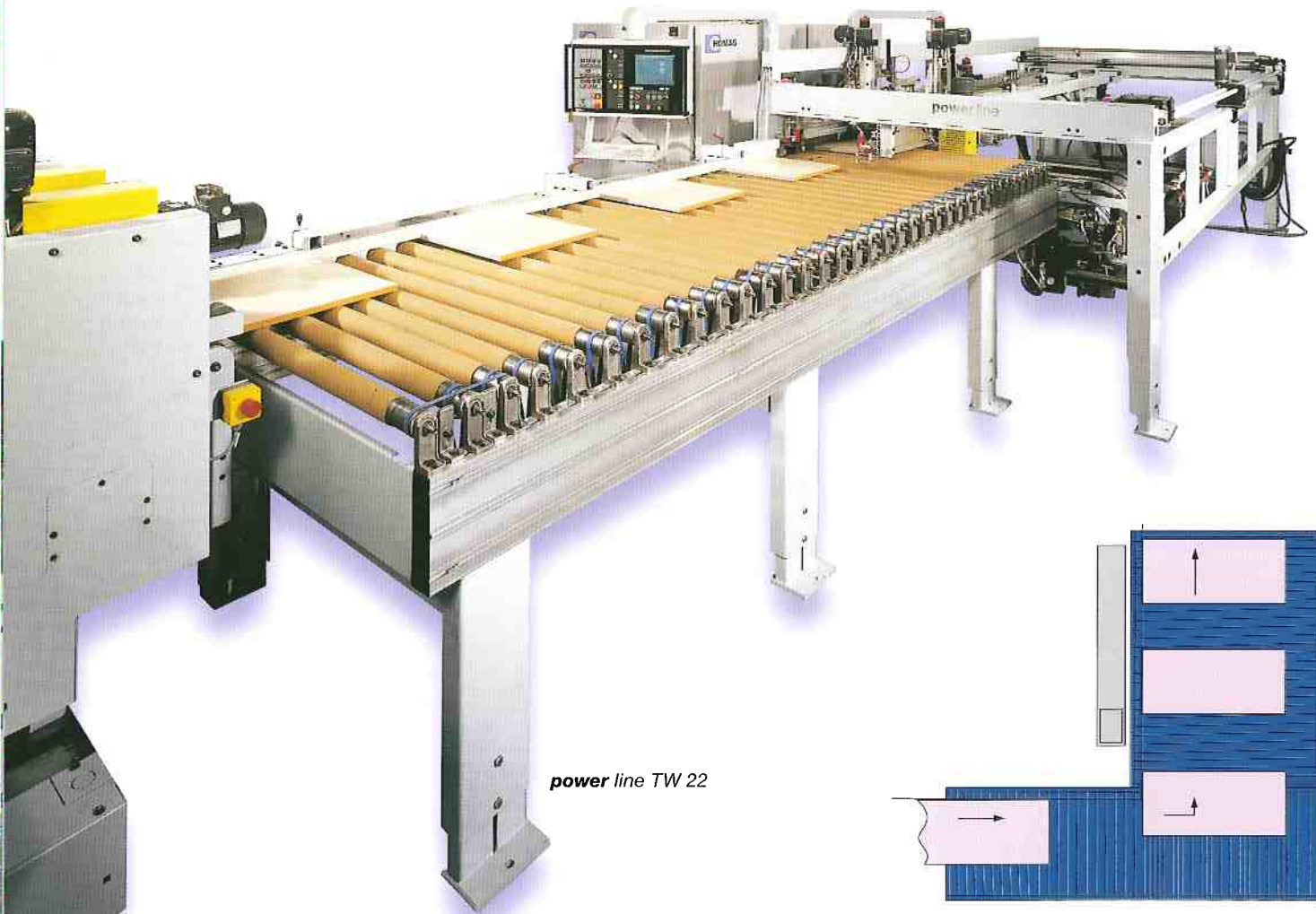
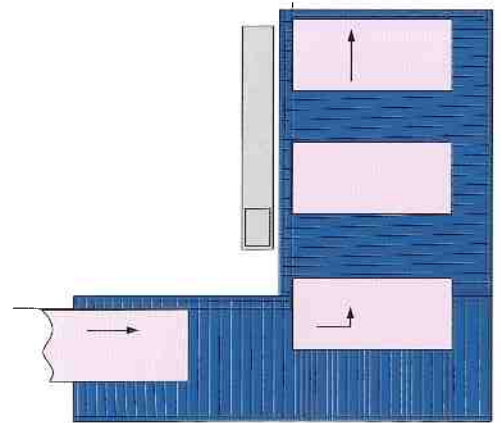


Winkelübergaben TW: Hoher Durchsatz in jeder Breite



power line TW 22



Winkelübergabe Längs/Quer in einer Ebene
- *profi line TW 31*
- *power line TW 33*



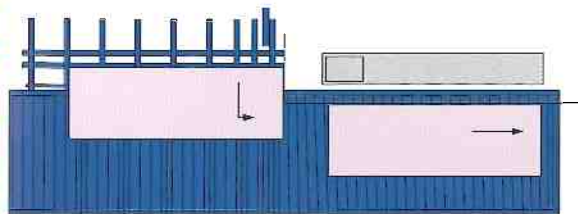
profi line TW 31

Für die Winkelübergabe von Werkstücken bietet Homag insgesamt drei Leistungsklassen: **Optimat**, **profi line** und **power line**. Die besonders preiswerte **Optimat**-Version ist auf Fertigungseinheiten abgestimmt, die mit **Optimat** Bearbeitungsmaschinen bestückt sind. Während die **profi line** für individuell gestaltete Maschinenanlagen konzipiert ist, ist die **power line** auf Fertigungsstraßen der Hochleistungs-kategorie ausgelegt.

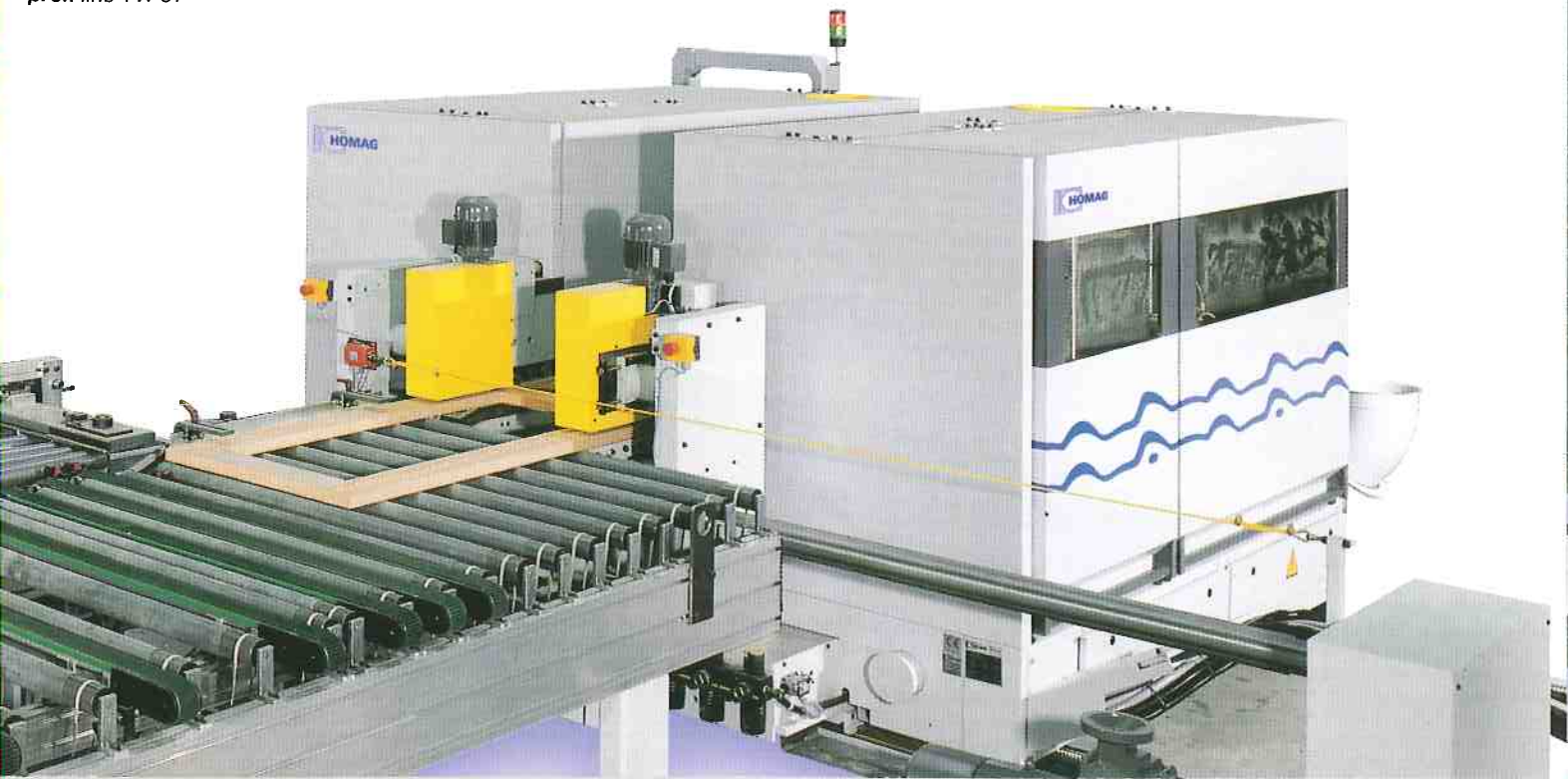
- Winkelübergabe Längs/Quer in einer Ebene
 - **profi line** TW 31
 - **power line** TW 33
- Winkelübergabe Quer/Längs in einer Ebene
 - **profi line** TW 51
- Winkelübergabe Längs/Quer in zwei Ebenen
 - **profi line** TW 22
 - **power line** TW 22



Winkelübergabe TW 22



Winkelübergabe Quer/Längs in einer Ebene
- **profi line** TW 51

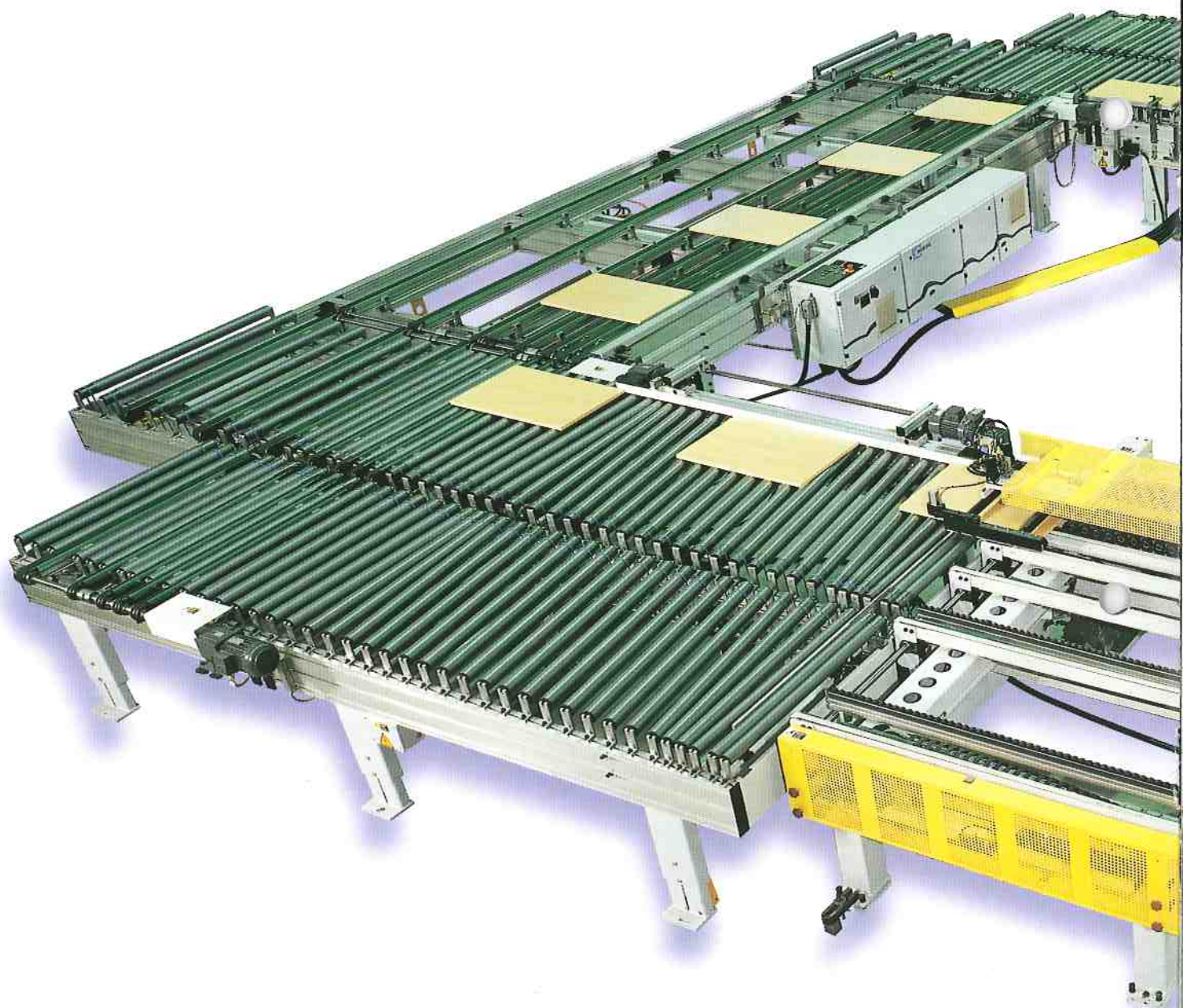


Doppelwinkelübergabe: Flexibilität für kleine Serien

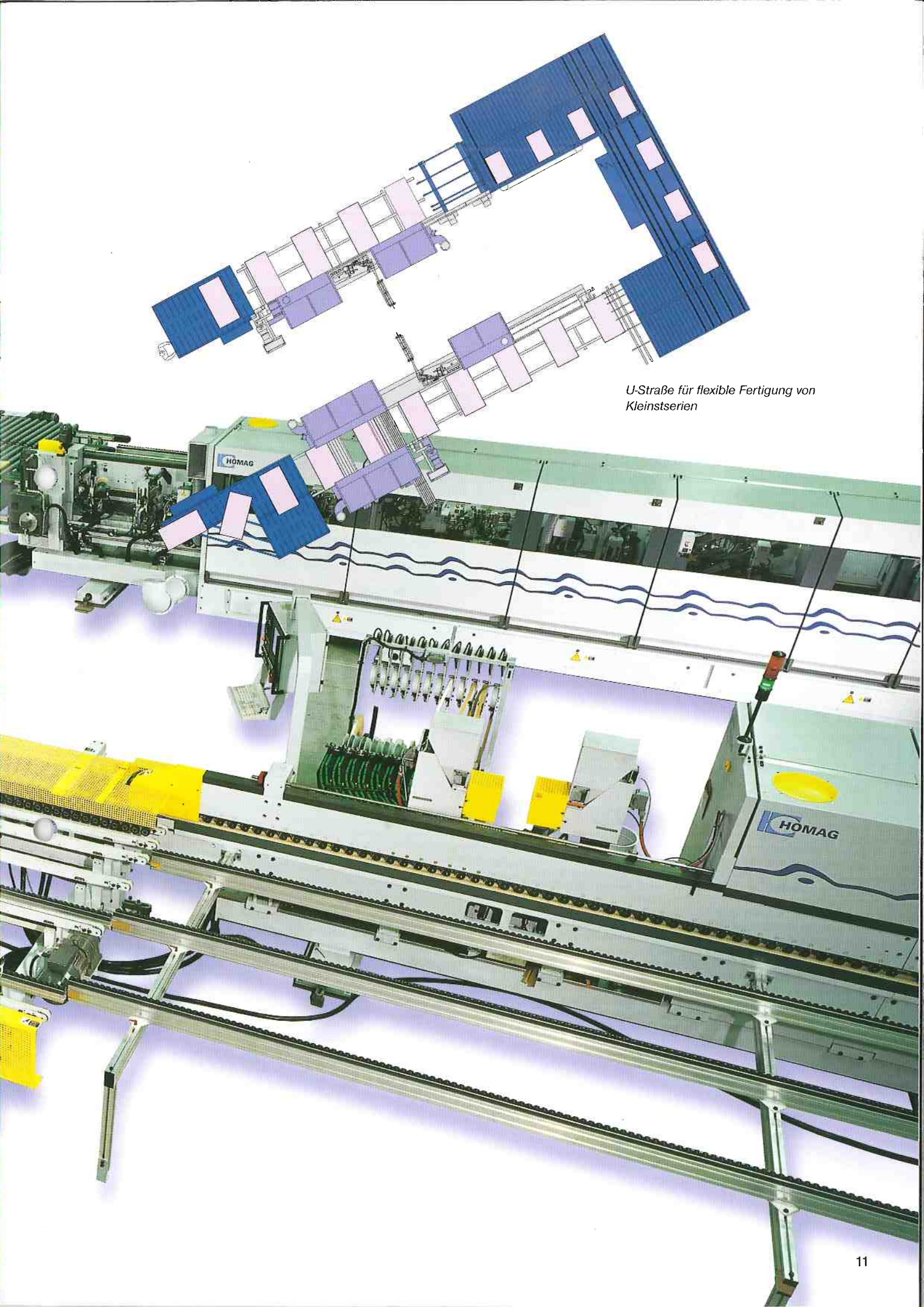


Homag-Doppelwinkelübergaben kommen bei U-Straßen mit zwei einseitigen Maschinen zum Einsatz: Hier fördern sie die reibungslose und flexible Fertigung von Kleinserien. Die Werkstücke werden breitenunabhängigen auf einseitigen

Maschinen bearbeitet. Je nach Aufgabe können die Doppelwinkelübergaben für die einfache Längs- sowie für die kombinierte Längs- und Querbearbeitung konzipiert werden.

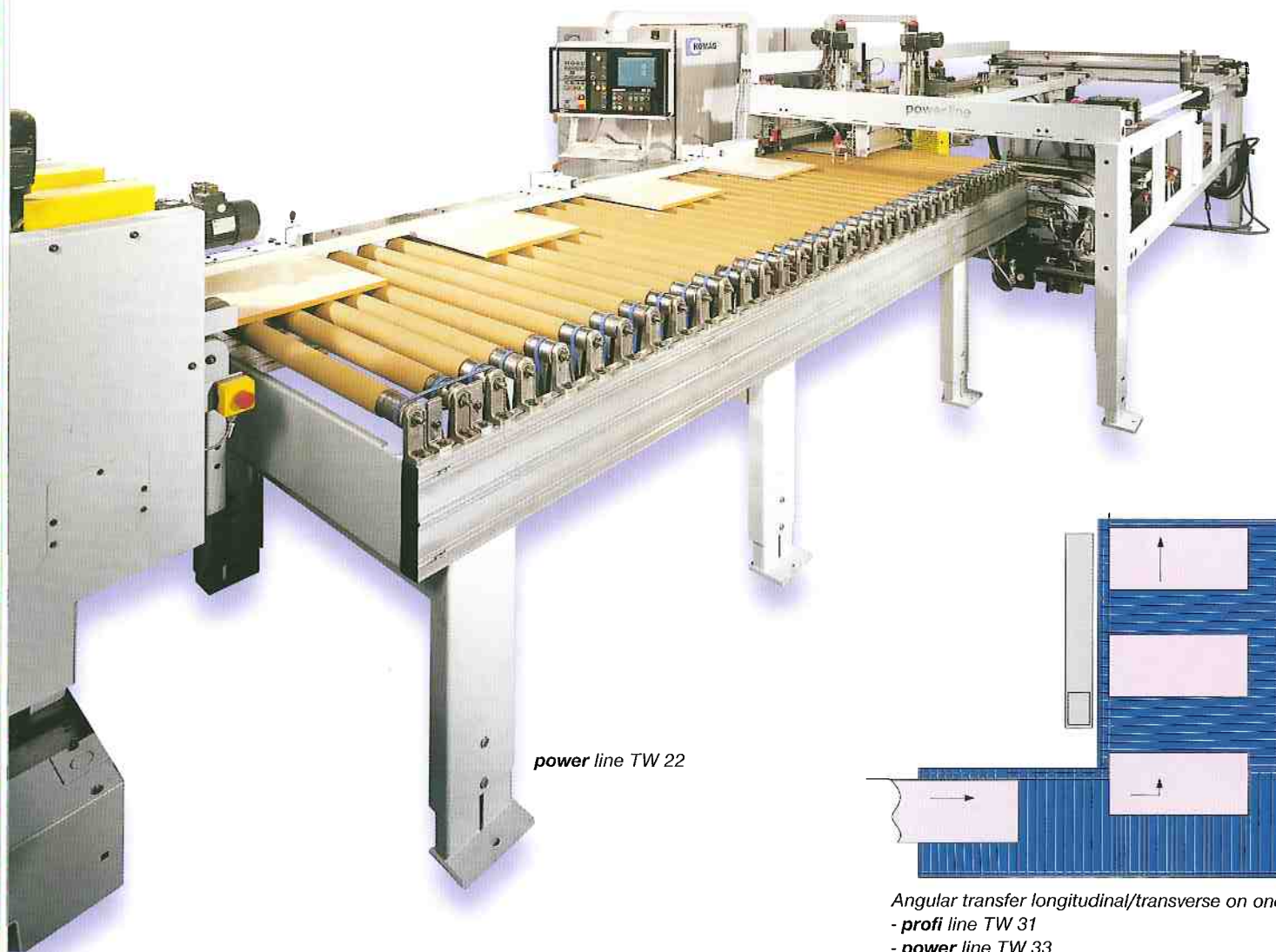


Doppelwinkelübergabe TW 41

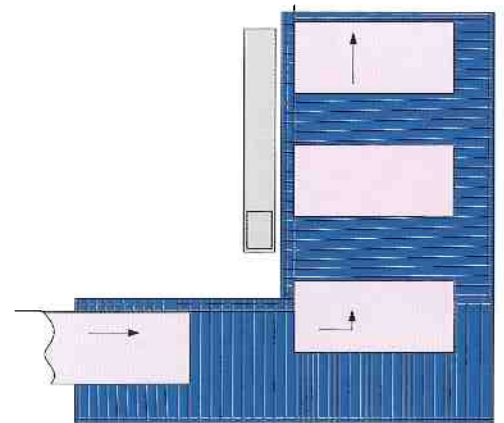


U-Straße für flexible Fertigung von Kleinstserien

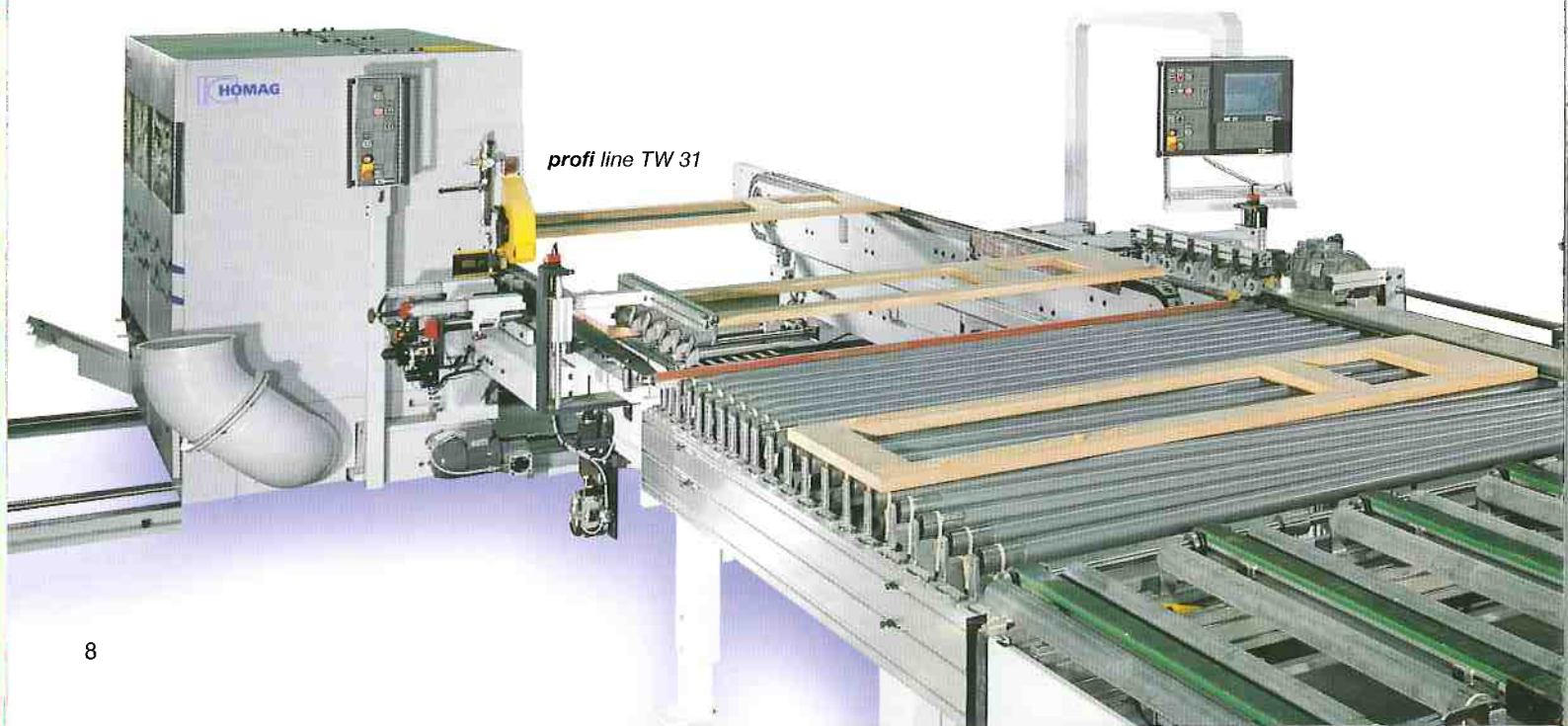
Angular transfers TW: high throughput in any width



power line TW 22



*Angular transfer longitudinal/transverse on one level
- profi line TW 31
- power line TW 33*



profi line TW 31

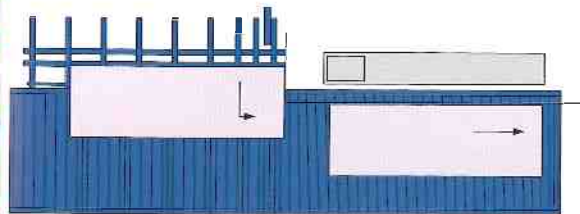
Homag offers a total of three performance classes for the angular transfer of workpieces: **Optimat**, **profi** line and **power** line. The particularly low-cost **Optimat** version is designed to work with production units fitted with Optimat processing machines. While **profi** line is designed for individually configured machine plants, **power** line is intended for operation with high-performance production lines.

- Longitudinal/transverse angular transfer on one level
 - **profi** line TW 31
 - **power** line TW 33
- Transverse/longitudinal angular transfer on one level
 - **profi** line TW 51

- Longitudinal/transverse angular transfer on two levels
 - **profi** line TW 22
 - **power** line TW 22



Angular transfer TW 22



Transverse/longitudinal angular transfer on one level
- **profi** line TW 51

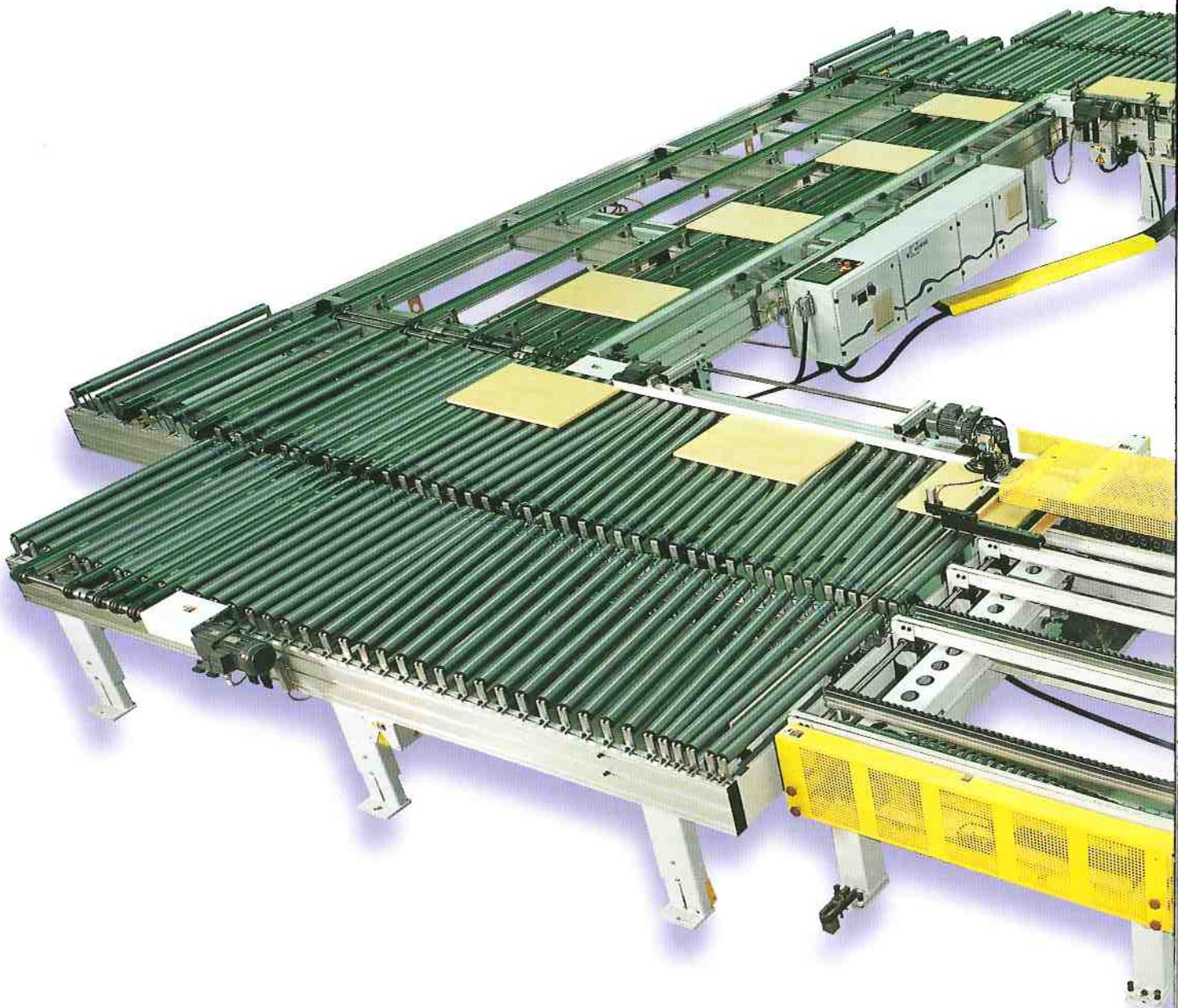


Double angular transfer: flexibility for small-series production

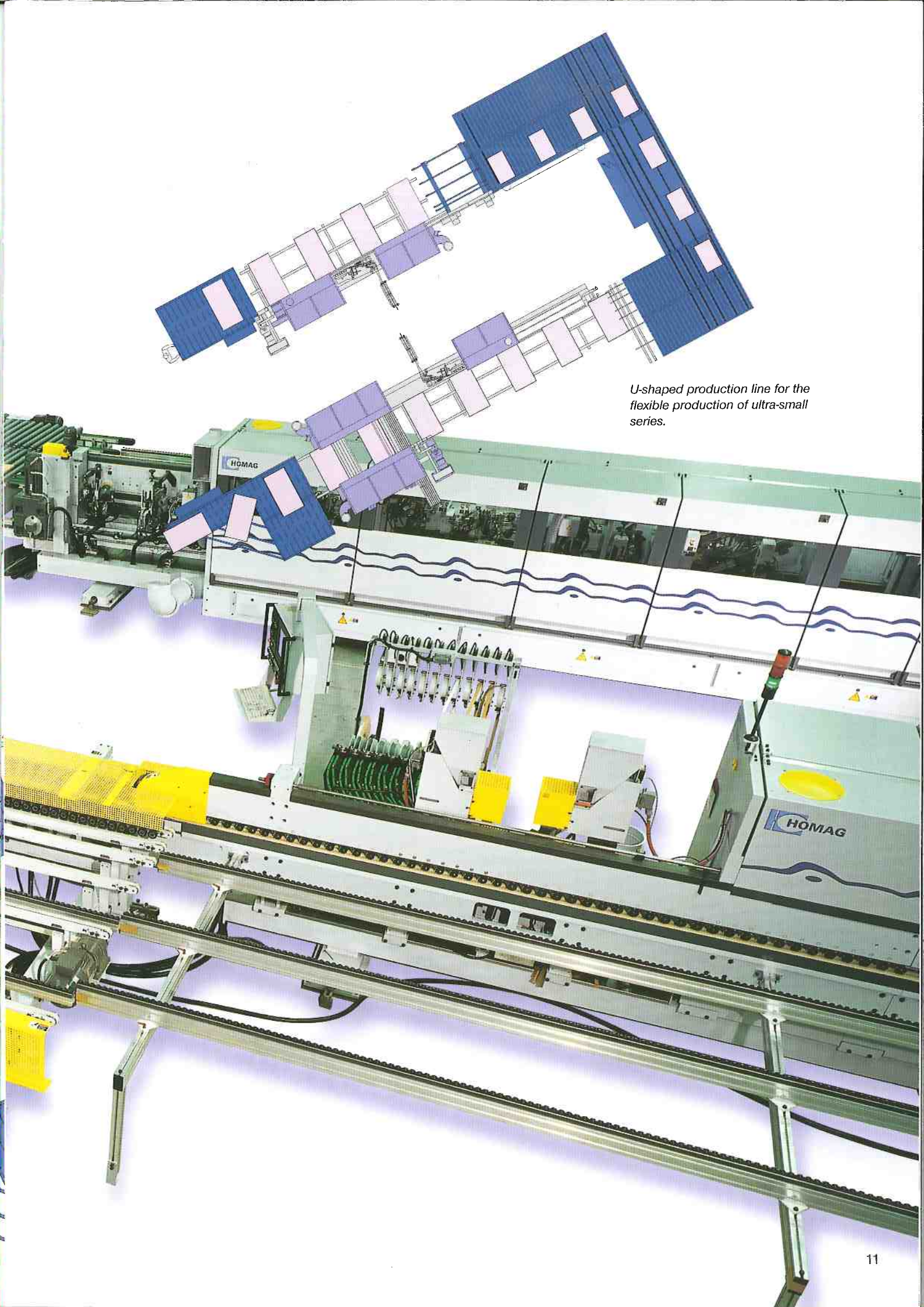


Homag double angular transfers are used in U-shaped production lines with two single-sided machines, where they contribute towards the trouble-free, flexible production of small series. The workpieces are processed, irrespective

of width, on single-sided machines. Depending on the task in hand, the double angular transfers can be designed for longitudinal only or for combined longitudinal and transverse processing.



Double angular transfer TW 41



U-shaped production line for the flexible production of ultra-small series.