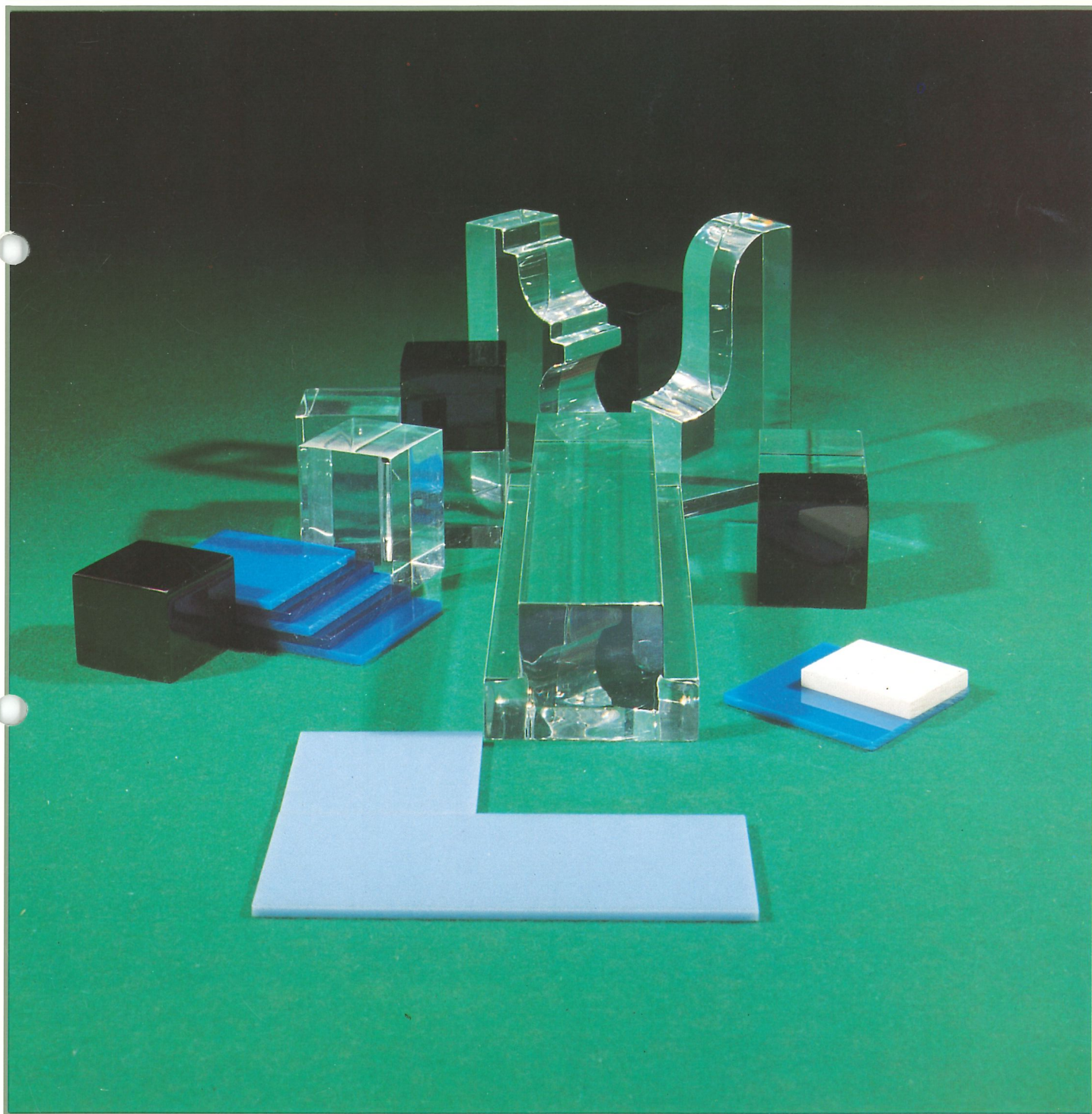


2041 / CU 350

KOMBINIERTE UNIVERSALMASCHINEN



 **scm**

SCM GRUPPE: TRADITION UND FORTSCHRITT

SCM: EINE STABILE INDUSTRIELLE STRUKTUR

Die SCM-Gruppe ist einer der grössten Holzbearbeitungsmaschinen-Hersteller der Welt. Heute stellt die Gruppe mit 25 Betrieben und 40 Jahren Erfahrung eine dynamische Wirklichkeit dar, die auch in folgenden Bereichen vertreten ist:

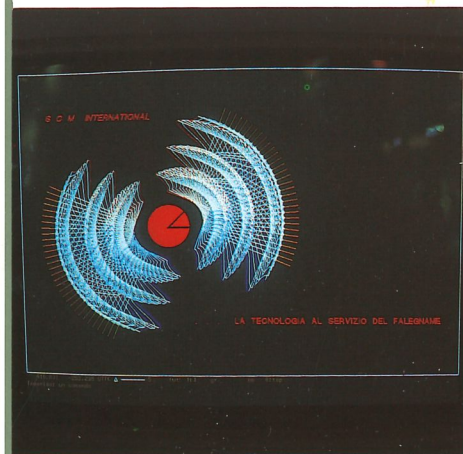
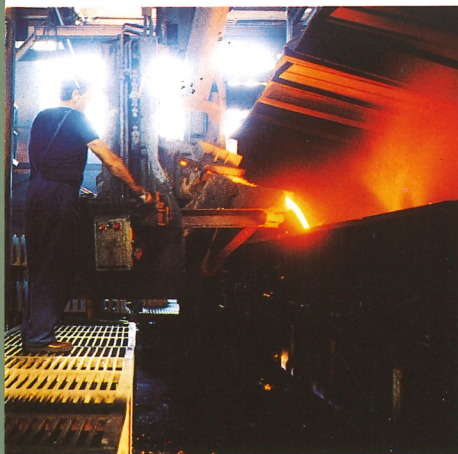
- Betriebsanlagen "Turn Key"
- Giessereien
- Elektrosysteme
- Angewandte Forschung
- Berufsausbildung

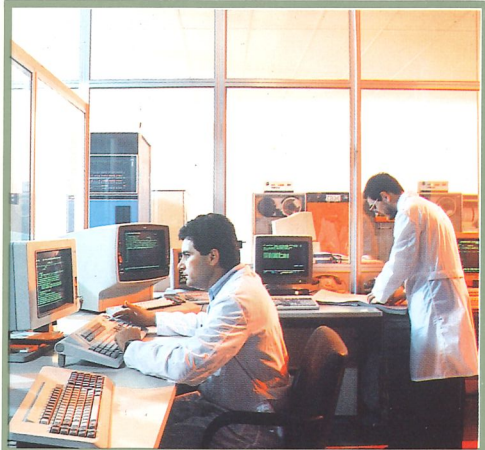
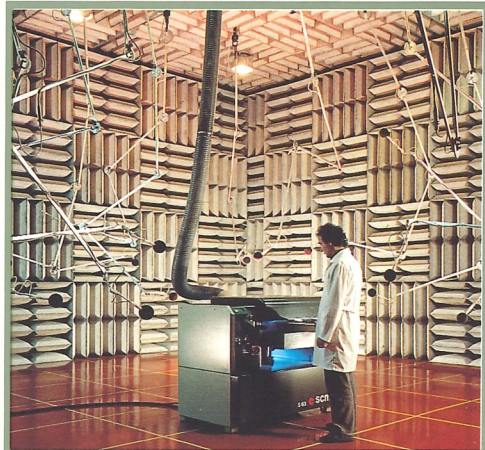
SCM: VOLLKOMMENE UND UNTERSCHIEDLICHE HOLZBEARBEITUNGS- MASCHINEN

Die SCM - Gruppe produziert eine komplette Linie der Sekundärholzverarbeitungs-
maschinen in einzelnen spezialisierten Werken. Die Erzeugnisse, von Standardmaschinen bis zu flexiblen Bearbeitungssystemen, werden alle von SCM selbst hergestellt: Mechanik, Automatisierungsvorrichtungen, Verfahrenselektronik und Mechanik/Elektronik-Integration. Alle SCM-Maschinen werden in einem automatischen, computergesteuerten Zeichenzentrum entworfen und nach numerischer Fertigungstechnologie hergestellt. Die SCM-Maschinen sind in der ganzen Welt durch Filialen, Vertragshändler und Agenten vertreten, die überall einen präzisen und pünktlichen Beratungs- und Kundendienst garantieren.

SCM: BESTÄNDIGER EINSATZ IN DER FORSCHUNG

Die SCM - Gruppe stellt jährlich beträchtliche finanzielle Mittel für Forschungszwecke zur Realisierung von sicheren und ergonomischen Maschinen mit technologischen Neuheiten zur Verfügung. Eines der modernsten Lärmforschungslabors Europas hat grosse Resultate bei der Maschinenlärmminderung erzielt, ohne die Leistungen der Maschinen zu beeinträchtigen. Der Einsatz der Forschung verbindet sich mit dem Einsatz der Berufsausbildung: SCM hat als einzige Firma des Holzsektors eine Berufsschule zur Spezialausbildung von jungen Menschen aus aller Welt, die später in den verschiedensten Sektoren der Holzindustrie eingesetzt werden können.





2041 - KOMBINIERTE HOCHLEISTUNGSUNIVERSALMASCHINE



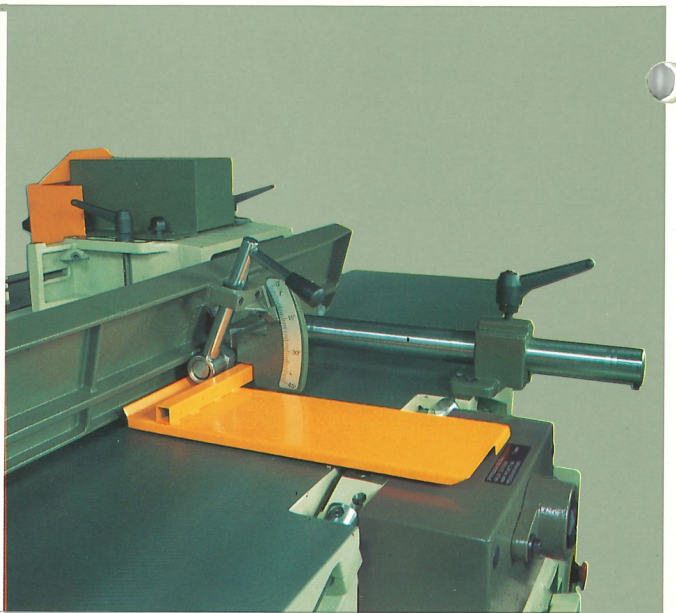
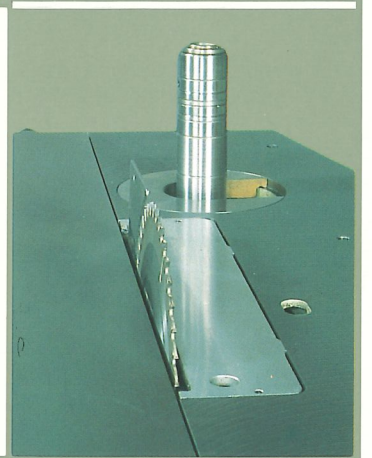
Die 2041 kombinierte Universalmaschine ist für den Handwerker konzipiert, der gleichzeitig die Leistungen und Präzision einer Solomaschine benötigt, jedoch vom Platz erheblich eingeschränkt ist. Durch die enorme Stabilität und Bedienungsfreundlichkeit setzt die 2041 kombinierte Universalmaschine Maßstäbe in dieser Kategorie von Maschinen.

2041 - KOMBINIERTE UNIVERSALMASCHINE



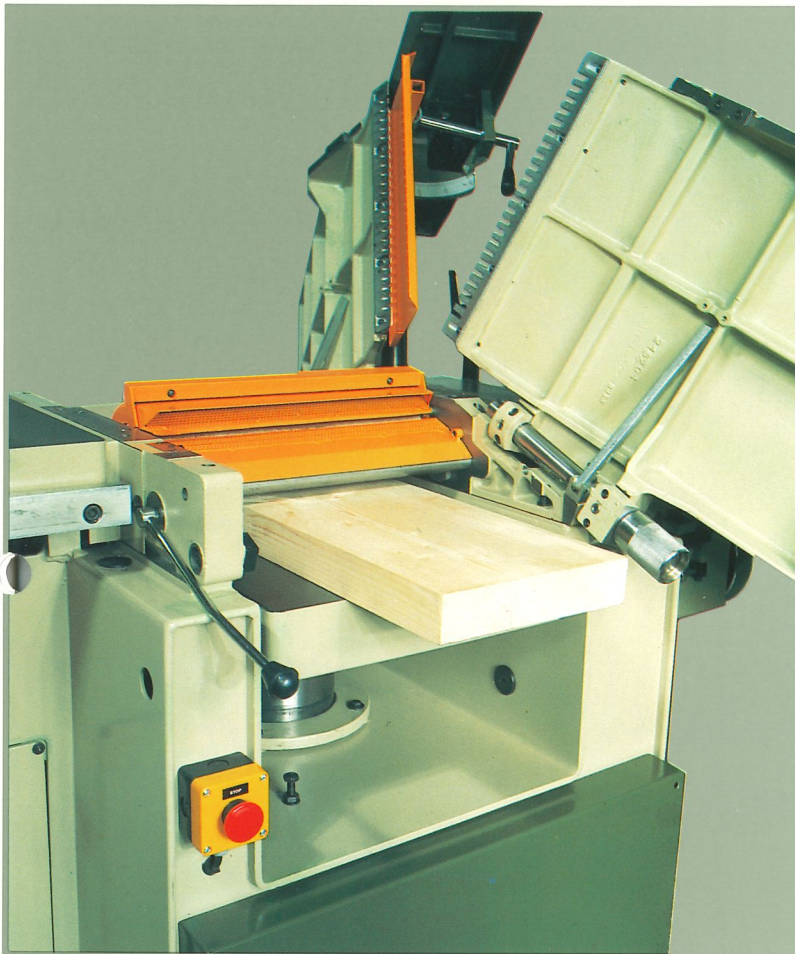
FORMATKREISSÄGE

Kreissäge mit maximal 100 mm Schnitthöhe und einem bis 45 Grad einstellbaren Anschlag. Das Sägeblatt ist 65 mm querverstellbar, wodurch die Flucht mit der Fräse erreicht werden kann und in einem Durchlauf Kappen, Zapfenschneiden oder Formatschneiden und Profilfräsen möglich sind. Das Model 2041 kann auch mit Besäumtisch und Auslegestützarm geliefert werden, welcher bei Nichtbedarf einfach in den Maschineständer versenkt wird. Die Bearbeitung großdimensionierter Platten ermöglicht Leistungen, die einer Maschine mit Einzel-Funktion gleichkommt. Das Sägeblatt kann bündig zum Rolltisch eingestellt werden, womit eine höhere Schnittgüte erzielt wird.



ABRICHTE

Mit 200 mm langen Tischen ausgerüstet, die perfektes Abrichten auch grossdimensionierter Werkstücke leicht ermöglichen, dazu ein bis 45 Grad einstellbares Fügeineal mit sicherer Kontrolle des eingestellten Winkels und Arretiervorrichtung für schnelle Positionierung.



DICKTE

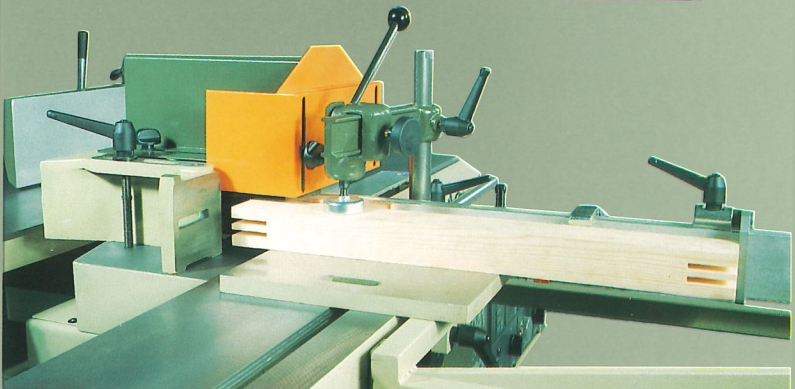
Der Dickentisch ist mit einem feststellbaren Zentralzylinder grossen Durchmessers versehen, so dass auch bei hoher Spanabnahme äusserste Steifigkeit erzielt wird. Das Vorschubsystem arbeitet mit zwei Vorschubwalzen - die erste schrägverzahnt - für den gleichförmigen Vorschub des Werkstücks.

Auf Anfrage kann der Dickentisch auch mit Tischwalze für den leichten Vorschub von feuchten und harzreichen Werkstücken geliefert werden.

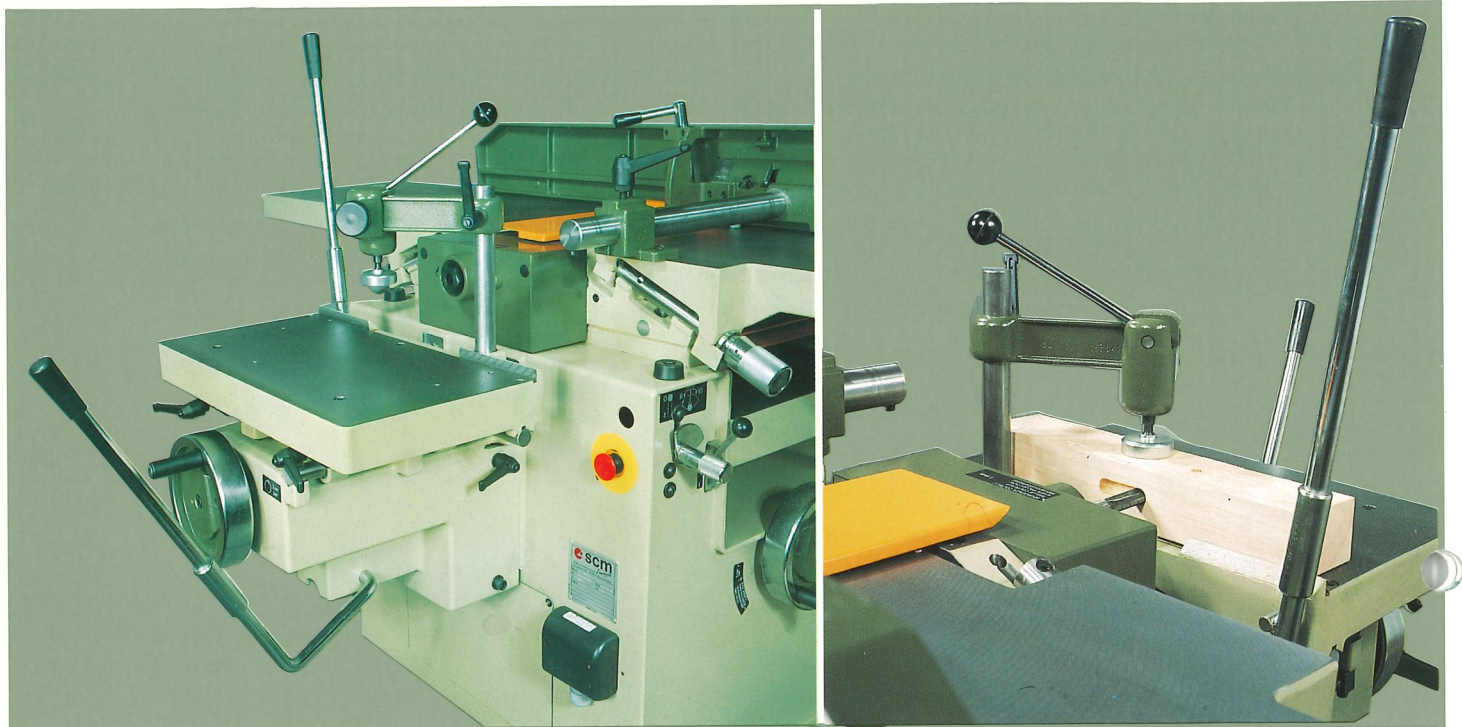


TISCHFRÄSE

Fräsaggregat Schnellwechseleinrichtung und Drehzahlen bis zu 8000 U/min (auf Wunsch auch bis zu 10.000 U/min.). Eine insgesamt 150mm lange Spindel und ein starker Motor (bis zu 5,5 PS) ermöglichen anspruchsvolle Bearbeitungen, die normalerweise nur mit Solo-Tischfräsen erledigt werden können. Auf Anfrage, feineinstellbarer Fräsanschlag und austauschbare Spindel.



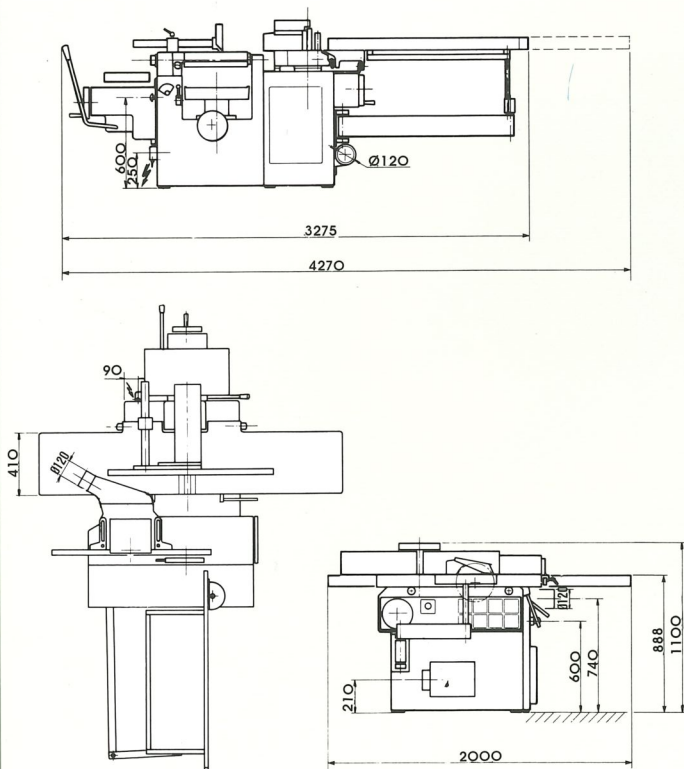
2041 - TECHNOLOGIE UND ZUVERLÄSSIGKEIT



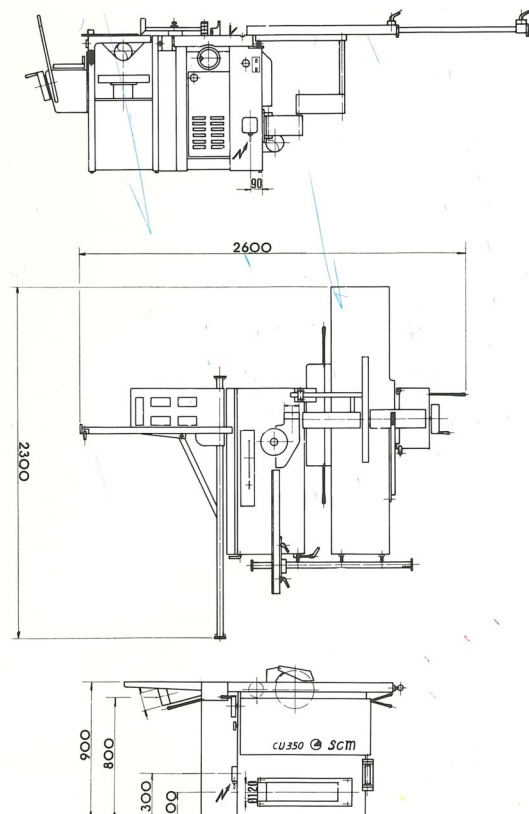
LANGLOCHBOHREINRICHTUNG.

Mit besonders grossdimensioniertem Tisch, auf leicht laufenden Zylinderführungen, und Endanschlägen ausgerüstet. Auf Anfrage kann eine Messerschleifeinrichtung montiert werden, zum gleichzeitigen Schleifen aller Messer.

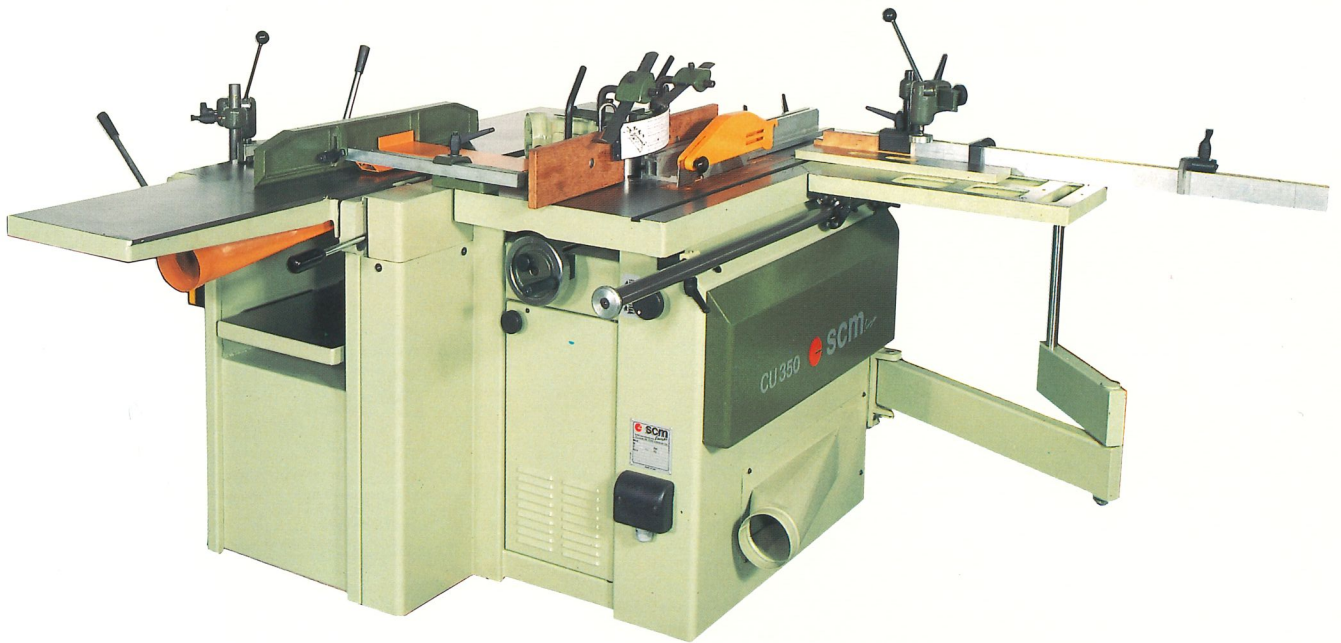
ABMESSUNGEN
2041



ABMESSUNGEN
CU 350



CU 350 - KOMBINIERTE UNIVERSALMASCHINE

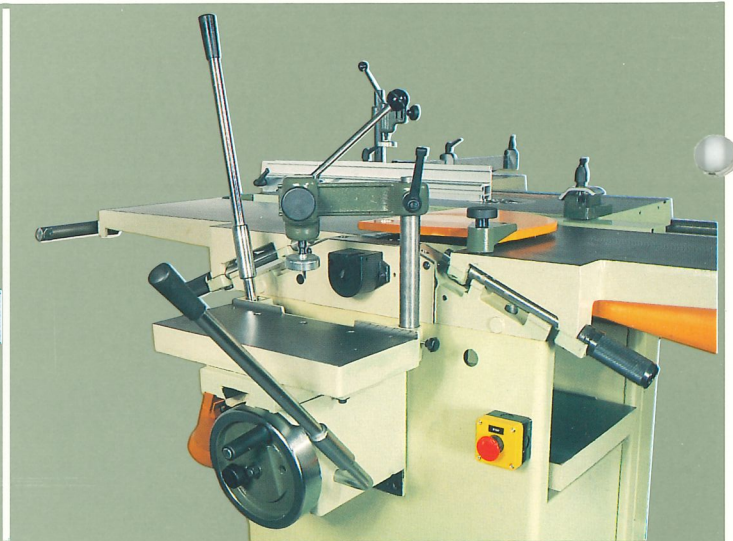
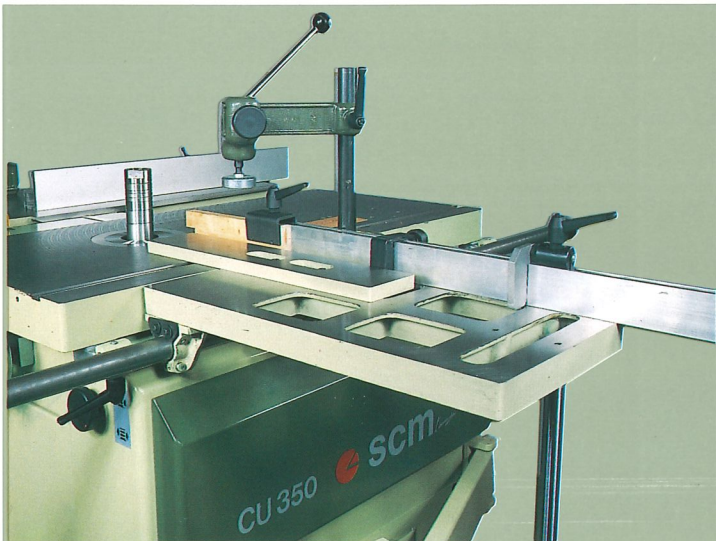


Die CU 350 ist die neueste Ergänzung in der Reihe der SCM kombinierten Universalmaschinen. Die hohe Leistungsfähigkeit ist eines der Hauptmerkmale dieser Maschine (besonders bei der Plattenbearbeitung). Das Besäumen von grossdimensionierten Platten (auch beidseitig beschichtet) wird durch das schwenkbare Sägeaggregat mit Vorritzaggregat und dank der grossen Auflagefläche ermöglicht.





Die extrem langen Abrichttische ermöglichen die Bearbeitung von langen Werkstücken. Durch eine maximale Arbeitshöhe von 24 mm beim Dickenhobeln ist diese Maschine von der Leistung her mit einer Solo-Maschine vergleichbar.



Durch das Umlegen des Keilriemens bei der Fräse wird die maximale Antriebskraft bei allen drei Geschwindigkeiten gewährleistet. Die ganz aus Guss gebaute Langlochbohrereinrichtung garantiert eine hohe Präzision und Leistung auch bei anspruchsvollen Vorgängen.

2041 - TECHNISCHE DATEN

KREISSÄGE		
Gesamttischabmessung	mm	1080x585
Sägeblattdurchmesser	mm	300
Spindeldurchmesser	mm	30
Drehzahl Säge	U/min	4000
Max. Schnitthöhe	mm	100
Max. Schnittbreite mit Parallelanschlag	mm	280
Max. Schnittbreite mit Abrichtanschlag	mm	830
Gesamtquerverstellung Säge	mm	65
Besäumtischabmessungen	mm	940x400
ABRICHT		
Gesamtlänge Tische	mm	2000
Arbeitsbreite	mm	410
Drehzahl Hobelwelle	U/min	5000
Anzahl Hobelmesser		3
Schrägstellung Abrichtanschlag		90° ÷ 45°
DICKTE		
Tischabmessungen	mm	730x410
Max. Durchlaßhöhe	mm	240
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	6 und 10
Max. Spanabnahme	mm	7,5
TISCHFRÄSE		
Spindel:		
Gesamtlänge	mm	150
Vertikalhub	mm	170
Mögliche Breite Schlitzscheiben	mm	6
Drehzahl	U/min	3000/4500/6000/8000
Max. Durchmesser der unter den Tisch versenkbaren Werkzeuge	mm	160
LANGLOCHBOHREINRICHTUNG		
Tischabmessungen	mm	550x300
Längshub	mm	200
Tiefenhub	mm	120
Vertikalhub	mm	125
ROLLTISCH		
Abmessungen	mm	1080x270
Lauflänge	mm	1000
Max. Besäumlänge	mm	700
MOTOREN		
Hobel-Säge	kW	3 (4 PS)
Fräse	kW	3 (4 PS)
Platzbedarf	mm	200x3275x888
Abmessung der Seeverpackung	mm	2040x1570x1140
Nettogewicht	kg	1005
Bruttogewicht	kg	1145

STANDARDAUSRÜSTUNG – 3 Hobelmesser / Messer-Einstellehre / Bedienungswerkzeuge

HAUPTSÄCHLICHES SONDERZUBEHÖR – Besäumtisch mit Schwenksupport / Version mit 3 Motoren mit Motorstärke 4 kW (3 PS) oder 4 kW (5,5 PS) / Messerschleifeinrichtung (Langlochbohreinrichtung) / Feineinstellbarer Fräsansschlag / Dickentisch mit Tischwalze / Motorenstärke Hobel-Säge und Fräse 4 kW (5,5 PS) (nicht einzeln erhältlich) / Austauschbare Frässpindel / Magnet-Schutzschalter

CU 350 - TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbreite	mm	350
Gesamtlänge Arbeitstisch	mm	1750
Messerwellendurchmesser	mm	100
Anzahl der Messer	Stück	3
Drehzahl Messerwelle	U/min.	5000
Arbeitshöhe der Dichte (min./max)	mm	3/240
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	6
Dickentischabmessungen	mm	350x700
Arbeitstischabmessungen	mm	1050x520
Schwenkung des Sägeblattes	Grad	0 ÷ 45
Max. Schnitthöhe bei 90 Grad (300 mm Ø)	mm	95
Max. Schnittbreite	mm	820
Max. Tischüberstand der Spindel	mm	90
Spindeldrehzahlen	U/min.	3500/6000/8000
Max. Werkzeugdurchmesser (unter den Tisch absenkbar)	mm	160
Schiebetischabmessungen	mm	300x600
Max. Laufweg Schiebetisch	mm	920

HAUPTSÄCHLICHES SONDERZUBEHÖR – Vorritzaggregat / Absaughauben / Automatische Bremsen / Verstärkte Motoren bis zu 4 PS / 3 Motoren für Säge/Fräse/Abrichte-Dicke

Die in diesem Prospekt vorhandenen Abbildungen und technischen Daten sind unverbindlich. Die Firma SCM behält sich das Recht vor, aus technischen, kaufmännischen und organisatorischen Gründen, Änderungen vorzunehmen unter Beibehaltung der hauptsächlichsten Merkmale und Kennzeichen der dargestellten Maschinen. Desweiteren können zusätzliche Teile, wie Schutzvorrichtungen, Armaturen usw. Änderungen erfahren und zwar je nach den Gesetzen und besonderen Erfordernissen der Länder, für die die Maschinen bestimmt sind.

SCM spa
Via Casale, 384 · 47040 Villa Verucchio · Rimini · Italy
Tel. 0541/677061-677272 · Telex 550142 · Fax 677360

