

Une utilisation universelle.

HC WEINMANN

Nos tables de montage

BUILDTEQ

MOVETEQ

YOUR SOLUTION







Tables de montage BUILDTEQ /MOVETEQ – Polyvalentes et évolutives

Les tables de maître charpentier de la série BUILDTEQ et les tables spécifiques de la série MOVETEQ permettent de réaliser des éléments à ossature bois de façon simple et avec une grande précision. De par leur conception universelle, elles conviennent aux éléments de mur, de toit, de plafond et de pignon. Le haut degré de préfabrication et l'excellente qualité constante rendent la production plus efficace.

YOUR SOLUTION

[RENDEZ-VOUS SUR HOMAG.COM/WEINMANN](https://www.homag.com/weinmann)

SOMMAIRE

- 06 Équipement de base des tables de maître charpentier
- 08 BUILDTEQ A-300
- 10 BUILDTEQ A-500 / A-530
- 12 BUILDTEQ A-550 / A-570
- 14 Options pour tables de maître charpentier
- 16 Table de retournement « papillon »
- 20 Gamme de tables spécifiques
- 22 BUILDTEQ F-500
- 24 MOVETEQ P-300
- 25 MOVETEQ P-500
- 26 MOVETEQ P-700
- 28 MOVETEQ W-100
- 29 Technique de commande
- 30 Plan de la machine et caractéristiques techniques
- 34 SAV

Utilisation flexible dans la construction de maisons bois

Adaptées à tous les types d'éléments et aux tâches les plus variées, les tables de montage se caractérisent par une utilisation flexible. Qu'elles soient utilisées dans les entreprises de charpentes ou intégrées dans de grandes lignes de production : les séries BUILDTEQ et MOVETEQ offrent un grand choix de variantes.



Nombreuses possibilités d'extension

- La fonction de relevage disponible en option permet une prise en charge et un retournement sûrs et en douceur des éléments
- Conception modulaire : table de montage en kit, table de maître charpentier relevable ou intégration dans une installation compacte ou de grandes lignes de fabrication. Vous avez le choix
- Pour les éléments lourds de plus de 5 t, des possibilités de configuration spéciales sont disponibles

Une utilisation universelle

- Adapté à tout type d'élément (mur, toiture, plancher, pignon) : grâce aux goujons de serrage flexibles, la table se transforme rapidement pour traiter un autre type d'élément
- Divers modèles sont utilisables dans la construction à ossature bois
- Fabrication simultanée de deux éléments sur la même table de montage, avec deux circuits de serrage séparés

Fiable et ergonomique

- Hauteur de travail ergonomique
- Tous les organes de commande sont directement montés sur la table
- Zone de travail sûre grâce à un revêtement plein antidérapant et robuste

Tables de maître charpentier pour les applications artisanales

Équipement idéal pour les petites et moyennes entreprises de charpentes qui souhaitent réaliser de façon simple et ergonomique des éléments de mur, de toit et de plancher de grande qualité. Elles permettent aussi de fabriquer facilement des éléments spéciaux, tels que des pignons, chiens assis et pieds droits.

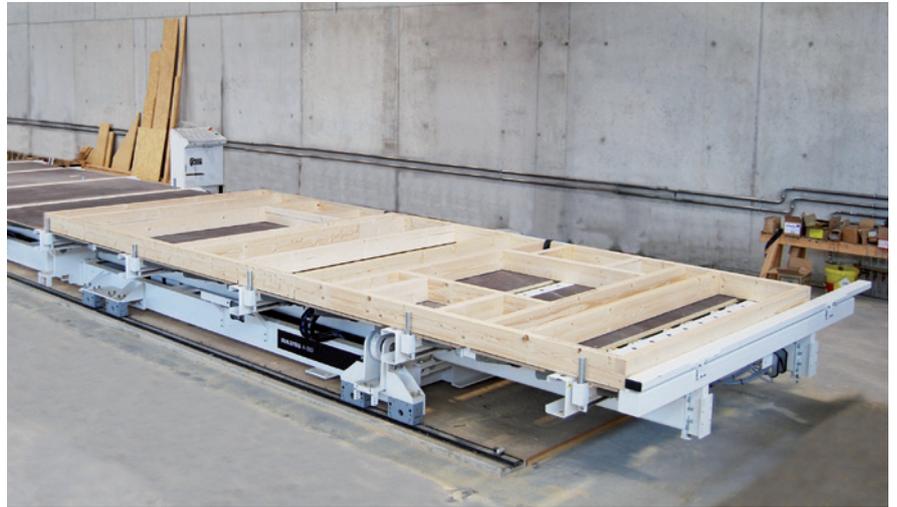
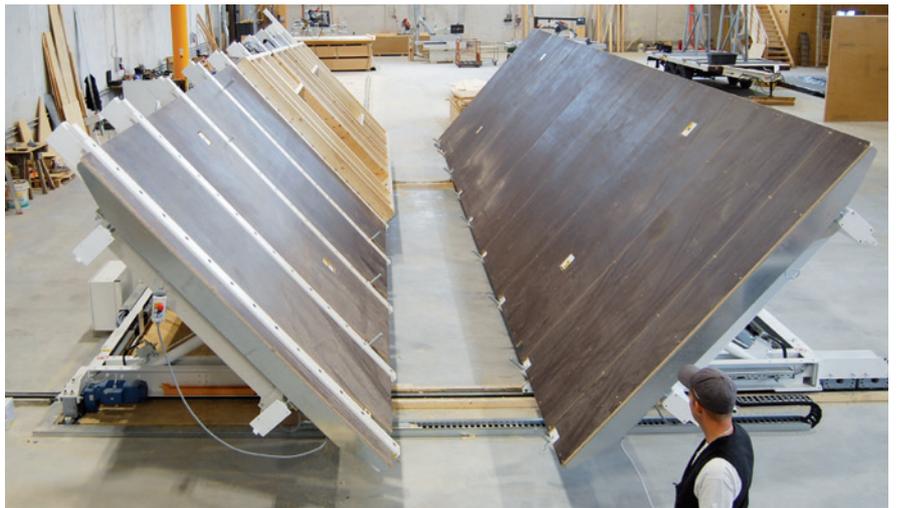


Table de retournement « papillon »

Ce système composé de deux tables de montage permet de retourner les éléments en toute sécurité et en douceur. Le retournement semi-automatisé simplifie considérablement la manipulation des éléments. Différentes variantes sont possibles, selon la place disponible et l'application prévue.



Tables spécifiques pour les applications industrielles

Ces tables sont idéales pour être intégrées dans des lignes de production et réalisent les tâches les plus variées. Notamment le retournement d'éléments, le positionnement selon un angle déterminé pour un revêtement sûr et l'usinage avec un pont multifonction à commande numérique, le transport longitudinal et transversal, ainsi que la mise en position des éléments pour le stockage.



Tables de maître charpentier BUILDTEQ – Un outil universel

La série BUILDTEQ offre différentes composantes pour les applications artisanales. Qu'il s'agisse de tables en kit, de tables prêtes à l'emploi ou de tables de levage, vous avez le choix.



	BUILDTEQ A-300	BUILDTEQ A-500	BUILDTEQ A-530	BUILDTEQ A-550	BUILDTEQ A-570
	La solution à monter soi-même	Table prête à l'emploi universelle	Le système hydraulique permet une mise en position verticale	Plus de possibilités grâce au système hydraulique et au mécanisme de transfert	Peut être configuré de manière personnalisée
Longueur d'élément max. (m)	7 / 8 / 10 / 12	6 / 8 / 10 / 12		6 / 8 / 10 / 12	6 / 8 / 10 / 12
Largeur d'élément (m) (rallonges contenues dans l'équipement de base)	0,4 - 3,2 Les rallonges permettent une extension jusqu'à 3,8				
Dispositif de pivotement hydraulique	-		✓		Option
Revêtement plein	Performance propre		✓		
Mécanisme de transfert	-		-	✓	Option
Personnalisable					✓

Bien équipées dès la version de base

Dès le modèle de base, les tables de montage BUILDTEQ renferment des détails utiles qui facilitent considérablement le travail au quotidien. La construction stable permet aussi de traiter des éléments lourds et complexes. La version de base offre la possibilité de fabriquer des éléments d'un poids max. de 3,5 t.



Poutres de serrage C-PowerTec

Le serrage automatisé de l'ossature permet une fabrication plus rapide et plus simple des éléments.

- Temps de production plus courts : la lisse et le montant sont serrés sans interstices et peuvent être assemblés immédiatement avec des clous
- Les poutres de serrage pneumatiques à extensions permettent de traiter des largeurs d'élément max. de 3,8 m, par exemple pour la construction de bâtiments à usage professionnel
- Grande qualité : garantie d'une position plane exacte, même en cas d'extension maximale



Butée en X avec goujons de butée

Positionnement selon un angle déterminé des éléments sur la butée en X.

- Montage parfaitement ajusté sur le chantier grâce au positionnement exact à 90°
- Goujons de butée zingués d'une longueur de 60 mm
- Diverses positions des goujons grâce au logement de butée avec une rangée de perçages



2 circuits de serrage

Réalisation simultanée de deux éléments sur la même table de travail.

- Les circuits de serrage séparés permettent de brider deux éléments
- Disponible pour toutes les tables de montage à partir d'une longueur de 10 m



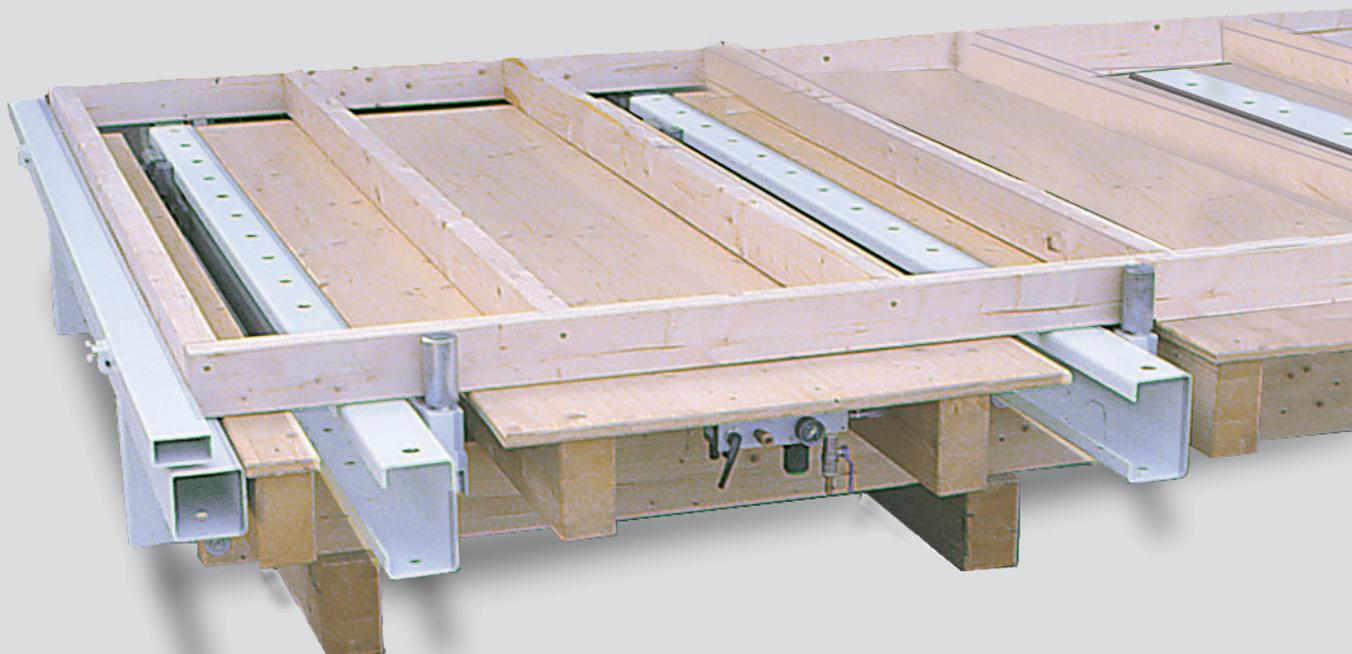
Revêtement plein praticable

Haute sécurité de travail grâce à une surface antidérapante.

- Revêtement constitué de panneaux multi-plis
- Compris de départ pour les tables de la série BUILDTEQ, sauf BUILDTEQ A-300

Table en kit BUILDTEQ A-300 – La solution à monter soi-même

Comme table en kit, le modèle BUILDTEQ A-300 est la solution parfaite. WEINMANN fournit la technique, vous assemblez la table. Le système est simple, d'excellente qualité, et l'assemblage très rapide. Avec le modèle BUILDTEQ A-300, vous disposez d'un outil universel pour fabriquer des éléments de mur, de toit et de plancher à ossature bois.



Possibilités d'utilisation pratiques

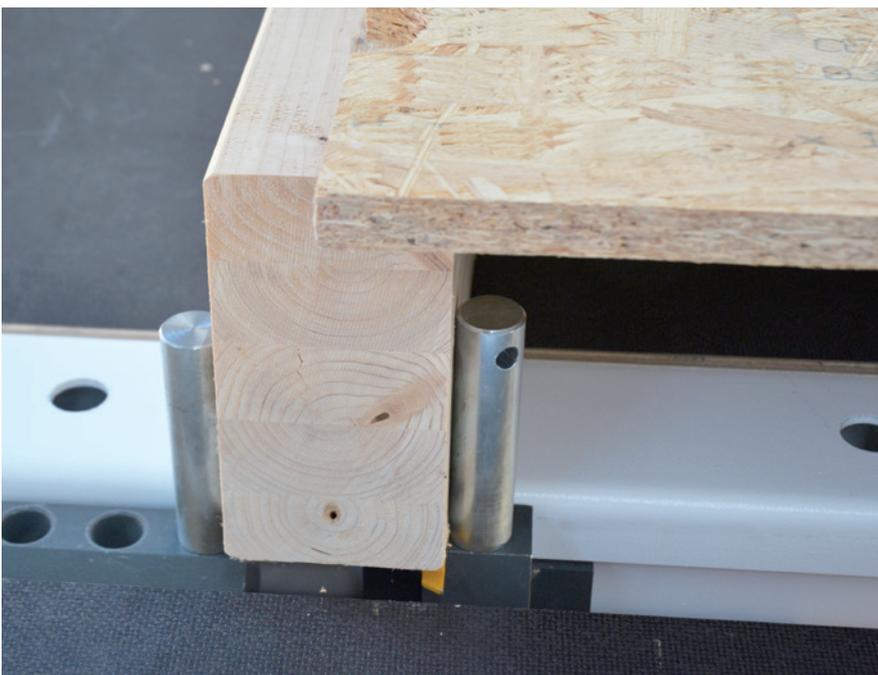
- Utilisation universelle pour la construction à ossature bois
- Assurance d'une qualité constante de haut niveau
- Solution d'entrée de gamme économique grâce au montage à réaliser soi-même
- Transformation modulaire en table de maître charpentier, combinaison possible avec le pont multifonction



Poutres de serrage C-PowerTec

Équipement de grande qualité

- Poutres de serrage C-PowerTec
- Système de butée d'angle précis
- Kit pneumatique pour l'alimentation en air et la commande centrales des poutres de serrage C-PowerTec
- Éléments pour le raccordement de la partie inférieure de la table
- Instructions de montage détaillées



En option : unités de serrage toit - plancher



Système de butée d'angle précis



Kit pneumatique pour l'alimentation en air et la commande centrales des poutres de serrage C-PowerTec

Tables de maître charpentier BUILDTEQ A-500 / A-530 – Une utilisation universelle

Ces tables de maître charpentier conviennent très bien aux éléments de mur, de pignon, de toit et de plancher, ainsi qu'aux cloisons à colombage et aux chiens-assis. La technique intégrée garantit le respect des cotes et une haute précision angulaire. Avec les options disponibles (voir pages 18-19), vous pouvez configurer les tables de manière à les adapter parfaitement à vos exigences.



**Table de maître charpentier
BUILDTEQ A-500 –
Idéale pour la construction à
ossature bois**

- Système de serrage
- Butées en X et Y

**Table de maître charpentier
BUILDTEQ A-530 –
Relevage très simple**

- Système hydraulique intégré
- Éjecteur d'élément



Système de serrage

Fabrication rapide et simple d'ossatures avec un système de serrage automatisé



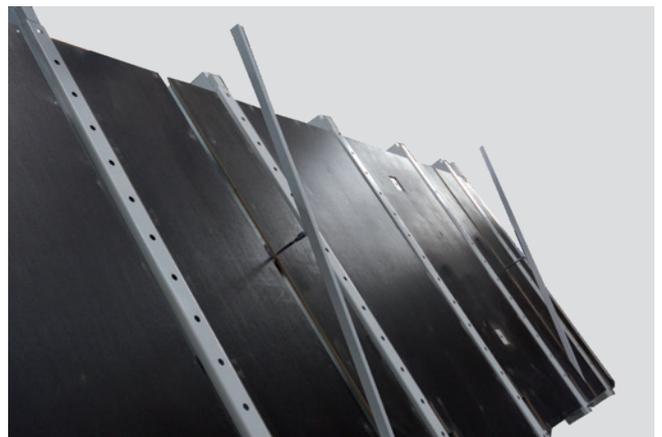
Système hydraulique intégré

Relevage automatique grâce au système hydraulique intégré : la table de maître charpentier se relève pour le retournement des éléments. C'est ainsi que l'on peut retirer, tourner et reposer l'élément à l'aide du palan d'atelier.



Butées en X et Y

Positionnement selon un angle déterminé grâce aux butées en X et Y



Éjecteur d'élément

Disponible en option pour le retournement d'éléments de toit - plancher : l'éjecteur intégré pousse l'élément hors des unités de serrage lors du retournement

Tables de maître charpentier BUILDTEQ A-550/A-570 – Davantage de possibilités

La table BUILDTEQ A-550 offre davantage de possibilités dès la version de base. Avec un mécanisme de transfert intégré et la fonction de mise en position hydraulique, cette table est aussi optimale comme table de retournement. La BUILDTEQ A-570 est personnalisable et convient de ce fait à des cas d'application spéciaux.



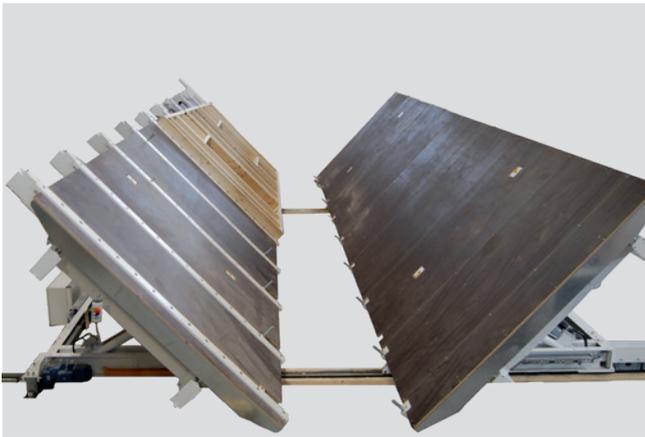
Table de maître charpentier BUILDTEQ A-550 – Système hydraulique et mécanisme de transfert

- Système hydraulique
- Mécanisme de transfert longitudinal

Table de maître charpentier BUILDTEQ A-570 – Personnalisable

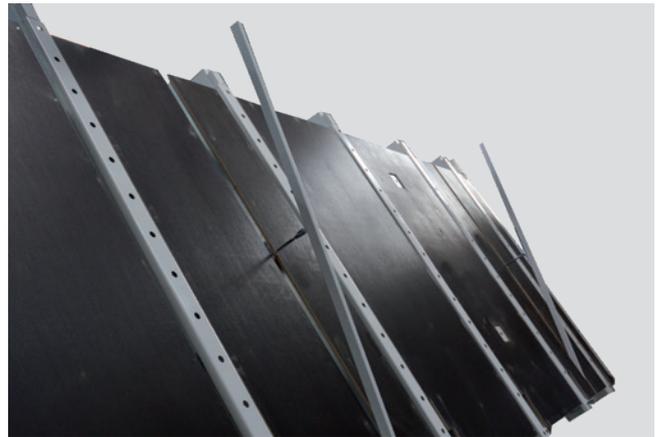
Configurable selon les souhaits du client, la BUILDTEQ A-570 offre des possibilités complémentaires aux options d'équipement (voir pages 18-19) :

- Éjecteur d'élément
- Système hydraulique
- Mécanisme de transfert longitudinal et transversal



Système hydraulique

Le système hydraulique permet le relevage automatique des éléments



Éjecteur d'élément

l'éjecteur intégré pousse l'élément hors des unités de serrage pendant le retournement



Mécanisme de transfert longitudinal

Positionnement variable et transport d'éléments grâce au mécanisme intégré dans l'axe longitudinal



Mécanisme de transfert transversal

Combinaison individuelle de plusieurs tables de montage en une installation.

Équipement complémentaire pour la série BUILDTEQ

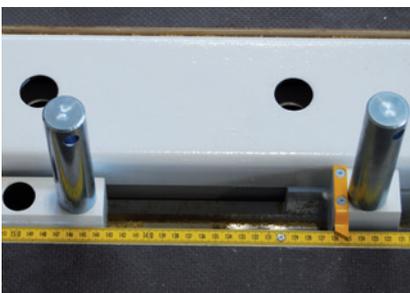
Les options disponibles permettent de compléter les tables de maître charpentier de façon modulaire. Une sélection individuelle est possible selon l'application prévue et les souhaits du client.



Dispositif de serrage de toit-plancher

On insère et fixe les chevrons ou les solives dans les dispositifs de serrage ouverts. Lors de l'activation du serrage, l'équipement positionne et maintient correctement les poutres. Il corrige aussi de faibles torsions et garantit le respect des cotes, indépendamment des dimensions de la poutre individuelle, puisque le point de butée est défini séparément pour chaque poutre.

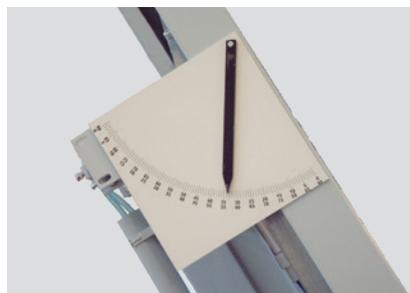
- Serrage individuel de chaque poutre
- Blocage des paires d'éléments de serrage dans n'importe quelle position
- Positionnement précis grâce aux graduations et à l'index
- Au choix : éléments de serrage toit - plancher individuels ou ensemble d'éléments de serrage toit-plafond (12 pièces)



Bande graduée

Accessoire permettant de mieux positionner des bois ou des dispositifs de serrage.

- Bande graduée stable en acier
- Au choix dans l'axe longitudinal ou transversal ou croissante à droite



Indicateur d'angle d'inclinaison

Indicateur gradué pour le réglage précis de l'inclinaison nécessaire.

- Spécialement adapté à la fabrication de chiens-assis
- Ne convient pas à BUILDTEQ A-300



Possibilités de raccordement pneumatiques et électriques

Pour le raccordement d'appareils portatifs.

- Les raccords se trouvent sur le côté longitudinal de la table



Butée en X continue

Positionnement précis aussi d'éléments de toit et de plancher.

- Tube butée universel d'une longueur de 3,2 m
- Utilisation flexible



Dispositif de serrage universel

Pour le serrage de lisses supérieures et inférieures, de montants, de chevêtres et de lisses de pignon biseautées.

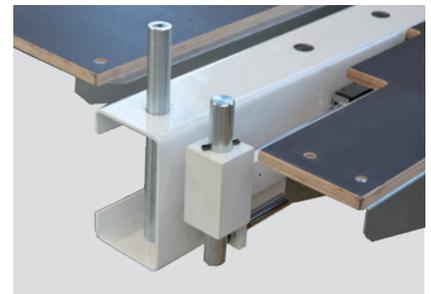
- Les dispositifs de serrage universels peuvent être positionnés de façon variable et spécifique, sur l'ensemble de la table
- Cylindres de serrage pneumatiques, à logement rotatif
- Angle de rotation : +/- 45°



Deuxième butée en X

Positionnement simultané de deux éléments.

- Traitement parallèle de deux éléments
- Deux circuits de serrage permettent de fabriquer deux éléments sur la même table de montage. La deuxième butée en X positionne ces éléments en même temps.



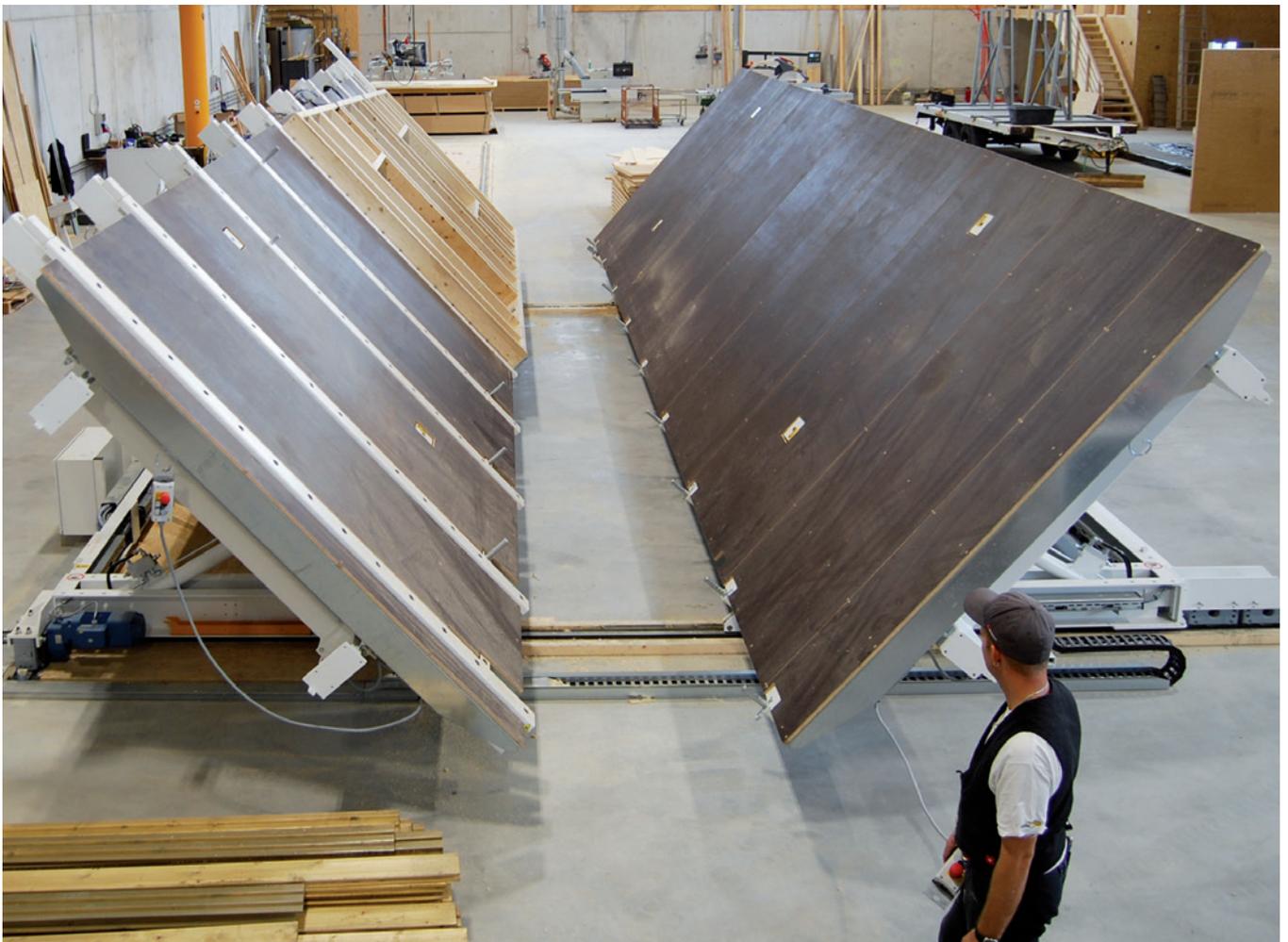
Différentes longueurs de goujons réglables en hauteur

Nombreuses possibilités d'application et variantes d'élément grâce à la diversité des goujons.

- Convenant à différentes épaisseurs d'élément
- Axe de butée pour un retournement sûr
- Goujon de butée pour un positionnement correct

Tables de retournement papillon – Retournement en une fois

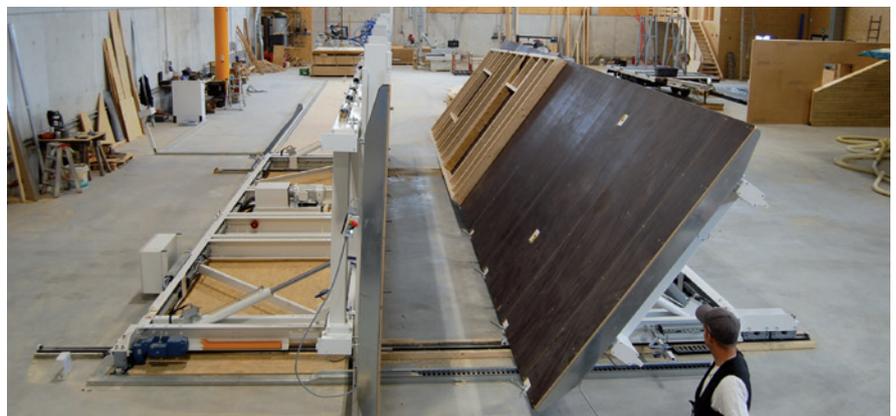
Les tables de retournement papillon WEINMANN sont une solution idéale pour retourner les éléments. Deux tables de montage se déplacent de telle façon qu'elles se font face lors de la mise en position et que l'élément est transféré de la première table (table d'émission) à la deuxième table (table de réception). Le retournement s'effectue complètement avec les deux tables. L'utilisation d'un palan d'atelier n'est pas nécessaire. Ce processus renforce considérablement la sécurité du travail et réduit le risque d'endommagement des éléments. Il augmente la productivité, puisqu'un traitement parallèle est possible sur les deux tables de montage.



Fabrication d'éléments fermés –

Efficace et simple

Sur la table de transfert, on insère, serre et cloue l'ossature. Ensuite on pose et on fixe le revêtement sur l'ossature terminée. Équipée d'un système hydraulique, la table de transfert peut être mise en position pour transférer l'élément à la table de réception. Cette dernière est munie en plus d'un mécanisme de transfert et effectue des déplacements parallèles à la table de transfert. La table de réception se positionne en face de la table de transfert et reprend l'élément. Après le retournement, des installations sanitaires et électriques sont montées sur la table de réception, et l'isolation est mise en place. Ensuite, le deuxième côté de l'élément est fermé et fixé. Avec seulement deux personnes, on atteint une capacité maximale de 30 maisons par an.



Retournement – Rapide et sûr

- Retournement rapide en l'espace de seulement 90 secondes
- Retournement sûr, ménageant les pièces (sans palan)
- Travail ergonomique grâce aux chemins courts et aux hauteurs optimales
- Maintenance simplifiée
- Gestion optimisée de l'espace

Table de retournement papillon parallèle – La solution d'entrée de gamme

Dans ce système, la table de réception est équipée d'un mécanisme de roulement dans l'axe transversal, ce qui permet un déplacement parallèle sur différentes positions. On peut ainsi positionner la table de montage de façon flexible afin que les collaborateurs aient suffisamment de place pour travailler sur les deux tables. En outre, le déplacement parallèle permet le retournement d'éléments ayant différentes épaisseurs. Les capteurs intégrés transmettent à la table de réception la position correspondante pour le retournement. Avec la table de retournement papillon parallèle, la fabrication d'éléments de 12 m ne nécessite qu'une surface de 12 x 7 m dans l'atelier.

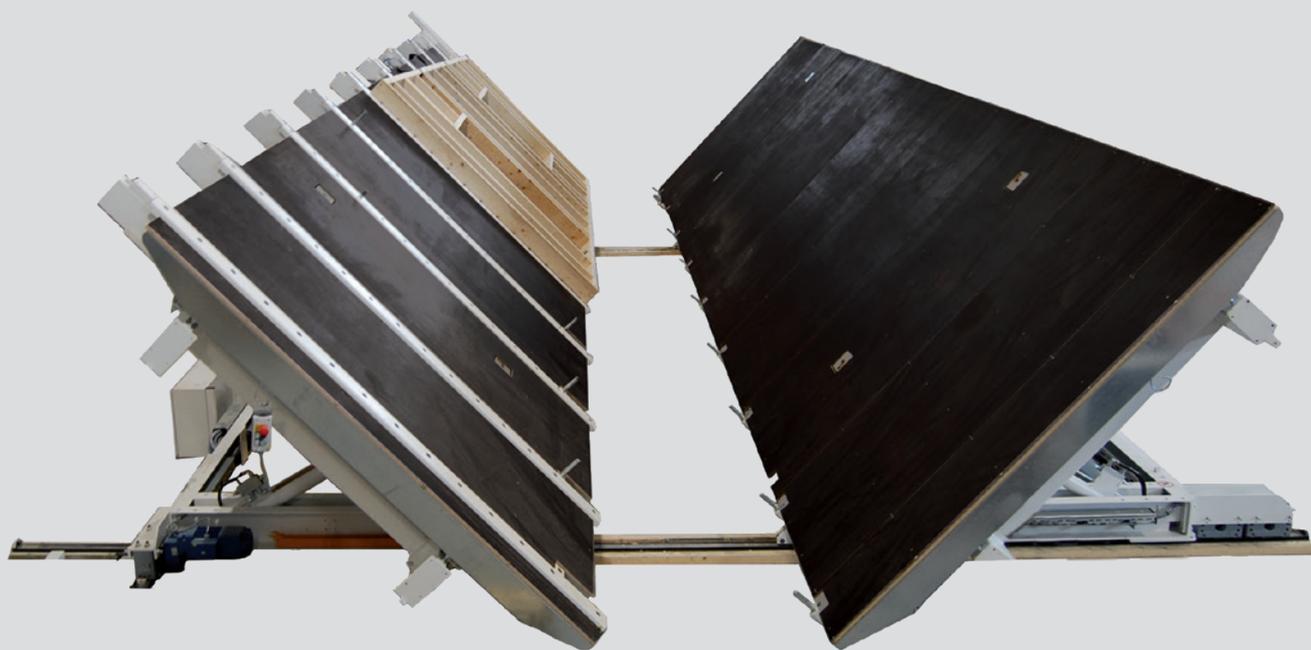


	Table de retournement papillon parallèle	Table de retournement papillon longitudinal-transversal
	La solution d'entrée de gamme	Extensible et flexible
Dispositif de pivotement hydraulique	x	x
Revêtement plein	x	x
Mécanisme de roulement transversal	x	x
Mécanismes de roulement longitudinal et transversal combinés	-	x
Prééquipé pour le montage d'un pont multifonction	-	x
Personnalisable	-	x
Encombrement avec des tables de 12 m	env. 100 m ²	env. 153 m ²

Table de retournement papillon longitudinal-transversal – Extensible et flexible

Dans le cas d'une table de retournement papillon longitudinal-transversal, la table de réception est pourvue en plus d'un mécanisme de roulement en longitudinal. Les deux tables de montage sont placées sur la même ligne et peuvent au besoin être déplacées sur la position correspondante. La table d'émission se déplace en longitudinal et la table de réception en transversal. Ce système, qui peut se combiner avec un pont multifonction, peut donc évoluer ultérieurement en installation compacte. Le déroulement de production défini optimise la logistique du matériel et augmente la productivité.



	Table de retournement papillon parallèle		Table de retournement papillon longitudinal-transversal	
	Table d'émission	Table de réception	Table d'émission	Table de réception
BUILDTEQ A-530	x			x
BUILDTEQ A-550			x	
BUILDTEQ A-570	x	x	x	x
BUILDTEQ R-530		x		
MOVETEQ R-330		x		
MOVETEQ P-700		x		x

Tables spécifiques pour une application industrielle

Les tables spécifiques MOVETEQ sont l'incarnation même de la polyvalence à l'intérieur de la ligne de production et exécutent diverses tâches : retournement des éléments, positionnement selon un angle déterminé pour un revêtement et un traitement sûrs, transport et mise en position pour le stockage. La table toit et plancher BUILDTEQ F-500 permet en particulier de réaliser très rapidement des éléments de toit et de plancher.



Spécifique au client

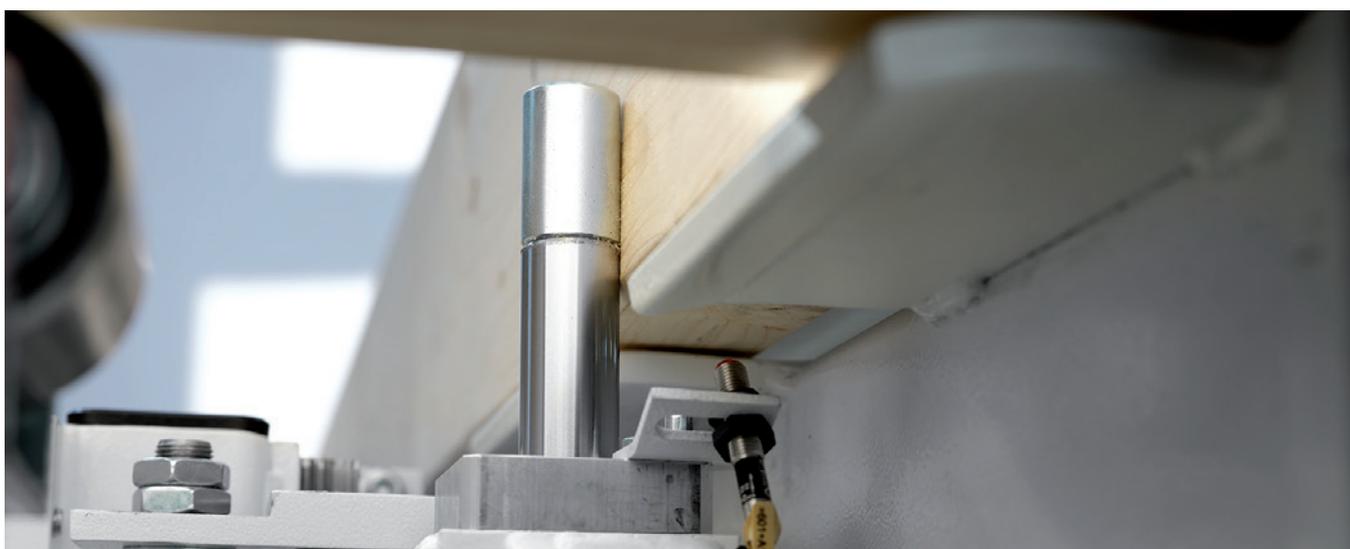
- Adaptable individuellement à différentes situations de fabrication
- Extensible à tout moment pour augmenter les capacités ou permettre un plus haut degré d'automatisation
- Intégrable dans chaque ligne de production grâce aux interfaces ajustées

Processus de fabrication efficaces

- Haute productivité grâce à des processus automatisés
- Faible maintenance pour une utilisation particulièrement fiable
- Qualité élevée grâce à un transport sans dommages
- Cadences élevées grâce à des cycles de transport courts

Une polyvalence remarquable

- Positionnement automatique des éléments
- Fonction de mise en position hydraulique pour l'installation de fenêtres, le stockage ou le retournement
- Meilleure logistique grâce à des systèmes de transport individuels – mouvements d'élément dans les axes transversal et longitudinal



Nous avons la table qu'il vous faut :

	BUILDTEQ F-500	MOVETEQ W-100	MOVETEQ P-300	MOVETEQ P-500	MOVETEQ P-700
	La spécialiste des éléments de toit et de plancher	Station de travail et tampon	Transport manuel	Transport et serrage automatisés	Équipement flexible et personnalisé
Longueur d'élément max. (m)	6 / 8 / 10 / 12	6 / 12	6 / 8 / 10 / 12		
Largeur d'élément (m)	0,6 - 2,6 Option : 3,0	1,2 - 3,2 Option : 3,8			
Transport d'élément manuel	-	✓	-	-	en option
Transport d'éléments automatique	-			✓	en option
Serrage pneumatique des éléments	✓				en option
Dispositif de pivotement	en option	-			en option
Mécanisme de transfert	en option	-			en option
Revêtement plein	✓	-	-	-	en option

Table toit et plancher BUILDTEQ F-500 – La spécialiste des éléments de toit et de plancher

La table BUILDTEQ F-500 permet une fabrication rapide et simple d'éléments de toit et de plancher. À l'aide du système de serrage à commande numérique, les positions des barres sont prédéfinies automatiquement à partir des données CAO et serrées. Si la table est intégrée dans une ligne de production, elle permet en outre de transporter, de mettre en position et de retourner les éléments. Le réglage automatique de la table s'effectue entièrement pendant les temps morts pour éviter tout délai d'attente d'un élément à l'autre. La BUILDTEQ F-500 aide à réaliser en un temps record des éléments de toit et de plancher à angle droit et montés correctement.



Points forts

- Haute productivité – gain de temps substantiel grâce au réglage automatique de la table
- Éléments précis, les systèmes de serrage combinés aux axes CN définissant les positions exactes des poutres
- Équipement optimal pour la fabrication de pièces uniques : le contrôle de la position des poutres est superflu
- Usinage multiple possible : traitement de plusieurs éléments sur la même table
- Haute sécurité de travail grâce à un revêtement antidérapant et robuste

Equipement de base



Le système de serrage à commande numérique permet le bridage et le positionnement automatique des barres.

- Serrage possible de 6 barres individuelles max.
- Convenant à des largeurs de barre de 50 – 170 mm
- Positionnement exact des barres grâce aux axes à commande numérique



Butée en X

Production d'éléments à angle droit avec la butée en X.



Optimisation du serrage

Système de serrage à commande numérique avec optimisation du serrage

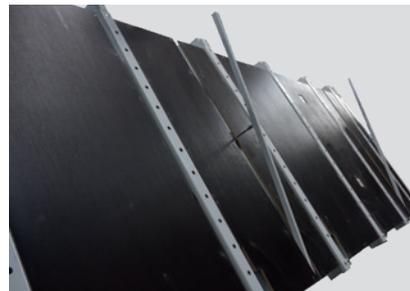
- Réglage synchrone des paires d'éléments de serrage pour une position complète des poutres en un temps record.

Options



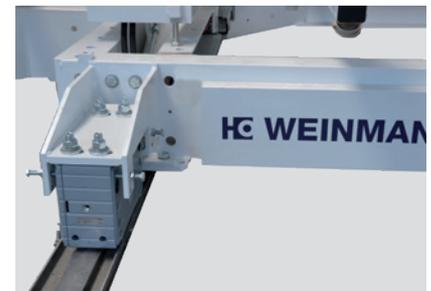
Option : fonction de mise en position hydraulique

Relevage et retournement des éléments



Option : éjecteur d'élément intégré

L'élément est poussé hors des unités de serrage par voie pneumatique pendant le retournement.



Option : mécanismes de transfert longitudinal / transversal

Les mécanismes de transfert longitudinal et transversal permettent l'intégration dans une ligne de production.

Logiciels et système de commande

Le logiciel wupWorks 3 transforme automatiquement les fichiers WUP générés par le système CAO en programmes CNC. Les données sont représentées graphiquement comme modèles 3D. Les suites logicielles wupWorks AV et wupEditor optimisent la préparation du travail. Le système de diagnostic woodScout permet une élimination systématique des défauts et augmente la disponibilité de la machine. Les modules MMR Basic, Professional & Office sont également utilisables. En plus, BUILDTEQ F-500 est compatible avec tapio.

Le système API Homatic PC23Li assure une commande automatique de l'ensemble du système de serrage. Les unités à commande numérique serrent et positionnent automatiquement les axes et les paires d'éléments de serrage.

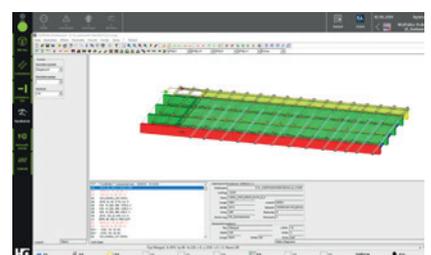


Table spécifique MOVETEQ P-300 – La solution d'entrée de gamme pour la fabrication industrielle

La table MOVETEQ P-300 est un équipement d'entrée de gamme idéal pour la fabrication industrielle et assure le transport, le serrage et le positionnement des éléments. Elle transporte des cloisons extérieures et intérieures, ainsi que des éléments de toit et de plancher déjà revêtus d'un côté. Le transport longitudinal s'effectue manuellement à l'aide de trains de roulement.



Butée en X escamotable par voie pneumatique

Positionnement à angle droit des éléments.



Option : dispositifs de serrage principaux pneumatiques

L'élément est positionné et fixé de telle façon que le revêtement puisse être posé et par exemple fixé au moyen d'un pont multifonction.



Transport avec des trains de roulement

Transport manuel d'éléments en longitudinal avec des trains de roulement.

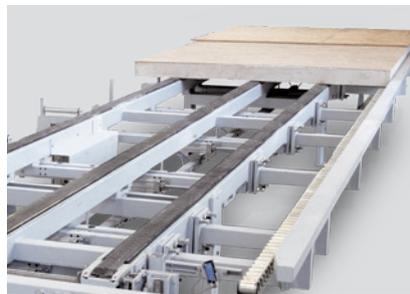
Table spécifique MOVETEQ P-500 – Serrage et transport automatisés

Cette table est une station de travail optimale dans les lignes de production et convient au transport, au positionnement et au serrage des éléments les plus variés. Avec MOVETEQ P-500, le transport s'effectue de façon motorisée avec des bandes à charnières plates.



Transport d'élément motorisé

3 transporteurs à tablier et convoyeur à rouleaux sur la courroie inférieure.



Butée en Y continue

Mise en référence de l'élément.



Détection automatique d'élément sur la butée en X

Le transport au niveau de l'entrée est freiné et garantit une opération sans endommagement.



Butée en X escamotable par voie pneumatique

Positionnement à angle droit des éléments.



Option : pack pour plâtre :

Pour permettre la fabrication d'éléments à revêtement en plâtre, la table est pourvue de rouleaux caoutchoutés du côté de l'entrée.

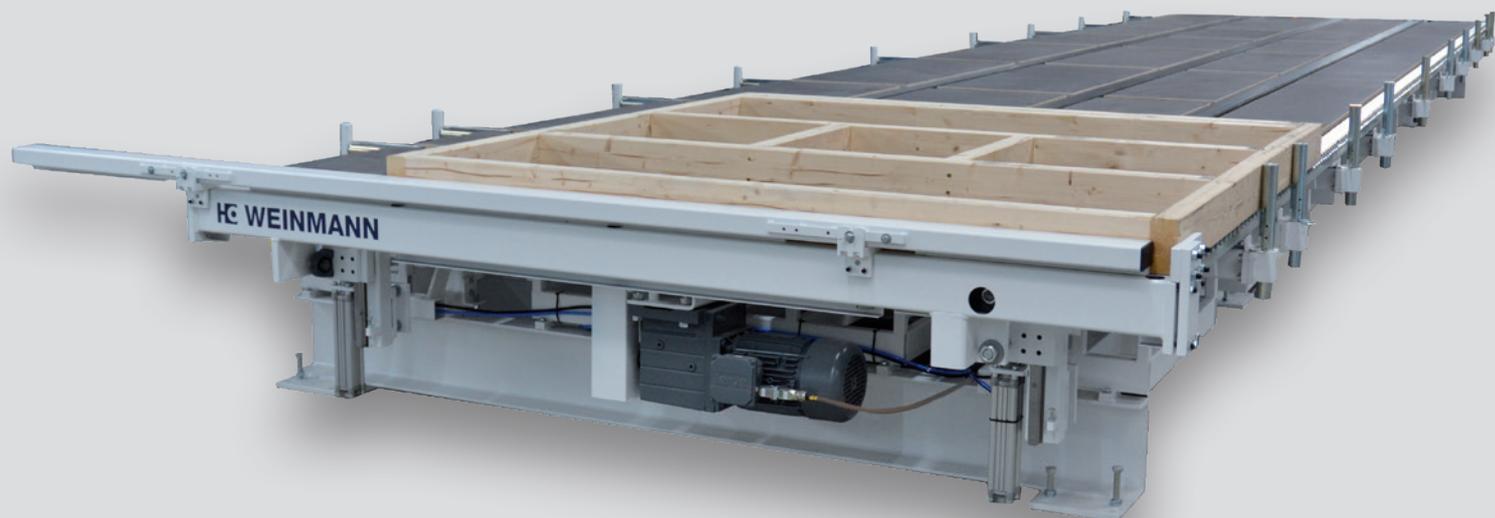


Option : dispositifs de serrage principaux pneumatiques

L'élément est positionné et bridé de telle sorte que le revêtement soit appliqué et puisse être fixé par exemple avec un pont multifonction.

Table spécifique MOVETEQ P-700 – Équipement flexible et sur mesure

La table MOVETEQ P-700 est personnalisable et s'adapte ainsi aux applications les plus variées. Les nombreuses possibilités d'équipement rendent cette table spécifique très flexible pour les exigences spécifiques aux clients. Les mécanismes de roulement et systèmes de transfert dans les axes longitudinal et transversal permettent de transporter les éléments vers différentes lignes de production.



Points forts

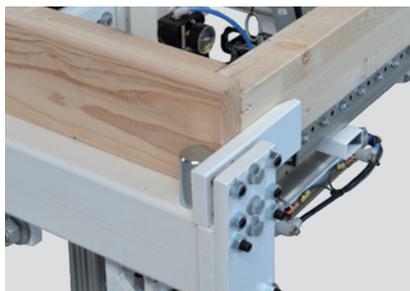
- Configuration individuelle pour des exigences spécifiques
- Adaptation flexible et extension modulaire
- Intégration possible dans de grandes lignes de production par des interfaces adaptées
- Productivité élevée grâce à des processus automatisés
- Amélioration de la logistique et des déroulements

Équipement varié



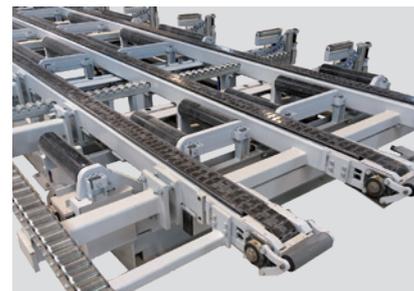
Unités de serrage pneumatiques

Positionnement et fixation automatisés des éléments.



Système de butée

Positionnement à angle droit des éléments



Systèmes de transport

Transfert d'élément transversal et longitudinal.



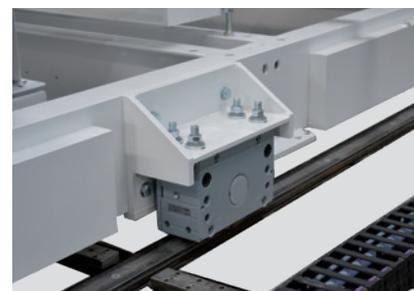
Dispositif de serrage de lisse inférieure en Y

Serrage sûr d'éléments ouverts, indépendamment de la hauteur de la cloison. Pas de temps de réglage additionnel sur la table.



Positionneur de montant à commande numérique en X

garantit une haute précision.



Mécanismes de transfert longitudinal et transversal

Logistique simplifiée grâce à un déplacement automatique.



Systèmes de serrage en X pour le premier montant

Positionnement exact des éléments en X.



Revêtement plein antidérapant

Haute sécurité du travail grâce à une surface de travail robuste.



Fonction de relevage hydraulique

Retrait et retournement sûrs des éléments.

Table spécifique MOVETEQ W-100 – Station de travail et tampon

La MOVETEQ W-100 est le complément optimal d'une installation de production et sert de station manuelle de travail et tampon. Les éléments sont transportés en longitudinal et, selon l'équipement, alignés et serrés sur la table pour la prochaine opération d'usinage. Cette table est optimale pour le domaine 2 x 4", ainsi que pour la fabrication d'éléments plus légers.



Rails de guidage de précision
pour un réglage manuel de la largeur.



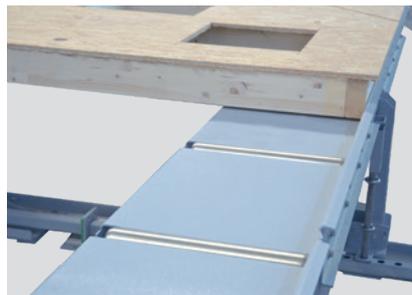
Les rouleaux intégrés
garantissent un transport facile des éléments en longitudinal.

Points forts

- Accès optimal pour tous les travaux sur l'élément grâce à la conception ouverte
- Un faible encombrement permet une mise en place facile dans l'atelier
- Le client peut effectuer l'installation



Option : les butées escamotables
garantissent un positionnement simple des éléments.



Option : butées continues sur les lisses inférieure et supérieure
pour le serrage manuel

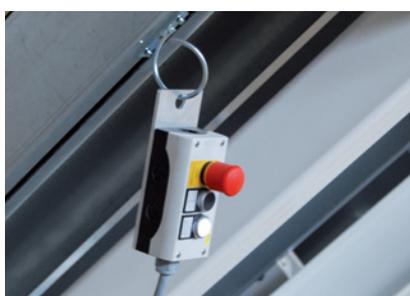
Systèmes de commande

Les tables spécifiques de la série MOVETEQ, de même que la table BUILDTEQ F-500, sont équipées de concepts de commande spéciaux. Cette approche se traduit par un actionnement automatisé des dispositifs de serrage, des butées, des mécanismes de roulement, du système hydraulique, du retournement et du transport. En cas d'utilisation dans les lignes de production, les tables spécifiques sont interconnectées.

Différents concepts / systèmes de commande



Pupitre de commande central
avec système de commande complet.



Boîtier de commande (monté de façon flexible sur la table) :
la commande est intégrée dans la table.



Les données générées par le CAD
sont converties de façon automatique par wupWorks puis transférées à la machine.

Commande de table de retournement papillon parallèle

- Un pupitre de commande fixe sous la butée en X
- Deux boîtiers de commande mobiles sur les tables pour le retournement

Commande de table de retournement papillon en longitudinal-transversal

- Un pupitre de commande fixe avec visualisation des tables
- Pupitre de commande décentralisé supplémentaire pour la commande des fonctions de déplacement

Commande lignes de production

- Pour les lignes de production avec 6 tables spéciales maximum et des exigences complexes
- Division possible en différents circuits de commande
- Possibilité de transfert de données
- Commande de toutes les fonctions standard, comme les dispositifs de serrage, la butée, le mécanisme de roulement, le système hydraulique, le retournement, le transport
- Possibilités de diagnostic étendues : propre télédiagnostic
- Compatible avec tapio

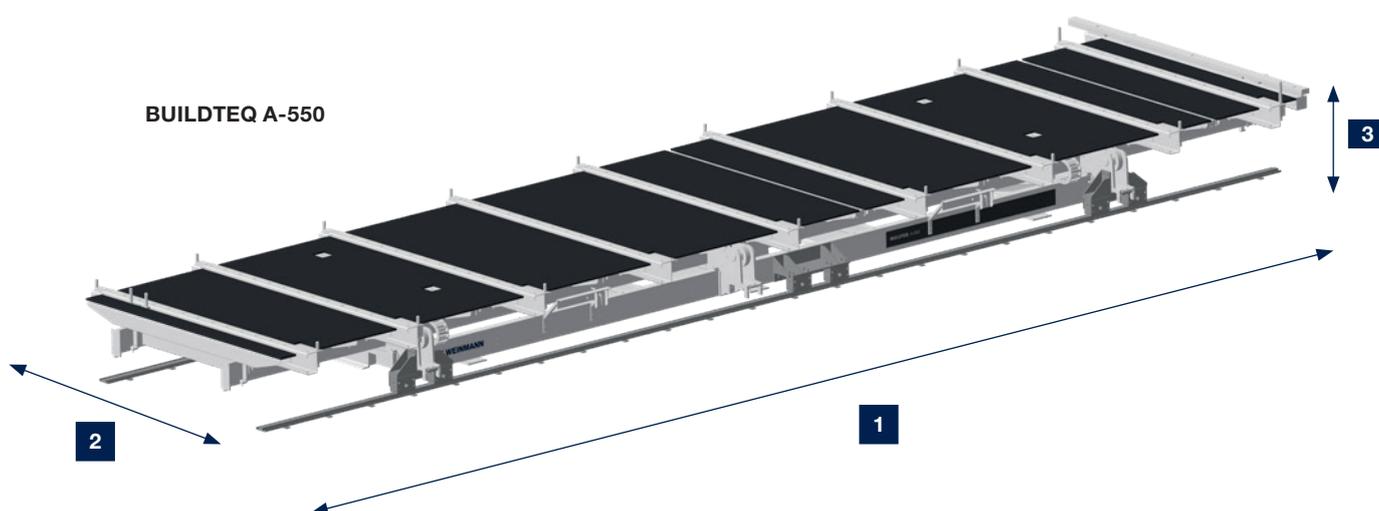
Points forts

- Commande simple grâce à l'interconnexion de toutes les machines
- Haute sécurité de travail grâce à l'interconnexion des systèmes de sécurité
- Commande des fonctions de retournement et de déplacement
- Déroulements automatiques des fonctions, possibilité supplémentaire d'une commande individuelle de toutes les fonctions
- Contrôlez l'égalité entre toutes les tables et autres produits WEINMANN
- Diagnostic à distance en ligne standard possible

Caractéristiques techniques des tables de maître charpentier

DIMENSIONS DE TABLE	BUILDTEQ A-300	BUILDTEQ A-500	BUILDTEQ A-530	BUILDTEQ A-550	BUILDTEQ A-570
1 Longueur (m)	7,2 / 8,3 / 10,1 / 12,1		6,2 / 8,2 / 10,2 / 12,2		spécifique au client
2 Largeur (m)			3		spécifique au client
3 Hauteur de travail (m)	spécifique au client		0,7		spécifique au client
Plage de serrage (m)			0,4 - 3,8		spécifique au client
Plage de serrage, revêtue (m)			0,4 - 2,6		spécifique au client
Poids env. (t)	0,6 / 0,7 / 0,8 / 1		5 / 5,5 / 6 / 6,5		spécifique au client

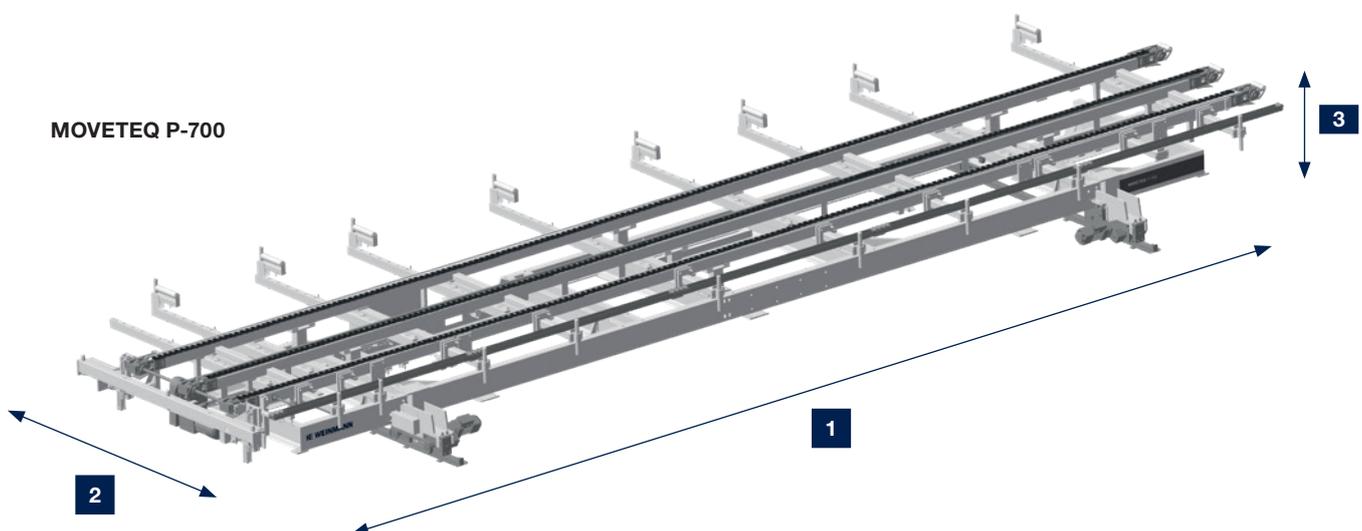
DIMENSIONS PRODUIT	BUILDTEQ A-300	BUILDTEQ A-500	BUILDTEQ A-530	BUILDTEQ A-550	BUILDTEQ A-570
Longueur d'élément min. (m)	variable		2		
Longueur d'élément max. (m)	7 / 8 / 10 / 12		6 / 8 / 10 / 12		
Largeur d'élément min. (m)			0,4		
Largeur d'élément max. (m)			3,8		
Poids d'élément max. (t)			3,5		



Caractéristiques techniques des tables spécifiques

DIMENSIONS DE TABLE	BUILDTEQ F-500	MOVETEQ W-100	MOVETEQ P-300	MOVETEQ P-500	MOVETEQ P-700
1 Longueur (m)	6,2 / 8,2 / 10,2 / 12,2	6,1 / 12,1	6,2 / 8,2 / 10,2 / 12,2		
2 Largeur (m)	3	3,6	3,4		
3 Hauteur de travail (m)	0,7				
Plage de serrage (m)	0,6 - 2,6 Option jusqu'à 3	1,6 - 3,2 Option jusqu'à 3,8	1,2 - 3,2 Option jusqu'à 3,8		
Plage de serrage, revêtue (m)	jusqu'à 3	-	-	-	Option
Poids env.	5,5 / 6 / 6,5 / 7	1,4 / 2,8	1 / 1,5 / 2 / 2,5	1,5 / 2 / 2,5 / 3	spécifique au client

DIMENSIONS PRODUIT	BUILDTEQ F-500	MOVETEQ W-100	MOVETEQ P-300	MOVETEQ P-500	MOVETEQ P-700
Longueur d'élément min. (m)	2	1,2	2		
Longueur d'élément max. (m)	6 / 8 / 10 / 12				
Largeur d'élément min. (m)	0,6	1,6	1,2		
Largeur d'élément max. (m)	3	3,2	3,2 Option jusqu'à 3,8		
Poids d'élément max. (t)	3,5	1,5	3,5		



Possibilités de configuration

Vous avez le choix. Avec les options disponibles, vous pouvez adapter de nombreuses façons vos tables de montage aux exigences de votre production. Vous trouverez dans le tableau une vue d'ensemble des options possibles dans les types de machine respectifs.

	BUILDTEQ A-300	BUILDTEQ A-500	BUILDTEQ A-530	BUILDTEQ A-550
Nombre de cylindres de serrage (pièce)	4 / 5 / 6 / 7	5 / 7 / 8 / 9	5 / 7 / 8 / 9	5 / 7 / 8 / 9
Force de serrage par cylindre, pneumatique (N)	750	750	750	750
Butée en X	✓	Option	Option	Option
Butée en X comme tube continu	Option	Option	Option	Option
Deuxième butée en X avec axe	Option	Option	Option	Option
Butée en X escamotable				
Panneaux	spécifique au client	✓	✓	✓
Fonction de mise en position (hydraulique)		Option	✓	✓
Mécanisme de roulement (en long / en travers)				✓
2 circuits de serrage	✓	✓	✓	✓
Dispositif de serrage de toit-plafond	Option	Option	Option	Option
Dispositifs de serrage universels pneumatiques	Option	Option	Option	Option
Barre de serrage C-PowerTec supplémentaire	Option			
Dispositifs de serrage principaux pneumatiques		Option	Option	Option
Positionneur de montant dans l'axe X				
Dispositif de serrage de membrure inférieure				
Systèmes de transport relevables (en long / en travers)				
Transport longitudinal barres à roulettes				
Transport longitudinal transporteur à tablier				
Indicateur d'inclinaison			Option	Option



BUILDTEQ A-570	BUILDTEQ F-500	MOVETEQ W-100	MOVETEQ P-300	MOVETEQ P-500	MOVETEQ P-700
5 / 7 / 8 / 9	18 / 24		6 / 7 / 8 / 9	6 / 7 / 8 / 9	6 / 7 / 8 / 9
750			750	750	750
Option	✓	✓	✓	✓	
Option	✓	Option	Option	Option	Option
Option					
		✓	✓	✓	Option
✓	✓				Option
Option	Option				Option
Option	Option				Option
✓	✓				
Option			Option	Option	
					Option
					Option
					Option
		✓	✓		Option
				✓	Option
Option					

HC LIFE CYCLE SERVICES

L'achat de nos machines inclut une assistance optimale et des conseils individuels. Nous sommes à vos côtés avec des services et produits innovants parfaitement adaptés à vos besoins. Avec des délais de réaction réduits et des solutions

rapides pour vos clients, nous vous garantissons une grande disponibilité et une production économique, tout au long du cycle de vie de votre machine.



TÉLÉSERVICE

- Assistance téléphonique par des experts formés en téléservice sur la commande, la mécanique et les technologies des procédés. Le résultat : plus de 90 % d'interventions sur site en moins et une solution plus rapide pour vous !
- L'application ServiceBoard aide à résoudre rapidement, facilement et concrètement les problèmes. Elle permet d'effectuer un diagnostic vidéo mobile en direct, d'envoyer automatiquement des demandes de SAV ou d'accéder au catalogue des pièces de rechange en ligne eParts.



SERVICE PIÈCES DE RECHANGE

- Haute disponibilité des pièces et livraison rapide.
- Qualité garantie grâce à des kits de pièces de rechange et d'usure prédéfinis composés de pièces de rechange d'origine.
- Identifiez les pièces de rechange en ligne 24h/24 et faites vos demandes sur le site www.eParts.de ou commandez encore plus rapidement et plus facilement dans la nouvelle boutique en ligne HOMAG.



MODERNISATION

- Actualisez votre parc de machines et augmentez votre productivité et la qualité de vos produits. Vous disposez ainsi déjà des moyens de répondre aux exigences produit de demain !
- Nous sommes à vos côtés avec des mises à niveau, des modernisations, des conceptions et des conseils personnalisés.



SERVICES NUMERIQUES

- ISN (intelliServiceNet) – La nouvelle solution de téléservice du futur ! Reprise rapide de la production par un accès étendu du collaborateur SAV aux données physiques pertinentes.
- intelliAdvice App - vous aide à travailler de façon autonome. Les solutions préventives de la nouvelle App se basent sur la combinaison de notre expérience et des données machine existantes.



SOFTWARE

- Assistance téléphonique et conseils via le service d'assistance du logiciel.
- Interconnexion ultérieure de votre parc de machines avec des solutions logicielles intelligentes, de la construction à la production.



SERVICE SUR LE TERRAIN

- Augmentation de la disponibilité des machines et de la qualité des produits grâce à du personnel de maintenance certifié.
- Contrôle régulier, par le biais d'opérations de maintenance et d'inspections, garantissant la qualité optimale de vos produits.
- Réduction au minimum des temps d'arrêt en cas de pannes imprévisibles grâce à notre disponibilité technique élevée.



FORMATIONS

- Grâce à des formations exactement adaptées à vos besoins, les opérateurs de vos machines sont capables de commander et d'entretenir les machines WEINMANN de manière optimale.
- Nous vous fournissons également des supports de formation spécifiques comprenant des exercices pratiques qui ont fait leurs preuves.
- Formations en ligne et webinaires. Formez-vous sans vous déplacer, retrouvez votre formateur dans la classe numérique.

Vous profitez de plus de...

1 350

collaborateurs SAV dans le monde entier

90 %

d'interventions sur site en moins grâce à un téléservice efficace

5 000

clients en formation / an

150 000

machines sur documents électroniques en 28 langues sur eParts

WEINMANN Holzbausystemtechnik GmbH

info@weinmann-partner.de
www.homag.com/weinmann

YOUR SOLUTION

