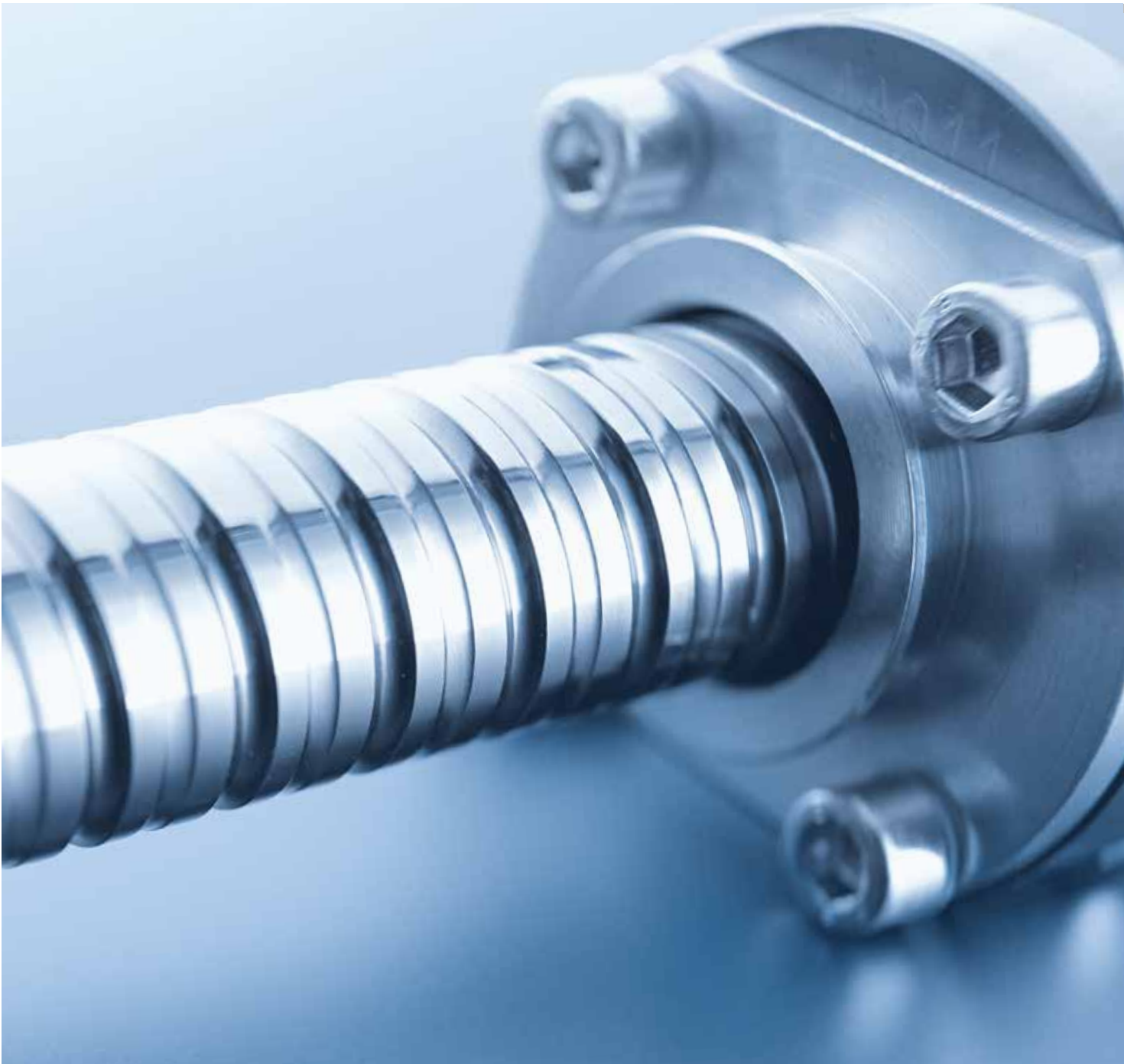


Plattenaufteilsägen der Baureihe 5
HPP 500 | HPL 500 | HKL 500





Die Baureihe 5 – Kraft und Leistung ohne Kompromisse

Leistung ist eine Frage des Könnens und der Kapazität. In der Baureihe 5 haben wir beides vereint: Die Hochleistungssägen überzeugen durch kompromisslose Technik und enormen Materialdurchsatz bei maximaler Verfügbarkeit. Dafür sorgt die außergewöhnlich hohe Service- und Wartungsfreundlichkeit der Sägen. In Summe ist sie das Ergebnis einer bis ins Detail durchdachten Konstruktion und führender Technologien. Kurz: Die Sägen der Baureihe 5 stehen für Höchstleistung und Langlebigkeit in Kombination mit größtmöglicher Flexibilität bei der Sägenkonfiguration. So bekommen Sie genau **IHRE LÖSUNG**.

Hier erfahren Sie mehr: www.homag.com

Inhalt

- 04 HPP 500 profiLine
- 06 HPL 500 profiLine
- 08 HKL 500 profiLine
- 10 Die Grundausstattung
- 20 Die Grundausstattung nur für HPL und HKL Modelle
- 22 Die Zusatzausstattung
- 41 Technische Daten
- 42 Service

HPP 500 profiLine

Die HPP 500 profiLine überzeugt durch innovative Technologien und eine beispiellos massive Bauweise. Für bedarfsgerechte Leistung sorgen Sägeblattüberstände von 150 mm oder 170 mm.

DIE HIGHLIGHTS

- Schnittlänge bis zu 6.500 mm
- Ausgestattet mit High-End-Technologien

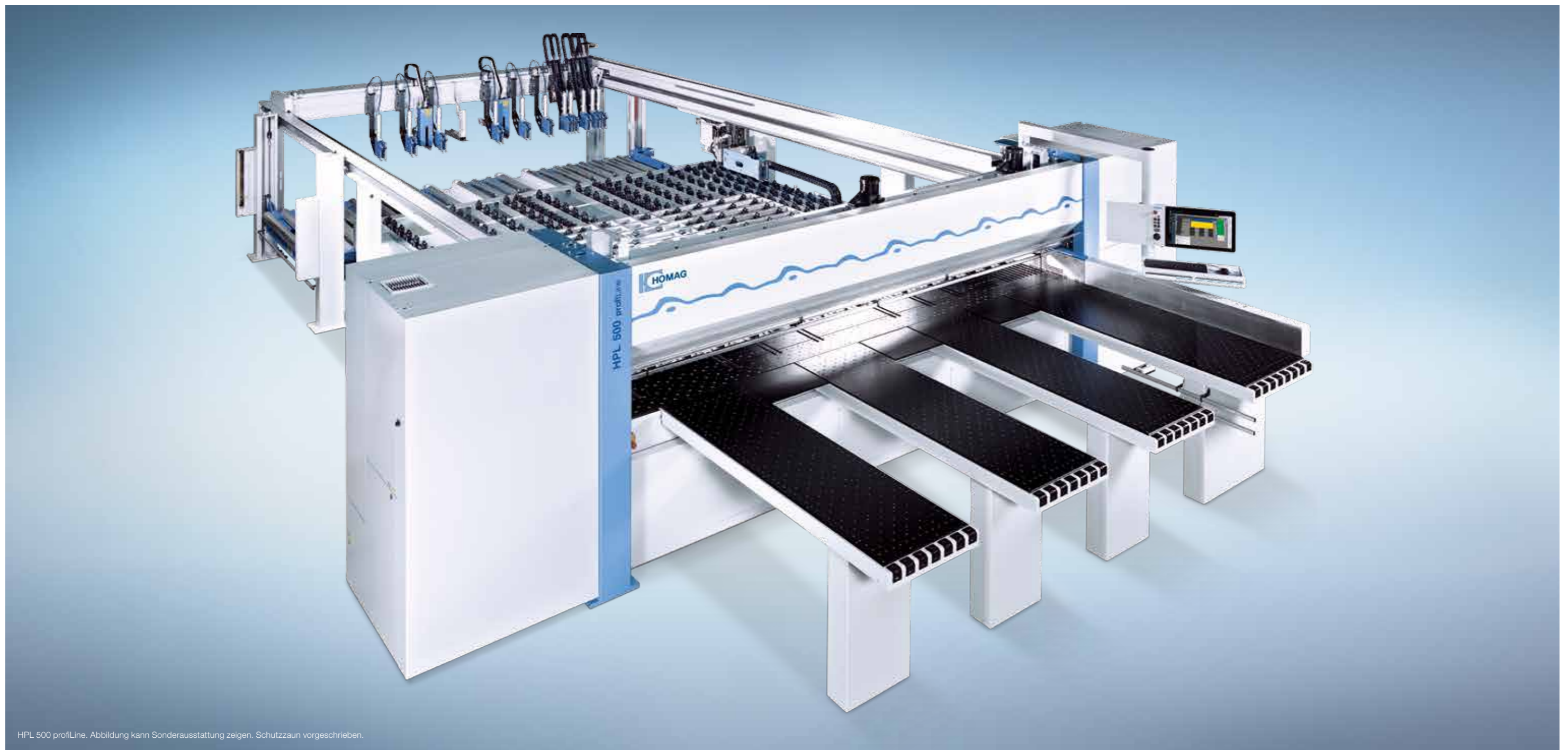


HPL 500 profiLine

Die HPL 500 profiLine ist mit einem massiven Hubtisch für die automatische Beschickung ausgestattet. Das beschleunigt den Produktionsprozess noch einmal deutlich.

DIE HIGHLIGHTS

- Kurze Produktionszyklen durch automatische Beschickung
- Extrem robust und auf maximale Beanspruchung ausgelegt
- Schnittlänge bis zu 6.500 mm

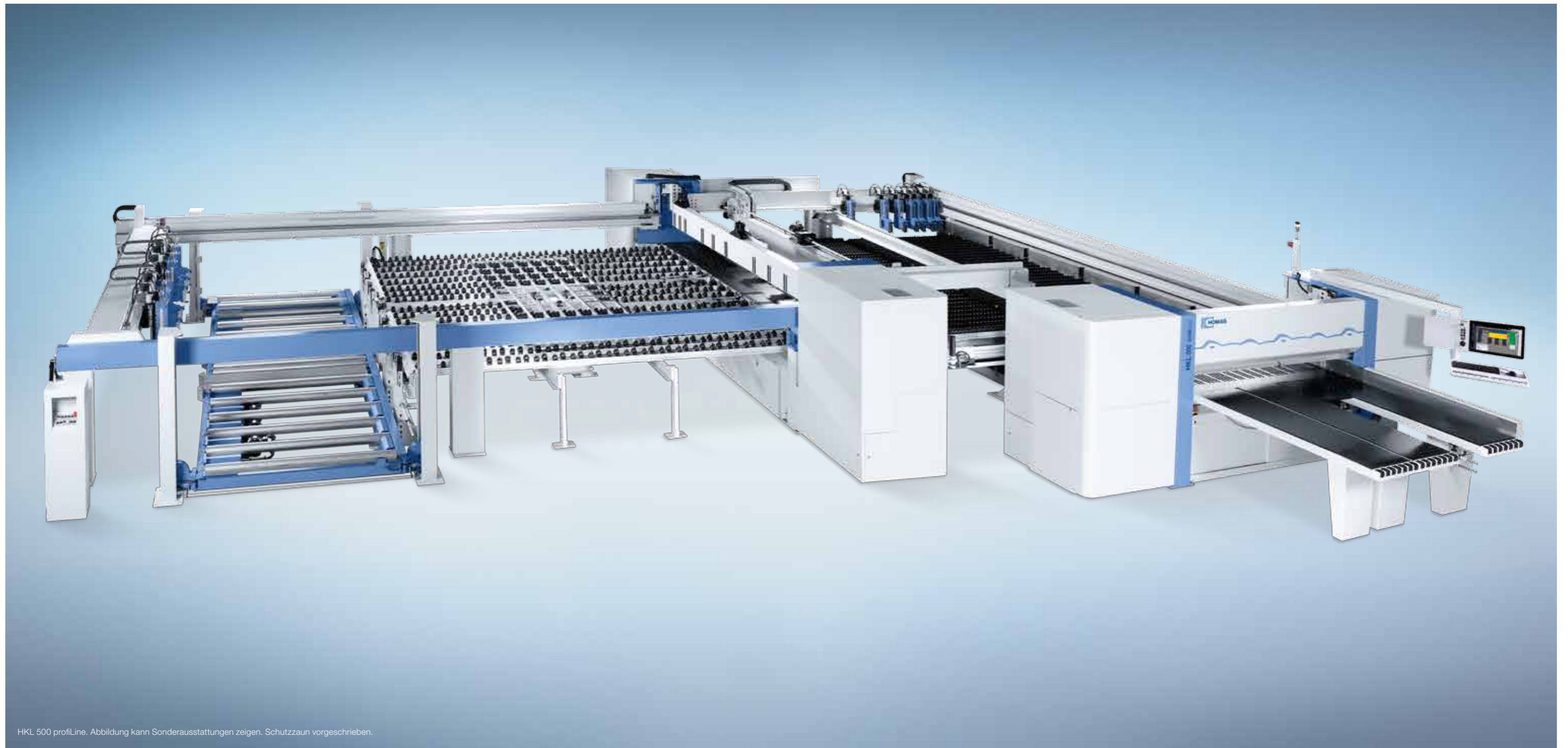


HKL 500 profiLine

Die Winkelanlage HKL 500 profiLine überzeugt durch maximalen Output in kürzester Zeit. Vollautomatisiert und besonders leistungsstark treibt sie Ihre Produktion zu neuen Höchstleistungen an.

DIE HIGHLIGHTS

- Winkelanlage für den industriellen Einsatz
- Maximaler Output durch vollautomatisches Längs- und Queraufteilen
- Schnittlänge bis zu 5.600 mm
- Geeignet als Stand-alone-Lösung oder für die Integration in Produktionsstraßen



Die Grundausstattung

Die Hochleistungssägen der Baureihe 5 sind schon in der Grundausstattung technisch komplett und variabel einsetzbar – je nach Produktionskonzept als Stand-alone-Lösung oder hochgradig verkettet in Fertigungslinien.

Gut zu wissen:

- Massiver Sägekörper aus SORB TECH Mineralguss
- Ausgestattet mit der neuesten Steuerungssoftware CADmatic 5
- Äußerst energieeffizient dank intelligenter ecoPlus Technologien
- Wartungsarm, ergonomisch und intuitiv bedienbar





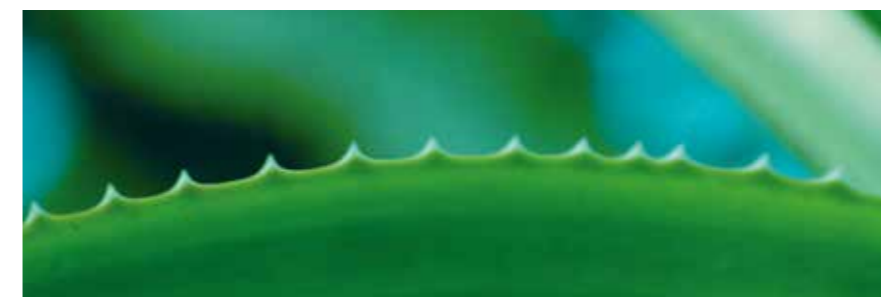
ecoPlus – weil Effizienz beim Ressourceneinsatz beginnt

Energie, Zeit, Material und Personal sind kostbare Ressourcen. Wer sie schont, steigert seine Produktivität und spart Kosten. Dabei helfen Ihnen die ecoPlus Technologien von HOMAG. ecoPlus umfasst zahlreiche Innovationen, die Energie sparen und Ihre Betriebskosten senken. Obendrein reduziert ecoPlus den CO₂-Ausstoß und schont die Umwelt. So macht Sparen doppelt Sinn.

JETZT IM VIDEO:



[ecoPlus](#)



ecoPlus Technologien für maximale Energieersparnis

- Serienmäßige Standby-Taste, versetzt die Säge per Knopfdruck in einen energiesparenden Wartezustand
- Alle Modelle mit IE3-Motoren
- Variable Drehzahlregelung über eine moderne Bypassschaltung für alle Modelle mit frequenzgeregeltem Hauptsägemotor
- Nur das Hauptsägeblatt wird über die patentierte Schwinde angehoben, der Motor bewegt sich nicht mehr mit – das spart Energie
- Der Lichttaster am Sägewagen verfügt über eine abluftbetriebene Abblaseeinheit (optional); sie nutzt die Abluft aus dem Hauptsägemotor
- Die Pneumatik im Sägewagen wurde zum Teil durch Hydropneumatik ersetzt, das senkt die Druckluftkosten und sorgt für noch mehr Präzision
- Die Geometrie des Sägewagens erlaubt eine hocheffiziente Absaugung
- Intelligente Zusatzausstattung: die lastabhängige Steuerung der Luftkissenstärke – zum Beispiel an den Luftkissentischen – verbraucht nur so viel Energie wie nötig
- Alle Modelle mit Energiemonitor zur Verbrauchsüberwachung
- Minimaler Energiebedarf dank optimierter Absaugung
- Auf Wunsch Dünnschnittsägeblätter einsetzbar – unter anderem sorgen sie für einen geringeren Verschnitt
- Viele Innovationen für verbesserte Ergonomie und fließende Produktionsabläufe

Mehr erfahren Sie im Prospekt „ecoPlus“.

MIT ECOPLUS SPAREN SIE:

bis zu **20%** Energie*

* im Vergleich zu unseren älteren Sägen

Spitzenleistung ist die Summe vieler Hightech-Lösungen

Tempo, Qualität und Präzision sind im Zuschnitt nur möglich, wenn das Plattenmaterial zügig, schonend und exakt bewegt wird. Dafür sorgen bei den Sägen der Baureihe 5 zahlreiche Technologien, die wie Zahnräder ineinandergreifen – vom Programmschieber über den Druckbalken und die Spannzangen bis hin zur patentierten Winkelandrückvorrichtung.



Programmschieber: präzise und maßgenau

- Verwindungs- und biegesteif
- Elektronisch gesteuert
- Exakte Linearführung an Doppel-T-Träger
- Elektromagnetisches Messsystem garantiert eine Positioniergenauigkeit von +/- 0,1 mm und ermöglicht so minimale Besäum- und Kratzschnitte
- Verschleiß- und wartungsfrei

Druckbalken

- Massive Bauweise
- Sehr kurze Zykluszeiten durch dynamische Pneumatik
- Überzeugende Absaugung durch spezielle Geometrie im Druckbalken – Staub wird verwirbelungsfrei und auf kürzestem Weg abgesaugt, auch durch das Winkellineal
- Micro-Joint-Technologie: Aussparungen für optionale Spannzangen sind fest verschlossen, lassen sich bei Bedarf aber ganz einfach öffnen
- Innen an den Spannzangenaussparungen angebrachte Insert-Bürsten (patentiert) verschließen den Druckbalken und verhindern, dass Staub austritt. Mit Clip-Prinzip zum schnellen und einfachen Wechseln der Bürsten
- Anpressdruck des Druckbalkens wird werkstückabhängig und automatisch über die CADmatic gesteuert – immer über die gesamte Schnittlänge für minimale Torsion
- Spezielle Druckbalkenführung für Langlebigkeit und dauerhafte Präzision



Patentiert: Zentrale Winkelandrückvorrichtung

- Direkt in den Sägewagen integriert, das verkürzt die Zykluszeiten um bis zu 25% im Vergleich zu herkömmlichen Systemen
- Die Andrückstärke lässt sich stufenlos regeln – je nach Plattenstärke. So sind selbst dünne Platten, Laminare oder empfindliche Materialien perfekt zu bearbeiten. Hinzu kommt die paket-höhenabhängige Steuerung der Andrückstärke: je höher das Paket, desto größer der Druck



Praktische Reinigungsklappe

Schnell und komfortabel: Über Klappen ist der Bereich unter dem Sägewagen gut zu erreichen. So lassen sich Sägereste einfach entnehmen oder absaugen.

Spannzangen

- Robust und durchgehend zweifingrig
- Schonende Positionierung des Materials
- Die unteren Finger der Spannzangen lassen sich jederzeit abnehmen, um den Spannzangengrund präzise einzusägen – erlaubt schnelle Nachjustierungen
- Der Anpressdruck lässt sich individuell und unabhängig von der Pakethöhe für das jeweilige Material einstellen (manuell)
- Die oberen Finger der Spannzangen üben keine Hebelwirkung aus; sie senken sich stattdessen horizontal und mit der gesamten Auflagefläche auf das Material ab. Das erhöht die Grifftiefe und sorgt für festen Halt
- Die Spannzangenfreeschaltung verhindert Kantenbeschädigungen (optional)
- Ausgelegt für dauerhaften Mehrschicht-Betrieb

JETZT IM VIDEO:



[Zentrale Winkelandrückvorrichtung](#)



[Reinigungsklappen](#)

Der Sägewagen: hohe Leistung, geringer Verbrauch

Maximale Laufruhe, hohe Präzision und ein geringer Energieverbrauch zeichnen den speziell für die Baureihe 5 entwickelten Sägewagen aus.



Sägewagen

- Verwindungssteife, massive und belastbare Grundkonstruktion des Stahlplattengehäuses für höchste Dynamik und Präzision
- Stufenlos regulierbare Vorschubgeschwindigkeit – für den präzisen Zuschnitt anspruchsvoller Materialien
- Dauerhaft exakter Sägeblattüberstand
- Schnelle, präzise und stufenlose Positionierung des Hauptsägeblatts durch die Linearführung mit Schwinge
- Motorischer Hub mit elektrisch angetriebener Kugelrollspindel zum Heben des Hauptsägeblattes (optional erhältlich – für noch mehr Tempo)
- Alle Haupt- und Vorritzsägeparameter können gespeichert werden. So lässt sich das Sägeblattpaar nach dem Schleifen ohne erneutes Justieren direkt wieder einspannen (optional bei motorischem Hub der Vorritzsäge)
- Geräuscharmer und wartungsfreier Antrieb des Hauptsägeblatts
- Federvorgespannte Laufrollen (Patent) – damit liegen die Laufrollen auch nach mehreren Einsatzjahren noch exakt an
- Lichttaster mit Abblaseinheit
- Wartungsfreundliche Konstruktion für minimierten Riemenverschleiß und vereinfachten Riemenwechsel
- Wenige zentrale und leicht zugängliche Schmierstellen
- Innovative Absaugtechnologien



Power-Loc-System

Für einen schnellen und einfachen Sägeblattwechsel.

JETZT IM VIDEO:



[Power-Loc](#)

Extrem stabil und schwingungsarm dank SORB TECH

Plattenaufteilsägen der Baureihe 5 sind auf höchste Präzision trotz extremer Belastungen ausgelegt. Das beginnt schon bei der Materialauswahl.



Sägekörper aus SORB TECH

Je schneller eine Maschine arbeitet, desto höher sind die Schwingungsanfälligkeit und der Geräuschpegel. Deshalb ist der Sägekörper (Maschinenträger) der Baureihe 5 aus SORB TECH. Dieser innovative Konstruktionswerkstoff besteht aus Hartgestein unterschiedlicher Korngröße, das mit Hilfe von Bindemitteln und speziellen Additiven zu einer individuell auf die Anforderungen abgestimmten Gussmasse kombiniert wird.

Das Ergebnis: auch nach vielen Millionen Lastwechseln ist der Sägekörper extrem verwindungssteif, schwingungsarm, spannungsfrei, leise und stabil.

- Dadurch äußerst präziser Lauf des Sägewagens und damit der Sägeblätter
- Der Verschleiß sinkt, Standzeiten verlängern sich – das senkt die laufenden Kosten
- Maschinentisch auf komfortabler Arbeitshöhe
- Baureihe 5 Modelle arbeiten dank SORB TECH viel leiser als andere Sägen

SORB TECH PLUSPUNKTE

im Vergleich zu Stahlträgerkonstruktionen:

10-mal höhere Schwingungsdämpfung

20% höhere Schallabsorption

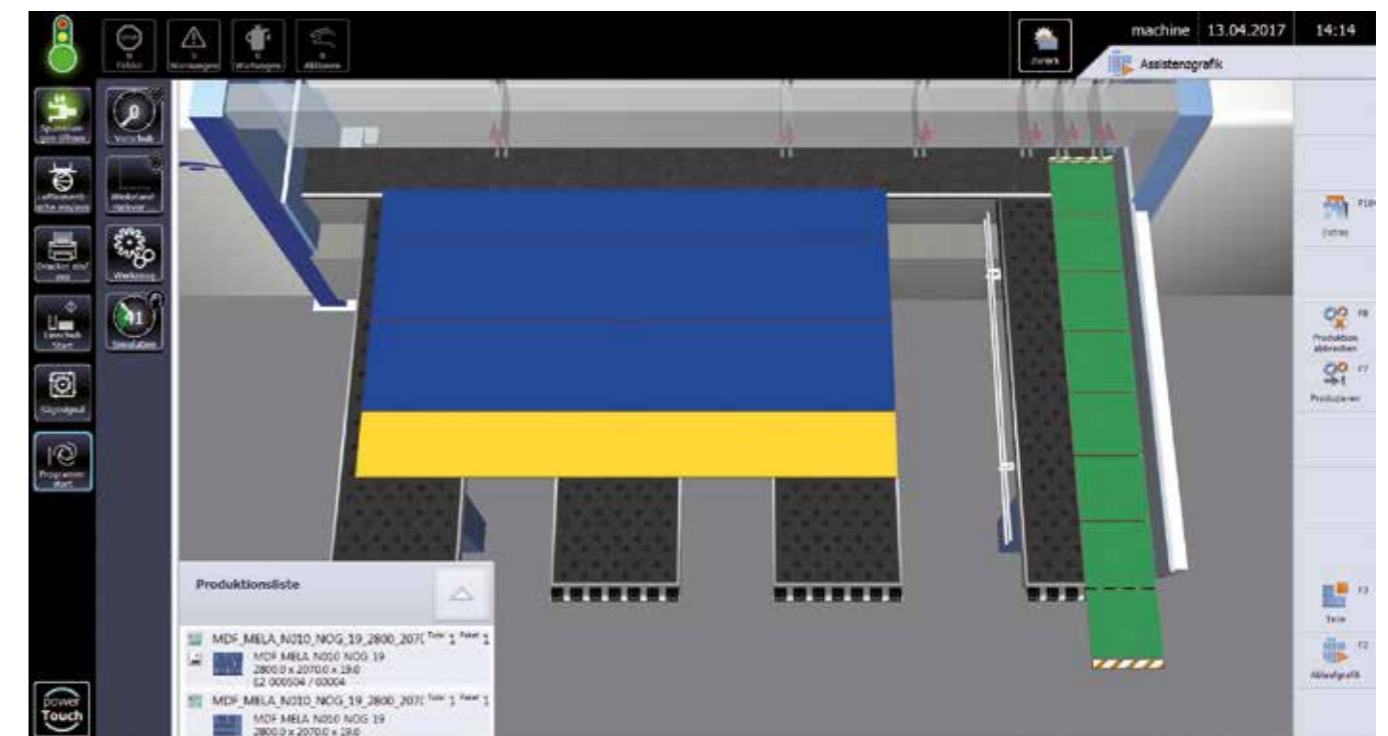
30% höhere Standzeit der Sägeblätter

40% weniger Primärenergiebedarf bei der Herstellung



CADmatic 5 – intuitiv bedienbar und offen für die digitale Vernetzung

CADmatic 5 ist die Sägensteuerung für eine vernetzte Welt. Entwickelt für komplexe Datenströme und zugleich einfach in der Handhabung. Dafür sorgen das intuitive Bedienkonzept und übersichtliche Verwaltungsfunktionen. Zudem ist CADmatic 5 über Schnittstellen offen für die Kommunikation mit vernetzten Maschinen und Software-Lösungen.



- 21"-Full-HD-Monitor mit Multitouch-Display im Breitbildformat
- Die neue 3D-Assistenzgrafik unterstützt den Bediener
- Benutzeroberfläche powerTouch
- Intuitiv verständliche Bediensoftware
- Einfache Handhabung über Wischen und Tippen (Touch-Funktion)
- Schneller Wechsel zwischen den einzelnen Themenbereichen
- Visuelle Fehlerdiagnose

Mehr erfahren Sie im Prospekt „CADmatic“.

JETZT IM VIDEO:



[powerTouch](#)

Von Haus aus mehr Technik – bei HPL und HKL 500

Plattenaufteilsägen der Modellreihen HPL und HKL zeichnen sich durch ihre automatische Beschickung und einen höheren Automatisierungsgrad aus. Kurz: Sie arbeiten anders als die HPP 500 und benötigen dafür schon in der Grundausstattung zusätzliche Technikhösungen.



Kraftvolle Beschickung

- Die Beschickung erfolgt über den elektro-hydraulischen Viersäulen-Hubtisch.
- Automatische Höhenmessung der Pakete
- Serienmäßig ausgestattet mit Längsprofilen und Abtasteinrichtung
- Auch für dünne Materialien ab 9,5 mm geeignet. Mit den Zusatzausstattungen Mikroeinschub und Rückhaltevorrichtung sogar für Materialien ab 3 mm
- Wartungsfrei und ohne Schmierung



Übergabe an Quersäge (HKL 500)

- Querübergabe mit Unterflurwagen
- Energiesparende motorische Ausrichter
- Heb-/senkbare Rollen
- Ausrichtvorgang mit Spannzangen, Unterflurwagen und Winkellineal
- Heb-/senkbare Längsausrichtung vor der Quersäge



Separate Prallwand

- Vom Maschinenträger losgelöst. Das sorgt für präzise Schnitte
- Das Einstapeln, Ausrichten oder Ausstapeln von Plattenpaketen wirkt sich nicht auf das Maschinenbett aus



Auszug und Abfallklappe der Längssäge (HKL 500)

- 1 Abfallklappe mit Rollen für die automatische Abfallentsorgung an der Längssäge
- 2 Auszug der Längssäge sorgt für problemlosen Weitertransport selbst bei schmalen Streifen



Die Zusatzausstattung

Mehr Technik für eine bis ins Detail individualisierte Fertigung: Damit erweitern Sie Ihre Säge flexibel um genau die Funktionen, die Sie benötigen – von der Lageranbindung über den eigentlichen Zuschnitt bis hin zu Kennzeichnung und Abstapelung. So erhalten Sie genau **IHRE LÖSUNG**.

Beschick-Lösungen von S bis XXL

Der manuelle Materialtransport vom Lager bis zur Säge ist aufwendig, so zeit- wie platzraubend und alles andere als materialschonend. Gut, dass es von HOMAG passgenaue Automatisierungslösungen für nahezu jede Betriebsgröße gibt – von der einfachen Beschickung über den Hubtisch bis zur Lageranbindung im großen Stil.



Lageranbindung im großen Stil

Für große Betriebe und Kunden mit hohen Automatisierungsansprüchen bietet HOMAG verschiedene Hochleistungslösungen an. Die Sägen der Baureihe 5 sind zudem offen für die Anbindung an nahezu alle Lagersysteme. Für höchste Performance.

Mehr erfahren Sie im Prospekt „Handling-Lösungen für den Zuschnitt“.

Preiswerte Lageranbindung

Wer rationell und effizient arbeiten möchte, muss nicht gleich die ganz große Lösung wählen. Denn HOMAG hat auch Lageranbindungen für kleine, aufstrebende Handwerksbetriebe im Portfolio. Damit beschleunigen Sie Ihre Abläufe spürbar und sparen doppelt Geld.

- Geringer Flächenbedarf
- Attraktiver Preis
- In x- und y-Richtung verfahrbar
- Säge und Lager aufeinander abgestimmt
- Perfektes Handling – auch mit nur einem Maschinenbediener
- Einfach und ergonomisch zu bedienen
- „Lager steuert Säge“ möglich. Hier kann die Produktionsreihenfolge vom Lager verändert werden, wenn dies den Produktionsablauf beschleunigt



Flächenetikettierer

Die Innovation für Sägen mit automatischer Lageranbindung: Der HOMAG Flächenetikettierer kennzeichnet die Rohplatte bereits vor dem Zuschnitt – unabhängig von der Säge, in bislang ungenutzten Nebenzeiten.

- Kleinste Teilegröße 170 x 170 mm
- Bis zu 10 Etiketten/min, optional bis zu 15 Etiketten/min
- Kennzeichnung unabhängig vom Zuschnitt
- Spart Zeit, da Nebenzeiten produktiv genutzt werden
- Optimiert das Handling beim Ab stapeln, denn alle Teile sind bereits gekennzeichnet
- Vereinfacht und beschleunigt Produktionsabläufe
- Automatisierte Teilverfolgung
- Nachrüstbar
- Für fließende Prozesse

JETZT IM VIDEO:



[Flächenetikettierer](#)

Hightech schon auf dem hinteren Maschinentisch

Bei Sägen der Baureihe 5 statten Sie auf Wunsch schon den hinteren Maschinentisch individuell aus – mit ebenso nützlichen wie hochwertigen Zusatztechnologien.



Mikroenschub für dünne Platten (nur für HPL 500 und HKL 500)

Mit dem Mikroenschub lassen sich Dünplatten ab 6 mm auf den hinteren Maschinentisch schieben (sofern sie in ihrer Beschaffenheit den HOMAG Vorgaben entsprechen). Die Pakethöhenmessung erfolgt über ein berührungsloses und wartungsfreies elektromagnetisches Messsystem.

1 Mikroenschub in Verbindung mit der

2 Rückhaltevorrichtung für Dünplatten ab 3 mm Stärke

JETZT IM VIDEO:



[Mikroenschub](#)



Drehvorrichtung für Kopfschnitte

- Arbeitserleichterung für das Bedienpersonal
- Mit automatischer Ausrichtfunktion
- Deutliche Leistungssteigerung
- Vorgang perfekt in den Maschinenzklus integriert
- Kürzere Vorbereitungszeiten
- Hoher Bedienkomfort

JETZT IM VIDEO:



[Drehvorrichtung](#)



Automatische Ausschubvorrichtung

- Schiebt Plattenreste vom hinteren Maschinentisch über die Schnittlinie nach vorn
- Sie müssen nicht mehr in den Schnittbereich greifen
- Ergonomisch



Automatische Abfallentsorgung (nur für HKL)

1 Schüttelrinne: Hier sammeln sich die aus der Abfallklappe gefallenen Schnittreste

2 Kappautomat: Er zerlegt die Abfälle in kurze Stücke und erleichtert so den automatischen Abtransport der Schnittreste

3 Abfallsteigband: Es transportiert die Schnittreste zum Beispiel in einen Container

Power Concept beschleunigt die Produktion

Herzstück der Technologie ist eine separat verfahrbare Spannzange. Mit ihrer Hilfe lassen sich mehrere Streifen mit unterschiedlicher Queraufteilung zusammen ablängen. Dies erhöht den Materialdurchsatz deutlich.

POWER CONCEPT

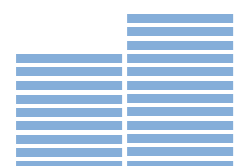
bis zu **40%** mehr Leistung



Geringere
Kosten pro
Schnitt



Deutlich
verbesserter
Materialfluss



Hoher Material-
durchsatz



JETZT IM VIDEO:



[Power Concept
PROFESSIONAL](#)

Power Concept PROFESSIONAL arbeitet mit:

- Einer zusätzlichen, separat arbeitenden Spannzange
- Spannzangen am Programmschieber, die bei Bedarf aus dem überlappenden Arbeitsbereich hochfahren
- Einer erneuten, speziell auf das Power Concept PROFESSIONAL abgestimmten Streifensortierung direkt an der Säge. Grundlage sind vorhandene Optimierungsdaten für minimale Maschinenzeiten

Zeitgleiches Beschicken und Sägen ohne separaten Einschubwagen:

Die Power Concept PROFESSIONAL Spannzange positioniert den letzten Streifen an der Schnittlinie, während der Programmschieber die nächste Platte oder das nächste Plattenpaket vom Hubtisch holt (HPL). Gut zu wissen: Damit Ihre Maschinenbediener die erheblich beschleunigte Produktion ruhig und sicher meistern, empfiehlt sich die Kombination mit intelliGuide (Seite 36).

Weitere Vorteile:

- Deutlich verkürzte Arbeitszyklen
- Günstige Hightech-Lösung auf kleinstem Raum
- Präzises Aufteilen auch sehr schmaler Streifen

Kleine Maßnahme, große Wirkung

Oft sind es ausgerechnet die Details, die den Unterschied machen. Denn in Summe können sie den Fertigungsprozess spürbar erleichtern und beschleunigen.



Spannzangenfreeschaltung

Sie verhindert Kantenbeschädigungen. Jetzt auch möglich: Spannzangenfreeschaltung im Modus „Ausmessen“.

Extra große Schnittlänge

HPP 500, HPL 500 und HKL 500 sind auf Wunsch auch mit 5.600 mm bzw. 6.500 mm Schnittlänge erhältlich.

Zusätzliche Spannzangen (ohne Abb.)

- Noch besserer Halt für dünne, schmale oder glatte Materialien
- Für erhöhten Materialdurchsatz

JETZT IM VIDEO:



[Spannzangen-freeschaltung](#)

Teilweise zeigen Abbildungen das technische Prinzip, nicht aber exakt die beschriebene Maschinenausführung. Es können zum Beispiel weitere Zusatzausstattungen abgebildet sein.



Pneumatische Besäumanschläge

Die Besäumanschläge sind an den Spannzangen angebracht und werden bei Bedarf über die Maschinensteuerung CADmatic aktiviert.

- Robust
- Einstellbar auf gängige Plattenstärken
- Schonende Verarbeitung empfindlicher Materialien mit überstehenden Deckschichten
- Exakte Positionierung



Beidseitiger Staubschutzvorhang

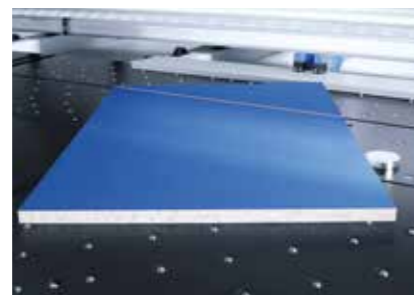
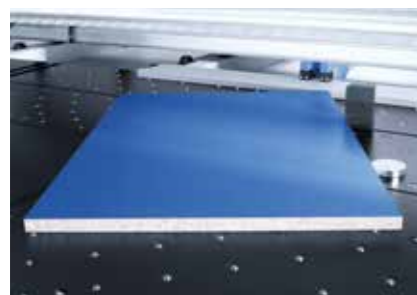
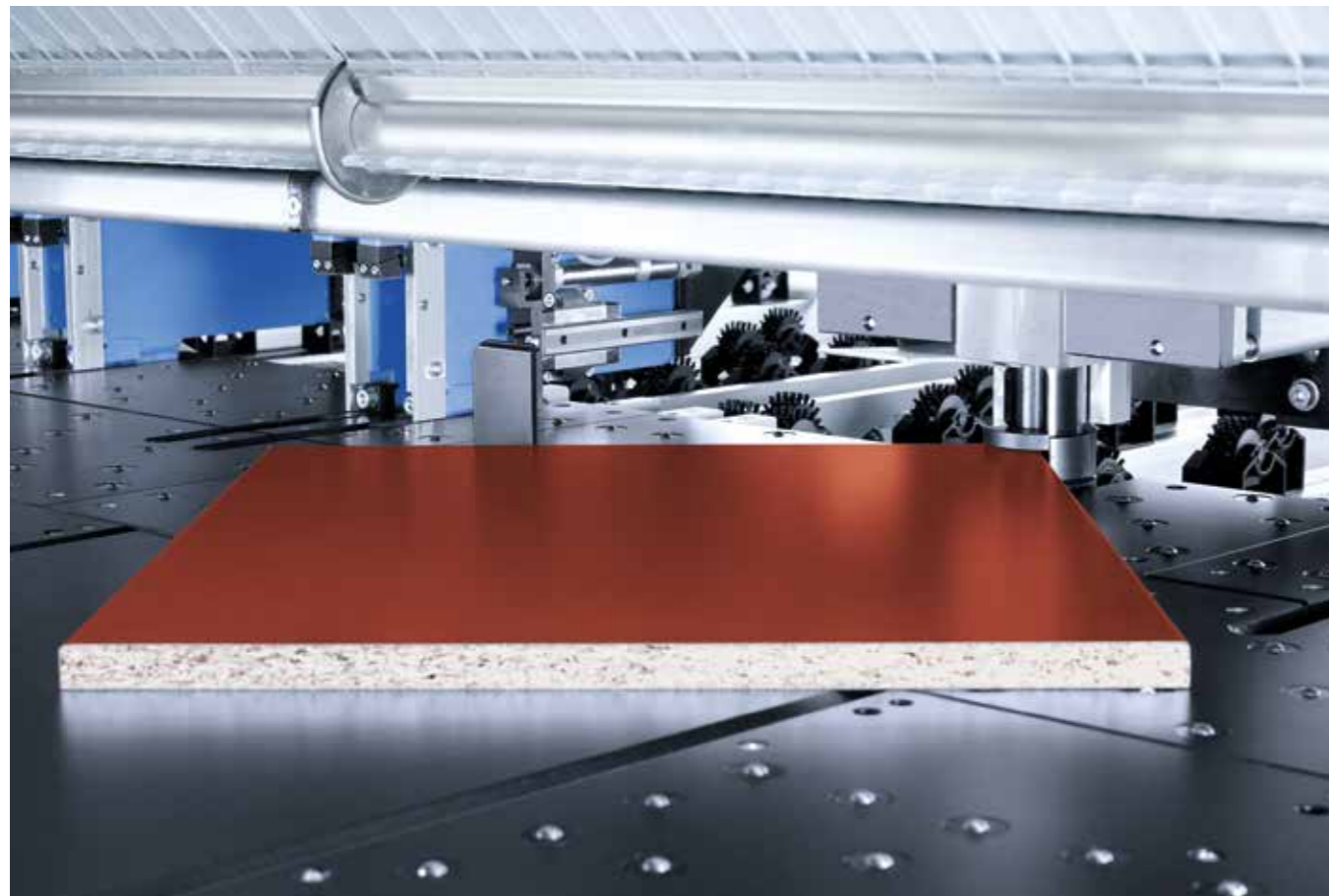
- Vorn und hinten am Druckbalken befestigt
- Schützt das Bedienpersonal vor Staub
- Verbessert die Absaugung
- Ideal für Kratzschnitte



[Besäumanschläge](#)

Lösungen für spezielle Zuschnittaufgaben

Nicht nur gerade, sondern effizient. Unter diesem Motto bietet HOMAG Ihnen zahlreiche Zusatztechnologien für besondere Zuschnittaufgaben. Wählen Sie einfach **IHRE LÖSUNG**.



Automatische Winkelschnitt-einrichtung

Diese Technologie führt Winkelschnitte vollautomatisch aus, nachdem Sie die entsprechenden Daten in die CADmatic-Steuerung eingegeben haben.

Manueller Winkelschnitt

Mit der Winkelschnitteinrichtung steuern Sie Winkelschnitte über die Steuerungssoftware CADmatic.

JETZT IM VIDEO:



[Manueller Winkelschnitt](#)

Teilweise zeigen Abbildungen das technische Prinzip, nicht aber exakt die beschriebene Maschinenausführung. Es können zum Beispiel weitere Zusatzausstattungen abgebildet sein.



JETZT IM VIDEO:



[Postforming](#)

Postforming

- Vertikale Vorritzsäge motorisch hochsteigend (VVSH)
- Ermöglicht einwandfreie Soft- und Postformingschnitte
- Sägeblattüberstand maximal 55 mm
- Inklusive automatischer Verstellung

Ausschnitt und Spannungsfreischnitt

Spannungen im Material werden im Moment des Aufteilens freigesetzt und können die Maß- und Schnittqualität beeinflussen. Abhilfe schafft der Spannungsfreischnitt. Gezielte Vorschnitte lassen sich schon in der Optimierung vorgeben und nehmen dem Material die Spannung. Gleich mitproduzieren lassen sich mit der Ausschnittfunktion auch Plattenöffnungen und Einsatznuten, wie sie etwa für Küchenspülen oder Türen benötigt werden.

Nuten und Turbo-Nuten

Mit diesen Funktionen sparen Sie in der Nachbearbeitung nochmals einen ganzen Arbeitsschritt. Denn Ihre Säge nutzt das Plattenmaterial gleich mit. Bei der Funktion Turbo-Nuten sogar wesentlich schneller als auf einem Bearbeitungszentrum.



[Ausschnittfunktion](#)



[Spannungsfreischnitt](#)



[Nuten](#)

dustEx: Schluss mit dem Staub!

Je mehr Staub und Späne von der Absaugung erwischt werden, desto besser. Denn Staub und Späne können Kratzer auf empfindlichen Oberflächen verursachen.



Patenterte dustEx Technologie

dustEx führt Staub und Späne auf direktem Wege der Absaugung zu. Wie das funktioniert? Mithilfe von Kombidüsen und einer optimierten Absauggeometrie am Winkellineal. Um das dustEx-Paket perfekt zu machen, empfiehlt sich ein beidseitiger Staubschutzvorhang am Druckbalken (Seite 31).

Komplett bedüst: der Maschinentisch (für HKL in der Grundausstattung)

Wer mit empfindlichem Material oder besonders schweren Platten und Paketen arbeitet, profitiert vom komplett bedüsten Maschinentisch.

Licht-Design (ohne Abb.)

Besteht aus den Optionen:

- LED-Beleuchtung der Schnittlinie
- LED-Beleuchtung des Sägeblattwechselbereichs
- LED-Beleuchtung im Schaltschrank
- Für einfaches, ergonomisches augenschonendes Arbeiten

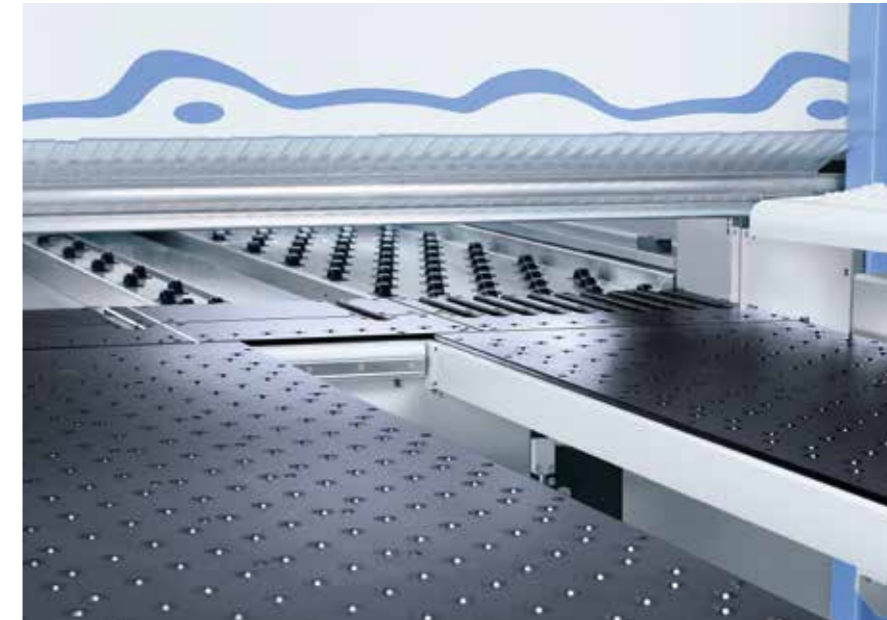
JETZT IM VIDEO:



[dustEx](#)

Luftkissen für ergonomisches Arbeiten

Wie Ihre Maschinenbediener sogar sehr schwere, kratzempfindliche oder überlange Teile spielend leicht und sicher handhaben? Natürlich mit innovativ ausgestatteten und passgenauen Maschinen- und Luftkissentischen von HOMAG. Sie haben die Wahl.

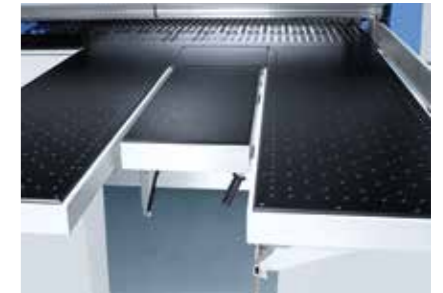


Verschiebbarer Luftkissentisch

Der über Linear-Führungen leicht verschiebbare Luftkissentisch bietet Ihnen eine mobile Arbeits- und Ablagefläche. Damit bewegen Sie kleine und große Platten oder Plattenpakete schonender und ergonomischer.

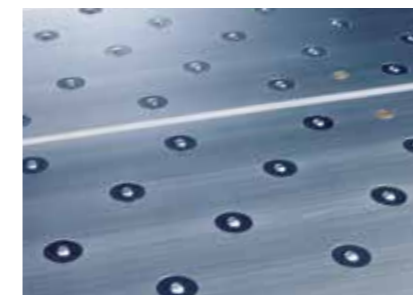
Verlängerte Luftkissentische (ohne Abb.)

- Von 2.160 mm auf 2.810 mm verlängert
- Mehr Bewegungsfreiheit
- Bessere Anbindung an Abstapelsysteme
- Wertvolle Hilfe beim Zuschnitt größerer Plattenformate



Luftkissentisch zum Abklappen

- Verhindert das Durchbiegen dünner Materialien
- Vergrößert die Arbeitsfläche
- Vor allem für große Platten
- Abklappbar: freier Zugang zur Schnittlinie



Aluoxidierte Tischauflage

Die Spezialbeschichtung sorgt für einen äußerst schonenden Materialtransport. Ideal für hochempfindliche Materialoberflächen.



Zusätzliche Start-Stopp-Taste

- Ermöglicht ein Starten des Programmablaufs unabhängig vom Bedientableau
- Ausgestattet mit Not-Halt-Taste

JETZT IM VIDEO:



[Luftkissentische](#)

Bedienerführung: innovativ und mit Köpfchen per intelliGuide

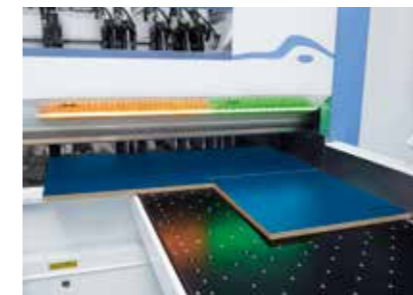
intelliGuide ist das erste Assistenzsystem in der Geschichte der Plattenaufteiltechnik, mit dem Sägen jetzt intelligent und flexibel auf die Handlungen des Maschinenbedieners reagieren. Die Intelligenz des Assistenzsystems nimmt mit jeder Ausbaustufe zu: von intelliGuide basic über advanced bis professional. So bekommen Sie genau **IHRE LÖSUNG**.



Das Fundament:

1. CADmatic 5

intelliGuide ist das Ergebnis einer langen Technikevolution. Begonnen hat sie mit der CADmatic Sägensteuerung. Inzwischen eine absolut unverzichtbare Software, die in der neuen Version CADmatic 5 stärker denn je auf den Nutzer ausgerichtet ist. Dafür sorgt insbesondere die neue Assistenzgrafik von CADmatic 5 – sie zeigt dem Maschinenbediener klar und anschaulich, was er als nächstes zu tun hat. Im Vergleich zur bisherigen Ablaufgrafik, die 1:1 alle Arbeitsschritte der Säge zeigt und sich bei Bedarf weiterhin aufrufen lässt, ist dies ein Perspektivwechsel um 180 Grad!

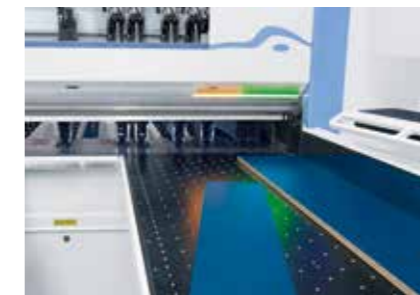


intelliGuide basic:

1. CADmatic 5

2. LED-Leiste an der Schnittlinie

- Farbige LED-Signale an der Schnittlinie ermöglichen die intuitive Bedienung und ein schnelleres, sicheres Arbeiten
- Anhand der farbigen LED-Elemente sieht der Maschinenbediener sofort, ob ein Teil zum Beispiel fertig bearbeitet ist, erneut zugeschnitten oder als Abfallteil entsorgt werden muss
- Der Bediener kann schon anhand der erleuchteten LED-Strecke sehen, ob das geforderte Werkstück zum tatsächlich aufgelegten passt



intelliGuide advanced:

1. CADmatic 5

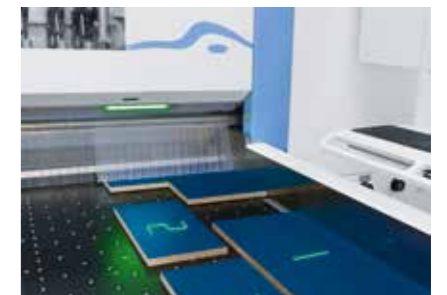
2. LED-Leiste an der Schnittlinie

3. Kamera

- Damit sieht das System, welchen Streifen/welches Teil der Bediener auflegt und wie er ihn/es ausrichtet
- Legt er nicht das vorgesehene Teil ein, reagiert intelliGuide flexibel auf die Planänderung
- Bedeutet die Änderung keinen Mehraufwand, beginnt die Säge einfach mit der Arbeit. Andernfalls gibt intelliGuide dem Bediener ein Feedback mit Handlungsanweisung

4. Beleuchtung

- Steigert die Qualität und die Sicherheit durch gleichmäßiges Ausleuchten des Arbeitsplatzes und der Werkstücke
- Wertet den Arbeitsplatz optisch auf und macht ihn noch ergonomischer



intelliGuide professional:

1. CADmatic 5

2. LED-Leiste an der Schnittlinie

3. Kamera

4. Beleuchtung

5. Laser

- Projiziert klare Bearbeitungs- und Handlungshinweise direkt auf das aktuelle Werkstück
- Pfeile zeigen zum Beispiel an, wie eine Platte zu drehen ist und wie sie positioniert werden muss. Ein X heißt: falsches Teil eingelegt. Und das Mülleimer-Symbol markiert Abfallteile
- Kurz: Der Bediener weiß dank der selbsterklärenden Piktogramme immer, was er als nächstes tun muss und kann sofort das Richtige machen

Generelle Vorteile mit intelliGuide

- Komplette intuitive Maschinenbedienung
- Systematische Fehlervermeidung
- Schnelle Prozesse: Bediener und Säge arbeiten Hand in Hand und bremsen sich gegenseitig nicht aus
- Der Bediener kann den Schnittplan abarbeiten, ohne dabei auf den Monitor zu schauen
- Flüssige, ergonomische Abläufe für effizientes und konzentriertes Arbeiten
- Bedienerwechsel sind jederzeit und reibungslos möglich

JETZT IM VIDEO:



[intelliGuide](#)

Mehr Software, mehr Effizienz und Kontrolle

Sie möchten noch effizienter fertigen und die Abläufe in der Produktion leichter überwachen? Dann finden Sie hier die richtigen Technologie- und Softwarelösungen für Ihren Zuschnitt.



Etikettendrucker für ausgezeichnete Ergebnisse

Mit dem Etikettendrucker von HOMAG erstellen Sie individuelle Etiketten direkt an der Säge und gestalten diese auf Wunsch mit Barcode, Text oder auch Grafiken. Wenn Sie zusätzlich die Optimierungssoftware Schnitt Profi(t) einsetzen, geht es mit den aufgedruckten Instruktionen direkt zur weiteren Bearbeitung. So integrieren Sie die Säge perfekt in Ihren Produktionsfluss.



Zuschnitt-Optimierung Schnitt Profi(t)

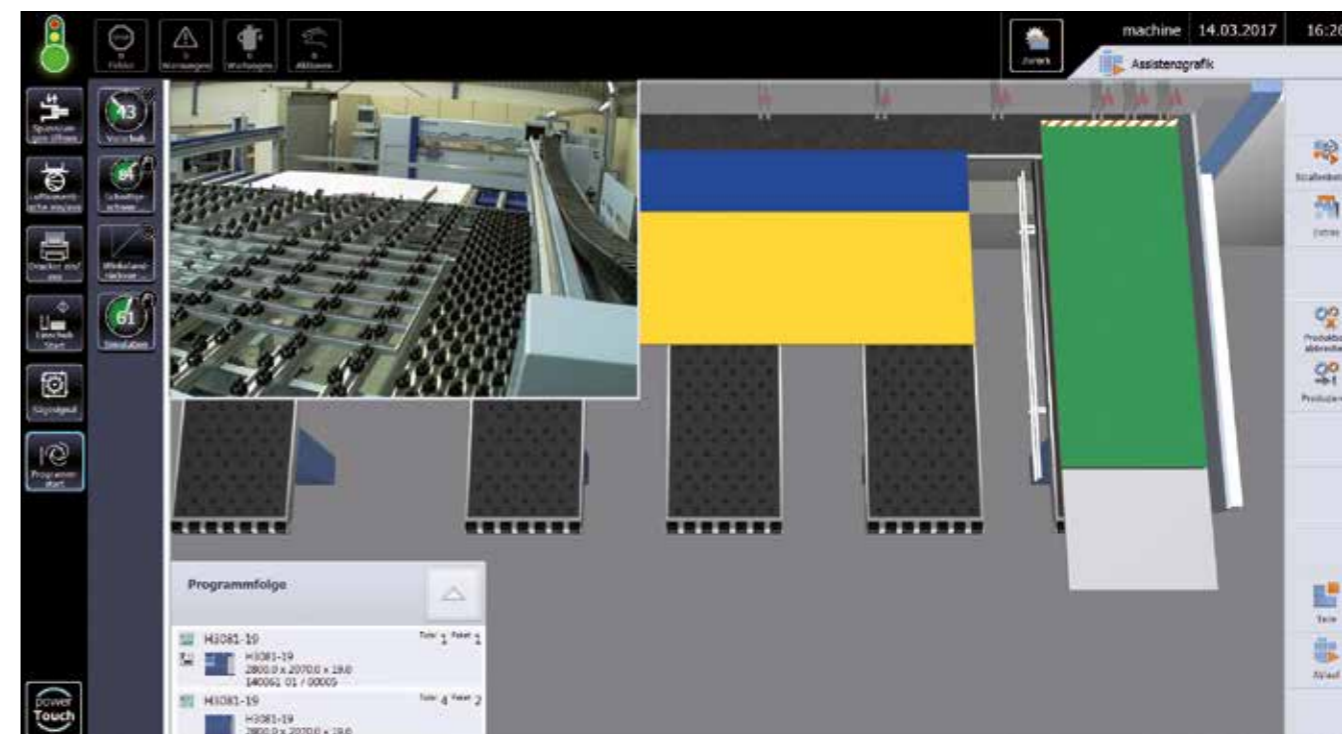
Effizient durch Planung: So lässt sich die Stärke von Schnitt Profi(t) in aller Kürze zusammenfassen. Mit dieser weltweit führenden Softwarelösung optimieren Sie den Verschnitt und senken systematisch die Gesamtkosten für den Zuschnitt.

- Optimierte Projektsteuerung
- Effiziente Zuschnitt-Prozesse
- Volle Kostenkontrolle
- Schnellere Kalkulation

Mehr erfahren Sie im HOMAG Prospekt „Schnitt Profi(t)“.

Zusatzmodul CADplan

Alternativ zur umfangreichen Schnitt Profi(t) Optimierung lässt sich auch das CADmatic Zusatzmodul CADplan für kleinere Optimierungen direkt an der Säge einsetzen.



Alles im Blick – per Kameraüberwachung

- Anzeige des Kamerabildes über die Steuerungssoftware CADmatic
- Sie haben den hinteren Maschinentisch und die Beschickung immer im Blick
- Kamerabilder können auf Wunsch zur Fehlerdiagnose und Ablaufoptimierung aufgezeichnet und an den HOMAG Service übermittelt werden



Patentiert: kameragesteuerte Vorritzsägeneinstellung

Mit ihr wird die Vorritzsäge vollautomatisch eingestellt. Das manuelle Justieren ist nach wie vor möglich – softwaregesteuert über Eingaben am Touch-Screen.

Die Stärken:

- Optimale Messergebnisse: Kamera wählt Beleuchtungsfarbe und Belichtungszeit selbstständig
- Die einfache Justierung dauert maximal eine Minute
- Hochpräzise Einstellung

JETZT IM VIDEO:

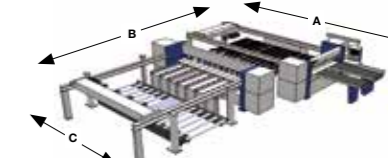
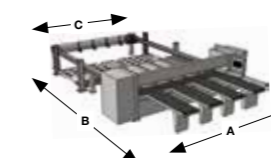
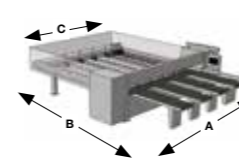


[Manuelle Etikettierung](#)



TECHNISCHE DATEN*			
Modell	HPP 500	HPL 500	HKL 500
Sägeblattüberstand (mm)	150 (optional 170)	150 (optional 170)	150 (optional 170)
Schnittlänge, -breite (mm)	3.200/3.800/4.300/5.600/6.500*****	3.200/3.800/4.300/5.600/6.500*****	Längssäge: 3.200/4.300/5.600 Quersäge: 2.200/2.700
Hubtischbreite (mm)	-	2.200	2.200
V Programmschieber (m/min)	90**	90**	Längssäge: bis zu 90 Quersäge: bis zu 130**
V Sägewagen (m/min)	bis zu 130 (optional 150)	bis zu 130 (optional 150)	bis zu 130 (optional 150)
Hauptsägemotor (kW)	50 Hz: 18 (optional 36) 60 Hz: 18 (optional 42)	50 Hz: 18 (optional 36) 60 Hz: 18 (optional 42)	50 Hz: 18 (optional 36) 60 Hz: 18 (optional 42)
Vorritzsägemotor (kW)	2,2	2,2	2,2
Durchschnittlicher Gesamtluftbedarf (NI/min)	240	240	460
Druckluftbedarf (bar)	6	6	6
Absaugung (m³/h)	6.000 (7 200****), 26 m/sec	6.000 (7 200****), 26 m/sec	13.100, 26 m/sec
Max. Stapelhöhe o. Grube (mm)	-	660 (bis 4.300 Schnittlänge) 550 (ab 5.600 Schnittlänge)	560 (bis 4.300 Schnittlänge) 450 (bis 5.600 Schnittlänge)
Max. Stapelgewicht (t)	-	4	4
Arbeitshöhe (mm)	1.020	1.020	920
Luftkissentische (mm)	3/3/4/5/6 x 2.160	3/3/4/5/6 x 2.160	2 x 2.160

* Bezogen auf Grundausstattung
 ** Vorwärts 25 m/min
 *** Maß A: inkl. Absaugstutzen 64 mm, Maß C: Richtmaß Programmschieberbreite, hinzu kommen breitere Maße für den Hubtisch bei HPL und HKL
 **** Für die Schnittlänge 6.500 mm
 ***** Nur in Rechtsausführung
 ***** Maximale Andrückbreite



MASCHINENABMESSUNGEN***			
Modell	A (mm)	B (mm)	C (mm)
HPP 500			
HPP 500 32/32	6.235	6.693	3.660
HPP 500 38/32	6.795	6.693	4.220
HPP 500 38/38	6.795	7.293	4.220
HPP 500 43/32	7.385	6.693	4.810
HPP 500 43/38	7.385	7.293	4.810
HPP 500 43/43	7.385	7.843	4.810
HPP 500 56/56	8.735	9.843	6.160
HPP 500 65/65	9.735	10.908	7.160

MASCHINENABMESSUNGEN***			
Modell	A (mm)	B (mm)	C (mm)
HPL 500			
HPL 500 32/16	6.235	9.318	3.660
HPL 500 38/22	6.235	10.078	3.660
HPL 500 38/16	6.795	9.318	4.220
HPL 500 38/22	6.795	10.078	4.220
HPL 500 43/22	7.358	10.078	4.810
HPL 500 56/22	8.735	11.418	6.160
HPL 500 65/22	9.735	12.308	7.160

MASCHINENABMESSUNGEN***			
Modell	A (mm)	B (mm)	C (mm)
HKL 500			
HKL 500 32/22	9.170	13.850	3.636
HKL 500 43/22	10.320	13.850	4.786
HKL 500 56/22	11.670	13.850	6.136
HKL 500 56/27	11.670	16.190	6.136



HOMAG LifeCycleService

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen

Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



Remote Service

- Hotline-Support durch Fernservice bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch 85,2% weniger Vor-Ort-Service-Einsätze!
- Mobile Anwendungen wie z. B. ServiceBoard senken die Kosten durch schnelle Hilfe bei Störungen mit mobiler Live-Videodiagnose, Online-Service-meldung, Online-Ersatzteilshop eParts



Spare Part Service

- 24h Ersatzteile identifizieren, anfragen und direkt bestellen über www.eParts.de
- Weltweit lokale Teileverfügbarkeit durch Vertriebs- und Servicegesellschaften sowie Vertriebs- und Servicepartner
- Reduktion der Stillstandzeiten durch definierte Ersatzteil- und Verschleißteil-Kits



Modernisierung

- Halten Sie Ihren Maschinenpark aktuell und steigern Sie Ihre Produktivität sowie Produktqualität. Damit werden Sie schon heute den Produktanforderungen von morgen gerecht!
- Wir unterstützen Sie mit Upgrades, Modernisierungen sowie individueller Beratung und Entwicklung



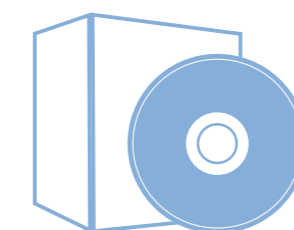
HOMAG Finance – passgenau finanzieren

- Wir bieten Ihnen maßgeschneiderte Finanzierungsangebote für Ihre Maschinen oder Anlagen. Unsere Beratung geht Hand in Hand mit der Expertise in technischen Fragen. Ihr persönlicher Ansprechpartner kümmert sich um den gesamten Ablauf
- Ihr Vorteil: Sie können schnell in neue Technologien investieren und bleiben finanziell flexibel



Trainings

- Durch exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Trainings können Ihre Maschinenbediener HOMAG Maschinen optimal bedienen und warten
- Verbunden damit erhalten Sie kundenspezifische Trainingsunterlagen mit praxiserprobten Übungen



Software

- Telefonische Unterstützung und Beratung durch Software-Support
- Digitalisierung Ihrer Musterteile mittels 3D-Scannen spart Zeit und Geld im Vergleich zu Neuprogrammierung
- Nachträgliche Vernetzung Ihres Maschinenparks mit intelligenten Softwarelösungen von Konstruktion bis Produktion



Field Service

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung / Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikerverfügbarkeit

1.200

Servicemitarbeiter weltweit.

650

bearbeitete Ersatzteilaufträge / Tag.

85,2%

weniger Vor-Ort-Einsätze durch
erfolgreiche Ferndiagnosen.

>150.000

Maschinen in 28 Sprachen elektronisch
dokumentiert in eParts.

HOMAG Plattenaufteiltechnik GmbH

Holzmastraße 3
75365 Calw-Holzbronn
Deutschland
Tel. +49 7053 69-0
info-holzbronn@homag.com
www.homag.com



Für den Erfolg der Originaltechnologie.
Eine Kampagne des VDMA