

Atlas Copco

Schraubenkompressoren mit Öleinspritzung




GA 15–22

15–22 kW/20–30 PS



Atlas Copco



Umfassendes Know-how, umfassendes Engagement

Atlas Copco bietet eine hohe Druckluftqualität für maximale Kapazität in Ihrem Betrieb. Mit unseren Produkten können Sie von der Druckluftherzeugung bis zum Einsatzort ein vollständiges und integriertes Druckluftsystem aufbauen, das perfekt an Ihre spezifischen Anforderungen angepasst ist. Alle Produkte von Atlas Copco gewährleisten durch eine entsprechende Konstruktion nahtlose Übergänge für höchste Zuverlässigkeit und geringen Energieverbrauch. Somit kann Atlas Copco sicherstellen, dass Ihre Druckluft-Infrastruktur höchsten Qualitätsanforderungen genügt. Atlas Copco ist in über 150 Ländern vertreten und bietet einen weltweit konkurrenzlosen Service, mit dem Sie die Leistung Ihres Druckluftsystems nicht nur erhalten, sondern sogar noch steigern können.

Atlas Copco ist seit knapp hundert Jahren der führende Hersteller von Kompressoren. Produkte von Atlas Copco gelten als Inbegriff für Qualität und Effizienz, getreu unserem Motto „First in Mind – First in Choice™“. Aus diesem Grund ist Atlas Copco ständig auf der Suche nach Innovationen, um Ihre Erwartungen zu erfüllen oder zu übertreffen. In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln wir eine maßgeschneiderte Qualitätsluftlösung, die sich positiv auf Ihren Betrieb auswirkt.

Atlas Copco:
*Maßgeschneiderte Qualitätsluftlösung durch
Innovation, Interaktion und Engagement*

Gebaut für ein langes Leben

Da GA-Kompressoren von Atlas Copco direkt in den Produktionsbereich integriert werden können und dort für einen zuverlässigen Druckluftstrom direkt zum Einsatzort sorgen, kann auf einen separaten Kompressorraum oder ein aufwendiges

und kostenintensives Leitungssystem verzichtet werden. GA-Kompressoren sind auf höchste Effizienz ausgelegt und garantieren eine konstante und zuverlässige Produktion.



GARANTIERTE ZUVERLÄSSIGKEIT

Atlas Copco GA-Kompressoren werden gemäß ISO 9001, ISO 14001 und ISO 1217, Ausg. 3, Anhang C, konstruiert, gefertigt und geprüft.

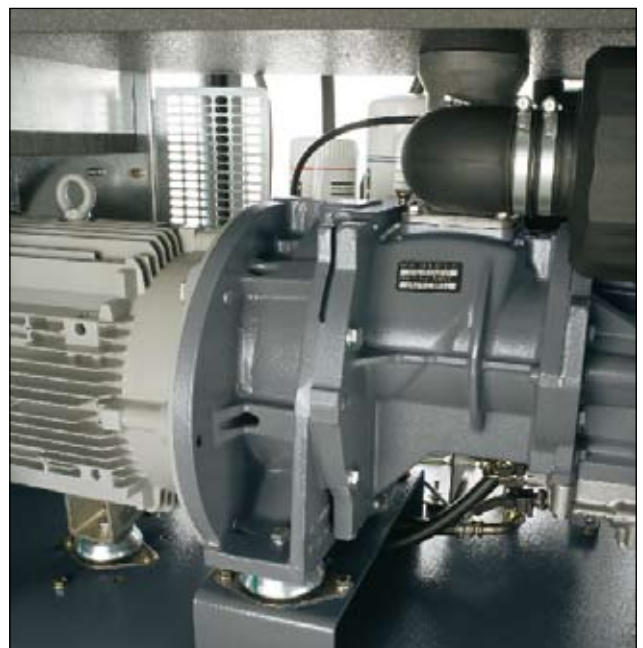
Selbst unter rauen Einsatzbedingungen bieten GA-Kompressoren eine hohe Zuverlässigkeit.

FORTSCHRITTLICHE SCHRAUBENELEMENT-TECHNOLOGIE

Atlas Copco hat sich zum Ziel gesetzt, für jede Generation von GA-Kompressoren ein hocheffizientes Schraubenelement zu entwickeln. Nach umfangreichen Forschungs- und Entwicklungsarbeiten unter der Leitung spezialisierter Atlas Copco Ingenieure zeichnet sich die neueste Version des patentierten Schraubenelements mit Öleinspritzung durch eine nie dagewesene Effizienz aus. Die Fertigung von Atlas Copco Schraubenelementen unterliegt Six-Sigma-Qualitätsstandards. Darüber hinaus wird jeder einzelne Kompressor vor der Auslieferung geprüft und zertifiziert, wodurch absolute Zuverlässigkeit garantiert wird.

BEWÄHRTES ANTRIEBSSYSTEM

Die hocheffizienten Schraubenelemente werden über ein bewährtes Direktantriebssystem von vollständig gekapselten Hochleistungsmotoren angetrieben. Seit vielen Jahren sind GA-Kompressoren mit EPACT-Motoren der Effizienzklasse 1 ausgestattet, die sich besonders durch einen niedrigen Energieverbrauch auszeichnen.



Hervorragende Leistung und Zuverlässigkeit

Atlas Copco GA Kompressoren sind die bei weitem effizientesten (behältermontierten) Kompressoren für den Werkstatteinsatz und können genau an Ihre spezifischen Anforderungen und täglichen Herausforderungen angepasst werden. Diese Hochleistungskompressoren liefern bereits von Anfang an qualitativ hochwertige Luft und zeichnen sich durch genau die Zuverlässigkeit, Effizienz und Integration aus, die Sie erwarten.

GA 15 – GA 18 – GA 22

ZUVERLÄSSIGE WERKSTATTLÖSUNG

- Hohe Leistung, die bei Werkstattlösungen ihresgleichen sucht
- Auf einem Behälter montierte Komplettlösung, die hochwertige Druckluftqualität sofort nach der Auslieferung bereitstellt.
- Maßgeschneiderte Bedienelemente für den Bedarf von Werkstätten: Die Elektronik® I Steuerung ist durch selbsterklärende Piktogramme von jedem in der Werkstatt einfach zu bedienen.



1 Kompressorelement

2 Axialventilator

3 Kühler

4 Ölabscheider

5 Elektronik I

6 Lufteinlassfilter

7 Antriebsmotor

8 Ölfilter



Schutz Ihrer Produktion

Nicht aufbereitete Druckluft enthält Feuchtigkeit, Aerosole und Schmutzpartikel, die zu Schäden im gesamten Luftsystem führen und das Endprodukt verunreinigen können. Die daraus entstehenden Wartungskosten können die Kosten für die Luftaufbereitung weit übersteigen. Deshalb legt Atlas Copco Wert auf eine effiziente Aufbereitung.



STEIGERN SIE DIE ZUVERLÄSSIGKEIT IHRES PRODUKTIONSPROZESSES

Geringe Luftqualität erhöht das Risiko von Korrosion in Ihrem System, wodurch die Lebensdauer von Druckluftgeräten und anderen Fertigungseinrichtungen sinkt. Der Filterprozess der GA-Kompressoren erzeugt saubere Luft, die sich positiv auf die Zuverlässigkeit Ihres Systems auswirkt und kostspielige Stillstandzeiten sowie Produktionsausfälle vermeidet.



SICHERN SIE IHRE PRODUKTQUALITÄT

Der Einsatz von Druckluft sollte sich nicht negativ auf die Qualität Ihrer Endprodukte auswirken. GA-Kompressoren liefern saubere, trockene Luft, die den Ruf Ihrer Produkte schützt.



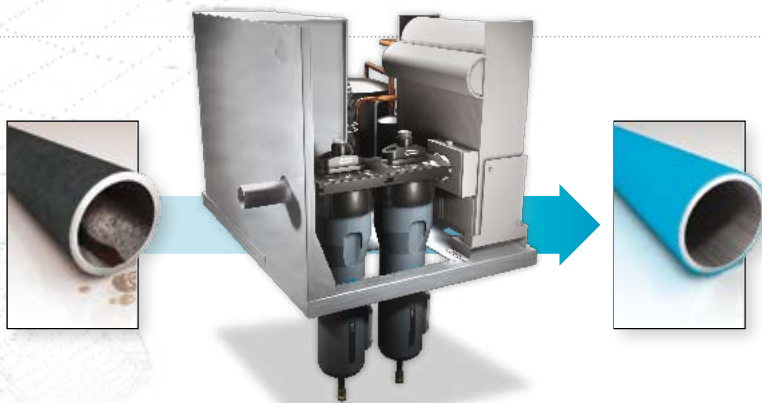
SENKEN SIE IHRE ENERGIEKOSTEN

Saubere, aufbereitete Luft reduziert das Risiko von Korrosion und Undichtigkeiten in Ihrem Druckluftsystem. Eine Leckage mit einer Größe von 3 mm kann Ihre jährlichen Energiekosten um bis zu 1.800 € erhöhen.






SCHÜTZEN SIE DIE UMWELT

Durch die Minimierung von Undichtigkeiten und Energieverschwendung sowie durch die Vermeidung einer unsicheren Entsorgung von nicht aufbereitetem Kondensat können Sie die Umwelt schützen und die strengen internationalen Vorschriften einhalten.



INTEGRIERTE REINHEIT

Die Filter und der integrierte Kältemitteltrockner (IFD) scheiden effizient Feuchtigkeit, Aerosole und Schmutzpartikel ab und schützen so Ihre Investition. Qualitätsluft verlängert die Lebensdauer Ihrer Geräte, steigert die Effizienz und gewährleistet die Qualität Ihrer Endprodukte.

ANPASSUNG DES GA AN DIE ERFORDERLICHE LUFTQUALITÄT	ISO-QUALITÄTSKLASSE	SCHMUTZPARTIKELGRÖSSE	DRUCKTAUPUNKT	MAX. ÖLKONZENTRATION
GA WorkPlace	3.-4	3 Mikron	-	3 ppm
 GA WorkPlace FF mit IFD	3.4.4	3 Mikron	+5 °C, 41 °F	3 ppm
 GA WorkPlace FF mit IFD und integriertem Filter der Klasse 2	2.4.2	1 Mikron	+5 °C, 41 °F	0,1 ppm
 GA WorkPlace FF mit IFD und integrierten Filtern der Klasse 1	1.4.1	0,01 Mikron	+5 °C, 41 °F	0,01 ppm



Absolute Zuverlässigkeit



Mit der GA-Serie bietet Atlas Copco mehr als nur die zuverlässigsten und effizientesten Kompressoren. Von Filter-Kits bis zur vollständigen Rohrinstallation kann Atlas Copco die volle Verantwortung für Ihr gesamtes Druckluftsystem übernehmen, um Luft höchster Qualität bereitzustellen. Sie können aus zahlreichen After-Market-Produkten und Dienstleistungen von Atlas Copco wählen, damit Ihr GA-WorkPlace-Luftsystem lange Jahre zuverlässig arbeitet. Der qualifizierte Service von Atlas Copco steht Ihnen in über 150 Ländern zur Verfügung.

GA-Kompressoren bieten einfachen Zugang zu allen Teilen und dadurch eine einfachere Wartung



ORIGINALTEILE UND SCHMIERMITTEL

Beeinträchtigen Sie Ihre Investition in Qualität nicht durch Teile, die nicht gemäß den hohen Maßstäben von Atlas Copco hergestellt werden. Nur Originalteile von Atlas Copco garantieren bewährte Qualität, Langlebigkeit und geringen Energie- und Ölverbrauch. Schmiermittel von Atlas Copco gewährleisten den reibungslosen Betrieb Ihres GA.

SERVICEPLAN

Wählen Sie eine Instandhaltungsvereinbarung oder eine Wartungsvereinbarung, um mit planmäßiger Vorsorge einen reibungslosen Betrieb Ihres Kompressors zu gewährleisten. Sie können sich darauf verlassen, dass Atlas Copco rund um die Uhr Unterstützung bietet, um eine durchgängige Produktion zu gewährleisten.

AIRMONITOR

Sie können die Leistung Ihres GA jederzeit von Ihrem Schreibtisch überwachen oder Ihr Atlas Copco Center damit betrauen. Mit AIRmonitor™ prüfen Sie Ihr Druckluftsystem online, erhalten unmittelbare Warnmeldungen und können sogar per Ferndiagnose vorbeugende Maßnahmen planen, um Stillstandzeiten zu vermeiden.

AIRNET

Ihr GA und die dazugehörige Verrohrung garantieren höchste Effizienz. AIRnet™ transportiert Druckluft in hoher Qualität sicher vom Erzeugungsort zum Einsatzort. Mehrere Arbeitsplätze können problemlos verbunden werden. Die Fittings von AIRnet werden an Wänden oder Decken befestigt und ermöglichen Ihnen den Aufbau eines Druckluftsystems, das optimal an Ihre Produktionsanforderungen angepasst ist.

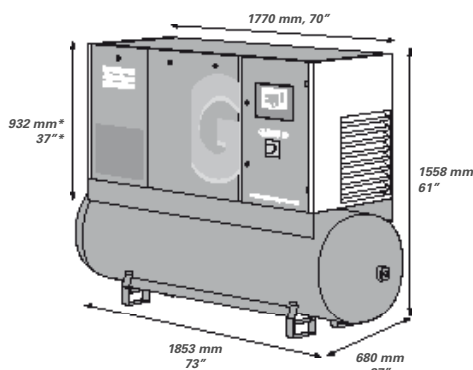


		GA 15 – GA 18 – GA 22
LUFTAUFBEREITUNG	Integrierter Filtersatz Klasse 1*	•
	Integrierter Filtersatz Klasse 2*	•
	Trockner-Bypass*	•
KONDENSATAUFBEREITUNG	Elektronischer Wasserableiter (EWD) an den Kühlern	•
	Luftbehälterablass (EWD oder zeitgeschalteter Ablass)	•
SCHUTZ	Antikondensationsheizung	•
	Phasenfolgerelais	•
	Thermostat für tropische Umgebung	•
	Stillstandsheizung	•
AUSFÜHR./SONDERAUFST.	Hauptschalter	•
ÖLE	Öl mit Lebensmittelzulassung	•
	Roto – Xtend Hochleistungsöl	•
ALLGEMEINE OPTIONEN	Sonderlackierung	•
	SQL Luftbehälter	•

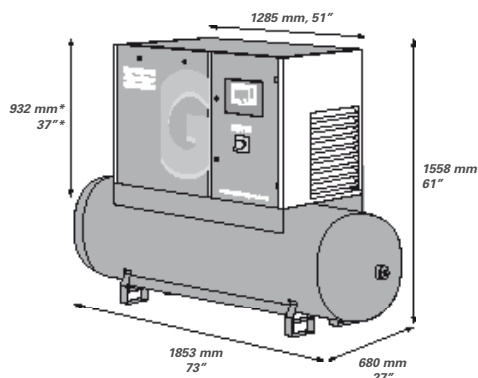
* Nur FF-Ausführungen

Technische Daten

GA 15 – GA 18 – GA 22 Full Feature



GA 15 - GA 18 - GA 22 Pack



* Modelle für Aufstellung auf dem Fußboden

KOMPRESSOR TYP	Max. Betriebsdruck		Volumenstrom*	Motomennleistung	Geräuschpegel**	Gewicht
	Workplace/ Workplace FF	Workplace/ Workplace FF				
50-Hz-AUSFÜHRUNG						
		bar(e)	m³/h	kW	dB(A)	kg
GA 15	7,5	7,5/7,3	154,8	15	72	375/440
	8,5	8,5/8,3	141,8	15	72	375/440
	10	10/9,8	130,7	15	72	375/440
GA 18	7,5	7,5/7,3	189	18,5	73	395/470
	8,5	8,5/8,3	180,7	18,5	73	395/470
	10	10/9,8	156,6	18,5	73	395/470
GA 22	7,5	7,5/7,3	216,7	22	74	410/485
	8,5	8,5/8,3	209,9	22	74	410/485
	10	10/9,8	186,1	22	74	410/485
		13/12,8	162	22	74	410/485
60-Hz-AUSFÜHRUNG						
		psig	cfm	PS	dB(A)	lbs
GA 15	100	107/104	90,1	20	72	827/970
	125	132/128	83,9	20	72	827/970
	150	157/149	75,9	20	72	827/970
	175	181/178	62,1	20	72	827/970
GA 18	100	107/104	108,7	25	73	871/1036
	125	132/128	101,1	25	73	871/1036
	150	157/149	91,7	25	73	871/1036
	175	181/178	80,1	25	73	871/1036
GA 22	100	107/104	128,4	30	74	904/1069
	125	132/128	118,7	30	74	904/1069
	150	157/149	107,4	30	74	904/1069
	175	181/178	98,5	30	74	904/1069

* Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, Ausg. 3, Anhang C-1996.

** Durchschnittlicher Geräuschpegel gemäß Prüfnorm ISO 2151/Pneurop/Cagi PN8NTC2; Toleranz 2 dB(A).

Referenzbedingungen:

- Absoluter Einlassdruck 1 bar (14,5 psi)
- Einlasslufttemperatur 20 °C, 68 °F

Volumenstrom gemessen bei folgenden Betriebsdrücken:

- 7,5-bar-Ausführungen bei 7 bar
- 8,5-bar-Ausführungen bei 8 bar
- 10-bar-Ausführungen bei 9,5 bar
- 13-bar-Ausführungen bei 12,5 bar

Drucktaupunkt des integrierten Kältetrockners von GA 15 – GA 18 – GA 22 bei Referenzbedingungen: 5 °C, 37 °F

Luftbehältergröße: 500 l
Zusätzliches Gewicht: 125 kg



Getreu dem Motto „First in Mind – First in Choice™“ bietet Atlas Copco für Ihren gesamten Druckluftbedarf Produkte und Dienstleistungen an, mit denen Sie die Effizienz und Rentabilität Ihres Unternehmens steigern können.

Atlas Copco ist ständig auf der Suche nach Innovationen, um optimale Zuverlässigkeit und Effizienz zu gewährleisten. In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln wir eine maßgeschneiderte Qualitätsluftlösung, die sich positiv auf Ihren Betrieb auswirkt.



Druckluft niemals ohne vorherige Aufbereitung gemäß lokalen Gesetzen und Normen als Atemluft verwenden.