

Innowacyjna Spersonalizowana Łatwo dostosowywalna

HC WEINMANN

Kompleksowa oferta

Technologie dla budownictwa drewnianego

YOUR SOLUTION





Jeżeli budownictwo drewniane, to tylko WEINMANN!

Budujesz nowoczesne domy z naturalnego surowca, jakim jest drewno i przykładasz dużą wagę do tego, żeby były one inteligentne i energooszczędne? Zwróć się do WEINMANN. Jako lider w produkcji maszyn i urządzeń do budowy domów drewnianych gwarantujemy Ci, że nasze rozwiązania są nie tylko nowatorskie, ale także uwzględnia Twoje potrzeby produkcyjne, prowadząc Cię w ten sposób do sukcesu. To nasz cel, dlatego skupiamy się na Twoich oczekiwaniach. A o tym, że potrafimy je spełniać, świadczy zaufanie naszych klientów: na całym świecie zarówno cieśle, jak i więksi producenci gotowych domków drewnianych pracują na maszynach WEINMANN, potwierdzając tym samym, że ufają naszej jakości i niezawodności.

YOUR SOLUTION

[WIĘCEJ NA HOMAG.COM/WEINMANN](https://www.homag.com/weinmann)

WIĘCEJ NA

- 04 HOMAG Group
- 06 Rozkrój i odwięzywanie konstrukcji ciesielskich
- 08 Produkcja elementów
- 12 Obróbka dużych elementów
- 24 Transport i magazynowanie
- 30 Engineering
- 36 Strugania
- 38 Prod. okna, drzwi, schodów
- 42 Prod. płyt fasadowych
- 44 Nasi partnerzy
- 46 Dane techniczne
- 48 Oprogramowanie
- 54 LifeCycleService

WEINMANN i HOMAG - Twoi partnerzy w budownictwie drewnianym

Indywidualne życzenia klientów, nieszablonowe produkty i duża różnorodność materiałów – wymagania klientów stale rosną, a wraz z nimi także wyzwania, przed jakimi stajesz Ty i Twoja produkcja. Naszym celem jest zaproponowanie Ci rozwiązań, których potrzebujesz, aby sprostać indywidualnym wymaganiom swoich klientów, aby prowadzić produkcję w sposób elastyczny i wydajny oraz aby samemu kreować trendy w branży. Niezależnie od tego, czy masz mały lub średni zakład produkcyjny czy produkujesz na skalę przemysłową. Oferujemy nie tylko maszyny, ale również odpowiednio dopasowane oprogramowanie i serwis.



Wszystko u jednego dostawcy

Maszyny do odwiązywania konstrukcji ciesielskich, produkcji konstrukcji szkieletowych i ich elementów, do produkcji schodów, drzwi i okien, a także systemy automatyzacji i oprogramowanie tworzą szeroki wachlarz naszych produktów i usług. Skorzystaj z wysokiej precyzji, wydajności i właściwej technologii do osiągnięcia absolutnej elastyczności, dzięki której optymalnie wykorzystasz możliwości swojej produkcji.



Perfekcję można zaprogramować

Od pierwszego szkicu po gotowy produkt - nasze oprogramowanie jest perfekcyjnie dopasowane do maszyn nie tylko w małych i średnich zakładach produkcyjnych, ale i tych największych. Optymalizuje procesy tworzenia i realizacji zleceń, zwiększając tym samym wydajność oraz bezpieczeństwo produkcji. Od pierwszego szkicu do gotowego produktu – nasze oprogramowanie jest optymalnie dopasowane do maszyn. Zwiększa ono wydajność oraz bezpieczeństwo procesów tworzenia i realizacji zleceń.



Cele na przyszłość

Na drewnie znamy się jak nikt. Drewno to jeden z najważniejszych surowców na świecie: jest surowcem odnawialnym i jednym z najbardziej wartościowych pod względem ekologicznym. Dlatego tak istotne jest promowanie ekonomicznego i ekologicznego budownictwa drewnianego. W samej Polsce lasy zajmują niemalże jedną trzecią powierzchni kraju. Utrzymanie takich proporcji, a co za tym idzie możliwość korzystania z surowca odnawialnego, jakim jest drewno, jest naszym celem na przyszłość.



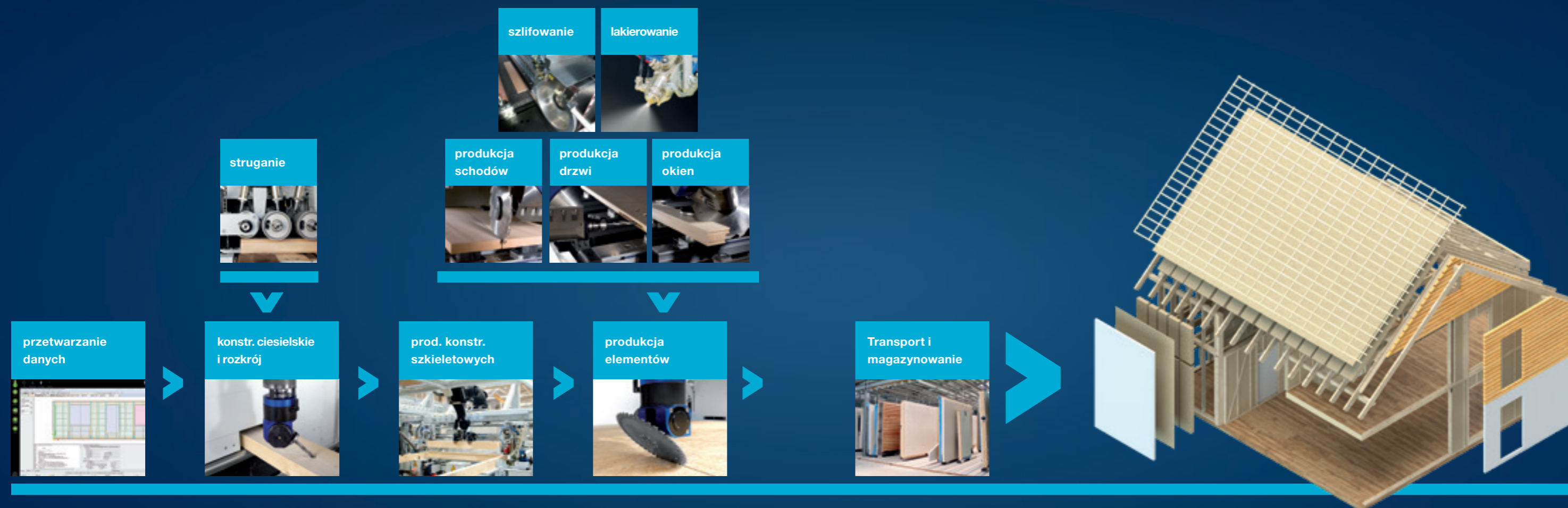
Kompetencja i międzynarodowy zasięg

HOMAG współpracuje z partnerami dystrybucyjnymi w ponad 100 krajach, dzięki czemu możemy zaoferować Ci trwałe i solidne partnerstwo. Pomożemy zwiększyć konkurencyjność Twojej firmy i odnieść jej trwały sukces.



Budownictwo drewniane – proces produkcyjny

Możesz na nas liczyć w planowaniu produkcji: jesteśmy kompetentnym partnerem, niezależnie czy chodzi o pojedynczą maszynę czy kompletną linię produkcyjną. W centrum stawiamy zawsze Twoje potrzeby, zarówno na etapie planowania, jak i podczas produkcji pierwszych elementów, a z szerokiego wachlarza naszych produktów zawsze wybierzemy odpowiednie rozwiązanie.



- CAD / konstruowanie
- generowanie danych i ich transfer do maszyny

- obróbka i rozkrój belek i słupków

- układanie i łączenie oczepów i słupków

- rozkrój płyty i nesting
- przygotowanie poszycia / płyt
- układanie poszycia / płyt
- zamocowanie i obróbka poszycia / płyt
- zamocowanie instalacji i izolacji

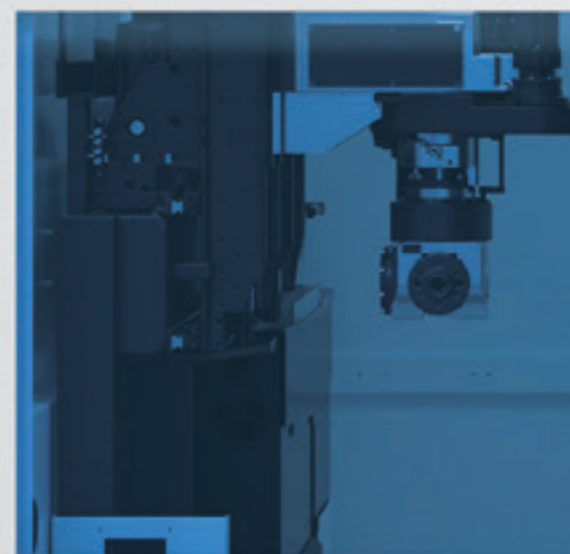
- montaż okien
- fasady
- komisjonowanie
- załadunek

Rozkrój i odwiązywanie konstrukcji ciesielskich

„Możliwość wielorakiego zastosowania tej maszyny wciąż nas zaskakuje; ciągle okazuje się, że możemy na niej wyprodukować coś, o czym wcześniej nie myśleliśmy.“

Christof Reichert, Helmut Volz GmbH, Leidersbach

HC WEINMANN



BEAMTEQ B-560



Maszyny do odwiązywania konstrukcji ciesielskich

Od rozkroju po kompletne odwiązywanie konstrukcji ciesielskich – nasze maszyny mają szerokie spektrum zastosowań. Przy tym są precyzyjne, szybkie i łatwo można je dostosować do aktualnych potrzeb produkcyjnych, co pozwala zwiększyć wydajność produkcyjną Twojej firmy - zarówno w budowie konstrukcji ciesielskich, konstrukcji drewnianych, konstrukcji szkieletowych, jak i gotowych domów drewnianych.



Szybkie tempo

- prędkość podawania materiału
- wysokodynamiczne napędy
- zoptymalizowane procesy obróbcze
- sterowanie wielokanałowe
- umożliwiające jednoczesną pracę
- w technologii 5-osiowej
- szybka, bezproblemowa wymiana narzędzi
- minimalne czas zbrojenia
- dzięki magazynkowi na narzędzia
- intuicyjna obsługa

Precyzja

- systemy pozycjonowania o wysokiej rozdzielczości dla wszystkich osi
- dokładne pozycjonowanie
- dzięki dwóm chwytakom NC
- system mocowania elementu w pionie
- i poziomie bezpośrednio podczas obróbki
- dokładne i wytrzymałe prowadnice liniowe o dużej żywotności
- kontrola wszystkich procesów

Szerokie spektrum zastosowania

- magazynek na maks. 12 narzędzi
- automatyczne dostosowanie
- do elementu o różnych wymiarach
- wprowadzanie danych ręcznie
- albo wczytywanie ich z CAD-a
- możliwość rozbudowy maszyny o kolejne opcje dzięki jej modułowej konstrukcji
- możliwość obróbki bardzo krótkich elementów
- łatwy montaż
- pyło- i dźwiękoszczelna konstrukcja



Portfolio produktów WEINMANN i HUNDEGGERA:

- produkcja elementów szkieletowych
- szybki rozkrój
- maszyny do odwiązywania konstrukcji ciesielskich
- kompletne linie do budowy domów drewnianych
- odwiązywanie konstrukcji ciesielskich o wymiarach do 300 x 1.300 mm
- produkcja z CLT i drewna klejonego warstwowo



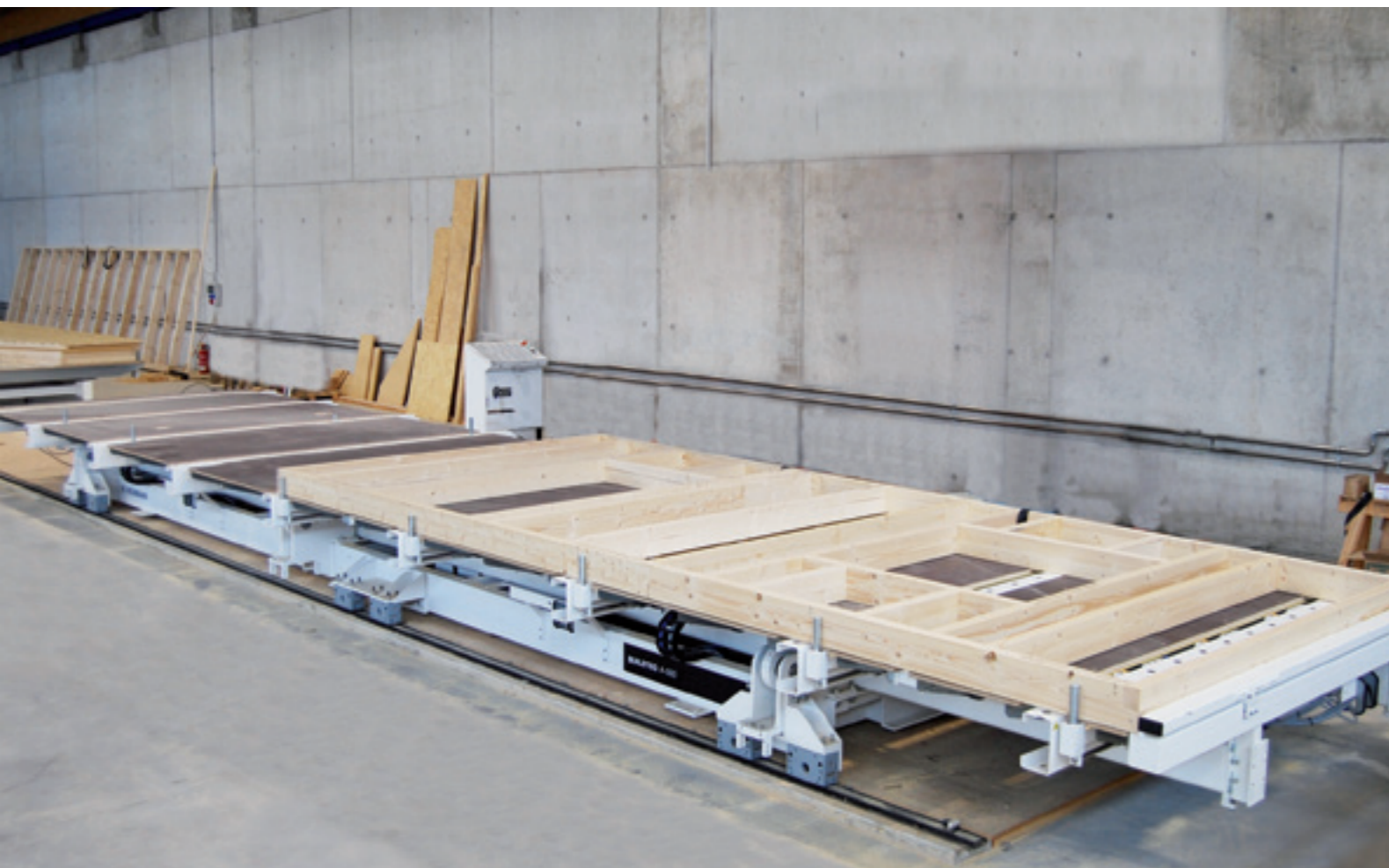
Produkcja elementów

„Restrukturyzacja i nowe technologie produkcji są według mnie istotnym elementami, które zapewnią mojej firmie dalszy wzrost w najbliższych latach.”

Andreas Gamper, Gamper Holzbau - Bauprojekt GmbH, Deutschland

Stoły montażowe BUILDTEQ

Stoły montażowe znajdują uniwersalne zastosowanie w produkcji konstrukcji drewnianych, w przypadku których bardzo istotne jest dotrzymanie kąta i wymiarów. Doskonale sprawdzają się również w małych i średnich zakładach ciesielskich, produkujących wysokiej jakości elementy ścian, dachów i stropów. Świetnie nadają się także do produkcji elementów specjalnych takich jak ściany szczytowe, wykusze i ścianki kolankowe.



Bezpiecznie i ergonomicznie

- ergonomiczna wysokość robocza
- funkcja umożliwiająca ustawienie
- w pionie elementów, które mają być bezpiecznie odebrane albo odwrócone
- wszystkie elementy obsługi zainstalowane bezpośrednio przy stole
- posycie gwarantujące bezpieczną pracę

Stabilnie

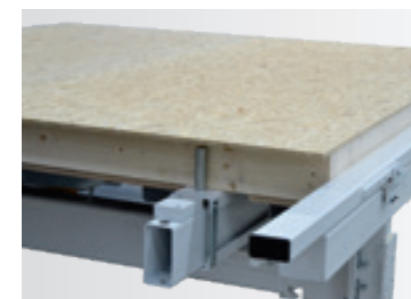
- mocna, stalowa konstrukcja dla elementów o wadze 3,5 tony lub więcej
- wytrzymała konstrukcja – wszystkie delikatne elementy są zabezpieczone przed uszkodzeniem
- ocynkowanie zderzaków zwiększa ich żywotność

Różnorodność zastosowania

- odpowiednie dla każdego rodzaju elementów (ściana, dach, strop,
- ściana szczytowa)
- możliwość rozbudowy dzięki modułowej konstrukcji
- wysokość elementów do 3800 mm
- grubość elementów do 500 mm
- standardowo do 12 m długości
- dwa osobne obiegi zasilania
- umożliwiające jednoczesną pracę
- na dwóch elementach



Chwytaki do elementów dachów i stropów ułatwiają układanie i mocowanie krokwi i belek.



Wyrównywanie pod kątem prostym elementów wzdłuż ogranicznika X

Indywidualnie dostosowane wyposażenie

- różne ograniczniki
- chwytak uniwersalny
- ogranicznik pod ściany szczytowe
- rozwijarka folii
- możliwość podłączenia ręcznych urządzeń pneumatycznych i elektrycznych
- różna długość bolców, możliwość regulacji wysokości bolców
- chwytaki do elementów dachów i stropów
- funkcja umożliwiająca
- hydrauliczne ustawienie w pionie
- oraz odwracanie elementów
- system transportu
- z automatycznym pozycjonowaniem

Maszyna do montażu konstrukcji szkieletowych FRAMETEQ

Maszyna ta wyznacza nowe kierunki w produkcji kompletnych, drewnianych konstrukcji szkieletowych. Jej największą zaletą jest możliwość dowolnej konfiguracji. A opcji jest wiele: od korzystnej cenowo tzw. maszyny na dobry początek po zautomatyzowaną maszynę o wydajności ponad 1000 domów rocznie.



Precyzja

- duża dokładność konstrukcji szkieletowych dzięki systemowi sterowanym numerycznie ograniczników
- sterowany numerycznie chwytak gwarantujący zachowanie dokładnych odległości między słupkami
- automatyczne mocowanie konstrukcji szkieletowej

Nieograniczone możliwości

- zindywidualizowana produkcja pojedynczych elementów
- potrzebny tylko jeden operator
- możliwość rozbudowy dzięki modułowej konstrukcji
- bez straty czasu na zbrojenie, ponieważ szerokość ustawia się automatycznie
- możliwość montowania słupków na różnej wysokości

Wysoki komfort obsługi

- przejrzysta prezentacja na wyświetlaczu
- wychylny pulpit
- wysoki poziom bezpieczeństwa
- automatyczny transfer danych albo ich ręczne wprowadzanie na maszynie



Indywidualnie dostosowane wyposażenie

- stół montażowy do modułów z transporterem wprowadzającym
- stanowisko przygotowywania słupków
- prasa do łączenia na płytki kolczaste
- agregat pilarsko-odcinający
- agregat wiertarski
- drukarka atramentowa do opisywania słupków i ocepów
- ręczna albo automatyczna stacja do montażu rygli
- stacja do produkcji ścian szczytowych
- stacja do montażu ocieplenia
- rozdzielanie elementów z transporterem poprzecznym
- podspół automatycznego dociskania słupków
- automatyczna regulacja szerokości
- system automatycznego przygotowania słupków
- automatyczny montaż słupków
- automatyczna produkcja konstrukcji szkieletowych
- różne opcje konfiguracji, na przykład w połączeniu z robotem

Stoły montażowe BUILDTEQ / MOVETEQ

Stół montażowy MOVETEQ to prawdziwy wielofunkcyjny talent w linii produkcyjnej. Służy do obracania elementów ścian, wyrównywania ich przed nałożeniem i zamocowaniem poszycia, do ich transportu wzdłuż i w poprzek oraz ustawiania w pionie przed magazynowaniem. Natomiast stół BUILDTEQ F-500 jest przeznaczony przede wszystkim do produkcji elementów dachów i stropów w jak najkrótszym czasie.



Możliwość modyfikacji

- możliwość dostosowania do indywidualnych potrzeb produkcyjnych oraz stopnia automatyzacji
- możliwość rozbudowy w dowolnym momencie – niezależnie czy w celu automatyzacji czy zwiększenia wydajności
- połączenie sterowania ułatwiające obsługę

Nadzwyczajna wytrzymałość

- konstrukcja profilowa ze stali do dużych obciążeń: 3,5 T i więcej
- bezobsługowa konstrukcja, gwarantująca bezpieczeństwo procesów
- bezpieczny transport

Nieograniczone możliwości

- automatyczne wyrównywanie elementu
- możliwość zintegrowania z każdą linią produkcyjną
- możliwość wychylenia ułatwiająca montaż okien, magazynowanie czy
- też obracanie
- indywidualne systemy transportu
- możliwość przesunięcia



Duża produktywność dzięki automatyzacji procesów

Automatyczne wyrównywanie i mocowanie konstrukcji szkieletowych za pomocą pneumatycznych jednostek mocujących



Lepsza logistyka i procesy

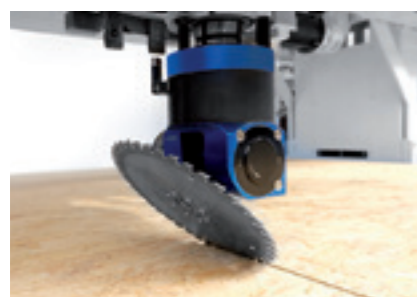
Mechanizm przejazdu wzdłuż i w poprzek umożliwia automatyczny przejazd.

Indywidualnie dostosowane wyposażenie

- różne ograniczniki
- sterowane numerycznie wyrównywanie słupków
- pneumatyczne albo hydrauliczne mocowanie elementów
- automatyczny albo ręczny transport wzdłuż czy też w poprzek po rolkach albo na taśmie
- możliwość przesunięcia stołu w poprzek albo wzdłuż
- hydrauliczny system wychylenia
- antypoślizgowe poszycie
- możliwość podłączenia ręcznych urządzeń pneumatycznych i elektrycznych
- rozwijarka folii
- szyny i prowadnice umożliwiające oddzielanie od siebie ścian i ich magazynowanie

Most wielofunkcyjny WALLTEQ

Sterowany CNC most wielofunkcyjny wykonuje automatycznie wszystkie prace związane z posyciem elementów ram drewnianych - między innymi jego mocowanie oraz formatowanie i wiercenie otworów w elemencie. Ciesle cenią sobie w urządzeniach WALLTEQ przede wszystkim wielorakie zastosowanie, zapotrzebowanie na niewielką powierzchnię oraz prostą obsługę. Dodatkowym atutem są mocne, precyzyjne agregaty gwarantujące najwyższą jakość obróbki.



Funkcjonalność

- konfiguracja wedle życzeń klienta
- automatyczny magazynek na 12 narzędzi zapewniający większą swobodę obróbki i wyposażenia w agregaty
- obróbka różnych materiałów (np. płyt typu sandwich) bez straty czasu na zbrojenie

Sprawdzona technologia

- sterowanie CNC umożliwiające automatyczną obróbkę
- intuicyjna obsługa dzięki interfejsowi powerTouch
- wrzeczono 18,5 kW albo 26 kW
- agregat pilarski FLEX25 z głębokością cięcia do 195 mm
- efektywna technologia odciągu
- możliwość obróbki elementów domów pasywnych oraz cięcia płyt izolacyjnych z włókna drzewnego

Dobrze dobrany pakiet

- obróbka z interpolacją
- ergonomia i bezpieczeństwo pracy
- długa żywotność konstrukcji
- automatyczny transfer danych z CAD-a
- droga przejazdu maks. 70 mm umożliwia dowolne połączenie z jednym lub kilkoma stołami

Wymiennik narzędzi do różnych zastosowań

Wymiennik ma 12 miejsc na narzędzia i umożliwia rozkrój, frezowanie i wiercenie przy krótkich czasach przezbierania.



Efektywna produkcja małej ilości elementów na WALLTEQ M-120

- produkcja pojedynczych elementów
- idealny wstęp do obróbki CNC
- maszyna łatwa integrowalna w halach produkcyjnych, bo potrzebuje tylko 90 m²



Indywidualnie dostosowane wyposażenie

- wrzeczono główne o mocy 20 kW i magazynek na 12 narzędzi
- gwoździowanie, przyszywanie, przykręcanie
- wiercenie, cięcie, frezowanie, oznaczanie, opisywanie, nakładanie kleju PU, trasowanie
- urządzenie wychylające do gwoździarek

- opisywanie za pomocą druku atramentowego albo etykiet
- opcja LatTec: automatyczne pozycjonowanie i mocowanie łat i listew szalunkowych do belek lub krokwi
- nesting: automatyczny wstępny rozkrój płyt
- możliwość połączenia z systemem do automatycznego wdmuchiwania wypełnienia w ściany



Wydajne wypełnianie materiałem izolacyjnym na WALLTEQ M-380 InsuFill

- gwarancja jakości dzięki pełnej dokumentacji, również tej dotyczącej uzupełniania materiału
- znaczna redukcja zapylenia
- łatwiejsze magazynowanie, bez odpadów materiałowych



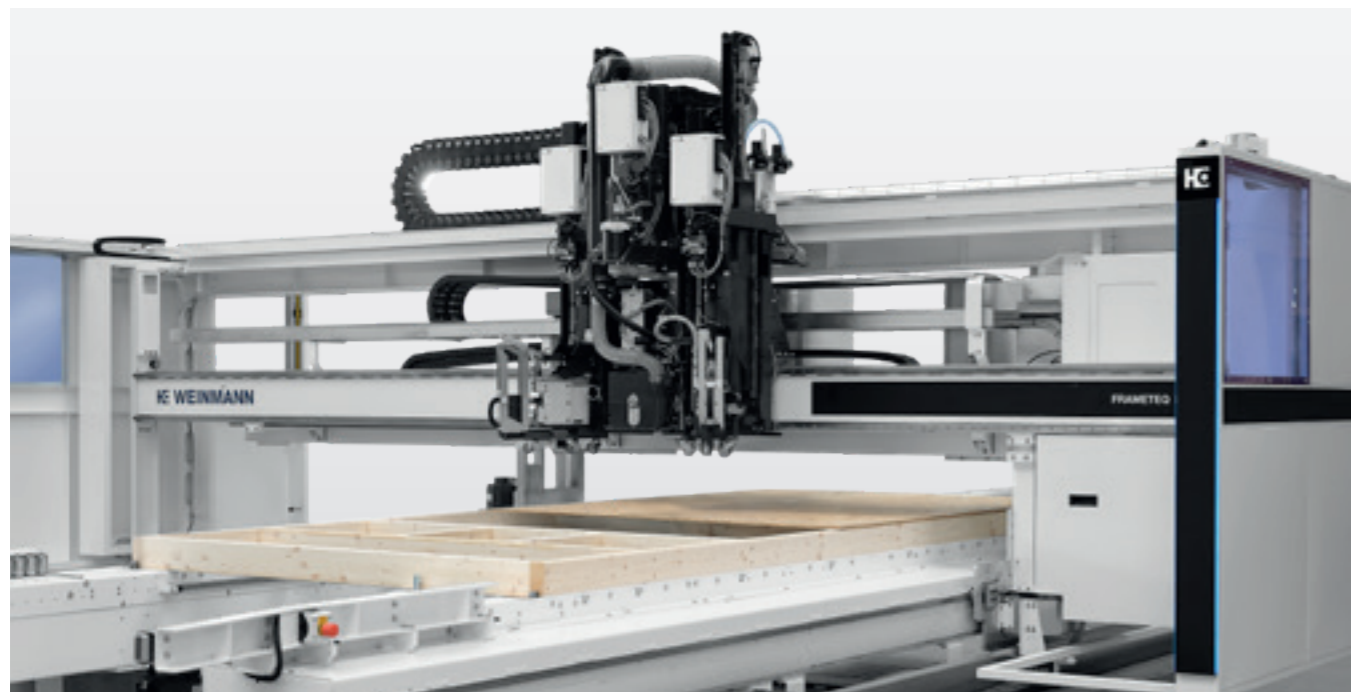
Optymalizacja rozkroju i oszczędność materiału

Dzięki oprogramowaniu CNC woodWOP możliwy jest rozkrój płyt w technologii nesting. Generowane są dowolne kształty bez łączeń. Rozkrój jest optymalizowany, a odpady - minimalizowane.

System do budowy ścian szkieletowych FRAMETEQ

System do budowy ścian szkieletowych FRAMETEQ to połączenie maszyny do montażu konstrukcji szkieletowych i mostu wielofunkcyjnego, przeznaczone do automatycznej produkcji ścian szkieletowych i szczytowych.

Elementy konstrukcji szkieletowych są pozycjonowane, a poszycie mocowane i poddane obróbce automatycznie w jednym miejscu. Efekt: wysokiej jakości elementy produkowane na niewielkiej powierzchni.



Precyzja

- system sterowanych numerycznie ograniczników
- automatyczne pozycjonowanie słupka i jego wyrównanie pod kątem prostym
- dokładne mocowanie i łączenie konstrukcji szkieletowych
- osie CNC do dowolnego pozycjonowania miejsc gwoździowania

Ergonomia

- produkcja dostosowana do potrzeb klienta, bez zbrojenia maszyny
- produkcja kompletnego elementu z pomocą tylko jednego operatora
- idealna wysokość robocza gwarantująca ergonomiczną obsługę
- dowolnie pozycjonowany pulpit sterowniczy

Duża wydajność na małej powierzchni

- automatyczna regulacja szerokości
- w pełni wyposażona komórka produkcyjna
- system ograniczników poruszający się z maszyną



Indywidualnie dostosowane wyposażenie

- stanowisko przygotowania słupków
- wbudowywanie nadproży i parapetów
- opisywanie i oznaczanie
- prasa do łączenia na płytki kolczaste
- agregat pilarsko-odcinający
- stacja do produkcji ścian szczytowych i okien
- ogranicznik na elementy ścian szczytowych
- automatyczne pozycjonowanie i mocowanie łąt
- automatyczny transport elementów do kolejnej stacji roboczej



Transport i magazynowanie

„Również w przypadku tego projektu firma WEINMANN okazała się kompetentnym partnerem z najlepszym rozwiązaniem. Dzięki zastosowaniu tego samego systemu w trzech lokalizacjach jesteśmy w stanie bez problemu wykorzystać lokalnie pojawiające się nadwyżki.”

Thomas Stadler, Wolf Systembau, Austria

Systemy obsługi FEEDTEQ / STORETEQ

W racjonalnej produkcji liczą się nie tylko szybkie i wydajne maszyny, ale również procesy zachodzące w otoczeniu tychże maszyn. Dlatego też WEINMANN zaprojektował systemy FEEDTEQ i STORETEQ, ułatwiające obsługę, które pozwalają na zoptymalizowanie procesów logistycznych w hali i skrócenie czasów oczekiwania oraz przyczyniają się do zwiększenia bezpieczeństwa i ergonomii pracy operatorów. Ponadto systemy te łączą wszystkie procesy i przyczyniają się do optymalizacji pracy przy minimalnym udziale operatorów.



Ergonomiczne środowisko pracy

- łatwe podawanie i odbieranie ciężkich materiałów
- lekka konstrukcja ułatwiająca ręczną obsługę
- możliwość układania płyt tylko przez jedną osobę
- więcej wolnego miejsca na inne czynności dzięki funkcji HOLD
- kontrola systemu podciśnienia z funkcją awaryjnego zatrzymywania



Seria FEEDTEQ – dostępne warianty

- podciśnieniowy podnośnik okien
- podciśnieniowy podnośnik płyt
- żuraw obrotowy FEEDTEQ H-300
- suwnica FEEDTEQ H-500



Płynna produkcja

- automatyczne podawanie materiału
- zoptymalizowane procesy – odpowiedni element w odpowiednim czasie i miejscu
- oszczędne zarządzanie środkami produkcji
- krótkie czasy przelotu elementów
- wysoka dostępność maszyny dzięki szybkiemu dostarczaniu materiałów

Seria STORETEQ – dostępne warianty

- podnośnik belek na podciśnieniu, umożliwiający ich mechaniczne chwytanie albo przykręcanie
- automatyczny portal podawczy belek STORETEQ H-700
- automatyczny portal podawczy płyt STORETEQ H-100/H-300

Technologia magazynowania STOCKTEQ

Technologia magazynowania WEINMANN umożliwia łatwe i szybkie magazynowanie i komisjonowanie elementów. Uwzględnia miejsce potrzebne na prace końcowe, takie jak nałożenie tynku zewnętrznego czy montowanie okien i drzwi. A oprócz tego systemy magazynowania WEINMANN są wyposażone odpowiednio do potrzeb danego klienta tak, aby ułatwić mu pracę.



Bezpieczeństwo

- bezpieczeństwo magazynowania elementów
- automatyczne pozycjonowanie na stacjach przeładowywania
- bezpośredni załadunek z magazynu



Nieograniczone możliwości

- komisjonowanie
- nakładanie tynku zewnętrznego
- montaż okien i drzwi
- rozdzielanie ścian
- obróbka końcowa elementów
- przygotowanie do wysyłki
- indywidualne dostosowanie do powierzchni i wydajności magazynu



Ergonomia

- wózek załadowniczy z podestem i pulpitem sterowniczym
- ergonomiczna wysokość robocza
- lekkie przesuwanie elementów bez użycia siły
- łatwa obsługa



Indywidualnie dostosowane wyposażenie

- wózek
- wychylna kierownica umożliwiająca odbieranie elementów
- trawersa z żurawiem
- przedłużenie prowadnic pozwalające na odbieranie elementów ścian
- wózek załadowniczy
- wózek z kłonicami
- system magazynowania w pionie z wózkiem
- system magazynowania w pionie na transporterze rolkowym
- automatyczne układanie pakietów ścian



Engineering

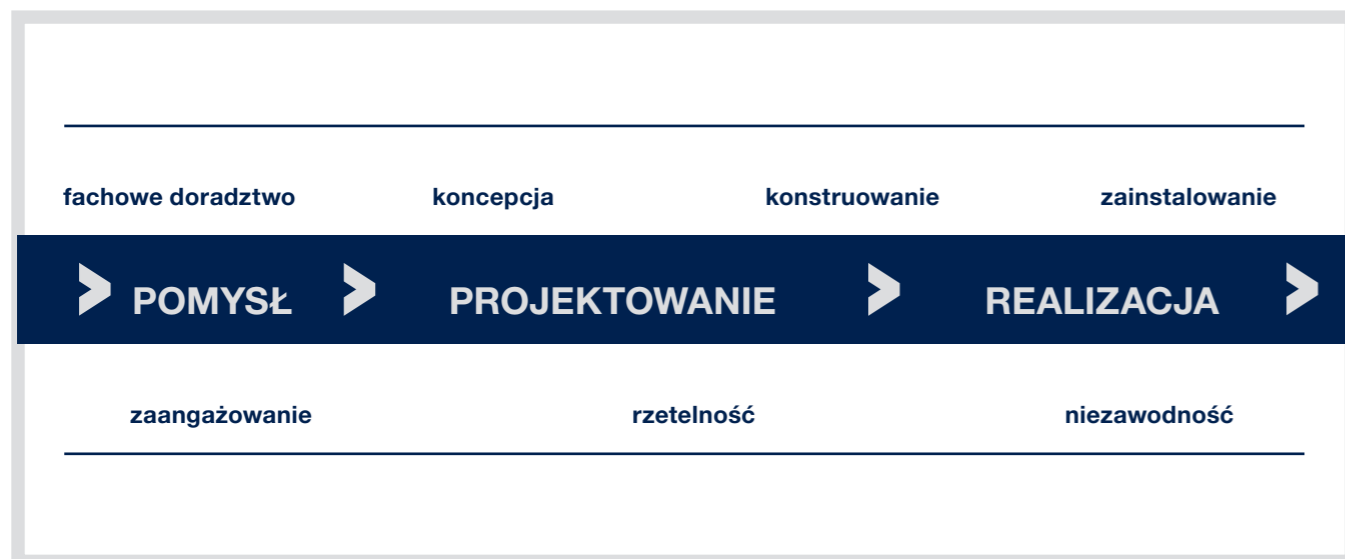
„Szerokie spektrum maszyn WEINMANN idealnie odpowiada naszym potrzebom. Serwis o światowym zasięgu i dobre referencje to kolejne zalety tej firmy. A fachowość i rzetelność, jakimi wykazali się przedstawiciele WEINMANN w trakcie rozmów handlowych, są nie do przecenienia.”

Sascha Bopp, Blueprint Robotics, Inc., USA

Rozwiązania skrojone na miarę

Projekt oznacza początek długiej znajomości, której podstawą jest zrozumienie. Gdy wiemy, czego od nas oczekujesz, możemy się w pełni zaangażować. Obustronne zaufanie i zrozumienie - na to stawiamy i to gwarantuje sukces w przypadku każdego projektu. Tylko wtedy możemy znaleźć odpowiednie rozwiązanie. Projekt uważamy zakończony, gdy obie strony zrealizują swoje cele. Dlatego pozostajemy z Tobą w stałym kontakcie i dbamy o to, aby spełnione były wszystkie założenia dotyczące terminów, kosztów i wydajności.

Od pierwszej rozmowy po zakończenie projektu jego kierownik pełni rolę Twojego osobistego opiekuna. Inżynierowie, którym zleca się kierownictwo nad projektem, dysponują średnio 10-letnim doświadczeniem w branży drzewnej i odpowiednim knowhow, gwarantującym że Twój projekt odniesie sukces.



Najnowsze modele produkcji Lindbaecksbygg AB, Szwecja

- zintegrowana technologia robotów
- najwyższa wydajność: 7 minut na ścianę



Roboty w budownictwie drewnianym Bien-Zenker, Niemcy

- stacja do produkcji konstrukcji szkieletowych ze zintegrowanym robotem
- elastyczna produkcja ścian



Produkcja ścian Blueprint Robotics, Stany Zjednoczone

- most wielofunkcyjny ze zintegrowanym wdmuchiwanym materiału izolacyjnego
- linia do produkcji elementów ścian, dachów i stropów

> 30

lat doświadczenia
w budownictwie
drewnianym

100.000

domów rocznie
wyprodukowanych na
maszynach WEINMANN

> 5.000

maszyn pracujących na
całym świecie

ROZWIĄZANIA, KTÓRE POZWALAJĄ PODĄŻAĆ ZA ZMIANAMI

Wiemy, że tak jak każdy producent domów z drewna masz własne wymagania i oczekiwania. Wspólnie jesteśmy w stanie znaleźć satysfakcjonujące Cię rozwiązanie. Modułowa konstrukcja naszych maszyn pozwoli Ci w przyszłości szybko i bez obaw podążać za zmianami na rynku. W ten sposób zawsze sproszasz wymaganiom swoich klientów.



STÓŁ MOTYLKOWY

- wydajność: do 30 domów/rok
- potrzebny personel: 1 - 2 osoby
- potrzebne miejsce: 12 x 7 m

KOMPLEKSOWE ROZWIĄZANIE

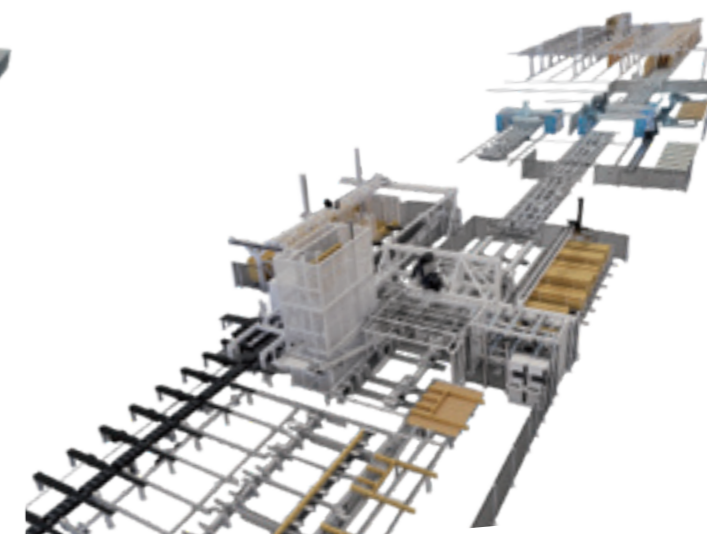
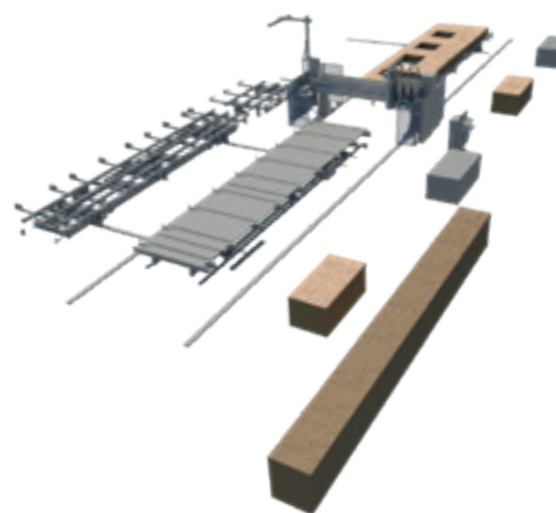
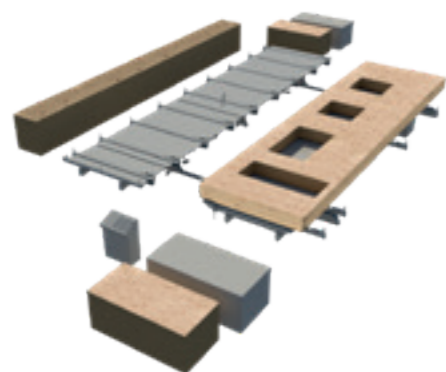
- wydajność: 50-70 domów/rok
- potrzebny personel: 3 - 4 osoby
- potrzebne miejsce: 34 x 9 m

KONCEPCJA TRZECH STOŁÓW

- wydajność: do 150 domów/rok
- potrzebny personel: 4 - 5 osób
- potrzebne miejsce: 34 x 11 m

PRODUKCJA NA SKALĘ PRZEMYSŁOWĄ

- wydajność: wedle życzenia klienta
- dowolność koncepcji ustawienia linii
- przykład: linia do produkcji elementów ścian albo dachów i stropów

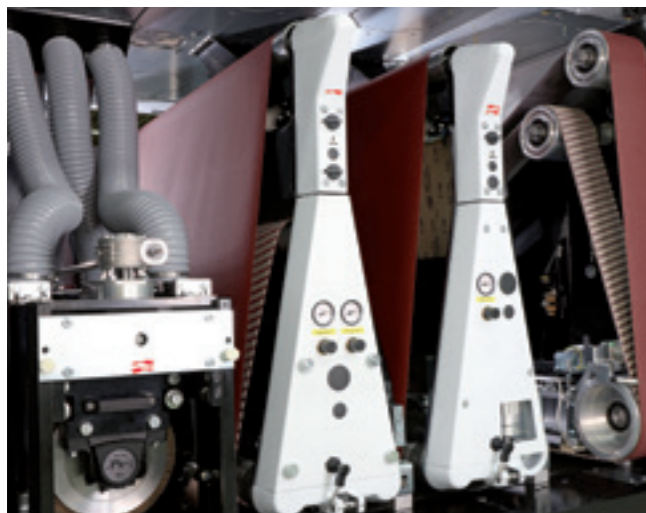


Kompleksowe rozwiązania – od strugania po obróbkę powierzchni

HOMAG zadbał o kompleksowe rozwiązania do obróbki drewna litego. W jaki sposób? Łącząc swoje doświadczenie z wszystkich dziedzin obróbki drewna, np. struganie, technologię CNC, uszlachetnianie powierzchni czy budownictwo drewniane. Dzięki temu możemy Ci zaoferować nie tylko pojedynczą maszynę, ale też rozbudowaną linię do obróbki powierzchni płaskich i graniakowych.

Obróbka powierzchni płaskich

Do obróbki i uszlachetniania powierzchni płaskich takich jak drzwi, schody czy elementy wyposażenia wnętrz proponujemy szlifierki szerokotaśmowe oraz kabiny lakiernicze.



Cel: perfekcja
Szlifierka SANDTEQ W-300

W technologii szlifowania HOMAG stawia na wysokowydajne szlifierki szerokotaśmowe i nowatorską obróbkę powierzchni. Szlifierki do zastosowań specjalnych, jak i szlifierki uniwersalne do kalibrowania, szlifowania na gotowo i szlifowania międzyoperacyjnego mamy w stałej ofercie. Długoletnie doświadczenie w tej dziedzinie zaowocowało serią maszyn SANDTEQ W-300 z licznymi agregatami i opcjami pozwalającymi dostosować maszynę podstawową odpowiednio do indywidualnych potrzeb produkcyjnych.



Cel: zautomatyzowane lakierowanie
Kabina lakiernicza SPRAYTEQ S-100

Idealnie gładka powierzchnia przyciąga wzrok. Możesz uzyskać taki efekt korzystając z kabiny lakierniczej SPRAYTEQ S-100 - maszyny do automatycznego lakierowania natryskowego, która jest przeznaczona dla małych i średnich zakładów produkcyjnych. A jeżeli produkujesz na skalę przemysłową, to możemy Ci zaoferować szeroki wachlarz produktów do automatycznego lakierowania o różnej klasie wydajności.

Obróbka powierzchni graniakowych

Do obróbki i uszlachetniania powierzchni graniakowych takich jak profile, poszycie i elementy okien oferujemy strugarki, szlifierki profilowe i maszyny do lakierowania profili i okien.



Cel: gotowość na zmiany
Maszyna do strugania i profilowania
MOULDTEQ M-300

Chcesz być gotowy na zmiany, jakie niesie ze sobą przyszłość? Zatem proponujemy Ci MOULDTEQ M-300 - maszynę do strugania łączącą w sobie solidność z najnowszą technologią. Intuicyjna obsługa i maksymalna wydajność to jej cechy szczególne. Jeżeli połączysz ją z transporterem powrotnym to uzyskasz ekonomiczną maszynę do strugania, do której obsługi wystarczy jeden operator.



Szlifierki profilowe

W szlifowaniu profili naszym partnerem jest MAKOR. Wspólnie oferujemy produkty dostosowane do najróżniejszych potrzeb produkcyjnych. Szlifierka LC8 nadaje się doskonale do szlifowania powierzchni graniakowych. Wytrzymałość, możliwość zastosowania różnych jednostek obróbczych oraz łatwa obsługa gwarantują najlepsze efekty.



Maszyna do lakierowania profili

Razem ze specjalistą od lakierowania - firmą MAKOR stworzyliśmy szeroką gamę produktów do lakierowania profili, np. natryskową maszynę liniową IRIDE do aplikacji glazury, warstwy gruntującej i nawierzchniowej zarówno na elementy profilowe, jak i płaskie oraz na elementy drzwi i okien. Specjalny system umożliwia aplikację na wszystkie 6 powierzchni elementu okna w trakcie jednego przejścia. Konstrukcja maszyny pozwala na maksymalną dowolność zastosowania i szybką zmianę koloru, a ponadto wymaga tylko minimalnej konserwacji.

Produkcja okien to nasz konik - centra obróbcze CNC serii CENTATEQ S-800/900

Od ponad 20 lat HOMAG buduje centra obróbcze, które zrewolucjonizowały produkcję okien. Dzięki temu możliwa jest dzisiaj ich kompleksowa obróbka w jednym przejściu gwarantująca najwyższą precyzję oraz jakość wykonania pierwszej klasy. Półautomatyczne i w pełni zautomatyzowane rozwiązania umożliwią Tobie produkcję aż do 100 okien podczas jednej zmiany. Oczywiście dla każdego rodzaju elementów.



Wysoka wydajność frezowania

Bezpieczne mocowanie elementu i wysokowydajne, chłodzone cieczą wrzeciono frezarskie, gwarantujące duży posuw i perfekcyjną jakość obróbki - dzięki temu wykorzystasz pełną wydajność nowoczesnych systemów narzędzi.



CENTATEQ S-900: centra obróbcze do automatycznej produkcji okien – dla początkujących i tych produkujących na skalę przemysłową



Wszystko w jednej maszynie

Elementy gięte, drzwi i pozostałe - do tego nie potrzebujesz drugiej maszyny. Wystarczy stół! To przedłużenie całego systemu ze wszystkimi opcjami standardowego centrum obróbczego CNC.



System wymiany narzędzi

Magazynek narzędzi o wysokiej wydajności i z krótkim czasem przezbierania stanowi podstawę dowolnego zastosowania maszyny i jej dużej produktywności.



Więcej możliwości

Nasza technologia mocowania to same plusy dla Ciebie. Dowolność i doskonałe efekty obróbki gwarantowane! Zawsze w odpowiedniej pozycji i z odpowiednim wystawieniem dla obróbki dzięki mocowaniu we wszystkich kierunkach.

Centra obróbcze CENTATEQ P-500/600

Najlepszy wybór spośród centrów obróbczych CNC do produkcji schodów, mebli, okien, drzwi i elementów wyposażenia wnętrz to nasze centrum serii CENTATEQ P-500/600. Ono spełni Twoje oczekiwania. To kompletny system gwarantujący maksimum wydajności przy zindywidualizowanej produkcji. Sprawdź sam.



Automatycznie lepiej: rozwiązania na miarę potrzeb

Inteligentne rozwiązania pozwalają stworzyć z naszych centrów obróbczych CNC automatyczne gniazda produkcyjne. Na całym świecie dzięki zastosowaniu nowatorskiej technologii i naszemu wieloletniemu doświadczeniu pracują kompleksowe linie o dowolnej wydajności.



Ościeżnice drzwi

Dokładna obróbka bez wyrwań



Magazynek narzędzi do wszystkich zastosowań

Magazynek na nawet 99 narzędzi (72 + 18 + 9) to możliwość dowolnego zastosowania dużej ilości narzędzi i agregatów



Stół A - automatycznie na dobrej pozycji

Dzięki sterowanemu przez program pozycjonowaniu konsol i chwytaków produkcja elementów pojedynczych jest możliwa bez operatora; elementy można oddzielić poprzez jedno cięcie.



Każde mocowanie możliwe

Dzięki zaciskowi w mgnieniu oka można bezpiecznie zamocować słupki i kantówki

Policzki schodów i poręcze

DRIVE5C+ to wysoka wydajność na małej powierzchni



Elementy poręczy

Obróbka z interpolacją 5-osiową z importem danych z aplikacji branżowych

SAWTEQ B-300 multiTec: Cięcie, frezowanie i wiercenie – czyli produkcja płyt fasadowych łatwa, jak nigdy przedtem

Pilarka SAWTEQ B-300 multiTec umożliwia automatyczne wykonywanie aż trzech kroków obróbczych w jednym przejściu. Dzięki funkcjom cięcia, wiercenia i frezowania wyprodukujesz gotowe elementy precyzyjnie i w całości na jednej maszynie – bez konieczności zmiany stacji obróbczej. Pilarka SAWTEQ B-300 multiTec to idealne rozwiązanie w produkcji płyt fasadowych.

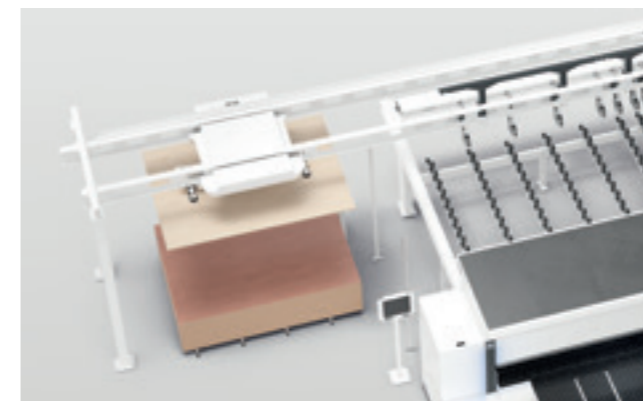


Jak to działa?

- w celu wykonania wierceń oraz frezowania belka podająca z chwytakami podnosi płytę i pozycjonuje ją nad agregatem wiertarsko-frezarskim multiTec a specjalny system docisków ze zintegrowanym odciąganiem mocuje płytę, która jest następnie poddawana obróbce od spodu.
- agregat wiertarsko-frezarski multiTec jest wyposażony w 9 wrzecion wiertarskich. Można w nim zastosować narzędzia o średnicy od 2 do 35 mm.
- rozkrój surowej płyty wykonuje już w kolejnym kroku obróbczym pilarka SAWTEQ B-300. Belka podająca pozycjonuje i przytrzymuje płytę wzdłuż linii cięcia podczas jej rozkroju.
- efekt? Elementy przycięte na gotowo z wierceniami zgodnie z planem rozkroju.

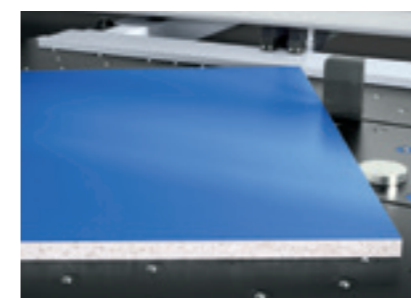
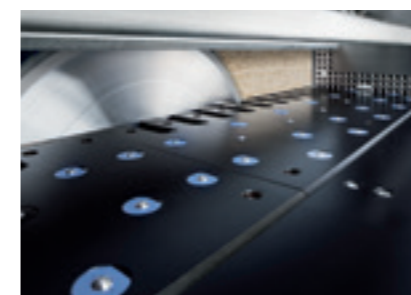
Zalety

- w pełni automatyczne cięcie, wiercenie i frezowanie
- gotowe, starannie wykonane elementy
- możliwość obróbki prawie wszystkich płyt z drewna, tworzywa sztucznego, gipsu oraz płyt warstwowych
- mniejsze ryzyko uszkodzenia materiału dzięki obróbce na jednej maszynie
- znacznie szybsza produkcja dzięki krótszym czasom obróbki (obróbka na maszynie CNC odpada)
- pył powstający w wyniku obróbki nie osadza się na płycie
- oprogramowanie do sterowania maszyny i liczne aplikacje, np. optymalizacja rozkroju Schnitt Profi(t) lub funkcja specjalna sterowania CADmatic gwarantująca automatyczne ustawienie piły odpowiednio do materiału
- zautomatyzowana, bardziej ergonomiczna i dokładniejsza obróbka niż za pomocą pił pionowych czy tarczowych



Portal do podawania elementów HBX 150 Bezpieczne podawanie elementów, oszczędność miejsca

Kompaktowy portal HBX 150 służy do ergonomicznego, wydajnego i w pełni automatycznego podawania surowych płyt do pilarki. Za pomocą ssawek próżniowych zabiera on kolejną płytę ze stosu ułożonego obok lub za pilarką, w razie potrzeby obraca ją i odkłada na stół pilarki.



Dla budownictwa drewnianego polecamy:

- pakiet do płyt gipsowych i Fermacell
- funkcja wycinania otworów pod szkło w oknach i drzwiach
- etykietowanie (ręczne albo automatyczne) gwarantujące dokładną identyfikację elementów
- funkcja cięcia pod kątem (ręcznie), np. do cięcia skosów
- funkcja rozkroju pakietu elementów
- turbo nutowanie
- dysze dustEx gwarantujące jeszcze skuteczniejszy odciąg

SCHULER Consulting Lean Production w budownictwie drewnianym

Zoptymalizować stanowiska pracy i procesy w ciągu 4 dni - to jest cel! Maszyny i urządzenia są świetne; decydujące znaczenie ma jednak fakt, czy będą efektywnie wykorzystane. Ile czasu dziennie traci się na szukanie, sprawdzanie, sortowanie, przenoszenie materiału itp.? Taką stratę czasu pracownicy mogą samodzielnie wyeliminować korzystając z SCHULER-Coach. Po przeanalizowaniu danych rzeczywistych wyznacza się stan docelowy. Na tej podstawie pracownicy opracowują własne rozwiązania mające na celu udoskonalenie procesów. Po 2 - 4 dniach większość ich pomysłów jest już wprowadzona w życie, co zresztą można od razu zaprezentować. Tak jest nie tylko w firmie Baufritz! Tak może być również u Ciebie; znacznie bardziej interesujące jest wypracowanie własnych rozwiązań i wdrożenie ich u siebie. To jest motywacja dla wszystkich, a oszczędności pozytywnie zaskakują.



Schemat działania

- warsztaty dla pracowników mające na celu analizę czynności wykonywanych na stanowisku pracy i związanych z tym problemów
- wdrożenie własnych rozwiązań dla danego stanowiska pracy
- udokumentowanie wdrożonych działań
- prezentacja efektów działań mających na celu optymalizację pracy



Efekty

- Poszczególne działania mające na celu udoskonalenie procesów są często mało skomplikowane, jednak zebrane w całość robią duże wrażenie, np. potrzebne narzędzie jest od razu z uchwycem na miejscu; materiały eksploatacyjne są zawsze pod ręką; droga do przejścia dla pracownika jest znacznie krótsza.
- Pracownicy są zmotywowani, ponieważ wdrażane są ich pomysły.
- Na wdrożenie kilku pomysłów potrzeba tylko 4 dni.
- Na efekty nie musisz czekać miesiącami - są one widoczne już następnego dnia.
- Nie wymyślasz wielu kompleksowych pomysłów, z których żaden nie będzie wdrożony. Rozpatrywane są konkretny zakres lub stanowisko pracy. To czysta przyjemność!

www.schuler-consulting.com

Nasi partnerzy

Nasze motto brzmi „Zaufanie zbliża”, dlatego przykładamy dużą wagę do współpracy z naszymi dostawcami i partnerami opartej na zasadach partnerstwa. Aby łatwiej było Ci znaleźć odpowiedniego partnera z branży systemów mocowania oraz systemów CAD, załączamy poniżej listę naszych dostawców.

Producenci systemów mocowania



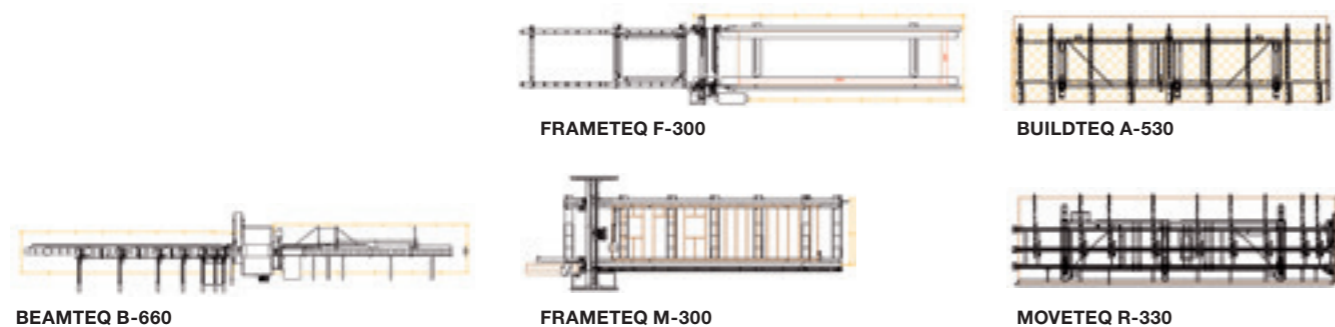
Producenci systemów CAD



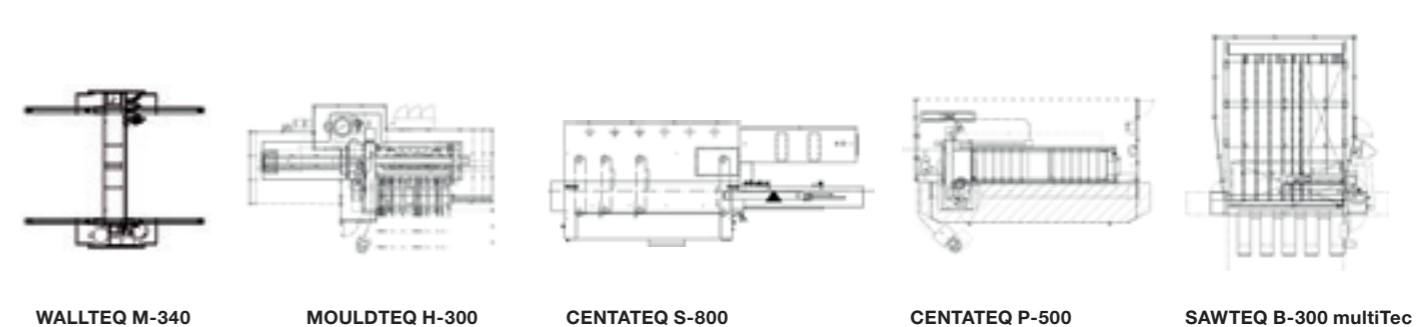
Wszystkie maszyny w skrócie

Wszystkie maszyny WEINMANN i HOMAG cechują się najwyższą jakością, wydajnością i niezawodnością. Różnica polega tylko na konstrukcji, przeznaczeniu i zastosowanej technologii - dlatego poniżej znajdziesz zestawienie najważniejszych danych.

TYP MASZINY	BEAMTEQ	FRAMETEQ F-300/F-500/ F-700	FRAMETEQ M-300/M-500	BUILDTEQ / MOVETEQ
WYMIARY ELEMENTU				
rodzaj elementu	belki	elementy ścian		elementy ścian, dachów i stropów
długość min. (m/')	1,8 / 5.9	2,0 / 6.6	2,0 / 6.6	0,4 / 1.4 2,0 / 6.6 (MOVETEQ / BOULDTEQ F-500)
długość maks. (m/')	6,1 / 20 13,5 / 40	6 / 20 8 / 26 10 / 33 12 / 40	6 / 20 8 / 26 10 / 33 12 / 40	6 / 20 8 / 26 10 / 33 12 / 40
szerokość min. (mm/')	50 / 2	1.500 / 59	1200 / 47.2	400 / 15.8 1.200 / 47.2 (MOVETEQ / BOULDTEQ F-500)
szerokość maks. (m/')	0,45 / 1.3	do 3,2 / 10.6 do 3,8 / 12.6	do 3,2 / 10.6 do 3,8 / 12.6	do 3,2 / 10.6 do 3,8 / 12.6
wysokość min. (mm/')	20 / 1	75 / 3	75 / 3	75 / 3
wysokość maks. (mm/')	200 / 8	200 / 8 300 / 12	200 / 8 300 / 12	500 / 20
waga elementu maks. (kg/lb)	750 / 1650	1.500 / 3300	1.500 / 3300	3.500 / 7700 specjalna do 5 t / 11.000
WYMIARY MASZYNY				
długość (m/')	min. 18,4 / 61 maks. 32,6 / 107	min. 14,5 / 47.7 maks. 28,4 / 93.2	min. 12,4 / 40.8 maks. 28,4 / 93.2	min. 6,2 / 20.4 maks. 12,4 / 40.8
szerokość (m/')	min. 4,2 / 14 maks. 5,2 / 17	min. 5,7 / 18.8 maks. 5,9 / 19.4	min. 6,5 / 21.4 maks. 9,2 / 30.2	min. 3,4 / 11.2 maks. 4,0 / 13.2
wysokość (m/')	2,9 / 9.6	3,4 / 11.2	3,4 / 11.2	0,77 / 2.5

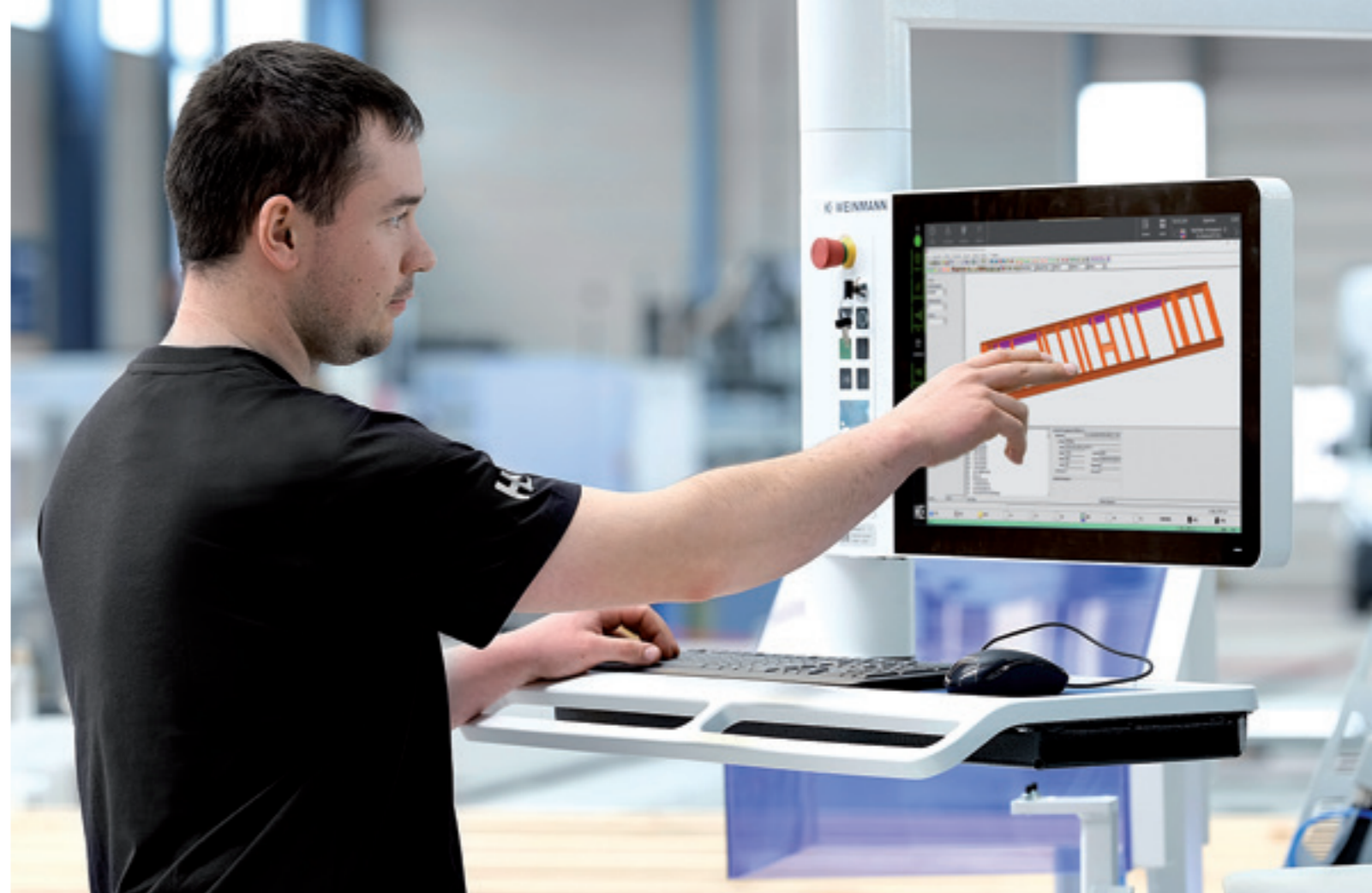


WALLTEQ	MOULDTEQ	CENTATEQ S-800 / 900	CENTATEQ P-500 / 600 & E-500	SAWTEQ B-300 MULTITEC
WYMIARY ELEMENTU				
elementy ścian, dachów i stropów	belki, okna, drzwi, schody	okna	drzwi, schody	plyty
-	bez odstępu 300 / 984.3 z odstępem 800 / 2624.7	200 / 656.2	-	0,02 / 0.07
w zależności od projektu	w zależności od projektu	4.200 / 13779.5 (bez mocowania dookoła) 6.000 / 19685 (z mocowaniem dookoła)	3.300 / 10826.8 4.000 / 13123.4 6.000 / 19685 7.400 / 24278.2	5,6 / 18.4
-	10 / 0.4	20 / 0.8	-	0,1 / 0.004
do 3,2 / 10.6 do 3,8 / 12.6	250 / 820.2	300 / 984.25 1.300 / 4265.1 (dodatkowy stół konsolowy))	1.550 / 5085.3 1.900 / 6233.6 2.250 / 7381.9 3.250 / 10662.7	1,6 / 5.2
-	10 / 0.4	15 / 0.6	-	6 / 0.2 (opcjonalnie 4 / 0.2)
500 / 20	160 / 6.3	150 / 5.9	300 / 11.8 500 / 19.7	40 / 1.6
-	w zależności od projektu	100 / 220	-	-
3,4 / 11.2	min. 3,8 / 12.5 maks. 8 / 26.2	min. 13.708 / 44973.8 maks. 17.405 / 57103	7.450 / 24442.3 8.150 / 26738.9 10.150 / 33300.5 11.550 / 37893.7	w zależności od projektu
6,4 / 21	min. 1,80 / 5.9 maks. 2 / 6.6	min. 6.941 / 22772.3 maks. 9.836 / 32270.3	4.750 / 15583.9 5.000 / 16404.2 5.500 / 18044.6 7.250 / 23786.1	w zależności od projektu
-	2,15 / 7.1	3 / 9.8	2.980 / 9776.9 3.700 / 12139.1	2 / 6.6



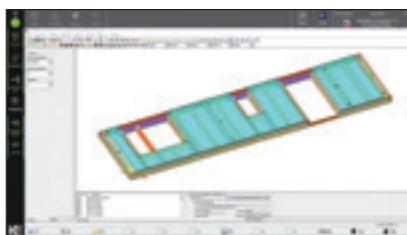
Oprogramowanie – fundament wydajnej produkcji

Oprogramowanie w znacznym stopniu decyduje o możliwościach maszyny. Dlatego też stale udoskonalamy nasze oprogramowanie, aby można było w optymalny sposób uzyskać pożądaną obróbkę. Wybierz moduł oprogramowania właściwy dla Twoich potrzeb i sam sprawdź, co możesz dzięki niemu zyskać.



Zalety

- jedno oprogramowanie do wielu maszyn
- ujednoczona obsługa wszystkich maszyn WEINMANN
- oprogramowanie przyjazne w obsłudze
- nieskomplikowana, zrozumiała struktura programów
- obsługa w języku ojczystym
- kompleksowe rozwiązania umożliwiające zintegrowanie maszyny z procesami produkcyjnymi
- możliwość dowolnego łączenia modułów
- nowoczesna architektura oprogramowania bezpłatna aktualizacja oprogramowania



wupWorks 4

Oprogramowanie wupWorks 4 pozwala w pełni automatycznie przekształcać pliki WUP-/BTL z oprogramowania CAD w programy CNC.

Aktualne dane prezentowane są graficznie w technologii 3D oraz optymalizowane w taki sposób, aby uzyskać najlepszy efekt. Potrzebne do tego narzędzia są dobierane w pełni automatycznie.

- optymalizacja obróbki, narzędzi, dróg przejazdu i materiału
- filtrowanie wybranych elementów np. słupków
- maksymalne wykorzystanie reszt poprodukcyjnych, np. do produkcji nadproży
- wsparcie indywidualnych strategii obróbczych danego użytkownika
- możliwość wygenerowania szczegółowych list (lista części z drewna surowego, lista zaplanowanych zleceń, lista elementów, historia produkcji itd.)



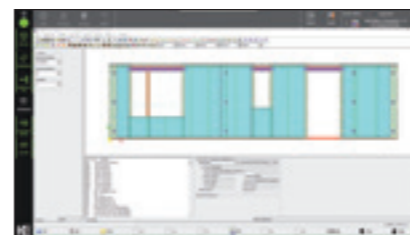
Baza danych narzędzi

Moduł ten służy do zapisywania wszystkich danych narzędzi, takich jak np. ich wymiary, wymiary kolizji czy dozwolona liczba obrotów. Graficzny interfejs użytkownika ułatwia wprowadzanie danych. W ten sposób oprogramowanie maszyny dobiera odpowiednie narzędzia.

wupWorks AV / Wx4

wupWorks umożliwia przygotowanie i zoptymalizowanie zleceń produkcyjnych w biurze, np. wykonanie symulacji czasu obróbki oraz sprawdzenie i zoptymalizowanie danych już na etapie przygotowania pracy, a także wygenerowanie listy surowych elementów i porównanie danych narzędzi z maszyny i biura.

- zdecydowanie mniej przestoju maszyny
- skrócenie czasu przelotu elementów przez maszynę



wupEditor Basic & Professional

WupEditor służy do wczytywania, graficznej prezentacji oraz edycji plików WUP i BTL wygenerowanych w CAD-zie. Za pomocą makr można łatwo i szybko stworzyć elementy, które następnie są bezpośrednio przekazywane do wupWorksa. Co więcej – wcale nie trzeba do tego systemu CAD.

- prosta kontrola danych
- szybkie dopasowywanie danych
- proste tworzenie kompletnych elementów za pomocą makr
- tworzenie własnych makr
- krótkie czasy przestoju w produkcji dzięki dopasowywaniu elementów od razu na komputerze maszyny
- graficzna prezentacja w technologii 3D



woodScout I & II

System diagnozy woodScout wyświetla ostrzeżenia oraz meldunki o błędach i umożliwia systematyczne usuwanie usterek, co zwiększa dostępność maszyny.

Pozwala on również na wprowadzanie własnych komentarzy przy standardowych meldunkach. Zintegrowana dokumentacja maszyny automatycznie otwiera się w miejscu dotyczącym opisu błędu. Dzięki prostym, zrozumiałym informacjom operator jest w stanie sam szybko usunąć usterkę.

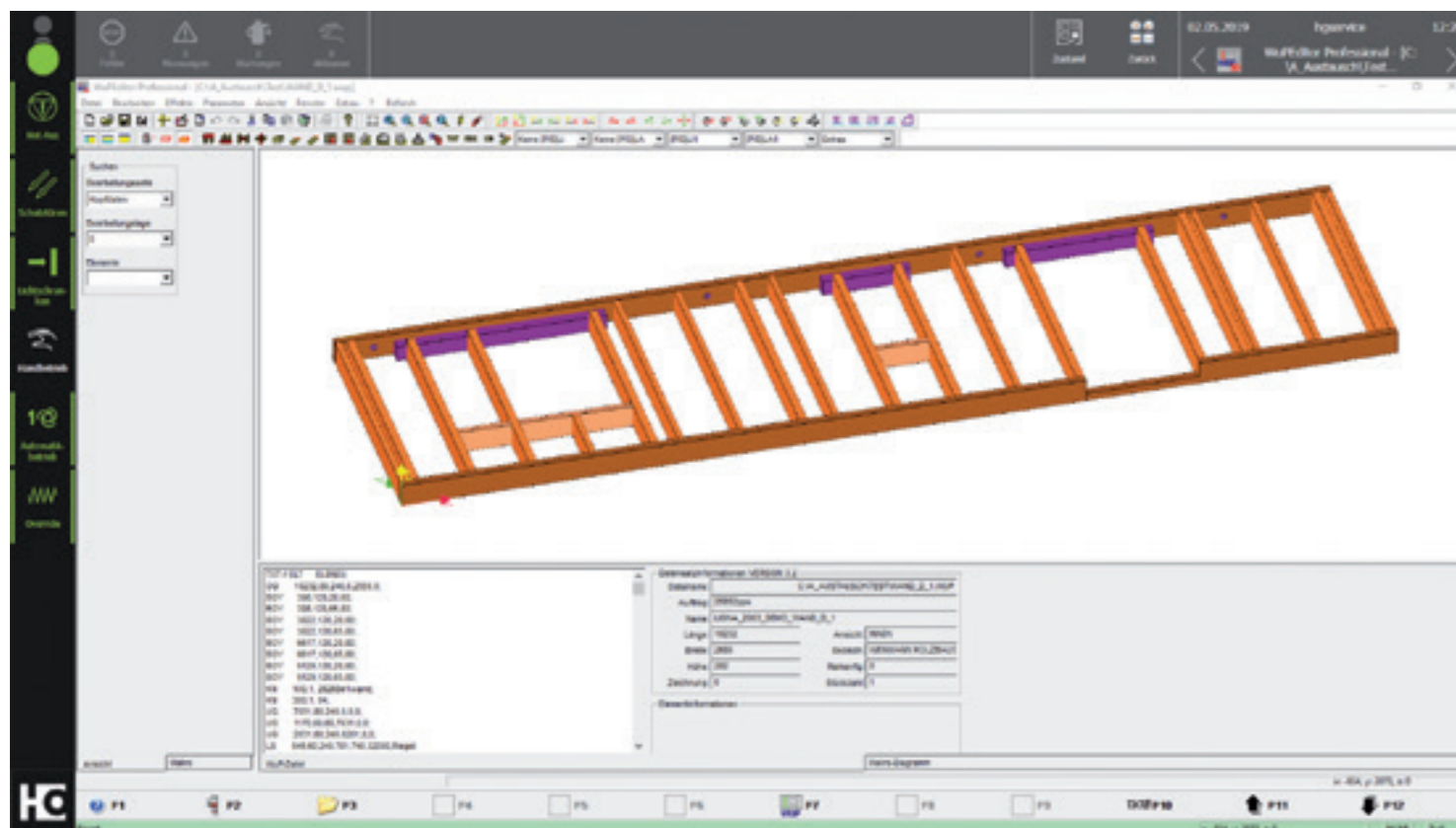
- prezentacja ostrzeżeń oraz meldunków o błędach
- szybka, prosta diagnoza i usunięcie usterki
- skrócenie czasów przestoju w produkcji



MMR Basic, Professional & Office

Moduł oprogramowania MMR (Machine Monitoring & Reporting) rejestruje wszystkie dane produkcyjne, aby następnie udostępnić je do centralnej analizy w biurze. Rejestrowane są m.in. ilość wyprodukowanych elementów czy czas pracy maszyny, ale także wiele innych danych. Oprócz tego MMR na czas przypomina o konserwacji, którą należy wykonać.

- możliwość ręcznego wprowadzenia przyczyny przestoju maszyny
- przypomnienie o konserwacji
- analiza danych z całego dnia i z poszczególnych zmian pracy
- graficzna analiza stanów maszyny
- analiza usterek na podstawie meldunków o błędach
- możliwość podłączenia do MMR Office w celu analizy danych w biurze



powerTouch nowej generacji: powerTouch2

Szybciej, wygodniej, bardziej przejrzysto: korzystaj z zalet, jakie oferuje nowy interfejs powerTouch. Zoptymalizowaliśmy go i dostosowaliśmy do wymagań naszych klientów. Steruj maszynami HOMAG jeszcze szybciej i bardziej intuicyjnie.

Nowoczesny design jest jasny i przejrzysty, a obsługa tak skonstruowana, aby można było łatwiej i wygodniej uzyskać pożądany efekt. Nasza filozofia powerTouch – łatwo, jednolicie, ergonomicznie, bezkonfliktowo.



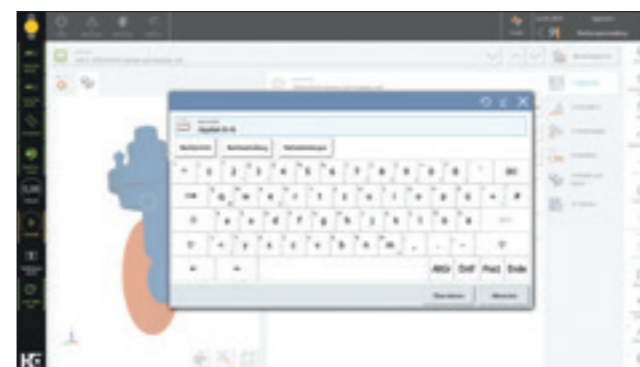
ZALETY:

- bezpośrednia i efektywna, do 30% szybsza obsługa
- większa przejrzystość dzięki dodatkowym informacjom zamiast ikon
- nowe aplikacje do obsługi i sterowania maszyn i urządzeń (np. NcCenter w sterowaniu PC87 w maszynach CNC oraz woodCommander 4 w maszynach przelotowych)
- nowy, klarowny design dostosowany do designu maszyn HOMAG



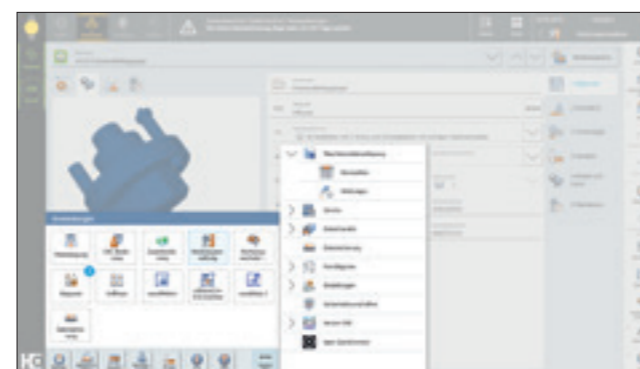
Bardziej przejrzystość

Interfejs powerTouch2 jest jeszcze bardziej przejrzysty. Będziesz mieć na oku tylko istotne dla Ciebie informacje. Wszystko co ważne widoczne już na pierwszy rzut oka, a mimo to żaden szczegół Ci nie umknie. Nowy design dopełnia całości.



Szybciej

Dzięki powerTouch nowej generacji jeszcze szybciej przetransferujesz dane do swojej maszyny. W porównaniu do dotychczasowej wersji zaoszczędzisz nawet 30% czasu. A to dzięki automatycznemu uzupełnianiu słów, klawiaturze typu popup, która może być widoczna cały czas oraz funkcjom podobnym do tych z systemu operacyjnego Windows, np. wybieraniu potrzebnych aplikacji z menu start.



Wygodniej

Funkcję dialogu i menu start też ulepszyliśmy. Teraz dłuższe wciśnięcie ikonki nie tylko powoduje wyświetlenie dostępnych opcji, ale również umożliwia ich natychmiastowe wywołanie i aktywację. Dzięki temu nie tracisz czasu na otwieranie aplikacji. Oprócz tego są one łatwiej rozpoznawalne dzięki zastosowanym miniaturom, co gwarantuje większą przejrzystość i pozwala uniknąć zbędnej nawigacji między nimi.



Bardziej intuicyjnie

Obsługa maszyny jest dziecinnie prosta. Wiele funkcji przypomina te ze smartphonów czy tabletek. Zatem nawet początkujący łatwo poradzi sobie z obsługą i już po krótkim czasie będzie mógł sprawnie sterować maszyną.

Easy to get. And easy to use.

tapio to otwarty ekosystem w przemyśle drzewnym

To oznacza, że może przyłączyć się każdy, kto pracuje w przemyśle drzewnym. Wówczas razem z naszymi partnerami biznesowymi opracowujemy cyfrowe rozwiązania dla każdego.



To całkiem proste:

MachineBoard jest dostępna za darmo i od zaraz dla maszyn WEINMANN! W celu korzystania wymagane jest rejestracja na platformie tapio i „Podłączenie” maszyny – wystarczy odwiedzić stronę www.tapio.one.

Aplikacje, które sprawiają, że praca staje się łatwiejsza.

tapio
Partner

DataSave

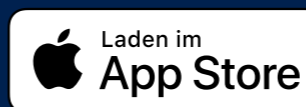
- Zabezpiecza specjalistyczną wiedzę dotyczącą maszyny i konfiguracji
- Szybszy serwis w przypadku awarii maszyny
- Zaoszczędza czas przy ponownym uruchamianiu produkcji
- Zaoszczędza koszty konserwacji
- Automatyczne kopie zapasowe wielu maszyn

ServiceBoard

- Łatwe i szybkie tworzenie przypadków serwisowych i wysyłanie do właściwego partnera serwisowego
- Diagnostyka wideo na żywo, aby rozwiązać przypadki serwisowe z pomocą obrazu.
- Redukcja barier językowych i tych związanych z odległością dzięki opcji wideo
- Działa również bez połączenia maszynowego z tapio (idealne rozwiązanie dla osób starszych)

MachineBoard

- Powiadomienia Push
- Dane i stan maszyny w czasie rzeczywistym dostępne w każdym miejscu
- Listy błędów, ostrzeżeń, czynności konserwacyjnych i akcji
- Wyświetlanie czasu do następnej ingerencji operatora maszyny



Darmowa prezentacja bez konieczności rejestracji we wszystkich aplikacjach tapio.
Po prostu ściągnij i wypróbuj.

Aktualnie dostępne w UE i Szwajcarii.

(Na skutek szybkich zmian w środowisku IT zapewniamy 5 lat kompatybilności z platformą tapio)

HC LIFE CYCLE SERVICES

Optymalna obsługa i indywidualne doradztwo to część zakupów naszych maszyn. Wspieramy Cię innowacyjnymi usługami i produktami, które są optymalnie dopasowane do Twoich potrzeb. Za sprawą krótkiego czasu reakcji i szybkim

rozwiązaniom zapewniamy wysoką dostępność maszyn bez przestoju i opłacalną produkcję – przez cały cykl eksploatacji.



TELESERWIS

- Zdalne wsparcie telefoniczne od wykwalifikowanych ekspertów w sprawie sterowania, układów mechanicznych i techniki procesowej. Dzięki temu ponad 90% mniej przypadków wysyłania serwisantów na miejsce i tym samym szybsze rozwiązania dla Ciebie!
- Aplikacja ServiceBoard pomaga szybko, łatwo i rzeczowo rozwiązać zadania. A to dzięki mobilnej wideodiagnozie na żywo, automatycznemu wysyłaniu zapytań serwisowych, czy też katalogu części zamiennych eParts.



SERWIS CZĘŚCI ZAMIENNYCH

- Wysoka dostępność części i szybka dostawa.
- Pewna jakość dzięki wstępnie zdefiniowanym zestawom części zamiennych i części zużywających się, składającym się z oryginalnych części.
- Identyfikacja i zapytania o części zamienne przez całą dobę pod adresem www.eParts.de lub jeszcze szybsze i wygodniejsze zamawianie w nowym sklepie internetowym HOMAG Webshop eCommerce.



MODERNIZACJA

- Miej w swoim parku maszynowym zawsze aktualne modele i podnoś produktywność i jakość produktów. W ten sposób już dziś możesz produkować produkty przyszłości!
- Oferujemy aktualizacje, modernizacje oraz indywidualne doradztwo.



SZKOLENIA

- Dzięki szkoleniom dokładnie dopasowanym do Twoich potrzeb Tvoi operatorzy będą potrafili właściwie obsługiwać i konserwować maszyny WEINMANN, aby optymalnie wykorzystać ich możliwości.
- Co za tym idzie, otrzymasz dokumenty szkoleniowe wraz ze sprawdzonymi ćwiczeniami praktycznymi.
- Szkolenia online i webinaria. Nauka bez konieczności podróżowania – spotkaj się ze swoim szkoleniowcem w klasie cyfrowej.



OPROGRAMOWANIE

- Telefoniczne wsparcie i doradztwo Software Support.
- Późniejsze połączenie parku maszynowego w sieci przy użyciu inteligentnego oprogramowania – od konstrukcji do produkcji.



SERWIS NA MIEJSCU

- Zwiększenie dostępności maszyn i podwyższenie jakości produktów za sprawą certyfikowanych serwisantów.
- Regularne konserwacje / przeglądy zapewniają najwyższą jakość produktów.
- Minimalizacja czasu przestoju w razie nieprzewidzianych zakłóceń dzięki wysokiej dostępności naszych techników.



Dla Ciebie ponad...

1.350

pracowników serwisu na świecie.

90%

mniej przypadków wysyłania serwisantów na miejsce dzięki skutecznemu teleserwisowi

5.000

klientów na szkoleniach / rok

150.000

maszyn z elektroniczną dokumentacją w 28 językach w systemie eParts

WEINMANN Holzbausystemtechnik GmbH

info@weinmann-partner.de
www.homag.com/weinmann

YOUR SOLUTION

