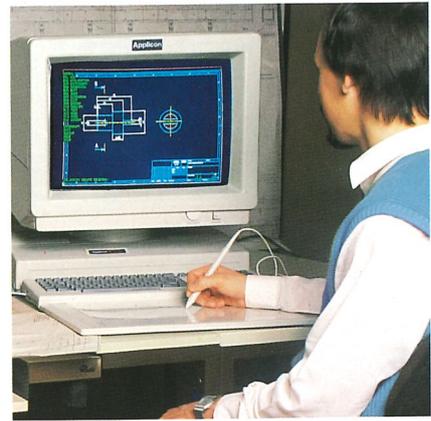


REICH Spezialmaschinen GmbH

HOLZ + HER®

Plattensägen

**super
cut**



Sehr geehrter Interessent,

HOLZ-HER – hinter diesem Warenzeichen steht die internationale Firmengruppe REICH Spezialmaschinen GmbH mit dem Stammhaus in Nürtingen/ Bundesrepublik Deutschland, dem Produktionswerk in Voitsberg/Österreich sowie Tochtergesellschaften in Straßburg/ Frankreich, Montreal/Kanada und Charlotte/USA. Der Grundstein für das Unternehmen, das heute in der

3. Familien-Generation von Herrn Wulf W. Reich geführt wird, wurde 1914 gelegt. Als Sohn eines Schwarzwälder Holzfällers und Flößers hatte der Firmengründer, Herr Karl Mathias Reich, die Idee, zeit- und kräftesparende Maschinen und Werkzeuge für Zimmerleute zu entwickeln und zu bauen.

Dieses Vorhaben gelang so gut, daß mehrere Erfindungen ausgezeichnet wurden – eine bemerkenswerte Nachfrage nach HOLZ-HER Produkten setzte ein.

Aus dieser Tradition heraus formierte sich unser heutiges Spezialmaschinen-Programm, das die Plattenbearbeitung in wesentlichen Teilen rationalisiert. Vom Zuschnitt bis zur Kantenbearbeitung bieten wir als die Spezialisten für die Holz- und Kunststoffbearbeitung eine Reihe von Problemlösungen, die mit ständig neuen Ideen Ihnen die täglichen Arbeiten erleichtern.

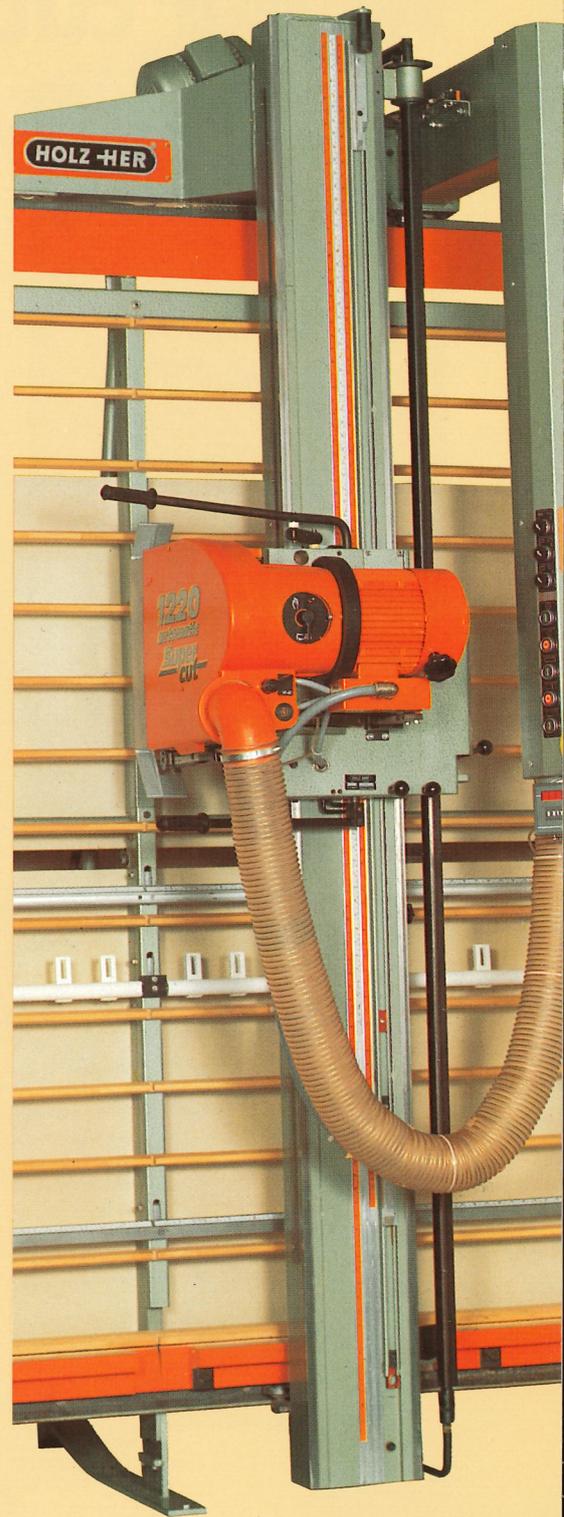
REICH Spezialmaschinen GmbH
D-7440 Nürtingen
Plochinger Straße 65
Postfach 1803
Telefon (0 70 22) 702-0
Telex 7 267 318 rsmn d
Telefax (0 70 22) 702 277

HOLZ-HER®

Hochleistungsplattensägen von HOLZ-HER

HOLZ-HER ist der Erfinder von stehenden (vertikalen) Plattenaufteilsägen, die in der heutigen Generation weit über die ursprüngliche »Zuschnitt-Säge« hinausgewachsen sind. Erhöhter Bedienungskomfort, präziser, verleimfähiger Schnitt und sinnvolle Ausstattungsvarianten haben unseren Sägen mit Recht zur Spitzenstellung verholfen. Warum Kollegen in aller Welt sich für eine HOLZ-HER entschieden haben, finden Sie in dieser Druckschrift. Sie werden immer wieder die Erfahrungen spüren, die wir als Spezialisten für die Holz- und Kunststoffbearbeitung mit einem breiten Programm verschiedenster Maschinen gesammelt haben und die Ihnen, dem Verwender, nun als Problemlösungen zugute kommen. Nehmen Sie zum Beispiel die Werkstückauflage unten: Stabile Holzauflagen zum Nachbesäumen, mit absenkbarer Transportrollen kombiniert, damit Sie zum einen die schweren Platten leicht verschoben können und zum anderen eine feste Auflage für einen präzisen Schnitt haben. Oder die verstellbaren Füße des Sägerahmens, damit mögliche Unebenheiten des Werkstattbodens nicht die Schnittgenauigkeit beeinträchtigen. Wie wichtig die stabile und breite Präzisions-Führungsbahn ist, stellen Sie dann fest, wenn Sie mit dem Vortrittsystem »Super cut« einen ausrißfreien, sofort verleimfähigen Fertigschnitt machen. Der bewegliche Auflagerost weicht dem Sägeblatt beim Horizontalschnitt aus. So wird das Beschädigen der Auflageleisten verhindert und Sie können an jeder Stelle schneiden. Sowohl Sägewagen als auch Sägeaggregat können sicher, ruck- und schlupffrei über den Kettenantrieb bewegt werden. Sie merken das an der gleichmäßigen Schnittkante.

Wichtig ist, daß auch die Späneentsorgung ausreichend gelöst wird. Deshalb bieten wir je nach Maschinenausführung sowohl die integrierte Absaugung an oder haben die Möglichkeit zum Anschluß an eine zentrale Absauganlage. Unsere Typenzusammenstellung macht es Ihnen leicht, die richtige Ausführung in der gewünschten Ausstattung auszuwählen: ob Sie eine größere Schnitttiefe benötigen, Ihnen die manuelle Variante genügt oder Sie für einen rationelleren Zuschnitt die Maschine mit den automatischen Bewegungsabläufen nehmen, richtet sich ganz nach Ihren Anforderungen. Beachten Sie jedoch auch das umfangreiche Zubehör, mit dem Sie Ihren Plattenzuschnitt optimieren und einen höheren Bedienungskomfort erzielen können. Sicherheit wird bei HOLZ-HER groß geschrieben. Sehen Sie sich nur den stabilen Druckschub an, der das Kreissägeblatt immer vollkommen abdeckt und gleichzeitig beim Schnitt die Platte niederhält; oder nehmen Sie die Einschaltssperre, die verhindert, daß der Motor eingeschaltet werden kann, wenn der Sägewagen nicht arretiert ist oder daß das Sägeaggregat an der falschen Stelle eintaucht. Auch für die Geräuschkämpfung haben wir uns etwas einfallen lassen: nur mit der eigens für unser Sägeaggregat entwickelten »Sandwich«-Dämmung erreichen wir Werte, die weit unter der zulässigen Grenze liegen. Bitte, überzeugen Sie sich selbst.



»Super cut« von HOLZ-HER



Die neue Dimension bei Plattensägen heißt »Super cut«.

»Super cut« ist ein neuartiges System, ausrißfrei, maßgenau und verleimfähig beschichtete und furnierte Plattenwerkstoffe auf vertikalen Plattensägen zu trennen.

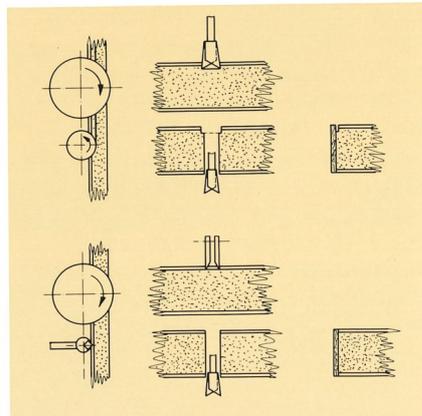
Mit verringertem Zeitaufwand, ohne Verschnitt und im Fixmaß. Sie können Ihre Platten sofort weiterverarbeiten und umleimen. Zeitraubendes und teures Nachfräsen entfällt, die Standzeit Ihrer wertvollen, hartmetall-bestückten Sägeblätter erhöht sich wesentlich.

Wenn sie sich bisher schon mit Vorritzen bei Sägeschnitten befaßt haben, so wissen Sie, wie aufwendig zum Beispiel das Einstellen der zweigeteilten Ritz-Sägeblätter ist. Anders bei »Super cut«. Mit zwei Hartmetall-Ritzmessern wird auf Sägeblattbreite rechts und links die Beschichtung der Platte an der Oberfläche angeritzt. Beim nachfolgenden Durchschneiden mit dem Trennkreissägeblatt kann die harte, spröde oder faserige Deckschicht nicht mehr ausreißen.

Die »Super cut« Ritzeinrichtung ist in einer präzisen Schwalbenschwanzführung mit dem Sägeaggregat verbunden. An einer Millimeterskala wird lediglich die Stärke der zu schneidenden Platte eingestellt. Zwei Kopierrollen tasten die Oberfläche der Platte ab und der federnd gelagerte Ritzkopf garantiert ein gleichmäßiges Anritzen der empfindlichen Fläche.

Mit den Vierkant-Wendeplatten erreichen Sie je nach Material mehrfache Standzeit pro Schneidkante bei nur einer Grundeinstellung des Ritzkopfes.

Es gibt keine Alternative zu »Super cut«, wenn Sie Zeit und Geld sparen wollen.



Der Unterschied von »Super cut« zu herkömmlichen Vorritz-Systemen

Eigentlich müßte das bis jetzt bekannte Vorritz-System »vorschneiden« heißen. Mit einem zweigeteilten Sägeblatt wurde die Deckschicht der Platte vorgeschritten. Diese Schnittfuge kann breiter sein als die Zahnstärke des nachfolgenden Trennkreissägeblattes. So konnte es immer einen Schnittversatz, der beim anschließenden Aufbringen einer Kante zu einer breiteren, deutlich sichtbaren Leimfuge führen mußte.

Anders bei »Super cut«. Die beiden Hartmetall-Ritzmesser von »Super cut« »ritzen« wirklich nur die Deckschicht der Platte an. Sie werden exakt auf die Zahnstärke des Trennsägeblattes eingestellt. Die beiden Kopierrollen, die links und rechts der Ritzmesser angebracht sind, tasten die Plattenoberfläche ab. Mit dieser Art des Vorritzens wird sogar das Ausreißen von langfaserigen Deckschichten (wie Furniere) verhindert. Einen Schnittversatz kann es nicht geben, was natürlich der Verleimqualität Ihrer Kanten zugute kommt.

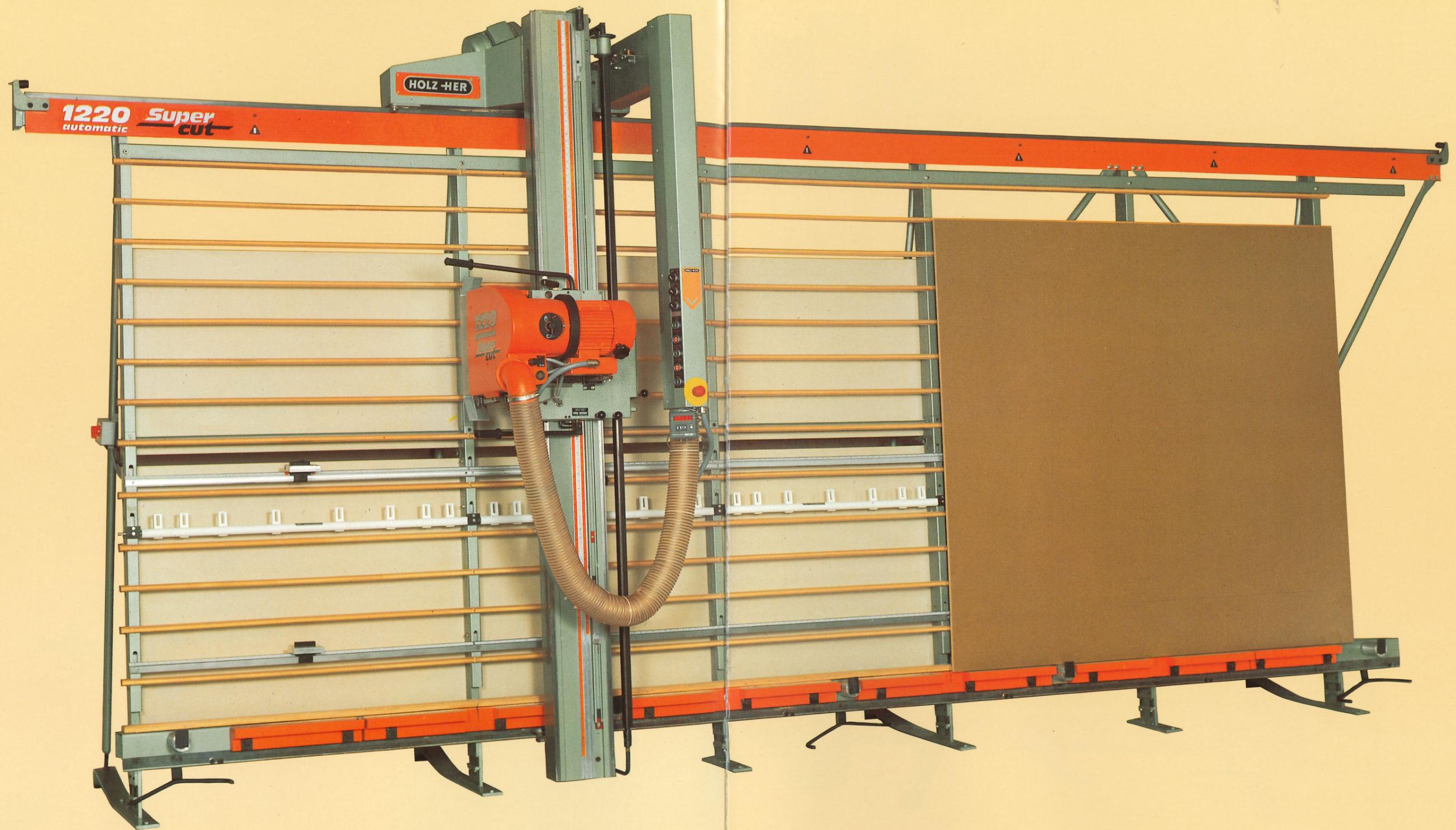
- präzise und einfach einstellbare Hartmetall-Ritzmesser
- nur die Deckschicht wird angeritzt
- kein Schnittversatz
- dadurch bessere Verleimqualität der Kanten
- hohe Standzeit der Ritzmesser
- praktisches Hartmetall-Wendeplatten-System mit 4 Schneidkanten

Super cut



1220
automatic
Super
cut

Super cut
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10
inches
25 30 35 40 45 50 55 60
mm



Technische Daten:

Arbeitsmaße:
 max. Durchlaßhöhe
 max. Besäumböhe
 max. Ritzhöhe, vertikal
 max. Werkstücklänge
 Schnitttiefe bis
 Sägeaggregat
 Motorleistung
 Sägeblatt-Drehzahl
 Sägeblatt-Ø
 Vorschub: Motorleistung
 Geschwindigkeiten
 Elektrischer Anschlußwert:
 Maschinenabmessungen:
 Grundfläche bei freier Aufstellung
 Grundfläche bei Wandbefestigung
 Höhe
 Maschinengewicht

Type 1215
 2050, 2200 oder 2800 mm
 1950, 2100 oder 2700 mm
 1950, 2100 oder 2700 mm
 4300 oder 5300 mm
 70/80 mm
 schwenkbar um 90°
 4,6 kW
 ca. 4420/min
 300 mm

Drehstrom, 4,6 kW

5555 x 1480 mm, 6555 x 1480 mm oder 6555 x 1730 mm
 5555 x 1265 mm, 6555 x 1265 mm oder 6555 x 1515 mm
 2745, 2895 oder 3495 mm
 ca. 740 kg

Type 1220 automatic
 2050, 2200 oder 2800 mm
 1950, 2100 oder 2700 mm
 1950, 2100 oder 2700 mm
 4300 oder 5300 mm
 70/80 mm
 schwenkbar um 90°
 4,6 kW
 ca. 4420/min
 300 mm
 0,35/0,55 kW
 12 und 24 m/min
 Drehstrom, 5,2 kW

ca. 900 kg

Verpackung
 (für Maschine 2200 x 5300 mm)

Bruttogewicht
 Verpackung, seemäßig
 (für Maschine 2200 x 5300 mm)

Bruttogewicht, seemäßig

Ausstattung:

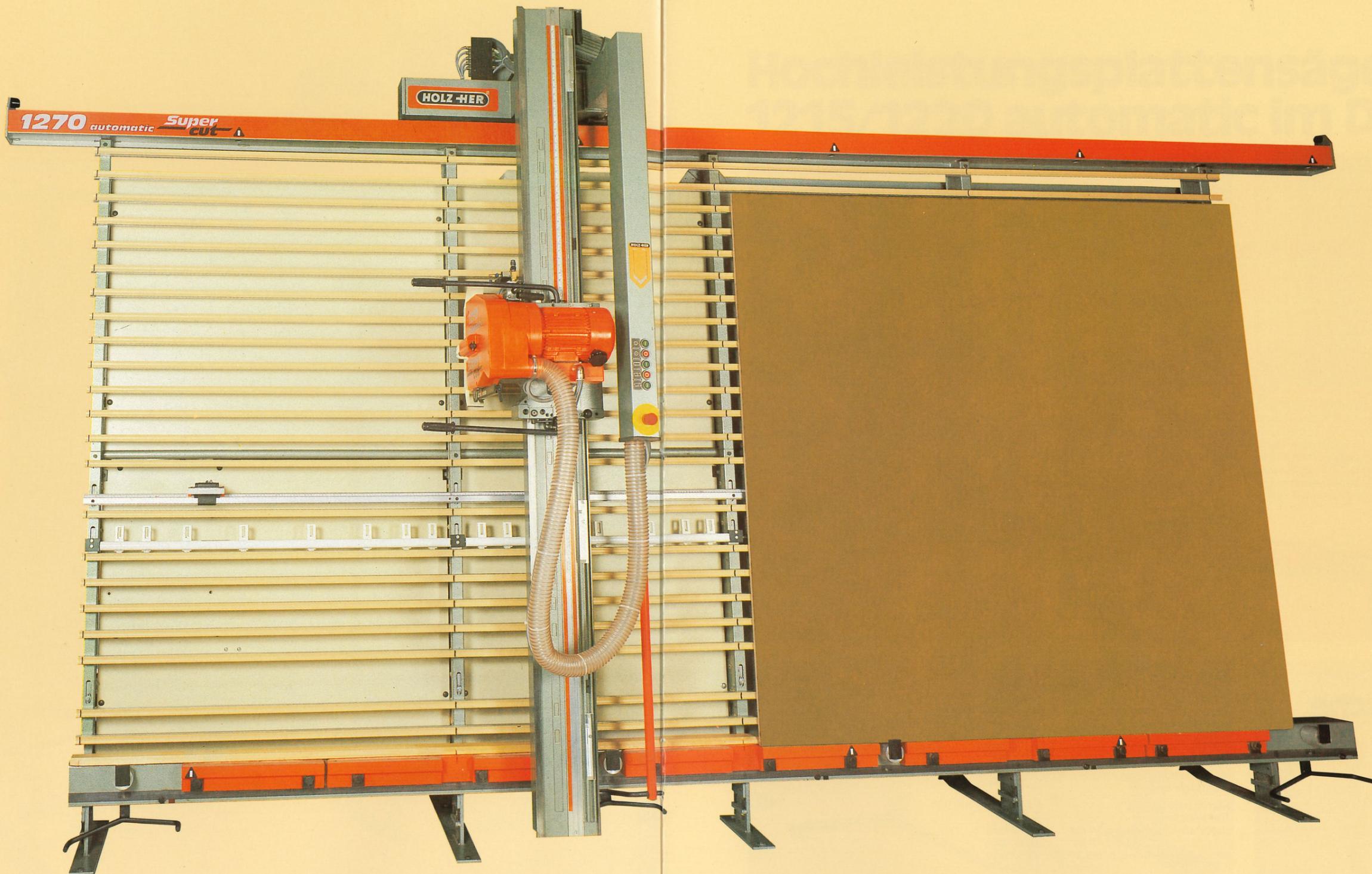
Type 1215

Sägewagen auf Palette
 3000 x 1040 x 1000 mm
 Gestell im Verschlag 6630 x 600 x 1700 mm
 ca. 930 kg
 2 Kisten
 2980 x 1140 x 1080 mm
 6740 x 690 x 1780 mm
 ca. 1550 kg

Klappschienen im 1., 2. und 3. Feld, 2 Längsanschläge
 auf Gestelllänge durchgehend, Streifenanschlag bis 670 mm,
 Programmschiene mit 3 Nocken, Schlüsselsatz,
 Betriebsanleitung

Type 1220 automatic

Sägewagen auf Palette
 3100 x 1040 x 1200 mm
 ca. 1100 kg
 2 Kisten
 2980 x 1140 x 1080 mm
 6740 x 690 x 1780 mm
 ca. 1760 kg



Technische Daten:

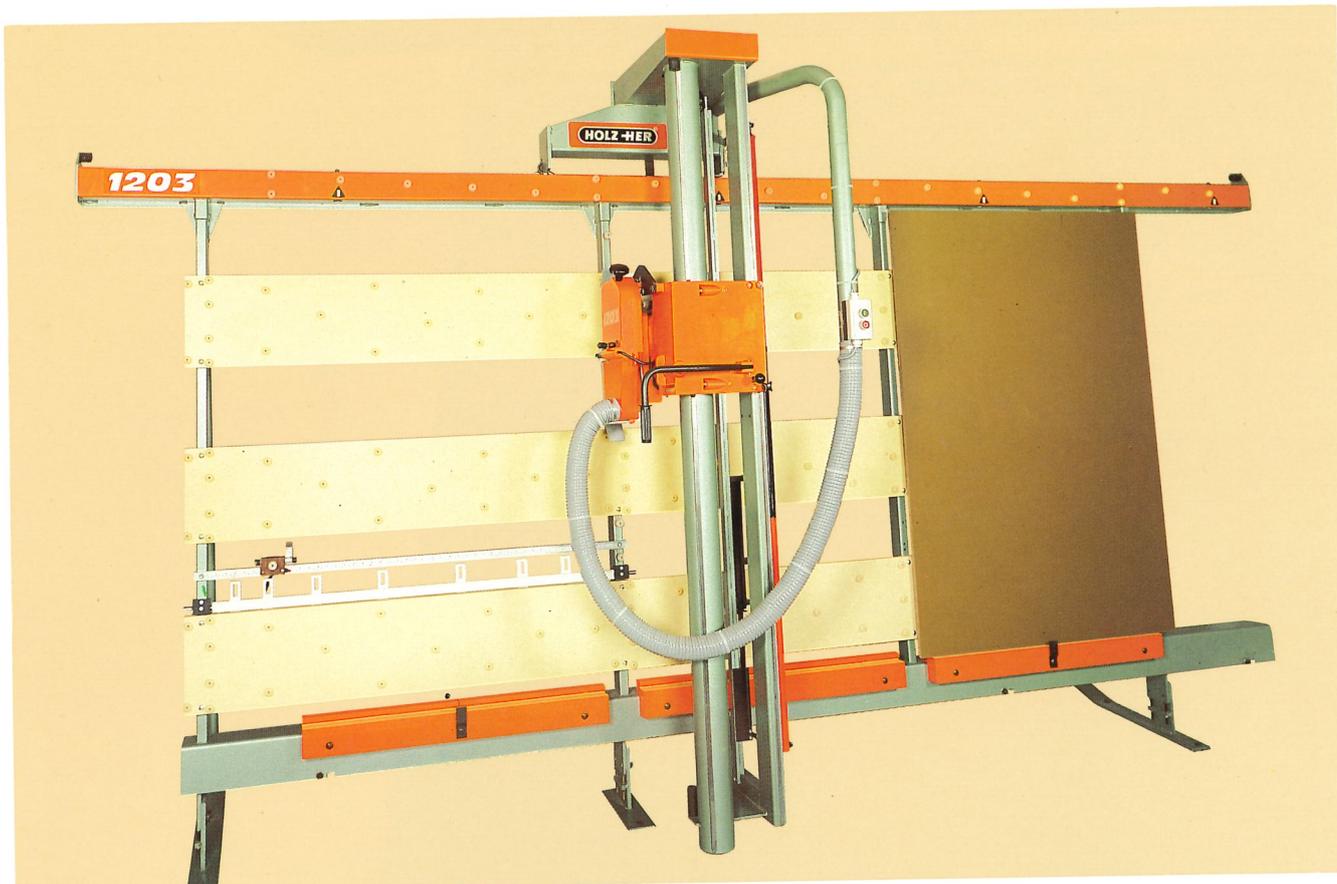
	1265	1270 automatic
<i>Arbeitsmaße:</i>		
max. Durchlaßhöhe	1660, 1940, 2080 oder 2215 mm	1660, 1940, 2080 oder 2215 mm
max. Besäumböhe	1590, 1870, 2010 oder 2145 mm	1590, 1870, 2010 oder 2145 mm
max. Ritzhöhe, vertikal	1590, 1870, 2010 oder 2145 mm	1590, 1870, 2010 oder 2145 mm
max. Werkstücklänge	3300, 4300 oder 5300 mm	3300, 4300 oder 5300 mm
Schnitttiefe bis	45 mm	45 mm
Sägeaggregat	schwenkbar um 90°	schwenkbar um 90°
Motorleistung	3 kW	3 kW
Sägeblatt-Drehzahl	5450 U/min bei 50 Hz, 6640 U/min bei 60 Hz	5450 U/min bei 50 Hz, 6640 U/min bei 60 Hz
	220 mm	220 mm
Sägeblatt-Ø		
Vorschub: Motorleistung		
Geschwindigkeiten		
Elektrischer Anschlußwert:	Drehstrom, 3 kW	Drehstrom, 3,6 kW
<i>Maschinenabmessungen:</i>		
Grundfläche	4315, 5315 oder 6315 x 1420 mm	4315, 5315 oder 6315 x 1420 mm
Höhe	2220, 2500, 2640 oder 2775 mm	2335, 2615, 2755 oder 2890 mm
Maschinengewicht (bei größter Maschine)	ca. 760 kg	ca. 850 kg
Bruttogewicht (bei größter Maschine)	ca. 990 kg	ca. 1050 kg

Ausstattung Type 1265:

Klappschiene im 1. und 2. Feld mit besäumbaren Einzelauflagen, Programmschiene mit 3 Nocken, Verschieberost mit Hebelmechanik, Längsansschlag auf Gestelllänge durchgehend, integrierte Staubabsaugung, 1 hochwertiges HM-bestücktes Kreissägeblatt, Hoblzahn/Dachzahn, 220 mm Ø, 42 Z., Schlüsselsatz, Betriebsanleitung mit Ersatzteilliste

Ausstattung Type 1270 automatic:

Klappschiene im 1. und 2. Feld mit besäumbaren Einzelauflagen, Programmschiene mit 3 Nocken, automatischer Verschieberost, Längsansschlag auf Gestelllänge durchgehend, integrierte Staubabsaugung, 1 hochwertiges HM-bestücktes Kreissägeblatt, Hoblzahn/Dachzahn, 220 mm Ø, 42 Z., Schlüsselsatz, Betriebsanleitung mit Ersatzteilliste



Technische Daten:

Arbeitsmaße:
 max. Durchlaßhöhe
 max. Besäumböhe
 max. Ritzhöhe

max. Werkstücklänge
 max. Werkstücklänge mit Ritzen
 Schnitttiefe bis

Sägeaggregat
 Motorleistung
 Sägeblatt-Drehzahl bei 50 Hz
 bei 60 Hz
 Ritzsägeblatt-Drehzahl bei 50 Hz
 bei 60 Hz
 Sägeblatt-Ø
 Ritzsägeblatt-Ø

Maschinenabmessungen:
 Grundfläche
 Höhe
 Maschinengewicht
 Verpackung

Bruttogewicht
 Verpackung, seemäßig

Bruttogewicht, seemäßig
 Ausstattung:

Type 1203

1700 mm oder 2050 mm
 1500 mm oder 1850 mm
 1525 mm oder 1875 mm
 (Werkstück wird beim Eintauchen angeschnitten)
 3400 mm oder 4400 mm
 3200 mm oder 4200 mm
 40 mm

schwenkbar um 90°

2,2 kW
 3000/min
 3600/min
 4500/min
 5400/min
 220 mm
 120 mm

4300 x 1300 mm oder 5300 x 1300 mm
 2370 mm* oder 2720 mm*
 ca. 320 kg
 Sägewagen auf Palette
 2700 x 1050 x 1050 mm oder 3050 x 1050 x 1050 mm
 Gestell im Verschlag
 4250 x 300 x 2050 mm oder 5250 x 300 x 2400 mm
 ca. 460 kg oder 510 kg
 Sägewagen auf Palette
 2750 x 1100 x 1100 mm oder 3100 x 1100 x 1100 mm
 Gestell im Verschlag
 4250 x 300 x 2050 mm oder 5250 x 300 x 2400 mm
 ca. 810 kg oder 880 kg

Klappschiene im 1. Feld; Längsansschlag; 50 Stück
 Ersatz-Anlagepilze; Rundriemen; Schlüsselsetz; Kreis-
 und Ritzsägeblatt; Betriebsanleitung und Ersatzteilliste

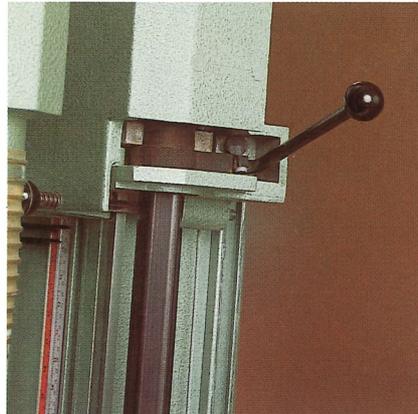
Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich.

* + 45 mm Verstellweg der FüÙe

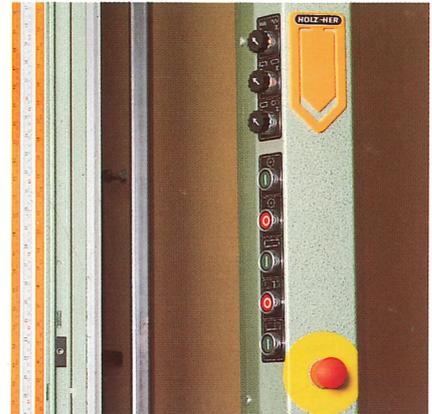
Hochleistungsplattensägen 1215/1220 automatic im Detail



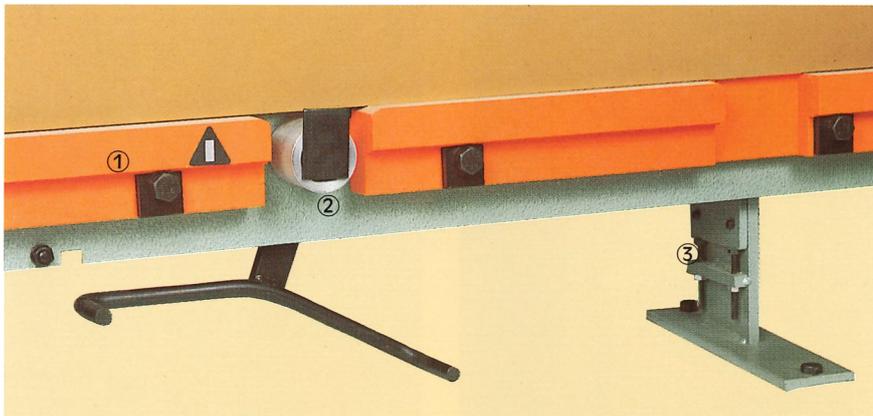
Sägeaggregat
mit Leistungsreserven
4,6 kW nur für das Sägeblatt
80 mm Schnitttiefe
für Vertikal- und Horizontalschnitte
schwenkbar; Ein- und Austausch an
jeder beliebigen Stelle.



Multifunktionshebel
zum einfachen Bedienen.
Im Vertikalschnitt zum Einrasten des Säge-
wagens oben und unten zugleich, damit
ein absoluter Winkelschnitt gewährleistet
ist.
Im Horizontalschnitt zum Feststellen des
Sägeaggregates in jeder Schnitthöhe;
gleichzeitig wird der Auflagerost auto-
matisch verschoben, wenn das Sägeblatt
auf eine der Leisten treffen würde.

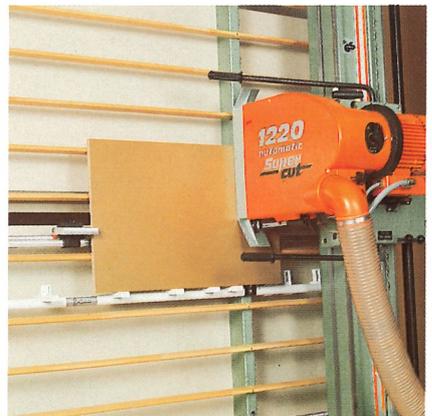


Bedienungstableau der 1220
Wahlschalter für Vorschub langsam –
schnell, Ein- und Austausch, Horizontal-
und Vertikalschnitt;
Arbeitstaster für Sägemotor und Vorschub-
motor getrennt mit Sicherheitsschalter
gegen Fehlbedienung –
sowie Not-Ausschalter.



Werkstückauflagen
mit Transportrollen kombiniert
① stabile Holzauflagen zum mehrmaligen
Nachbesäumen mit nur einer Grund-
einstellung für höchste Schnittpräzision
und Winkelgenauigkeit
② Rollen werden zum Verschieben der
Platten angehoben und für den Schnitt
abgesenkt

Gestellfüße
③ verstellbare Gestellfüße, damit Uneben-
heiten des Werkstattbodens die Schnitt-
genauigkeit nicht beeinträchtigen.



Klappschienen
zum Schwenken und Rasten, einzeln
geteilt für jedes Schnittfeld.
Bequemes Zuschneiden auch bei kleinen
Plattenabmessungen in Arbeitshöhe
Sicherheits-System: keine Quetschgefahr,
kleinste Abschnitte können nicht nach
hinten wegkippen, einzelne Schwenk-
segmente, damit Sie größere Restplatten
nicht immer abräumen müssen.
Ergonomisch ausgestaltete Maßschienen
in Blickrichtung sowie Klemm-Anschlag
für Einhand-Bedienung.



Verschieberost

- ① mit zwingender Ausweichmechanik, damit ein Beschädigen der Auflageleisten im Horizontalschnitt verhindert wird
- ② Präzisions-Führungsschiene – breit, stabil und plangeschliffen, damit der Sägewagen auf der gesamten Schnittlänge exakt im Winkel geführt werden kann.



Kettenführung

leichtläufig und zum ruckfreien Transport des schweren Sägewagens sowie des Sägeaggregats für den horizontalen und vertikalen Vorschub.



Längs- und Streifenanschlag ausgeklügeltes Maßanschlag-System:

Vertikalschnitt:
Feste Raststellen, Maßeinstellung am Längsanschlag, auch mit elektronischer Anzeige.

Horizontalschnitt:
Schneiden von Streifen mit dem Streifenanschlag für Zuschnitte von oben nach unten. Oder bei kleineren Werkstücken ab Klappschiene. Programmnocken bei Serienschneiden für Streifen.

Mit farblich zugeordneten Maßbändern.
Für höchsten Bedienungskomfort:
Elektronisches Maßanschlag-System als Sonderzubehör für Horizontal- und Vertikalschnitt.



Feste Raststellen

für den Sägewagen oben und unten gleichzeitig;
exakter Winkelschnitt, auch bei hohen Plattenmaßen.



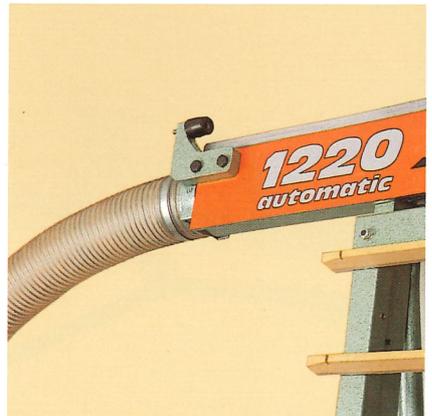
Sandwich-Schalldämmung

unser »leisestes« Argument.

Sie müssen schon sehr genau hinhören, wenn Sie das Geräusch von Motor und Sägeblatt hören wollen.

Weit unter der Norm des von der Holz-Berufsgenossenschaft zugelassenen Schallpegels

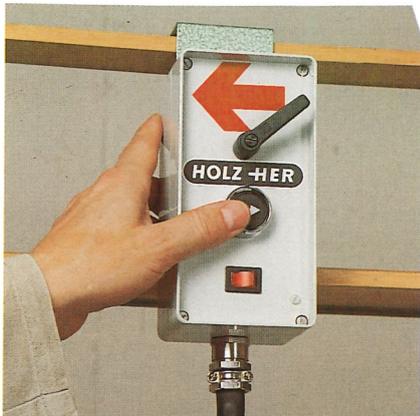
Schallminderung des subjektiven Gehörempfindens um mehr als 50 %.



Anschluß für Staubabsaugung

Plattensägen in dieser Schnittleistung benötigen eine separate Absaugung mit ausreichender Luft-Fördermenge.

Sonderzubehör 1215/1220 automatic



Stufenloser Vorschub mit elektrischer Verschiebeeinrichtung

für höchsten Bedienungskomfort.

Mit diesem Steuergerät verschieben Sie Ihre Platten einfach und schnell. So brauchen Sie nur noch einen Mann für die Zuschnittarbeiten.



Transportieren Sie Ihre Platten rationell und sicher an den Anschlag. Sie konzentrieren sich nur noch auf den reinen Zuschnitt, ohne den Arbeitsplatz am Bedienungs-Tableau zu verlassen. Ein Beitrag zur Humanisierung des Arbeitsplatzes.

220 V, 50/60 Hz, 1 Ph

Bestell-Nr. 132.88 24 - 5300 mm

Bestell-Nr. 133.26 19 - 4300 mm

Bestell-Nr. 133.26 27 - 3300 mm



Schlitten mit verlängerter Anschlagplatte 1215/1220

um schmale Werkstücke auf der Klappschiene bearbeiten zu können.

Bestell-Nr. 114.53 71



Elektronisches Maßanschlag-System

mit präziser, stoß- und drucksicherer Zahnstangenführung. Einfach Längsanschlag oder Aggregat bis zum gewünschten Maß verfahren und feststellen, das ist alles.

Für den Horizontalschnitt:
Bestell-Nr. 133.16 39 (Type 1220)
Bestell-Nr. 132.31 48 (Type 1215)

für den Vertikalschnitt:
Bestell-Nr. 114.27 12



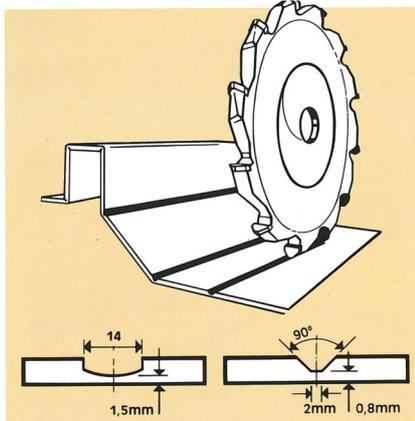
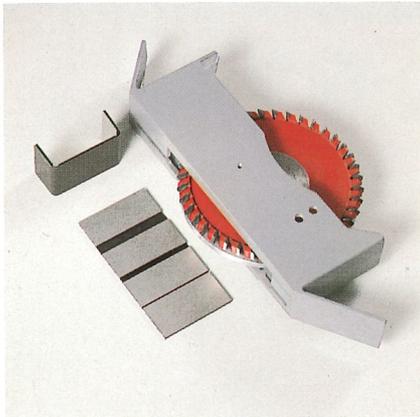
Plattenzuschnitt noch rationeller, maß- genauer und sicherer.

Mit der Kombination elektrische Verschiebeeinrichtung und elektronischem Programmanschlag perfektionieren Sie Ihren Plattenzuschnitt in äußerst rationeller Weise, verbunden mit höchstem Bedienungskomfort.

Zur weiteren Optimierung des Plattenzuschnittes:

- Zuschnittmaß eintippen - und schon verschiebt sich der Anschlag auf einer stabilen Gewindespindel zum gewünschten Maß
- präzises Anfahren des Maßpunktes
- Maßgenauigkeit von 0,1 mm
- Programmspeicher für 10 wiederkehrende Maße
- Digitalanzeige, gut lesbar
- einfachste Bedienung
- Anschluß 220 V

Bestell-Nr. 134.59 58



Alucobond-Fräseinrichtung

zum Fräsen und Nuten für Winkelkanten
mit Tastrollen für Plattenstärke 3 mm,
4 mm, 6 mm, zur präzisen Tiefenführung
Einbausatz, komplett:

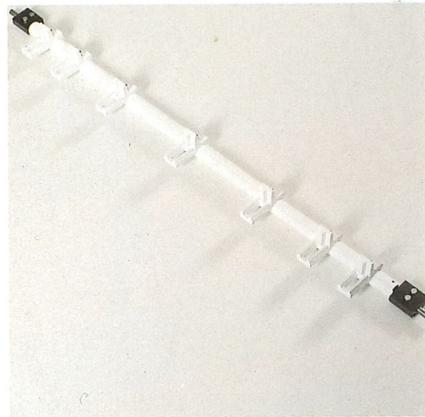
Bestell-Nr. 132.37 17

Tastrolle für Plattenstärke 8 mm

Bestell-Nr. 132.41 36

Zusatz-Absaugeinrichtung

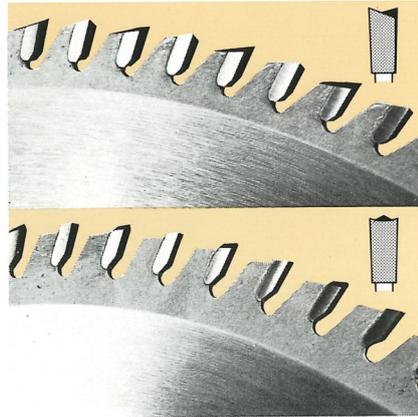
Bestell-Nr. 132.92 19



Kurze Klappschiene, komplett

um bei Sonderfällen die Maschine
mit weiteren Klappschiene ausstatten zu
können.

Bestell-Nr. 114.25 50



Sägeblatt-Auswahl

Sie erhalten bei uns Sägeblätter für
unterschiedliche Anforderungen.
Getestet und mit ständiger Qualitäts-
kontrolle.

HM-Kreissägeblatt, Ø 300 mm,
Wechselzahn, 60 Zähne,
mit ausgenieteten Dehnungsbohrungen.
Bestell-Nr. 49.24 85

HM-Kreissägeblatt Ø 300 mm,
Hohlzahn-Dachzahn, 60 Zähne,
mit ausgenieteten Dehnungsbohrungen.
Bestell-Nr. 49.02 10



Ersatz-Ritzmesser »Super-cut«

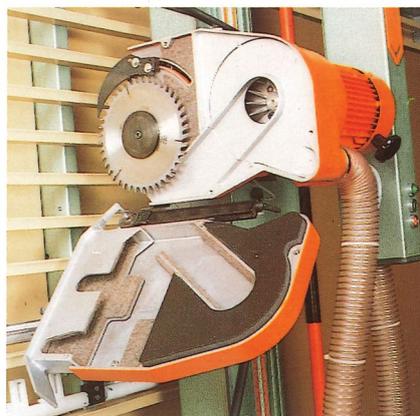
Hartmetall-Wendepatten mit 4 Schneiden
Karte mit 3 Paar (6 Stück)

Bestell-Nr. 113.92 31

Die Plattensägen 1265/1270 automatic und 1203 im Detail



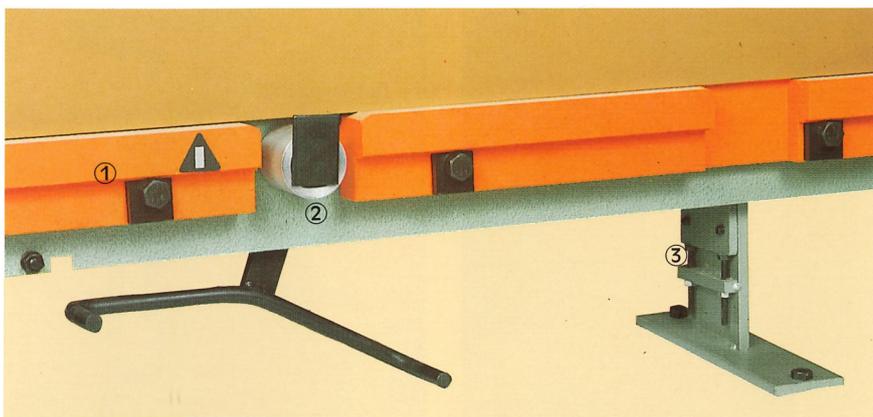
Sägeaggregat 1265/1270
mit Leistungsreserven
3 kW, 45 mm Schnitttiefe
Schwenkbar für den Vertikal- oder
Horizontalschnitt.



**Sandwich-Schalldämmung
1265/1270**
unser »leisestes« Argument:
Schallminderung des subjektiven
Gebörempfindens um mehr als 50 %.



**Integrierte Staubabsaugung
1265/1270**
hoher Wirkungsgrad durch kurzen und
direkten Verbindungsweg zum Staubauf-
fangsack.



Werkstückauflagen 1265/1270
mit Transportrollen kombiniert

① Stabile Holzauflagen zum mehrmaligen
Nachbesäumen mit nur einer Grundein-
stellung für höchste Schnittpräzision
und Winkelgenauigkeit.

② Rollen werden zum Verschieben der
Platten angehoben und für den Schnitt
abgesenkt.

③ Verstellbare Gestellfüße, damit Uneben-
heiten des Werkstattbodens die Schnitt-
genauigkeit nicht beeinträchtigen.

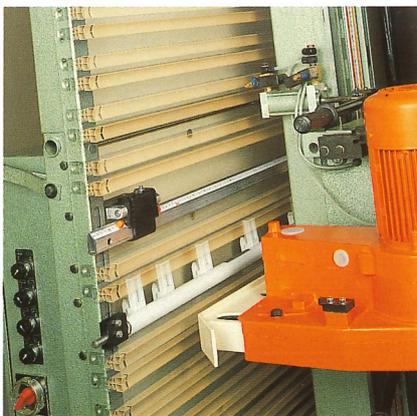


Klappschienen 1265/1270
damit kleinere Platten bequem
zugeschnitten werden können.



Verschieberost 1265

damit ein Beschädigen der Auflageleisten
im Horizontalschnitt verhindert wird.
Per Hebelmechanik verschieben Sie den
Auflagerost nach unten (als Sonder-
zubehör auch automatisch wie bei 1270).



Verschieberost 1270

damit ein Beschädigen der Auflageleisten
im Horizontalschnitt verhindert wird,
ist die Maschine mit einem automatischen
Verschieberost ausgestattet.



Vorschubmotor 1270

für automatische Senkrecht- und
Waagrechtschnitte.
Mit elektrischer Eintauch Sperre um
Beschädigungen der Auflageleisten zu
vermeiden.



1270 automatic

Arbeitstaster für Sägemotor und Vorschubmotor getrennt; mit Sicherheitsschalter gegen Fehlbedienung – Not-Ausschalter. Wahlschalter für Vorschub: langsam – schnell,



Arbeitsfolge: mit Rücklauf – ohne Rücklauf
Arbeitsfolge: sägen über gesamte Maschinenlänge – sägen über halbe Maschinenlänge.



Feste Raststellen
1265/1270/1203

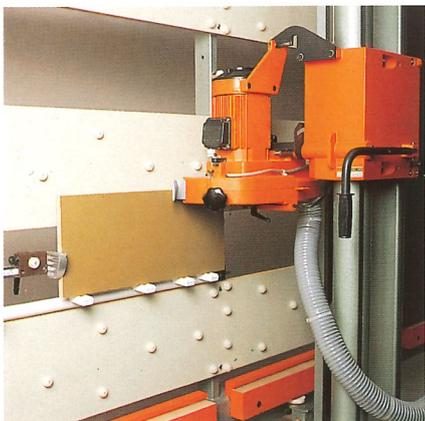
zum Einrasten des Sägewagens oben und unten gleichzeitig, damit ein absoluter Winkelschnitt gewährleistet ist.



Maßanzeige 1265/1270/1203
für den Horizontalschnitt mit farblich zugeordneten Maßbändern



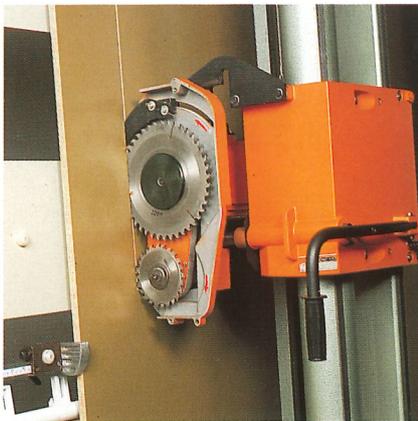
Elektronisches Maßanschlagssystem 1265/1270/1203
zum maßgenauen Einstellen der Abmessungen



Sägeaggregat 1203
optimierte Leistung von 2,2 kW für 40 mm Schnitttiefe.
Schwenkbar für Horizontal- oder Vertikal-schnitt.

Klappschiene 1203

Damit kleinere Platten aufrecht und bequem in Arbeitshöhe zugeschnitten werden können. Maßanschlag mit beweglicher Anschlagzunge.

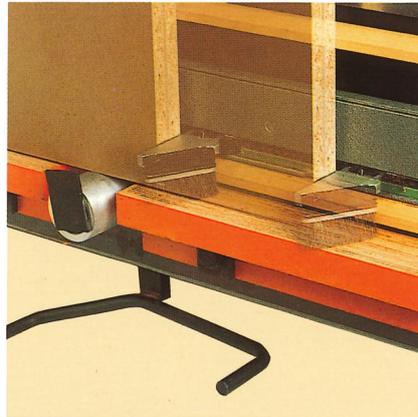


Die Plattensäge 1203 mit Vorritzblatt wird mit der Leichtbauweise auf kleinere Plattenabmessungen abgestimmt, die in vielen Ländern Standardmaße sind. Aufgrund der kürzeren Schnittlänge war es deshalb auch möglich, auf das herkömmliche Vorritz-System mit zweigeteilten Ritz-Sägeblättern zurückzugreifen.

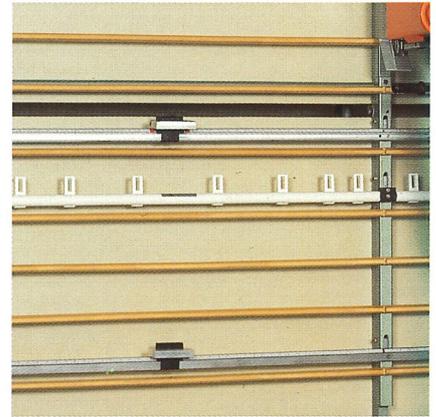
Sonderzubehör 1265/1270 automatic/1203



**Stufenloser Vorschub
mit elektrischer
Verschiebeeinrichtung**
für höchsten
Bedienungskomfort.



Schnittlängen 5300, 4300 und
3300 mm möglich.
220 V, 50/60 Hz, 1 Ph
Bestell-Nr. 132.88 24 - 5300 mm
Bestell-Nr. 133.26 19 - 4300 mm
Bestell-Nr. 133.26 27 - 3300 mm



Längsanschlag 1265/1270/1203
zusätzlicher Maßanschlag im
unteren Bereich des Gestells



**Elektro-pneum. Ausweichrost
für 1265**
Bestell-Nr. 133.60 45 für 1265,
bei 1270 serienmäßig



**Elektronisches Maßanschlag-
System für den Vertikalschnitt:**
Bestell-Nr. 132.31 64 (1203)
Bestell-Nr. 114.27 12 (1265/1270)
Horizontalschnitt in den Schnitthöhen
2200/2070/1900/1600 mm (1265/1270)



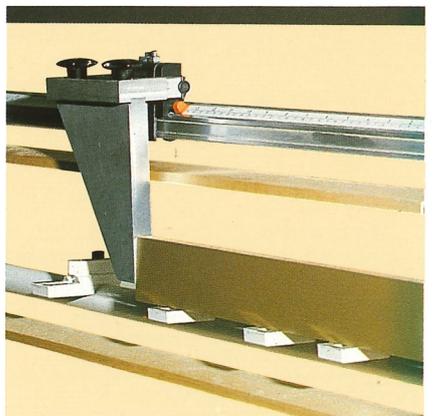
**Elektronischer
Programmanschlag**
zur weiteren Optimierung des
Plattenzuschnittes
Bestell-Nr. 134.59 58



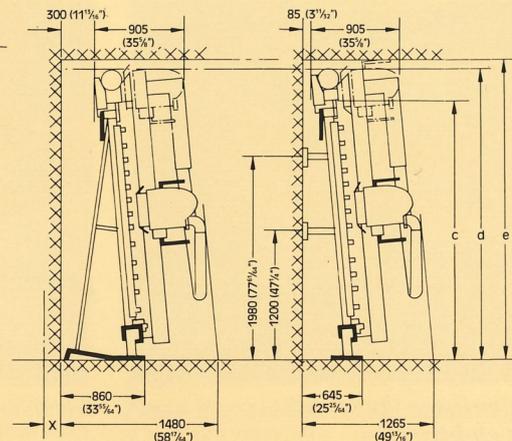
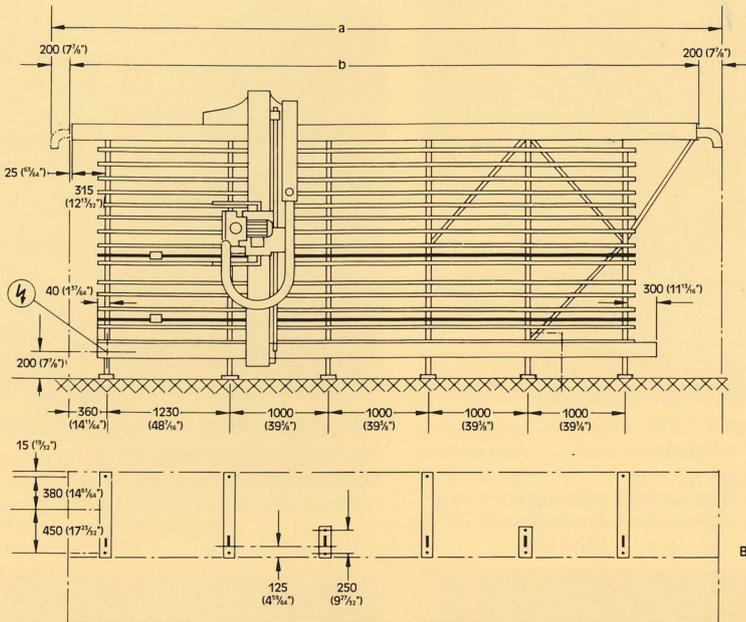
**Nuteinrichtung
1265/1270/1203**
Sie erweitert das Einsatzgebiet Ihrer
Plattensäge. Zum Beispiel zum Nuten von
Seiten- und Rückwänden.



Streifenanschlag
für das horizontale maßgenaue Aufteilen
der Platten von oben nach unten
Bestell-Nr. 36.59 63 (1265/1270)
Ausführung Schnitthöhe 1700 mm:
Bestell-Nr. 132.42 09 (1203)
Ausführung Schnitthöhe 2050 mm:
Bestell-Nr. 132.51 08 (1203)

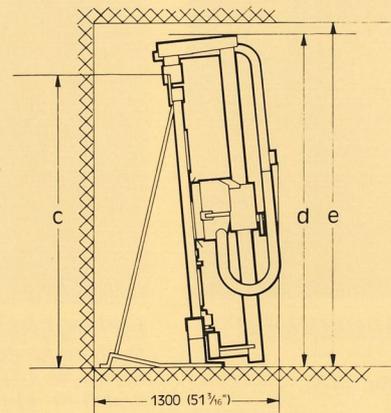
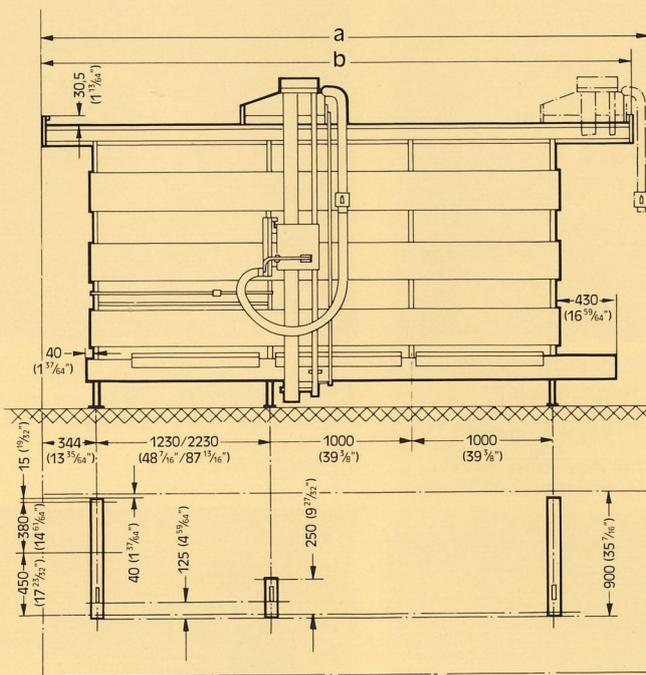


**Schlitten mit verlängerter
Anschlagplatte 1265/1270**
um schmale Werkstücke auf der Klapp-
schiene bearbeiten zu können.
Bestell-Nr. 114.54 36



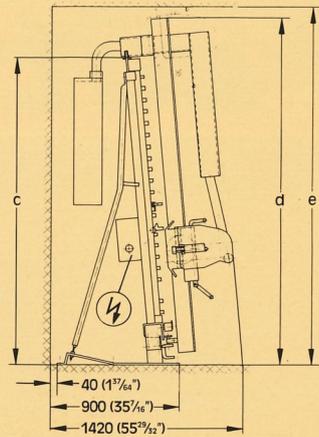
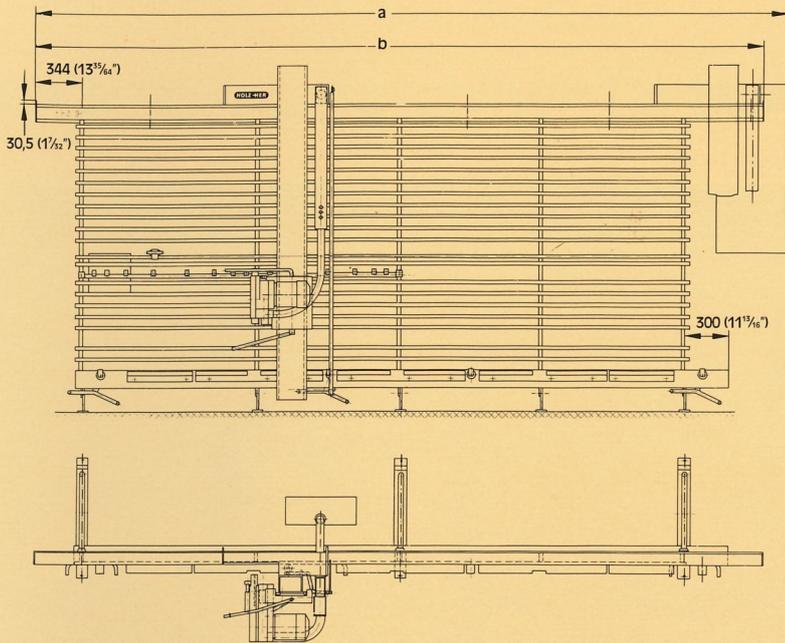
Bodenbefestigung (freie Aufstellung)

**Type 1215
1220 automatic**

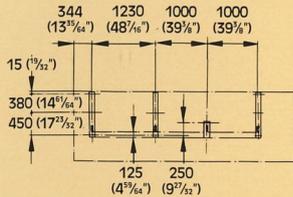


Type 1203

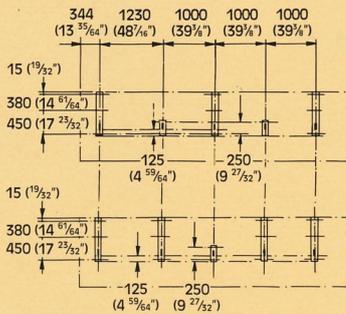
Maße in mm	1215/1220 Schnittlänge 4300 mm	1215/1220 Schnittlänge 5300 mm	1215/1220 Schnitthöhe 2200 mm	1265/1270 Schnittlänge 3300 mm	1265/1270 Schnittlänge 4300 mm	1265/1270 Schnittlänge 5300 mm
a	5755	6755		4315	5315	6315
b	5355	6355		4150	5150	6150
c = Gestellhöhe			2480 + 45			
d = Maschinenhöhe			2845 + 45			
e = Raumhöhe			2895			
Besäumhöhe			2100			
Durchlaßhöhe			2200			



Schnittlänge 3300 mm
Schnitthöhe 1600 mm und 1900 mm

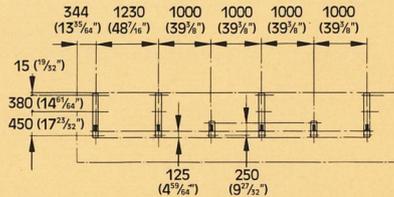


Schnittlänge 4300 mm
Schnitthöhe 1600 mm und 1900 mm



Schnitthöhe 2200 (86 5/8)

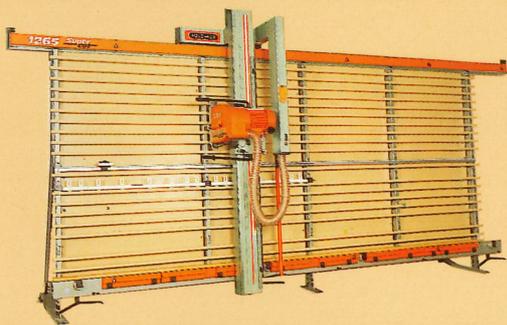
Schnittlänge 5300 mm
Schnitthöhe 1900 mm und 2200 mm



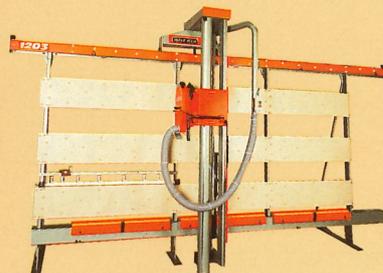
Type 1265 1270 automatic

1265/1270 Schnitthöhe 1645 mm	1265/1270 Schnitthöhe 1925 mm	1265/1270 Schnitthöhe 2070 mm	1265/1270 Schnitthöhe 2200 mm	1203 Schnittlänge 3400 mm	1203 Schnittlänge 4400 mm	1203 Schnitthöhe 1700 mm	1203 Schnitthöhe 2050 mm
				4300	5300		
				4150	5150		
1930/1930	2210/2210	2350/2350	2485/2485			2010 + 45	2360 + 45
2220/2335	2500/2615	2640/2755	2775/2890			2370 + 45	2720 + 45
2260/2365	2540/2645	2680/2785	2815/2920			2420	2770
1590/1590	1870/1870	2010/2010	2145/2145			1500	1850
1660/1660	1940/1940	2080/2080	2215/2215			1700	2050

Super cut



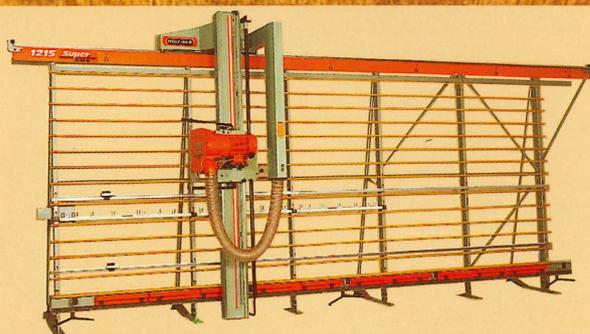
1265



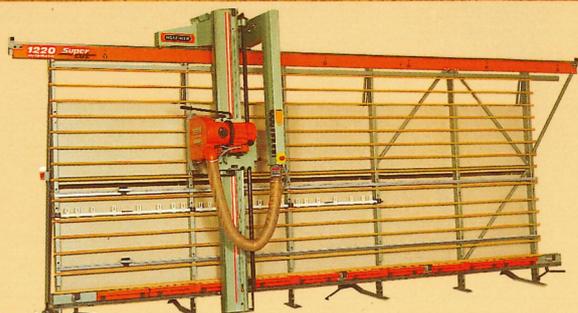
1203



1270 automatic



1215



1220 automatic

HOLZ-HER®