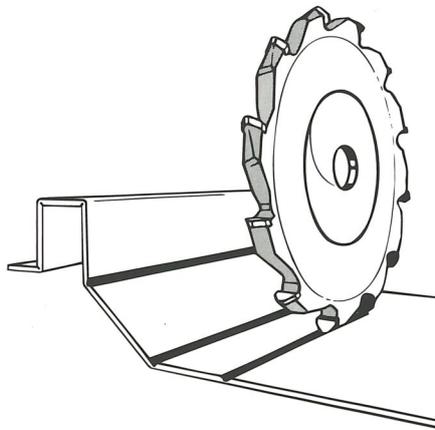


HOLZ HER®

Spezialmaschinen

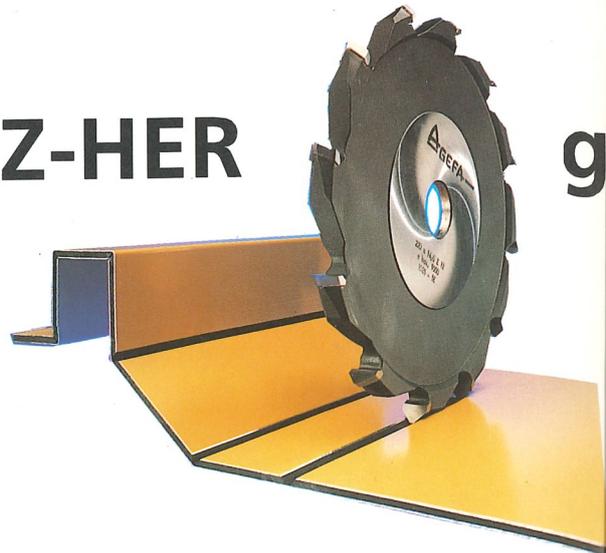
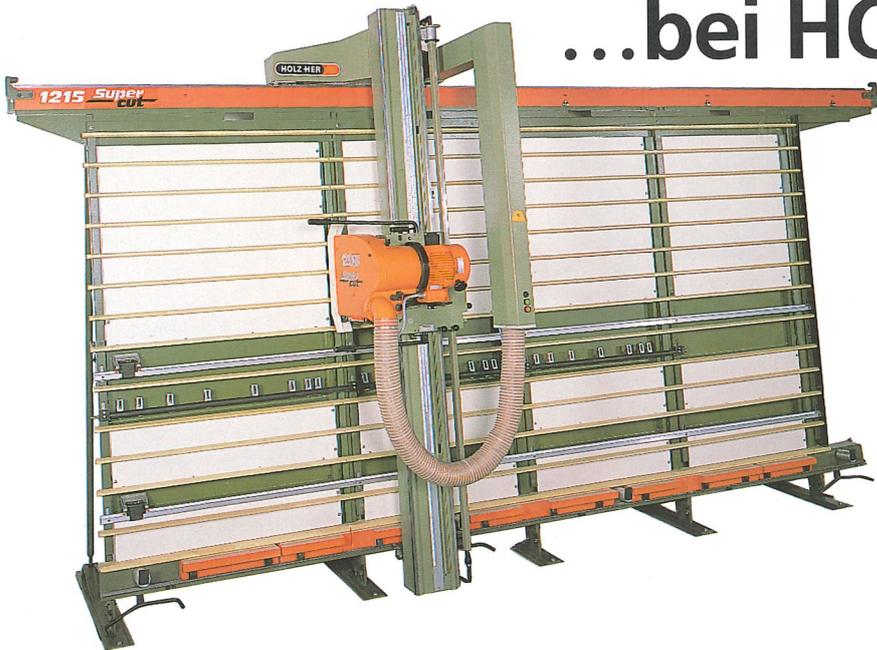


Sägen + Nuten

ALUCOBOND

Verbundwerkstoffe – Kunststoffe...

...bei HOLZ-HER



ALUCOBOND-Verbundplatten können mit vertikalen Plattensägen wirtschaftlich zugeschnitten werden.

HOLZ-HER hat in intensiver technologischer Zusammenarbeit mit der Firma ALUSINGEN spezielle Hochleistungs-Plattensägen mit »Fräseinrichtung für ALUCOBOND« entwickelt.

Die HOLZ-HER Plattensägen 1215 ALUCOBOND werden für die Verarbeitung der ALUCOBOND Verbundplatten empfohlen.

Ausstattung der HOLZ-HER Plattensäge 1215 ALUCOBOND (Lieferumfang)

- Schnittlänge 5300 mm
- Schnitthöhe 1900 mm
- Aufstellung freistehend
- Motorleistung 4,6 kW
- Sägeblattdrehzahl ca. 4420/min
- Schnitttiefe bis 70 mm max.
- HM-Kreissägeblatt, Ø 300 mm
- Werkstückanlage zum Fräsen (Tischlerplatte 16 mm dick, 1,7 x 1,55 mm)
- Spezialdruckschuh mit werkstückschonendem Polyamid-Gleitbelag
- Hauptschnittstelle im 3. Schnittfeld für optimale ALUCOBOND-Bearbeitung

Abweichend zur Standardausführung HOLZ-HER Plattensäge 1215 ALUCOBOND können auch automatische Plattensägen sowie Plattensägen mit größeren Schnittlängen und Schnitthöhen geliefert werden. Andere Plattensägen können mit einer Zusatzfräseinrichtung nachgerüstet werden. Bitte anfragen.



Nirosta-Auflageleisten
auf Anfrage



Elektronisches Maßanschlag-System

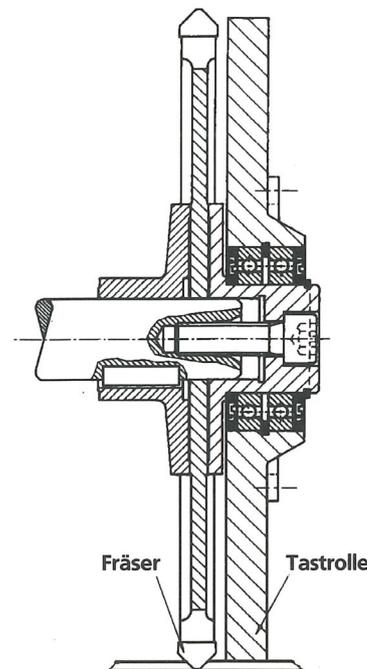
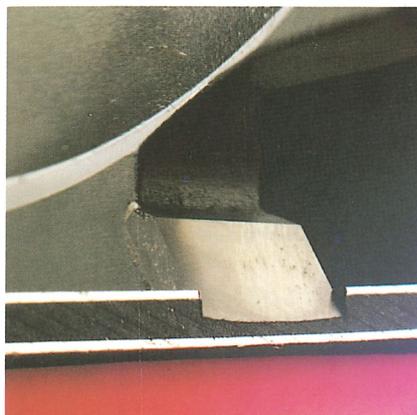
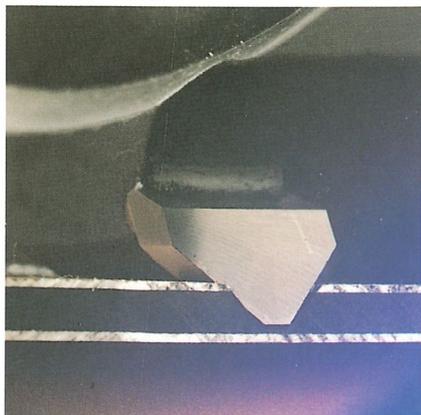
mit präziser, stoß- und drucksicherer Zahnstangenführung. Einfach Längsanschlag oder Aggregat bis zum gewünschten Maß verfahren und feststellen – das ist alles.

Sonderzubehör Plattensäge 1215 ALUCOBOND

Zur Erstausstattung für ALUCOBOND-Verarbeitung sollten 2 kurze Klappschienen und 6 Schlitten mit Klemmhebel zusätzlich bestellt werden.

	Bestell-Nr.
Programmiernocken	53.71 01
Klappschiene kurz, komplett	115.24 32
mit Gestellabsaugung	115.36 76
Maßanzeige, vertikal (metrisch/Zoll, 110/220/240 V, 50/60 Hz)	114.27 12
Maßanzeige horizontal (metrisch/Zoll, 110/220/240 V, 50/60 Hz)	133.16 39
Schlitten mit Klemmhebel	115.02 78

ibt's optimale Lösungen

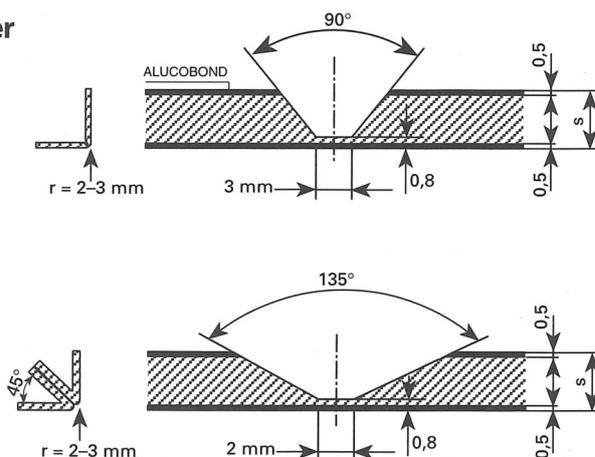


Die Arbeitsweise:
Auf der Rückseite der ALUCOBOND-Verbundplatten werden mit Formfräsern V-förmige oder rechteckige Nuten eingefräst. Dabei bleibt das Aluminium-Deckblech der Vorderseite und

ein Teil des Kunststoffkerns stehen. Die geringe Dicke des verbleibenden Materials ermöglicht dann ein Abkanten »von Hand«. Eine Biegebank ist nicht erforderlich. Die Nutform bestimmt automatisch den Biegeradius.

Lieferbare Formfräser

**Fräsnut – 90°/135°
(V-Form)**
Für Abkantungen
bis 90°/130°



Für Abkantungen
90°/135°

Fräsnuten	90°	135°
In Wendplattenausführung	144.92 57	144.92 65

Diese Fräser haben den BG-Test und sind auch für Handvorschub geeignet.

Für Plattensägen bis Fertigungsdatum 12/90 werden andere Bohrungs-Ø benötigt. Bitte anfragen.

Lieferbare Tastrollen

Platten- dicke	Für Alucobond		Für Dibond	
	Bestell-Nr.	Durchmesser	Bestell-Nr.	Durchmesser
2 mm	–	–	222.51 90	241,2 ± 0,05 mm
3 mm	134.14 64	239,6 ± 0,05 mm	222.52 04	239,2 ± 0,05 mm
4 mm	134.14 72	237,6 ± 0,05 mm	222.52 12	237,2 ± 0,05 mm
6 mm	134.14 80	233,6 ± 0,05 mm	–	–
8 mm	134.15 45	229,6 ± 0,05 mm	–	–

Für Plattensägen bis Fertigungsdatum 12/90 werden andere Tastrollen benötigt. Bitte anfragen.



Wechsel des Werkzeugs:
Sägeblatt ausbauen, Fräser auf Welle schieben und mit Tastrolle und Flansch befestigen.



ALUCOBOND-Anwendungen

Fassaden
 Dachränder und Attiken
 Balkone und Trennwände
 Tunnel
 Innenausbau
 Ausstellungsstände
 Schilder
 Fahrzeugaufbauten
 Maschinen- und Apparatebau



Verarbeitungshinweise für ALUCOBOND und Dibond erhalten Sie unter Stichwort »Merkblatt Fräskantentechnik« von der Firma Alusingen GmbH, Alusingen-Platz 1, D-78224 Singen/Htwl.

Die speziell für die Arbeiten mit ALUCOBOND/Dibond entwickelte HOLZ-HER Plattensäge 1215 (Bestell-Nr. 134.08 32) ist in der Bundesrepublik Deutschland nicht zur Holzbearbeitung zugelassen.

Im Bedarfsfall Maschine mit Gestellabsaugung, (Bestell-Nr. 222.33 68) wählen (mit GS-Zeichen).



Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich. Die abgebildeten Maschinen enthalten z.T. auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Bitte informieren Sie sich über den genauen Ausstattungsumfang bei Ihrem HOLZ-HER Händler. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten. Aus darstellerischen Gründen sind die Abbildungen zum Teil ohne die dafür vorgesehenen Schutzhauben abgebildet.



REICH
 Spezialmaschinen GmbH
 D-72622 Nürtingen
 Plochinger Straße 65
 Telefon (0 70 22) 702-0
 Telefax (0 70 22) 702-101
 Telex 7 267 318 rsmn d

Postanschrift:
 Postfach 1803
 D-72608 Nürtingen

HOLZ-HER®