes o pesadas. Esta ventaja le permite utilizar su CNC con solo una persona.



Soportes de ayuda reforzados

Guía reforzada opcional para piezas de trabajo particularmente pesadas.



Plantillas para fresar

Para trabajos de fresado con plantillas está disponible una conexión separada. Con las plantillas se pueden trabajar partes tan complejas que no es posible fijarlas con ventosas.



Puesta a punto de las consolas

Especialmente diseñado para su uso con sistemas de sujeción controlados con aire comprimido, esta función proporciona nuevas oportunidades y enormes fuerzas de sujeción para el procesamiento de madera sólida. A través de la desactivación individual de las consolas se pueden remover los residuos sin romper la fijación de la pieza de trabajo. De modo que se use para el posterior procesamiento (perfilado interno, etc) en una posición exacta.

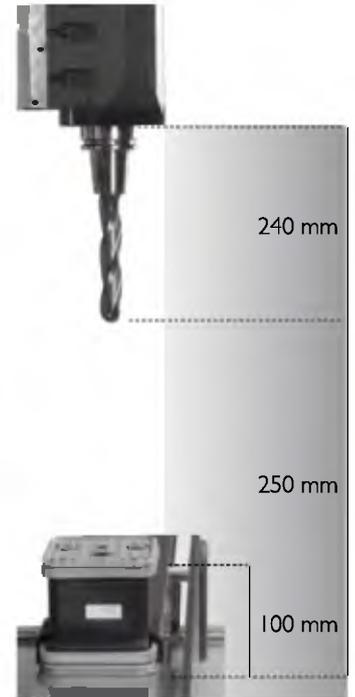
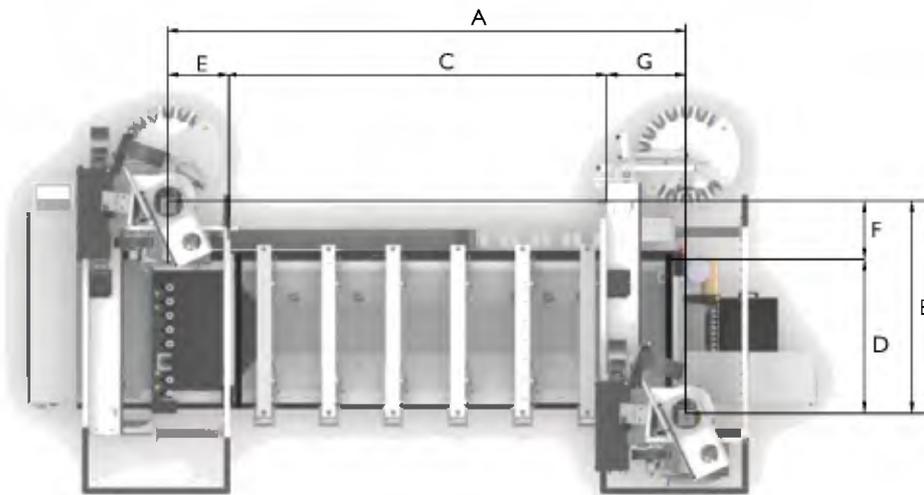


Tope de piezas para superficies enchapadas

Adicionalmente a los cilindros de tope para mecanizar el sobrante de chapa o tableros estratificados, se encuentran a su disposición tope separados para el chapeado.

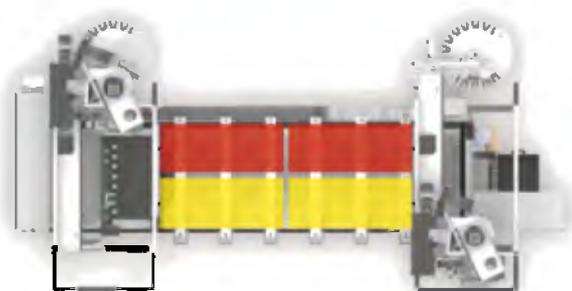


Configuración de las consolas, Opciones de sujeción

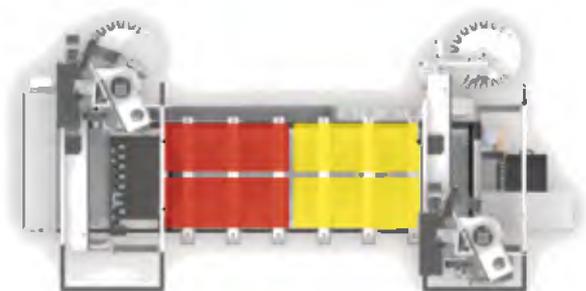


Campos de trabajo, recorridos

profit H200 13.33	profit H300 16.33	profit H300 16.53
A 4.000	A 4.000	A 6000
B 1.670	B 1970	B 1970
C 3.300	C 3.300	C 5300
D 1.280	D 1580	D 1580
E 540	E 540	E 540
F 390	F 390	F 390
G 160	G 160	G 160

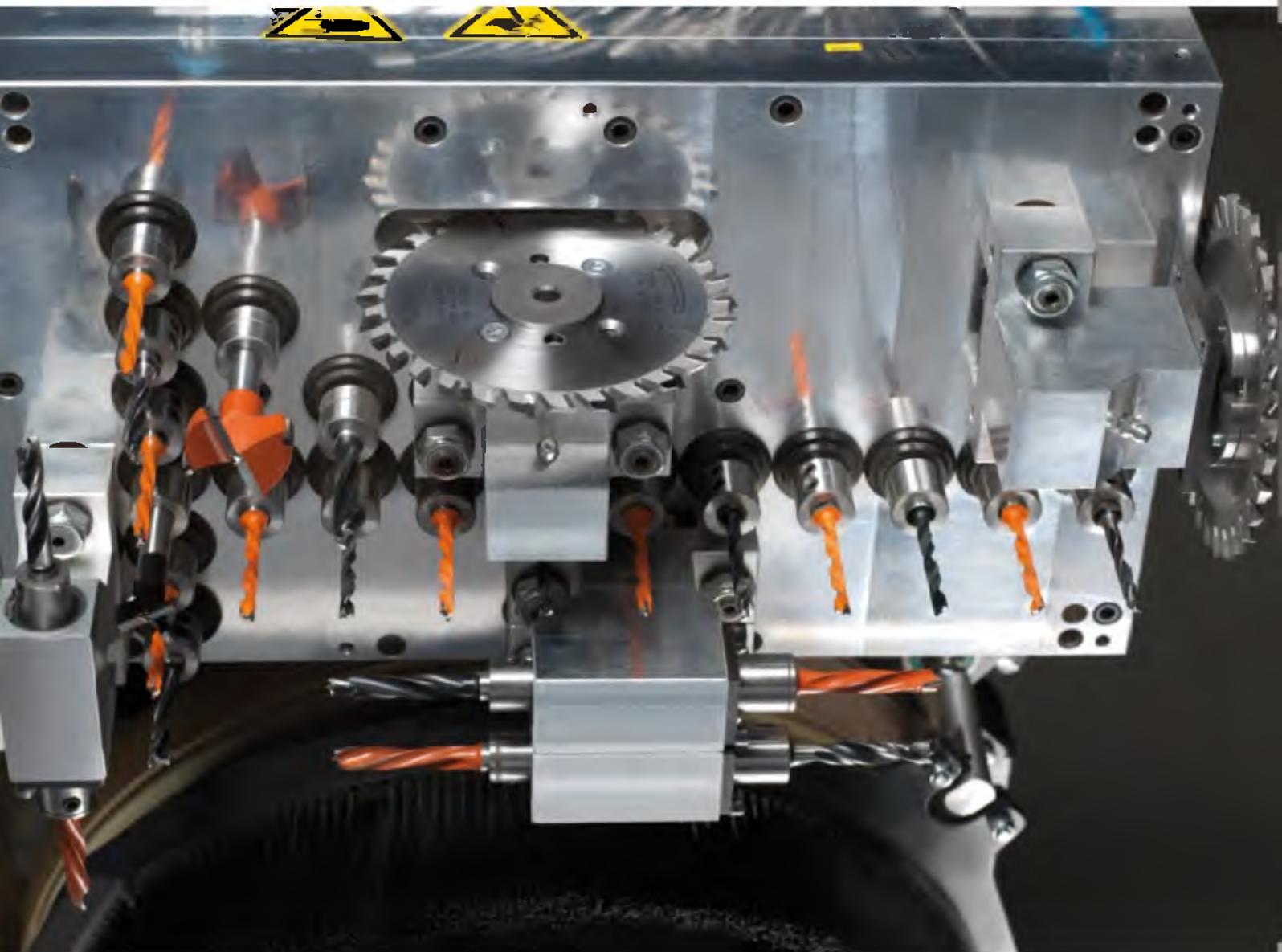


2 campos de trabajo en X para trabajos oscilantes con tope delantero y trasero



2 campos de mecanizado en X y 2 en Y para carga oscilante

Unidad de taladro

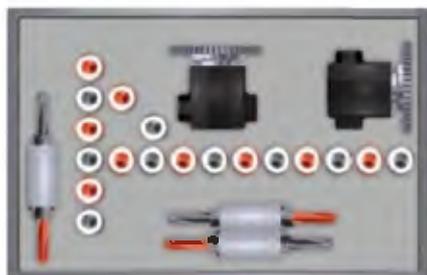


El portabrocas con 24 posiciones

- 18 posiciones verticales, distancia de 32 mm: cada uno disponible por separado
- 6 posiciones horizontales, distancia de 32 mm: 4 en X y 2 en Y, cada uno disponible por separado
- Agregado integrado de sierra de ranurado dispuesto en X y en Y
- Motor activado por inductor hasta 7.500 rpm

Punto fuerte

Toda el área de trabajo está cubierta, ya sea el mecanizado horizontal o vertical.



DH 24 6H 2S



DH 16 4H 2S

Eje

Con una potencia de 12 y 15 kW y hasta 24.000 rev/min el motor de fresado es controlado por inversor y está montado directamente en el módulo portador del cabezal del taladro en el eje Z. Dos guías lineales aseguran la guía vertical de alta precisión. El motor de fresado se posiciona a través de un eje pulido a bolas. La sujeción de la herramienta HSK F63 es automática. A través de sensores se comprueba la tensión de la herramienta y se confirma la seguridad de la operación. El alojamiento de la herramienta se limpia neumáticamente.



Dispositivo de desvío de virutas

El dispositivo de desvío de virutas del eje de fresado, controlado por el eje C, permite el empleo ilimitado de herramientas existentes. Para el tratamiento de los cantos de piezas, las virutas son dirigidas a un conducto de aspiración.



Cinta Transportadora Virutas

Cinta transportadora de virutas para restos: para eliminar restos de piezas y virutas de la máquina. Al final de la cinta, éstas son separadas por una corredera, se aspiran y se recogen en un recipiente colector. Los restos se recogen en un contenedor.



Tomas de aspiración

Proporciona un resultado eficiente de aspiración.



Para optimizar el fresado del eje

Capota de aspiración

La capota de aspiración se adapta automáticamente en 2 pasos a la respectiva altura de la pieza y así reduce el polvo y la contaminación acústica considerablemente.

Lugares para herramientas y espacio útil

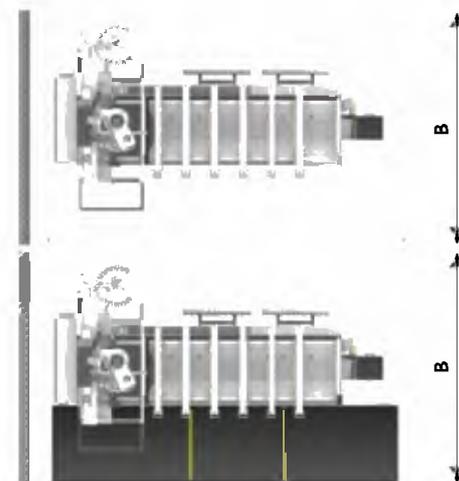
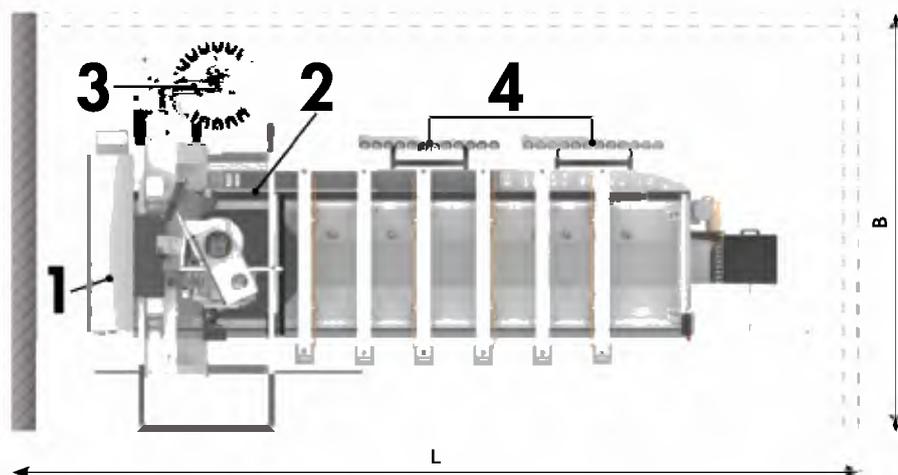


Foto simbólica

	profit H200 13.33*	profit H200 13.33	profit H300 16.33	profit H300 16.53
Altura [Altura]	2.300 mm	2.300 mm	2.300 mm	2.300 mm
Con almohadilla de presión	-	6.250 mm	6.250 mm	8.250 mm
Con almohadilla de presión	-	3.494 mm	3.644 mm	3.644 mm
Con fotocélulas	5.800 mm	6.250 mm	6.250 mm	8.250 mm
Con fotocélulas	4.290 mm	4.290 mm	4.440 mm	4.440 mm
Con alfombras de presión	-	6.250 mm	6.250 mm	8.250 mm
Con alfombras de presión	-	4.245 mm	4.395 mm	4.395 mm
Peso (depende del equipamiento adicional, sin embalaje)	3.650 kg	3.650 kg	3.900 kg	4.300 kg

* Versión especial



1 Cambiador lineal de 12 posiciones

A la izquierda del bastidor de la máquina con un lugar retráctil para agregados



3 Cambiador circular de 18 herramientas con desplazamiento sobre brazo

El cambiador circular con 18 posiciones de herramienta está montado en la parte trasera del voladizo y se desplaza con este último en dirección X. Los tiempos de carga de las herramientas son muy cortos gracias a la aplicación del cambiador circular de 18 posiciones.



2 Cambiador lineal de 4 posiciones móvil en el eje X

Espacio para 4 fresadores o agregados, montados en el pórtico móvil, asegura el cambio más rápido durante la operación de transporte.

4 Cargador lineal con 12 posiciones montado sobre el bastidor de la máquina.

El cambiador de herramientas con 12 posiciones aumenta la productividad y crea más espacio para herramientas adicionales en la máquina.

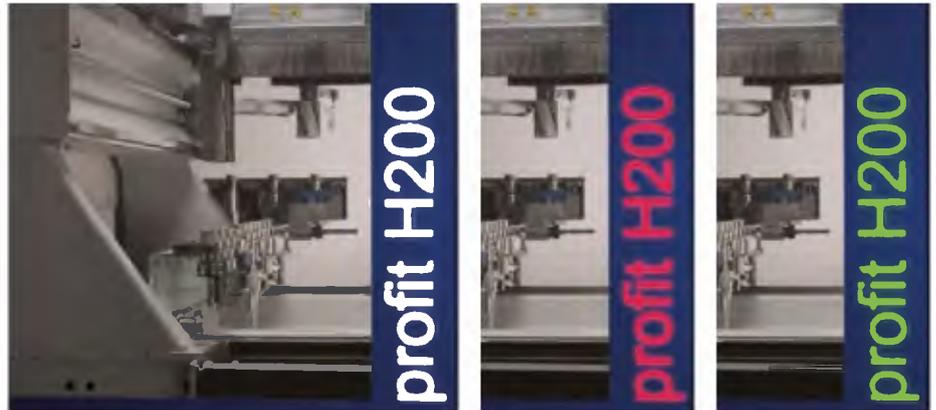


Los tamaños varían al usar equipamiento especial

Panel de control

Indicador de estado

Se puede visualizar inmediatamente el cambio de colores de los innovadores conceptos de iluminación de los diferentes mensajes de estado de la máquina. Así que se le informa de cualquier posición en su taller sobre el estado actual de su profit centro de mecanizado CNC.



Terminal fijo o móvil

Display de color de 24" para la presentación del software de control. El terminal fijo o móvil depende del sistema de seguridad elegido



Green-Line

El paquete Green Line reduce los requerimientos de energía para las pausas y la utilización de una parte de la máquina.

profit H350/H500 CENTROS DE MECANIZADO CNC

NEW

En talleres universales, el procesamiento individual de diversos materiales es cada vez más importante. La última tecnología CNC de 5 ejes garantiza una creatividad sin límites, al mismo tiempo que reduce el costo de las unidades especiales y herramientas al mínimo. Format-4 hace que el futuro de la producción de componentes sea asequible.

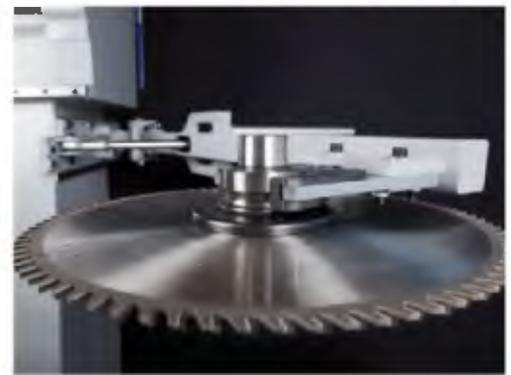
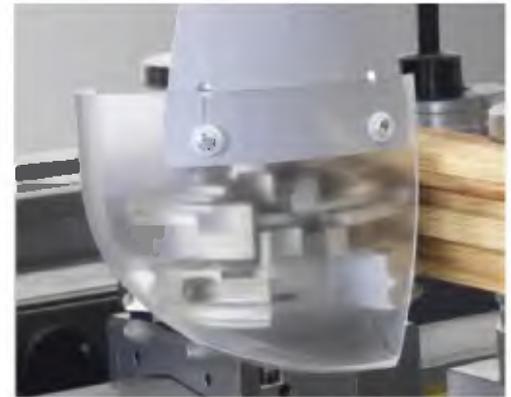
- ✓ Sistema de doble circuito de aspiración sin cámara de Format-4 con altura de aspiración de 100 mm
- ✓ 2 ejes Z controlados por CNC para ciclos rápidos de producción
- ✓ e-motion: consolas automáticas y posicionamiento de ventosas



Campo de trabajo

	profit H350 16.30	profit H350 16.50	profit H500 16.38	profit H500 16.56
x	3.000 mm	5.000 mm	3.740 mm	5.540 mm
y	1.550 mm	1.550 mm	1.570 mm	1.570 mm
z	250 mm	250 mm	350 mm	350 mm

5 ejes para una creatividad sin límites



Para más informaciones
www.format-4.com

Campo de trabajo

Indicador de la posición de los soportes para piezas y de las ventosas.

La pieza de trabajo, las superficies de apoyo y las ventosas se muestran simultáneamente en la pantalla de la CNC. Esto garantiza que la pieza de trabajo se posicione de forma segura y no haya ninguna colisión entre la herramienta y la aspiradora. La posición exacta de las ventosas en la pieza de trabajo se muestra con láser de alta precisión.

Sistema de doble circuito de aspiración sin cámara de Format-4 con altura de aspiración de 100 mm

La mesa de la consola del sistema doble de aspiración con posición de ventosa manual, impide el desplazamiento no deseado del tensor en el soporte de la pieza de trabajo. Diferentes ventosas de vacío de Format-4 y marcos de sujeción fijan cada pieza de forma rápida y segura.



Fabricación de marcos

Tope continuo en dirección Y para el posicionamiento exacto de las partes del marco.

Filas



Cilindros de tope para piezas sobre "doble punto cero" (segunda fila de topes)

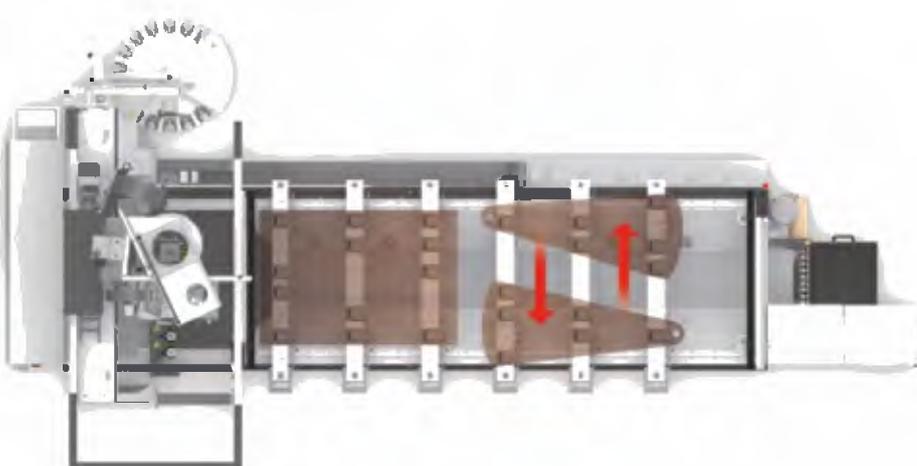
Además del tope de la pieza de trabajo en los cilindros "punto cero estándar" está disponible para el procesamiento de piezas estrechas en el comando digital frontal y en cada consola una segunda fila de topes disponibles.



La consola "e-motion"

La consola totalmente automática e-motion hace posible el mecanizado integral de ventanas y marcos de puertas en poco tiempo y alta calidad.

Cambio rápido y flexible de la fabricación de los elementos del marco al mecanizado de los tableros, sin hacer ninguna modificación suplementaria.

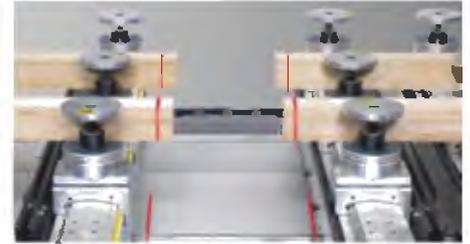


Mesa e-motion para posición automática de la ventosa y del sujetador de marco en menos de 30 segundos. Las piezas de trabajo se pueden mover en dirección X e Y, por ejemplo, pueden ser procesados rápidamente después de la separación. Mientras que la pieza se mecaniza, la mesa se posiciona automáticamente a la izquierda del campo de trabajo para su posterior procesamiento. ¡La mesa e-motion garantiza ahorro de tiempo en trabajo oscilante!



Láser lineal

Láser lineal para niveles virtuales 0 (cero) en la dirección Y para posicionar con precisión un segmento de arco marco.



Láser lineal doble

En el posicionamiento de las piezas en los campos de trabajo, a pedido ayuda también un láser doble en la mitad del campo de trabajo en X.



Dispositivo auxiliar de posicionamiento

Los dispositivos auxiliares de posicionamiento hacen que sea muy fácil montar y desmontar piezas grandes o pesadas. Esta ventaja le permite utilizar su CNC con solo una persona.



Soportes de ayuda a 2 niveles para el mecanizado de marcos manejo con solo una persona

Dispositivos auxiliares en posición 2: los marcos encolados son llevados al perfil externo a través de las abrazaderas de marco en posición. Los dispositivos auxiliares se hunden al nivel 1, las abrazaderas de marco fijan el marco encolado



Plantillas para fresado

Para trabajos de fresado con plantillas hay cuatro conexiones diferentes por cada área de trabajo disponible. Con las plantillas se pueden trabajar partes tan complejas que no es posible fijarlas con ventosas.



Tope de piezas para superficies enchapadas

Adicionalmente a los cilindros de tope para mecanizar el sobrante de chapa o tableros estratificados, se encuentran a su disposición tope separados para el chapeado.



Puesta a punto de las consolas

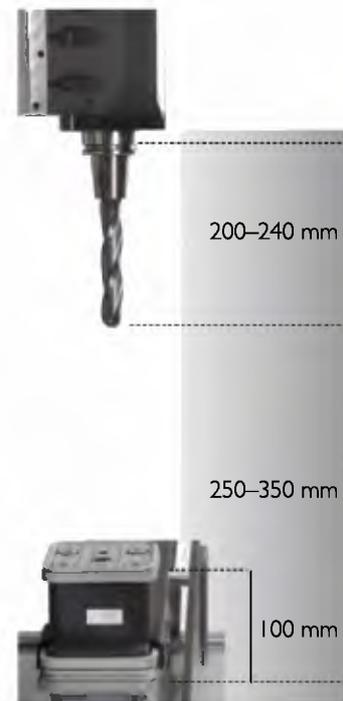
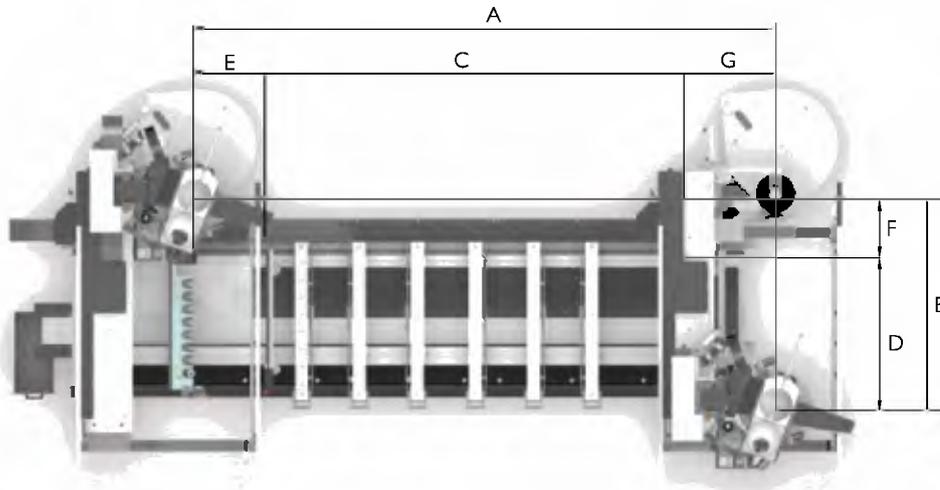
Especialmente diseñado para su uso con sistemas de sujeción controlados con aire comprimido, esta función proporciona nuevas oportunidades y enormes fuerzas de sujeción para el procesamiento de madera sólida. A través de la desactivación individual de las consolas se pueden remover los residuos sin romper la fijación de la pieza de trabajo. De modo que se use para el posterior procesamiento (perfilado interno, etc) en una posición exacta.



Nesting perfecto gracias a la mesa matricial de Format-4

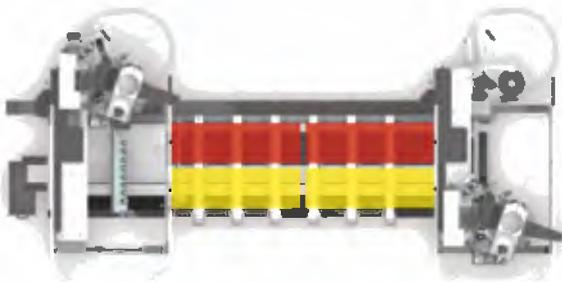
La mesa matricial en las consolas con geometría óptima de encaje hace posible la circulación en toda la superficie, de piezas de trabajo de cualquier forma y tamaño y garantiza su posicionamiento exacto.

Configuración de las consolas, Opciones de sujeción

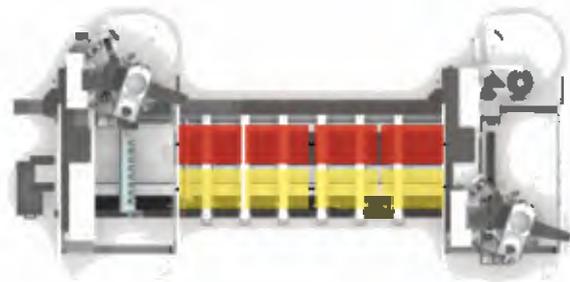


Campos de trabajo, recorridos

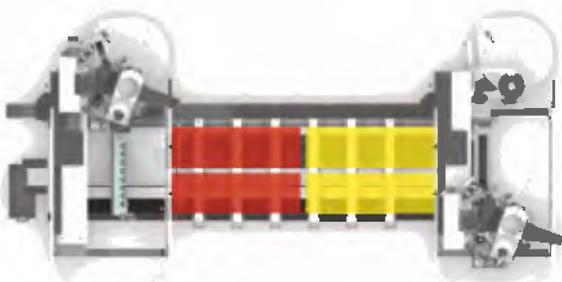
profit H350 16.30	profit H350 16.50	profit H500 16.38	profit H500 16.58
A 4.000	A 6.000	A 4.930	A 6.730
B 1.970	B 1.970	B 1.925	B 1.925
C 3.000	C 5.000	C 3.740	C 5.540
D 1.550	D 1.550	D 1.570	D 1.570
E 540	E 540	E 690	E 690
F 420	F 420	F 420	F 420
G 460	G 460	G 500	G 500



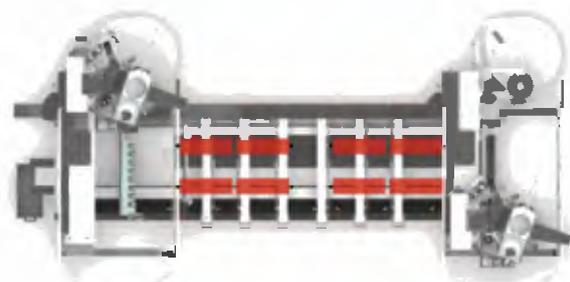
2 campos de trabajo en X para trabajos oscilantes con tope delantero y trasero



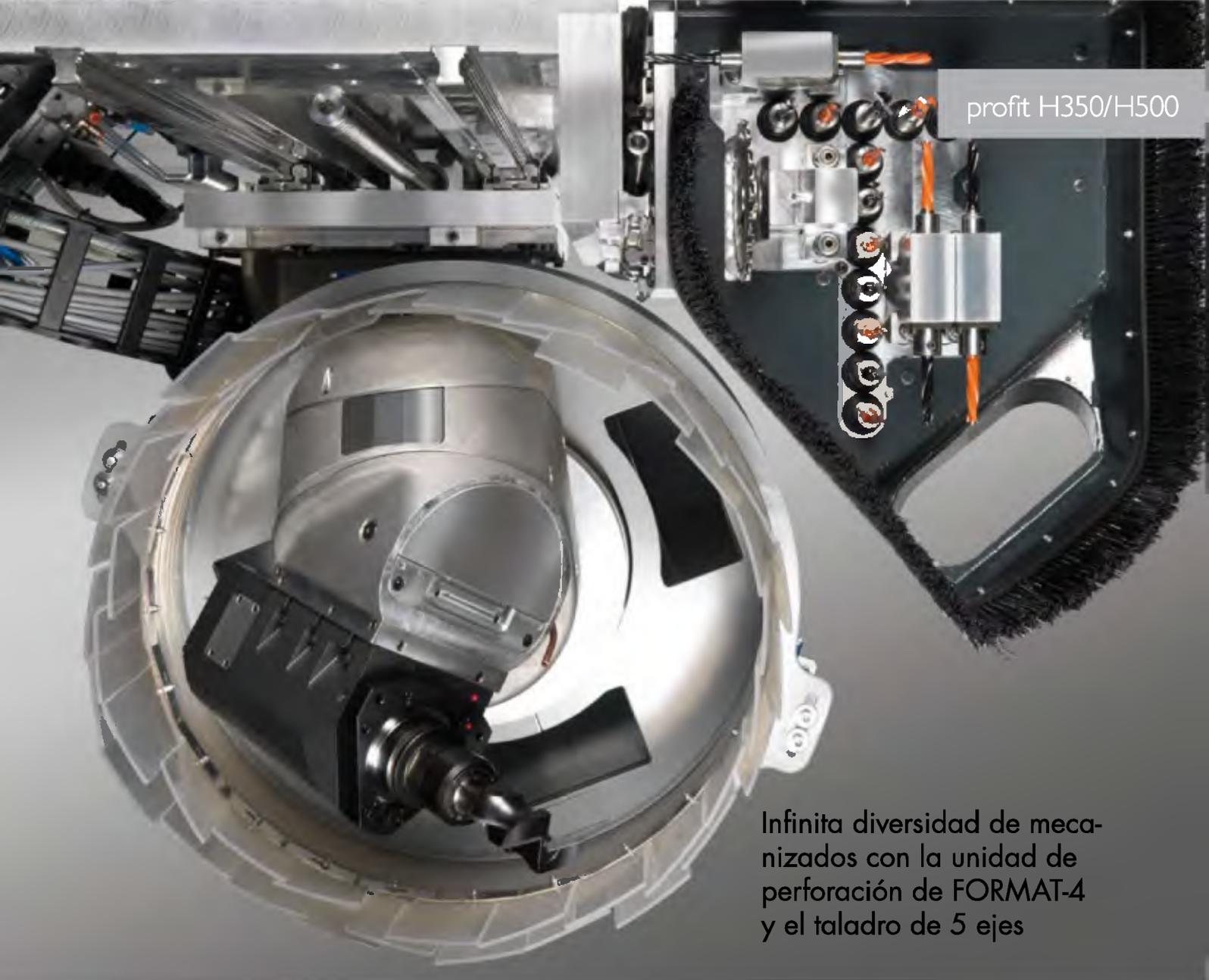
profit H500 16.58: 4 campos de trabajo en X con separación para trabajo oscilante con láser con tope delantero y trasero.



2 campos de mecanizado en X y 2 en Y para carga oscilante



profit H500 16.58: Un campo de trabajo para 8 piezas en la fabricación de marcos

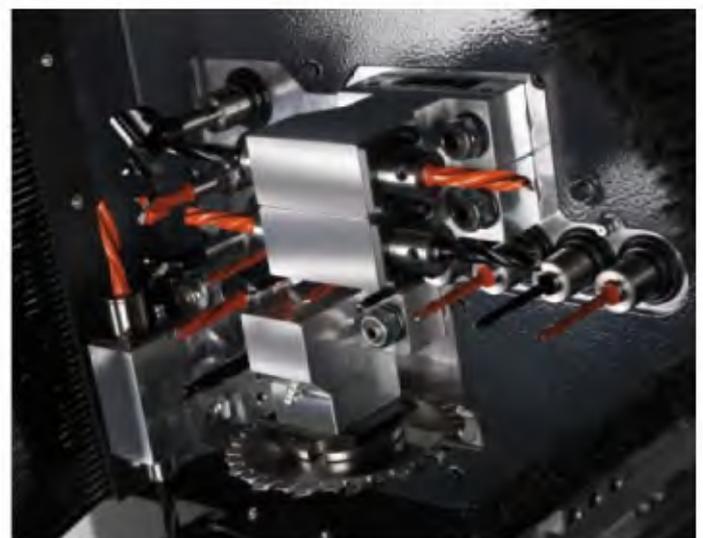


Infinita diversidad de mecanizados con la unidad de perforación de FORMAT-4 y el taladro de 5 ejes

Unidad de taladro

El portabrocas con 18 husillos

- 12 brocas verticales separadas por 32 mm cada: disponibles individualmente
- 6 husillos horizontales, con paso de 32 mm: 4 en eje X y 2 en eje Y, cada uno con ajuste separado
- Unidad integrada con sierra para ranurar sobre eje X
- Motor activado por inversor hasta 7.500 rpm



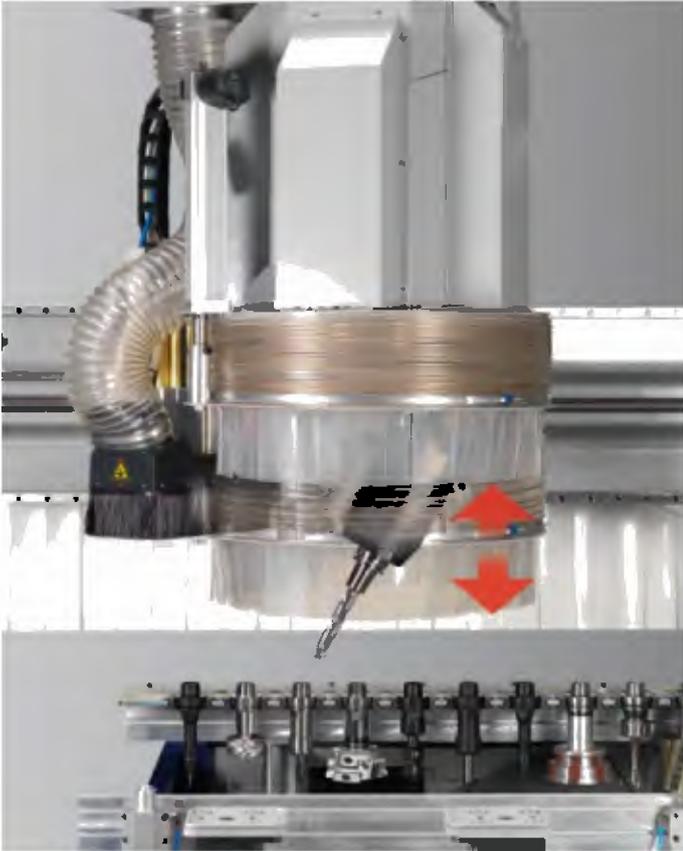
DH 18 6H 1S

Punto fuerte

Toda el área de trabajo está cubierta, ya sea el mecanizado horizontal o vertical.

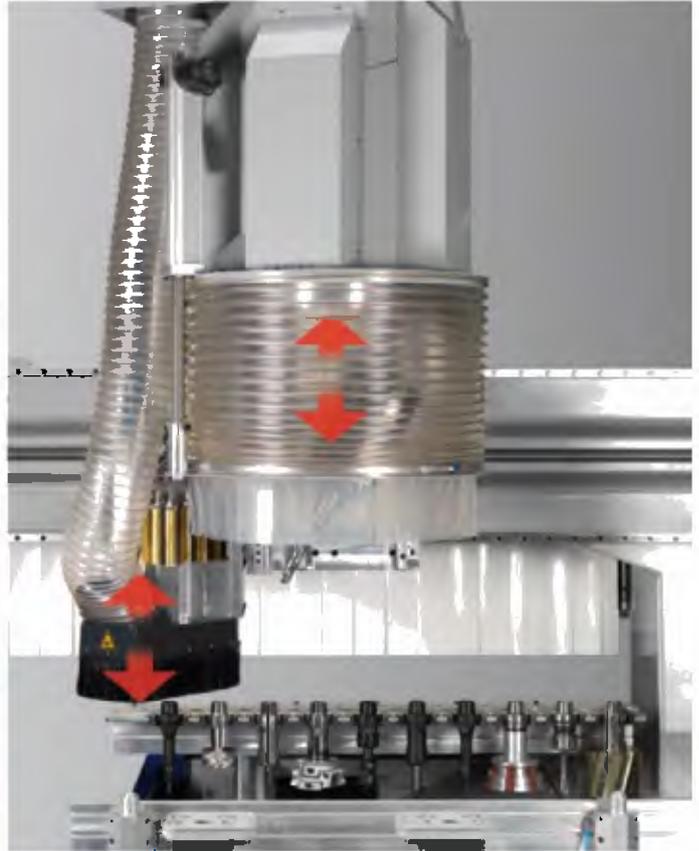
Husillo principal: 5 ejes, ninguna limitación

Potente husillo de 5 ejes con opción de 12 o 15 kW garantiza excelentes resultados en cualquier material ya sea fresando, taladrando o serrando y en cualquier ángulo. La refrigeración líquida especial y rodamientos de cerámica de alta calidad garantizan la precisión a largo plazo y el funcionamiento extremadamente silencioso para todos los materiales. Un inversor regula continuamente la velocidad de 24.000 rpm



Capota de aspiración controlada

La capota de aspiración se adapta automáticamente y de forma continua a la respectiva altura de la pieza y así reduce el polvo y la contaminación acústica considerablemente.



Controlado por 2 CNC en los ejes Z

El soporte de la unidad con dos eje Z permite rápidamente, el uso alternado de la unidad de perforación y el eje principal. El trayecto de los ejes Z es de 500 mm, de esta forma se pueden utilizar herramientas largas con piezas de trabajo altas.



Programable Tomas de aspiración

Proporciona un resultado eficiente de aspiración.



Cinta transportadora de virutas

Cinta transportadora de virutas para eliminar restos de piezas y virutas de la máquina. Al final de la cinta, éstas son separadas por una corredera, se aspiran y se recogen en un recipiente colector. Los restos se recogen en un contenedor.



Dispositivo de desvío de virutas

El dispositivo de desvío de virutas del eje de fresado, controlado por el eje C, permite el empleo ilimitado de herramientas existentes. Para el tratamiento de los cantos de piezas, las virutas son dirigidas a un conducto de aspiración.

Lugares para herramientas y espacio útil

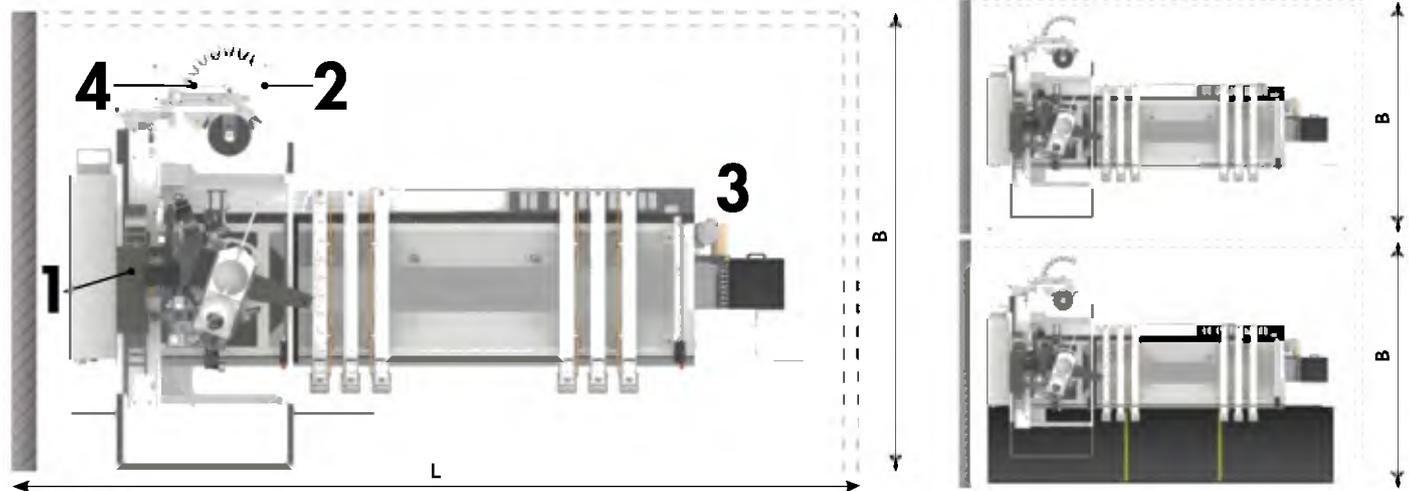


Foto simbólica

	profit H350 16.30	profit H350 16.50	profit H500 16.38	profit H500 16.56
Ancho [Altura]	2.300 mm	2.300 mm	2.640 mm	2.640 mm
Con almohadilla de presión	6.700 mm	8.700 mm	8.200 mm	10.000 mm
Con almohadilla de presión	3.671 mm	3.671 mm	4.850 mm	4.850 mm
Con fotocélulas	6.700 mm	8.700 mm	8.200 mm	-
Con fotocélulas	4.475 mm	4.475 mm	5.075 mm	-
Con alfombras de presión	6.700 mm	8.700 mm	8.200 mm	10.000 mm
Con alfombras de presión	4.420 mm	4.420 mm	4.850 mm	4.850 mm
Peso (depende del equipamiento adicional, sin embalaje)	4.100 kg	4.300 kg	4.500 kg	5.000 kg



1 Cambiador lineal montado en el bastidor de la máquina.

El cambiador de herramientas con 10/12 posiciones aumenta la productividad y crea más espacio para herramientas adicionales en la máquina.



2 Cambiador circular con desplazamiento sobre brazo

El cambiador circular con 18/24 posiciones de herramienta está montado en la parte trasera del voladizo y se desplaza con este último en dirección X. Los tiempos de carga de las herramientas son muy cortos gracias a la aplicación del cambiador circular de 18/24 posiciones. ¡Así es el centro de mecanizado de Format-4 más potente!



3 Bandeja adicional cambiadora de herramientas para 24 posiciones (H500)

Al lado de la máquina están dispuestos 24 posiciones de herramientas más para ciclos cortos de producción.



4 Cambiador de láminas de sierra

Bastidor para herramientas de sierra circular con diámetro máximo de 350 mm

Los tamaños varían al usar equipamiento especial

Ejemplos de aplicación



Trabajo de 5 ejes simultáneos



Fabricación horizontal de puertas



Giratorio



Fabricación de marcos de ventanas



Contorno de esquinas



Cabezal para trabajos horizontales



Escaleras



Fabricación CNC en cualquier formato



Fabricación de cuerpos



Clamex-P



Clamex-P



Relieves en 3D

kappa automatic SECCIONADORAS CON NUEVAS MEDIDAS

NEW

Los nuevos modelos con las proyecciones de la hoja de 60, 80 y 100 mm así como la longitud de corte hasta 4,3 m garantizan ciclos de corte más cortos, resultados de corte perfecto y máxima seguridad en los procesos.

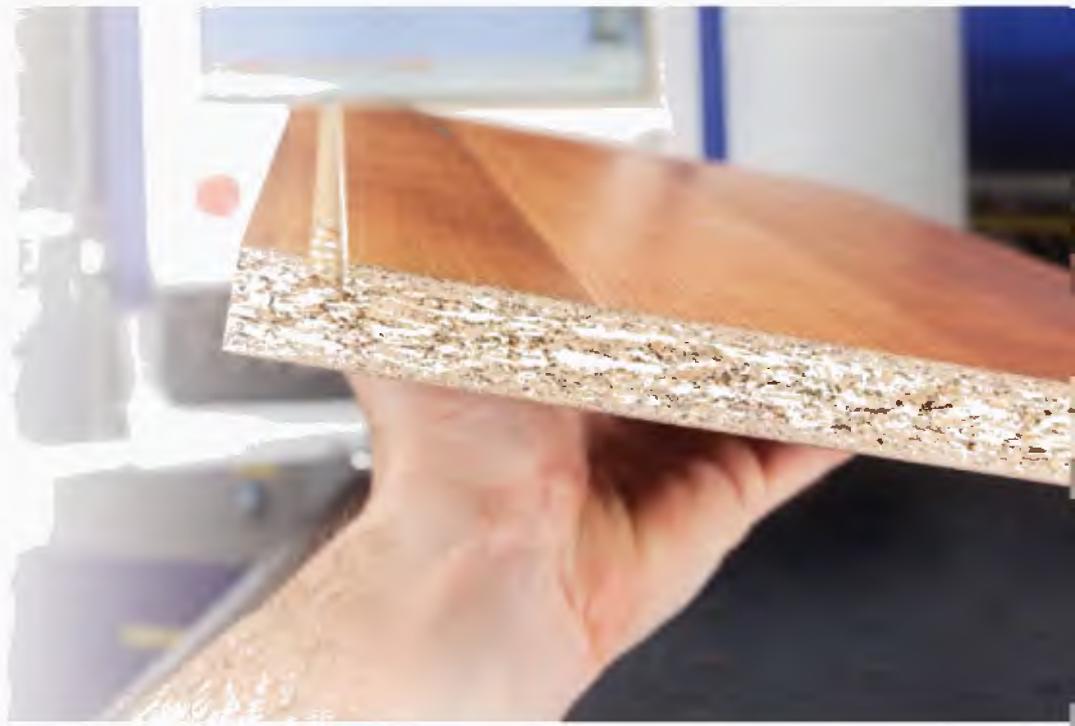
- ✓ Consola ergonómica de mando con pantalla de 24"
- ✓ Ciclos más cortos, reconocimiento automático de altura con barras de presión controladas
- ✓ Nuevos carros deslizantes con dirección de corte en el sentido contrario al tope y máximo silencio hasta 100 m/min

 Paquete Geen Line para consumo reducido de energía en 30%



kappa automatic 60 32.32	60 mm	3.200 mm
kappa automatic 80 32.32	80 mm	3.200 mm
kappa automatic 80 43.43	80 mm	4.300 mm
kappa automatic 100 32.32	100 mm	3.200 mm
kappa automatic 100 38.38	100 mm	3.800 mm
kappa automatic 100 43.43	100 mm	4.300 mm

**Precisión,
versatilidad y
productividad
en un solo
producto**



 Para más informaciones www.format-4.com
y en los catálogos de Format-4.

finish 1350 classic

CALIBRADORAS/LIJADORAS DE BANDA ANCHA CON AGREGADO SUPERFINISH

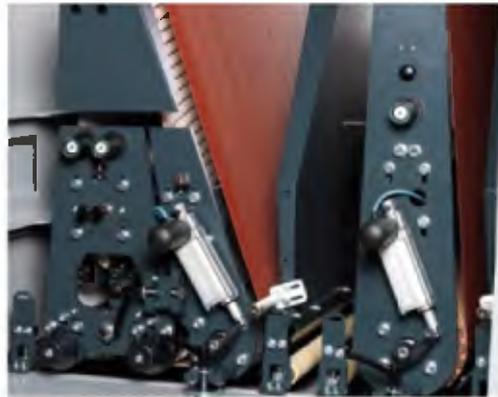
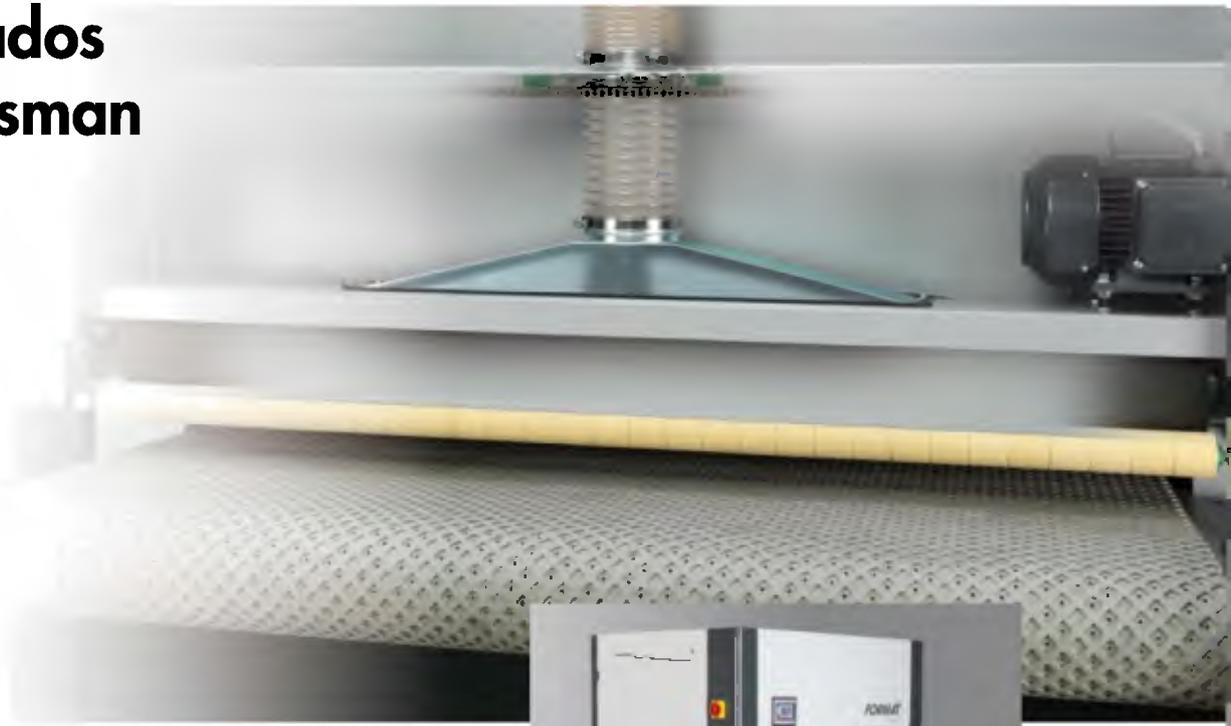
NEW

La nueva lijadora de banda ancha finish 1350 classic convence con sus dimensiones máximas de mecanizado, la nueva unidad de superacabado con Chevronband, la almohadilla segmentada de lijado electroneumática y la pantalla de control táctil eficiente.

- ✓ Patrón de lijado segmentado electrónico con técnica de silicona
- ✓ Disposición física innovadora para el lijado previo y el acabado fino de chapas de madera
- ✓ Pantalla de mando táctil para uso efectivo



Para resultados que entusiasman



finish 1350 classic

- Ancho de lijado 1.350 mm
- Altura de lijado 3–170 mm
- Altura constante de trabajo
- Rodillo de contacto
- Unidad combinada Superfinish
- Pantalla de mando táctil
- Patín de lijado segmentado de 25 mm de anchura

finish 1350 classic gloss

- Ancho de lijado 1.350 mm
- Altura de lijado 3–170 mm
- Altura constante de trabajo
- Agregado de lijado en transversal
- Unidad combinada Superfinish
- Pantalla de mando táctil
- Patín de lijado segmentado de 25 mm de anchura

Escuadradoras y Sierras circulares



K 940 S



K 700 S



K 700 Professional



K 700



K 500 S



K 500 Professional



K 500

Tupís



F 900 M



F 900 Z



F 700 M



F 700 Z



F 500 MS



F 500 M

Cepilladoras-regresadoras



AD 951



AD 941



AD 741



AD 531



NEW A 951 L



A 941



D 963 / D 951

Máquinas combinadas



CF 741 S Professional



CF 741 Professional



CF 741



CF 531 Professional



CF 531

Escuadradora Tupís



KF 700 S Professional



KF 700 Professional



KF 700



KF 500 Professional



KF 500



kappa 550 e-motion



kappa 550 x-motion



kappa 550



kappa 400 x-motion



kappa 400



profil 45 M



profil 45 M x-motion



profil 45 Z



profil 45 Z x-motion



dual 51



NEW plan 51 L



plan 51



exact 63



exact 51

Centros de mecanizado CNC



NEW profit H200



profit H300



profit H500



NEW profit H350



profit H50



profit H20/H22/H22L



cexpress 920



profit H10

Encoladoras de cantos

Lijadora de banda ancha

Sierras de cinta

Sistemas purificadores de aire interno Sistemas de aspiración externo



G 680 G 670



FW 1102



FB 940 RS FB 740 RS



NEW

RL 350



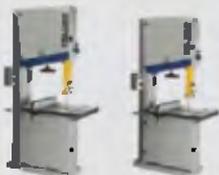
RL 300



G 660 G 500



FW 1102 classic



FB 840 FB 740



RL 250



RL 200



RL 160



G 480 G 460



FW 1100



FB 640 FB 540



RL 140



RL 125



AF 22-200 fijo



G 360 G 320



FW 950 classic

NEW



FB 710 FB 610



AF 22 fijo



AF 22 móvil



AF 22 fijo



G 330 G 220



FW 950

NEW



AF 16



AF 14



AF 12



ForKa 300 ECO



FW 650

NEW

Seccionadoras

Briquetadoras



perfect 608/710/812



finish 1302



NEW

kappa automatic 60/80/100



FBP 50



FBP 60



FBP 70



tempora 60.08



finish 1102



kappa V60



FD 921



FD 969



FD 250



tempora 60.12

NEW



finish 1350 classic

Prensas calefactoras

De banda/cantos lijadora



profit H08

NEW



finish 1350 classic gloss



HVP1/2/3/4/5



FS 722



FS 900 KF



FS 900 K



2001 - 2015

¡Ahora solo por tiempo limitado!

Garantice las ofertas de aniversario



A/15TG-99-SPA/S/1 00 N/2710

