

Vertikale CNC-Bearbeitungszentren BHX 200er-Baureihe







BHX 200er – kompakt, smart, vertikal Macht in Summe: **IHRE LÖSUNG**

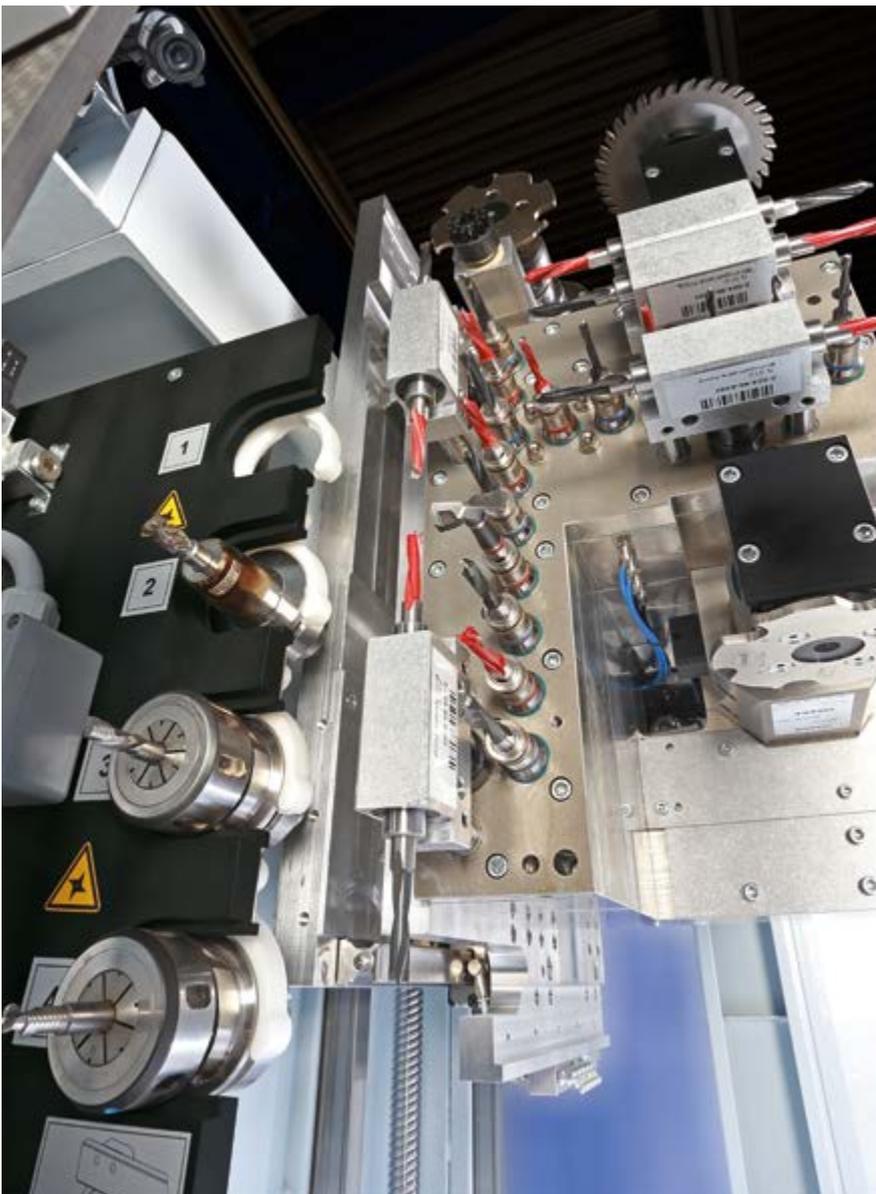
Das flexible Kraftpaket auf unter 10 m²: Platzsparend durch die vertikale Bauweise. Keine Rüstzeiten durch Spannzangensystem (Bis zu 36 einzeln abrufbare Spindeln). Schnellere Bohrbearbeitung durch starke Bohrausstattungen. Ressourcenschonend durch vakuumlose Spanntechnik.

Inhalt

- 04 BHX 200
- 05 Bestückungsvarianten
- 06 Dübeln
- 07 All inclusive – Hardware
- 08 All inclusive – Software
- 09 All inclusive – powerTouch
- 10 Option – Software
- 11 Weitere Softwareoptionen
- 12 Option – Werkstückrückführung
- 13 Technische Daten
- 14 LifeCycleServices
- 15 ecoPlus-Vorteile



Konfiguration 25-Spindler



STANDARD

- 1 Fräsmotor mit 10 kW
- 25 einzeln abrufbare Bohrspindeln (15 vertikale /10 horizontale Spindeln)
- 1 schwenkbare Nutsäge Ø 125 mm
- 4-fach Werkzeugwechsler

OPTIONAL

- 1 Scheibenfräser 0-90° (z.B. d=100.4 mm für ClamexP) oder/und
- Zusätzlicher 3-Spindler (z. B. Topfbandbearbeitung)



Konfiguration 36-Spindler



STANDARD

- 1 Fräsmotor mit 10 kW
- 36 einzeln abrufbare Bohrspindeln (2 x 10 vertikale / 2 x 8 horizontale Spindeln)
- 1 schwenkbare Nutsäge Ø 125 mm
- 4-fach Werkzeugwechsler

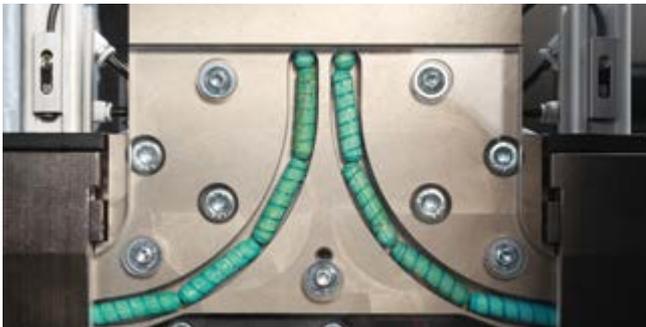
Die Split-Head-Konfiguration (2 x 18 Spindeln) verschafft vor allem bei komplexen Bohrbildern enorme Zeitvorteile.



BHX 200/D

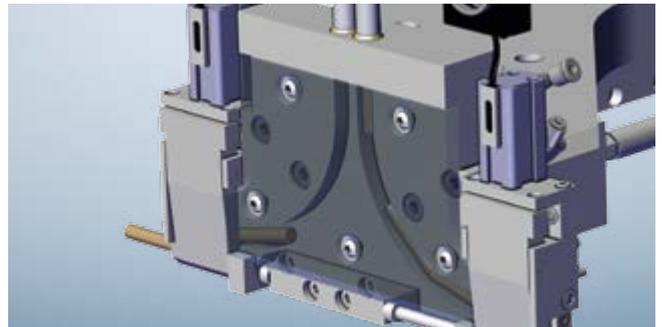
WENN DÜBELN GEFRAGT IST – WÄHLEN SIE „D“

Die „D“ Variante wird mit einer der beiden Hauptkonfigurationen kombiniert. Sie erweitert den Standard um die Funktion „Dübel eintreiben“.



„D“ wie Dübeln

- Mit der BHX 200/D können Sie auch Dübel eintreiben und verschaffen sich so wesentlich mehr Flexibilität in Ihren Anwendungsfeldern.



Dübelaggregat

- Horizontale Dübeleinbringung durch leistungsfähige Aggregatetechnik
- Exaktes Eintreiben der Dübel in die definierten Positionen



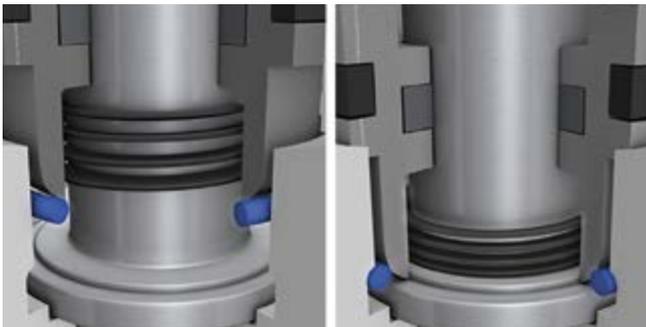
All inclusive | Hardware

BEI DER BHX 200 UND DER BHX 200/D

sind Sie von Anfang an TOP ausgestattet. Bereits im Standard sind elementare Technologien enthalten, die nachhaltig höchste Bearbeitungsqualität gewährleisten.

powerControl mit powerTouch

- 21,5" Full-HD Multitouch-Display im Breitbildformat 16:9
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit



Automatische Spindelklemmung

- Patentierte System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen. Nachhaltige Sicherung der Qualität beim Bohren.



Flexible Bearbeitungshöhe

- Arbeitshöhe von 50 mm (A) bis 1250 mm (B)
- Großes Arbeitsfeld, mehr Flexibilität



Bohrer-Schnellwechselsystem

- Das patentierte System sorgt für einfaches Handling beim Bestücken oder Tauschen von Bohrern. Sparen Sie einfach Zeit!



CNC-gesteuertes Spannzangensystem

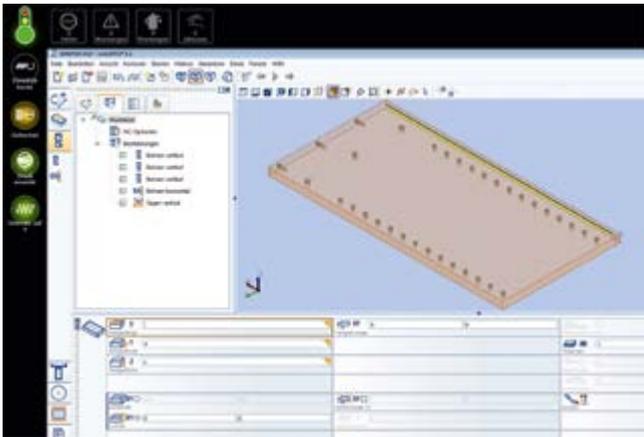
- Vakuumloses Fixieren und präzises Positionieren der Werkstücke. Sie sparen hier 100% Vakuumkraft.

All inclusive – Software

MIT DIESEM SOFTWARE-PAKET SIND SIE „READY TO RACE“. Mit der über 30.000-fach installierten Software woodWOP erhalten Sie eines der etabliertesten CNC-Programmiersysteme weltweit.

**Nutzen Sie auch unsere Internetpräsenz:
Weltweit größtes Forum zum Thema woodWOP:**

**Freier Download von woodWOP-Komponenten:
www.homag.com/Produkte/Software**



woodWOP | Lizenz Maschine

- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 30.000 Installationen weltweit



MCC

- Einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Grafische Belegung
- Schnelles Umsetzen von Befehlen



woodWOP DXF Basic

- Schnittstelle für CAD-Datenimport
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen



Maschinendatenerfassung Basic

- Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitähler und Ereigniszähler
- Sie bleiben immer auf aktuellem Stand



All inclusive – powerTouch

POWERTOUCH REALISIERT DIE NEUE BEDIENPHILOSOPHIE DER HOMAG GROUP: EINHEITLICH, EINFACH, ERGONOMISCH, EVOLUTIONÄR. Das innovative Touchscreen-Bedienkonzept vereint Design und Funktion zu einer völlig neuartigen Steuerungsgeneration.

Im Mittelpunkt dieser Lösung steht ein großer Multi-Touch-Monitor im Breitbildformat, auf dem durch direkte Berührung die Maschinenfunktionen gesteuert werden. Die gesamte Programmoberfläche ist für Touch-Bedienung optimiert und bietet zahlreiche, neue Hilfs- und Assistentenfunktionen, die das Arbeiten wesentlich vereinfachen. Einheitliche Bedienelemente und Softwarebausteine sorgen dafür,

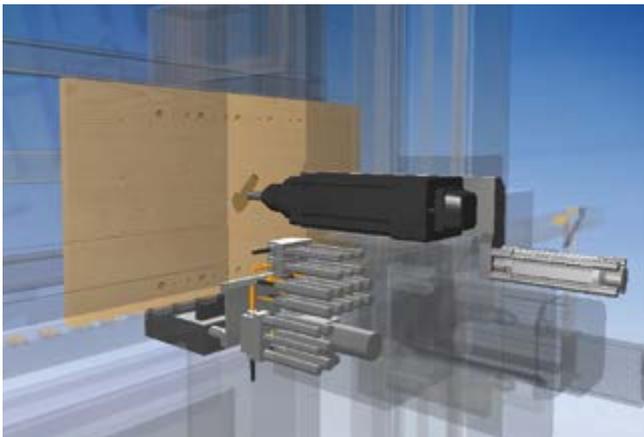
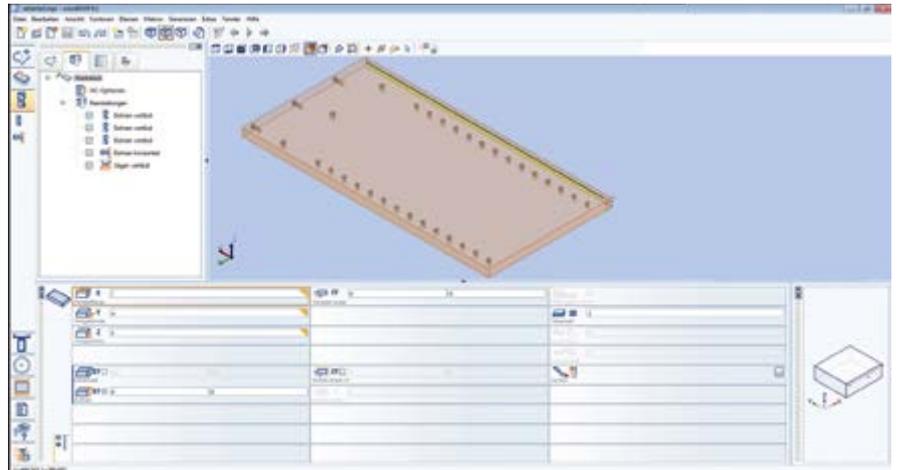
dass sich mit diesem neuen Konzept alle HOMAG Group Maschinen auf die gleiche Art und Weise bedienen lassen. Sie unterscheiden sich nur noch in wenigen maschinenspezifischen Details. Dadurch wird die Bedienung unterschiedlicher Maschinen nicht nur einfacher, sondern auch effizienter, da der Aufwand für Schulung und Service um ein erhebliches Maß reduziert wird.



Option – Software

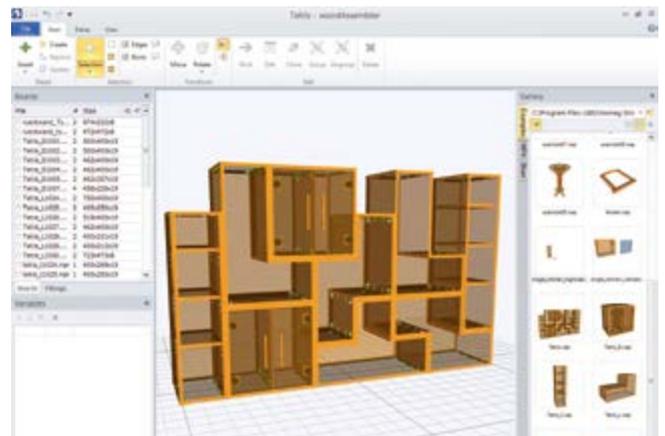
woodWOP | weitere Lizenzen

- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 30.000 Installationen weltweit



3D CNC-Simulator

- Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen



woodAssembler

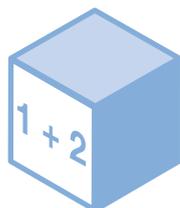
- Zur 3D-Visualisierung von woodWOP-Programmen (MPR)
- Ermöglicht den Zusammenbau von einzelnen Werkstücken zu fertigen Objekten

SOFTWAREERWEITERUNGEN

1. woodWOP Office

2. 3D CNC-Simulator

3. woodAssembler

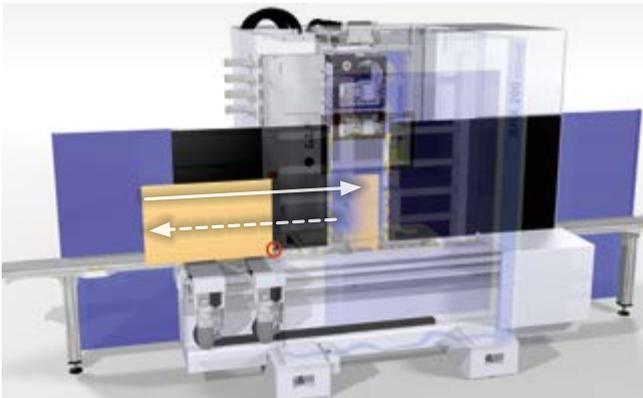


Als Paket
verfügbar

Weitere Softwareoptionen

SIE HABEN DIE WAHL:

1. PROZESSE BESCHLEUNIGEN
2. PROZESSE ABSICHERN
3. PROZESSE AUTOMATISIEREN

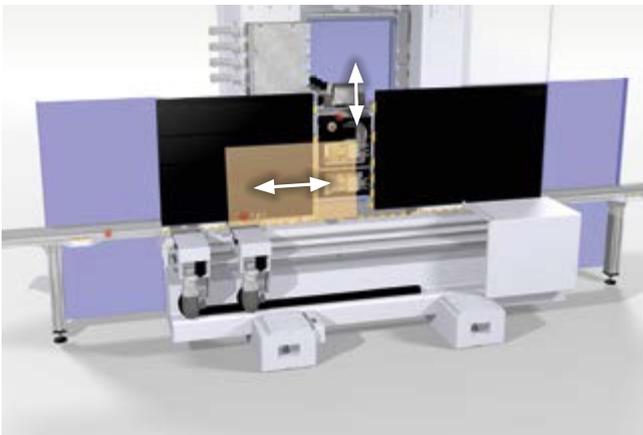


1. PROZESSE BESCHLEUNIGEN:

Lassen Sie die Maschine rechnen! So beschleunigen Sie den Prozess und sichern Qualität

Längenabhängige Bearbeitung in X-Richtung – automatische Anpassung maßabhängiger Bohrungen

- Das Werkstück wird nach Bearbeitungsfreigabe durch eine Messfahrt in X-Richtung in der Länge exakt vermessen. Maßabhängige Bohrungen werden dann um ggfs. ermittelte Toleranzen automatisch korrigiert. Sie sparen Zeit und gewinnen Qualität.



2. PROZESSE ABSICHERN:

Plausibilitätskontrolle – Nutzen Sie die zusätzliche Absicherung Ihrer Prozesse

- Kontrolle des konkret eingelegten Werkstücks durch Sensortechnik in X- und Y-Richtung. Vergleich mit den Werten der Datenbank. Wird der definierte Toleranzwert überschritten, stoppt der aktuelle Prozess. Zeitgleich erhält der Bediener einen Hinweis zur Korrektur des Werkstücks. Somit bleiben Sie auf der sicheren Seite.



3. PROZESSE AUTOMATISIEREN:

Automatisieren Sie Ihre Prozesse – nutzen Sie die optionale Barcodeanbindung

- Barcodelesesystem-Paket inklusive: Scanner, Software (auch einzeln erhältlich)
- Unterstützte Barcodes: 1D – Strich Code, 2D – Data Matrix Code
- Jedes Werkstück wird für den weiteren Teilefluss konkret identifiziert
- Grundlage für schnelleren Teilefluss bei höherer Prozessqualität

Option – Werkstückrückführung

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK:



Minimieren Sie
Wartezeit!

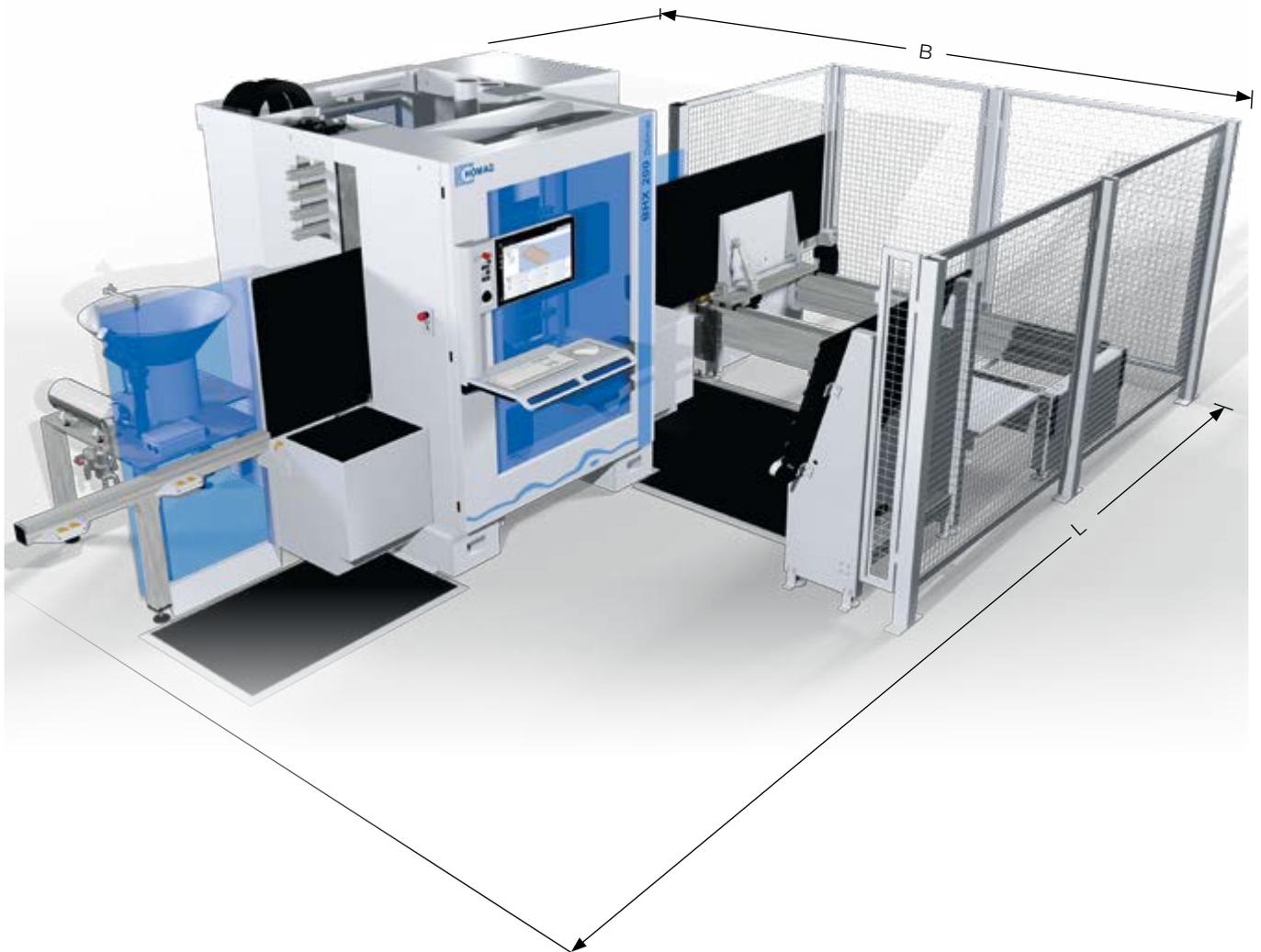
15%

Machen Sie Ihre
Prozesse bis zu
15% effizienter!

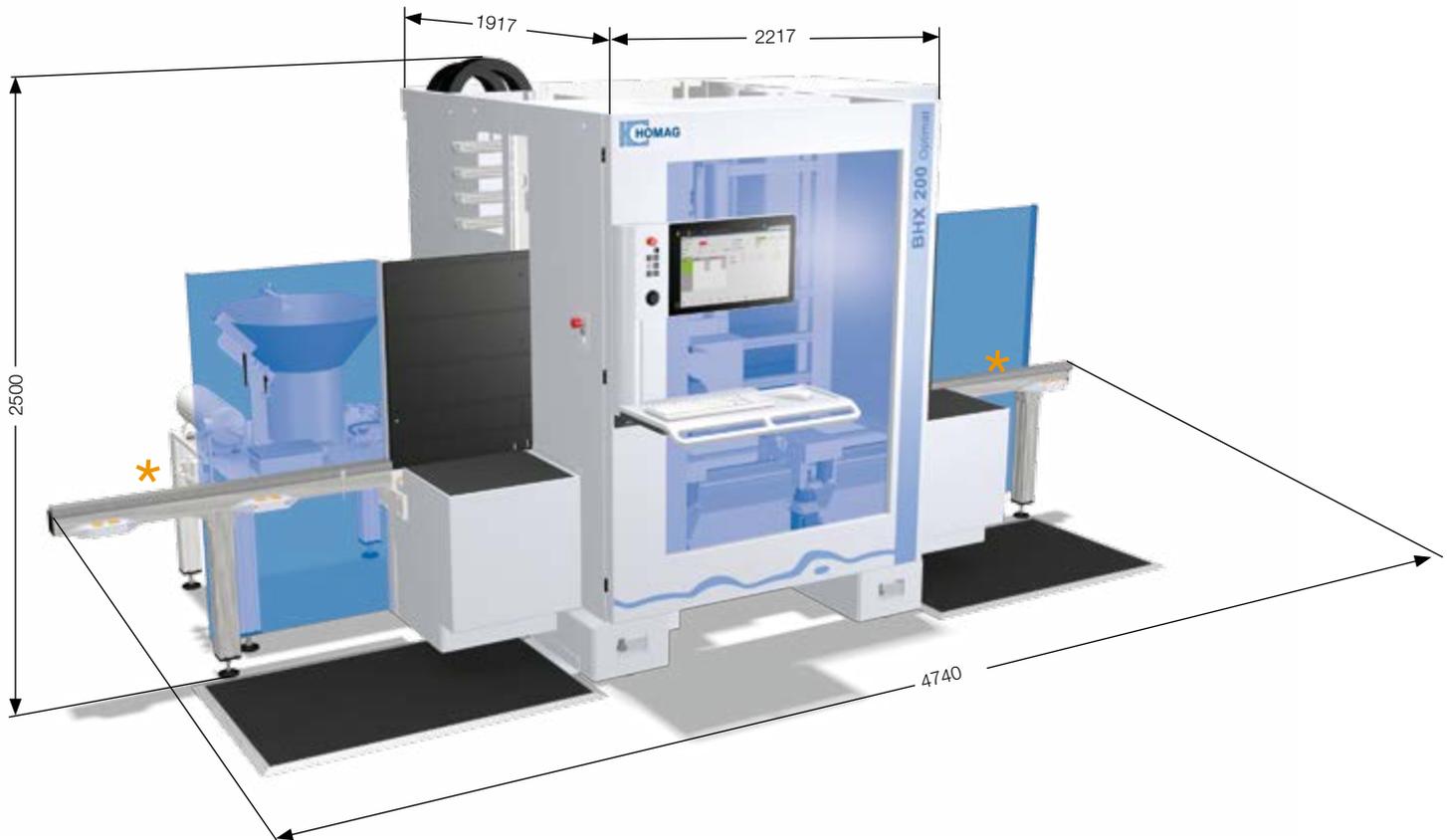


Kompaktes Handlingskonzept!

Platzbedarf minimale Ausbaustufe (L 6400 mm x B 3900 mm)
Platzbedarf maximale Ausbaustufe (L 7200 mm x B 3900 mm)



Technische Daten

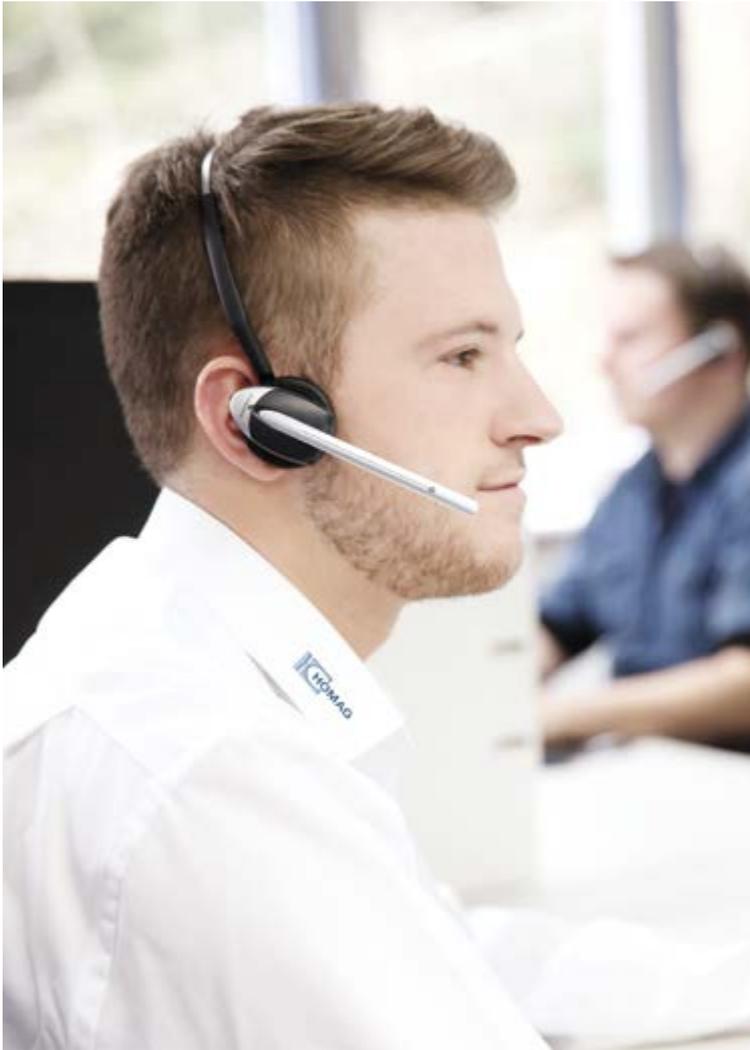


Maße in mm

★ In Ein- und Auslaufrichtung ist ein entsprechender Sicherheitsabstand einzuhalten! (Hinweis Dokumentation)

TECHNISCHE DATEN HOMAG BHX 200

| | | | | |
|----------------------------------|---------------------------|-------|-------------------------|-------------------------|
| Werkstückabmessungen max. | L x B x D | mm | 3050 x 1250 x 80 | 3050 x 1250 x 80 |
| Werkstückabmessungen min. | L x B x D | mm | 200 x 50 x 8 | 200 x 50 x 8 |
| Werkstückabmessungen max. | L x B x D mit Rückführung | mm | 2300 (3050) x 1250 x 80 | 2300 (3050) x 1250 x 80 |
| Werkstückabmessungen min. | L x B x D mit Rückführung | mm | 350 x 60 x 8 | 350 x 60 x 8 |
| Vektorgeschwindigkeit | | m/min | (X - Y) 50 - (Z) 15 | (X - Y) 50 - (Z) 15 |
| Druckluft | | bar | 6 | 6 |
| Druckluftanschluß | | Zoll | R 1/2 | 2 x R 1/2 |
| Absaugstutzen | | mm | 2 x Ø 160 | 2 x Ø 160 |
| Absaugleistung | | m³/h | min. 4350 | min. 4350 |
| Maschinengesamtgewicht | | kg | ca. 3.200 | ca. 3.200 |
| Elekt. Anschlusswert | | kW | 21,0 | 21,0 |



1.200

Servicemitarbeiter weltweit



85,2 %

weniger Vor-Ort-Einsätze durch erfolgreiche Ferndiagnosen

650

bearbeitete Ersatzteilaufträge / Tag

>150.000

Maschinen in 28 Sprachen elektronisch dokumentiert in eParts

HOMAG Group LifeCycleServices

OPTIMALER SERVICE UND INDIVIDUELLE BERATUNG sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



Remote Service

- Hotline Support durch Fernservice bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch 85,2% weniger Vor-Ort-Service-Einsätze!
- Mobile Anwendungen wie z. B. ServiceBoard senken die Kosten durch schnelle Hilfe bei Störungen mit mobiler live-Videodiagnose, Online-Service-meldung, Online-Ersatzteilshop eParts



Spare Part Service

- 24h Ersatzteile identifizieren, anfragen und direkt bestellen über www.eParts.de
- Weltweit lokale Teileverfügbarkeit durch Vertriebs- und Servicegesellschaften sowie Vertriebs- und Servicepartner
- Reduktion der Stillstandzeiten durch definierte Ersatzteil- und Verschleißteil-Kits



Field Service

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung / Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikerverfügbarkeit



Ressourcen schonen, Geld sparen

BHX 200 MIT ecoPlus

- Geringe Energieaufnahme (durchschnittlich unter 10 kW) durch effiziente Antriebstechnik
- Vakuumlose Werkstückspannung sowie geringer Druckluftverbrauch
- Effiziente Absaugung – gesamte Absaugleistung max. 4350 m³/h
- Keine Rüstzeiten durch Spannanzugensystem

EINSPARUNGEN VON ZEIT, MATERIAL, ENERGIE UND AUFSTELLFLÄCHE SORGEN FÜR:

- Potenziale, um Fördermittel zu beantragen
- Potenziale für Alternativinvestitionen
- Potenziale zur Erhöhung Ihrer Rentabilität
- Potenziale für eigene Marketingkommunikation in puncto umweltbewusster Partnerschaft

HOMAG Bohrsysteme GmbH

Benzstraße 10-16
33442 Herzebrock-Clarholz
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 5245 445-0
info-herzebrock@homag.com
www.homag.com



Für den Erfolg der
Originaltechnologie. Eine
Kampagne des VDMA