

WN 7 series

Numeric controlled panel sizing centre
Centres de sciage à commande numérique
Plattenaufteilsäge mit PC-Steuerung



WN 7 series

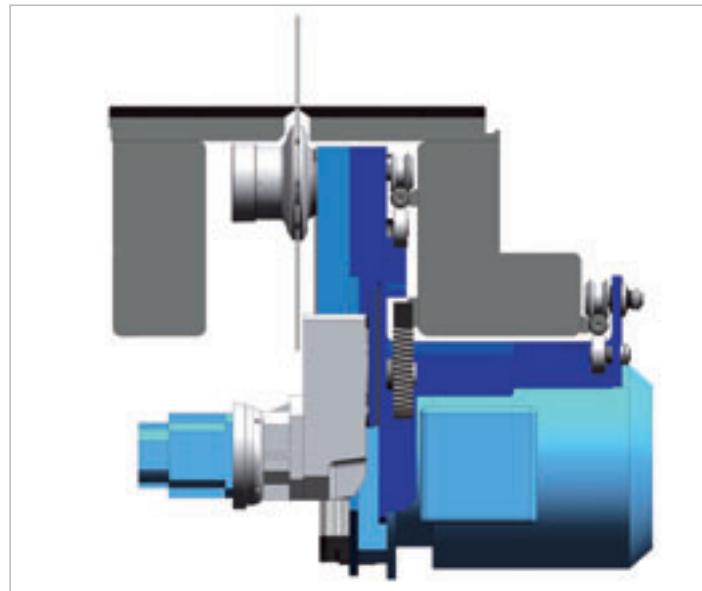
Innovative, accurate and fast
Innovatrice, précise et rapide
Innovative, präzise und schnell



The machine base consists of a monobloc heavy duty normalized frame structure and strong supports assuring its perfect stability. The saw carriage guideways are located on the monobloc structure thus assuring their perfect parallelism and rectilinearity.

Le bâti de la machine est constitué d'une solide structure monolithique en acier, normalisée et stabilisée, soutenue par de robustes supports qui en garantissent une stabilité parfaite. Les guides de coulissement du chariot porte-lames sont positionnés sur la même poutre et assurent ainsi un parfait parallélisme et rectitude.

Das Maschinengrundgestell besteht aus einer soliden Monostruktur, spannungsfreigeglüht an robusten Supporten. Dies garantiert perfekte Stabilität. Die Rundführungen sind am L-förmigen Hauptträger angebracht. Damit ist ein absolut paralleler und gerader Lauf des Sägewagens garantiert. Alle Führungen sind gehärtet und geschliffen um eine höchst mögliche Präzision und Lebenszeit zu erreichen.



The special base structure and the positioning of the guideways and guide rollers assure an optimal weight balance of the saw carriage. The absence of saw blade vibrations is granted by the top guide which is positioned right beside the saw blade hub. The extremely linear movement of the saw carriage is obtained by a rack and pinion system and by a brushless motor installed on the saw carriage itself.

La forme du bâti et le positionnement des guides et des galets de coulissement assurent un équilibrage optimal du chariot porte-outils. L'absence totale de vibrations de la lame est garantie par le guide supérieur positionné à côté de la broche porte-lames. Le déplacement du chariot porte-outils est obtenu au moyen de pignons et crémaillère hélicoïdale de précision et d'un moteur brushless monté directement sur le chariot.

Der spezielle Grundmaschinenaufbau, die Position der Rundführungen und Führungswagen sorgen für eine optimale Gewichtsverteilung des Sägewagens. Die Absorption der Sägenblattvibrationen wird durch die obere Führung (geschliffen und gehärtet) gewährleistet, die in kurzem Abstand neben der Hauptsägespindel montiert ist. Die extrem schnellen Bewegungen des Sägewagens mit einer Geschwindigkeit von bis zu 185 m/min werden von einem Zahnstangen und Ritzelsystem mit Servomotor direkt am Sägewagen gewährleistet.

Active

The Active philosophy is the result of technological research into product analysis and improvement. Through the detailed study of each single movement we reached the aim of optimizing and strengthening the performances of Selco's sizing centres.

Active

La philosophie Active est le résultat d'une recherche technologique d'analyses et de perfectionnement constant du produit. Grâce à des études détaillées de chaque mouvement l'on a réussi à optimiser et à améliorer encore les prestations des scies Selco.

Active

Die Active Line ist das Ergebnis aus technischer Forschung in Analyse und Fortschritt. Kreiert mit dem Ziel optimierte und verstärkte Leistung der SELCO Plattenaufteilsägen zu erreichen.



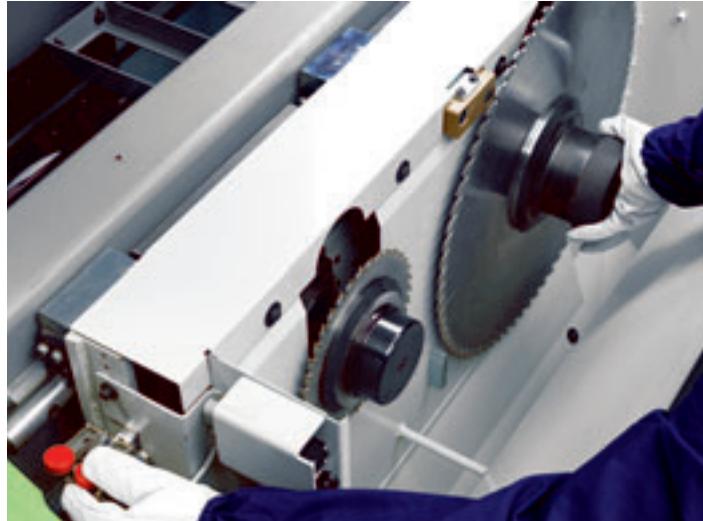
The WN 7 series is the realization of an Engineering Project developed using the most advanced and innovative technological solutions to improve production efficiency and quality. The WN 7 is a high performance single cutting line series designed to satisfy the most demanding manufacturer.

La série WN 7 est le résultat d'un projet développé grâce à des solutions technologiques révolutionnaires permettant d'augmenter le rendement et la qualité globale des usinages. WN 7 est une gamme de centres de sciage à une ligne de coupe extrêmement performante, étudiée et réalisée pour satisfaire les exigences des moyennes et grandes entreprises du meuble.

Die WN 7 Baureihe ist das Ergebnis eines Entwicklungsprojektes, das die innovativsten, verfügbaren Techniken miteinander vereint. Das Ergebnis stellt der Industrie eine Maschine zur Seite die Effizienz, Qualität und Zuverlässigkeit vereint. Die mit einer Vielzahl von Optionen lieferbare WN 7 Baureihe ist eine Plattenaufteilsäge, die allen Anforderungen anspruchsvoller Hersteller gerecht wird.

WN 7 series

Pusher carriage and saw carriage
Pousseur et chariot lames
Schieber und Sägewagen



"Quick change" system for fast saw blade change (patented).

Système "Quick change" pour le déblocage rapide des lames sans outils (brevet Selco).

Schnellspannsystem "Quick Change" zum schnellen und sicheren Wechseln der Haupt und Vorritzsäge ohne zusätzliches Werkzeug (Patentiert).



The blades raising is obtained by a Brushless motor and a ball screw system. This system guarantees both accuracy and rapidity in the blade projection adjustment.

La saillie des lames est gérée au moyen d'un moteur brushless et d'un système avec vis à recirculation de billes qui garantissent un mouvement rapide et précis de la saillie de la lame.

Motorisierte Hauptsägeblattsteuerung. Dank eines Bürstenlosen Motors und einer Kugelumlaufspindel ist der automatische Sägeblattüberstand sehr genau und schnell. Mit dieser Technik ist es möglich schnell unterschiedliche Nutttiefen einzustellen.



The heavy duty pusher carriage for precise and fast panel positioning is driven by a brushless motor. The supporting table under the pusher carriage is equipped with idle independent rollers to avoid any scratching on panels with delicate surfaces.

Le robuste chariot pousseur, pour un positionnement rapide et précis des pièces, est actionné par un servomoteur Brushless. Le plan de coulisement, sous le pousseur, est relié à des galets fous et indépendants afin d'éviter d'abîmer les panneaux de superficies délicates.

Der schwere robuste Schieber für schnelle und präzise Positionierung wird von einem Servo-Motor mit Digital-Technik angetrieben. Die Transportflächen unter dem Schieber sind mit freilaufenden Rollen versehen um empfindliche Materialien nicht zu beschädigen.



The independent self-levelling grippers assure the firm clamping of the stack of panels. Their special structure and the machine logic allow the total ejection of the stack of panel beyond the cutting line, thus facilitating their movement and the unloading of the trim cuts produced.

Les pinces, indépendantes et auto-stabilisatrices, garantissent un solide blocage de la pile de panneaux. Leur structure particulière et la logique de la machine permettent d'expulser complètement les piles de panneaux découpés en dehors de la ligne de coupe facilitant ainsi leur déplacement et l'élimination des chutes.

Die Spannzangen, unabhängig und mit automatischer Niveaupassung, garantieren eine gleichmäßige Spannung des Plattenpaket. Die spezielle Struktur und die Logik der Maschine, erlauben die komplette Ausförderung der geschnittenen Plattenpakete über die Schnittlinie, damit wird die Entnahme der Streifen und Besäumlinge wesentlich erleichtert.



The pressure beam has a dual structure for an even controlled pressure on the stack of panels to be cut.

Le presseur a une structure double, continue et indépendante qui garantit une pression homogène et contrôlée sur les piles de panneaux à découper.

Der Druckbalken ohne Öffnungen hat eine zweiteilig aufgebaute Struktur (vor u. hinter der Schnittlinie) und verteilt gleichmäßig einen kontrollierten Druck auf das Paket.



A new-concept side aligner (patented) located inside the pressure beam aligns the material, exerting a pressure in the point where the cut has to be made.

Un aligneur latéral de nouvelle conception (brevet Selco), positionné à l'intérieur du presseur, aligne le matériel contre le guide d'équerre en exerçant une pression au point précis de la coupe.

Der neu konzipierte und patentierte Seitenausrichter ist direkt im Druckbalken montiert. Durch diese Konstruktion wird das Material direkt an der Stelle ausgerichtet, wo später der Schnitt erfolgt.



The pressure beam has a single structure for an even controlled pressure on the stack of panels to be cut. The closing of the grippers passages is guaranteed by a gravity system.

Le presseur a une structure à simple élément qui garantit une pression homogène et contrôlée sur la pile de panneaux à découper. La fermeture du passage des pinces est garantie par un système à gravité.

Der Druckbalken verteilt gleichmäßig einen kontrollierten Druck auf das Paket. Das automatische schliessen der Öffnungen für die Spannzangen wird durch ein Guillotine-System garantiert.



The side aligner is integrated with the saw carriage. Its characteristics align perfectly even thin or flexible panels reducing cycle cutting time.

Butée d'alignement latéral intégrée dans le chariot lame. Ses caractéristiques permettent d'aligner parfaitement des panneaux minces et/ou flexibles en réduisant au minimum le temps du cycle.

Der Seitenausrichter ist in dem Sägewagen integriert. Das gewährleistet ein perfektes Ausrichten von dünnen und flexiblen Platten und reduziert die Zeiten beim Schnittzyklus.

WN 7 series

A machine for all applications

Une machine pour chaque exigence

Eine Maschine für alle Anwendungen



The lift table consists of a strong frame raised and kept perfectly levelled by four bronze volutes and steel screws simultaneously moved by a gear box. The frame is equipped with a special structure to load the pile of panels directly by forklift.

La table élévatrice est constituée d'une structure robuste qui se déplace d'une façon parfaitement parallèle grâce à quatre vis sans fin en acier avec noix en bronze, synchronisées par un motoréducteur. La structure est équipée d'emplacements spéciaux permettant le chargement direct de la pile.

Der Hubtisch besteht aus einem stabilen Rahmen welcher von vier Bronze-Umlaufmuttern mit Spindeln und einem Getriebe simultan angehoben und perfekt in Position gehalten wird. Durch den speziellen Aufbau des Hubtischrahmen wird ein direktes Beladen mit Hilfe eines Staplers ermöglicht.



Turning station (Selco patent) for the rotation of the stack of panels keeping the alignment to the reference point before and after the rotation. Panel clamping devices avoid the misaligning of the stack during the rotation phase. The stack of panels is aligned before and after the rotation with two separate groups of squaring devices.

Station tournante (brevet Selco) pour l'exécution automatique des schémas avec précoupes, en mesure de tourner le paquet de panneaux sans aucun frottement avec le plan de travail. Dispositif de blocage des pièces évitant la décomposition de la pile en cours de rotation. La pile est alignée avant et après la rotation par deux groupes d'alignement.

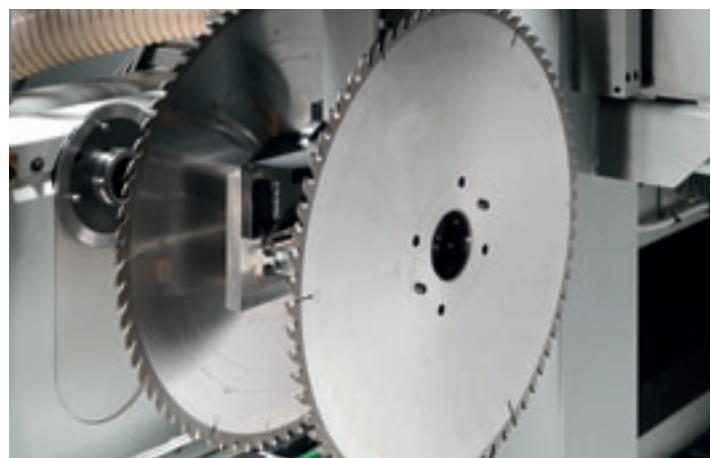
Drehstation (Selco Patent) die in der Lage ist die Platten ohne Reibung auf dem Auflagetisch zu drehen. Dank der gewählten Konstruktionslösung wird erreicht das die Platten immer zur Nulllinie ausgerichtet sind, sowohl vor als auch nach der Drehung. Spannvorrichtungen halten das Plattenpaket während der Drehung fest um ein Verrutschen auszuschließen. Das Plattenpaket wird vor und nach dem Drehen mit zwei unabhängigen Ausrichteinheiten ausgerichtet.



Main machine frame with air jet for gentle handling of delicate materials. It cleans as well the machine table around the blade.

Bâti machine à coussin d'air pour l'usinage de panneaux fragiles. Ce dispositif permet également de maintenir parfaitement propre le plan d'appui des panneaux.

Das Hauptmaschinenbett ist mit Luftpuffern ausgestattet, was ein sanftes Handling von empfindlichen Materialien gewährleistet und gleichzeitig die Schnittlinie rund um den Sägeschlitz reinigt.



Robotic saw blade tool changer (Selco patent). Thanks to this device and the numerical control software, the main saw blade is automatically replaced in few seconds.

Changement de la lame principale robotisé (brevet Selco). Grâce à ce dispositif et au logiciel de gestion des lames, la lame principale peut être remplacée de manière totalement automatique en très peu de secondes.

Automatischer Sägeblattwechsler (SELCO Patent). Dank dieser Entwicklung und der numerischen Software-Steuerung ist ein Hauptsägeblattwechsel binnen weniger Sekunden möglich.

Twin Pusher

Two independent cutting stations on the same panel saw
Deux stations de coupe indépendantes sur une unique scie
Zwei unabhängige Schnittbereiche auf ein und der selben Plattsägen



An auxiliary pusher composed by two independent grippers with numeric controlled side positioning. An additional side support permits to cross cut independently strip up to 1200 mm wide.

Pousseur auxiliaire composé de deux pinces indépendantes avec positionnement latéral à contrôle numérique. La présence d'une butée supplémentaire permet la découpe indépendante de bandes larges jusqu'à 1200 mm.

Ein zusätzlicher Schieber bestehend aus zwei unabhängigen Spannzangen mit seitlicher NC-Positionierung. Der seitliche Verfahrbereich erlaubt die Queraufteilung unterschiedlicher Streifen bis zu 1200mm Breite.



Staggered cross cutting of narrow strips.

Coupe transversale différenciée également pour les bandes étroites.

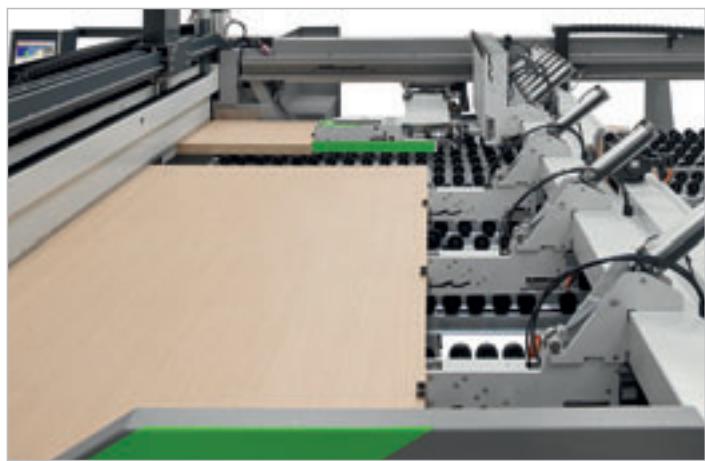
Queraufteilung mehrerer schmaler Streifen.



Cross cutting of the last strip while loading and rotating the next stack of panels to be cut.

Découpe transversale de la dernière bande avec anticipation du chargement et de la rotation de la pile de panneaux successive.

Queraufteilung des letzten Streifen während der nächste Platten-Stapel beschickt oder gedreht wird.



Cross cutting and rip cutting on the same cycle.

Découpe transversale et longitudinale effectuée en un seul et unique cycle de travail.

Längs- und Querschnitt in einen Schnitt-Zyklus.